ГОСТ Р ИСО 6280—94

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОДШИПНИКИ СКОЛЬЖЕНИЯ

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАМ ТОЛСТОСТЕННЫХ МНОГОСЛОЙНЫХ ПОДШИПНИКОВ

Издание официальное

БЗ 3—93/270

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 344 «Подшипники скольжения»

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 06.09.94 № 218

3 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения аутентичного текста международного стандарта ИСО 6280—81 «Подшипники скольжения. Требования к основам толстостенных многослойных подшипников»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения 1
2 Нормативная ссылка 1
3 Материалы основ 1
3.1 Конструкционные и литые стали 1
3.2 Чугун 2
3.3 Литейные медные сплавы 2
4 Механическая обработка поверхности соединения . . . 2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОДШИПНИКИ СКОЛЬЖЕНИЯ

Требования к основам толстостенных многослойных подшипников

Plain bearings. Requirements on backings for thick-walled multilayer bearings

Дата введения 1995—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на подшипники скольжения и устанавливает требования к химическому составу, внутренним напряжениям и качеству механической обработки поверхности соединения основы для получения оптимального соединения между основой и подшипниковым металлом для толстостенных многослойных подшипников скольжения.

2 НОРМАТИВНАЯ ССЫЛКА

В настоящем стандарте использована ссылка на

ГОСТ 28813—90 Подшипники скольжения. Металлические многослойные материалы для тонкостенных подшипников скольжения

3 МАТЕРИАЛЫ ОСНОВ

Конструкционные и литые стали, чугун с пластинчатым и шаровидным графитом и литейные медные сплавы используются в качестве материалов для основ.

3.1. Конструкционные и литые стали

Перед заливкой металлов основа подвергается термообработке для нормализации и снятия внутренних напряжений.

Предельное содержание элементов:

$C<0,25\ \%$;

$Cr<0,2\ \%$;

$Ni<0,5\%$.

Издание официальное

Содержание водорода в материале основы, имеющей толщину 40 мм и более, не должно превышать 1,7 мг/кг.

3.2. Чугун

Чугун должен иметь ферритную или крупноферритную микроструктуру.

Предельное содержание элементов:

Si<2,5 %;

P<1,2 %;

C<3,35 %.

3.3. Литейные медные сплавы

Литейные медные сплавы должны соответствовать ГОСТ 28813.

4 МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ СОЕДИНЕНИЯ

Параметр шероховатости R_a поверхности соединения основы 4...8 мкм. Окончательную механическую обработку необходимо выполнить без применения смазочно-охлаждающей жидкости, за исключением тех случаев, когда перед металлизацией предусмотрена операция обезжиривания.

УДК 621.822.5:669.13/.14:669.35.6 Г 16 ОКП 41 8250

Ключевые слова: подшипники, подшипники скольжения, втулки, соединение, конструкционная сталь, литая сталь, чугун, оловянистая бронза, химический состав

Редактор **А. Л. Владимиров**
Технический редактор **О. Н. Никитина**
Корректор **М. С. Кабашова**

Сдано в наб. 14.10.94. **Подп. в печ.** 03.11.94. **Усл. п. л.** 0,47. **Усл. кр. отт.** 0,47. **Уч.-изд. л.** 0,17. **Тир.** 754 экз. **С** 1773.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 304

gost.e-ecolog.ru