ГОСТ Р 50779.52—95

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СТАТИСТИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ

ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПО АЛЬТЕРНАТИВНОМУ ПРИЗНАКУ

Издание официальное

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 125 «Стандартизация статистических методов управления качеством», Нижегородским научно-исследовательским центром контроля и диагностики технических систем (НИЦ КД)

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 2 июня 1995 г. № 283

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2004 г.

© ИПК Издательство стандартов, 1996
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

СОДЕРЖАНИЕ

Введение IV
1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 2
3 Определения 3
4 Общие требования 5
5 Статистический приемочный контроль поставщика 8
6 Статистический приемочный контроль потребителя 13
7 Допустимые планы и схемы контроля 13
8 Правила принятия решений 14
9 Исходные данные для планирования статистического приемочного контроля 15
10 Каталог допустимых планов и схем контроля поставщика и потребителя . 15
11 Выбор плана или схемы контроля поставщиком 20
12 Выбор планов контроля потребителем 22
Приложение А Каталог допустимых планов и схем статистического приемочного контроля по альтернативному признаку 24
Приложение Б Примеры применения таблиц каталога допустимых планов и схем контроля 226
Приложение В Применение ГОСТ 18242 229

ВВЕДЕНИЕ

Настоящий стандарт устанавливает требования к нормированию качества партий штучной продукции, порядок применения и правила выбора планов и схем статистического приемочного контроля (СПК) по альтернативному признаку на основе каталога планов и схем контроля.

Регламентируемые настоящим стандартом требования к планам и схемам СПК предназначены для обеспечения корректных взаимоотношений между поставщиком, потребителем и третьей стороной в части качества поставок совокупностей продукции партиями.

Стандарт включает в себя каталог одноступенчатых и двухступенчатых планов и схем СПК, на основе которого для установленных и (или) согласованных исходных данных поставщик, потребитель и третья сторона могут получить конкретные планы и (или) схемы СПК для контроля качества партий продукции различного объема.

Настоящий стандарт предназначен для применения при:

— составлении договоров на поставку и технических условий на продукцию, поставляемую партиями;

— разработке стандартов предприятия, методик и инструкций по выборочному контролю, испытаниям и приемке продукции;

— разработке инструкций для проведения СПК в случае рассмотрения в Государственном арбитраже или суде дел, касающихся качества продукции;

— разработке методик проведения СПК для государственных и общественных инспекций по качеству;

— организации внутрифирменной приемки.

Стандарт также распространяется на контроль продукции при организации взаимоотношений между производственными подразделениями одного предприятия.

Настоящий стандарт входит в комплекс государственных стандартов «Статистические методы» и согласуется с ГОСТ Р 50779.30—95, который рассматривает процедуры контроля, осуществляемые поставщиком, потребителем и третьей стороной, как единую согласованную систему.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Статистические методы

ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПО АЛЬТЕРНАТИВНОМУ ПРИЗНАКУ

Statistical methods.
Acceptance sampling by attributes

Дата введения 1996—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стандарт распространяется на статистический приемочный контроль качества по альтернативному признаку, проводимый:

— поставщиком (приемочный контроль, окончательный контроль готовой продукции, приемка, сертификация продукции в форме заявления изготовителя);

— потребителем (входной контроль, инспекционный контроль, эксплуатационный контроль, приемка продукции представителем потребителя);

— третьей стороной (сертификация продукции, инспекция и надзор за соблюдением требований стандартов, контроль при арбитражном и судебном рассмотрении дел, касающихся качества продукции, а также контроль по заказу поставщика или потребителя).

Стандарт также распространяется на контроль продукции при организации взаимоотношений между производственными подразделениями одного предприятия.

Настоящий стандарт подлежит применению при:

— составлении договоров, технических условий и иных документов, определяющих взаимоотношения поставщика и потребителя, когда в договоре на поставку (контракте) предусматривается поставка про-

Издание официальное

дукции партиями с проведением СПК готовой продукции для доказательства соответствия ее качества требованиям договора или иных документов;

— разработке разделов «Методы контроля» и «Правила приемки» технических условий;

— разработке стандартов предприятия, методик контроля и иных документов поставщика, потребителя и третьей стороны;

— создании систем качества в соответствии с ГОСТ 40.9001, ГОСТ 40.9002 или ГОСТ 40.9003.

Требования данного стандарта следует применять в тех случаях, когда поставщик в одностороннем порядке или поставщик и потребитель в договоре устанавливают критерии качества партий в виде нормативного уровня несоответствий NQL.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 40.9001—88[1)] Система качества. Модель для обеспечения качества при проектировании и/или разработке, производстве, монтаже и обслуживании

ГОСТ 40.9002—88[1)] Система качества. Модель для обеспечения качества при производстве и монтаже

ГОСТ 40.9003—88[1)] Система качества. Модель для обеспечения качества при окончательном контроле и испытаниях

ГОСТ 15895—77[2)] Статистические методы управления качеством продукции. Термины и определения

ГОСТ 18242—72[3)] Статистический приемочный контроль по альтернативному признаку. Планы контроля [4)]

ГОСТ 18321—73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 24238—84 Резисторы постоянные. Общие технические условия

ГОСТ Р 50779.30—95 Статистические методы. Приемочный контроль качества. Общие требования

[1)] С 31.08.2001 г. действует ГОСТ Р ИСО 9001—2001.

[2)] С 01.07.2001 г. действуют ГОСТ Р 50779.10—2000, ГОСТ Р 50779.11—2000.

[3)] С 01.07.2000 г. действует ГОСТ Р 50779.71—99.

[4)] Применение ГОСТ 18242 — в приложении В.

3 ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте применены следующие термины [определения ряда терминов (из ГОСТ Р 50779.30) уточнены для области применения настоящего стандарта].

Несоответствие — невыполнение установленного требования.

Примечания

1 В некоторых случаях установленные требования совпадают с пользовательскими потребностями покупателя. В других ситуациях они могут не совпадать, отличаясь большей или меньшей жесткостью, или точная связь между ними может быть не полностью известна или непонятна.

2 Несоответствия, как правило, классифицируют по степени значимости.

Несоответствующая единица продукции — единица продукции, имеющая одно или более несоответствий.

Уровень несоответствий в партии продукции — показатель качества партии продукции, выраженный либо в виде процента несоответствующих единиц продукции в партии, либо в виде числа несоответствий на сто единиц продукции в партии.

Примечание — Допускается применение уровня несоответствий в виде доли несоответствующих единиц продукции и в виде числа несоответствий на единицу продукции. Перевод доли несоответствующих единиц продукции в процент несоответствующих единиц продукции и числа несоответствий на единицу продукции в число несоответствий на сто единиц продукции осуществляется умножением значения на 100. В тексте настоящего стандарта используются только понятия «процент несоответствующих единиц продукции» и «число несоответствий на сто единиц продукции».

Процент несоответствующих единиц продукции — число несоответствующих единиц продукции среди предъявленных, деленное на общее число предъявленных единиц продукции и умноженное на 100.

Число несоответствий на 100 единиц продукции — число несоответствий, содержащихся в предъявленных единицах продукции, деленное на общее число предъявленных единиц продукции и умноженное на 100 (в любой единице продукции возможны одно или несколько несоответствий).

Нормативный уровень несоответствий NQL — граничное значение уровня несоответствий в партии, определяющее критерий ее качества. Партию, уровень несоответствий в которой не превышает NQL, признают приемлемой для поставки и использования по назначе- нию.

Риск потребителя при контроле поставщика — максимальная вероятность принятия по результатам контроля поставщика решения о соответствии для партии продукции, не соответствующей требованиям к ее качеству, при заданном поставщиком плане контроля.

Риск поставщика при контроле потребителя — максимальная вероятность принятия по результатам контроля потребителя решения о несоответствии для партии продукции, соответствующей требованиям к ее качеству, при заданном потребителем плане контроля.

Примечания

1 В данном стандарте требование к качеству партии продукции определяется через значение NQL.

2 Риск потребителя при контроле поставщика определяется значением оперативной характеристики плана поставщика в точке NQL.

3 Риск поставщика при контроле потребителя определяется значением оперативной характеристики плана потребителя в точке NQL.

Средний по схеме риск потребителя при контроле поставщика — средняя по схеме контроля поставщика с учетом правила переключения вероятность принятия решения о соответствии для партии, не соответствующей требованию к ее качеству, из последовательности партий продукции.

Примечание — Средний по схеме риск потребителя при контроле поставщика равен среднему значению оперативных характеристик планов схемы контроля поставщика в точке NQL с учетом вероятностей контроля произвольной партии по каждому из планов схемы при заданном правиле переключения.

Нормативное значение риска потребителя β_0 — граничное значение риска (среднего по схеме риска) потребителя при контроле поставщика, установленное в договоре, нормативном или ином документе. Определяет ограничение на риск (средний по схеме риск) потребителя при контроле поставщика.

Степень доверия — характеристика, определяющая весомость априорных, дополнительных и косвенных доказательств способности поставщика обеспечить выполнение требований к качеству партий продукции.

Примечания

1 Степень доверия определяет, насколько можно доверять информации поставщика о выполнении требований к качеству партий до проведения статистического приемочного контроля и, соответственно, какие объемы контроля еще необходимы, чтобы при положительных результатах контроля практически иметь полную уверенность в том, что партия продукции соответствует установленным требованиям.

2 Статистический приемочный контроль является одним из основных, но не единственным доказательством верности информации поставщика о качестве продукции.

Другими доказательствами могут быть результаты оценки или сертификации систем качества, продукции, производств, данные истории качества, результаты других видов контроля, опыт предыдущих поставок, репутация поставщика и т. п.

Нормативное значение риска поставщика α_0 — граничное значение риска поставщика при контроле потребителя, установленное в договоре, нормативном или ином документе. Определяет ограничение на риск поставщика при контроле потребителя.

Допустимые планы или схема СПК поставщика — план или схема контроля, удовлетворяющие ограничению на риск потребителя при контроле поставщика.

Допустимый план СПК потребителя — план контроля, удовлетворяющий ограничению на риск поставщика при контроле потребителя.

Интервалы уровней несоответствий — интервалы значений фактического или ожидаемого входного уровня несоответствий в поступающих на контроль партиях, используемые поставщиком для выбора плана или схемы СПК из числа допустимых.

План выборочного контроля — совокупность данных об объемах выборок и контрольных нормативах.

Оперативная характеристика плана выборочного контроля — выраженная уравнением, графиком или таблицей зависимость вероятности приемки партии продукции от величины, характеризующей ее качество, для данного плана выборочного контроля.

В стандарте также использованы термины и определения по ГОСТ 15895.

4 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Система планов и схем статистического приемочного контроля по альтернативному признаку, правила выбора которых приведены в настоящем стандарте, предназначена для организации поставщиком, потребителем и третьей стороной контроля партий продукции на соответствие или несоответствие установленным требованиям к их качеству и выбора согласованных планов и схем контроля.

4.2 Показатели качества партий продукции

4.2.1 Настоящий стандарт применим в случае, когда контролируемым показателем качества партии продукции является уровень несоответствий. Уровень несоответствий может выражаться либо в виде процента несоответствующих единиц продукции в партии, либо в виде числа несоответствий на 100 единиц продукции в партии.

Примечание — В некоторых случаях настоящий стандарт может быть применен при контроле дефектов продукции. При этом достаточно термины «несоответствующий» и «несоответствие» заменить на «дефектный» и «дефект».

4.3 Нормирование показателей качества партий продукции

4.3.1 Критерий качества партий продукции следует задавать в виде ограничений на значения нормативных уровней несоответствий NQL для отдельных видов или групп несоответствий.

4.3.2 Значения NQL, установленные в таблицах каталога приложения А настоящего стандарта, являются предпочтительными значениями NQL. Для других значений NQL данные таблицы неприменимы.

4.3.3 Нормативные уровни несоответствий NQL должны быть установлены:

а) при контрактных ситуациях — в договоре на поставку или в протоколе соглашения между потребителем и поставщиком, или технических условиях при ссылке на них в договоре или протоколе соглашения или в ином документе, определяющем взаимоотношения потребителя и поставщика;

б) при выпуске продукции без контракта — в стандартах предприятий, в технических условиях и документах системы качества;

в) при внутрифирменном применении — в документах системы качества.

При отсутствии установленных значений нормативных уровней несоответствий правила настоящего стандарта для выбора планов и схем СПК по альтернативному признаку неприменимы.

Примечание — При составлении договора на поставку потребитель вправе предусмотреть превентивные меры по компенсации поставщиком потерь потребителя, обусловленных нормируемым уровнем несоответствий, например поставку дополнительного числа единиц продукции («запас количества по качеству»), скидки с оптовых цен и т. д.

4.3.4 Партия продукции должна быть признана сторонами пригодной к поставке, а также к использованию по назначению потребителем, если фактический уровень несоответствий в партии не превышает установленного нормативного значения NQL.

4.4 Требования к контролю поставщика и потребителя

4.4.1 Поставщик перед поставкой партии обязан доказать, в том числе используя СПК по альтернативному признаку, что фактический уровень несоответствий в этой партии (изолированной или в очередной партии из последовательности партий) не превышает установленное значение NQL.

Примечание — Доказательство поставщиком соответствия не сводится только к проведению приемочного контроля предъявляемых партий. Доказательство может включать в себя предъявление сертификата на продукцию и систему качества, информацию о зарегистрированных данных контроля, приемах управления процессами, данных входного контроля и т. д. В зависимости от имеющейся на данный момент дополнительной информации непосредственный контроль предъявляемых партий (план контроля поставщика) для целей доказательства соответствия может быть ужесточен, оставлен без изменения, ослаблен или отменен потребителем.

4.4.2 Потребителю для предъявления претензий к поставщику необходимо результатами контроля доказать, что фактический уровень несоответствий в поставленной ему партии превышает NQL.

Примечание — При доказательстве несоответствия потребитель не может предъявить претензии поставщику без непосредственного проведения контроля поставленной партии продукции. Этот контроль может быть проведен до начала использования продукции как самим потребителем, так и третьей стороной по заказу потребителя, а также в процессе использования или эксплуатации при соблюдении всех правил и ограничений хранения и использования, установленных поставщиком, если иное не указано в договоре.

4.4.3 Если поставщик и (или) потребитель для доказательства соответствия (несоответствия) фактического уровня несоответствий в изолированных партиях или партиях из последовательности партий требованиям в виде установленных значений NQL используют СПК по альтернативному признаку, то планы и схемы СПК поставщика и (или) потребителя должны удовлетворять требованиям настоящего стандарта.

4.4.4 Решение о пригодности партии продукции к поставке потребителю или предъявлению представителю потребителя принимают на основании положительных результатов контроля всех видов и (или) групп контролируемых признаков по планам поставщика, удовлетворяющим требованиям настоящего стандарта (см. 5.1).

4.4.5 Решение о возможности предъявления претензий к поставщику потребитель принимает только на основании отрицательных результатов контроля хотя бы по одному виду или группе контролируемых признаков по планам потребителя, удовлетворяющим требованиям настоящего стандарта (см. 6.1).

4.4.6 Применение поставщиком схем СПК должно быть предусмотрено в договоре или нормативном документе.

При выпуске продукции без контракта контроль по схеме СПК может быть установлен поставщиком и указан в технических условиях.

4.5 Применение СПК третьей стороной — по ГОСТ Р 50779.30.

4.6 Правила отбора единиц продукции в выборку — в соответствии с ГОСТ 18321.

4.7 Действия с несоответствующей продукцией

4.7.1 При контроле поставщика несоответствующие единицы продукции, обнаруженные в выборке из принятых партий, должны быть заменены на годные.

Партии, забракованные при контроле поставщика, должны быть отделены от принятых, соответствующим образом идентифицированы и подвергнуты разбраковке. Обнаруженные несоответствующие единицы продукции необходимо заменить или устранить в них несоответствия.

При повторном предъявлении на контроль ранее отклоненной партии (в том числе отклоненной потребителем) ее следует рассматривать как изолированную. План контроля должен удовлетворять требованиям 5.1.5.

4.7.2 При контроле потребителя несоответствующие единицы продукции, обнаруженные в выборке, независимо от того, какое решение принято в отношении всей партии, могут быть возвращены поставщику для замены или устранения несоответствий, если иное не указано в договоре.

Партии, забракованные при контроле потребителя, по усмотрению могут быть разбракованы за счет поставщика или возвращены поставщику с возмещением ущерба потребителю, если иные правила не определены договором.

5 СТАТИСТИЧЕСКИЙ ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПОСТАВЩИКА

5.1 Ограничение риска другой стороны (риска потребителя при контроле поставщика)

5.1.1 План и схемы СПК, применяемые поставщиком, должны удовлетворять ограничению на риск потребителя при контроле поставщика. В контрактных ситуациях право назначения ограничения на риск потребителя при контроле поставщика принадлежит потребителю. Это ограничение указывают в договоре на поставку или ином документе, являющемся обязательным приложением к договору.

При выпуске продукции без контракта ограничение на риск потребителя при контроле поставщика может устанавливать орган по сертификации, выдавший сертификат на продукцию или систему качества. В иных случаях при выпуске продукции без контракта ограничение на риск потребителя при контроле поставщика должен устанавливать поставщик в технических условиях. Поставщик должен указывать в документации установленное ограничение на риск потребителя или соответствующую степень доверия (таблица 1). Поставщику при этом следует учитывать требования обществ защиты прав потребителя, иных общественных организаций потребителей.

5.1.2 Для целей применения настоящего стандарта ограничение на риск потребителя при контроле поставщика указывают либо в виде нормативного значения риска потребителя β_0, либо в виде степени доверия к поставщику в соответствии с таблицей 1. Иные значения β_0 и степени доверия в настоящем стандарте не применяются.

5.1.3 Выбор степени доверия необходимо осуществлять в зависимости от всей дополнительной информации о поставщике и качестве его продукции. Описание ситуаций для выбора степеней доверия или β_0 в таблице 1 является рекомендуемым.

Примечания

1 Специальная степень TI (нормативное значение риска потребителя $\beta_0 = 0$) означает отказ от применения или запрещение применения поставщиком выборочного контроля и переход к сплошному контролю готовой продукции перед поставкой потребителю. Эта степень может быть применена только в специальных ситуациях, определенных условиями договора или иными документами.

2 Повышение степени доверия означает увеличение потребителем нормативного значения риска потребителя при контроле поставщика. Однако это не означает снижения гарантий качества поставляемой продукции. Гарантии качества обеспечиваются в этом случае иными средствами поставщика, повлиявшими на повышение доверия со стороны потребителя.

3 Установление потребителем степени доверия T7 (нормативное значение риска потребителя $\beta_0 = 1$) означает разрешение на поставку партий готовой продукции без приемочного контроля поставщика по полному доверию.

4 Поставщику при заключении договоров следует предпринять все возможные меры для предоставления потребителю (а при сертификации продукции — органу по сертификации) информации о своих возможностях обеспечения качества с целью повысить доверие с его стороны.

5 Потребителю (органу по сертификации) не следует необоснованно стремиться к установлению малых значений β_0 (низких степеней доверия), так как это приводит к увеличению объемов выборки при контроле поставщика, повышению себестоимости продукции и может повлиять на ее цену.

Таблица 1

Степень доверия	Нормативное значение риска потребителя β_0
Т1 — требование сплошного контроля продукции перед поставкой потребителю	0
Т2 — отсутствие надежной информации о возможностях поставщика обеспечить требуемое качество или информация о низком качестве его поставок, отрицательные отзывы других потребителей	0,1
Т3 — отсутствие сертификата на продукцию и систему обеспечения качества, отсутствие собственного опыта заказов у данного поставщика, отсутствие процедур статистического управления технологическими процессами, но при учете косвенной положительной информации от других потребителей или обществ потребителей	0,25
Т4 — отсутствие у поставщика сертификата на систему обеспечения качества, но при наличии сертификата на продукцию и продолжительного периода поставок продукции удовлетворительного качества, положительная оценка системы качества самим потребителем, внедрение статистического управления технологическими процессами на отдельных этапах производства	0,5
Т5 — наличие сертификата на систему обеспечения качества по ГОСТ 40.9003, применение поставщиком процедур статистического управления технологическими процессами, долговременные поставки высококачественной продукции и т. д.	0,75
Т6 — наличие у поставщика сертификата на систему обеспечения качества по ГОСТ 40.9001 или ГОСТ 40.9002, применение поставщиком процедур статистического управления технологическими процессами, положительный опыт собственных заказов у данного поставщика и т. п.	0,9
Т7 — наличие у поставщика сертификата на систему обеспечения качества по ГОСТ 40.9001, сертификата на производство, безупречная репутация поставщика, применение поставщиком процедур статистического регулирования технологических процессов, длительный период поставки продукции без претензий и т. п.	1,0 (поставка готовой продукции без контроля поставщика)

5.1.4 Если нормативное значение риска потребителя не установлено, то необходимо применять значение $\beta_0 = 0{,}25$ (степень доверия Т3).

5.1.5 При выборе плана поставщика для повторного контроля ранее отклоненных партий (в том числе возвращенных от потребителя) степень доверия снижается на одно значение по отношению к установленной.

5.2 Особенности применения схем СПК поставщиком

5.2.1 Схемы СПК следует применять в ситуациях, когда партии продукции произведены в одинаковых условиях и обеспечена стабильность качества от партии к партии.

В этом случае информация о результатах контроля предыдущих партий может быть использована для корректировки степени доверия к поставщику и, соответственно, планов контроля в схемах СПК.

Примечание — При использовании схем СПК в рамках настоящего стандарта решение о приемке всегда принимают в отношении каждой отдельно взятой партии, а не в отношении среднего уровня качества процесса. Результаты контроля предыдущих партий используют лишь как дополнительную информацию для корректировки степени доверия.

5.2.2 Для схемы СПК установленное в соответствии с правилами 5.1 ограничение на риск потребителя при контроле поставщика является ограничением на средний по схеме риск с учетом правил переключения. Настоящий стандарт включает в себя схемы СПК с нормальным и ослабленным контролем.

5.2.3 Переход от нормального контроля к ослабленному соответствует повышению степени доверия потребителя к поставщику.

Переход от ослабленного контроля к нормальному означает понижение степени доверия.

Примечание — В схемах СПК настоящего стандарта риск потребителя для планов ослабленного контроля выше установленного значения β_0, а для планов нормального контроля — ниже β_0.

5.2.4 В таблице 2 указаны риски потребителя при контроле поставщика для планов нормального и ослабленного контроля схем СПК.

В таблице 3 установлены правила переключения с одного плана схемы СПК на другой.

Таблица 2 — Риски потребителя при контроле поставщика для планов нормального и ослабленного контроля схем СПК поставщика

Степень доверия	Ограничение на средний по схеме риск потребителя	Риск потребителя, не более	
		при нормальном контроле	при ослабленном контроле
Т2	0,10	0,096	0,250
Т3	0,25	0,211	0,500
Т4	0,50	0,400	0,750
Т5	0,75	0,500	0,910
Т6	0,90	0,750	0,929

Таблица 3 — Правила переключения для схем СПК поставщика

Степень доверия	Правила переключения	
	с нормального на ослабленный контроль в случае приемки подряд, партий	с ослабленного на нормальный контроль в случае отклонения, партий
Т2	2	2 из 5
Т3	2	2 из 5
Т4	3	2 из 5
Т5	4	2 из 5
Т6	5	2 из 5

Примечание — Переход с ослабленного на нормальный контроль осуществляется при отклонении любых двух партий из пяти последовательно (подряд) поступающих на контроль, т. е. если между двумя отклоненными партиями менее трех принятых подряд.

5.3 Собственный риск стороны, проводящей контроль (риск поставщика при контроле поставщика)

При контроле поставщика существует вероятность принять решение о несоответствии в отношении партии, качество которой соответствует установленным требованиям, т. е. с фактическим (входным) уровнем несоответствий не выше NQL. Данная вероятность затрагивает интересы только поставщика, и он имеет право ограничивать ее в одностороннем порядке при выборе плана контроля.

Таблицы настоящего стандарта позволяют поставщику подобрать такие выборочные планы и схемы, чтобы риск поставщика при контроле поставщика не превышал 0,05, а в некоторых случаях — 0,1 (см. 11.2 и 11.4).

6 СТАТИСТИЧЕСКИЙ ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПОТРЕБИТЕЛЯ

6.1 Ограничение риска другой стороны (риска поставщика при контроле потребителя)

Планы СПК потребителя в настоящем стандарте удовлетворяют нормативному значению риска поставщика (ограничению на риск поставщика при контроле потребителя) $\alpha_0 = 0{,}05$.

6.2 Собственный риск стороны, проводящей контроль (риск потребителя при контроле потребителя)

При контроле потребителя существует вероятность принять решение о соответствии в отношении партии, качество которой не соответствует установленным требованиям, т. е. с фактическим уровнем несоответствий выше NQL. Данная вероятность затрагивает интересы только потребителя и ее ограничение (ограничение риска потребителя при контроле потребителя) производится им в одностороннем порядке при выборе плана контроля.

Анализ значений риска потребителя при контроле потребителя для планов из таблиц настоящего стандарта следует проводить по значениям соответствующих оперативных характеристик или с использованием таблиц допустимых одноступенчатых планов поставщика согласно 12.5.

7 ДОПУСТИМЫЕ ПЛАНЫ И СХЕМЫ КОНТРОЛЯ

7.1 Допустимость планов и схем СПК

Планы и схемы, удовлетворяющие ограничениям, указанным в 5.1 и 6.1 при установленном NQL, являются допустимыми для применения соответствующей стороной. Таблицы настоящего стандарта позволяют каждой стороне получить допустимые планы или схемы для ряда предпочтительных значений NQL, β_0 (степени доверия) и $\alpha_0 = 0{,}05$.

7.2 Допустимые планы и схемы СПК поставщика

План СПК поставщика является допустимым, если риск потребителя при контроле поставщика не превышает установленного нормативного значения.

Схема СПК поставщика является допустимой, если средний по схеме риск потребителя при контроле поставщика не превышает установленного нормативного значения β_0.

7.3 Допустимые планы СПК потребителя

Планы СПК потребителя, установленные в настоящем стандарте, являются допустимыми для $\alpha_0 = 0{,}05$.

7.4 Согласованность планов и схем СПК поставщика и потребителя

Планы и схемы СПК, полученные по правилам настоящего стандарта, различны для поставщика и потребителя, но согласуются между собой.

Согласованность выборочных процедур поставщика и потребителя означает, что практически исключаются ситуации, когда стороны могут принять противоположные решения в отношении партии одного и того же качества из-за статистической невоспроизводимости выборки. Согласованность обеспечивается системой требований, изложенных в 5.1 и 6.1.

7.5 Планы и схемы СПК поставщика, потребителя или третьей стороны для значений NQL, β_0, α_0, приемочных и браковочных чисел, не представленных в таблицах каталога настоящего стандарта, могут быть применены, если они аттестованы на допустимость или получены с помощью специализированных сертифицированных программных средств в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50779.30.

8 ПРАВИЛА ПРИНЯТИЯ РЕШЕНИЙ

8.1 Принятие поставщиком решений о возможности поставки партии

Решение о возможности поставки отдельной партии потребителю в отношении тех показателей, которые контролировались поставщиком по альтернативному признаку, следует принимать в случае положительных результатов контроля всех этих показателей по допустимым планам или планам допустимых схем СПК поставщика.

8.2 Принятие потребителем решений о претензиях к поставщику по результатам СПК

При применении потребителем СПК по альтернативному признаку претензии к поставщику по качеству поступивших партий продукции могут быть предъявлены на основании результатов контроля по допустимым планам потребителя при наличии решения о несоответствии качества партии хотя бы для одного установленного NQL.

9 ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ПЛАНИРОВАНИЯ СТАТИСТИЧЕСКОГО ПРИЕМОЧНОГО КОНТРОЛЯ

9.1 СПК поставщика

Для получения плана или схемы СПК поставщика по таблицам каталога настоящего стандарта необходимы следующие данные:

1) нормативный уровень несоответствий (NQL);

2) степень доверия (Т) или нормативное значение риска потребителя (β_0);

3) объем партии;

4) тип плана (одноступенчатый, двухступенчатый) или схема;

5) оценка ожидаемого фактического (входного) уровня несоответствий в предъявленной изолированной партии или очередной партии из последовательности партий или среднего качества процесса при применении схемы СПК.

Примечание — Объем партии должен быть назначен ответственным органом поставщика без ограничений с учетом 10.2 настоящего стандарта. Объемы партий определяются условиями и возможностями поставки. Поставщик может объединять при предъявлении на контроль несколько партий, при этом решения по результатам СПК принимают в отношении объединенной партии.

9.2 СПК потребителя

Для получения одноступенчатого плана контроля потребителя по таблицам каталога настоящего стандарта необходимы следующие данные:

1) нормативный уровень несоответствий (NQL);

2) объем партии;

3) объем выборки.

Примечание — Объем партии продукции при контроле потребителя должен соответствовать объему поставленной поставщиком партии. Разделение партии поставки на части или их объединение для целей приемочного контроля у потребителя допускается, если это установлено в договоре.

10 КАТАЛОГ ДОПУСТИМЫХ ПЛАНОВ И СХЕМ КОНТРОЛЯ ПОСТАВЩИКА И ПОТРЕБИТЕЛЯ

10.1 Состав таблиц

Каталог таблиц планов и схем СПК приведен в приложении А.

Примеры применения таблиц каталога приведены в приложении Б. Каталог содержит таблицы допустимых одноступенчатых и двухступенчатых планов и схем контроля поставщика и допустимых одноступенчатых планов потребителя, которые рассчитаны:

— на основе гипергеометрического распределения — для контроля несоответствующих единиц продукции;

— на основе распределения Пуассона для контроля числа несоответствий на 100 единиц продукции.

Для выбора таблиц из планов и схем контроля приложения А следует использовать таблицы 4 и 5.

10.2 Допустимые одноступенчатые планы для различных объемов партий

Одноступенчатые планы СПК для контроля процента несоответствующих единиц продукции рассчитаны для различных объемов партии.

Двухступенчатые и одноступенчатые планы для контроля числа несоответствий на 100 единиц продукции могут быть использованы при контроле партий любого объема.

10.3 Описание таблиц допустимых планов и схем контроля поставщика

Таблицы составлены для степеней доверия Т2 — Т6 (т. е. кроме Т1 при $\beta_0 = 0$ и Т7 при $\beta_0 = 1$). Столбцы таблиц соответствуют значениям нормативного уровня несоответствий NQL в процентах несоответствующих единиц продукции или числе несоответствий на 100 единиц продукции.

В левом столбце таблиц приведены значения границ интервалов уровней несоответствий в процентах несоответствующих единиц продукции или числе несоответствий на 100 единиц продукции для использования оценки ожидаемого фактического (входного) уровня несоответствий или среднего качества процесса при выборе поставщиком планов контроля из числа допустимых.

Примечания

1 Верхняя граница интервалов уровней несоответствий для планов настоящего стандарта соответствует вероятности приемки партий не менее 0,95 (в ряде случаев не менее 0,9).

2 Если объем выборки, полученный по таблицам, превышает объем контролируемой партии, то следует изменить исходные данные для планирования или, если это невозможно, применить сплошной контроль.

10.4 При отсутствии в клетке таблиц СПК поставщика параметров плана необходимо:

— в верхней правой части таблиц перейти к плану по стрелке;

— в нижней левой части таблиц применить либо ближайший сверху в данном столбце план контроля без гарантии вероятности приемки партии не менее 0,95, либо сплошной контроль.

Таблица 4

Вид показателя качества партии продукции	Объем партии	Номер таблицы одноступенчатых планов и схем контроля поставщика для степеней доверия								
		Т2			Т3			Т4		
		План	Схема		План	Схема		План	Схема	
			Нормальный контроль	Ослабленный контроль		Нормальный контроль	Ослабленный контроль		Нормальный контроль	Ослабленный контроль
Процент несоответствующих единиц продукции	До 25 вкл.	А.1	А.41	А.42	А.2	А.43	А.44	А.3	А.45	А.46
	От 26 до 50 вкл.	А.6	А.51	А.52	А.7	А.53	А.54	А.8	А.55	А.56
	» 51 » 90 »	А.11	А.61	А.62	А.12	А.63	А.64	А.13	А.65	А.66
	» 91 » 150 »	А.16	А.71	А.72	А.17	А.73	А.74	А.18	А.75	А.76
	» 151 » 280 »	А.21	А.81	А.82	А.22	А.83	А.84	А.23	А.85	А.86
	» 281 » 500 »	А.26	А.91	А.92	А.27	А.93	А.94	А.28	А.95	А.96
	» 501 » 1200 »	А.31	А.101	А.102	А.32	А.103	А.104	А.33	А.105	А.106
	Свыше 1200	А.36	А.111	А.112	А.37	А.113	А.114	А.38	А.115	А.116
Число несоответствий на 100 единиц продукции	Любой объем партии	А.131	А.136	А.137	А.132	А.138	А.139	А.133	А.140	А.141

Окончание таблицы 4

Вид показателя качества партии продукции	Объем партии	Номер таблицы одноступенчатых планов и схем контроля поставщика для степеней доверия						Номер таблицы планов контроля потребителя
		Т5			Т6			
		План	Схема		План	Схема		
			Нормальный контроль	Ослабленный контроль		Нормальный контроль	Ослабленный контроль	
Процент несоответствующих единиц продукции	До 25 вкл.	А.4	А.47	А.48	А.5	А.49	А.50	А.146
	От 26 до 50 вкл.	А.9	А.57	А.58	А.10	А.59	А.60	А.147
	» 51 » 90 »	А.14	А.67	А.68	А.15	А.69	А.70	А.148
	» 91 » 150 »	А.19	А.77	А.78	А.20	А.79	А.80	А.149
	» 151 » 280 »	А.24	А.87	А.88	А.25	А.89	А.90	А.150
	» 281 » 500 »	А.29	А.97	А.98	А.30	А.99	А.100	А.151
	» 501 » 1200 »	А.34	А.107	А.108	А.35	А.109	А.110	А.152
	Свыше 1200	А.39	А.117	А.118	А.40	А.119	А.120	А.153
Число несоответствий на 100 единиц продукции	Любой объем партии	А.134	А.142	А.143	А.135	А.144	А.145	А.154

Таблица 5

Объем выборки на второй ступени контроля	Номер таблицы двухступенчатых планов контроля для степеней доверия				
	Т2	Т3	Т4	Т5	Т6
Равный объему выборки на первой ступени	А.121	А.122	А.123	А.124	А.125
Удвоенный	А.126	А.127	А.128	А.129	А.130

10.5 Таблицы допустимых одноступенчатых планов поставщика

В клетках таблиц приведены параметры одноступенчатых планов: в верхней строке клетки — приемочное число, в нижней — объем выборки.

10.6 Таблицы допустимых двухступенчатых планов поставщика

Таблицы содержат планы с равными объемами выборок на первой и второй ступенях контроля и планы с удвоенной выборкой на второй ступени контроля.

В клетках таблиц приведены параметры допустимых планов:

— в первой строке слева направо — объем выборки первой ступени контроля, приемочное и браковочное числа первой ступени контроля;

— во второй строке — объем выборки второй ступени контроля, приемочное и браковочное числа на второй ступени контроля;

— в третьей строке — средний объем контроля при фактическом (входном) уровне несоответствий, равном значению верхней границы соответствующего интервала уровней несоответствий.

Примечание — Для ряда сочетаний исходных данных следует применять одноступенчатые планы, указанные в таблицах двухступенчатых планов.

10.7 Таблицы одноступенчатых планов для допустимых схем СПК поставщика

В клетках таблиц планов нормального контроля приведены параметры:

— в верхней строке — приемочное число плана нормального контроля;

— в нижней строке — объем выборки плана нормального контроля.

В клетках таблиц планов ослабленного контроля приведены параметры:

— в верхней строке — приемочное число плана ослабленного контроля;

— в нижней строке — объем выборки плана ослабленного контроля.

Правила переключений с нормального контроля на ослабленный и с ослабленного на нормальный приведены в таблице 3.

10.8 Описание таблиц допустимых одноступенчатых планов потребителя

В таблицах приведены интервалы объемов выборки для определения браковочных чисел, которые служат критерием отклонения партий потребителем по данным его контроля.

Левый столбец таблиц содержит значения браковочных чисел для соответствующих интервалов объемов выборки.

11 ВЫБОР ПЛАНА ИЛИ СХЕМЫ КОНТРОЛЯ ПОСТАВЩИКОМ

11.1 Правила выбора поставщиком допустимых одноступенчатых и двухступенчатых планов

Из таблиц каталога допустимых планов поставщика выбирают таблицу, соответствующую выбранному типу плана контроля (одноступенчатый или двухступенчатый), объему партии и установленной степени доверия (нормативному значению риска потребителя β_0 по таблице 1).

Столбец выбранной таблицы, соответствующий установленному нормативному уровню несоответствий NQL, содержит допустимые планы. Любой из планов данного столбца может быть применен поставщиком для проведения контроля готовой продукции без дополнительного согласования с потребителем или третьей стороной.

11.2 Рекомендации по выбору плана контроля поставщика из числа допустимых

Если к моменту планирования контроля поставщику известна оценка фактического (входного) уровня несоответствий поступившей на контроль партии или среднего качества процесса, то необходимо выбрать в таблице интервал уровней несоответствий, в который попадает оценка, и строку, соответствующую этому интервалу. Рекомендуемый план находится на пересечении найденной строки и столбца допустимых планов.

Если стало известно, что со временем произошло изменение фактического уровня несоответствий с переходом его значения в новый интервал, то необходимо пересмотреть план контроля.

При отсутствии у поставщика объективных методов оценки фактического (входного) уровня несоответствий поступающих на контроль партий продукции интервал выбирают экспертным методом. При этом план следует периодически уточнять на основе последующих оценок по данным контроля партий.

Примечания

1 Риск поставщика при контроле поставщика не превышает для планов из таблиц каталога значения 0,05 (для некоторых планов 0,1).

2 При фактическом уровне несоответствий выше верхней границы выбранного интервала увеличиваются вероятность отклонения партий (риск поставщика при контроле поставщика) и соответствующие потери поставщика.

3 Один и тот же план контроля может соответствовать нескольким интервалам уровней несоответствий (переход по стрелке в таблицах).

11.3 Правила выбора поставщиком допустимых схем СПК

Из таблиц каталога допустимых схем СПК поставщика выбирают две таблицы (нормальный и ослабленный контроль), соответствующие установленной степени доверия (нормативному значению риска потребителя β_0 по таблице 1).

В таблице нормального контроля в столбце, соответствующем установленному значению NQL, содержатся допустимые планы нормального контроля. Любой из планов этого столбца может быть применен поставщиком для проведения нормального контроля очередной партии из последовательности партий (с учетом правил переключения — см. таблицу 3).

В таблице планов ослабленного контроля в столбце, соответствующем установленному значению NQL, содержатся допустимые планы ослабленного контроля. Любой из планов этого столбца может быть применен поставщиком для проведения ослабленного контроля очередной партии из последовательности партий (с учетом правила переключения — см. таблицу 3).

Не допускается применение планов ослабленного контроля без учета правил переключения на нормальный контроль.

Допускается устанавливать для схемы СПК любую комбинацию планов нормального и ослабленного контроля из числа допустимых.

11.4 Рекомендации по выбору планов для схем СПК

Выбор рекомендуемых планов для схем СПК поставщика осуществляют по интервалам уровней несоответствий аналогично рекомендациям 11.2.

12 ВЫБОР ПЛАНОВ КОНТРОЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЕМ

12.1 Назначение объема выборки

При контроле продукции потребителем допускается использовать любые объемы выборки: от одного изделия из партии до сплошного контроля партии.

Объем выборки для контроля назначается потребителем в одностороннем порядке. При этом отклонение партий допускается, если в выборке данного объема будет обнаружено число несоответствующих единиц продукции или число несоответствий не менее чем значение браковочного числа, полученного по 12.2.

12.2 Правила применения таблиц допустимых одноступенчатых планов потребителя

В каталоге допустимых планов потребителя следует выбрать таблицу для необходимого значения объема партии, а в этой таблице — столбец, соответствующий установленному значению NQL.

В выбранном столбце следует определить строку с интервалом значений объема выборки, в который попадает назначенный потребителем объем выборки, и по найденной строке в левом столбце найти браковочное число для назначенного объема выборки.

Примечание — При увеличении объема выборки для одного и того же браковочного числа в пределах соответствующего интервала объемов выборки жесткость планов потребителя увеличивается, т.е. увеличивается вероятность отклонения партий с уровнем несоответствий выше NQL (уменьшается риск потребителя при контроле потребителя).

12.3 Для ряда сочетаний NQL и браковочных чисел в таблицах допустимых планов потребителя приведены в скобках значения объема партии. Если реальный объем партии не превышает это значение, то для соответствующих NQL и браковочного числа может быть использован любой объем выборки (от одной единицы продукции до сплошного контроля).

12.4 Если назначенного потребителем объема выборки нет в таблице для соответствующего значения NQL, то следует либо уменьшить объем выборки, либо применить сплошной контроль с браковочным числом, равным произведению объема партии на NQL, деленному на 100 с округлением в сторону ближайшего большего целого числа.

12.5 Использование таблиц допустимых планов поставщика для выбора и анализа допустимых планов потребителя

Допускается использовать таблицы допустимых планов поставщика для выбора планов потребителя по специальному правилу.

Допустимые планы потребителя могут быть получены в строке таблиц допустимых планов поставщика, значение верхней границы интервала уровней несоответствий которой совпадает с установленным NQL.

Можно использовать таблицы с любым значением β_0. При этом значение β_0 будет ограничивать сверху риск потребителя при контроле потребителя для уровня несоответствий, равного табличному значению NQL в столбце выбранного плана из этой таблицы.

Это свойство таблиц можно использовать для анализа планов СПК потребителя.

Приложение А
(обязательное)

КАТАЛОГ ДОПУСТИМЫХ ПЛАНОВ И СХЕМ СТАТИСТИЧЕСКОГО ПРИЕМОЧНОГО КОНТРОЛЯ ПО АЛЬТЕРНАТИВНОМУ ПРИЗНАКУ

Таблица А1 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии до 25 единиц продукции. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	*	*	0 14	0 11	0 7	0 5	0 3
2,5—4,0								*	*	*	1 17	↓	↓	↓
4,0—6,5									*	*	*	1 12	1 8	↓
6,5—10										*	*	2 16	2 11	1 5
10—15											*	*	3 13	2 6
15—25												*	*	4 10

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.2 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии до 25 единиц продукции. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	*	0 13	0 10	0 8	0 5	0 3	0 2
2,5—4,0								*	*	*	↓	↓	↓	↓
4,0—6,5									*	*	1 14	1 9	1 6	↓
6,5—10										*	*	2 13	↓	1 4
10—15											*	3 17	2 9	2 5
15—25												*	5 16	3 7

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.3 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии до 25 единиц продукции. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствия (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	0 13	0 8	0 6	0 4	0 3	0 2	↓
2,5—4,0								*	*	↓	↓	↓	↓	0 1
4,0—6,5									*	1 15	1 11	1 7	↓	↓
6,5—10										*	2 17	2 11	1 4	↓
10—15											*	3 14	2 7	1 3
15—25												*	5 14	2 4

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.4 – Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии до 25 единиц продукции. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий с NQL, %													
	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	0 7	0 4	0 3	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0								*	1 13	↓	↓		0 1	0 1
4,0—6,5									*	1 11	1 7	↓		
6,5—10										*	2 13	1 5	↓	↓
10—15											*	2 8	1 3	1 2
15—25												*	3 7	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.5 – Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии до 25 единиц продукции. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	0 3	0 2	0 2	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	1 9	↓	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5									*	1 7	↓	↓	↓	↓
6,5—10										*	1 5	↓	↓	↓
10—15											*	1 3	1 2	1 2
15—25												*	2 4	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А6 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	*	0 25	0 18	0 13	0 8	0 5	0 3
1,5—2,5							*	*	*	*	1 20	1 13	↓	↓
2,5—4,0								*	*	*	2 27	↓	1 8	↓
4,0—6,5									*	*	*	2 18	2 11	1 5
6,5—10										*	*	4 26	3 14	↓
10—15											*	*	4 17	2 6
15—25												*	*	4 10

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А7 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствия (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	0 25	0 17	0 12	0 8	0 5	0 3	↓
1,5—2,5							*	*	*	1 23	1 16	↓	↓	0 2
2,5—4,0								*	*	*	2 22	1 10	↓	↓
4,0—6,5									*	*	*	2 14	1 6	↓
6,5—10										*	*	4 23	2 9	1 4
10—15											*	*	3 12	2 5
15—25												*	8 25	3 7

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.8 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0.15	0.25	0.4	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 20	0 15	0 10	0 7	0 5	0 3	↓	↓
1,5—2,5							*	*	1 23	1 16	↓	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	*	2 25	1 11	↓	↓	0 1
4,0—6,5									*	*	2 17	1 7	↓	↓
6,5—10										*	*	3 15	1 4	↓
10—15											*	5 23	2 7	1 3
15—25												*	6 17	2 4

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.9 – Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствия (NQL), %													
	0.15	0.25	0.4	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 10	0 7	0 5	0 3	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	1 26	1 16	↓	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0								*	*	1 10	↓	↓	0 1	0 1
4,0—6,5									*	*	1 7	↓	↓	↓
6,5—10										*	*	1 4	↓	↓
10—15											*	3 12	1 3	1 2
15—25												*	3 7	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А 10 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий (NQL) %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 6	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 6	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 6	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 6	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 6	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 6	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 4	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	1 17	0 2	0 2	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	1 10	↓	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5									*	1 7	1 5	↓	↓	↓
6,5—10										*	2 9	↓	↓	↓
10—15											*	1 3	1 2	1 2
15—25												*	2 4	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А11 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий (NQL) %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	*	0 40	0 28	0 20	0 13	0 8	0 5	↓
1,0—1,5						*	*	*	1 46	1 33	1 22	↓	↓	0 3
1,5—2,5							*	*	*	2 44	↓	1 14	↓	↓
2,5—4,0								*	*	*	2 30	2 19	1 8	↓
4,0—6,5									*	*	4 44	3 24	2 12	1 5
6,5—10										*	*	5 32	3 15	2 7
10—15											*	10 53	5 20	3 8
15—25												*	14 44	5 12

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.12 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 50	0 40	0 28	0 19	0 13	0 9	0 5	↓	↓
1,0—1,5						*	*	1 51	1 35	1 24	↓	↓	0 3	↓
1,5—2,5							*	*	2 50	2 35	1 17	↓	↓	0 2
2,5—4,0								*	*	3 45	2 24	1 10	↓	↓
4,0—6,5									*	*	3 31	2 15	1 6	↓
6,5—10										*	*	4 23	2 9	1 4
10—15											*	9 44	4 15	2 5
15—25												*	11 33	4 9

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.13 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 45	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 45	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 45	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 45	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 45	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 34	0 24	0 16	0 10	0 7	0 5	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	1 38	1 24	↓	↓	0 3	↓	↓
1,5—2,5							*	*	2 39	1 16	↓	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	*	2 26	1 11	↓	↓	0 1
4,0—6,5									*	4 45	3 24	1 7	↓	↓
6,5—10										*	7 50	3 15	1 4	1 3
10—15											*	6 27	3 9	↓
15—25												*	7 19	2 4

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А 14 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 23	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 23	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 23	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 23	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 23	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 17	0 11	0 7	0 5	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	1 41	1 25	↓	0 3	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	2 48	1 15	↓	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0								*	2 29	1 10	↓	↓	0 1	0 1
4,0—6,5									*	3 28	1 7	↓	↓	↓
6,5—10										*	5 31	1 4	1 3	↓
10—15											*	3 11	2 5	1 2
15—25												*	5 12	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.15 – Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствия (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0–0,1	0 9	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10–0,15	*	0 9	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15–0,25		*	0 9	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25–0,40			*	0 9	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40–0,65				*	0 9	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65–1,0					*	0 7	0 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0–1,5						*	1 26	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5–2,5							*	1 15	0 2	0 2	↓	↓	↓	↓
2,5–4,0								*	1 9	↓	0 3	0 1	0 1	0 1
4,0–6,5									*	1 6	↓	↓	↓	↓
6,5–10										*	1 4	1 3	↓	↓
10–15											*	2 6	1 2	1 2
15–25												*	2 4	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А 16 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий (NQL) %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	0 91	0 65	0 48	0 31	0 21	0 14	0 8	↓	↓
0,65—1,0					*	*	*	1 76	1 50	1 35	↓	↓	0 5	↓
1,0—1,5						*	*	*	2 67	↓	1 23	↓	↓	0 3
1,5—2,5							*	*	3 82	2 47	2 32	1 14	↓	↓
2,5—4,0								*	*	5 79	3 40	2 19	1 9	↓
4,0—6,5									*	*	6 62	3 24	2 12	1 5
6,5—10										*	*	7 43	3 15	2 7
10—15											*	14 72	6 24	3 8
15—25												*	17 53	5 12

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.17 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции Объем партии от 91 до 150 единиц продукции Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 75	0 67	0 44	0 31	0 20	0 13	0 9	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	1 82	1 58	1 37	↓	↓	0 5	↓	↓
1,0—1,5						*	*	2 83	↓	1 25	↓	↓	0 3	↓
1,5—2,5							*	*	2 54	2 36	1 17	1 10	↓	0 2
2,5—4,0								*	*	4 58	3 32	↓	↓	↓
4,0—6,5									*	*	5 46	2 15	1 6	↓
6,5—10										*	12 93	5 28	2 9	1 4
10—15											*	11 53	4 15	2 5
15—25												*	13 39	4 9

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А 18 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 76	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 76	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 76	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 76	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 51	0 39	0 25	0 17	0 10	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	1 61	1 40	↓	0 7	0 5	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	2 64	1 25	↓	↓	0 3	↓	↓
1,5—2,5							*	3 87	2 40	1 17	1 11	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	5 84	3 36	2 18	1 7	↓	0 1
4,0—6,5									*	6 66	3 24	2 11	↓	↓
6,5—10										*	9 64	3 15	1 4	1 3
10—15											*	8 35	3 9	↓
15—25												*	9 24	2 4

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.19 – Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствия (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0–0,1	0 38	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10–0,15		0 38	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15–0,25			0 38	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25–0,40				0 38	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40–0,65					0 26	0 18	0 11	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65–1,0						1 67	1 40	0 7	0 5	↓	↓	↓	↓	↓
1,0–1,5							2 76	1 25	↓	0 3	↓	↓	↓	↓
1,5–2,5								2 46	1 15	1 10	0 2	0 2	↓	↓
2,5–4,0									4 57	2 18	1 7	↓	0 1	0 1
4,0–6,5										4 36	2 12	↓	↓	↓
6,5–10											6 36	1 4	1 3	↓
10–15												4 15	2 5	1 2
15–25													4 9	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.20 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 16	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 16	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 16	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 16	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 11	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 7	0 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	1 24	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	1 15	0 2	0 2	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	1 9	↓	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5									*	1 6	↓	↓	↓	↓
6,5—10										*	1 4	1 3	↓	↓
10—15											*	2 6	1 2	1 2
15—25												*	2 4	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.21 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0.15	0.25	0.4	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	0 150	0 116	0 78	0 51	0 33	0 22	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	*	1 126	1 85	↓	↓	0 14	0 8	↓	↓
0,65—1,0					*	*	*	2 114	1 54	1 36	↓	↓	0 5	↓
1,0—1,5						*	*	*	3 91	2 49	1 24	↓	↓	0 3
1,5—2,5							*	*	5 125	3 61	2 33	1 14	↓	↓
2,5—4,0								*	*	6 96	4 50	2 20	1 9	↓
4,0—6,5									*	*	8 80	4 30	2 12	1 5
6,5—10										*	*	8 48	4 18	2 7
10—15											*	18 92	6 24	3 9
15—25												*	21 65	6 14

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А 22 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	0 140	0 104	0 78	0 50	0 32	0 20	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	1 145	1 95	↓	↓	0 13	0 9	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	2 136	1 62	1 39	↓	↓	0 5	↓	↓
1,0—1,5						*	*	3 116	2 57	1 26	1 17	↓	0 3	↓
1,5—2,5							*	*	4 90	3 49	2 25	1 10	↓	0 2
2,5—4,0								*	*	5 71	3 33	2 15	1 6	↓
4,0—6,5									*	12 142	6 55	3 20	↓	1 4
6,5—10										*	17 131	6 33	2 9	↓
10—15											*	14 62	5 18	2 5
15—25												*	15 44	4 9

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.23 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный уровень несоответствия (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 141	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 141	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 125	0 82	0 59	0 43	0 27	0 17	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	1 142	1 103	1 64	↓	0 11	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	2 102	1 41	↓	0 7	0 5	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	2 65	1 25	1 17	↓	0 3	↓	↓
1,5—2,5							*	*	3 56	2 27	1 11	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	7 116	3 37	2 18	1 7	↓	0 1
4,0—6,5									*	9 96	4 31	2 11	1 4	↓
6,5—10										*	12 84	4 19	2 7	1 3
10—15											*	9 39	3 9	↓
15—25												*	9 24	2 4

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.24 – Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 71	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 71	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 63	0 39	0 27	0 15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	1 101	1 66	0 12	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	2 127	1 40	0 7	0 5	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	3 114	1 25	↓	0 3	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	4 91	1 15	1 10	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0								*	4 55	2 18	1 7	↓	0 1	0 1
4,0—6,5									*	5 44	2 12	1 4	↓	↓
6,5—10										*	6 36	2 8	1 3	↓
10—15											*	4 14	2 5	1 2
15—25												*	4 9	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.25 – Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствия (NQL), %													
	0.15	0.25	0.4	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0–0,1	0 29	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10–0,15	*	0 29	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15–0,25		*	0 25	0 16	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25–0,40			*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40–0,65				*	0 11	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65–1,0					*	0 7	0 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0–1,5						*	1 24	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5–2,5							*	1 15	0 2	0 2	↓	↓	↓	↓
2,5–4,0								*	1 9	1 6	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0–6,5									*	2 12	1 4	↓	↓	↓
6,5–10										*	2 8	1 3	↓	↓
10–15											*	2 5	1 2	1 2
15–25												*	2 4	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.26 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	0 247	0 184	0 130	0 83	0 54	0 34	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	1 211	1 137	↓	↓	0 22	0 14	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	2 278	↓	1 90	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	*	2 184	2 122	1 56	↓	↓	0 8	↓	↓
0,65—1,0					*	*	4 268	3 151	2 77	1 37	↓	↓	0 5	↓
1,0—1,5						*	*	5 206	3 96	2 50	1 25	↓	↓	0 3
1,5—2,5							*	*	6 149	4 75	2 34	1 14	↓	↓
2,5—4,0								*	*	8 122	4 50	2 20	1 9	↓
4,0—6,5									*	20 248	9 90	4 30	2 12	1 5
6,5—10										*	27 218	8 49	4 18	2 7
10—15											*	22 111	7 27	3 9
15—25												*	23 71	6 14

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А 27 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	0 250	0 171	0 121	0 84	0 52	0 33	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	1 227	1 159	↓	↓	0 21	0 13	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	2 227	1 100	↓	↓	↓	0 9	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	*	2 144	1 64	1 40	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	4 227	2 93	↓	↓	↓	0 5	↓	↓
1,0—1,5						*	*	4 148	2 58	1 26	1 17	↓	0 3	↓
1,5—2,5							*	9 275	5 109	3 50	2 25	1 10	↓	0 2
2,5—4,0								*	12 221	6 83	3 33	2 15	1 6	↓
4,0—6,5									*	16 188	6 55	3 20	2 9	1 4
6,5—10										*	21 161	6 33	3 12	↓
10—15											*	16 76	5 18	2 5
15—25												*	16 47	4 9

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.28 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 251	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 201	0 147	0 95	0 65	0 44	0 27	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	1 231	1 157	↓	↓	0 17	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	2 251	1 107	↓	↓	0 11	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	2 170	1 66	1 41	↓	0 7	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	3 143	2 66	↓	↓	0 5	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	5 221	3 91	1 26	1 17	↓	0 3	↓	↓
1,5—2,5							*	7 189	3 56	2 27	1 11	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	9 147	4 47	2 18	1 7	↓	0 1
4,0—6,5									*	11 116	4 31	2 11	1 4	↓
6,5—10										*	13 91	4 19	2 7	1 3
10—15											*	10 43	3 9	2 4
15—25												*	10 27	3 6

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.29 – Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Степень доверия T5

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствия (NQL), %													
	0.15	0.25	0.4	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0–0,1	0 125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10–0,15	*	0 101	0 63	0 43	0 28	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15–0,25		*	1 253	1 154	↓	0 19	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25–0,40			*	*	1 99	↓	0 12	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40–0,65				*	*	1 65	1 39	0 8	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65–1,0					*	4 253	2 71	↓	0 5	↓	↓	↓	↓	↓
1,0–1,5						*	3 106	1 25	↓	0 3	↓	↓	↓	↓
1,5–2,5							*	4 88	1 15	1 10	0 2	0 2	↓	↓
2,5–4,0								*	5 67	2 18	1 7	↓	0 1	0 1
4,0–6,5									*	6 53	2 12	1 4	↓	↓
6,5–10										*	6 35	2 8	1 3	↓
10–15											*	4 14	2 5	1 2
15–25												*	4 9	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А 30 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 51	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 41	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	1 159	0 16	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	1 98	0 11	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	1 60	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	1 38	0 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	1 23	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	1 14	0 2	0 2	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	1 9	1 6	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5									*	2 12	1 4	↓	↓	↓
6,5—10										*	2 8	1 3	↓	↓
10—15											*	2 5	1 2	1 2
15—25												*	3 6	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.31 – Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствия (NQL), %													
	0.15	0.25	0.4	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0–0,1	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10–0,15	*	*	*	1 487	1 344	1 239	↓	0 56	0 34	0 22	↓	↓	↓	↓
0,15–0,25		*	*	*	*	2 323	1 147	↓	↓	↓	0 15	↓	↓	↓
0,25–0,40			*	*	*	3 400	2 200	1 94	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40–0,65				*	*	*	3 290	2 127	1 58	1 38	↓	0 8	↓	↓
0,65–1,0					*	*	7 432	4 190	2 79	↓	1 25	↓	0 5	↓
1,0–1,5						*	*	7 278	4 118	2 51	2 34	↓	↓	0 3
1,5–2,5							*	*	8 192	4 77	3 43	1 14	↓	↓
2,5–4,0								*	22 427	9 137	4 51	2 20	1 9	↓
4,0–6,5									*	30 366	10 99	4 30	2 12	1 5
6,5–10										*	36 289	8 49	4 18	2 7
10–15											*	24 121	7 27	3 9
15–25												*	26 80	6 14

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А 32 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий (NQL) %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	1 367	1 251	1 171	0 54	0 34	0 21	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	2 361	↓	↓	↓	↓	0 14	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	3 466	2 247	1 104	1 66	↓	↓	0 9	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	4 392	2 152	2 96	1 41	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	5 284	3 124	2 59	1 26	↓	0 5	↓	↓
1,0—1,5						*	*	5 180	3 77	2 38	1 18	↓	0 3	↓
1,5—2,5							*	15 444	6 129	3 50	2 26	1 10	↓	0 2
2,5—4,0								*	17 309	6 84	3 33	2 15	1 6	↓
4,0—6,5									*	22 255	7 63	3 20	2 9	1 4
6,5—10										*	26 198	6 33	3 12	↓
10—15											*	17 81	5 18	2 5
15—25												*	18 53	4 9

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.33 – Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0.15	0.25	0.4	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0–0,1	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10–0,15	*	*	1 386	1 246	↓	0 46	0 28	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15–0,25		*	*	2 392	1 163	↓	↓	0 17	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25–0,40			*	*	2 260	1 110	1 67	↓	0 11	↓	↓	↓	↓	↓
0,40–0,65				*	*	3 241	2 106	1 42	↓	0 7	↓	↓	↓	↓
0,65–1,0					*	*	3 145	2 67	1 26	↓	0 5	↓	↓	↓
1,0–1,5						*	8 343	3 91	2 41	1 17	↓	0 3	↓	↓
1,5–2,5							*	10 265	3 56	2 27	1 11	↓	0 2	↓
2,5–4,0								*	11 179	4 47	2 18	1 7	↓	0 1
4,0–6,5									*	14 147	4 31	2 11	1 4	↓
6,5–10										*	15 104	4 19	2 7	1 3
10–15											*	10 43	3 9	2 4
15–25												*	11 29	3 6

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А 34 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий (NQL) %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 401	1 245	0 44	0 29	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	1 150	↓	0 19	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	2 282	1 97	1 65	0 12	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	3 269	2 118	1 39	0 8	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	6 373	2 71	1 25	0 5	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	4 140	2 44	1 15	0 3	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	5 109	2 27	1 10	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0								*	5 67	2 18	1 7	↓	0 1	0 1
4,0—6,5									*	6 52	2 12	1 4	↓	↓
6,5—10										*	7 41	2 8	1 3	↓
10—15											*	4 14	2 5	1 2
15—25												*	4 9	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А 35 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	↓	↓	|	|	|	|	|	|	|	|	|	|	|
0,10—0,15	*	0 42	0 27	↓	|	|	|	|	|	|	|	|	|	|
0,15—0,25		*	1 148	0 17	↓	|	|	|	|	|	|	|	|	|
0,25—0,40			*	1 89	0 11	↓	|	|	|	|	|	|	|	|
0,40—0,65				*	1 56	0 7	↓	|	|	|	|	|	|	|
0,65—1,0					*	2 79	0 5	↓	|	|	|	|	|	|
1,0—1,5						*	1 22	0 3	↓	↓	|	|	|	|
1,5—2,5							*	1 14	0 2	0 2	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	1 9	1 6	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5									*	2 12	1 4	↓	|	|
6,5—10										*	2 8	1 3	↓	↓
10—15											*	2 5	1 2	1 2
15—25												*	3 6	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.36 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика единиц продукции. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	53 42399	10 6160	5 2317	2 818	↓	1 258	
0,10—0,15	*	33 16658	9 3549	4 1228	2 531	2 354	
0,15—0,25		*	39 12068	10 2368	5 926	3 444	
0,25—0,4			*	37 7086	10 1538	5 617	
0,4—0,65				*	47 5702	12 1183	
0,65—1,0					*	52 4163	
1,0—1,5						*	
1,5—2,5							
2,5—4,0							
4,0—6,5							
6,5—10							
10—15							
15—25							
25—40							

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200

уровень несоответствий (NQL) %							
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
↓	↓	0 35	↓	↓	↓	↓	↓
1 155	↓	↓	0 22	↓	↓	↓	↓
2 212	1 96	↓	↓	0 15	↓	↓	↓
3 266	2 132	1 59	↓	↓	0 9	↓	↓
5 369	3 166	↓	1 38	↓	↓	↓	↓
10 614	4 198	2 81	↓	1 25	↓	0 5	↓
33 1662	9 353	4 121	2 52	2 34	1 15	↓	0 3
*	38 1176	9 216	4 78	3 43	↓	↓	↓
	*	35 671	10 152	5 60	2 20	1 9	↓
		*	43 522	11 108	4 30	2 12	1 5
			*	46 368	9 55	4 18	2 7
				*	27 136	7 27	3 9
					*	27 83	6 14
						*	18 34

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.37 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика единиц продукции. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	34 25857	7 3873	3 1277	2 603	1 269	1 ↓	
0,10—0,15	*	22 10410	6 2139	3 785	2 392	1 179	
0,15—0,25		*	26 7573	7 1489	3 510	2 261	
0,25—0,4			*	24 4332	7 968	3 340	
0,4—0,65				*	30 3453	8 719	
0,65—1,0					*	34 2584	
1,0—1,5						*	
1,5—2,5							
2,5—4,0							
4,0—6,5							
6,5—10							
10—15							
15—25							
25—40							

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200

уровень несоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0	65,0
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
↓	0 34	0 21	↓	↓	↓	↓	↓
1 107	↓	↓	0 14	↓	↓	↓	↓
2 156	1 67	↓	↓	0 9	↓	↓	↓
3 204	2 98	1 41	↓	↓	↓	↓	↓
7 387	3 127	2 60	1 27	↓	0 5	↓	↓
22 1040	6 213	3 78	2 39	1 18	↓	0 3	↓
*	25 729	6 131	3 51	2 26	1 10	↓	0 2
	*	23 415	7 96	3 33	2 15	1 6	↓
		*	29 333	8 71	3 20	2 9	1 4
			*	30 228	6 33	3 2	↓
				*	18 85	5 18	2 5
					*	19 55	4 9
						*	14 25

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.38 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика единиц продукции. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	7 3972	2 692	1 241	0 45	↓	↓	
0,10—0,15	*	5 1689	2 432	1 148	0 29	↓	
0,15—0,25		*	6 1272	2 266	1 97	0 20	
0,25—0,4			*	5 650	2 173	1 65	
0,4—0,65				*	7 597	2 116	
0,65—1,0					*	7 398	
1,0—1,5						*	
1,5—2,5							
2,5—4,0							
4,0—6,5							
6,5—10							
10—15							
15—25							
25—40							

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200

уровень несоответствий (NQL) %							
2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0	65,0
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0 28	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
↓	0 17	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1 67	↓	0 11	↓	↓	↓	↓	↓
2 107	1 42	↓	↓	↓	↓	↓	↓
4 187	2 67	1 26	0 7	0 5	↓	↓	↓
12 507	4 117	2 41	1 17	↓	0 3	↓	↓
*	14 367	4 72	2 27	1 11	↓	0 2	↓
	*	13 210	4 47	2 18	1 7	↓	0 1
		*	16 167	4 31	2 11	1 4	↓
			*	17 118	4 19	2 7	1 3
				*	10 43	3 9	2 4
					*	11 29	3 6
						*	8 13

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.39 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика единиц продукции. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	7 3972	2 692	1 241	0 45	↓	↓	
0,10—0,15	*	5 1689	2 432	1 148	0 29	↓	
0,15—0,25		*	6 1272	2 266	1 97	0 20	
0,25—0,4			*	5 650	2 173	1 65	
0,4—0,65				*	7 597	2 116	
0,65—1,0					*	7 398	
1,0—1,5						*	
1,5—2,5							
2,5—4,0							
4,0—6,5							
6,5—10							
10—15							
15—25							
25—40							

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200

уровень несоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0	65,0
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0 12	0 8	↓	↓	↓	↓	↓	↓
2 70	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
5 170	1 25	0 5	↓	↓	↓	↓	↓
12 507	2 44	1 15	0 3	↓	↓	↓	↓
*	6 128	2 27	1 10	0 2	↓	↓	↓
	*	5 66	2 18	1 7	0 1	0 1	0 1
		*	7 61	2 12	1 4	↓	↓
			*	7 41	2 8	1 3	1 2
				*	4 14	2 5	2 3
					*	4 9	4 6
						*	8 13

следует применять сплошной контроль.
несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.40 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика единиц продукции. Степень доверия Тб

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	1 355	0 43	↓	↓	↓	↓	
0,10—0,15	*	1 213	0 27	↓	↓	↓	
0,15—0,25		*	1 134	1 83	↓	↓	
0,25—0,4			*	5 650	0 11	↓	
0,4—0,65				*	1 54	0 7	
0,65—1,0					*	2 74	
1,0—1,5						*	
1,5—2,5							
2,5—4,0							
4,0—6,5							
6,5—10							
10—15							
15—25							
25—40							

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200

уровень несоответствий (NQL) %							
2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0	65,0
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1 22	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
*	1 14	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
	*	1 9	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1
		*	2 12	1 4	↓	↓	↓
			*	2 8	1 3	↓	↓
				*	4 14	1 2	1 2
					*	3 6	2 3
						*	3 4

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А41 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии до 25 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓
0,1—0,15		*	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25			*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,4				*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓
0,4—0,65					*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	*	*	0 14	0 11	0 7	0 5	0 3
2,5—4,0								*	*	*	1 17	↓	↓	↓
4,0—6,5									*	*	*	1 12	1 8	↓
6,5—10										*	*	2 16	2 11	1 5
10—15											*	*	3 13	2 6
15—25												*	*	4 10

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.42 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии до 25 единиц продукции Одноступенчатые планы Ослабленный контроль Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный уровень несоответствия (NQL) %													
	0.15	0.25	0.4	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	*	0 13	0 10	0 8	0 5	0 3	0 2
2,5—4,0								*	*	*	↓	↓	↓	↓
4,0—6,5									*	*	1 14	1 9	1 6	↓
6,5—10										*	*	2 13	↓	1 4
10—15											*	3 17	2 9	2 5
15—25												*	5 16	3 7

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.43 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии до 25 единиц продукции Одноступенчатые планы Нормальный контроль Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,1—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,4			*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,4—0,65				*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	*	0 14	0 11	0 8	0 5	0 3	0 2
2,5—4,0								*	*	*	↓	↓	↓	↓
4,0—6,5									*	*	1 14	1 10	1 6	↓
6,5—10										*	*	2 14	↓	1 4
10—15											*	*	2 9	2 5
15—25												*	*	3 7

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.44 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии до 25 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	0 13	0 8	0 6	0 4	0 3	0 2	↓
2,5—4,0								*	*	↓	↓	↓	↓	0 1
4,0—6,5									*	1 15	1 11	1 7	↓	↓
6,5—10										*	2 17	2 11	1 4	↓
10—15											*	3 14	2 7	1 3
15—25												*	5 14	2 4

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.45 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии до 25 единиц продукции Одноступенчатые планы Нормальный контроль Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 16	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,1—0,15	*	0 16	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 16	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,4			*	0 16	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,4—0,65				*	0 16	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 16	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 16	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	0 16	0 9	0 8	0 5	0 4	0 2	↓
2,5—4,0								*	*	↓	↓	↓	↓	0 1
4,0—6,5									*	1 16	1 12	1 8	↓	↓
6,5—10										*	*	2 12	1 5	↓
10—15											*	3 15	2 7	1 3
15—25												*	5 15	3 6

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.46 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии до 25 единиц продукции Одноступенчатые планы Ослабленный контроль. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0.15	0.25	0.4	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	0 7	0 4	0 3	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0								*	1 13	↓	↓	↓	0 1	0 1
4,0—6,5									*	1 11	1 7	↓	↓	↓
6,5—10										*	2 13	1 5	↓	↓
10—15											*	2 8	1 3	1 2
15—25												*	3 7	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.47 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии до 25 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствия (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	0 13	0 8	0 6	0 4	0 3	0 2	↓
2,5—4,0								*	*	↓	↓	↓	↓	0 1
4,0—6,5									*	1 15	1 11	1 7	↓	↓
6,5—10										*	2 17	2 11	1 4	↓
10—15											*	3 14	2 7	1 3
15—25												*	5 14	2 4

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.48 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии до 25 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	0 3	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	1 8	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5									*	1 7	↓	↓	↓	↓
6,5—10										*	1 5	↓	↓	↓
10—15											*	1 3	1 2	1 2
15—25												*	2 4	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А49 – Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии до 25 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	0 7	0 4	0 3	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0								*	1 13	↓	↓		0 1	0 1
4,0—6,5									*	1 11	1 7	↓		
6,5—10										*	2 13	1 5	↓	↓
10—15											*	2 8	1 3	1 2
15—25												*	3 7	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.50 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии до 25 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	0 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5									*	1 6	↓	↓	↓	↓
6,5—10										*	1 4	↓	↓	↓
10—15											*	1 3	1 2	1 2
15—25												*	2 4	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.51 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	*	0 25	0 18	0 13	0 8	0 5	0 3
1,5—2,5							*	*	*	*	1 21	1 13	↓	↓
2,5—4,0								*	*	*	2 27	↓	1 8	↓
4,0—6,5									*	*	*	2 18	2 11	1 5
6,5—10										*	*	4 26	3 14	↓
10—15											*	*	4 17	2 7
15—25												*	*	4 10

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.52 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции
Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль.
Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	0 25	0 17	0 12	0 8	0 5	0 3	↓
1,5—2,5							*	*	*	1 23	1 16	↓	↓	0 2
2,5—4,0								*	*	*	2 22	1 10	↓	↓
4,0—6,5									*	*	*	2 14	1 6	↓
6,5—10										*	*	4 23	2 9	1 4
10—15											*	*	3 12	2 5
15—25												*	8 25	3 7

Примечания
1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.
2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки
3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.53 – Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 26 до 50 единиц продукции Одноступенчатые планы Нормальный контроль Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0.15	0.25	0.4	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,1—0,15		*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25			*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,4				*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,4—0,65					*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0						*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	*	0 14	0 11	0 8	0 5	0 3	0 2
2,5—4,0								*	*	*	↓	↓	↓	↓
4,0—6,5									*	*	1 14	1 10	1 6	↓
6,5—10										*	*	2 14	↓	1 4
10—15											*	*	2 9	2 5
15—25												*	*	3 7

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.54 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции
Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль.
Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 20	0 15	0 10	0 7	0 5	0 3	↓	↓
1,5—2,5							*	*	1 23	1 16	↓	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	*	2 25	1 11	↓	↓	0 1
4,0—6,5									*	*	2 17	1 7	↓	↓
6,5—10										*	*	3 15	1 4	↓
10—15											*	5 23	2 7	1 3
15—25												*	6 17	2 4

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.55 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,1—0,15	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,4			*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,4—0,65				*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 24	0 19	↓	0 9	0 6	0 4	↓	↓
1,5—2,5							*	*	1 27	1 19	1 13	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	*	*	↓	1 8	↓	0 1
4,0—6,5									*	*	2 19	2 12	1 5	↓
6,5—10										*	*	3 16	2 8	↓
10—15											*	5 24	3 10	1 3
15—25												*	7 20	3 6

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.56 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции
Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль.
Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 10	0 7	0 5	0 3	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	1 26	1 16	↓	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0								*	*	1 10	↓	↓	0 1	0 1
4,0—6,5									*	*	1 7	↓	↓	↓
6,5—10										*	*	1 4	↓	↓
10—15											*	3 12	1 8	1 2
15—25												*	3 7	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.57 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 20	0 15	0 10	0 7	0 5	0 3	↓	↓
1,5—2,5							*	*	1 23	1 16	↓	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	*	2 25	1 11	↓	↓	0 1
4,0—6,5									*	*	2 17	1 7	↓	↓
6,5—10										*	*	3 15	1 4	↓
10—15											*	5 23	2 7	1 3
15—25												*	6 17	2 4

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.58 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции
Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль.
Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0.15	0.25	0.4	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 4	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	1 16	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	1 10	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5									*	1 6	↓	↓	↓	↓
6,5—10										*	1 4	↓	↓	↓
10—15											*	1 3	1 2	1 2
15—25												*	2 4	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.59 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 10	0 7	0 5	0 3	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	1 26	1 16	↓	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0								*	*	1 10	↓	↓	0 1	0 1
4,0—6,5									*	*	1 7	↓	↓	↓
6,5—10										*	*	1 4	↓	↓
10—15											*	3 12	1 3	1 2
15—25												*	3 7	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.60 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции
Объем партии от 26 до 50 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль.
Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	0 2	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	1 9	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5									*	1 6	↓	↓	↓	↓
6,5—10										*	1 4	↓	↓	↓
10—15											*	1 3	1 2	1 2
15—25												*	2 4	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.61 – Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0–0,1	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10–0,15	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15–0,25		*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25–0,40			*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40–0,65				*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65–1,0					*	*	*	0 41	0 29	0 20	0 14	0 8	0 5	↓
1,0–1,5						*	*	*	1 46	1 33	1 23	↓	↓	0 3
1,5–2,5							*	*	*	2 44	↓	1 14	↓	↓
2,5–4,0								*	*	*	2 30	2 19	1 8	↓
4,0–6,5									*	*	4 45	3 24	2 12	1 5
6,5–10										*	*	6 37	3 15	2 7
10–15											*	10 53	5 21	3 8
15–25												*	14 44	5 12

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.62 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции
Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль.
Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 50	0 40	0 28	0 19	0 13	0 9	0 5	↓	↓
1,0—1,5						*	*	1 51	1 35	1 24	↓	↓	0 3	↓
1,5—2,5							*	*	2 50	2 35	1 17	↓	↓	0 2
2,5—4,0								*	*	3 45	2 24	1 10	↓	↓
4,0—6,5									*	*	3 31	2 15	1 6	↓
6,5—10										*	*	4 23	2 9	1 4
10—15											*	9 44	4 15	2 5
15—25												*	11 33	4 9

Примечания
1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.
2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки
3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.63 – Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 51 до 90 единиц продукции Одноступенчатые планы Нормальный контроль Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий (NQL) %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	0 43	0 30	0 20	0 14	0 10	0 6	↓	↓
1,0—1,5						*	*	*	1 37	1 26	↓	↓	0 4	↓
1,5—2,5							*	*	2 52	2 37	1 18	↓	↓	0 2
2,5—4,0								*	*	3 47	2 25	1 11	↓	↓
4,0—6,5									*	*	4 39	2 15	1 7	↓
6,5—10										*	*	5 29	3 12	1 4
10—15											*	9 45	4 15	2 6
15—25												*	12 36	4 9

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.64 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции
Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль.
Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 45	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 45	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 45	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 45	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 45	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 34	0 24	0 16	0 10	0 7	0 5	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	1 38	1 24	↓	↓	0 3	↓	↓
1,5—2,5							*	*	2 39	1 16	↓	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	*	2 26	1 11	↓	↓	0 1
4,0—6,5									*	4 45	3 24	1 7	↓	↓
6,5—10										*	7 50	3 15	1 4	1 3
10—15											*	6 27	3 9	↓
15—25												*	7 19	2 4

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.65 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 51 до 90 единиц продукции Одноступенчатые планы Нормальный контроль Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий (NQL) %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 40	0 30	0 20	0 13	0 9	0 6	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	1 43	1 28	↓	↓	0 4	↓	↓
1,5—2,5							*	*	2 43	1 19	1 13	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	*	2 29	2 20	1 8	↓	0 1
4,0—6,5									*	4 49	3 27	2 12	1 5	↓
6,5—10										*	*	3 16	2 8	1 3
10—15											*	7 33	3 10	2 5
15—25												*	9 26	3 6

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.66 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции
Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль.
Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 23	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 23	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 23	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 23	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 23	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 17	0 11	0 7	0 5	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	1 41	1 25	↓	0 3	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	2 48	1 15	↓	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0								*	2 29	1 10	↓	↓	0 1	0 1
4,0—6,5									*	3 28	1 7	↓	↓	↓
6,5—10										*	5 31	1 4	1 3	↓
10—15											*	3 11	2 5	1 2
15—25												*	5 12	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.67 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 45	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 45	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 45	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 45	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 45	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 34	0 24	0 16	0 10	0 7	0 5	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	1 38	1 24	↓	↓	0 3	↓	↓
1,5—2,5							*	*	2 39	1 16	↓	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	*	2 26	1 11	↓	↓	0 1
4,0—6,5									*	4 45	3 24	1 7	↓	↓
6,5—10										*	7 50	3 15	1 4	1 3
10—15											*	6 27	3 9	↓
15—25												*	7 19	2 4

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.68 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции
Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль.
Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 9	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 9	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 9	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 9	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 9	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 6	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 4	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	1 15	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	1 9	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5									*	1 6	↓	↓	↓	↓
6,5—10										*	1 4	1 3	↓	↓
10—15											*	2 5	1 2	1 2
15—25												*	2 4	2 3

Примечания
1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.
2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки
3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.69 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 23	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 23	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 23	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 23	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 23	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 17	0 11	0 7	0 5	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	1 41	1 25	↓	0 3	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	2 48	1 15	↓	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0								*	2 29	1 10	↓	↓	0 1	0 1
4,0—6,5									*	3 28	1 7	↓	↓	↓
6,5—10										*	5 31	1 4	1 3	↓
10—15											*	3 11	2 5	1 2
15—25												*	5 12	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А 70 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции
Объем партии от 51 до 90 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль.
Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0.15	0.25	0.40	0,65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	0 2	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	1 8	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5									*	1 5	↓	↓	↓	↓
6,5—10										*	1 4	1 3	↓	↓
10—15											*	2 5	1 2	1 2
15—25												*	2 4	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.71 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 91 до 150 единиц продукции Одноступенчатые планы Нормальный контроль. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный уровень несоответствий (NQL) %													
	0 15	0 25	0 40	0,65	1 0	1 5	2 5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	*	0 66	0 48	0 31	0 21	0 14	0 8	↓	↓
0,65—1,0					*	*	*	1 77	1 51	1 35	↓	↓	0 5	↓
1,0—1,5						*	*	*	2 68	↓	1 24	↓	↓	0 3
1,5—2,5							*	*	3 83	2 47	2 32	1 14	↓	↓
2,5—4,0								*	*	5 79	3 40	2 19	1 9	↓
4,0—6,5									*	*	6 62	3 24	2 12	1 5
6,5—10										*	*	7 43	3 15	2 7
10—15											*	14 72	6 24	3 9
15—25												*	18 56	5 12

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.72 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствия (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 / 75	0 / 67	0 / 44	0 / 31	0 / 20	0 / 13	0 / 9	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	1 / 82	1 / 58	1 / 37	↓	↓	0 / 5	↓	↓
1,0—1,5						*	*	2 / 83	↓	1 / 25	↓	↓	0 / 3	↓
1,5—2,5							*	*	2 / 54	2 / 36	1 / 17	1 / 10	↓	0 / 2
2,5—4,0								*	*	4 / 58	3 / 32	↓	↓	↓
4,0—6,5									*	*	5 / 46	2 / 15	1 / 6	↓
6,5—10										*	12 / 93	5 / 28	2 / 9	1 / 4
10—15											*	11 / 53	4 / 15	2 / 5
15—25												*	13 / 39	4 / 9

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.73 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 81	0 72	0 49	0 34	0 22	0 15	0 10	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	1 86	1 62	1 40	↓	↓	0 6	0 4	↓
1,0—1,5						*	*	2 87	2 57	1 27	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	*	3 72	2 39	1 18	1 11	↓	0 2
2,5—4,0								*	*	4 60	3 34	2 16	1 7	↓
4,0—6,5									*	*	5 48	3 20	2 10	↓
6,5—10										*	12 94	5 29	3 13	1 4
10—15											*	12 59	4 15	2 6
15—25												*	14 42	4 9

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А74 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции
Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль.
Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 76	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 76	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 76	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 76	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 51	0 39	0 25	0 17	0 10	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	1 61	1 40	↓	0 7	0 5	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	2 64	1 25	↓	↓	0 3	↓	↓
1,5—2,5							*	3 87	2 40	1 17	1 11	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	3 84	3 36	2 18	1 7	↓	0 1
4,0—6,5									*	6 66	3 24	2 11	↓	↓
6,5—10										*	9 64	3 15	1 4	1 3
10—15											*	8 35	3 9	↓
15—25												*	9 24	2 4

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.75 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 91 до 150 единиц продукции Одноступенчатые планы Нормальный контроль. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 91	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 91	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 91	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 91	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 61	0 49	0 32	0 21	0 13	0 9	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	1 68	1 47	↓	↓	0 6	0 4	↓	↓
1,0—1,5						*	*	2 71	1 29	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	*	2 45	1 20	1 13	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	5 90	3 40	2 20	1 8	↓	0 1
4,0—6,5									*	7 80	4 34	2 12	1 5	↓
6,5—10										*	10 74	4 21	2 8	1 3
10—15											*	9 41	3 10	2 5
15—25												*	10 28	3 6

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.76 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 38	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 38	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 38	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 38	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 26	0 18	0 11	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	1 67	1 40	0 7	0 5	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	2 76	1 25	↓	0 3	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	2 46	1 15	1 10	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0								*	4 57	2 18	1 7	↓	0 1	0 1
4,0—6,5									*	4 36	2 12	↓	↓	↓
6,5—10										*	6 36	1 4	1 3	↓
10—15											*	4 15	2 5	1 2
15—25												*	4 9	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.77 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 76	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 76	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 76	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 76	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 51	0 39	0 25	0 17	0 10	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	1 61	1 40	↓	0 7	0 5	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	2 64	1 25	↓	↓	0 3	↓	↓
1,5—2,5							*	3 87	2 40	1 17	1 11	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	5 84	3 36	2 18	1 7	↓	0 1
4,0—6,5									*	6 66	3 24	2 11	↓	↓
6,5—10										*	9 64	3 15	1 4	1 3
10—15											*	8 35	3 9	↓
15—25												*	9 24	2 4

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.78 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 14	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 14	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 14	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 14	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 10	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 7	0 4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	1 23	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	1 14	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	1 9	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5									*	1 6	↓	↓	↓	↓
6,5—10										*	1 4	1 3	↓	↓
10—15											*	2 5	1 2	1 2
15—25												*	2 4	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.79 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 38	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 38	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 38	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 38	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 26	0 18	0 11	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	1 67	1 40	0 7	0 5	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	2 76	1 25	↓	0 3	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	2 46	1 15	1 10	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0								*	4 57	2 18	1 7	↓	0 1	0 1
4,0—6,5									*	4 36	2 12	↓	↓	↓
6,5—10										*	6 36	1 4	1 3	↓
10—15											*	4 15	2 5	1 2
15—25												*	4 9	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.80 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 91 до 150 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствия, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 11	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 11	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 11	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 11	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	0 2	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	1 8	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5									*	1 5	↓	↓	↓	↓
6,5—10										*	1 4	1 3	↓	↓
10—15											*	2 5	1 2	1 2
15—25												*	2 4	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.81 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,1—0,15	*	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	0 118	0 79	0 52	0 33	0 22	0 15	↓	↓	↓
0,25—0,4			*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,4—0,65				*	*	*	1 128	1 86	↓	↓	↓	0 9	↓	↓
0,65—1,0					*	*	*	2 115	1 55	1 37	↓	↓	0 5	↓
1,0—1,5						*	*	*	3 92	2 50	1 24	↓	↓	0 3
1,5—2,5							*	*	5 125	3 62	2 33	1 14	↓	↓
2,5—4,0								*	*	6 96	4 50	2 20	1 9	↓
4,0—6,5									*	*	8 80	4 30	2 12	1 5
6,5—10										*	*	8 49	4 18	2 7
10—15											*	18 92	6 24	3 9
15—25												*	22 68	6 14

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.82 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,1—0,15	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	0 140	0 104	0 78	0 50	0 32	0 20	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,4			*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,4—0,65				*	*	1 145	1 95	↓	↓	0 13	0 9	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	2 136	1 62	1 39	↓	↓	0 5	↓	↓
1,0—1,5						*	*	3 116	2 57	1 26	1 17	↓	0 3	↓
1,5—2,5							*	*	4 90	3 49	2 25	1 10	↓	0 2
2,5—4,0								*	*	5 71	3 33	2 15	1 6	↓
4,0—6,5									*	12 142	6 55	3 20	↓	1 4
6,5—10										*	17 131	6 33	2 9	↓
10—15											*	14 67	5 18	2 5
15—25												*	15 44	4 9

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.83 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,1—0,15	*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	0 113	0 86	0 56	0 36	0 23	0 15	↓	↓	↓	↓
0,25—0,4			*	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,4—0,65				*	*	*	1 102	1 67	↓	↓	0 10	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	2 143	2 94	1 42	1 28	↓	0 6	0 4	↓
1,0—1,5						*	*	3 121	2 60	2 40	1 19	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	*	4 94	3 51	2 27	1 11	↓	0 2
2,5—4,0								*	*	5 73	3 34	2 16	1 7	↓
4,0—6,5									*	*	6 57	3 21	2 10	1 4
6,5—10										*	17 133	6 34	3 13	↓
10—15											*	15 73	5 18	2 6
15—25												*	17 51	4 9

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.84 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 141	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,1—0,15	*	0 141	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 125	0 82	0 59	0 43	0 27	0 17	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,4			*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,4—0,65				*	1 142	1 103	1 64	↓	0 11	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	2 102	1 41	↓	0 7	0 5	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	2 65	1 25	1 17	↓	0 3	↓	↓
1,5—2,5							*	*	3 56	2 27	1 11	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	7 116	3 37	2 18	1 7	↓	0 1
4,0—6,5									*	9 96	4 31	2 11	1 4	↓
6,5—10										*	12 84	4 19	2 7	1 3
10—15											*	9 39	3 9	↓
15—25												*	9 24	2 4

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.85 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,1—0,15	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 150	0 103	0 74	0 55	0 34	0 22	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,4			*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,4—0,65				*	*	1 119	1 75	↓	0 14	0 9	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	2 115	1 48	1 30	↓	0 6	0 4	↓	↓
1,0—1,5						*	*	3 99	2 46	1 20	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	*	3 62	2 30	1 13	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	8 139	4 51	2 20	1 8	↓	0 1
4,0—6,5									*	11 122	5 41	2 12	1 5	↓
6,5—10										*	14 102	4 21	2 8	1 3
10—15											*	10 45	3 10	2 5
15—25												*	12 33	3 6

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.86 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 78	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,1—0,15	*	0 71	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 63	0 39	0 27	0 19	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,4			*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,4—0,65				*	1 101	1 66	0 12	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	2 127	1 40	0 7	0 5	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	3 114	1 25	↓	0 3	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	4 91	1 15	1 10	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0								*	4 55	2 18	1 7	↓	0 1	0 1
4,0—6,5									*	5 44	2 12	1 4	↓	↓
6,5—10										*	6 36	2 8	1 3	↓
10—15											*	4 14	2 5	1 2
15—25												*	4 9	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.87 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 141	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,1—0,15	*	0 141	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 125	0 82	0 59	0 43	0 27	0 17	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,4			*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,4—0,65				*	1 142	1 103	1 64	↓	0 11	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	2 102	1 41	↓	0 7	0 5	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	*	2 65	1 25	1 17	↓	0 3	↓	↓
1,5—2,5							*	*	3 56	2 27	1 11	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	7 116	3 37	2 18	1 7	↓	0 1
4,0—6,5									*	9 96	4 31	2 11	1 4	↓
6,5—10										*	12 84	4 19	2 7	1 3
10—15											*	9 39	3 9	↓
15—25												*	9 24	2 4

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.88 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0.15	0.25	0.4	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,1—0,15	*	0 26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 23	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,4			*	0 14	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,4—0,65				*	0 10	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 7	0 4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	1 22	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	1 14	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	1 9	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5									*	2 12	1 4	↓	↓	↓
6,5—10										*	2 8	1 3	↓	↓
10—15											*	2 5	1 2	1 2
15—25												*	2 4	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.89 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 71	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,1—0,15	*	0 71	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 63	0 39	0 27	0 19	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,4			*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,4—0,65				*	1 101	1 66	0 12	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	2 127	1 40	0 7	0 5	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	3 114	1 25	↓	0 3	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	4 91	1 15	1 10	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0								*	4 55	2 18	1 7	↓	0 1	0 1
4,0—6,5									*	5 44	2 12	1 4	↓	↓
6,5—10										*	6 36	2 8	1 3	↓
10—15											*	4 14	2 5	1 2
15—25												*	4 9	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.90 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,1—0,15	*	0 20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 18	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,4			*	0 11	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,4—0,65				*	0 8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	0 2	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	1 8	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5									*	1 5	1 4	↓	↓	↓
6,5—10										*	2 8	1 3	↓	↓
10—15											*	2 5	1 2	1 2
15—25												*	2 4	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.91 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,1—0,15	*	*	*	0 250	0 187	0 132	0 85	0 55	0 34	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	1 213	1 139	↓	↓	0 22	0 15	↓	↓	↓
0,25—0,4			*	*	*	2 279	2 186	1 91	↓	↓	↓	0 9	↓	↓
0,4—0,65				*	*	*	3 229	2 123	1 57	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	4 269	3 152	2 77	1 37	↓	↓	0 5	↓
1,0—1,5						*	*	5 208	3 97	2 51	1 25	↓	↓	0 3
1,5—2,5							*	*	6 150	4 76	2 34	1 15	↓	↓
2,5—4,0								*	*	8 123	4 51	2 20	1 9	↓
4,0—6,5									*	20 249	9 90	4 30	2 12	1 5
6,5—10										*	27 218	8 49	4 18	2 7
10—15											*	22 111	7 27	3 9
15—25												*	24 74	6 14

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.92 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	0 250	0 171	0 121	0 84	0 52	0 33	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	1 227	1 159	↓	↓	0 21	0 13	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	2 227	1 100	↓	↓	↓	0 9	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	*	2 144	1 64	1 40	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	4 227	2 93	↓	↓	↓	0 5	↓	↓
1,0—1,5						*	*	4 148	2 58	1 26	1 17	↓	0 3	↓
1,5—2,5							*	9 275	5 109	3 50	2 25	1 10	↓	0 2
2,5—4,0								*	12 221	6 83	3 33	2 15	1 6	↓
4,0—6,5									*	16 188	6 55	3 20	2 9	1 4
6,5—10										*	21 161	6 33	3 12	↓
10—15											*	16 76	5 18	2 5
15—25												*	16 47	4 9

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.93 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,1—0,15	*	*	0 271	0 187	0 134	0 93	0 58	0 37	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	1 241	1 169	↓	↓	0 23	0 15	↓	↓	↓	↓
0,25—0,4			*	*	*	2 237	1 108	1 69	↓	↓	0 10	↓	↓	↓
0,4—0,65				*	*	*	2 153	2 99	1 43	↓	↓	0 6	↓	↓
0,65—1,0					*	*	4 236	3 127	↓	1 28	↓	↓	0 4	↓
1,0—1,5						*	*	4 154	2 62	2 40	1 19	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	9 282	5 114	3 52	2 27	1 11	↓	0 2
2,5—4,0								*	13 242	6 86	3 35	2 16	1 7	↓
4,0—6,5									*	17 202	7 65	3 21	2 10	1 4
6,5—10										*	22 171	6 34	3 13	↓
10—15											*	17 82	5 18	2 6
15—25												*	19 56	4 9

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.94 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 251	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 201	0 147	0 95	0 65	0 44	0 27	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	1 231	1 157	↓	↓	0 17	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	2 251	1 107	↓	↓	0 11	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	2 170	1 66	1 41	↓	0 7	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	3 143	2 66	↓	↓	0 5	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	5 221	3 91	1 26	1 17	↓	0 3	↓	↓
1,5—2,5							*	7 189	3 56	2 27	1 11	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	9 147	4 47	2 18	1 7	↓	0 1
4,0—6,5									*	11 116	4 31	2 11	1 4	↓
6,5—10										*	13 91	4 19	2 7	1 3
10—15											*	10 43	3 9	2 4
15—25												*	10 27	3 6

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.95 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 241	0 184	0 122	0 84	0 57	0 35	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	1 262	1 183	1 125	↓	0 22	0 14	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	2 277	2 191	1 78	↓	↓	0 9	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	3 255	2 119	1 49	↓	↓	0 6	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	3 159	2 76	1 31	↓	↓	0 4	↓	↓
1,0—1,5						*	5 238	3 101	2 47	1 20	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	8 227	4 79	2 31	1 13	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	10 173	4 52	2 21	1 8	↓	0 1
4,0—6,5									*	13 144	5 41	2 12	1 5	↓
6,5—10										*	16 117	4 21	2 8	1 3
10—15											*	12 54	3 10	2 5
15—25												*	13 36	3 6

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.96 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 101	0 67	0 43	0 28	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	*	*	1 251	1 154	↓	0 19	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	1 99	↓	0 12	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	1 65	1 39	0 8	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	4 253	2 71	↓	0 5	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	3 106	1 25	↓	0 3	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	4 88	1 15	1 10	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0								*	5 67	2 18	1 7	↓	0 1	0 1
4,0—6,5									*	6 53	2 12	1 4	↓	↓
6,5—10										*	6 35	2 8	1 3	↓
10—15											*	4 14	2 5	1 2
15—25												*	4 9	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А 97 – Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0–0,1	0 251	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10–0,15	*	0 201	0 147	0 95	0 65	0 44	0 27	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15–0,25		*	*	1 231	1 157	↓	↓	0 17	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25–0,40			*	*	2 251	1 107	↓	↓	0 11	↓	↓	↓	↓	↓
0,40–0,65				*	*	2 170	1 66	1 41	↓	0 7	↓	↓	↓	↓
0,65–1,0					*	*	3 143	2 66	↓	↓	0 5	↓	↓	↓
1,0–1,5						*	5 221	3 91	1 26	1 17	↓	0 3	↓	↓
1,5–2,5							*	7 189	3 56	2 27	1 11	↓	0 2	↓
2,5–4,0								*	9 147	4 47	2 18	1 7	↓	0 1
4,0–6,5									*	11 116	4 31	2 11	1 4	↓
6,5–10										*	13 91	4 19	2 7	1 3
10–15											*	10 43	3 9	2 4
15–25												*	10 27	3 6

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.98 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0.15	0.25	0.4	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 46	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 37	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 24	0 15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	1 93	0 10	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	1 56	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	1 36	0 4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	1 21	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	1 14	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	1 9	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5									*	2 12	1 4	↓	↓	↓
6,5—10										*	2 8	1 3	↓	↓
10—15											*	2 5	1 2	1 2
15—25												*	3 6	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.99 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 / 125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 / 101	0 / 67	0 / 43	0 / 28	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	1 / 251	1 / 154	↓	0 / 19	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	1 / 99	↓	0 / 12	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	1 / 65	1 / 39	0 / 8	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	4 / 253	2 / 71	↓	0 / 5	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	3 / 106	1 / 25	↓	0 / 3	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	4 / 88	1 / 15	1 / 10	0 / 2	0 / 2	↓	↓
2,5—4,0								*	5 / 67	2 / 18	1 / 7	↓	0 / 1	0 / 1
4,0—6,5									*	6 / 53	2 / 12	1 / 4	↓	↓
6,5—10										*	6 / 35	2 / 8	1 / 3	↓
10—15											*	4 / 14	2 / 5	1 / 2
15—25												*	4 / 9	2 / 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.100 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 36	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 29	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 19	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 12	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	0 2	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	1 8	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5									*	1 5	1 4	↓	↓	↓
6,5—10										*	2 7	1 3	↓	↓
10—15											*	2 5	1 2	1 2
15—25												*	3 5	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.101 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	1 492	1 348	0 241	↓	0 57	0 35	0 23	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	*	2 326	1 149	↓	↓	↓	0 15	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	*	3 404	2 202	1 95	↓	↓	↓	0 9	↓	↓
0,40—0,65				*	*	*	3 252	2 129	1 59	1 38	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	7 435	4 192	2 80	↓	1 25	↓	0 5	↓
1,0—1,5						*	*	7 280	4 119	2 52	2 34	1 15	↓	0 3
1,5—2,5							*	*	8 193	4 78	3 43	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	23 444	9 138	5 60	2 20	1 9	↓
4,0—6,5									*	30 368	11 107	4 30	2 12	1 5
6,5—10										*	36 290	9 54	4 18	2 7
10—15											*	25 126	7 27	3 9
15—25												*	26 80	6 14

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.102 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	1 367	1 251	1 171	0 54	0 34	0 21	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	2 361	↓	↓	↓	↓	0 14	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	3 466	2 247	1 104	1 66	↓	↓	0 9	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	4 392	2 152	2 96	1 41	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	5 284	3 124	2 59	1 26	↓	0 5	↓	↓
1,0—1,5						*	*	5 180	3 77	2 38	1 18	↓	0 3	↓
1,5—2,5							*	15 444	6 129	3 50	2 26	1 10	↓	0 2
2,5—4,0								*	17 309	6 84	3 33	2 15	1 6	↓
4,0—6,5									*	22 255	7 63	3 20	2 9	1 4
6,5—10										*	26 198	6 33	3 12	↓
10—15											*	17 81	5 18	2 5
15—25												*	18 53	4 9

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.103 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	*	1 391	1 270	1 184	0 60	0 38	0 23	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	*	2 382	↓	1 113	↓	↓	0 15	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	3 488	2 263	2 161	1 71	↓	↓	0 10	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	4 409	3 208	2 102	1 44	↓	↓	0 6	↓	↓
0,65—1,0					*	*	6 340	3 131	2 63	1 29	↓	↓	0 4	↓
1,0—1,5						*	*	5 188	3 81	2 41	1 19	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	16 480	6 134	3 53	2 27	1 11	↓	0 2
2,5—4,0								*	18 333	7 99	3 35	2 16	1 7	↓
4,0—6,5									*	24 281	8 73	3 21	2 10	1 4
6,5—10										*	28 216	7 39	3 13	↓
10—15											*	18 87	5 18	2 6
15—25												*	19 56	4 9

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.104 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0.15	0.25	0.4	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	1 386	1 246	↓	0 46	0 28	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	2 392	1 163	↓	↓	0 17	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	2 260	1 110	1 67	↓	0 11	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	3 241	2 106	1 42	↓	0 7	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	3 145	2 67	1 26	↓	0 5	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	8 343	3 91	2 41	1 17	↓	0 3	↓	↓
1,5—2,5							*	10 265	3 56	2 27	1 11	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	11 179	4 47	2 18	1 7	↓	0 1
4,0—6,5									*	14 147	4 31	2 11	1 4	↓
6,5—10										*	15 104	4 19	2 7	1 3
10—15											*	10 43	3 9	2 4
15—25												*	11 29	3 6

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.105 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	1 445	1 289	1 194	0 60	0 36	0 23	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	2 441	↓	1 131	↓	↓	0 14	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	2 297	2 201	1 80	↓	↓	0 9	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	3 269	2 122	1 50	↓	↓	0 6	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	4 205	2 77	1 31	↓	↓	0 4	↓	↓
1,0—1,5						*	9 408	4 129	2 47	1 20	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	12 334	4 80	2 31	1 13	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	13 222	5 62	2 21	1 8	↓	0 1
4,0—6,5									*	17 186	5 42	2 12	1 5	↓
6,5—10										*	19 138	5 25	2 8	1 3
10—15											*	12 54	3 10	2 5
15—25												*	13 36	3 6

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.106 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	1 401	1 245	0 44	0 29	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	1 150	↓	0 19	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	2 282	1 97	1 65	0 12	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	3 269	2 118	1 39	0 8	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	6 373	2 71	1 25	0 5	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	4 140	2 44	1 15	0 3	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	5 109	2 27	1 10	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0								*	5 67	2 18	1 7	↓	0 1	0 1
4,0—6,5									*	6 52	2 12	1 4	↓	↓
6,5—10										*	7 41	2 8	1 3	↓
10—15											*	4 14	2 5	1 2
15—25												*	4 9	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.107 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	*	1 386	1 246	↓	0 46	0 28	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	2 392	1 163	↓	↓	0 17	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	*	2 260	1 110	1 67	↓	0 11	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	*	3 241	2 106	1 42	↓	0 7	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	*	3 145	2 67	1 26	↓	0 5	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	8 343	3 91	2 41	1 17	↓	0 3	↓	↓
1,5—2,5							*	10 265	3 56	2 27	1 11	↓	0 2	↓
2,5—4,0								*	11 179	4 47	2 18	1 7	↓	0 1
4,0—6,5									*	14 147	4 31	2 11	1 4	↓
6,5—10										*	15 104	4 19	2 7	1 3
10—15											*	10 43	3 9	2 4
15—25												*	11 29	3 6

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.108 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 38	0 24	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	1 139	0 15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	1 84	0 10	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	1 53	0 7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	1 35	0 4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	1 21	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	1 13	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	1 9	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5									*	2 12	1 4	↓	↓	↓
6,5—10										*	2 8	1 3	↓	↓
10—15											*	2 5	1 2	1 2
15—25												*	3 6	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.109 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 401	1 245	0 44	0 29	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	*	1 150	↓	0 19	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	2 282	1 97	1 65	0 12	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	3 269	2 118	1 39	0 8	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	6 373	2 71	1 25	0 5	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	4 140	2 44	1 15	0 3	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	5 109	2 27	1 10	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0								*	5 67	2 18	1 7	↓	0 1	0 1
4,0—6,5									*	6 52	2 12	1 4	↓	↓
6,5—10										*	7 41	2 8	1 3	↓
10—15											*	4 14	2 5	1 2
15—25												*	4 9	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль.

Таблица А.110 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента несоответствующих единиц продукции Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции. Одноступенчатые планы Ослабленный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный уровень несоответствия (NQL) %													
	0.15	0.25	0.4	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65
0,0—0,1	0 48	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	*	0 30	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	0 19	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40			*	0 12	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65				*	0 8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,0					*	0 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5						*	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5							*	0 2	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0								*	1 8	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5									*	1 5	1 4	↓	↓	↓
6,5—10										*	2 7	1 3	↓	↓
10—15											*	2 5	1 2	1 2
15—25												*	3 5	2 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.111 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента дукции. Нормальный контроль. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	54 43251	11 6677	5 2336	3 1036	↓	1 262	
0,1—0,15	*	34 17164	9 3572	4 1239	2 537	2 358	
0,15—0,25		*	40 12385	10 2383	5 933	3 448	
0,25—0,4			*	37 7110	11 1667	5 622	
0,4—0,65				*	47 5720	13 1268	
0,65—1,0					*	53 4248	
1,0—1,5						*	
1,5—2,5							
2,5—4,0							
4,0—6,5							
6,5—10,0							
10,0—15,0							
15,0—25,0							
25,0—40,0							

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

уровень несоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0	65,0
↓	↓	0 35	↓	↓		↓	↓
1 157	↓	↓	0 23	↓		↓	↓
2 214	1 98	↓	↓	0 15	↓	↓	↓
3 268	2 133	1 60	↓	↓	0 9	↓	↓
5 372	3 167	↓	1 38	↓	↓	↓	↓
10 618	5 232	2 82	↓	1 25	↓	0 5	↓
33 1668	9 355	4 123	2 53	2 35	1 15	↓	0 3
*	39 1207	9 218	4 79	3 44	↓	↓	↓
	*	30 690	10 153	5 61	2 20	1 9	↓
		*	44 535	12 117	4 31	2 12	1 5
			*	47 377	9 55	4 18	2 7
				*	28 141	7 27	3 9
					*	28 86	6 14
						*	19 36

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.112 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента дукции. Ослабленный контроль. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	34 25857	7 3873	3 1277	2 603	1 269	↓	
0,1—0,15	*	22 10410	6 2139	3 785	2 392	1 179	
0,15—0,25		*	26 7573	7 1489	3 510	2 261	
0,25—0,4			*	24 4332	7 968	3 340	
0,4—0,65				*	30 3453	8 719	
0,65—1,0					*	34 2584	
1,0—1,5						*	
1,5—2,5							
2,5—4,0							
4,0—6,5							
6,5—10,0							
10,0—15,0							
15,0—25,0							
25,0—40,0							

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

уровень несоответствий (NQL) %							
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
↓	0 34	0 21	↓	↓	↓	↓	↓
1 107	↓	↓	0 14	↓	↓	↓	↓
2 156	1 67	↓	↓	0 9	↓	↓	↓
3 204	2 98	1 41	↓	↓	↓	↓	↓
7 387	3 127	2 60	1 27	↓	0 5	↓	↓
22 1040	6 213	3 78	2 39	1 18	↓	0 3	↓
*	25 729	6 131	3 51	2 26	1 10	↓	0 2
	*	23 415	7 96	3 33	2 15	1 6	↓
		*	29 333	8 71	3 20	2 9	1 4
			*	30 228	6 33	3 2	↓
				*	18 85	5 18	2 5
					*	19 55	4 9
						*	14 25

следует применять сплошной контроль.
несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплош-

ной контроль

Таблица А.113 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента дукции. Нормальный контроль. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	38 29247	8 4497	3 1354	2 645	1 292	1 ↓	
0,1—0,15	*	24 11545	7 2525	3 833	2 419	1 194	
0,15—0,25		*	28 8293	7 1553	3 541	2 279	
0,25—0,4			*	27 4937	8 1123	4 440	
0,4—0,65				*	34 3958	9 824	
0,65—1,0					*	38 2922	
1,0—1,5						*	
1,5—2,5							
2,5—4,0							
4,0—6,5							
6,5—10,0							
10,0—15,0							
15,0—25,0							
25,0—40,0							

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

уровень несоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0	65,0
↓	0 39	↓	↓	↓	↓	↓	↓
↓	↓	0 24	↓	↓	↓	↓	↓
1 116	↓	↓	0 15	↓	↓	↓	↓
2 167	1 73	↓	↓	0 10	↓	↓	↓
4 264	2 104	1 44	↓	↓	0 6	↓	↓
8 449	3 135	2 64	1 29	↓	↓	0 4	↓
24 1153	7 252	3 83	2 41	1 19	↓	↓	↓
*	28 827	7 154	3 53	2 27	1 11	↓	0 2
	*	26 475	7 100	4 43	2 16	1 7	↓
		*	31 362	9 81	3 21	2 10	1 4
			*	34 262	7 39	3 13	↓
				*	20 96	5 18	2 6
					*	20 59	4 9
						*	15 27

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.114 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента дукции. Ослабленный контроль. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	7 3972	2 692	1 241	0 45	↓	↓	
0,1—0,15	*	5 1689	2 432	1 148	0 29	↓	
0,15—0,25		*	6 1272	2 266	1 97	0 20	
0,25—0,4			*	5 650	2 173	1 65	
0,4—0,65				*	7 597	2 116	
0,65—1,0					*	7 398	
1,0—1,5						*	
1,5—2,5							
2,5—4,0							
4,0—6,5							
6,5—10							
10—15							
15—25							
25—40							

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

уровень несоответствий (NQL) %							
2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0	65,0
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0 28	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
↓	0 17	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1 67	↓	0 11	↓	↓	↓	↓	↓
2 107	1 42	↓	↓	↓	↓	↓	↓
4 187	2 67	1 26	0 7	0 5	↓	↓	↓
12 507	4 117	2 41	1 17	↓	0 3	↓	↓
*	14 367	4 72	2 27	1 11	↓	0 2	↓
	*	13 210	4 47	2 18	1 7	↓	0 1
		*	16 167	4 31	2 11	1 4	↓
			*	17 118	4 19	2 7	1 3
				*	10 43	3 9	2 4
					*	11 29	3 6
						*	8 13

следует применять сплошной контроль.
несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплош-

ной контроль

Таблица А.115 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента дукции. Нормальный контроль. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	24 17297	5 2517	2 776	1 311	↓	↓	
0,1—0,15	*	15 6676	4 1309	2 478	1 202	↓	
0,15—0,25		*	18 4945	5 968	2 310	1 135	
0,25—0,4			*	17 2885	5 629	3 278	
0,4—0,65				*	21 2286	6 489	
0,65—1,0					*	24 1729	
1,0—1,5						*	
1,5—2,5							
2,5—4,0							
4,0—6,5							
6,5—10							
10—15							
15—25							
25—40							

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

уровень несоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0	65,0
0 37	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
↓	0 23	↓	↓	↓	↓	↓	↓
↓	↓	0 14	↓	↓	↓	↓	↓
1 81	↓	↓	0 9	↓	↓	↓	↓
2 124	1 51	↓	↓	0 6	↓	↓	↓
5 252	2 78	1 31	↓	↓	0 4	↓	↓
15 667	4 131	2 48	1 20	↓	↓	↓	↓
*	17 468	5 97	2 31	1 13	↓	0 2	↓
	*	16 272	5 63	2 21	1 8	↓	0 1
		*	20 218	6 49	2 12	1 5	↓
			*	21 152	5 25	2 8	1 3
				*	13 58	3 10	2 5
					*	13 36	3 6
						*	10 17

следует применять сплошной контроль.
несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.116 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента дукции. Ослабленный контроль. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	7 3972	2 692	1 241	0 45	↓	↓	
0,1—0,15	*	5 1689	2 432	1 148	0 29	↓	
0,15—0,25		*	6 1272	2 266	1 97	0 20	
0,25—0,4			*	5 650	2 173	1 65	
0,4—0,65				*	7 597	2 116	
0,65—1,0					*	7 398	
1,0—1,5						*	
1,5—2,5							
2,5—4,0							
4,0—6,5							
6,5—10							
10—15							
15—25							
25—40							

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

уровень несоответствий (NQL) %							
2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0	65,0
⋮	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
⋮	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
⋮	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0 12	0 8	↓	↓	↓	↓	↓	↓
2 70	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
5 170	1 25	0 5	↓	↓	↓	↓	↓
12 507	2 44	1 15	0 3	↓	↓	↓	↓
*	6 128	2 27	1 10	0 2	↓	↓	↓
	*	5 66	2 18	1 7	0 1	0 1	0 1
		*	7 61	2 12	1 4	↓	↓
			*	7 41	2 8	1 3	1 2
				*	4 14	2 5	2 3
					*	4 9	4 6
						*	8 13

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплош-

ной контроль

Таблица А.117 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента дукции. Нормальный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	7 3972	2 692	1 241	0 45	↓	↓	
0,1—0,15	*	5 1689	2 432	1 148	0 29	↓	
0,15—0,25		*	6 1272	2 266	1 97	0 20	
0,25—0,4			*	5 650	2 173	1 65	
0,4—0,65				*	7 597	2 116	
0,65—1,0					*	7 398	
1,0—1,5						*	
1,5—2,5							
2,5—4,0							
4,0—6,5							
6,5—10							
10—15							
15—25							
25—40							

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

уровень несоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0	65,0
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0 28	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
↓	0 17	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1 67	↓	0 11	↓	↓	↓	↓	↓
2 107	1 42	↓	↓	↓	↓	↓	↓
4 187	2 67	1 26	0 7	0 5	↓	↓	↓
12 507	4 117	2 41	1 17	↓	0 3	↓	↓
*	14 367	4 72	2 27	1 11	↓	0 2	↓
	*	13 210	4 47	2 18	1 7	↓	0 1
		*	16 167	4 31	2 11	1 4	↓
			*	17 118	4 19	2 7	1 3
				*	10 43	3 9	2 4
					*	11 29	3 6
						*	8 13

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.118 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента дукции. Ослабленный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	1 334	0 38	↓	⋮	⋮	⋮	
0,1—0,15	*	1 200	0 24	⋮	⋮	⋮	
0,15—0,25		*	1 126	⋮	↓	⋮	
0,25—0,4			*	1 78	0 10	↓	
0,4—0,65				*	1 51	1 34	
0,65—1,0					*	24 1729	
1,0—1,5						*	
1,5—2,5							
2,5—4,0							
4,0—6,5							
6,5—10							
10—15							
15—25							
25—40							

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

уровень несоответствий (NQL) %							
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
⋮	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
⋮	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
⋮	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0 4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1 21	0 4	↓	↓	↓	↓	↓	↓
*	1 21	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
	*	1 8	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1
		*	2 12	1 4	↓	↓	↓
			*	2 8	1 3	↓	↓
				*	2 5	1 2	1 2
					*	3 6	2 3
						*	3 4

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплош-

ной контроль

Таблица А.119 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента дукции. Нормальный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	7 3972	2 692	1 241	0 45	↓	↓	
0,1—0,15	*	5 1689	2 432	1 148	0 29	↓	
0,15—0,25		*	6 1272	2 266	1 97	0 20	
0,25—0,4			*	5 650	2 173	1 65	
0,4—0,65				*	7 597	2 116	
0,65—1,0					*	7 398	
1,0—1,5						*	
1,5—2,5							
2,5—4,0							
4,0—6,5							
6,5—10							
10—15							
15—25							
25—40							

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

уровень несоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10,0	15,0	25,0	40,0	65,0
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0 12	0 8	↓	↓	↓	↓	↓	↓
2 70	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
5 170	1 25	0 5	↓	↓	↓	↓	↓
12 507	2 44	1 15	0 3	↓	↓	↓	↓
*	6 128	2 27	1 10	0 2	↓	↓	↓
	*	5 66	2 18	1 7	0 1	0 1	0 1
		*	7 61	2 12	1 4	↓	↓
			*	7 41	2 8	1 3	1 2
				*	4 14	2 5	2 3
					*	4 9	4 6
						*	8 13

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.120 — Допустимые схемы контроля поставщика для процента дукции. Ослабленный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	0 50	↓	↓	↓	↓	↓	
0,1—0,15	*	0 30	↓	↓	↓	↓	
0,15—0,25		*	0 19	↓	↓	↓	
0,25—0,4			*	0 12	0 8	↓	
0,4—0,65				*	1 44	↓	
0,65—1,0					*	0 5	
1,0—1,5						*	
1,5—2,5							
2,5—4,0							
4,0—6,5							
6,5—10							
10—15							
15—25							
25—40							

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц про-

уровень несоответствий (NQL) %							
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
*	0 2	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
	*	1 7	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1
		*	1 5	1 4	↓	↓	↓
			*	2 8	1 3	↓	↓
				*	2 5	1 2	1 2
					*	3 5	2 3
						*	3 4

следует применять сплошной контроль.
несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплош-

ной контроль

Таблица А.121 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	22126 18 38 22126 55 56 39267,8	3527 4 10 3527 11 12 4500,5	1382 2 5 1382 5 6 1587,3	623 1 3 623 3 4 687,8	280 0 2 280 2 3 339,3	165 0 2 165 1 2 188,1
0,1—0,15	*	9168 12 22 9168 37 38 14599,6	2119 4 9 2119 10 11 2563,9	733 1 4 733 5 6 934,7	405 1 3 405 3 4 445,7	186 0 2 186 2 3 225,3
0,15—0,25		*	6366 16 26 6366 41 42 8995,9	1346 4 8 1345 11 12 1652,1	476 1 4 476 5 6 619,3	269 1 3 269 3 4 300,1
0,25—0,4			*	4339 20 26 4339 45 46 5156,9	881 4 10 881 11 12 1123,7	323 1 5 323 5 6 439,4
0,4—0,65				*	3415 25 32 3415 56 57 4119,6	747 6 10 747 15 16 888,9
0,65—1,0					*	2193 18 38 2193 55 56 3866,8
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень
ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Партия любого объема.

уровень несоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
99 0 2 99 1 2 107,9	62 0 2 62 1 2 65,6	0 35	↓				
99 0 2 99 1 2 111,7	62 0 2 62 1 2 67,3	38 0 2 38 1 2 40,0	0 22	↓			
111 0 2 111 2 3 134,4	62 0 2 62 1 2 70,2	38 0 2 38 1 2 41,3	24 0 2 24 1 2 25,4	0 15	↓		
161 1 3 161 3 4 178,5	69 0 2 69 2 3 83,5	38 0 2 38 1 2 43,0	24 0 2 24 1 2 26,1	16 0 2 16 1 2 17,0	0 9		
220 2 6 220 5 6 257,4	100 1 3 100 3 4 111,0	42 0 2 42 2 3 50,8	24 0 2 24 1 2 27,2	16 0 2 16 1 2 17,5	9 0 2 9 1 2 9,5	↓	
351 4 10 351 11 12 446,7	118 1 4 118 5 6 153,3	61 1 3 61 3 4 67,2	27 0 2 27 2 3 32,6	16 0 2 16 1 2 18,2	9 0 2 9 1 2 9,7	0 5	
838 12 26 838 33 34 1247,7	195 3 7 195 10 11 254,9	67 1 4 67 1 5 83,6	40 1 3 40 3 4 44,0	18 0 2 18 2 3 21,8	9 0 2 9 1 2 10,1	5 0 2 5 1 2 5,4	0 3
*	634 16 26 634 41 42 892,7	129 4 9 129 10 11 157,0	47 1 4 47 5 6 61,1	26 1 3 26 3 4 28,9	11 0 2 11 2 3 13,3	5 0 2 5 1 2 5,6	3 0 2 3 1 2 3,2
	*	431 20 26 431 45 46 509,0	86 4 8 86 11 12 106,6	31 1 5 31 5 6 41,7	15 1 3 15 3 4 16,5	5 0 2 5 1 2 5,8	3 0 2 3 1 2 3,3
		*	276 15 27 276 46 47 467,4	73 6 10 73 15 16 85,9	21 2 4 21 6 7 23,3	9 1 3 9 3 4 9,9	3 0 2 3 1 2 3,5
			*	225 25 32 225 56 57 274,5	30 3 7 30 10 11 39,8	10 1 4 10 4 5 12,5	4 0 3 4 2 3 5,4
				*	86 15 20 86 34 35 101,8	14 2 6 14 7 8 18,8	5 1 3 5 3 4 5,7
					*	53 15 20 53 34 35 63,9	7 2 5 7 6 7 8,6
						*	22 10 14 22 23 24 26,5

следует применять сплошной контроль.
несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.122 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	14369 18 26 14369 37 38 18285,9	2025 2 8 2025 7 8 2698,9	843 1 4 843 4 5 1008,2	305 0 2 305 2 3 373,6	166 0 2 166 1 2 189,4	110 0 2 110 1 2 120,9
0,1—0,15	*	6640 12 17 6640 28 29 7823,9	1372 3 6 1372 7 8 1556,8	456 1 3 456 3 4 509,8	198 0 2 198 2 3 241,8	110 0 2 110 1 2 125,4
0,15—0,25		*	4192 12 20 4192 28 29 5240,1	848 3 7 848 7 8 982,7	337 1 4 337 4 5 403,0	141 0 3 141 2 3 182,2
0,25—0,4			*	2267 9 17 2267 25 26 3196,0	506 2 8 506 7 8 672,3	225 1 4 225 4 5 273,2
0,4—0,65				*	2133 16 22 2133 37 38 2572,2	412 3 7 412 9 10 519,7
0,65—1,0					*	1434 16 26 1434 37 38 1821,2
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень
ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Партия любого объема.

уровень несоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
66 0 2 66 1 2 70,1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
66 0 2 66 1 2 71,9	0 34	0 21	↓	↓	↓	↓	↓
66 0 2 66 1 2 75,3	41 0 2 41 1 2 44,8	25 0 2 25 1 2 26,5	0 14	↓	↓	↓	↓
79 0 2 79 2 3 97,3	41 0 2 41 1 2 46,7	25 0 2 25 1 2 27,3	16 0 2 16 1 2 17,0	0 9	↓	↓	↓
135 1 4 135 4 5 163,0	53 0 3 53 2 3 68,2	25 0 2 25 1 2 28,5	16 0 2 16 1 2 17,5	11 0 2 1 2 11,7	↓	↓	↓
202 2 8 202 7 8 268,2	84 1 4 84 4 5 100,4	30 0 2 30 2 3 36,7	16 0 2 16 1 2 18,2	11 0 2 11 1 2 12,1	0 5	↓	↓
663 12 17 663 28 29 780,3	115 2 7 115 6 7 143,4	45 1 3 45 3 4 50,2	20 0 2 20 2 3 24,5	11 0 2 11 1 2 12,6	6 0 2 6 1 2 6,5	0 3	↓
*	418 12 20 418 28 29 520,8	84 3 6 84 7 8 95,8	33 1 4 33 4 5 39,3	14 0 3 14 2 3 18,1	6 0 2 6 1 2 6,8	4 0 2 4 1 2 4,4	0 3
	*	254 12 17 254 28 29 302,6	54 3 7 54 7 8 62,8	22 1 4 22 4 5 26,6	8 0 2 8 2 3 9,9	4 0 2 4 1 2 4,6	2 0 2 2 1 2 2,2
		*	179 12 20 179 31 32 244,9	38 3 7 38 8 9 46,4	12 1 3 12 4 5 13,7	5 0 2 5 2 3 6,2	2 0 2 2 1 2 2,2
			*	141 16 22 141 37 38 172,0	21 3 6 21 7 8 23,9	7 1 3 7 3 4 7,9	2 0 2 2 1 2 2,4
				*	55 10 14 55 23 24 64,0	9 1 5 9 5 6 12,6	3 0 3 3 2 3 4,1
					*	34 10 14 34 23 24 40,2	5 1 4 5 5 6 6,8
						*	16 8 12 16 17 18 18,2

следует применять сплошной контроль.
несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.123 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	7295 8 14 7295 21 22 9427,6	986 1 4 986 4 5 1223,6	1382 2 5 1382 5 6 1587,3	623 1 3 623 3 4 687,8	280 0 2 280 2 3 339,3	165 0 2 165 1 2 188,1
0,1—0,15	*	3197 6 10 3197 15 16 3783,5	2119 4 9 2119 10 11 2563,9	733 1 4 733 5 6 934,7	405 1 3 405 3 4 445,7	186 0 2 186 2 3 225,3
0,15—0,25		*	6366 16 26 6366 41 42 8995,9	1346 4 8 1346 11 12 1652,1	476 1 4 476 5 6 619,3	269 1 3 269 3 4 300,0
0,25—0,4			*	4339 20 26 4339 45 46 5156,9	881 4 10 881 11 12 1123,7	323 1 5 323 5 6 439,4
0,4—0,65				*	3415 25 32 3415 56 57 4119,6	747 4 10 747 15 16 888,9
0,65—1,0					*	2193 18 38 2193 55 56 3866,8
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Партия любого объема.

уровень несоответствий (NQL), %								
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
99 0 2 99 1 2 107,9	62 0 2 62 1 2 65,6	0 35	↓				
99 0 2 99 1 2 111,7	62 0 2 62 1 2 67,3	38 0 2 38 1 2 40,0	0 22	↓			
111 0 2 111 2 3 134,4	62 0 2 62 1 2 70,2	38 0 2 38 1 2 41,3	24 0 2 24 1 2 25,4	0 15	↓		
161 1 3 161 3 4 178,5	69 0 2 69 2 3 83,5	38 0 2 38 1 2 43,0	24 0 2 24 1 2 26,1	0 16	0 9		
220 2 6 220 5 6 257,4	100 1 3 100 3 4 111,0	42 0 2 42 2 3 50,8	24 0 2 24 1 2 27,2	16 0 2 16 1 2 17,5	9 0 2 9 1 2 9,5	↓	↓
351 4 10 351 11 12 446,7	118 1 4 118 5 6 153,3	61 1 3 61 3 4 67,1	27 0 2 27 2 3 32,6	16 0 2 16 1 2 18,2	9 0 2 9 1 2 9,7	0 5	0 3
320 6 10 320 15 16 378,8	62 1 4 62 4 5 75,9	20 0 2 20 2 3 24,5	10 0 2 10 1 2 11,3	7 0 2 7 1 2 7,7	0 3	↓	
*	203 6 12 203 15 16 252,1	38 1 4 38 4 5 46,8	14 0 3 14 2 3 18,1	7 0 2 7 1 2 8,1	4 0 2 1 2 4,4	0 2	↓
	*	123 6 10 123 15 16 147,2	25 1 4 25 4 5 31,2	12 1 3 12 2 3 12,8	4 0 2 4 1 2 4,6	3 0 2 3 1 2 3,3	0 1
		*	95 8 16 95 17 18 110,6	21 2 5 21 5 6 24,0	5 0 2 5 2 3 6,2	3 0 2 3 1 2 3,5	2 0 2 2 1 2 2,2
			*	60 6 14 60 17 18 83,5	10 1 4 10 4 5 12,5	3 0 2 3 2 3 3,7	2 0 2 2 1 2 2,4
				*	24 4 12 24 11 12 30,9	5 1 3 5 3 4 5,7	2 0 2 2 2 3 2,5
					*	18 6 10 18 13 14 20,4	3 1 3 3 3 4 3,4
						*	6 3 6 6 7 8 7,1

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.124 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	2576 4 7 2576 8 9 2840,5	313 0 2 313 2 3 384,7	142 0 2 142 1 2 159,5	0 45	↓	↓
0,1—0,15	*	929 2 5 929 5 6 1069,2	196 0 2 196 2 3 239,0	88 0 2 88 1 2 98,2	0 29	↓
0,15—0,25		*	6526 2 5 6526 6 7 781,8	121 0 2 121 2 3 148,1	57 0 2 57 1 2 64,1	0 20
0,25—0,4			*	402 2 5 402 6 7 480,2	79 0 2 79 2 3 97,3	38 0 2 38 1 2 43,0
0,4—0,65				*	322 3 6 322 7 8 367,0	61 0 3 61 2 3 80,6
0,65—1,0					*	258 4 7 258 8 9 284,5
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень
ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Партия любого объема.

уровень несоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0 12	0 8	↓	↓	↓	↓	↓	↓
23 0 2 23 1 2 26,0	15 0 2 15 1 2 16,3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
37 0 3 37 2 3 48,3	15 0 2 15 1 2 17,0	0 5	↓	↓	↓	↓	↓
93 2 5 93 5 6 107,0	20 0 2 20 2 3 24,5	9 0 2 1 2 10,0	0 3	↓	↓	↓	↓
*	75 3 7 75 6 7 83,7	14 0 2 14 3 4 17,5	6 0 2 1 2 6,8	0 2	↓	↓	↓
	*	41 2 5 41 6 7 49,3	8 0 2 8 2 3 9,9	4 0 2 4 1 2 4,6	0 1	0 1	0 1
		*	33 3 8 33 7 8 38,4	8 1 3 8 2 3 8,6	3 0 2 3 1 2 3,5	2 0 2 2 1 2 2,2	↓
			*	22 3 8 22 7 8 25,8	4 0 3 4 2 3 5,4	2 0 2 2 1 2 2,4	↓
				*	9 2 4 9 5 6 10,0	3 1 3 3 2 3 3,2	2 1
					*	6 2 5 6 5 6 7,0	3 2
						*	5 3 5 5 6 7 5,4

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.125 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	
0,0—0,1	1 355	0 43	↓	↓	↓	↓	
0,1—0,15	*	125 0 2 1 2 144,5	0 27	↓	↓	↓	
0,15—0,25		*	78 0 2 1 2 90,5	0 17	↓	↓	
0,25—0,4			*	48 0 2 1 2 55,6	0 11	↓	
0,4—0,65				*	1 54	31 0 2 2 3 38,1	
0,65—1,0					*	258 4 7 8 9 284,5	
1,0—1,5						*	
1,5—2,5							
2,5—4,0							
4,0—6,5							
6,5—10							
10—15							
15—25							
25—40							

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень
ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Партия любого объема.

уровень несоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
13 0 2 1 2 15,1	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
*	8 0 2 1 2 9,3 2	0 ↓	↓	↓	↓	↓	↓
	*	5 0 2 1 2 5,8	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1
		*	5 0 2 2 3 6,2	3 0 2 1 2 3,5	2 0 2 1 2 2,2	↓	↓
			*	5 1 3 2 3 5,4	2 0 2 1 2 2,4	↓	↓
				*	3 0 3 2 3 4,1	2 1	2 1
					*	3 1 3 3 4 3,4	3 2
						*	4 1

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.126 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия Т2 (на второй ступени выборка удвоенная)

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	14720 12 20 29440 55 56 35441,6	3283 4 8 6566 15 16 4694,5	1034 1 4 2068 6 7 2817,3	404 0 3 808 3 4 666,1	240 0 2 480 2 3 330,7	154 0 2 308 1 2 194,7
0,1—0,15	*	6224 8 18 12448 37 38 13446,6	4231 8 22 8462 41 42 10385,8	615 1 4 1230 5 6 887,1	262 0 3 524 3 4 428,5	160 0 2 320 2 3 220,5
0,15—0,25		*	78 0 2 1 2 90,5	921 2 8 1842 11 12 1661,7	413 1 4 826 6 7 623,9	175 0 3 350 3 4 295,7
0,25—0,4			*	2365 4 22 4730 37 38 6902,6	820 4 8 1640 15 16 1171,9	287 1 4 574 7 8 453,2
0,4—0,65				*	2052 10 27 4104 51 52 5238,8	437 2 10 874 13 14 909,0
0,65—1,0					*	1467 12 26 2934 55 56 3523,2
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень
ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Партия любого объема.

уровень несоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
92 0 2 184 1 2 107,5	57 0 2 114 1 2 63,1	0 35	↓				
92 0 2 184 1 2 114,2	57 0 2 114 1 2 66,0	35 0 2 70 1 2 38,5	0 22	↓			
96 0 2 192 2 3 132,3	57 0 2 114 1 2 71,1	35 0 2 70 1 2 40,6	23 0 2 46 1 2 25,5	0 15	↓		
105 0 3 210 3 4 175,3	60 0 2 120 2 3 82,7	35 0 2 70 1 2 43,6	23 0 2 46 1 2 26,9	15 0 2 30 1 2 16,7	0 9		
165 1 4 330 6 7 253,3	65 0 3 130 3 4 108,8	36 0 2 72 2 3 49,4	23 0 2 46 1 2 29,0	15 0 2 30 1 2 17,7	9 0 2 18 1 2 10,0	↓	
327 4 8 654 15 16 466,3	103 1 4 206 6 7 155,5	40 0 3 80 3 4 65,9	23 0 2 46 2 3 31,5	15 0 2 30 1 2 18,9	9 0 2 18 1 2 10,5	0 5	↓
621 8 18 1242 37 38 1340,5	131 1 6 262 10 11 280,8	61 1 4 122 5 6 87,8	26 0 3 52 3 4 42,5	15 0 2 30 2 3 20,5	9 0 2 18 1 2 11,2	5 0 2 10 1 2 5,7	0 3
*	422 8 22 844 41 42 1036,1	80 1 6 160 10 11 173,2	41 1 4 82 6 7 61,9	17 0 3 34 2 4 28,6	9 0 2 18 2 3 12,3	5 0 2 10 1 2 6,1	3 0 2 6 1 2 3,4
	*	238 8 18 476 37 38 526,8	59 2 8 118 11 12 108,5	27 1 4 54 6 7 41,7	10 0 3 20 3 4 16,6	5 0 2 10 2 3 6,7	3 0 2 6 1 2 3,7
		*	186 10 22 372 46 47 433,2	55 4 8 110 17 18 83,7	15 1 5 30 5 6 22,6	6 0 3 12 3 4 9,9	3 0 2 6 2 3 4,0
			*	135 10 27 270 5 52 351,6	20 1 6 40 10 11 43,9	9 1 4 18 5 6 12,9	3 0 2 6 3 4 4,5
				*	47 3 14 94 28 29 134,3	9 0 5 18 7 8 22,7	3 0 3 6 3 4 5,3
					*	29 6 17 58 28 29 64,6	5 1 5 10 6 7 8,7
						*	12 4 10 24 19 20 25,4

следует применять сплошной контроль.
несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.127 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия ТЗ (на второй ступени выборка удвоенная)

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	9408 8 18 18816 37 38 20483,2	1500 1 5 3000 8 9 2771,3	7291 1 3 1458 5 6 915,9	250 0 2 500 2 3 347,4	146 0 2 292 1 2 182,9	97 0 2 194 1 2 114,1
0,1—0,15	*	4043 6 14 6086 25 26 7277,2	1056 2 5 2112 8 9 1456,6	295 0 3 590 3 4 500,0	162 0 2 324 2 3 223,8	97 0 2 194 1 2 121,4
0,15—0,25		*	2741 6 14 5482 28 29 5577,6	535 1 5 1070 7 8 936,0	291 1 3 582 5 6 365,5	121 0 2 242 3 4 175,2
0,25—0,4			*	1687 6 14 3374 28 29 3383,6	375 1 5 750 8 9 693,1	188 1 4 376 4 5 250,7
0,4—0,65				*	1288 8 18 2576 33 34 2464,9	311 2 6 622 10 11 505,2
0,65—1,0					*	939 8 18 1878 37 38 2042,7
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень
ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Партия любого объема.

уровень несоответствий (NQL), %								
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
58 0 2 116 1 2 64,4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
58 0 2 116 1 2 67,3	0 34	0 21	↓	↓	↓	↓	↓
58 0 2 116 1 2 72,6	36 0 2 72 1 2 41,9	22 0 2 44 1 2 24,3	0 14	↓	↓	↓	↓
65 0 2 130 2 3 91,2	36 0 2 72 1 2 45,0	22 0 2 44 1 2 25,6	14 0 2 28 1 2 15,5	0 9	↓	↓	↓
116 1 3 232 5 6 147,1	40 0 2 80 2 3 56,1	22 0 2 44 1 2 27,5	14 0 2 28 1 2 16,3	10 0 2 20 1 2 11,2	↓	↓	↓
150 1 5 300 8 9 277,5	170 1 4 140 4 5 91,0	25 0 2 50 2 3 34,8	14 0 2 28 1 2 17,4	10 0 2 20 1 2 11,8	0 5	↓	↓
404 6 14 808 25 26 727,0	87 1 5 174 7 8 150,6	29 0 3 58 3 4 49,0	16 0 2 32 2 3 22,1	10 0 2 20 1 2 12,6	6 0 2 12 1 2 7,0	3 0 2 6 1 2 3,4	↓
*	274 6 14 548 28 29 558,7	53 1 5 106 7 8 92,5	19 0 3 38 3 4 33,1	12 0 2 24 3 4 17,5	6 0 2 12 1 2 7,6	3 0 2 6 1 2 3,7	2 0 2 4 1 2 2,3
	*	155 6 17 310 25 26 287,1	34 1 5 68 7 8 68,2	18 1 4 36 4 5 23,6	6 0 2 12 2 3 8,3	4 0 2 8 2 3 5,7	2 0 2 4 1 2 2,5
		*	119 6 17 238 31 32 275,8	29 2 6 58 9 10 45,3	11 1 3 22 5 6 13,8	6 1 3 12 3 4 7,2	2 0 2 4 2 3 2,7
			*	85 8 18 170 33 34 166,4	16 2 5 32 8 9 22,2	8 1 4 16 7 8 13,1	4 1 3 6 3 4 4,8
				*	30 2 10 60 19 20 80,3	21 4 12 42 21 22 47,5	5 2 4 10 6 7 5,9
					*	29 6 17 58 28 29 64,6	10 4 8 20 17 18 17,1
						*	12 4 10 24 19 20 25,4

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.128 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия Т4 (на второй ступени выборка удвоенная)

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	4482 4 12 8964 19 20 8624,1	867 1 4 1734 5 6 1220,0	258 0 2 516 2 3 360,9	129 0 2 258 1 2 158,3	84 0 2 168 1 2 97,0	0 46
0,1—0,15	*	2231 4 8 4462 15 16 3233,2	491 1 4 9822 4 5 649,8	159 0 2 318 2 3 218,8	84 0 2 168 1 2 102,7	56 0 2 112 1 2 64,7
0,15—0,25		*	1669 4 10 3338 19 20 3083,2	303 1 4 606 4 5 405,1	103 0 2 206 2 3 144,1	56 0 2 112 1 2 69,7
0,25—0,4			*	867 4 10 1734 15 16 1327,0	217 1 4 434 5 6 305,5	81 0 2 162 3 4 119,1
0,4—0,65				*	667 4 10 1334 19 20 1231,7	146 1 6 292 5 6 217,5
0,65—1,0					*	448 4 12 896 19 20 862,3
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень

ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Партия любого объема.

уровень несоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0 28	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
34 0 2 68 1 2 39,3	0 17	↓	↓	↓	↓	↓	↓
34 0 2 68 1 2 42,1	21 0 2 42 1 2 24,3	0 11	↓	↓	↓	↓	↓
41 0 2 82 2 3 57,8	21 0 2 42 1 2 26,0	13 0 2 26 1 2 15,0	0 7	↓	↓	↓	↓
87 1 4 174 5 6 122,6	26 0 2 52 2 3 36,5	13 0 2 26 1 2 16,0	9 0 2 18 1 2 10,5	0 5	↓	↓	↓
223 4 8 446 15 16 323,1	49 1 5 98 4 4 65,3	16 0 2 32 2 3 22,1	9 0 2 18 1 2 11,2	6 0 2 12 1 2 7,0	0 3	↓	↓
*	131 2 8 262 15 16 293,8	30 1 4 60 4 5 40,0	12 0 2 24 3 4 17,5	6 0 2 12 1 2 7,6	3 0 2 6 1 2 3,4	0 2	↓
	*	72 2 10 144 13 14 151,6	22 1 4 44 5 6 31,2	8 0 2 16 3 4 11,8	3 0 2 6 1 2 3,7	2 0 2 4 1 2 2,3	0 1
		*	61 4 10 122 17 16 104,7	15 1 6 30 5 6 22,6	4 0 2 8 2 3 5,7	2 0 2 4 1 2 2,5	2 0 2 4 1 2 2,5
			*	45 4 10 90 19 20 86,5	8 1 3 16 5 6 10,4	3 0 2 6 3 4 4,5	2 0 2 4 2 3 4,8
				*	16 2 8 32 11 12 30,0	5 1 3 10 5 6 6,4	2 0 2 4 3 4 3,0
					*	10 2 8 20 11 12 19,5	3 1 3 6 4 5 3,8
						*	5 2 5 10 9 10 8,1

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.129 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия Т5 (на второй ступени выборка удвоенная)

Интервал уровней несоответствий %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	1672 2 6 3344 8 9 2434,2	251 0 2 502 2 3 349,1	114 0 2 228 1 2 137,2	0 ↓ 45	↓	↓
0,1—0,15	*	705 1 4 1410 6 7 1075,5	157 0 2 317 2 3 215,5	97 0 2 194 2 3 134,0	0 ↓ 29	↓
0,15—0,25		*	455 1 5 910 6 7 735,8	321 2 5 642 6 7 403,8	46 0 2 92 1 2 55,5	0 ↓ 17
0,25—0,4			*	867 4 10 1734 15 16 1327,0	63 0 2 126 2 3 87,8	31 0 2 62 1 2 37,8
0,4—0,65				*	246 2 5 4924 8 9 340,9	77 1 3 154 3 4 88,7
0,65—1,0					*	168 2 6 336 8 9 245,2
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Партия любого объема.

уровень несоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
0 12	0 8						
19 0 2 38 1 2 23,2	12 0 2 24 1 2 13,7	↓					
26 0 2 52 2 3 36,5	12 0 2 24 1 2 14,6	0 5	↓				
71 1 4 142 6 7 108,9	16 0 2 32 2 3 22,1	17 0 2 14 1 2 8,3	0 3	↓			
*	46 1 5 92 6 7 74,9	10 0 2 20 2 3 14,0	5 0 2 10 1 2 6,1	0 2	↓		↓
	*	22 0 4 44 5 6 47,6	9 0 2 16 3 4 11,8	3 0 2 6 1 2 3,7	0 1	↓	0 1
		*	23 2 6 46 7 8 31,4	8 1 3 16 3 4 9,3	2 0 2 4 1 2 2,5	0 1	
			*	17 2 6 34 8 9 24,6	3 0 3 6 2 3 4,6	2 0 2 4 2 3 2,7	
				*	9 2 4 18 7 8 10,9	3 1 3 6 3 4 3,3	1 2
					*	4 1 4 8 5 6 6,1	2 3
						*	4 2 4 8 8 9 5,2

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.130 — Допустимые двухступенчатые планы контроля поставщика
Степень доверия Т6 (на второй ступени выборка удвоенная)

Интервал уровней несоответствий, %	Нормативный					
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5
0,0—0,1	251 0 2 502 2 3 349,1	0 43	↓	↓	↓	↓
0,1—0,15	*	99 0 2 198 1 2 124,4	0 27	↓	↓	↓
0,15—0,25		*	62 0 2 124 1 2 78,5	0 17	↓	↓
0,25—0,4			*	38 0 2 176 1 2 48,0	0 11	↓
0,4—0,65				*	38 0 2 76 2 3 52,7	0 7
0,65—1,0					*	26 0 2 52 2 3 36,5
1,0—1,5						*
1,5—2,5						
2,5—4,0						
4,0—6,5						
6,5—10						
10—15						
15—25						
25—40						

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуации, когда фактический уровень
ной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплош

для процента несоответствующих единиц продукции. Партия любого объема.

уровень несоответствий (NQL), %							
2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
10 0 2 20 1 2 12,6	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
*	10 0 2 20 2 3 14,0	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
	*	4 0 2 8 1 2 5,1	0 1	0 1	0 1	0 1	0 1
		*	4 0 2 8 2 3 5,7	2 0 2 4 1 2 2,5	2 0 2 4 1 2 2,5	↓	↓
			*	3 0 3 6 2 3 4,6	2 0 2 4 2 3 2,7	↓	↓
				*	4 1 3 8 3 4 4,8	1 2	1 2
					*	3 1 3 6 4 5 3,8	2 3
						*	3 4

следует применять сплошной контроль.

несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль

Таблица А.131 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL) число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	↓	1 260	↓	↓	0 36	↓	↓	↓
0,10—0,15	2 533	2 355	1 156	↓	↓	0 24	↓	↓
0,15—0,25	5 928	3 446	2 213	1 98	↓	↓	0 16	↓
0,25—0,40	10 1541	5 619	3 268	2 134	1 60	↓	↓	0 10
0,40—0,65	47 5707	13 1264	5 371	3 168	2 82	1 39	↓	↓
0,65—1,00	*	53 4241	11 664	5 232	3 103	↓	1 26	↓
1,0—1,5		*	33 1667	9 356	4 123	2 54	2 36	1 16
1,5—2,5			*	40 1235	10 238	5 93	3 45	2 22
2,5—4,0				*	37 709	11 166	5 62	3 27
4,0—6,5					*	47 571	13 127	5 38
6,5—10,0						*	53 425	11 67
10—15							*	34 172
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.131

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL): число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1								
0,10—0,15								
0,15—0,25								
0,25—0,40								
0,40—0,65	0 6							
0,65—1,00		0 4						
1,0—1,5			0 3					
1,5—2,5	1 10			0 2				
2,5—4,0	2 14	1 6			0 1			
4,0—6,5	3 17	2 9	1 4					
6,5—10,0	5 24	3 11	2 6	1 3				
10—15	9 36	4 13	3 7	2 4	1 2			
15—25	40 124	10 24	5 10	3 5		1 1		
25—40	*	37 71	11 17	7 8	3 3			
40—65		*	50 61	13 13	5 4	4 2	2 1	
65—100			*	55 44	13 8	7 3		
100—150				*	36 18	10 4	8 2	
150—250					*	42 13	13 3	5 1
250—400						*	42 8	13 2
400—650							*	58 7

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.132 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	1 270	↓	↓	0 35	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	2 393	1 180	↓	↓	0 22	↓	↓	↓
0,15—0,25	3 511	2 262	1 108	↓	↓	0 14	↓	↓
0,25—0,40	7 969	3 341	2 157	1 68	↓	↓	0 10	↓
0,40—0,65	31 3562	8 721	3 205	2 99	1 42	↓	↓	0 6
0,65—1,00	*	34 2586	7 388	3 128	2 61	1 27	↓	↓
1,0—1,5		*	22 1042	6 214	3 79	2 40	1 18	↓
1,5—2,5			*	26 758	7 149	3 52	2 27	1 11
2,5—4,0				*	24 434	7 97	4 42	2 16
4,0—6,5					*	31 357	9 80	3 21
6,5—10,0						*	35 266	7 39
10—15							*	23 109
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.132

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,00	0 4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5	↓	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5	↓	↓	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0	1 7	↓	↓	0 1	0 1	↓	↓	↓
4,0—6,5	2 10	1 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓
6,5—10,0	3 13	2 7	1 3	↓	↓	↓	↓	↓
10—15	7 25	3 8	2 4	1 2	↓	↓	↓	↓
15—25	26 76	7 15	4 7	2 3	↓	↓	↓	↓
25—40	*	25 45	8 11	5 5	2 2	↓	↓	↓
40—65		*	32 37	9 8	5 3	2 1	↓	↓
65—100			*	37 28	9 5	5 2	↓	↓
100—150				*	23 11	9 3	4 1	↓
150—250					*	31 9	9 2	7 1
250—400						*	28 5	16 2
400—650							*	35 4

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.133 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL) число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	↓	0 47	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	1 168	↓	0 28	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	2 268	1 112	↓	0 18	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	4 468	2 179	1 68	↓	0 11	↓	↓	↓
0,40—0,65	17 1767	5 379	2 107	1 42	↓	0 7	↓	↓
0,65—1,00	*	19 1312	4 187	2 67	1 26	↓	0 5	↓
1,0—1,5		*	12 507	4 117	2 42	1 17	↓	0 3
1,5—2,5			*	14 367	4 72	2 27	1 12	↓
2,5—4,0				*	13 211	4 47	2 18	1 7
4,0—6,5					*	17 177	5 38	2 11
6,5—10,0						*	19 132	4 19
10—15							*	12 51
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.133

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,00	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5	0 2	0 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0	↓	↓	0 1	0 1	↓	↓	↓	↓
4,0—6,5	1 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
6,5—10,0	2 7	1 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
10—15	4 12	2 5	1 2	↓	↓	↓	↓	↓
15—25	15 40	5 9	2 3	↓	1 1	↓	↓	↓
25—40	*	14 23	5 6	2 2	↓	↓	↓	↓
40—65		*	18 19	5 4	4 2	↓	↓	↓
65—100			*	20 14	6 3	3 1	↓	↓
100—150				*	14 6	7 2	↓	↓
150—250					*	15 4	5 1	↓
250—400						*	18 3	9 1
400—650							*	19 2

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.134 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	0 29	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	1 97	0 20	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	2 173	1 65	0 12	0 8	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65	7 596	2 116	1 39	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,00	*	7 398	2 70	1 25	0 5	↓	↓	↓
1,0—1,5		*	5 169	2 44	1 15	0 3	↓	↓
1,5—2,5			*	6 128	2 27	1 10	0 2	0 2
2,5—4,0				*	5 65	2 18	1 7	↓
4,0—6,5					*	7 60	2 12	1 4
6,5—10,0						*	8 46	2 7
10—15							*	5 17
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.134

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,00	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0	0 1	0 1	↓	↓	↓	↓	↓	↓
4,0—6,5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
6,5—10,0	1 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
10—15	2 5	1 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓
15—25	6 13	2 3	1 1	1 1	↓	↓	↓	↓
25—40	*	6 8	2 2	↓	↓	↓	↓	↓
40—65		*	7 6	3 2	2 1	↓	↓	↓
65—100			*	10 6	5 2	↓	↓	↓
100—150				*	8 3	4 1	↓	↓
150—250					*	9 2	7 1	↓
250—400						*	14 2	↓
400—650							*	11 1

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.135 — Допустимые одноступенчатые планы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL) число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	0 11	0 8	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65	1 54	1 36	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,00	*	2 74	0 5	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5		*	1 22	0 3	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5			*	1 14	0 2	0 2	↓	↓
2,5—4,0				*	2 17	1 6	0 1	0 1
4,0—6,5					*	2 12	1 4	↓
6,5—10,0						*	2 8	1 3
10—15							*	2 5
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.135

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,00	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0	0 1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
4,0—6,5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
6,5—10,0	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
10—15	1 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
15—25	2 3	1 1	1 1	↓	↓	↓	↓	↓
25—40	*	2 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓
40—65		*	3 2	2 1	↓	↓	↓	↓
65—100			*	6 3	↓	↓	↓	↓
100—150				*	4 1	↓	↓	↓
150—250					*	6 1	↓	↓
250—400						*	9 1	↓
400—650							*	13 1

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.136 — Допустимые схемы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	↓	1 263	↓		0 37	↓	↓	↓
0,10—0,15	2 539	2 359	1 158	↓		0 24	↓	↓
0,15—0,25	5 936	3 450	2 216	1 99	↓	↓	0 16	↓
0,25—0,40	11 1670	5 624	3 270	2 135	1 61	↓	↓	0 10
0,40—0,65	48 5834	13 1271	5 375	3 169	2 83	1 40	↓	↓
0,65—1,00	*	54 4326	11 668	5 234	3 104	↓	1 27	↓
1,0—1,5		*	34 1717	9 358	4 125	2 54	2 36	1 16
1,5—2,5			*	40 1239	10 239	5 94	3 45	2 22
2,5—4,0				*	38 729	11 167	5 63	3 27
4,0—6,5					*	48 584	13 128	5 38
6,5—10,0						*	54 433	11 67
10—15							*	34 172
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.136

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65	0 6	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,00	↓	0 4	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5	↓	↓	0 3	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5	1 10	↓	↓	0 2	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0	2 14	1 7	↓	↓	0 1	↓	↓	↓
4,0—6,5	3 17	2 9	1 4	↓	↓	↓	↓	↓
6,5—10,0	5 24	3 11	2 6	1 3	↓	↓	↓	↓
10—15	9 36	4 13	3 7	2 4	1 2	↓	↓	↓
15—25	40 124	10 24	5 10	3 5	↓	1 1	↓	↓
25—40	*	38 73	11 17	7 8	3 3	↓	↓	↓
40—65		*	50 61	13 13	5 4	3 2	2 1	↓
65—100			*	55 44	13 8	7 3	↓	↓
100—150				*	38 19	10 4	7 2	↓
150—250					*	42 13	13 3	5 1
250—400						*	42 8	13 2
400—650							*	58 7

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.137 — Допустимые схемы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т2

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	1 270	↓	↓	0 35	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	2 393	1 180	↓	↓	0 22	↓	↓	↓
0,15—0,25	3 511	2 262	1 108	↓	↓	0 14	↓	↓
0,25—0,40	7 969	3 341	2 157	1 68	↓	↓	0 10	↓
0,40—0,65	31 3562	8 721	3 205	2 99	1 42	↓	↓	0 6
0,65—1,00	*	34 2586	7 388	3 128	2 61	1 27	↓	↓
1,0—1,5		*	22 1042	6 214	3 79	2 40	1 18	↓
1,5—2,5			*	26 758	7 149	3 52	2 27	1 11
2,5—4,0				*	24 434	7 97	4 42	2 16
4,0—6,5					*	31 357	9 80	3 21
6,5—10,0						*	35 266	7 39
10—15							*	23 109
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.137

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,00	0 4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5	↓	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5	↓	↓	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0	1 7	↓	↓	0 1	0 1	↓	↓	↓
4,0—6,5	2 10	1 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓
6,5—10,0	3 13	2 7	1 3	↓	↓	↓	↓	↓
10—15	7 25	3 8	2 4	1 2	↓	↓	↓	↓
15—25	26 76	7 15	4 7	2 3	↓	↓	↓	↓
25—40	*	25 45	8 11	5 5	2 2	↓	↓	↓
40—65		*	32 37	9 8	5 3	2 1	↓	↓
65—100			*	37 28	9 5	5 2	↓	↓
100—150				*	23 11	9 3	4 1	↓
150—250					*	31 9	9 2	7 1
250—400						*	28 5	16 2
400—650							*	35 4

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.138 — Допустимые схемы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	1 293	↓	↓	0 39	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	2 420	1 195	↓	↓	0 24	↓	↓	↓
0,15—0,25	3 542	2 280	1 117	↓	↓	0 16	↓	↓
0,25—0,40	8 1125	4 442	2 168	1 74	↓	↓	0 11	↓
0,40—0,65	34 3961	9 826	4 265	2 105	1 45	↓	↓	0 7
0,65—1,00	*	38 2925	8 450	3 136	2 65	1 30	↓	↓
1,0—1,5		*	24 1155	7 253	3 84	2 42	1 20	↓
1,5—2,5			*	29 857	7 156	4 67	2 28	1 12
2,5—4,0				*	27 494	8 113	4 45	2 17
4,0—6,5					*	34 397	9 83	4 27
6,5—10,0						*	38 293	8 45
10—15							*	25 120
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.138

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,00	0 4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5	↓	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5	↓	↓	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0	1 8	↓	↓	↓	0 1	↓	↓	↓
4,0—6,5	2 11	1 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓
6,5—10,0	4 17	2 7	1 3	↓	↓	↓	↓	↓
10—15	7 26	3 9	2 5	1 2	↓	↓	↓	↓
15—25	29 86	8 18	4 7	2 3	↓	1 1	↓	↓
25—40	*	29 53	9 13	6 6	2 2	↓	↓	↓
40—65		*	35 41	11 10	4 3	↓	↓	↓
65—100			*	39 30	9 5	5 2	3 1	↓
100—150				*	25 12	8 3	↓	↓
150—250					*	34 10	9 2	6 1
250—400						*	33 6	15 2
400—650							*	43 5

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.139 — Допустимые схемы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т3

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	↓	0 47	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	1 168	↓	0 28	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	2 268	1 112	↓	0 18	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	4 468	2 179	1 68	↓	0 11	↓	↓	↓
0,40—0,65	17 1767	5 379	2 107	1 42	↓	0 7	↓	↓
0,65—1,00	*	19 1312	4 187	2 67	1 26	↓	0 5	↓
1,0—1,5		*	12 507	4 117	2 42	1 17	↓	0 3
1,5—2,5			*	14 367	4 72	2 27	1 12	↓
2,5—4,0				*	13 211	4 47	2 18	1 7
4,0—6,5					*	17 177	5 38	2 11
6,5—10,0						*	19 132	4 19
10—15							*	12 51
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.139

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,00	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5	0 2	0 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0	↓	↓	0 1	0 1	↓	↓	↓	↓
4,0—6,5	1 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
6,5—10,0	2 7	1 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
10—15	4 12	2 5	1 2	↓	↓	↓	↓	↓
15—25	15 40	5 9	2 3	↓	1 1	↓	↓	↓
25—40	*	14 23	5 6	2 2	↓	↓	↓	↓
40—65		*	18 19	5 4	4 2	↓	↓	↓
65—100			*	20 14	6 3	3 1	↓	↓
100—150				*	14 6	7 2	↓	↓
150—250					*	15 4	5 1	↓
250—400						*	18 3	9 1
400—650							*	19 2

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.140 — Допустимые схемы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	↓	↓	0 37	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	1 203	↓	↓	0 23	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	2 311	1 135	↓	↓	0 15	↓	↓	↓
0,25—0,40	5 630	3 279	1 81	↓	↓	0 10	↓	↓
0,40—0,65	21 2287	6 490	2 125	1 51	↓	↓	0 7	↓
0,65—1,00	*	24 1730	5 252	2 78	1 32	↓	↓	0 4
1,0—1,5		*	15 668	4 131	2 48	1 21	↓	↓
1,5—2,5			*	18 495	5 97	2 32	1 14	1 9
2,5—4,0				*	17 289	5 63	3 28	2 13
4,0—6,5					*	21 229	6 49	3 17
6,5—10,0						*	24 173	5 26
10—15							*	16 71
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.140

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,00	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5	↓	0 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0	1 6	↓	0 1	0 1	↓	↓	↓	↓
4,0—6,5	↓	1 4	↓	↓	↓	↓	↓	↓
6,5—10,0	2 8	↓	1 3	↓	↓	↓	↓	↓
10—15	5 16	2 5	2 4	1 2	↓	↓	↓	↓
15—25	19 53	5 10	3 5	↓	1 1	↓	↓	↓
25—40	*	17 29	6 8	3 3	↓	↓	↓	↓
40—65		*	22 24	6 5	3 2	2 1	↓	↓
65—100			*	25 18	6 3	↓	↓	↓
100—150				*	18 8	6 2	↓	↓
150—250					*	22 6	5 1	↓
250—400						*	24 4	8 1
400—650							*	27 3

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.141 — Допустимые схемы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т4

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	0 29	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	1 97	0 20	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	2 173	1 65	0 12	0 8	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65	7 596	2 116	1 39	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,00	*	7 398	2 70	1 25	0 5	↓	↓	↓
1,0—1,5		*	5 169	2 44	1 15	0 3	↓	↓
1,5—2,5			*	6 128	2 27	1 10	0 2	0 2
2,5—4,0				*	5 65	2 18	1 7	↓
4,0—6,5					*	7 60	2 12	1 4
6,5—10,0						*	8 46	2 7
10—15							*	5 17
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.141

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1								
0,10—0,15								
0,15—0,25								
0,25—0,40								
0,40—0,65								
0,65—1,00								
1,0—1,5								
1,5—2,5	↓	*						
2,5—4,0	0 1	0 1	↓					
4,0—6,5	↓		↓					
6,5—10,0	1 3	↓						
10—15	2 5	1 2	↓	↓				
15—25	6 13	2 3	1 1	1 1				
25—40	*	6 8	2 2	↓	↓			
40—65		*	7 6	3 2	2 1			
65—100			*	10 6	5 2	↓		
100—150				*	8 3	4 1	↓	
150—250					*	9 2	7 1	
250—400						*	14 2	↓
400—650							*	11 1

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.142 — Допустимые схемы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (%QL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	↓	0 47	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	1 168	↓	0 28	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	2 268	1 112	↓	0 18	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	4 468	2 179	1 68	↓	0 11	↓	↓	↓
0,40—0,65	17 1767	5 379	2 107	1 42	↓	0 7	↓	↓
0,65—1,00	*	19 1312	4 187	2 67	1 26	↓	0 5	↓
1,0—1,5		*	12 507	4 117	2 42	1 17	↓	0 3
1,5—2,5			*	14 367	4 72	2 27	1 12	↓
2,5—4,0				*	13 211	4 47	2 18	1 7
4,0—6,5					*	17 177	5 38	2 11
6,5—10,0						*	19 132	4 19
10—15							*	12 51
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.142

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,00	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5	0 2	0 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0	↓	↓	0 1	0 1	↓	↓	↓	↓
4,0—6,5	1 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
6,5—10,0	2 7	1 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
10—15	4 12	2 5	1 2	↓	↓	↓	↓	↓
15—25	15 40	5 9	2 3	↓	1 1	↓	↓	↓
25—40	*	14 23	5 6	2 2	↓	↓	↓	↓
40—65		*	18 19	5 4	4 2	↓	↓	↓
65—100			*	20 14	6 3	3 1	↓	↓
100—150				*	14 6	7 2	↓	↓
150—250					*	15 4	5 1	↓
250—400						*	18 3	9 1
400—650							*	19 2

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.143 — Допустимые схемы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т5

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	1 270	↓	↓	0 35	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	2 393	1 180	↓	↓	0 22	↓	↓	↓
0,15—0,25	3 511	2 262	1 108	↓	↓	0 14	↓	↓
0,25—0,40	7 969	5 341	2 157	1 68	↓	↓	0 10	↓
0,40—0,65	31 3562	8 721	3 205	2 99	1 42	↓	↓	0 6
0,65—1,00	*	34 2586	7 388	3 128	2 61	1 27	↓	↓
1,0—1,5		*	22 1042	6 214	3 79	2 40	1 18	↓
1,5—2,5			*	26 758	7 149	3 52	2 27	1 11
2,5—4,0				*	24 434	7 97	4 42	2 16
4,0—6,5					*	31 357	9 80	3 21
6,5—10,0						*	35 266	7 39
10—15							*	23 109
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.143

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,00	0 4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5	↓	0 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5	↓	↓	0 2	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0	1 7	↓	↓	0 1	0 1	↓	↓	↓
4,0—6,5	2 10	1 5	↓	↓	↓	↓	↓	↓
6,5—10,0	3 13	2 7	1 3	↓	↓	↓	↓	↓
10—15	7 25	3 8	2 4	1 2	↓	↓	↓	↓
15—25	26 76	7 15	4 7	2 3	↓	↓	↓	↓
25—40	*	25 45	8 11	5 5	2 2	↓	↓	↓
40—65		*	32 37	9 8	5 3	2 1	↓	↓
65—100			*	37 28	9 5	5 2	↓	↓
100—150				*	23 11	9 3	4 1	↓
150—250					*	31 9	9 2	7 1
250—400						*	28 5	16 2
400—650							*	35 4

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.144 – Допустимые схемы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Одноступенчатые планы. Нормальный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (%QL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	0 29	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	1 97	0 20	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	2 173	1 65	0 12	0 8	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65	7 596	2 116	1 39	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,00	*	7 398	2 70	1 25	0 5	↓	↓	↓
1,0—1,5		*	5 169	2 44	1 15	0 3	↓	↓
1,5—2,5			*	6 128	2 27	1 10	0 2	0 2
2,5—4,0				*	5 65	2 18	1 7	↓
4,0—6,5					*	7 60	2 12	1 4
6,5—10,0						*	8 46	2 7
10—15							*	5 17
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.144

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,00	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0	0 1	0 1	↓	↓	↓	↓	↓	↓
4,0—6,5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
6,5—10,0	1 3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
10—15	2 5	1 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓
15—25	6 13	2 3	1 1	1 1	↓	↓	↓	↓
25—40	*	6 8	2 2	↓	↓	↓	↓	↓
40—65		*	7 6	3 2	2 1	↓	↓	↓
65—100			*	10 6	5 2	↓	↓	↓
100—150				*	8 3	4 1	↓	↓
150—250					*	9 2	7 1	↓
250—400						*	14 2	↓
400—650							*	11 1

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.145 — Допустимые схемы контроля поставщика для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема. Одноступенчатые планы. Ослабленный контроль. Степень доверия Т6

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25
0,0—0,1								
0,10—0,15								
0,15—0,25	*							
0,25—0,40	0 8							
0,40—0,65	1 44	↓						
0,65—1,00	*	0 5	↓					
1,0—1,5		*	0 3	↓	↓			
1,5—2,5			*	0 2	0 2	↓	↓	↓
2,5—4,0				*	1 7	0 1	0 1	0 1
4,0—6,5					*	1 5	↓	↓
6,5—10,0						*	1 3	↓
10—15							*	1 2
15—25								*
25—40								
40—65								
65—100								
100—150								
150—250								
250—400								
400—650								

Окончание таблицы А.145

Интервал уровней несоответствий	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции							
	40	65	100	150	250	400	650	1000
0,0—0,1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,10—0,15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,15—0,25	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,25—0,40	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,40—0,65	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
0,65—1,00	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,0—1,5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1,5—2,5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
2,5—4,0	0 1	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
4,0—6,5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
6,5—10,0	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
10—15	1 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
15—25	2 3	1 1	↓	↓	↓	↓	↓	↓
25—40	*	2 2	↓	↓	↓	↓	↓	↓
40—65		*	2 1	2 1	↓	↓	↓	↓
65—100			*	5 2	↓	↓	↓	↓
100—150				*	4 1	↓	↓	↓
150—250					*	6 1	↓	↓
250—400						*	9 1	↓
400—650							*	14 1

Примечания

1 «*» означает, что для обеспечения высокой вероятности приемки партии следует применять сплошной контроль.

2 Незаполненные клетки соответствуют ситуациям, когда фактический уровень несоответствий превышает NQL и ни один из допустимых планов, включая сплошной контроль, не обеспечивает высокую вероятность приемки.

3 Если объем выборки превышает объем партии, то следует применять сплошной контроль

Таблица А.146 — Допустимые одноступенчатые планы контроля потребителя для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 16 до 25 единиц продукции

Браковочное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
1	>(25)	(25)	(25)	(25)	(25)	(25)	(25)	1 (24)	-	-	-	-	-	-
2	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	(25)	(25)	2—4 (19)	2—3	-	-	-
3	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	(25)	4—8 (19)	3—4	-	-
4	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	(25)	5—7	4	-
5	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	8—11 (19)	5—6	-
6	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	12—15 (23)	7—8	6
7	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	9—11 (17)	7
8	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	12—13 (19)	8
9	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	14—16 (22)	9—10
10	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	(24)	11
11	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	(25)	12—13 (16)
12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	14 (18)
13	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	15—16 (19)

Примечания

1 «-» означает, что для данного браковочного числа нет допустимого плана контроля

2 Если объем партии не превышает числа в скобках, то допускается применять любой объем выборки для данных NQL и браковочного числа

Таблица А.147 — Допустимые одноступенчатые планы контроля потребителя для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 26 до 50 единиц продукции

Браковочное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %													
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10	15	25	40	65
1	→(5)	(50)	(50)	(50)	(50)	(50)	1—2 (39)	1	-	-	-	-	-	-
2	↑	↑	↑	↑	↑	↑	(50)	2—11 (49)	2—6 (30)	2—4	2	-	-	-
3	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	(50)	7—17 (46)	5—10 (29)	3—6	3—4	-	-
4	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	(50)	11—17 (39)	7—11 (26)	5—6	4	-
5	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	(49)	12—17 (33)	7—9	5—6	-
6	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	(50)	18—23 (39)	10—13	7—8	-
7	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	(46)	14—16 (27)	9—10 (17)	7
8	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	(50)	17—20 (31)	11—12 (19)	8
9	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	21—24 (35)	13—14 (22)	9
10	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	(39)	15—16 (24)	10—11
11	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	(43)	17—19 (27)	12 (16)
12	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	(47)	20—21 (29)	13—14 (18)
13	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	(50)	22—24 (32)	15 (19)

Примечания

1 «→» означает, что для данного браковочного числа нет допустимого плана контроля

2 Если объем партии не превышает числа в скобках, то допускается применять любой объем выборки для данных NQL и браковочного числа

Таблица А.148 — Допустимые одноступенчатые планы контроля потребителя для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 51 до 90 единиц продукции

Браковочное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5
1	↓ (90)	(90)	(90)	(90)	(90)	1—3 (66)	1 · 2
2	↑	↑	↑	↑	↑	(90)	3—18 (79)
3						↑	(90)
4							↑
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							

Окончание таблицы А.148

Браковочное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL) %						
	4,0	6,5	10	15	25	40	65
1	1	·	·	·	·	·	·
2	2–10	2–6	2–4	2	·	·	·
3	11–28 (75)	7–15	5–9	3–6	3–4	·	·
4	×(8)	16–27 (61)	10–16	7–10	5–6	4	·
5	↑	28–43 (76)	17–23	11–15	7–9	5–6	·
6		(90)	24–32 (59)	16–20	10–12	7–8	·
7		↑	33–41 (69)	21–26	13–15	9–10	7
8			(79)	27–32 (53)	16–18	11–12	8
9			(89)	33–38 (59)	19–22	13–14	9
10			(90)	39–45 (66)	23–25	15–16	10–11
11			↑	(73)	26–29	17–18	12
12				(79)	30–32	19–20	13
13				(86)	33–36 (51)	21–22	14–15

Примечания

1 «·» означает, что для данного браковочного числа нет допустимого плана контроля.

2 Если объем партии не превышает числа в скобках, то допускается применять любой объем выборки для данных NQL и браковочного числа

Таблица А.149 — Допустимые одноступенчатые планы контроля потребителя для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 91 до 150 единиц продукции

Браковочное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5
1	↓	(150)	(150)	(150)	1 - 5 (99)	1 - 3	1 - 2
2	↑	↑	↑	↑	(150)	4 - 30 (133)	3 - 16
3				↑	↑	(150)	17 - 44 (119)
4						↑	(150)
5							↑
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							

Окончание таблицы А.149

Браковочное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %						
	4,0	6,5	10	15	25	40	65
1	1	-	-	-	-	-	-
2	2-9	2-6	2-4	2	-	-	-
3	10-23	7-14	5-9	3-6	3-4	-	-
4	24-41 (99)	15-24	10-15	7-10	5-6	4	-
5	42-63 (124)	25-35	16-22	11-14	7-9	5-6	-
6	(149)	36-49 (92)	23-29	15-19	10-12	7-8	-
7	>>(150)	50-63 (107)	30-37	20-24	13-15	9-10	7
8		64-80 (123)	38-46	25-30	16-18	11-12	8
9		(138)	47-55	31-35	19-21	13-14	9
10		(150)	56-64 (99)	36-41	22-24	15-16	10
11			65-75 (109)	42-47	25-28	17-18	11-12
12			76-85 (119)	48-53	29-31	19-20	13
13			(129)	54-60	32-35	21-22	14

Примечания

1 «-» означает, что для данного браковочного числа нет допустимого плана контроля.

2 Если объем партии не превышает числа в скобках, то допускается применять любой объем выборки для данных NQL и браковочного числа

Таблица А.150 — Допустимые одноступенчатые планы контроля потребителя для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 151 до 280 единиц продукции

Браковочное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5
1	↓	(280)	1–12 (249)	1–7 (153)	1–5	1–3	1–2
2	↑	↑	(280)	(280)	6–45 (199)	4–26	3–15
3	↓	↓	↑	↑	(280)	27–67 (199)	16–36
4	↓	↓	↓	↓	↑	68–127 (266)	37–63 (159)
5	↓	↓	↓	↓	↓	(280)	64–96 (199)
6	↓	↓	↓	↓	↓	↑	97–135 (239)
7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	(280)
8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑
9	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
10	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
11	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
12	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓

Окончание таблицы А.150

Браковочное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %						
	4,0	6,5	10	15	25	40	65
1	1	·	-		-	·	-
2	2··9	2··5	2 · 3	2	-	-	-
3	10 · 22	6··13	4··9	3··6	3 - 4	-	-
4	23 ··37	14 - 22	10 - 14	7 - 10	5 - 6	4	-
5	38 - 55	23 · 33	15 ·· 21	11 · 14	7 - 9	5··6	-
6	56 ·· 75	34 ·· 44	22 · 28	15 - 19	10 ·· 11	7 ··8	-
7	76 - 97 (174)	45 - 56	29 - 36	20 - 24	12 ·· 14	9	7
8	98 - 121 (199)	57 ·· 69	37 · 43	25 - 29	15 - 17	10 - 11	8
9	122 · 147 (224)	70 · 82	44 - 51	30 - 34	18 · 21	12 - 13	9
10	×(20)	83 - 95 (153)	52 - 60	35 ·· 39	22 - 24	14 - 15	10
11	^	96 ·· 110 (168)	61 · 68	40 ·· 45	25 - 27	16 ·· 17	11 - 12
12		111 - 125 (184)	69 - 77	46 - 50	28 - 30	18 ·· 20	13
13		126 - 140 (199)	78 - 86	51 - 56	31 34	21 ·· 22	14

Примечания

1 «-» означает, что для данного браковочного числа нет допустимого плана контроли.

2 Если объем партии не превышает числа в скобках, то допускается применять любой объем выборки для данных NQL и браковочного числа

Таблица А.151 — Допустимые одноступенчатые планы контроля потребителя для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 281 до 500 единиц продукции

Браковочное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5
1	↓	1 20 (399)	1 12	1 7	1 5	1 3	1 2
2	↑	(500)	13 112 (499)	8 62 (307)	6 38	4 25	3 14
3		↑	(500)	63 170 (461)	39 95 (299)	26 60	15 35
4			↑	(500)	96 172 (399)	61 105	36 59
5				↑	173 275 (499)	106 160 (333)	60 87
6					(500)	161 224 (399)	88 118
7					↑	(466)	119 152
8						(500)	153 189 (319)
9						↑	190 228 (359)
10							229 271 (399)
11							(439)
12							(479)
13							(500)

Окончание таблицы А.151

Браковочное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %						
	4,0	6,5	10	15	25	40	65
1	1	-	-	-	-	-	-
2	2-9	2-5	2-3	2	-	-	-
3	10-21	6-13	4-8	3-6	3	-	-
4	22-36	14-22	9-14	7-10	4-6	4	-
5	37-53	23-32	15-21	11-14	7-9	5-6	-
6	54-70	33-43	22-28	15-18	10-11	7-8	-
7	71-89	44-54	29-35	19-23	12-14	9	7
8	90-109	55-66	36-42	24-28	15-17	10-11	8
9	110-130	67-78	43-50	29-33	18-20	12-13	9
10	131-152	79-90	51-58	34-38	21-23	14-15	10
11	153-175	91-103	59-66	39-44	24-27	16-17	11-12
12	176-198 (299)	104-116	67-74	45-49	28-30	18-19	13
13	199-222 >(300)	117-130	75-82	50-55	31-33	20-21	14

Примечания

1 «-» означает, что для данного браковочного числа нет допустимого плана контроля.

2 Если объем партии не превышает числа в скобках, то допускается применять любой объем выборки для данных NQL и браковочного числа

Таблица А.152 — Допустимые одноступенчатые планы контроля потребителя для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии от 501 до 1200 единиц продукции

Браковочное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5
1	1–33 (1200)	1–20	1–12	1–7	1–5	1–3	1–2
2		21–163 (799)	13–97	8–57	6–36	4–24	3–14
3		164–443 (1199)	98–248 (749)	58–139	37–86	25–57	15–33
4			(1200)	249–472 (999)	140–243 (615)	87–148	58–96	34–56
5				(1200)	244–368 (769)	149–217	97–141	57–82
6					(923)	218–294 (599)	142–189	83–110
7					(1076)	295–379 (699)	190–239	111–139
8					(1200)	380–470 (799)	240–294 (533)	140–169
9						(899)	295–351 (599)	170–200
10						(999)	352–410 (666)	201–233
11						(1099)	411–472 (733)	234–266
12						(1199)	(799)	267–301
13						(1200)	(866)	302–336 (519)

Окончание таблицы А.152

Браковочное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %						
	4,0	6,5	10	15	25	40	65
1	1	·	-		-	·	-
2	2··9	2··5	2··3	2	-	-	-
3	10··21	6··13	4··8	3··6	3	-	-
4	22··35	14··22	9··14	7··10	4··6	4	-
5	36··51	23··31	15··20	11··14	7··9	5··6	-
6	52··68	32··42	21··27	15··18	10··11	7··8	-
7	69··85	43··52	28··34	19··23	12··14	9	7
8	86··104	53··63	35··41	24··28	15··17	10··11	8
9	105··123	64··75	42··49	29··33	18··20	12··13	9
10	124··142	76··87	50··56	34··38	21··23	14··15	10
11	143··162	88··99	57··64	39··43	24··26	16··17	11··12
12	163··182	100··111	65··72	44··48	27··30	18··19	13
13	183··203 ××	112··123	73··80	49··54	31··33	20··21	14

Примечания

1 «-» означает, что для данного браковочного числа нет допустимого плана контроля.

2 Если объем партии не превышает числа в скобках, то допускается применять любой объем выборки для данных NQL и браковочного числа

Таблица А.153 — Допустимые одноступенчатые планы контроля потребителя для процента несоответствующих единиц продукции. Объем партии более 1200 единиц продукции

Браковочное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %						
	0,15	0,25	0,4	0,65	1,0	1,5	2,5
1	1 · 24	1 · 20	1 – 12	1 · 7	1 · 5	1 · 3	1 2
2	35 ·· 237 (1332)	21 · 142	13 ·· 89	8 ·· 55	6 – 35	4 ·· 24	3 · 14
3	238 · 545 (1999)	143 – 327	98 – 205	56 – 126	36 – 82	25 – 55	15 – 33
4	546 ·· 912 (2066)	328 – 547 (1599)	206 – 442	127 – 211	83 · 137	56 – 91	34 · 55
5	913 ·· 1314 (3332)	548 – 789 (1999)	443 ·· 493 (1249)	212 ·· 304	138 – 198	92 – 132	56 · 79
6	1315 – 1743 (3999)	790 – 1046 (2399)	494 – 654 (1499)	305 · 403	199 ·· 262	133 – 175	80 · 105
7	1744 ·· 2192 (4665)	1047 ·· 1315 (2799)	655 · 822 (1749)	404 ·· 506	263 ·· 329	176 · 220	106 · 132
8	2193 ·· 2655 (5332)	1316 ·· 1594 (3199)	823 – 996 (1999)	507 · 614 (1229)	330 – 399	221 · 266	133 · 160
9	2656 · 3132 (5999)	1595 – 1880 (3599)	997 ·· 1175 (2249)	615 · 724 (1394)	400 · 471	267 · 314	161 – 189
10	3133 – 3619 (6665)	1881 – 2172 (3999)	1176 · 1358 (2499)	725 ·· 836 (1537)	472 – 544	315 · 363	190 – 218
11	3620 · 4114 (1332)	2173 – 2469 (4399)	1359 ·· 1544 (2749)	837 · 951 (1691)	545 · 618	364 – 413	219 · 248
12	4115 ·· 4618 (7999)	2470 · 2772 (4799)	1545 – 1733 (2999)	952 · 1067 (1845)	619 – 694	414 · 463	249 · 279
13	4619 · 5129 (8665)	2773 ·· 3078 (5199)	1740 – 1924 (3249)	1068 · 1185 (1999)	695 – 771 (1299)	464 · 514	280 · 309

Окончание таблицы А.153

Браковочное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL), %						
	4,0	6,5	10	15	25	40	65
1	1	·	-	-	·	-	=
2	2 9	2-5	2··3	2	=	=	=
3	10-21	6··13	4-8	3=6	3	-	
4	22··34	14-21	9=14	7··10	4=6	4	-
5	35-50	22-31	15=20	11··14	7=9	5=6	··
6	51·66	32··41	21=27	15=18	10·11	7··8	-
7	67-83	42=51	28=34	19··23	12·14	9	7
8	84·101	52=62	35··41	24=28	15-17	10··11	8
9	102·119	63·73	42··48	29··33	18··20	12· 13	9
10	120·137	74·85	49-56	34··38	21··23	14=15	10
11	138-156	86··96	57··63	39··43	24·26	16··17	11=12
12	157-175	97··108	64-71	44=48	27=29	18··19	13
13	176·194	109=120	72··79	49=53	30-33	20· 21	14

Примечания

1 «-» означает, что для данного браковочного числа нет допустимого плана контроля.

2 Если объем партии не превышает числа в скобках, то допускается применять любой объем выборки для данных NQL и браковочного числа

Таблица А.154 — Допустимые одноступенчатые планы контроля потребителя для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Партия любого объема

Браковочное число	Нормативный уровень несоответствий (NQL), число несоответствий на 100 единиц продукции						
	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10,0	15,0
1	1–5 (99)	1–3 (66)	1–2 (39)	1 (24)	– (15)	– (9)	– (6)
2	6–35 (199)	4–23 (133)	3–14 (79)	2–8 (49)	1–5 (30)	1–3 (19)	1–2 (13)
3	36–81 (299)	24–54 (199)	15–32 (119)	9–20 (74)	6–12 (46)	4–8 (29)	3–5 (19)
4	82–136 (399)	55–91 (266)	33–54 (159)	21–34 (99)	13–21 (61)	9–13 (39)	6–9 (26)
5	137–197 (499)	92–131 (333)	55–78 (199)	35–49 (124)	22–30 (76)	14–19 (49)	10–13 (33)
6	198–261 (599)	132–174 (399)	79–104 (239)	50–65 (149)	31–40 (92)	20–26 (59)	14–17 (39)
7	262–328 (699)	175–219 (466)	105–131 (279)	66–82 (174)	41–50 (107)	27–32 (69)	18–21 (46)
8	329–398 (799)	220–265 (533)	132–159 (319)	83–99 (199)	51–61 (123)	33–39 (79)	22–26 (53)
9	399–469 (899)	266–313 (599)	160–187 (359)	100–117 (224)	62–72 (138)	40–46 (89)	27–31 (59)
10	470–542 (999)	314–361 (666)	188–217 (399)	118–135 (249)	73–83 (153)	47–54 (99)	32–36 (66)
11	543–616 (1099)	362–411 (733)	218–246 (439)	136–154 (274)	84–94 (169)	55–61 (109)	37–41 (73)
12	617–692 (1199)	412–461 (799)	247–276 (479)	155–173 (299)	95–106 (184)	62–69 (119)	42–46 (79)
13	693–768 (1299)	462–512 (866)	277–307 (519)	174–192 (324)	107–118 (199)	70–76 (129)	47–51 (86)
14	769–846 (1399)	513–564 (933)	308–338 (559)	193–211 (349)	119–130 (215)	77–84 (139)	52–56 (93)
15	847–924 (1499)	565–616 (999)	339–369 (599)	212–231 (344)	131–142 (230)	85–92 (149)	57–61 (99)
16	925–1003 (1599)	617–669 (1066)	370–401 (639)	232–250 (399)	143–154 (246)	93–100 (159)	62–66 (106)

Окончание таблицы А.154

Браковочное число	Нормативный уровень несоответствия (NQL), число несоответствия на 100 единиц продукции								
	25,0	40,0	65,0	100,0	150,0	250,0	400,0	650,0	1000
1	↓ (3)	↓ (2)	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
2	1 (7)	↓ (4)	↓ (3)	↓	↓	↓	↓	↓	↓
3	2–3 (11)	1–2 (7)	1 (4)	↓ (2)	↓	↓	↓	↓	↓
4	4–5 (15)	3 (9)	2 (6)	1 (3)	↓ (2)	↓	↓	↓	↓
5	6–7 (19)	4 (12)	3 (7)	1 (4)	1 (3)	↓	↓	↓	↓
6	8–10 (23)	5–6 (14)	4 (9)	2 (5)	↑	1 (2)	↓	↓	↓
7	11–13 (27)	7–8 (17)	5 (10)	3 (6)	2 (4)	↑	↓	↓	↓
8	14–15 (31)	9 (19)	6 (12)	3 (7)	2 (5)	1 (3)	↓	↓	↓
9	16–18 (35)	10–11 (22)	7 (13)	4 (8)	3 (5)	↑	1	↓	↓
10	19–21 (39)	12–13 (24)	8 (15)	5 (9)	3 (6)	2 (3)	1 (2)	↓	↓
11	22–24 (43)	14–15 (27)	9 (16)	6 (10)	4 (7)	2 (4)	↑	↓	↓
12	25–27 (47)	16–17 (29)	10 (18)	6 (11)	↑	↑	↑	1	↓
13	28–30 (51)	18–19 (32)	11 (19)	7 (12)	5 (8)	3 (5)	↑	↑	↓
14	31–33 (55)	20–21 (34)	12–13 (21)	8 (13)	5 (9)	↑	2 (3)	1 (2)	↓
15	34–36 (59)	22–23 (37)	14 (23)	9 (14)	6 (9)	↓	↑	↑	↓
16	37–40 (63)	24–25 (39)	15 (24)	10 (15)	6 (10)	4 (6)	↑	↑	1

Примечания

1 «↓» означает, что для данного браковочного числа нет допустимого плана контроля. Если при этом указано число в скобках, то нет допустимого плана для объемов партий, превышающих число в скобках.

2 Если объем партии не превышает числа в скобках, то допускается применять любой объем выборки для данных NQL и браковочного числа

Приложение Б
(справочное)

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ТАБЛИЦ КАТАЛОГА ДОПУСТИМЫХ ПЛАНОВ И СХЕМ КОНТРОЛЯ

Б.1 Пример 1

В договоре на поставку партий резисторов для показателей группы испытаний С-1 (ГОСТ 24238) установлено значение нормативного уровня несоответствий в партиях NQL = 4% и нормативное значение риска потребителя β_c = 0,25, соответствующее степени доверия ТЗ. Объем партии — 10 тыс. шт.

Для приемочного контроля партий резисторов поставщиком определены одноступенчатые планы контроля. В этом случае для выбора одноступенчатого плана используют таблицу А.37 каталога допустимых одноступенчатых планов СПК поставщика (приложение А). Допустимые планы контроля содержатся в столбце, соответствующем NQL = 4 %, и включают в себя следующие планы:

Объем выборки	Приемочное число	Браковочное число
34	0	1
67	1	2
98	2	3
127	3	4
213	6	7
729	25	26

Любой из приведенных планов может быть использован поставщиком резисторов для проведения СПК, так как все они гарантируют вероятность приемки не более 0,25 для партий с фактическим (входным) количеством несоответствующих резисторов по группе испытаний С-1, превышающим 4 %.

Если поставщик установил, что фактический процент несоответствующих резисторов находится в пределах 0,7—1,0 %, то следует применять план контроля, соответствующий интервалу уровней несоответствий 0,65—1,0 т. е. план с объемом выборки 127 и приемочным числом 3. Этот план гарантирует поставщику высокую вероятность (не менее 0,95) приемки продукции с процентом несоответствующих единиц продукции не более 1,0 %.

По результатам приемочного контроля партий за месяц доля приемки с первого предъявления партий резисторов по показателям группы испытаний С-1 составила 82 %. Это свидетельствует о том, что фактический уровень несоответствий превышает 1,0 %. На очередной календарный период поставщик без согласования с потребителем переходит к применению плана контроля, соответствующего интервалу уровней несоответствий 1,0—1,5 %, т. е. к плану с объемом выборки 213 и приемочным числом 6.

После проведения мероприятий, направленных на повышение качества резисторов, доля приемки партий за очередной календарный период составила 99,2 %. В этом случае поставщик в одностороннем порядке решает перейти на план контроля с меньшим объемом выборки. Если доля несоответствующих изделий снижена до 0,4 %, то поставщику следует перейти к плану контроля с объемом выборки 67 и приемочным числом 1, соответствующим интервалу уровней несоответствий 0,25—0,4 %.

Таким образом, поставщик резисторов имеет возможность выбирать наиболее экономичный для себя план контроля из числа допустимых в соответствии с текущим значением фактического уровня несоответствий.

Б.2 Пример 2

Предприятием—потребителем резисторов для проведения входного контроля поставляемых партий объемом 10 тыс. шт. определены одноступенчатые планы. Для требований к качеству партий, установленных в примере 1 (NQL = 4 %), допустимыми планами контроля потребителя по показателям качества группы испытаний С-1 являются планы, соответствующие нормативному уровню несоответствий NQL = 4 % из таблицы А.153 каталога допустимых одноступенчатых планов контроля потребителя (приложение А).

Учитывая штат контролеров ОТК на входном контроле, потребитель резисторов устанавливает объем выборки для контроля равным 25 изделиям. В этом случае по таблице А.153 он получает значение браковочного числа 4. Таким образом, при обнаружении в выборке из 25 изделий не менее четырех несоответствующих изделий по показателям группы испытаний С-1 должно быть принято решение об отклонении партии.

Б.3 Пример 3

Поставщик обратился к потребителю с предложением провести сертификацию своей системы качества при окончательном контроле готовой продукции и в случае установления соответствия ее требованиям ГОСТ 40.9003 поднять значение β_0 до значения 0,75, соответствующего степени доверия Т5.

Потребитель принял это предложение и после выдачи поставщику органом по сертификации соответствующего сертификата установил $\beta_0 = 0{,}75$.

Поставщик, получив право применять планы контроля для $\beta_0 = 0{,}75$, выбрал план из таблицы А.39 каталога настоящего стандарта для фактического уровня несоответствий не более 0,4 % и нормативного уровня несоответствий NQL = 4 %: объем выборки — 8 изделий, приемочное число — 0.

В течение 6 мес потребителем при входном контроле не было забраковано ни одной партии продукции. Им может быть принято решение отказаться от входного контроля и перейти к инспекционным формам контроля, а также установить $\beta_0 = 0{,}9$ для планов СПК, применяемых поставщиком.

Для $\beta_0 = 0{,}9$, соответствующего степени доверия Т6, поставщик может установить план контроля из таблицы А.40: объем выборки — 3 изделия; приемочное число — 0.

Б.4 Пример 4

В договоре на поставку установлены: нормативный уровень несоответствий NQL = 5 несоответствий на 100 единиц продукции по 25 видам несоответствий, а также значение $\beta_0 = 0{,}5$ (степень доверия Т4). Необходимо разработать систему согласованных одноступенчатых планов СПК поставщика и потребителя для объемов партий 400 изделий.

Контроль поставщика. По таблице А. 133 каталога допустимых одноступенчатых планов контроля поставщика для NQL = 4 находим допустимые объемы выборок и приемочные числа:

Объем выборки	Приемочное число
18	0
42	1
67	2
117	4
167	14

Поставщик оценил фактический уровень несоответствий — не более одного несоответствия данной группы на 100 единиц продукции.

Это значение попадает в интервал уровней несоответствий до 1,0, которому соответствует план контроля с объемом выборки 67 и приемочным числом 2. При этом плане партии должны быть приняты поставщиком по указанной группе несоответствий, если в выборке из 67 изделий будет обнаружено не более двух несоответствий данной группы. Этот план обеспечивает вероятность не менее 0,95 приемки партий, обладающих не более чем одним несоответствием данной группы на 100 единиц продукции.

Контроль потребителя. Потребитель назначил для входного контроля объем выборки, равный 10 изделиям.

По таблице А.154 каталога допустимых планов контроля потребителя для NQL = 4 и объема выборки 10 изделий определено браковочное число 3.

Тогда для предъявления претензий к поставщику потребитель должен обнаружить в выборке из 10 изделий не менее трех несоответствий из контролируемых несоответствий 25 видов.

Приложение В
(обязательное)

ПРИМЕНЕНИЕ ГОСТ 18242

В.1 Действующий ГОСТ 18242 может быть применен только при контроле потребителя и (или) третьей стороны, выполняющей контроль по заказу потребителя. В этом случае ГОСТ 18242 соответствует ГОСТ Р 50779.30 и может быть включен в систему согласованных планов и схем контроля поставщика, потребителя и третьей стороны.

В.2 При выборе планов и (или) схем СПК потребителя по ГОСТ 18242 необходимо приемочный уровень дефектности (AQL) взять равным установленному нормативному уровню несоответствий NQL.

В.3 Иные исходные данные для выбора планов и схем контроля по ГОСТ 18242, за исключением значения приемочного уровня дефектности (AQL) и объемов партий, определяет в одностороннем порядке потребитель.

УДК 658.562.012.7 ОКС 03.120.30 Т59 ОКСТУ 0011

Ключевые слова: статистический приемочный контроль качества, правила выбора планов и схем контроля, риск поставщика, риск потребителя, нормативный уровень несоответствий, степень доверия, допустимые планы контроля

Редактор *Л. В. Афанасенко*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *А. С. Черноусова*
Компьютерная верстка *З. И. Мартыновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 19.08.2004.
Усл. печ. л. 13,49. Уч.-изд. л 12,65. Тираж 204 экз. С 3420 Зак. 1339.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в Калужской типографии стандартов,
248021 Калуга, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru