МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВОЛОКНО ПОЛИЭФИРНОЕ ХЛОПКОВОГО ТИПА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 1—94/25

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным Техническим комитетом МТК 301 «Синтетические волокна и нити»

ВНЕСЕН Госстандартом Российской Федерации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6—94 от 21 октября 1994 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 05.10.95 № 511 межгосударственный стандарт ГОСТ 25716—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 25716—83

© ИПК Издательство стандартов, 1996

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Классификация и основные параметры 2
4 Технические требования 2
5 Требования безопасности 4
6 Правила приемки 5
7 Методы контроля 5
8 Транспортирование и хранение 6
9 Гарантии изготовителя 6
Приложение А Коды ОКП 7

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВОЛОКНО ПОЛИЭФИРНОЕ ХЛОПКОВОГО ТИПА

Технические условия

Polyester fibre of cotton type.
Specifications

Дата введения 1996—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на полиэфирное волокно, предназначенное для переработки в хлопчатобумажной и шелковой отраслях промышленности.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

Обязательные требования к качеству волокна, обеспечивающие его безопасность для жизни, здоровья и имущества населения, изложены в разделе *5*.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.007—76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.018—86 ССБТ. Пожарная безопасность. Электростатическая искробезопасность

ГОСТ 10213.0—73 Волокно и жгут химические. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 10213.1—73 Волокно и жгут химические. Метод определения линейной плотности

Издание официальное

ГОСТ 10213.2—73 Волокно и жгут химические. Методы определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения

ГОСТ 10213.3—73 Волокно и жгут химические. Метод определения влажности

ГОСТ 10213.4—73 Волокно и жгут химические. Метод определения длины

ГОСТ 10213.5—73 Волокно и жгут химические. Методы определения пороков

ГОСТ 13411—90 Волокно и жгут химические. Методы определения извитости

ГОСТ 13481—76 Волокно и жгут химические. Метод определения усадки

ГОСТ 22496—77 Волокна и нити синтетические. Метод определения белизны

ГОСТ 25388—82 Волокна химические. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 29332—92 Волокна и нити химические. Методы определения массовой доли замасливателя

3 КЛАССИФИКАЦИЯ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

3.1 Полиэфирное волокно должно изготовляться номинальной линейной плотности 0,17 текс. Номинальная длина волокна должна быть 35 и 38 мм.

3.2 Полиэфирное волокно изготовляют неокрашенным матированным и извитым.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Полиэфирное волокно должно изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

4.2 Коды ОКП волокна указаны в приложении А.

4.3 Характеристики

4.3.1 Полиэфирное волокно — продукт переработки полиэтилентерефталата.

4.3.2 Полиэфирное волокно не пожароопасно. Температура воспламенения 390 °С.

4.3.3 По физико-механическим показателям полиэфирное волокно должно соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение для волокна		
	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта
1 Удельная разрывная нагрузка волокна, мН/текс, не менее	490	471	441
определенная на машине FM-27	466	447	419
2 Удлинение волокна при разрыве, %, не более	33	35	40
определенное на машине FM-27	40	42	48
3 Отклонение фактической линейной плотности волокна от номинальной, %	+2,0 —4,0	+3,0 —5,0	±5,0
4 Отклонение фактической длины волокна от номинальной, %	±2,9	±4,2	±5,7
5 Количество извитков на 1 см	3,0—6,0	3,0—6,0	3,0—6,0
6 Линейная усадка волокна, %, не более	1,0	2,0	2,0
7 Массовая доля замасливателя, %	0,18—0,30	0,15—0,35	0,13—0,40
8 Белизна волокна, %, не менее	80,0	80,0	75,0

Примечание — Допускается по согласованию с потребителем изменение массовой доли замасливателя при смене вида замасливателя.

4.3.4 Нормированная влажность устанавливается 1,0 %, фактическая влажность не должна превышать 2,0 %.

4.3.5 Количество пороков внешнего вида не должно быть более указанного в таблице 2.

Таблица 2

Наименование порока	Количество порока для волокна		
	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта
Склейки, роговидные и грубые волокна, %	0,001	0,006	0,03
Непрорезанные волокна двойной и более длины, %	0,005	0,005	0,02

4.3.6 Рассыпчатость полиэфирного волокна должна быть хорошая.

4.3,7 В полиэфирном волокне не допускаются:

масляные и грязные волокна;

наличие в кипах волокон другого цвета и разных линейных плотностей.

4.3.8 Качество полиэфирного волокна определяют по физико-механическим показателям и порокам внешнего вида и устанавливают по наихудшему показателю.

4.4 Маркировка

4.4.1 Маркировка волокна — по ГОСТ 25388.

4.5 Упаковка

4.5.1 Упаковывание волокна — по ГОСТ 25388.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Полиэфирное волокно при нормальных условиях не выделяет в окружающую среду токсичных веществ и не оказывает вредного влияния на организм человека при непосредственном контакте. Работа с волокном не требует специальных мер предосторожности.

5.2 Полиэфирное волокно не гидролизуется, не окисляется, не плесневеет, устойчиво к действию кислот, щелочей и поверхностно-активных веществ. Класс опасности 4 по ГОСТ 12.1.007.

5.3 По результатам комплексных гигиенических исследований (санитарно-химических, токсикологических, физико-гигиенических и др.) полиэфирные волокна оценены как безопасные для переработки в хлопчатобумажных, шелковых, льняных, шерстяных тканях, трикотажных полотнах для одежды, текстильно-галантерейных и других текстильных изделиях.

5.4 Оборудование, предназначенное для переработки волокна, должно иметь средства защиты от статистического электричества по ГОСТ 12.1.018.

5.5 Относительная влажность в рабочем помещении должна быть не ниже 45 %. Способ уборки влажный.

5.6 При производстве полиэфирного волокна могут применяться замасливатели различных видов, выпускаемые по нормативной документации, согласованной в установленном порядке с органами Госсанэпидемнадзора.

5.7 Волокнистые отходы полиэфирных волокон направляются для переработки в товары народного потребления.

6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Правила приемки — по ГОСТ 10213.0.

6.2 Физико-механические показатели волокна, предусмотренные в таблице 1, изготовитель определяет периодически, не менее одного раза в месяц.

Допускается у изготовителя отбор проб для определения физико-механических показателей проводить в процессе изготовления продукции.

6.3 Каждая партия волокна должна сопровождаться документом, удостоверяющим ее качество, с указанием:

наименования предприятия-производителя и его товарного знака;

наименования продукции;

порядкового номера партии с указанием сорта;

номинальной линейной плотности волокна, текс;

номинальной длины волокна;

результатов физико-механических испытаний;

вида замасливателя;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта;

подписи ответственного лица или штампа отдела технического контроля.

7 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

7.1 Отбор проб — по ГОСТ 10213.0.

7.2 Определение линейной плотности — по ГОСТ 10213.1.

7.3 Определение удельной разрывной нагрузки и удлинения при разрыве — по ГОСТ 10213.2.

7.4 Определение длины волокна — по ГОСТ 10213.4 с дополнением: допускается на предприятии-изготовителе определять длину волокна на классификаторе типа «Хекст».

7.5 Определение количества извитков — по ГОСТ 13411 с дополнением: допускается на предприятии-изготовителе определять количество извитков при приборе «Цвайгле».

7.6 Определение линейной усадки волокна — по ГОСТ 13481.

7.7 Определение массовой доли замасливателя — по ГОСТ 29332.

7.8 Определение влажности — по ГОСТ 10213.3.

7.9 Определение белизны волокна — по ГОСТ 22496.

7.10 Определение количества пороков внешнего вида и рассыпчатости — по ГОСТ 10213.5.

Допускается на предприятии-изготовителе определять пороки внешнего вида на лабораторной кардочесальной машине и приборах «Тестор гребенной ленты» и «Фибросамплер».

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 25388.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества волокна требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения — 12 мес со дня изготовления

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Коды ОКП

Таблица А1

Наименование волокна	Код ОКП
Волокно полиэфирное хлопкового типа матированное, неокрашенное, извитое номинальной линейной плотности 0,17 текс	22 7212 1300 06
высшего сорта	22 7212 1301 05
1-го сорта	22 7212 1302 04
2-го сорта	22 7212 1303 03

УДК 677.494.674:006.354 ОКС 59.060.20 М91 ОКП 22 7212

Ключевые слова: волокно полиэфирное, технические условия, физико-механические показатели

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 23.10.95. Подписано в печать 22.12.95. Усл. печ. л. 0,70. Усл. кр.-отт. 0,70. Уч.-изд. л. 0,57. Тираж 351 экз. С3061. Зак. 6202.

ИПК Издательство стандартов
107076, Москва, Колодезный пер., 14.
ЛР № 021007 от 10.08.95.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
...дательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru