ГОСТ 30216—94 (ИСО 6360-2—85)
ГОСТ Р 50350.2—92 (ИСО 6360-2—85)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Стоматологические вращающиеся инструменты

СИСТЕМА ЦИФРОВОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

Часть 2

Форма и виды исполнения

Издание официальное

БЗ 7—99

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

к ГОСТ 30216—94 / ГОСТ Р 50350.2—92 Стоматологические вращающиеся инструменты. Система цифрового обозначения. Часть 2. Форма и виды исполнения

<table>
<tr><th>В каком месте</th><th>Должно быть</th></tr>
<tr><td>Предисловие</td><td>За принятие проголосовали:
<table><tr><th>Наименование государства</th><th>Наименование национального органа по стандартизации</th></tr><tr><td>Азербайджанская Республика</td><td>Азгосстандарт</td></tr><tr><td>Республика Беларусь</td><td>Госстандарт Республики Беларусь</td></tr><tr><td>Республика Казахстан</td><td>Госстандарт Республики Казахстан</td></tr><tr><td>Кыргызская Республика</td><td>Кыргызстандарт</td></tr><tr><td>Республика Молдова</td><td>Молдовастандарт</td></tr><tr><td>Российская Федерация</td><td>Госстандарт России</td></tr><tr><td>Туркменистан</td><td>Главгосслужба «Туркменстандартлары»</td></tr><tr><td>Республика Узбекистан</td><td>Узгосстандарт</td></tr><tr><td>Украина</td><td>Госстандарт Украины</td></tr></table></td></tr>
</table>

(ИУС № 10 2001 г.)

УДК 616.314:615.472:006.354 Группа Р21

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Стоматологические вращающиеся инструменты

СИСТЕМА ЦИФРОВОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

Часть 2

Форма и виды исполнения

Dental rotary instruments. Number coding system. Part 2. Shape and specific characteristics

ОКП 94 3211; 94 3371; 94 3377; 94 3442; 94 3914

Дата введения 1993—07—01

Настоящий стандарт разработан в связи с необходимостью использования единой системы классификации и обозначения стоматологических вращающихся инструментов в торговле, промышленности и стоматологической практике.

Стандарт устанавливает общую пятнадцатицифровую систему обозначения для всех стоматологических вращающихся инструментов. Преимущества данной системы станут очевидны при условии ее широкого использования. Изготовителям стоматологических вращающихся инструментов в своих каталогах следует ссылаться на ГОСТ 30215/ГОСТ Р 50350.1 и настоящий стандарт.

1 Назначение и область применения

Настоящий стандарт устанавливает систему обозначения форм и видов исполнения (конструкцию) для всех стоматологических вращающихся инструментов и некоторых вспомогательных деталей (например, винтов), используемых вместе с этими инструментами.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Ссылки

ГОСТ 30215—94 (ИСО 6360-1—85/ГОСТ Р 50350.1—92 (ИСО 6360-1—85) Стоматологические вращающиеся инструменты. Система цифрового обозначения. Часть 1. Общие характеристики

3 Общие положения

ГОСТ 30215/ГОСТ Р 50350.1 рассматривает саму систему кодирования и устанавливает цифры для обозначения общих характеристик, настоящий стандарт устанавливает цифры для обозначения формы инструментов и видов исполнения.

Издание официальное

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

3.1 Цифры для обозначения формы

3.1.1 Трехзначный номер, обозначающий форму, представлен седьмой — девятой цифрами полного кода инструмента (см. раздел 3 ГОСТ 30215/ГОСТ Р 50350.1.

Положение этих трех цифр в полном коде следующее:

000 000 [000] 000 000

Основные типы инструментов приведены в таблице 1.

Цифровой код формы и описание особенностей исполнения приведены в таблице 2.

3.1.2 Для вариантов формы исполнения одного типа инструмента используют похожий трехзначный номер кода, но отличный для каждой отдельной модели. Например, цилиндрические инструменты могут иметь номера 107—123. Различия могут заключаться в форме, конусности или длине головки. В тех случаях, когда существует несколько вариантов одной формы и нет необходимости их различать, используют только первый номер кода формы, например номер 137, номер 139 (см. таблицу 2).

3.1.3 В случае колесовидной формы все эти формы классифицируют по рабочей длине, составляющей 5—100 % диаметра (в качестве примера см. таблицу 2).

3.1.4 В случае дисковой формы классифицируют по рабочей длине, составляющей не менее 5 % диаметра (в качестве примера см. таблицу 2).

3.2 Цифры для обозначения других особенностей исполнения (например, конструкции)

Трехзначный номер для обозначения других особенностей исполнения (например, конструкции) представлен десятой — двенадцатой цифрами полного кода инструмента [см. раздел 3 ГОСТ 30215/ГОСТ Р 50350.1].

Положение этих трех цифр в полном коде следующее:

000 000 000 [000] 000

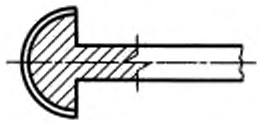
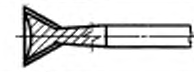
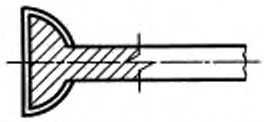
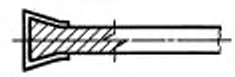
Приведенные в таблице 2 номера кода обозначают у таких инструментов, как боры, фрезы, инструменты для корневых каналов и дискодержатели, различая в количестве лезвий и типе зубцов, а у алмазных и абразивных инструментов — тип зерна и связки.

Эти трехзначные номера включают также некоторые вспомогательные детали, используемые с инструментами (например, винты).

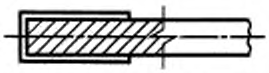
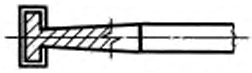
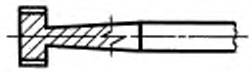
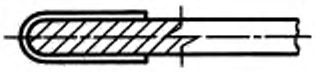
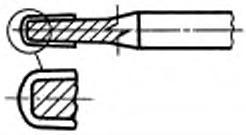
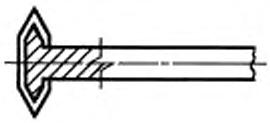
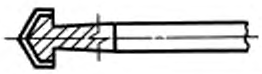
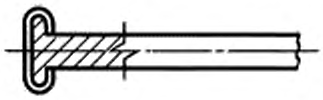
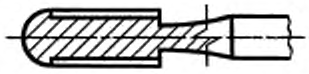
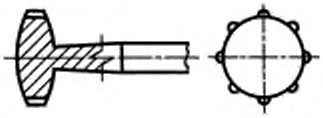
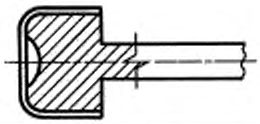
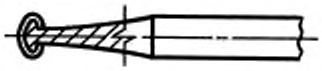
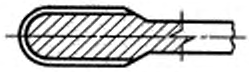
4 Форма и конструкция

4.1 **Обозначения форм** указаны в таблице 1.

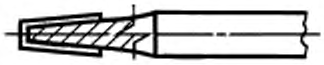
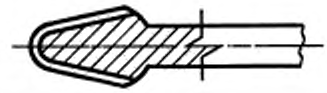
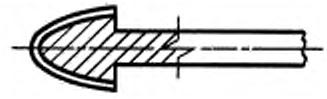
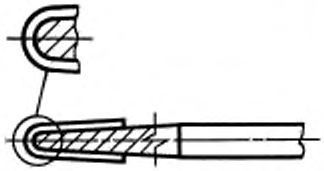
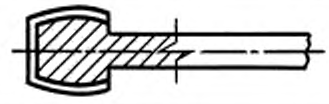
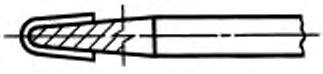
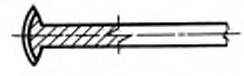
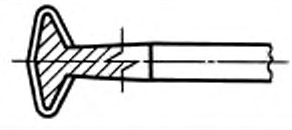
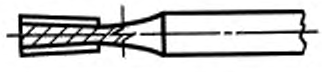
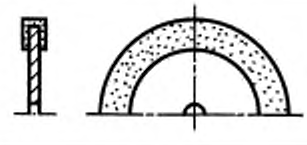
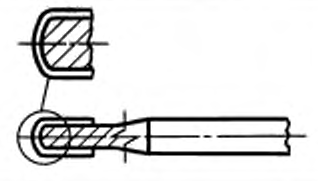
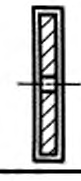
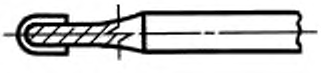
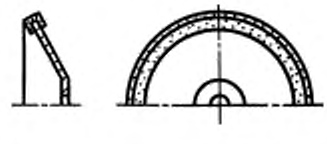
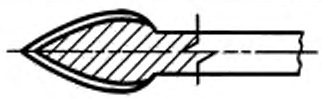
Таблица 1

Рисунок	Номер кода	Рисунок	Номер кода
	001		020
	003		021
			022
	004		026
			027
	010		031

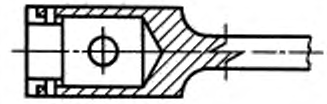
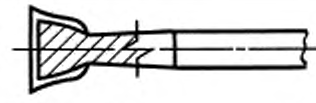
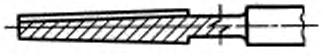
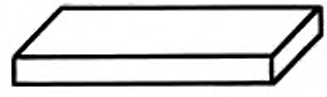
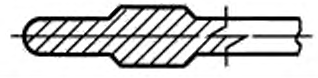
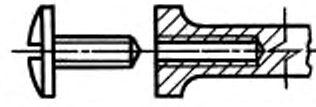
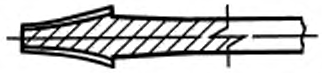
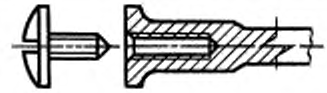
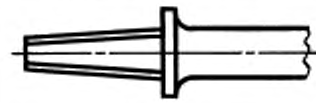
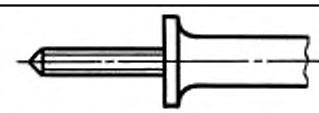
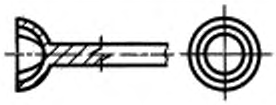
Продолжение таблицы 1

Рисунок	Номер кода	Рисунок	Номер кода
	032		107
	037		116
	040		126
	045		137
	047		146
	051		149
	052		150
	055		151
	067		152
	075		153
	100		154
	103		155
			159
			168

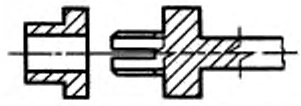
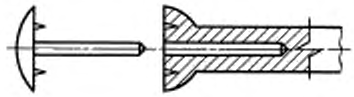
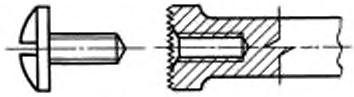
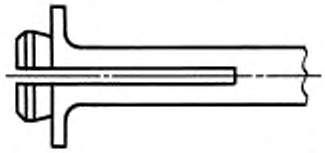
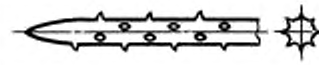
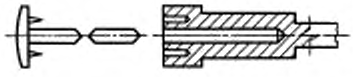
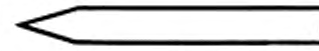
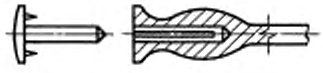
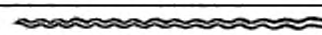
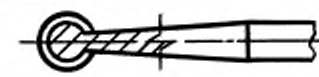
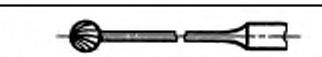
Продолжение таблицы 1

Рисунок	Номер кода	Рисунок	Номер кода
	180		260
	190		273
	194		277
	202		280
	206		284
	215		303
	225		304
	229		357
	233		371
	237		383
	245		414
	257		

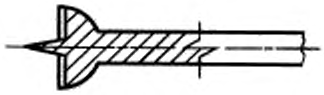
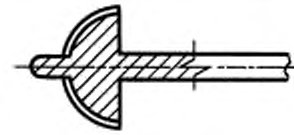
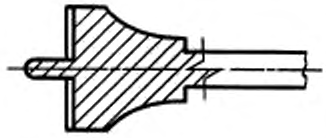
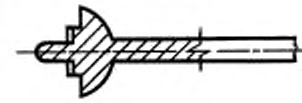
Продолжение таблицы 1

Рисунок	Номер кода	Рисунок	Номер кода
	415		478
	417		482
	437		490
	448		491
	455		492
	458		495
	461		600
	462		603
	465		604
	468		606
	469		610
	475		611
	476		
	477		

Продолжение таблицы 1

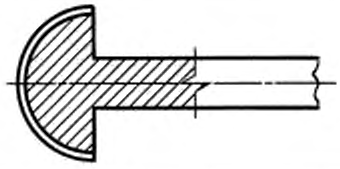
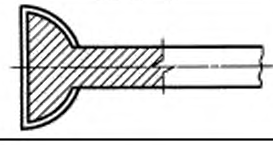
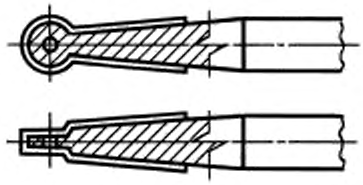
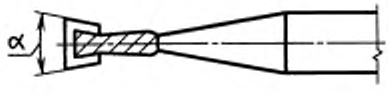
Рисунок	Номер кода	Рисунок	Номер кода
	612		645
	613		650
	614		655
	615		660
	616		663
	617		669
	618		670
	622		672
	623		678
	635		680
	639		682
			683
			684
			685
			689
			692
			697
			698

Окончание таблицы 1

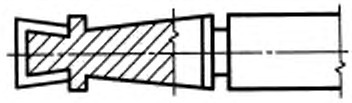
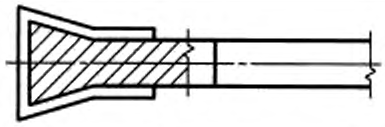
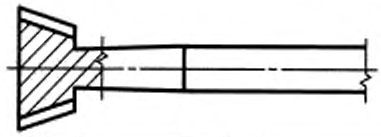
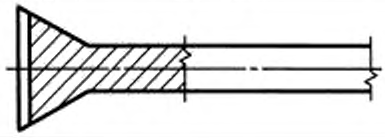
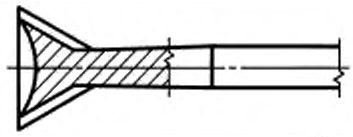
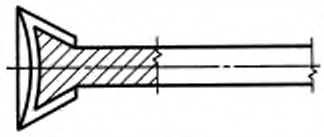
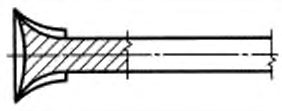
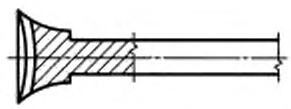
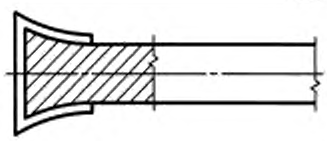
Рисунок	Номер кода	Рисунок	Номер кода
	701		705
	702		706

4.2 **Цифровой код формы и описание особенностей исполнения** приведены в таблице 2.

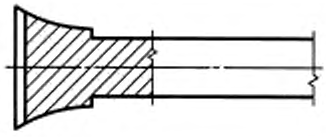
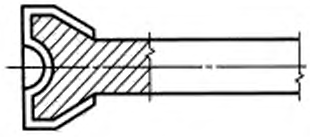
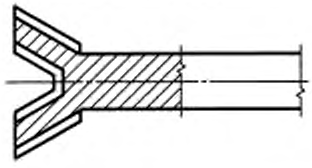
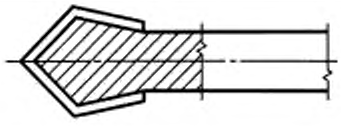
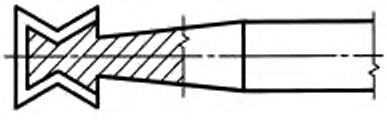
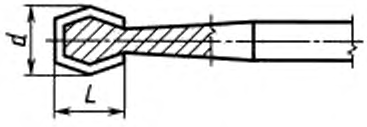
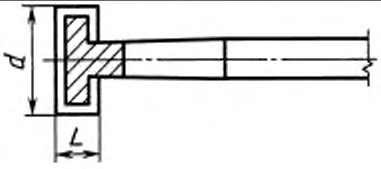
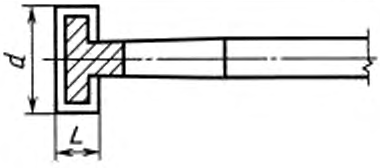
Таблица 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Сферическая	001
	Комбинированная сферическая с конусной рабочей шейкой	002
	Полусферическая	003
	Полусферическая обратноторцовая	004
	Комбинированная сферическая с конусной рабочей шейкой и поперечным отверстием в сфере	005
	Обратноконусная	010
	$\alpha < 15°$	011
	$15° < \alpha < 30°$	012
	$30° < \alpha < 60°$	013
	$60° < \alpha$	014

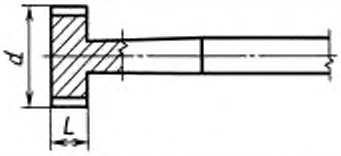
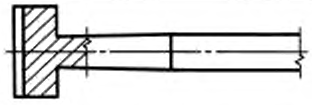
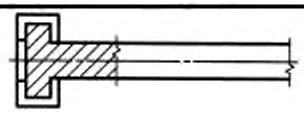
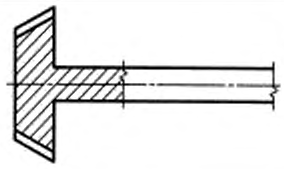
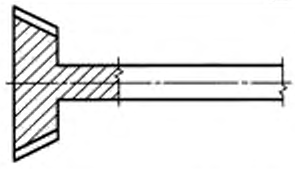
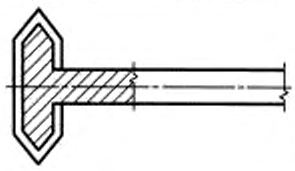
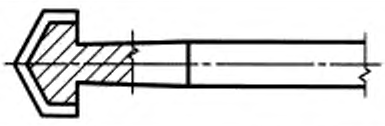
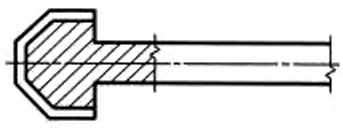
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Обратноконусная с бортом у вершины	015
	Та же, стандартная	016
	Комбинированная обратноконусная с конусной рабочей шейкой	019
	Обратноконусная с боковой нарезкой	020
	Обратноконусная с нарезкой по торцу	021
	Обратноконусная с боковой нарезкой и вогнутым торцом	022
	Обратноконусная с вогнутым торцом	023
	Обратноконусная с вогнутыми боковой поверхностью и торцом	024
	Обратноконусная с вогнутыми торцом и боковой нарезанной поверхностью	025
	Обратноконусная с вогнутыми боковой поверхностью и нарезанным торцом	026
	Обратноконусная с вогнутой боковой поверхностью	027

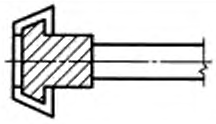
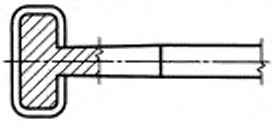
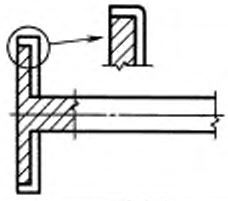
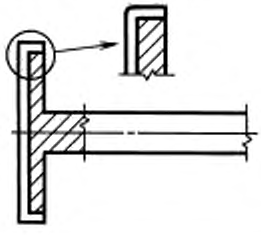
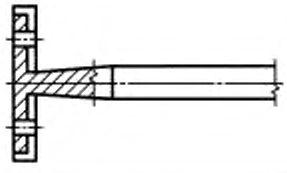
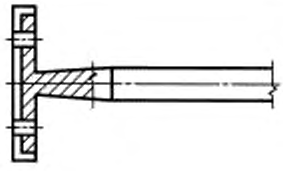
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Обратноконусная с вогнутой боковой поверхностью и нарезанным торцом	028
	Комбинированная цилиндрическая с обратным конусом и вогнутым торцом	029
	Обратноконусная с дистальным углублением в виде усеченного конуса	030
	Комбинированная коническая обратноконусная	031
	Комбинированная двухконусная с конусами, соединенными в вершине	032
	Комбинированная двухконусная с конусами, соединенными в основании $L < d$	037
	Та же, стандартная $d < L < 1{,}5d$	038
	Та же, длинная $1{,}5d < L$	039
	Колесовидная	040
	$5\ \% \times d < L < 25\ \% \times d$	041
	$25\ \% \times d < L < 50\ \% \times d$	042
	$50\ \% \times d < L < 100\ \% \times d$	043

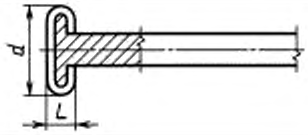
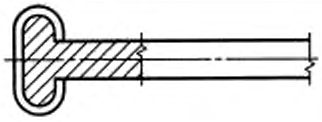
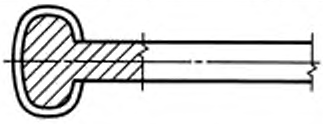
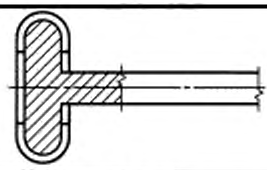
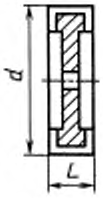
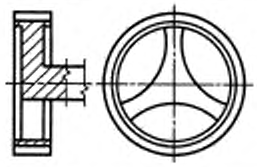
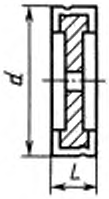
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Комбинированная двухколесовидная	044
	Колесовидная с нарезкой по боковой поверхности $5\ \% \times d < L < 25\ \% \times d$	045
	Та же, стандартная $25\ \% \times d < L < 50\ \% \times d$	046
	Колесовидная с нарезкой по торцу	047
	Колесовидная с нарезкой по поверхности	048
	Колесовидная конусная	049
	Колесовидная обратноконусная	050
	Комбинированная двухконусная колесовидная с конусами, соединенными в основании	051
	Комбинированная коническо-цилиндрическая	052
	Комбинированная цилиндрическая с усеченным конусом	053

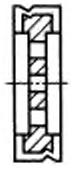
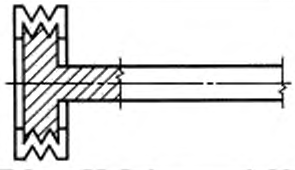
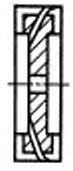
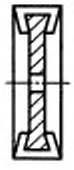
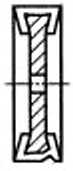
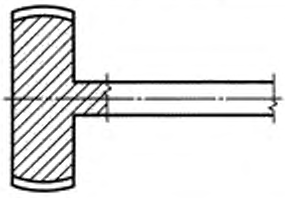
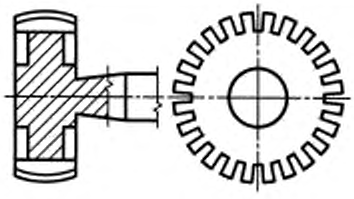
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Комбинированная колесовидно-цилиндрическая с нарезкой по поверхности колеса	054
	Комбинированная колесовидно-цилиндрическая с нарезкой по поверхности конического колеса	055
	Колесовидная с закругленными краями и нарезкой по поверхности	056
	Колесовидная с отверстиями	057
	Колесовидная с нарезкой по боковой и обратной поверхностям	058
	Колесовидная с нарезкой по боковой и торцовой поверхностям	059
	Колесовидная с отверстиями и нарезкой по боковой и обратной поверхностям	060
	Колесовидная с отверстиями и нарезкой по боковой и торцовой поверхностям	061

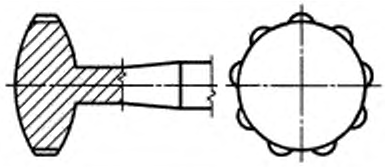
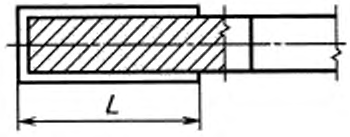
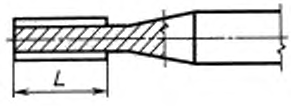
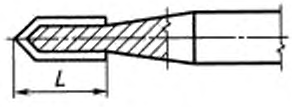
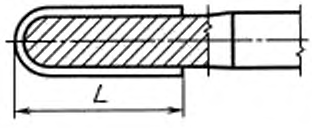
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Колесовидная закругленная по боковой поверхности, узкая $5\ \% \times d < L < 25\ \% \times d$	067
	Та же, стандартная $25\ \% \times d < L < 50\ \% \times d$	068
	Та же, широкая $50\ \% \times d < L < 100\ \% \times d$	069
	Колесовидная закругленная по боковой поверхности увеличенного диаметра	072
	Колесовидная, полая, узкая, без хвостовика $5\ \% \times d < L < 50\ \% \times d$	075
	Та же, стандартная $25\ \% \times d < L < 50\ \% \times d$	076
	Та же, широкая $50\ \% \times d < L < 100\ \% \times d$	077
	Колесовидная, полая, с отверстиями, без хвостовика	080
	Колесовидная с отверстиями	083
	Колесовидная без хвостовика, узкая, со спиральными бороздками на прилегающей части $5\ \% \times d < L < 25\ \% \times d$	084
	Та же, стандартная $25\ \% \times d < L < 50\ \% \times d$	085
	Та же, широкая $50\ \% \times d < L < 100\ \% \times d$	086

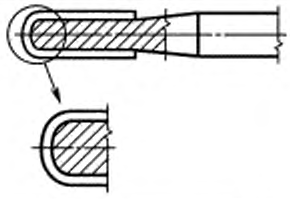
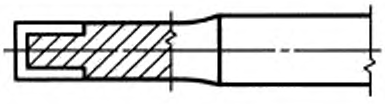
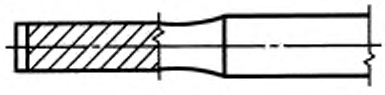
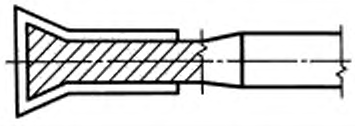
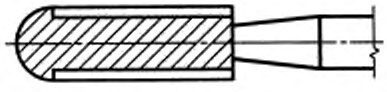
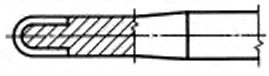
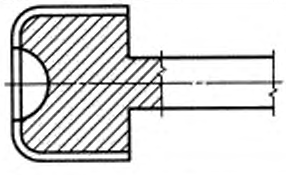
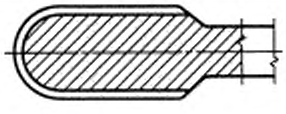
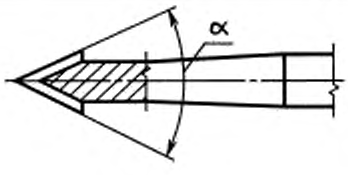
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Колесовидная без хвостовика, с отверстиями, со спиральными бороздками	088
	Колесовидная с проточками по боковой поверхности	091
	Та же, перфорированная	092
	Колесовидная с прорезками для охлаждения, без хвостовика	093
	Колесовидная, полая, обратноконусная, без хвостовика	094
	Колесовидная, полая, обратноконусная, со спиральными бороздками, без хвостовика	095
	Сферическая, усеченная по торцам и с нарезкой по сфере	098
	Сферическая, усеченная, пиловидная	099

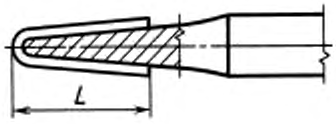
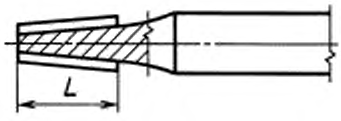
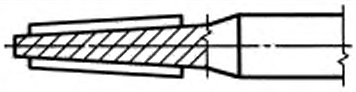
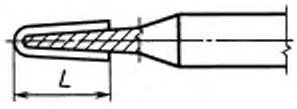
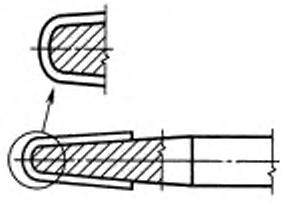
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Колесовидная, выпуклая для клепки	100
	Эллипсоидная	103
	С рабочей цилиндрической шейкой	107
	$L < 3{,}5$ мм	108
	3,5 мм $< L <$ 5,5 мм	109
	5,5 мм $< L <$ 7,5 мм	110
	7,5 мм $< L <$ 9,5 мм	111
	9,5 мм $< L <$ 11,5 мм	112
	11,5 мм $< L <$ 13,5 мм	113
	13,5 мм $< L$	114
	С рабочей цилиндрической шейкой и боковой нарезкой	116
	$L < 3{,}5$ мм	117
	3,5 мм $< L <$ 5,5 мм	118
	5,5 мм $< L <$ 7,5 мм	119
	7,5 мм $< L <$ 9,5 мм	120
	9,5 мм $< L <$ 11,5 мм	121
	11,5 мм $< L <$ 13,5 мм	122
	13,5 мм $< L <$ 15,5 мм	123
	С рабочей цилиндрической шейкой и конусом на торце	126
	$L < 3{,}5$ мм	127
	3,5 мм $< L <$ 5,5 мм	128
	5,5 мм $< L <$ 7,5 мм	129
	7,5 мм $< L <$ 9,5 мм	130
	9,5 мм $< L <$ 11,5 мм	131
	11,5 мм $< L <$ 13,5 мм	132
	13,5 мм $< L <$ 15,5 мм	133
	С рабочей цилиндрической шейкой и полусферой на торце	137
	$L < 3{,}5$ мм	138
	3,5 мм $< L <$ 5,5 мм	139
	5,5 мм $< L <$ 7,5 мм	140
	7,5 мм $< L <$ 9,5 мм	141
	9,5 мм $< L <$ 11,5 мм	142
	11,5 мм $< L <$ 13,5 мм	143
	13,5 мм $< L <$ 15,5 мм	144

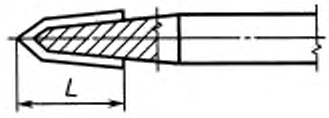
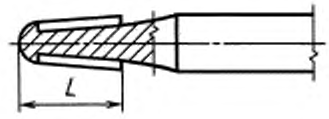
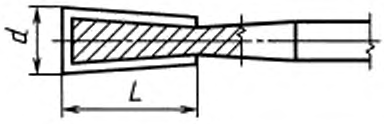
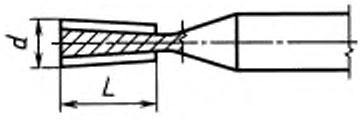
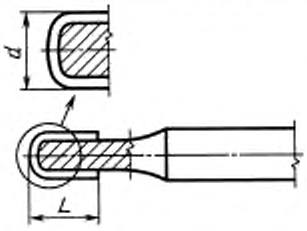
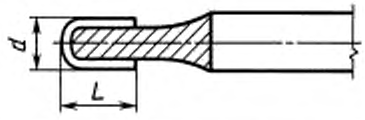
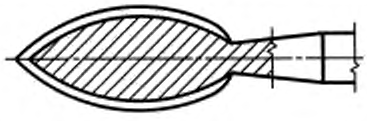
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Цилиндрическая с выпуклым торцом и закругленными краями	146
	Комбинированная двухцилиндровая с нарезкой на торцовом малом цилиндре	149
	Цилиндрическая с нарезкой по торцу	150
	Комбинированная обратноконусная цилиндрическая	151
	Комбинированная полусферическая цилиндрическая с боковой нарезкой по цилиндру	152
	Комбинированная двухцилиндрическая с закругленным нарезанным малым цилиндром	153
	Цилиндрическая с закрутленными краями и вогнутым торцом	154
	Цилиндрическая со сферами по концам	155
	Коническая малая	159
	$\alpha < 10°$	160
	$10° < \alpha < 30°$	161
	$30° < \alpha < 60°$	162
	$60° < \alpha$	163

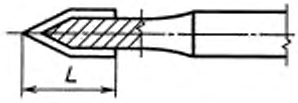
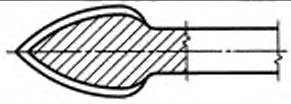
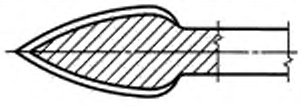
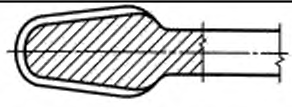
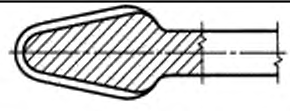
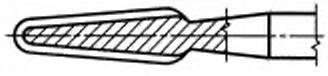
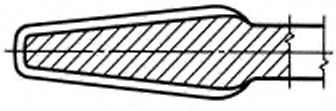
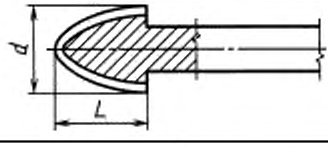
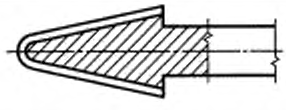
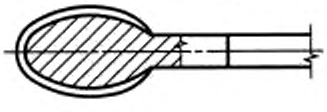
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	С рабочей шейкой в виде усеченного конуса	168
	L < 3,5 мм	169
	3,5 мм < L < 5,5 мм	170
	5,5 мм < L < 7,5 мм	171
	7,5 мм < L < 9,5 мм	172
	9,5 мм < L < 11,5 мм	173
	11,5 мм < L < 13,5 мм	174
	13,5 мм < L < 15,5 мм	175
	С рабочей шейкой в виде усеченного конуса, со спиральной нарезкой	177
	С рабочей шейкой в виде усеченного конуса и боковой нарезкой	180
	L < 3,5 мм	181
	3,5 мм < L < 5,5 мм	182
	5,5 мм < L < 7,5 мм	183
	7,5 мм < L < 9,5 мм	184
	9,5 мм < L < 11,5 мм	185
	11,5 мм < L < 13,5 мм	186
	13,5 мм < L < 15,5 мм	187
	С рабочей шейкой в виде усеченного конуса и боковой нарезкой посередине	190
	С рабочей шейкой в виде усеченного конуса, с полусферическим торцом, стандартная	194
	L < 3,5 мм	195
	3,5 мм < L < 5,5 мм	196
	5,5 мм < L < 7,5 мм	197
	7,5 мм < L < 9,5 мм	198
	9,5 мм < L < 11,5 мм	199
	11,5 мм < L < 13,5 мм	200
	13,5 мм < L	201
	С рабочей шейкой в виде усеченного конуса с выпуклым торцом и закругленными краями, короткая	202
	Та же, стандартная	203
	Та же, длинная	204

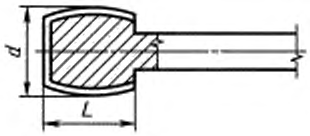
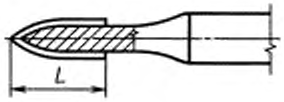
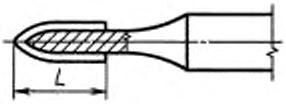
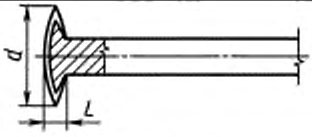
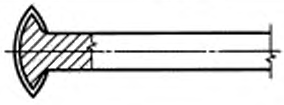
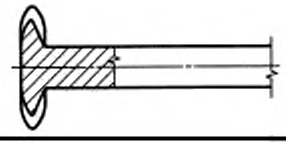
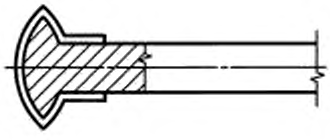
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	С рабочей шейкой в виде двойного конуса	206
	$L < 3{,}5$ мм	207
	3,5 мм $< L <$ 5,5 мм	208
	5,5 мм $< L <$ 7,5 мм	209
	7,5 мм $< L <$ 9,5 мм	210
	9,5 мм $< L <$ 11,5 мм	211
	11,5 мм $< L <$ 13,5 мм	212
	С рабочей шейкой в виде усеченного конуса и полусферой на торце, с боковой нарезкой по конусу	215
	$L < 3{,}5$ мм	216
	3,5 мм $< L <$ 5,5 мм	217
	5,5 мм $< L <$ 7,5 мм	218
	7,5 мм $< L <$ 9,5 мм	219
	9,5 мм $< L <$ 11,5 мм	220
	11,5 мм $< L <$ 13,5 мм	221
	С обратноконусной рабочей шейкой, стандартная $1 \times d < L < 3 \times d$	225
	Та же, длинная $3 \times d < L$	226
	С обратноконусной рабочей шейкой, с боковой нарезкой, стандартная $1 \times d < L < 3 \times d$	229
	Та же, длинная $3 \times d < L$	230
	С обратноконусной рабочей шейкой, с выпуклым торцом и закругленными краями, стандартная	233
	Та же, длинная $3 \times d < L$	234
	С обратноконусной рабочей шейкой, с полусферой на торце, стандартная $1 \times d < L < 3 \times d$	237
	Та же, длинная $3 \times d < L$	238
	Пламевидная, стандартная	243

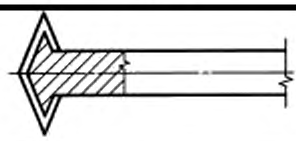
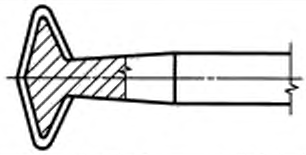
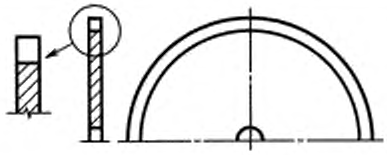
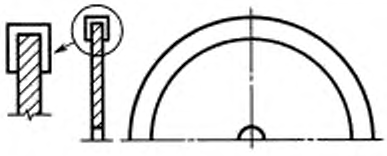
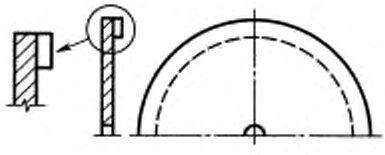
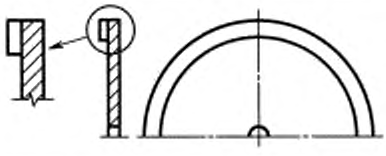
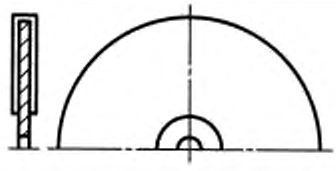
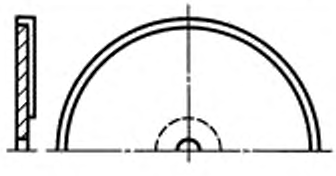
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Игловидная	245
	L<3,5 мм	246
	3,5 мм<L<5,5 мм	247
	5,5 мм<L<7,5 мм	248
	7,5 мм<L<9,5 мм	249
	9,5 мм<L<11,5 мм	250
	11,5 мм<L<13,5 мм	251
	13,5 мм<L<15,5 мм	252
	Пламевидная малая	254
	Пламевидная широкая	257
	Коническая с полусферами на торцах	260
	Коническая с полусферами на торцах, широкая	263
	Коническая с полусферами на торцах, длинная	266
	Коническая с торцами плоскими и сферическими с закругленными краями	269
	Параболическая, стандартная $1 \times d<L<3 \times d$	273
	Параболическая, длинная $1 \times d<L$	274
	Эллипсоидная, продольная	277

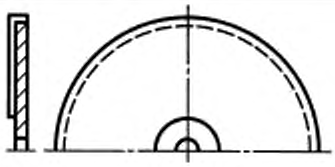
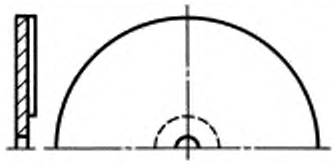
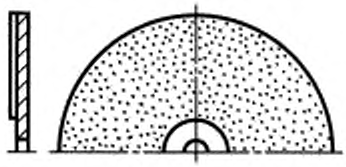
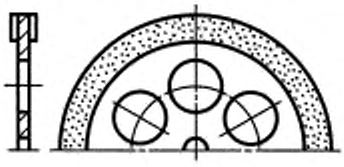
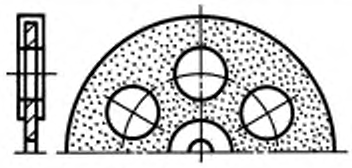
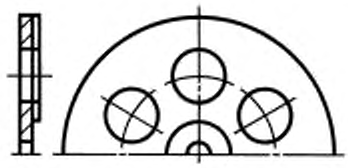
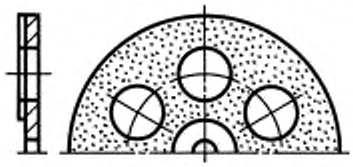
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Эллипсоидная, продольная, усеченная с торцов $L < 1 \times d$	280
	Та же, стандартная $1 \times d < L < 2 \times d$	281
	Та же, длинная $2 \times d < L$	282
	С цилиндрической рабочей шейкой и конусом на торце	284
	$L < 2{,}5$ мм	285
	2,5 мм $< L <$ 3,5 мм	286
	3,5 мм $< L <$ 5,5 мм	287
	5,5 мм $< L <$ 7,5 мм	288
	7,5 мм $< L <$ 9,5 мм	289
	9,5 мм $< L <$ 11,5 мм	290
	11,5 мм $< L <$ 13,5 мм	291
	13,5 мм $< L$	292
	С конической рабочей шейкой и конусом на торце	294
	$L < 3{,}5$ мм	295
	3,5 мм $< L <$ 5,5 мм	296
	5,5 мм $< L <$ 7,5 мм	297
	7,5 мм $< L <$ 9,5 мм	298
	9,5 мм $< L <$ 11,5 мм	299
	11,5 мм $< L <$ 13,5 мм	300
	Чечевицевидная (линзовидная), узкая $L < 20\ \% \times d$	303
	Чечевицевидная (линзовидная), стандартная $20\ \% \times d < L$	304
	Чечевицевидная с нарезкой по обратной стороне	307
	Комбинированная чечевицевидная, цилиндрическая	310

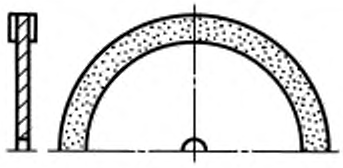
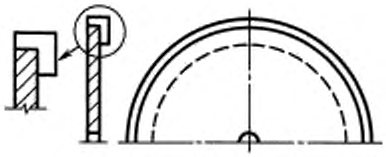
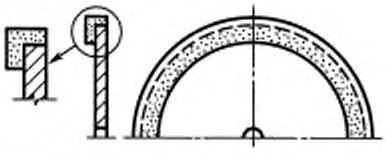
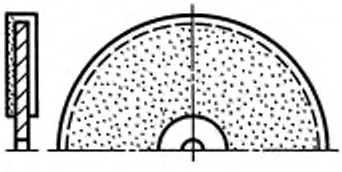
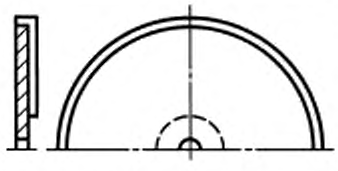
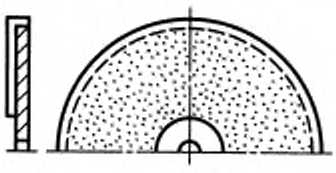
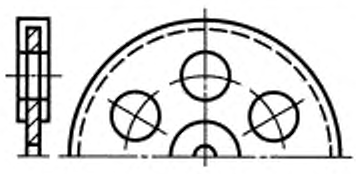
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Колесовидная, коническая	313
	Колесовидная коническая с вогнутой боковой поверхностью	316
	Диск с режущей боковой поверхностью	320
	Диск с режущей боковой и прилегающими торцовыми поверхностями	321
	Диск с режущей боковой и прилегающей обратной поверхностями	322
	Диск с режущей боковой и торцовой прилегающей поверхностями	323
	Диск с режущими поверхностями	327
	Диск с боковой и обратной режущими поверхностями	328

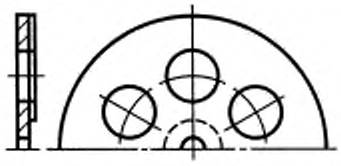
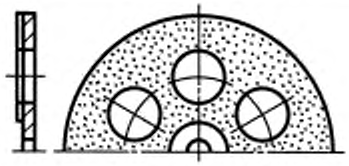
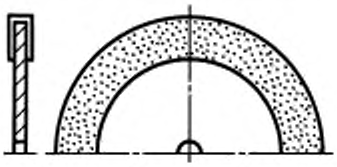
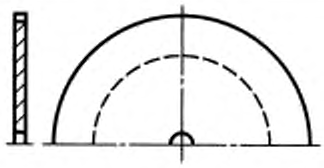
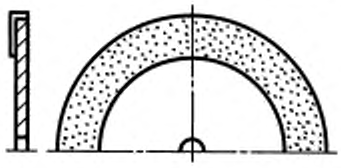
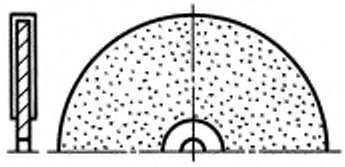
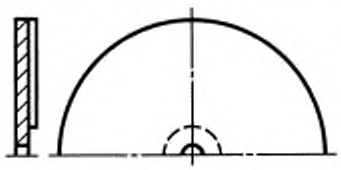
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Диск с боковой и наружной режущими поверхностями	329
	Диск с обратной режущей поверхностью	330
	Диск с торцовой наружной режущей поверхностью	331
	Диск с отверстиями и режущими боковой и прилегающими поверхностями	332
	Диск с отверстиями и режущими боковой и торцовыми поверхностями	335
	Диск с отверстиями и режущими боковой и обратной поверхностями	336
	Диск с отверстиями и режущими боковой и торцовой поверхностями	337

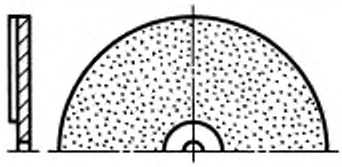
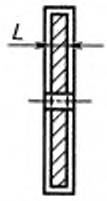
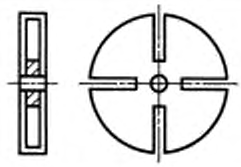
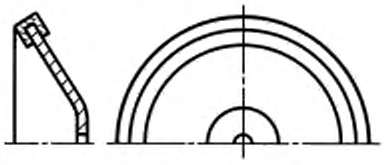
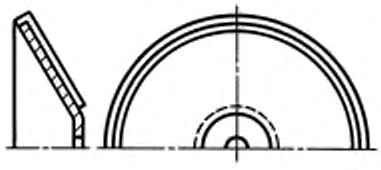
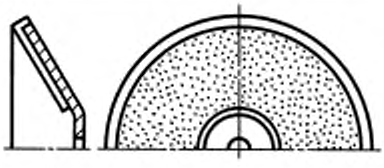
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Тонкий диск с режущими боковой и торцовыми прилегающими поверхностями	340
	Тонкий диск с режущими боковой и обратной прилегающей поверхностями	341
	Тонкий диск с режущими боковой и торцовой прилегающей поверхностями	342
	Тонкий диск с режущими поверхностями	345
	Тонкий диск с режущими боковой и обратной поверхностями	346
	Тонкий диск с режущими боковой и торцовой поверхностями	347
	Тонкий диск с отверстиями	350

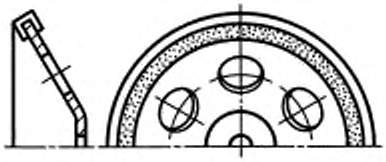
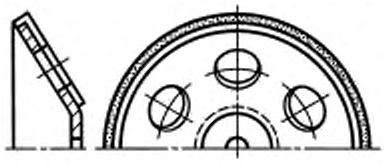
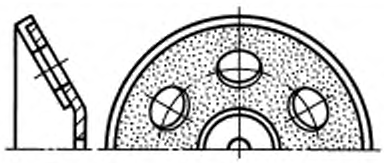
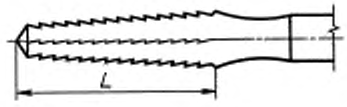
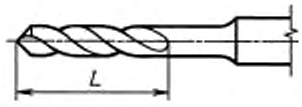
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Тонкий диск с отверстиями и режущими боковой и обратной поверхностями	351
	Тонкий диск с отверстиями и режущими боковой и торцовой поверхностями	352
	Очень тонкий диск с режущими боковой и прилегающими поверхностями	355
	Очень тонкий диск с режущими боковой и обратной прилегающей поверхностями	356
	Очень тонкий диск с режущими боковой и торцовой прилегающей поверхностями	357
	Очень тонкий диск с режущими поверхностями	358
	Очень тонкий диск с режущими боковой и обратной поверхностями	359

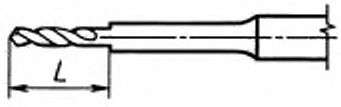
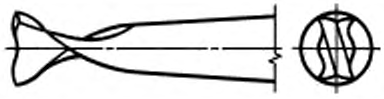
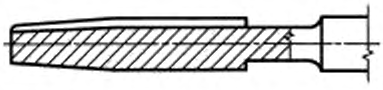
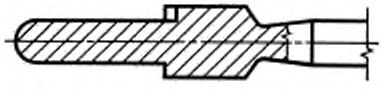
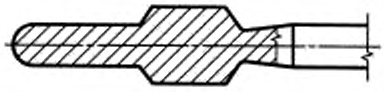
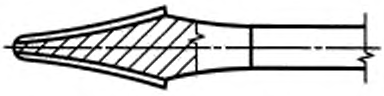
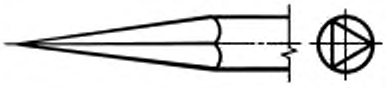
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Очень тонкий диск с режущими боковой и торцовой поверхностями	360
	Толстый диск с режущими поверхностями	370
	L < 1,5 мм	371
	1,5 мм < L < 3 мм	372
	Диск с крестообразными просечками	380
	Диск обратноконусный с режущими боковой и прилегающими поверхностями	383
	Диск обратноконусный с режущими боковой и наружной (обратной) поверхностями	386
	Диск обратноконусный с режущими боковой и внутренней (торцовой) поверхностями	387

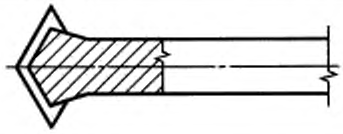
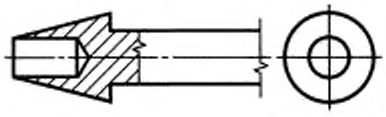
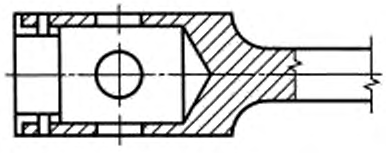
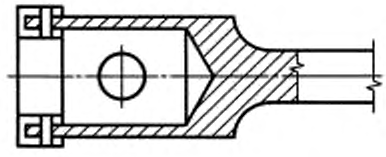
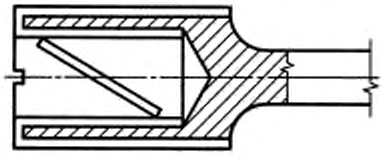
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Диск обратноконусный с отверстиями и режущими боковой и прилегающими поверхностями	388
	Диск обратноконусный с отверстиями и режущими боковой и наружной (обратной) поверхностями	391
	Диск обратноконусный с отверстиями и режущими боковой и внутренней (торцовой) поверхностями	392
	Фреза для кости коническая, усеченная	405
	L < 5 мм	406
	5 мм < L < 7 мм	407
	7 мм < L < 9 мм	408
	9 мм < L < 10 мм	409
	10 мм < L < 11 мм	410
	11 мм < L < 22 мм	411
	22 мм < L < 35 мм	412
	Фреза для кости коническая усеченная с поперечной нарезкой	414
	Фреза для кости коническая усеченная с длинной насадкой	415
	Дрильбор цилиндрический спиральный (сверло)	417
	L < 3 мм	418
	3 мм < L < 4 мм	419
	4 мм < L < 5 мм	420
	5 мм < L < 6 мм	421
	6 мм < L < 8 мм	422
	8 мм < L < 10 мм	423
	10 мм < L < 15 мм	424
	15 мм < L < 20 мм	425
	20 мм < L < 25 мм	426
	25 мм < L < 30 мм	427

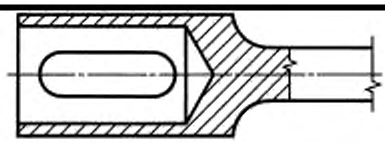
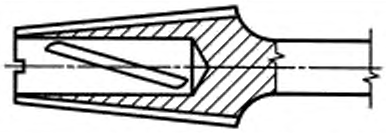
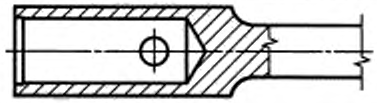
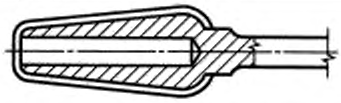
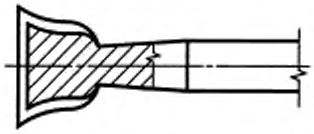
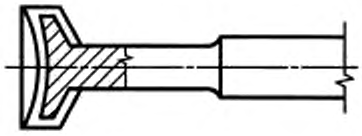
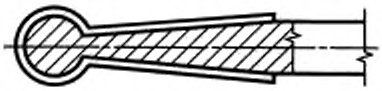
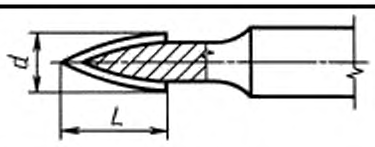
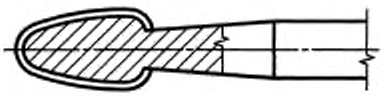
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Комбинированный дрильбор цилиндрический спиральный с упором (сверло с упором) $L < 2$ мм	430
	2 мм < L < 3 мм	431
	3 мм<L<4 мм	432
	4 мм<L<5 мм	433
	5 мм<L<6 мм	434
	Скребок восковой цилиндрический с одной режущей кромкой	437
	Тот же, с двойной режущей кромкой	438
	Тот же, в виде усеченного конуса с одной режущей кромкой	443
	Дрильбор цилиндрический перовой	448
	Дрильбор копьевидный	455
	Расширитель для металла цилиндрический в виде усеченного конуса	458
	Дрильбор цилиндрический с упором	461
	Дрильбор конический с упором	462
	Бор гиперболоидный	465
	Бор конический треугольный	468

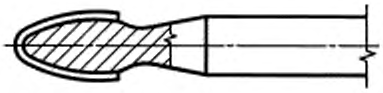
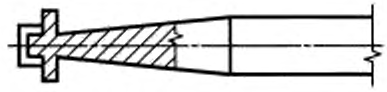
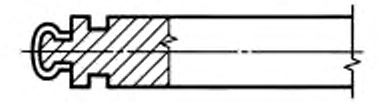
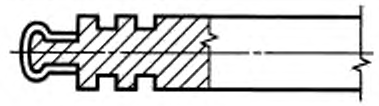
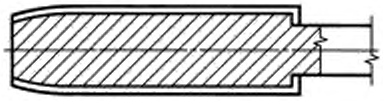
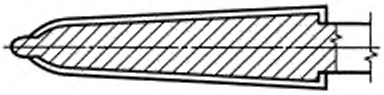
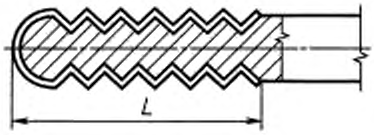
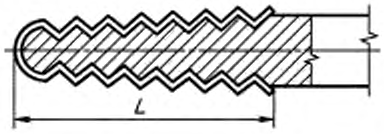
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Инструмент для удаления зубного камня полусферический в виде усеченного конуса с шестью гранями и гладким торцом	469
	Тот же, длинный	470
	Цилиндрический дрильбор с двумя прямыми режущими лезвиями	475
	Обратный полусферический полый	476
	Конически-обратноконусный	477
	Коническая фреза полая	478
	Трепан с круглым отверстием и режущими торцовой и внутренней поверхностями	482
	Трепан с круглым отверстием и режущими торцом и прилегающими частями	483
	Трепан с косым продольным отверстием и режущими торцом, внешней и внутренней поверхностями	484

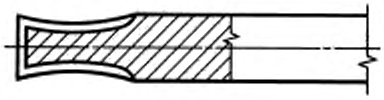
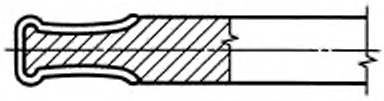
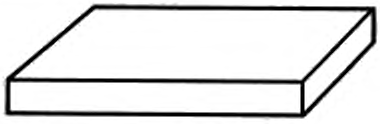
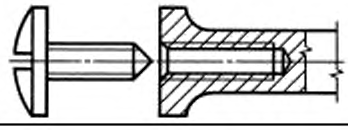
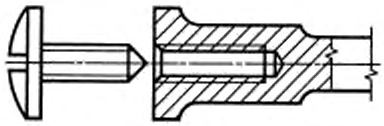
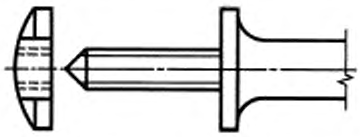
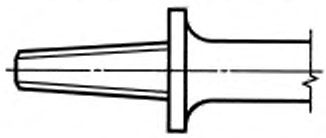
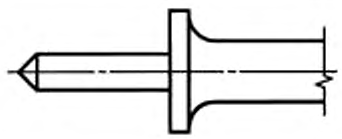
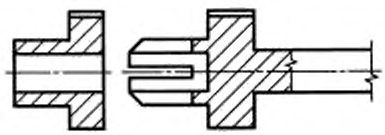
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Трепан с продольным отверстием	485
	Трепан конусный с косым продольным отверстием и боковой нарезкой	487
	Трепан с круглым отверстием	489
	Фреза гипсовая, полая, в виде усеченного конуса, полусферическая с торцов	490
	Фреза гипсовая, конически-цилиндрическая с поперечной нарезкой	491
	Фреза обратная гиперболоидно-сферическая	492
	Колесовидная, обратноконусная с вогнутым торцом	493
	Фреза сферическая с рабочей шейкой в виде усеченного конуса, длинная	494
	Шпиль короткий $3 \times d < L$	495
	Тот же, стандартный $L > 3 \times d$	496
	Почковидная, закругленная, специальная	497

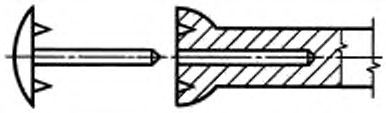
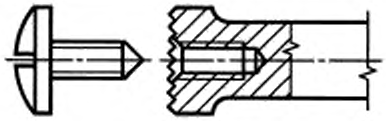
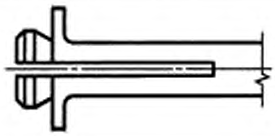
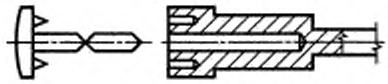
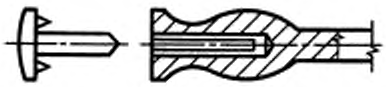
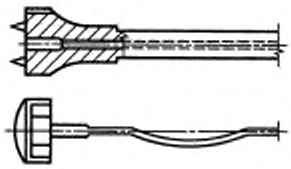
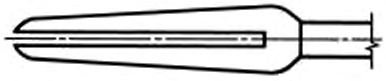
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Продольная	499
	Цилиндрическая с бортовым упором, короткая	500
	Та же, стандартная	501
	Колесовидная с закругленными краями, с бортовым упором, короткая	502
	Та же, с двумя бортовыми упорами, стандартная	503
	Цилиндрическая, закругленная, с плоским краем	505
	Цилиндрическая, закругленная, направляемая	508
	Цилиндрическая, закругленная, с прямой нарезкой $L < 4{,}5$ мм	510
	4,5 мм $< L <$ 6,5 мм	511
	6,5 мм $< L <$ 7,5 мм	512
	7,5 мм $< L <$ 8,5 мм	513
	8,5 мм $< L <$ 9,5 мм	514
	9,5 мм $< L$	515
	Коническая, закругленная, с прямой нарезкой $L < 4{,}5$ мм	516
	4,5 мм $< L <$ 6,5 мм	517
	6,5 мм $< L <$ 7,5 мм	518
	7,5 мм $< L <$ 8,5 мм	519
	8,5 мм $< L <$ 9,5 мм	520
	9,5 мм $< L$	521

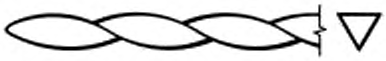
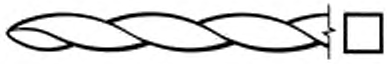
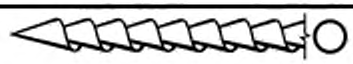
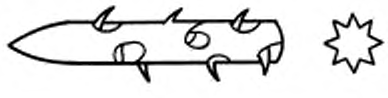
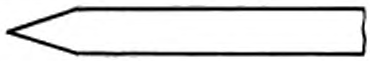
Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Цилиндрическая, в виде усеченного конуса, вогнутая	523
	Цилиндрическая, в виде усеченного конуса, с закругленными краями, вогнутая	526
	Шлифовальный камень в виде параллелепипеда	600
	Дискодержатель с внутренней резьбой	603
	Дискодержатель усиленного типа с внутренней резьбой	604
	Дискодержатель с внешней резьбой и гайкой	606
	Дискодержатель с внешней конической резьбой	610
	Дискодержатель с внешней резьбой	611
	Дискодержатель цилиндрический с эластическим креплением	612

Продолжение таблицы 2

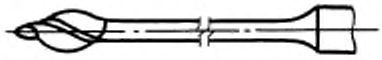
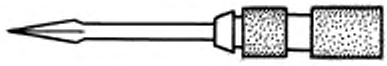
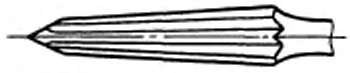
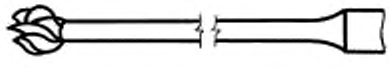
Рисунок	Описание	Номер кода
	Дискодержатель с иглой и двумя крючками	613
	Дискодержатель для бумажных дисков с внутренней резьбой и короткими зубцами	614
	Дискодержатель с разъемной квадратной головкой и стопором для специальных дисков	615
	Дискодержатель с эластичной иглой и двумя крючками	616
	Дискодержатель с треугольной иглой и двумя крючками	617
	Дискодержатель с двумя крючками для эластичной иглы	618
	Дискодержатель разъемный в виде усеченного конуса	622
	Дискодержатель разъемный цилиндрический	623
	Каналорасширитель (сверло), тип В2, стандартный	635
	Тот же, длинный	636

Продолжение таблицы 2

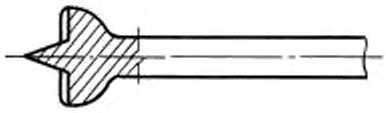
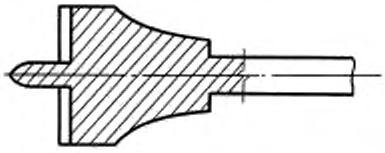
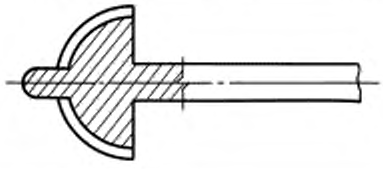
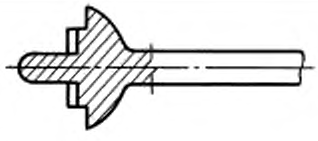
Рисунок	Описание	Номер кода
	Каналорасширитель, тип К (сверло) 19 мм < *L** < 22 мм	639
	22 мм < *L* < 25 мм	640
	25 мм < *L* < 28 мм	641
	28 мм < *L*	642
	Напильник корневой, тип К 19 мм < *L** < 22 мм	645
	22 мм < *L* < 25 мм	646
	25 мм < *L* < 28 мм	647
	28 мм < *L*	648
 	Напильник корневой, тип Н 19 мм < *L** < 22 мм	650
	22 мм < *L* < 25 мм	651
	25 мм < *L* < 28 мм	652
	28 мм < *L*	653
 	Напильник корневой, тип Н, угловой	655
	Пульпоэкстрактор	657
	Рашпиль корневой	660
	Гладкая корневая игла	663
	Уплотнитель осевой	669
	Уплотнитель боковой	670
	Каналонаполнитель *L** = 21 мм	672
	Тот же *L* = 25 мм	673
	Тот же *L* = 29 мм	674

* *L* — длина рабочей части.

Продолжение таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Каналорасширитель, тип G, неуправляемый	678
	Тот же, тип G, управляемый	679
	Каналорасширитель, тип B 1	680
	Тот же, тип B 2, управляемый	681
	Тот же, тип P	682
	Тот же, тип O	683
	Тот же, тип A	684
	Тот же, тип D	685
	Дрильбор конусный с длинной насадкой	686
	Тот же	687
	Каналорасширитель, тип T	689
	Тот же, тип K	692
	Тот же, сферический с длинной насадкой	697
	Бор эндодонтический, сферический сверхдлинный	698

Окончание таблицы 2

Рисунок	Описание	Номер кода
	Бор для сглаживания стенок канала корня, управляемый, плоский	701
	Тот же	702
	Бор для сглаживания стенок канала корня, полусферический, управляемый	705
	Бор для формирования полости корня зуба, управляемый, цилиндрический, с выступом	706

5 Характеристики

Этот пункт подразделяется на три подпункта:

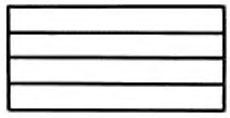
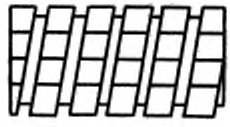
5.1 Резцы для боров и фрез (согласно таблице 3).

5.2 Характеристика инструментов для корневого канала, дискодержателей и специальных инструментов (согласно таблице 4).

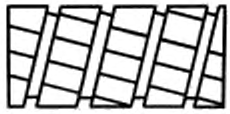
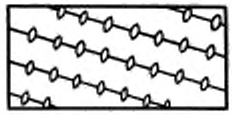
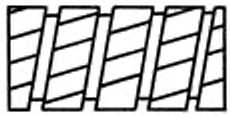
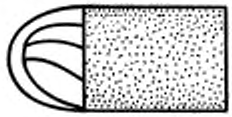
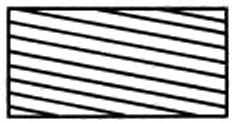
5.3 Типы связок и связывания для шлифовальных инструментов (согласно таблице 5).

5.1 Резцы для боров и фрез

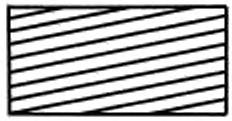
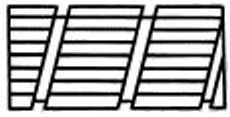
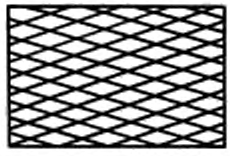
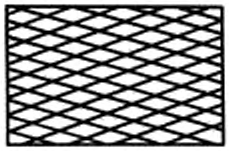
Таблица 3

Рисунок	Описание	Номер кода
	Прямые зубцы	001
	Зубцы прямые с левосторонней поперечной спиральной нарезкой	002

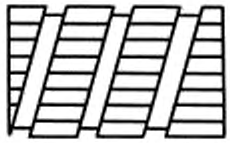
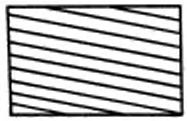
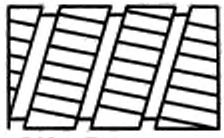
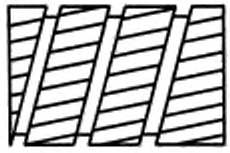
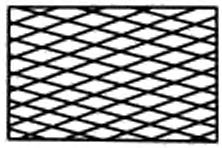
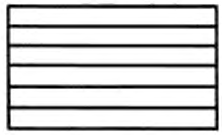
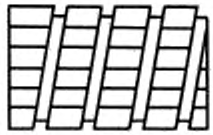
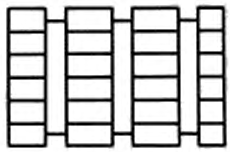
Продолжение таблицы 3

Рисунок	Описание	Номер кода
	Зубцы прямые правосторонние спиральные	006
	Зубцы прямые правосторонние спиральные с левосторонней поперечной спиральной нарезкой	007
	Зубцы прямые правосторонние спиральные с тонкой левосторонней поперечной спиральной нарезкой	008
	Зубцы прямые левосторонние спиральные	010
	Зубцы прямые левосторонние спиральные с левосторонней поперечной спиральной нарезкой	011
	Зубцы прямые специальные Кардиа	020
	Зубцы для финира тонкие прямые	041
	Зубцы для финира прямые	071
	Зубцы для финира прямые правосторонние спиральные	072

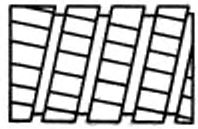
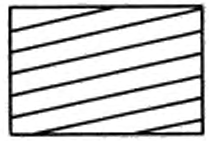
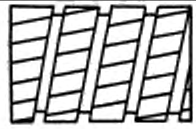
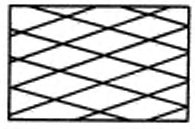
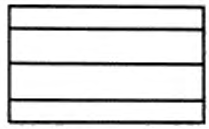
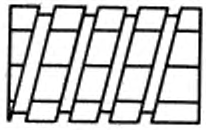
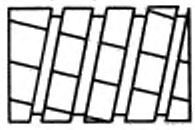
Продолжение таблицы 3

Рисунок	Описание	Номер кода
	Зубцы для финира прямые левосторонние спиральные	073
	Зубцы для финира прямые, с серпентиновой нарезкой	074
	Зубцы для финира прямые, с симметричными спиральными поперечными нарезками	080
	Зубцы сверхтонкие прямые	101
	Те же, правосторонние спиральные	102
	Те же, левосторонние спиральные	103
	Те же, с симметричной одинаковой спиральной поперечной нарезкой	110
	Зубцы тонкие прямые	131

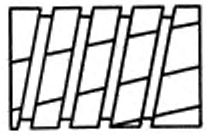
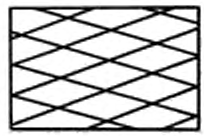
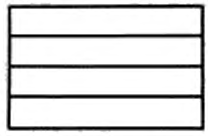
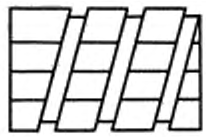
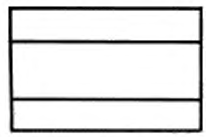
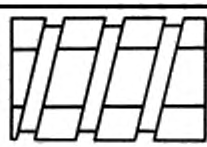
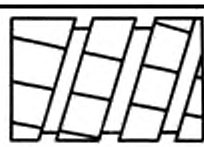
Продолжение таблицы 3

Рисунок	Описание	Номер кода
	Зубцы тонкие прямые с левосторонней спиральной поперечной нарезкой	132
	Те же, правосторонние спиральные	133
	Те же, с левосторонней спиральной поперечной нарезкой	134
	Те же, левосторонние спиральные	135
	Те же, спиральные левосторонние с левосторонней спиральной поперечной нарезкой	136
	Те же, с симметричной спиральной поперечной нарезкой	140
	Зубцы прямые	171
	Те же, с левосторонней спиральной поперечной нарезкой	172
	Те же, с пазами	174

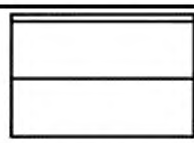
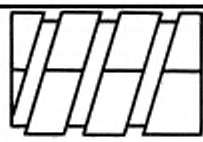
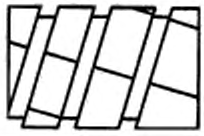
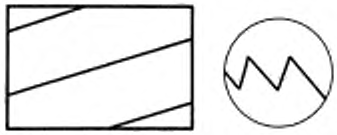
Продолжение таблицы 3

Рисунок	Описание	Номер кода
	Зубцы прямые правосторонние спиральные	175
	Те же, правосторонние спиральные с левосторонней спиральной поперечной нарезкой	176
	Те же, левосторонние спиральные	177
	Те же, левосторонние спиральные с левосторонней спиральной поперечной нарезкой	178
	Те же, с симметричной спиральной поперечной нарезкой	190
	Зубцы крупные прямые	211
	Те же, с левосторонней спиральной поперечной нарезкой	212
	Те же, правосторонние спиральные	215
	Те же, правосторонние спиральные с левосторонней спиральной поперечной нарезкой	216
	Те же, левосторонние спиральные	217

Продолжение таблицы 3

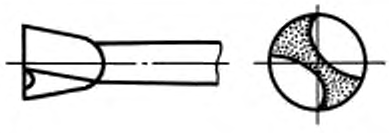
Рисунок	Описание	Номер кода
	Зубцы крупные прямые левосторонние спиральные с левосторонней спиральной поперечной нарезкой	218
	Те же, с симметричной спиральной поперечной нарезкой	220
	Зубцы хирургические тонкие прямые	251
	Те же, с левосторонней спиральной поперечной нарезкой	252
	Зубцы хирургические прямые	291
	Те же, с левосторонней спиральной поперечной нарезкой	292
	Те же, правосторонние спиральные	295
	Те же, правосторонние спиральные с левосторонней спиральной нарезкой	296
	Те же, правосторонние спиральные в виде зубцов пилы	297

Окончание таблицы 3

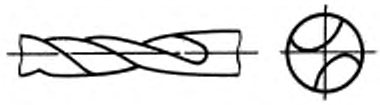
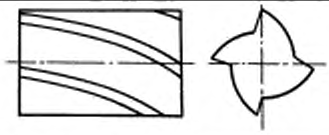
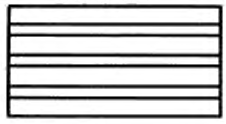
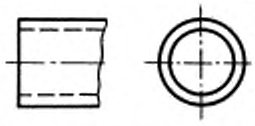
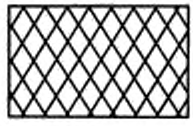
Рисунок	Описание	Номер кода
	Зубцы хирургические крупные прямые	331
	Те же, с левосторонней спиральной поперечной нарезкой	332
	Те же, правосторонние спиральные	336
	Те же, правосторонние спиральные с левосторонней спиральной поперечной нарезкой	337
	Те же, правосторонние спиральные в виде зубцов пилы	338
	Те же, левосторонние спиральные в виде зубцов пилы	339

5.2 Характеристика инструментов для корневого канала, дискодержателей и специальных инструментов

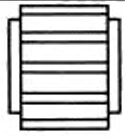
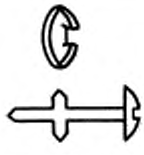
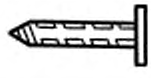
Таблица 4

Рисунок	Описание	Номер кода
	Два лезвия прямые плоские	361 (№ 455, 475)*
	Те же, изогнутые	362

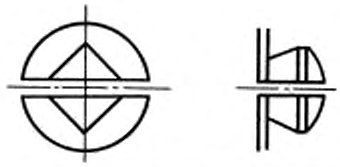
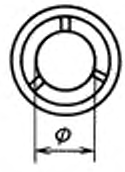
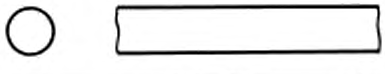
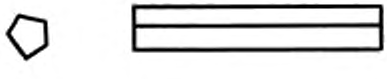
Продолжение таблицы 4

Рисунок	Описание	Номер кода
	Два лезвия прямые плоские с пазами	363
	Два лезвия спиральные правосторонние	364 (№ 417)*
	Четыре лезвия спиральные правосторонние	365
	Прямые шероховатые	371
	Гладкие	372
	Кольцеобразные	373
	С поверхностью как у напильника	374
	Восковой скрепер, одно лезвие	375 (№ 437, 438, 443)*
	Тот же, два лезвия	376
	Тот же, три лезвия	377 (№ 437, 438, 443)*

Продолжение таблицы 4

Рисунок	Описание	Номер кода
	Восковой скрепер, четыре лезвия	378
	Восковая фреза	379
	Ударный	381
	Винт длинный, М1,7	391 (№ 603, 604, 614)*
	Винт короткий, М1,7	392 (№ 603, 604, 614)*
	Винт длинный, М1,7, с плоской головкой	393 (№ 603, 604, 614)*
	Длинная резьба, М1,7, с гайкой	403 (№ 606)*
	Тонкая резьба, длинная	413 (№ 611)*
	Та же, с продольными пазами для твердых полиров	414 (№ 611)*
	Деревянная резьба для мягких полиров	415 (№ 610)*
	Та же, короткая	416 (№ 610)*
	Та же, длинная из каучука	417 (№ 610)*

Продолжение таблицы 4

Рисунок	Описание	Номер кода
	Квадрат разъемный со стороной 3 мм, с фиксирующим отверстием	421 (№ 619)*
	Фиксирующий зажим диаметром 2,35 мм	431 (№ 612)*
	Тот же, диаметром 3,00 мм	432 (№ 612)*
	Тот же, диаметром 3,00 мм	433 (№ 612)*
	Тот же, диаметром 1,6 мм	434 (№ 612)*
	Дискодержатель разъемный в виде усеченного конуса для полос наждачной бумаги, 0,8 × 10 мм	441 (№ 622, 623)*
	Тот же, 0,8 × 12 мм	442 (№ 622, 623)*
	Тот же, 0,8 × 15 мм	443 (№ 622, 623)*
	Тот же, 0,8 × 20 мм	444 (№ 622, 623)*
	Каналорасширитель, 3 или 4 режущие кромки	451 (№ 639—648)*
	Напильник (корневой), 3 или 4 режущие кромки	452 (№ 639—648)*
	Напильник, крутлое сечение	453 (№ 650—655)*
	Пульпоэкстрактор, круглое сечение, тонкий	454 (№ 660)*
	Корневая игла, зубчатая, круглое сечение, неотделанная	455 (№ 657)*
	Гладкая корневая игла, круглое сечение	456 (№ 666)*
	Та же, многоугольное сечение	457 (№ 663)*

Окончание таблицы 4

Рисунок	Описание	Номер кода
	Круглое сечение	458 (№ 672—677)*
	С двумя режущими кромками	459 (№ 459)*
	Круглое сечение с плоскими гранями	460 (№ 460)*
	Коническая с плоским торцом	461 (№ 009)*
	Сечение в виде параллелограмма	462 (№ 672—677)*
* Указывает форму инструмента, для которого приводят виды исполнения.		

5.3 Типы связок и связывания для шлифовальных инструментов

Таблица 5

Тип связки	Связывание	Номер кода	Тип связки	Связывание	Номер кода
Сверхтонкое	Сверхмягкое	501	Крупное	Среднее	513
»	Мягкое	502	»	Твердое	514
»	Среднее	503	»	Очень твердое	515
»	Твердое	504	»	Сверхтвердое	516
»	Очень твердое	505	Среднее	Сверхмягкое	521
»	Сверхтвердое	506	»	Мягкое	522
Тонкое	Сверхмягкое	511	»	Среднее	523
»	Мягкое	512	»	Твердое	524
»	Твердое	525	»	Сверхтвердое	536
»	Сверхтвердое	526	Сверхкрупное	Сверхмягкое	541
Крупное	Сверхмягкое	531	»	Мягкое	542
»	Мягкое	532	»	Среднее	543
»	Среднее	533	»	Твердое	544
»	Твердое	534	»	Очень твердое	545
»	Очень твердое	535	»	Сверхтвердое	546

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 279 «Зубоврачебное дело»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 14.10.92 № 1378

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 6360-1—85 «Стоматологические вращающиеся инструменты. Система цифрового обозначения. Часть 2. Форма и виды исполнения» и полностью ему соответствует

Постановлением Госстандарта России от 12 марта 1996 г. № 164 ГОСТ 30216—94 (ИСО 6360-2—85) введен в действие в качестве государственного стандарта Российской Федерации с момента принятия указанного постановления и признан имеющим одинаковую силу с ГОСТ Р 50350.2—92 (ИСО 6360-2—85) на территории Российской Федерации с связи с полной аутентичностью их содержания

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.И. Прусакова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 15.11.2000. Подписано в печать 29.12.2000. Усл. печ. л. 5,12. Уч.-изд. л. 4,45. Тираж 145 экз. С 6. Зак. 1191.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

к ГОСТ 30216—94 / ГОСТ Р 50350.2—92 Стоматологические вращающиеся инструменты. Система цифрового обозначения. Часть 2. Форма и виды исполнения

В каком месте	Должно быть	
Предисловие	За принятие проголосовали:	
	Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
	Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
	Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
	Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
	Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
	Республика Молдова	Молдовастандарт
	Российская Федерация	Госстандарт России
	Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
	Республика Узбекистан	Узгосстандарт
	Украина	Госстандарт Украины

(ИУС № 10 2001 г.)

gost.e-ecolog.ru