ГОСТ 30056—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МЕХ ИСКУССТВЕННЫЙ ТРИКОТАЖНЫЙ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПЕРЕКОСА РИСУНКА ЖАККАРДОВОГО МЕХА

Издание официальное

БЗ 8—95

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом легкой промышленности России

ВНЕСЕН Госстандартом России

2. ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4—93 от 19 октября 1993 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 2 июня 1994 г. № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 30056—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1995 г.

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 1997

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

УДК 677.075.001.4:006.354 Группа М09

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МЕХ ИСКУССТВЕННЫЙ ТРИКОТАЖНЫЙ

Метод определения перекоса рисунка жаккардового меха

ГОСТ 30056—93

Fur artificial knitted fabrics.
Method of determining dragging picture of jacquard fur

ОКСТУ 8409

Дата введения 1995—01—01

Стандарт распространяется на мех жаккардовый с рисунком в клетку и горизонтальными полосами.

Настоящий стандарт устанавливает метод определения перекоса рисунка искусственного трикотажного жаккардового меха.

Метод определения перекоса рисунка — косвенный (методом линейно-угловых измерений) — основан на прямой зависимости между отклонением рисунка от горизонтальной линии и шириной куска меха.

Сущность метода состоит в определении отношения (в процентах) максимального значения отклонения рисунка от горизонтальной линии, перпендикулярной к кромке, к ширине куска меха.

Применение метода предусматривается при определении сортности каждого куска жаккардового меха. Измерения проводят по лицевой стороне меха.

Термины, применяемые в стандарте, и их пояснения приведены в приложении 1.

1. АППАРАТУРА

Для определения перекоса рисунка жаккардового меха применяют следующие средства измерений и устройства.

1.1 Стол с гладкой горизонтальной поверхностью длиной не менее 3 м и шириной не менее 1,6 м.

Издание официальное
★

1.2 Измерительная металлическая рулетка по ГОСТ 7502 длиной не менее 2 м.

1.3 Измерительная металлическая линейка по ГОСТ 427 длиной 1 м или брусковый деревянный метр по нормативно-технической документации.

1.4 Прямоугольный треугольник с длиной одного из катетов 1600 мм по нормативно-технической документации (первый треугольник).

1.5 Прямоугольный треугольник с длиной одного из катетов не менее 600 мм по нормативно-технической документации (второй треугольник).

2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

2.1 Мех располагают на столе в расправленном виде без натяжения, при этом кромка меха должна быть параллельна краю стола.

2.2 Измеряют ширину куска меха b, мм, по ГОСТ 26666.7.

2.3 Произвольно выбирают на кромке меха точку a.

2.4 При перекосе меха с сохранением прямолинейной конфигурации рисунка измерения проводят следующим образом.

2.4.1 Первый треугольник располагают на мехе так, чтобы один катет совпадал с кромкой меха, а вершина прямого угла находилась в точке a, тогда второй катет (длиной 1600 мм) пересечет вторую кромку меха в точке a_1 (черт. 1а).

2.4.2 Рулетку фиксируют в точке a и располагают на мехе по направлению отклоненной от горизонтали линии рисунка до пересечения со второй кромкой меха в точке c.

2.4.3 Измеряя металлической линейкой расстояние между точками a_1 и c, получают значение максимального отклонения рисунка h, мм.

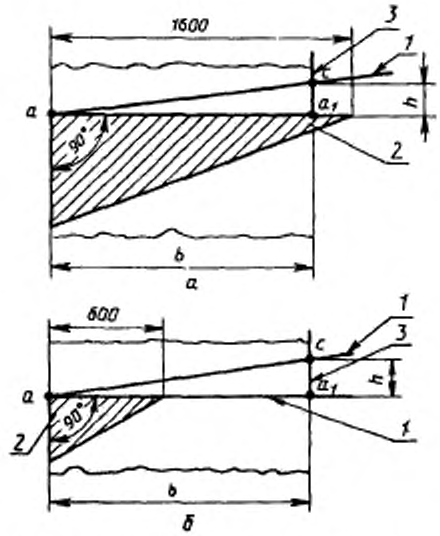
2.4.4 Допускается при измерениях использовать второй треугольник в комплекте с металлической рулеткой по п. 1.2 (черт. 1б).

2.4.4.1 Треугольник на мехе располагают так, чтобы один катет совпал с кромкой меха, а вершина прямого угла находилась в точке a.

2.4.4.2 Рулетку фиксируют в точке a и располагают вдоль катета треугольника, перпендикулярного к кромке меха.

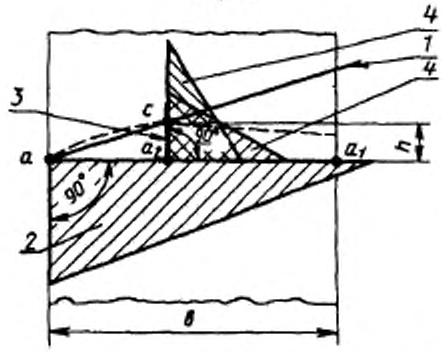
2.4.4.3 При пересечении нижнего края рулетки со второй кромкой меха получают точку a_1.

2.4.4.4 Выполняя действия по пп. 2.4.2 и 2.4.3, получают значение максимального отклонения рисунка h, мм (расстояние между точками a_1 и c).



1 — рулетка; *2* — первый треугольник; *3* — линейка

Черт. 1



1 — рулетка; *2* — первый треугольник; *3* — линейка; *4* — второй треугольник

Черт. 2

2.5 При перекосе меха с нарушением прямолинейной конфигурации рисунка (по кривой или ломаной) (черт. 2) измерения проводят следующим образом.

2.5.1 Фиксируют точки a и a_1 по пп. 2.3 и 2.4.1.

2.5.2 Рулетку фиксируют в точке a и располагают на мехе по направлению перекоса рисунка до пересечения ее с точкой максимального отклонения рисунка c.

2.5.3 В точке c располагают второй треугольник так, чтобы второй его катет опирался на перпендикулярный кромке катет первого треугольника, и получают точку a_2.

2.5.4 Измеряя линейкой расстояние между точками c и a_2, получают максимальное отклонение рисунка h, мм.

2.6 Измерения проводят через каждые 3 м, начиная с расстояния 1,5 м от конца куска меха.

2.7 Допускаемая погрешность измерений ±1 мм.

2.8 Перекос рисунка жаккардового меха допускается измерять одновременно с измерением ширины куска меха по ГОСТ 26666.7.

3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

3.1 Перекос каждого куска меха H, %, вычисляют по формуле

$$H = \frac{h \cdot 100}{b},$$

где h — среднее арифметическое значение максимальных отклонений рисунка всех измерений на куске меха, мм;

b — ширина меха по ГОСТ 26666.7 (среднее арифметическое результатов всех измерений ширины куска меха), мм.

3.2 Перекос рисунка вычисляют с точностью до первого десятичного знака и округляют до целого числа.

3.3 Результаты испытаний должны быть оформлены протоколом в соответствии с приложением 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ИХ ПОЯСНЕНИЯ

Термин	Пояснение
1 Жаккардовый трикотажный искусственный мех	По ГОСТ 25562
2 Кромка трикотажного искусственного меха	По ГОСТ 25562
3 Клетка, горизонтальные полосы	Рисунки, образованные только непрерывными вертикальными и (или) горизонтальными полосами

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

Протокол испытаний должен содержать следующие данные:
место проведения испытания;
данные о продукции (номер куска и партии, артикул и т.д.),
перекос в куске, %;
дату проведения испытания;
обозначение настоящего стандарта;
фамилию, должность и подпись лица, проводившего испытания.

Допускается составлять общий протокол испытаний по всем физико-механическим показателям.

ГОСТ 30056—93

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 427—75	1.3
ГОСТ 7502—89	1.2
ГОСТ 25562—82	Приложение 1
ГОСТ 26666.7—89	2.2; 2.8; 3.1

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 11.03.97. Подписано в печать 01.04.97.
Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,37. Тираж 210 экз. С345. Зак. 243

ИПК Издательство стандартов
107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru