ГОСТ 6943.14—94
(ИСО 3343—84)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# Стекловолокно

# НИТИ

## Метод определения равновесности крутки

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным комитетом по стандартизации МТК 63 «Стеклопластики, стекловолокно и изделия из них»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|---|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Белстандарт |
| Республика Грузия | Грузстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызская Республика | Кыргызстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации межгосударственный стандарт ГОСТ 6943.14—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г.

4 Настоящий стандарт представляет собой полный аутентичный текст ИСО 3343—84 «Стеклянная текстильная пряжа. Определение показателя уравновешенности крутки пряжи», с дополнительными требованиями, отражающими потребности экономики страны

5 ВЗАМЕН ГОСТ 6943.4—79 в части определения равновесности крутки

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**Стекловолокно**

**НИТИ**

**Метод определения равновесности крутки**

Textile glass. Yarns. Method for determination of twist balance index

**Дата введения 1996—07—01**

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения равновесности крутки крученых и многокруточных текстильных стеклянных нитей.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 6943.0—93 Стекловолокно. Правила приемки

ГОСТ 30177—94 (ИСО 1886—90) Волокна стеклянные, углеродные и асбестовые. Планы статистического приемочного контроля

Стандарт пригоден для целей сертификации

## 3 Принцип метода

Подсчет количества витков нити осуществляют в ее открытой петле определенной длины и ширины.

## 4 Отбор проб

Отбор единиц продукции для испытания — по ГОСТ 6943.0 или по ГОСТ 30177.

## 5 Проведение испытания

5.1. От каждой отобранной единицы продукции тангенциально отматывают первые 5 м нити (для получения достоверного результата) и, не отрезая, зажимают нить между пальцами.

5.2. Затем отматывают тангенциально еще 1 м нити (проба для проведения испытания) и зажимают нить пальцами. Образуется проба нити в виде открытой петли с двумя концами, находящимися на расстоянии не более 100 мм.

5.3. Придают петле отвесное положение и подсчитывают количество кручений $N$, которые нить делает сама по себе, и определяют направление крутки ($S$ или $Z$), в котором крутится петля.

5.4. На каждой единице продукции проводят последовательно пять испытаний, при этом необходимо нить брать около единицы продукции для избежания потери крутки.

**Издание официальное**

## 6 Обработка результатов

6.1 Вычисляют равновесность крутки $E_i$ нити как количество кручений, которые нить делает сама по себе:

$$E_i = N_i.$$

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов всех испытаний, округленное до целого числа.

6.2 Результаты испытания заносят в протокол испытания.

Протокол испытания должен содержать:

наименование продукции;

способ сматывания;

направление крутки петли ($S$ или $Z$);

равновесность крутки каждой единицы продукции;

дату проведения испытания;

обозначение настоящего стандарта;

фамилию и подпись лица, проводившего испытание.

МКС 59.100.10 И19 ОКСТУ 5950

Ключевые слова: стекловолокно, нити, метод определения равновесности крутки

gost.e-ecolog.ru