ГОСТ 7081—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОЛОТНА ШЕЛКОВЫЕ И ПОЛУШЕЛКОВЫЕ ВОРСОВЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция

3 ВЗАМЕН ГОСТ 7081—87, ГОСТ 14869—85, ОСТ 17—205—80 и ГОСТ 7779—75 в части ворсовых тканей (одежных, обувных, меха и плюша для игрушек)

4 Переиздание. Октябрь 2002 г.

© Издательство стандартов, 1994
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

УДК 677.37.074:006.354 Группа М93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОЛОТНА ШЕЛКОВЫЕ И ПОЛУШЕЛКОВЫЕ ВОРСОВЫЕ

Общие технические условия

ГОСТ 7081—93

Silk and semi-silk pile sheets.
General specifications

МКС 59.080.30
ОКП 83 7600

Дата введения 1995—01—01

Настоящий стандарт распространяется на готовые шелковые полотна из химических нитей, шелковой пряжи, пряжи с применением натуральных и химических волокон.

Стандарт не распространяется на полотна ворсовые мебельные, а также с приклеенным ворсом.

Обязательные требования к продукции, направленные на обеспечение ее безопасности для жизни, здоровья и имущества населения и охраны окружающей среды изложены в п. 1.3.10.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Полотна должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Синтетическое сырье, красители, а также другие химические вещества, используемые для изготовления полотен, должны быть разрешены к применению органами государственного санитарного надзора.

1.2 Основные параметры и размеры

1.2.1 Ворсовые полотна подразделяют на следующие подгруппы в зависимости от высоты ворса:

бархат — до 2 мм включ.;
плюш — св. 2 до 6 мм включ.;
мех — св. 6 мм.

1.3 Характеристики

1.3.1 По художественно-эстетическим показателям готовые ворсовые полотна должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007, а полотна ведомственного назначения должны соответствовать образцам-эталонам, согласованным с заказчиком.

1.3.2 Полотна по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для полотен				
	одежных и подкладочных для верхней одежды	плательно-костюмных	подкладки утепленной обуви	обувных для верха обуви	для игрушек
Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, даН, не менее:					
по основе	25	30	25	25	25
по утку	25	50	25	25	25

Издание официальное

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма для полотен				
	одежных и подкладочных для верхней одежды	плательно-костюмных	подкладки утепленной обуви	обувных для верха обуви	для игрушек
Разрывная нагрузка полоски полотна размером 50×100 мм, даН, не менее:					
(для полотен с машин «Карл Майер»)					
по основе	20	20	—	20	20
по утку	25	25	—	25	25
Удлинение при разрыве полоски полотна размером 50×200 мм, %, не менее:					
по основе	—	—	—	6,0	—
по утку	—	—	—	6,0	—
Прочность закрепления ворса, сН, не менее:					
для плюша	5	—	—	—	10
для меха	25	—	25	—	15
Изменение размеров, %, не более:					
после замочки:					
по основе	—	—	—	4,5	—
по утку	—	—	—	2,5	—
после химической чистки:					
для полотен из шелковой пряжи:					
по основе	—	1,5	—	—	—
по утку	—	1,5	—	—	—
для полотен из смеси шелкового волокна с другими волокнами:					
по основе	—	2,5	—	—	—
по утку	—	2,0	—	—	—
для остальных полотен:					
по основе	3,5	3,5	3,5	—	3,5
по утку	2,5	2,5	2,5	—	2,5
Устойчивость ворса меха к истиранию, %, не менее	50	—	—	—	—
Несминаемость ворса меха, %, не менее	55	—	—	—	—

Примечание — Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм для бархата вытравного по основе и утку должна быть не менее 12 даН.

1.3.3 Готовые полотна должны изготовляться шириной от 70 до 170 см. Номинальная ширина для каждого артикула устанавливается по согласованию изготовителя с потребителем и должна быть кратной 5 см.

1.3.4 Ширина двух кромок не должна превышать, см:

3,5 — у полотен с высотой ворса до 6 мм включ.;

5,0 — у полотен с высотой ворса св. 6 мм.

1.3.5 Отклонения по ширине полотен не должны превышать, см:

±1,5 — при ширине полотна до 100 см включ.;

±2,0 — при ширине полотна от 101 до 150 см включ.;

±2,5— при ширине полотна более 150 см.

1.3.6 Допускаемые отклонения по показателю «высота ворса» должны быть в миллиметрах, не более:

±0,5 — для полотен высотой ворса до 2 мм включ.;

±1,0 — для полотен высотой ворса св. 2 до 6 мм включ.;

±1,5 — для полотен высотой ворса св. 6 до 10 мм включ.;

±2,0 — для полотен высотой ворса св. 10 мм.

1.3.7 Устойчивость укладки ворса полотен, рисунок которых создается на специальном оборудовании, должна быть не менее 4 баллов.

1.3.8 Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на 10 см должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Значение допускаемого отклонения по показателям «поверхностная плотность» и «число нитей на 10 см» вычисляют с точностью до 0,1 % с последующим округлением до целого числа.

Таблица 2

Наименование показателя	Допускаемое отклонение, %
Поверхностная плотность готовых полотен, не менее	—7
Число нитей на 10 см готовых полотен:	
по основе	±2
по утку	±4
Примечание — Плюсовой допуск пол показателю «поверхностная плотность» не ограничивается.	

1.3.9 Устойчивость окраски полотен должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 3.

Таблица 3

Наименование полотен	Группа устойчивости окраски	Норма устойчивости окраски, баллы, не менее, к воздействию							
		света	дистиллированной воды		пота		органических растворителей	трения (закрашивания белого материала)	
		Изменение первоначальной окраски	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого материала	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого материала	Изменение первоначальной окраски	сухого	мокрого
Одежные (для пальто)	Особо прочная	4	4	5	5	—	4	3—4	3—4
	Прочная	4	4	4	—	—	4	3—4	3—4
	Обыкновенная	3	4	3	—	—	4	3	3
Подкладочные (для верхней одежды)	Особо прочная	—	—	—	4	4	4	3—4	—
	Прочная	—	—	—	4	4	4	4	—
	Обыкновенная	—	—	—	4	4	4	4	—
Плательно-костюмные	Особо прочная	—	—	—	4	4	4	3—4	—
	Прочная	—	—	—	4	4	4	3—4	—
	Обыкновенная	—	—	—	4	3	4	3	—
Подкладка для утепленной обуви	Особо прочная	—	—	—	4	4	—	4	—
	Прочная	—	—	—	4	4	—	4	—
	Обыкновенная	—	—	—	4	4	—	4	—
Обувные (для верха обуви)	Особо прочная	4	4	—	—	—	—	4	—
	Прочная	4	4	—	—	—	—	4	—
	Обыкновенная	3	4	—	—	—	—	3	—
Для игрушек	Особо прочная	4	—	—	—	—	4	3—4	—
	Прочная	4	—	—	—	—	4	3—4	—
	Обыкновенная	3	—	—	—	—	4	3	—
Примечание — Если устойчивость окраски выражена двумя баллами (например 3—4), то первый из них относится к более темной окраске, а второй к более светлой по сравнению с эталоном среднего тона по ГОСТ 9733.0.									

1.3.10 Скорость распространения пламени ворсовых полотен для игрушек должна быть не более 2000 мм/мин.

1.3.11 Определение сортности полотен — по ГОСТ 187 со следующим дополнением: для полотен с машин «Карл Майер» количество пороков на условную длину не должно быть более:

8 — для 1 сорта;

13 — для 2 сорта;

30 — для 3 сорта.

Пороки грунта, не портящие внешний вид ворсовой поверхности при определении сортности, не учитывают.

1.3.12 Ширина полотна, поверхностная плотность, число нитей на 10 см коренной основы и утка, высота ворса, наименование сырья и линейная плотность должны быть предусмотрены в техническом описании на конкретный артикул полотна.

1.4 Маркировка

1.4.1 Формирование кусков полотен и их маркировка — по ГОСТ 25227.

1.4.2 Транспортная маркировка полотен — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги» и «Крюками непосредственно не брать» — по ГОСТ 14192.

1.5 Упаковка

1.5.1 Первичная упаковка полотен — по ГОСТ 25227.

1.5.2 Упаковка полотен для транспортирования — по ГОСТ 7000.

2 ПРИЕМКА

2.1 Приемка полотен — по ГОСТ 20566, ГОСТ 21768.

2.2 Периодичность испытаний полотен по физико-механическим и физико-химическим показателям устанавливается предприятием-изготовителем.

Периодичность контроля качества приведена в приложении.

3 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1 Отбор проб — по ГОСТ 20566, ГОСТ 21768 и ГОСТ 8844.

3.2 Определение линейных размеров и поверхностной плотности по ГОСТ 3811, а для полотен с машин «Карл Майер» — по ГОСТ 8845 и ГОСТ 8846.

3.3 Определение числа нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 3812, числа петельных рядов и петельных столбиков — по ГОСТ 8846.

3.4 Определение разрывной нагрузки, удлинения при разрыве — по ГОСТ 3813 и ГОСТ 8847.

3.5 Определение высоты ворса — по ГОСТ 3815.4.

3.6 Определение прочности закрепления ворса — по ГОСТ 3815.3.

3.7 Определение несминаемости ворса — по ГОСТ 10406.

3.8 Определение устойчивости ворса к истиранию — по ГОСТ 21516.

3.9 Определение скорости распространения пламени — по ГОСТ 25779.

3.10 Определение изменения размеров после замочки или химической чистки — по ОСТ 17—487.

3.11 Определение устойчивости окраски к физико-химическим воздействиям

3.11.1 Общие требования к методам испытаний — по ГОСТ 9733.0.

3.11.2 Устойчивость окраски к свету — по ГОСТ 9733.1.

Допускается определять устойчивость окраски к свету искусственного источника освещения на приборе с ксеноновой лампой — по ГОСТ 9733.3.

3.11.3 Устойчивость окраски к дистиллированной воде — по ГОСТ 9733.5 со следующим дополнением: при подготовке рабочих составных проб используют одну пробу смежной ткани из вискозного волокна.

3.11.4 Устойчивость окраски к поту — по ГОСТ 9733.6 (метод II) со следующим дополнением: при подготовке рабочих составных проб используют одну пробу смежной ткани из вискозного волокна.

Допускается применять уксусную кислоту и аммиак водный технический по нормативно-технической документации.

3.11.5 Устойчивость окраски к органическим растворителям — по ГОСТ 9733.13 со следующим дополнением: вместо рабочей составной пробы применяют одну рабочую пробу.

3.11.6 Устойчивость окраски к трению — по ГОСТ 9733.27.

3.12 Определение устойчивости укладки ворса

3.12.1 Метод отбора проб

Отбор точечных проб — по ГОСТ 20566.

Испытание проводят на точечных пробах, отобранных для определения физико-механических показателей —по ГОСТ 20566.

Из каждой отобранной точечной пробы вырезают четыре элементарные пробы в виде квадратов размером стороны (150±5) мм.

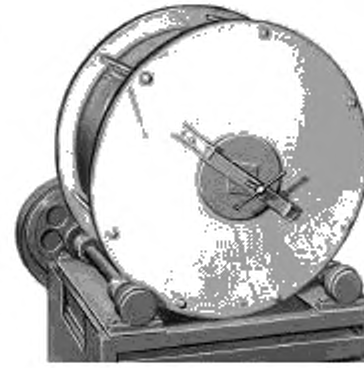
3.12.2 Аппаратура и материалы

Для проведения испытаний применяют:

прибор барабанного типа марки ПИВ (см. чертеж);

опилки древесные.

Прибор барабанного типа



3.12.3 Подготовка к испытанию

Перед испытанием элементарные пробы выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681 не менее 24 ч.

В барабан прибора ПИВ загружают (1,4±0,1) кг древесных опилок из расчета (12,5±0,5) кг на 1 м^3 барабана. Опилки увлажняют водой в количестве 35—40 % от массы опилок. Воду разбрызгивают постепенно, тщательно перемешивая опилки вращением барабана.

3.12.4 Проведение испытаний

В барабан прибора ПИВ помещают три подготовленные элементарные пробы. Четвертую элементарную пробу оставляют в качестве эталона. Приводят барабан во вращение. Через 3 ч барабан останавливают, вынимают элементарные пробы, высушивают их на воздухе и освобождают от опилок встряхиванием.

3.12.5 Обработка результатов

Устойчивость укладки ворса определяют сравнением с эталоном и оценивают органолептически в зависимости от степени нарушения укладки ворса в баллах:

5 — отсутствие нарушения;

4 — малозаметное нарушение;

3 — заметное нарушение;

0 — полное нарушение.

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000.

ПРИЛОЖЕНИЕ
(рекомендуемое)

Периодичность контроля качества

Вид полотна	Периодичность контроля полотен по показателям			
	физико-механическим	физико-химическим		
		Устойчивость окраски к воздействию		Изменение размеров после мокрой обработки или химической чистки
		света	дистиллированной воды, органических растворителей, трения	
Полотна, окрашенные в полотне	Один раз в квартал	Один раз в год	На каждой партии	Один раз в квартал
Полотна из окрашенных нитей	То же	То же	Один раз в полугодие	То же

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 15.007—88	1.3.1	ГОСТ 9733.3—83	3.11.2
ГОСТ 187—85	1.3.11	ГОСТ 9733.5—83	3.11.3
ГОСТ 3811—72	3.2	ГОСТ 9733.6—83	3.11.4
ГОСТ 3812—72	3.3	ГОСТ 9733.13—83	3.11.5
ГОСТ 3813—72	3.4	ГОСТ 9733.27—83	3.11.6
ГОСТ 3815.3—93	3.6	ГОСТ 10406—81	3.7
ГОСТ 3815.4—93	3.5	ГОСТ 10681—75	3.12.3
ГОСТ 7000—80	1.4.2; 1.5.2; 4	ГОСТ 14192—96	1.4.2
ГОСТ 8844—75	3.1	ГОСТ 20566—75	2.1; 3.1; 3.12.1
ГОСТ 8845—87	3.2	ГОСТ 21516—76	3.8
ГОСТ 8846—87	3.2, 3.3	ГОСТ 21768—76	2.1; 3.1
ГОСТ 8847—85	3.4	ГОСТ 25227—82	1.4.1; 1.5.1
ГОСТ 9733.0—83	1.3.9; 3.11.1	ГОСТ 25779—90	3.9
ГОСТ 9733.1—91	3.11.2	ОСТ 17—487—80	3.10

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 04.12.2002. Подписано в печать 18.12.2002. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,75.
Тираж 91 экз. С 8832. Зак. 363.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов.

gost.e-ecolog.ru