ГОСТ 16218.7—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЫНОСЛИВОСТИ К МНОГОКРАТНОМУ ИЗГИБУ

Издание официальное

БЗ 1—95

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 16218.7—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 16218.7—82

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

УДК 688.3.001.4:677:006.354 Группа М59

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫЕ

Метод определения выносливости к многократному изгибу

Smallwares. Method for determining resistans in abrasion.

ГОСТ 16218.7—93

ОКСТУ 8150

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на все виды тканых, плетеных и вязаных текстильно-галантерейных изделий шириной до 30 мм (ленты, тесьму и шнуры без наполнителя) и устанавливает метод определения выносливости их к многократному изгибу.

Стандарт не распространяется на изделия с утолщенными краями и изделия рисунчатой конфигурации.

Выносливость текстильно-галантерейных изделий к многократному изгибу характеризуется числом циклов — «двойных изгибов» верхнего подвижного зажима прибора для полного разрушения испытываемой пробы.

Стандарт предназначается для проведения исследовательских испытаний.

Стандарт не распространяется на эластичные текстильно-галантерейные изделия.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

Отбор проб — по ГОСТ 16218.0 со следующим дополнением: от каждой точечной пробы отрезают не менее шести элементарных проб во всю ширину изделия длиной не менее 200 мм.

2. АППАРАТУРА

Для определения выносливости текстильно-галантерейных изделий к многократному изгибу применяют изгибатели типа прибора МИТ с верхним подвижным зажимом, совершающим качательные движения в вертикальной плоскости.

Издание официальное

Угол качания верхнего подвижного зажима должен быть равен $180^{\circ}\pm3^{\circ}$, скорость качания — (100±10) циклов в минуту («двойных изгибов»).

3. ПОДГОТОВКА И ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Пробы перед испытанием должны быть выдержаны в свободном состоянии не менее 24 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681. В этих же условиях проводят испытания.

3.2. Элементарную пробу изделия заправляют сначала в верхний зажим, а затем в нижний, имеющий подвеску для установки грузов.

3.3. На подвеску нижнего зажима устанавливают растягивающие грузы, массу которых выбирают по таблице в зависимости от разрывной нагрузки испытываемого изделия

Наименование изделия	Масса груза растяжения (% от разрывной нагрузки)
Плетеные шнуры	10
Тканые ленты	15
Плетеные и вязаные тесьмы	20

Разрывную нагрузку изделия определяют по ГОСТ 16218.5.

3.4. После заправки проб включают прибор.

По мере разрушения проб подвески с грузами опускаются и прибор автоматически останавливается. По счетчику фиксируют число циклов — «двойных изгибов», выдержанных каждой пробой изделия до разрушения.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. За показатель «выносливость к многократному изгибу» текстильно-галантерейного изделия принимают среднее арифметическое результатов испытаний всех элементарных проб.

Вычисления проводят с точностью до первого десятичного знака и округляют до целых единиц.

4.2. Для оценки неравномерности результатов испытаний вычисляют коэффициент вариации по ГОСТ 6611.1, разд. 6.

Вычисления проводят с точностью до второго десятичного знака и округляют до первого десятичного знака.

4.3. Протокол (свидетельство) испытания должен содержать данные, указанные в приложении

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ПРОТОКОЛ (СВИДЕТЕЛЬСТВО) ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать следующие данные:

место проведения испытания;

климатические условия испытания;

данные для идентификации изделия (номер партии, наименование, номер артикула, сорт и т. п.);

значение выносливости к многократному изгибу, коэффициент вариации и т. п.;

дату проведения испытания;

обозначение настоящего стандарта;

фамилию и подпись лица, проводившего испытания, заверенные печатью или штампом предприятия.

Допускается составлять общий протокол по всем видам физико-механических показателей каждой проверяемой партии изделий.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 6611.1—73	4.2
ГОСТ 10681—75	3.1
ГОСТ 16218.0—93	Разд. 1
ГОСТ 16218.5—93	3.3

Редактор **Т. П. Шашина**
Технический редактор **Н. С. Гришанова**
Корректор **В. И. Варенцова**

Сдано в наб. 25.05.95. Подп. в печ. 21.07.95. Усл. п. л. 0,35. Усл. кр.-отт. 0,35.
Уч.-изд. л. 0,24 Тир. 324 экз. С 2645

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник».
Москва, Лялин пер., 6. Зак. 582

gost.e-ecolog.ru