ГОСТ 6468—94
(ИСО 1505—82)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ. ОБОРУДОВАНИЕ КРАСИЛЬНО-ОТДЕЛОЧНОЕ

РАБОЧИЕ И НОМИНАЛЬНЫЕ ШИРИНЫ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 323 "Авиационная техника" (ПК 15 "Стандартизация технологического оборудования для легкой промышленности")

ВНЕСЕН Госстандартом Российской Федерации

2 Принят Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6—94 от 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Настоящий стандарт представляет собой аутентичный текст ИСО 1505—82 "Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Красильно-отделочное оборудование. Рабочие и номинальные ширины" и содержит дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 31 августа 1995 г. № 461 государственный стандарт ГОСТ 6468—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 6468—72

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ. ОБОРУДОВАНИЕ КРАСИЛЬНО-ОТДЕЛОЧНОЕ

Рабочие и номинальные ширины

Textile machinery and allied machinery and accessories.
Dyeing and finishing equipment.
Working widths and nominal widths

Дата введения 1996—07—01

1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт определяет рабочее и номинальное значение ширины красильного и отделочного оборудования и устанавливает ряд ширин для этого вида оборудования.

Печатное и отбеливающее оборудование включают, по мере необходимости, в красильные и отделочные машины.

Полные установки и количество машин, устанавливаемых в одной установке, не рассматривают в настоящем стандарте.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, приведены в приложении А.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 ОПРЕДЕЛЕНИЯ

2.1 Рабочая ширина красильной или отделочной машины — максимальная ширина текстильного материала, которая может быть обработана главным рабочим органом.

2.2 Номинальная ширина красильного или отделочного оборудования — ширина главного рабочего органа, по которому направляется текстильный материал.

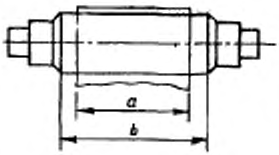
3 ПРИМЕРЫ

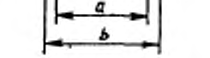
Примеры определения номинальной ширины приведены в таблице 1 и даны только для информации. Этот же принцип определения номинальной ширины использован для всех видов машин.

Издание официальное

Таблица 1 — Примеры определения номинальной ширины красильно-отделочных машин

Вид машины	Главный рабочий орган	Определение номинальной ширины
1 Каландр	Вал	Ширина вала
Джигер	Вал	Ширина вала
Сушильная	Барабан	Ширина барабана
Печатная	Вал	Ширина вала
Гладильная	Вал	Ширина вала
Ворсовально-ширсчная	Барабан	Эффективная ширина обшивки или покрытия
Контрольно-мерильная	Измеряющий вал	Ширина приводного вала
Декатировочная	Вал	Ширина вала
2 Сушильно-ширильная	Цепь (размер *a* незначительно отличается от *b*)	Максимальное разведение захватов или иголок*
3 Сушильно-складальная	Валы или прутки	Ширина валов или прутков
Сопловая сушилка	Сопло	Ширина сопловой щели





* В сушильно-ширильных машинах следует указывать минимальное разведение захватов или иголок.

Примечания

1 *a* — максимальная ширина обрабатываемого текстильного материала; *b* — номинальная ширина красильно-отделочной машины.

2 Разность *b*—*a* зависит от вида текстильного полотна и применяемой обработки, она может быть равна нулю.

4 НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ КРАСИЛЬНО-ОТДЕЛОЧНЫХ МАШИН

Номинальная ширина красильно-отделочной машины должна выбираться из ряда: 200; 400; 600; 1000; (1100); 1200; (1300); 1400; (1500); 1600; (1700); 1800; (1900); 2000; (2100); 2200; (2300); 2400; (2500); 2600; (2700); 2800; (2900); 3000; (3100); 3200; (3300); 3400; 3600; 3800; 4000 мм*.

* Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

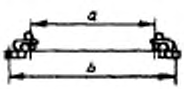
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА

к разделу 1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стандарт распространяется на красильно-отделочное оборудование для обработки текстильных материалов вразправку.

к разделу 3 ПРИМЕРЫ

Таблица А.1 — Примеры определения номинальной ширины красильно-отделочных машин

Вид машины	Главный рабочий орган	Определение номинальной ширины
2 Сушильно-ширильная	Клупповые цепи 	$a = b - (0 \div 200)$ мм при максимальном разведении клупповых цепей

4 НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ШИРИНЫ КРАСИЛЬНО-ОТДЕЛОЧНЫХ МАШИН

Номинальная ширина текстильно-отделочной машины должна выбираться из ряда: 800; 4200; 4400; 4600; 4800; 5000; 5200; 5400; 5600; 5800; 6000 мм.

УДК 677.057.44:006.354 ОКС 59.020 Г60 ОКСТУ 5113

Ключевые слова: красильно-отделочное оборудование, рабочая и номинальная ширины

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 09.10.95. Подписано в печать 27.10.95. Усл. печ. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47. Уч.-изд. л. 0,35. Тираж 200 экз. С 1944. Зак. 6137.

ИПК Издательство стандартов
107076, Колодезный пер., 14
ЛР № 021007 от 10.08.95.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru