ГОСТ 30055—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАНАТЫ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ И КОМБИНИРОВАННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом комплексной автоматизации легкой промышленности

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации 20 октября 1993 г.

За принятие стандарта проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Азербайджан	Азгосстандарт
Республика Туркменистан	Главгосинспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

3 ВЗАМЕН ГОСТ 483—75, ГОСТ 1088—71, ГОСТ 10-293—77 и ГОСТ 11914—86, ОСТ 17—507—75, ТУ 17—003—76

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2003 г.

© Издательство стандартов, 1994
© ИПК Издательство стандартов, 2003

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Определения 2
4 Классификация, основные параметры и размеры 2
5 Характеристики 4
6 Правила приемки 21
7 Методы испытаний 22
8 Транспортирование и хранение 23
9 Указания по эксплуатации 23
10 Гарантии изготовителя 23
Приложение А Принцип классификации канатов по группам 24
Приложение Б Значения КИП для канатов тросовой свивки 24
Приложение В Значения КИП для канатов кабельтовой свивки 26

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КАНАТЫ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ И КОМБИНИРОВАННЫЕ

Технические условия

Polymeric and combined ropes.
Specifications

Дата введения 1995—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на канаты из однородных полимерных материалов, а также комбинированные канаты из разных полимерных материалов и комбинированные канаты с использованием стальной проволоки и полимерных материалов, предназначенные для различных отраслей народного хозяйства.

Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее безопасность для жизни и здоровья населения, изложены в 5.8, 5.9, 5.11, 5.13—5.17, 5.19.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и нормативные документы:

ГОСТ 7372—79 Проволока стальная канатная. Технические условия

ГОСТ 9993—74 Пенька короткая. Технические условия

ГОСТ 10379—76 Пенька трепаная. Технические условия

ГОСТ 10681—75 Материалы текстильные. Климатические условия для кондиционирования и испытания проб и методы их определения

ГОСТ 15037—69 Смазка для пропитки органических сердечников стальных канатов. Технические условия

ГОСТ 21903—76 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной светостойкости

ГОСТ 24662—94 Нить полиэфирная техническая. Технические условия

ГОСТ 25552—82 Изделия крученые и плетеные. Методы испытания

ГОСТ 27628—88 Изделия крученые и плетеные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ОСТ 6—06—С5—76 Нить капроновая для производства канатов

ОСТ 17—96—86 Пряжа хлопчатобумажная и смешанная суровая кардная и гребенная одиночная для ткацкого производства. Технические условия

ОСТ 17—155—87 Пряжа хлопчатобумажная кардная одиночная кольцевого способа прядения и крученая для технических целей. Технические условия

ОСТ 17—776—78 Пенька чесаная

ТУ 6—06—С22—89 Нить полиэфирная для технических изделий

ТУ 6—12—5763340—111—78 Нить полипропиленовая фибриллированная

ТУ 6—13—2—88 Нить полиамидная для рыбной промышленности

ТУ 17—05—022—91 Сизаль импортный

Издание официальное

3 Определения

3.1 **полимеры:** Соединения с высокой молекулярной массой, молекулы которых состоят из большого числа повторяющихся группировок. По происхождению полимеры делятся на природные и синтетические.

Основные типы полимерных материалов — пластмассы, резины, волокна текстильные.

3.2 **канаты тросовой свивки:** Трехпрядные, четырехпрядные и шестипрядные крученые канаты, свитые в направлении Z из прядей, скрученных вместе с направлением кручения S.

3.3 **канаты кабельтовой свивки:** Крученые канаты, в которых в качестве прядей используют канаты тросовой свивки. Канаты кабельтовой свивки имеют направление кручения S.

3.4 **канаты плетеные восьмипрядные:** Канаты, образованные из четырех прядей с направлением кручения Z и четырех прядей с направлением кручения S, переплетенных попарно.

3.5 **канаты комбинированные:** Канаты из разных материалов.

Комбинированные канаты с использованием стальной проволоки:

- «пенька-сталь» — вырабатываются трех-, четырех- и шестипрядными;
- «сизаль-сталь» — и «полипропилен-сталь» — вырабатываются четырех- и шестипрядными.

Комбинированные канаты с использованием сизалевого волокна и химических нитей: «сизаль-полипропилен» и «сизаль-полиамид».

Комбинированные плетеные восьмипрядные канаты из химических нитей: «полиамид-полипропилен».

4 Классификация, основные параметры и размеры

4.1 Канаты в зависимости от вида применяемого сырья и ориентировочных размеров (диаметра и длины окружности) подразделяют на типы, которые приведены в таблице 1.

Таблица 1 — Типы канатов

Вид сырья и отделки канатов	Вид конструкции	Диаметр (длина окружности) ориентировочный, мм
Пеньковые	Тросовой свивки	10—112 (30—350)
Пеньковые пропитанные	То же	10—112 (30—350)
Пеньковые	Кабельтовой свивки	25—65 (—)
Сизалевые	Тросовой свивки	6—96 (20—300)
Хлопчатобумажные	То же	29—64 (90—200)
Полиамидные	»	8—96 (25—300)
Полиамидные термофиксированные	»	8—64 (25—200)
Полипропиленовые	»	8—64 (25—200)
Полиэфирные	»	8—29 (25—90)
Сизаль-полиамид	»	13—40 (40—125)
Сизаль-полипропилен	»	13—40 (40—125)
Пенька-сталь	»	8—32 (—)
Сизаль-сталь	»	14—27 (—)
Полипропилен-сталь	»	14—29 (—)
Полиамидные	Плетеные восьмипрядные	48—104 (150—325)
Полипропиленовые	То же	56—104 (100—325)
Полиамид-полипропилен	»	56—72 (75—225)

4.2 Канаты тросовой, кабельтовой свивки и плетеные в зависимости от разрывной нагрузки подразделяют на группы А, Б, В, Г; канаты комбинированные — на группы А, Б, В.

Принцип классификации канатов на группы приведен в приложении А.

4.3 Для канатов устанавливают условные обозначения в зависимости от вида сырья, конструкции, отделки:

- по виду исходного сырья:

П — пеньковый,

С — сизалевый,

ПА — полиамидный,
ПЭ — полиэфирный;
ПП — полипропиленовый,
Х — хлопчатобумажный;
П-Ст — пенька-сталь,
С-Ст — сизаль-сталь,
СПА — сизаль-полиамид,
СПП — сизаль-полипропилен,
ПП-Ст — полипропилен-сталь,
ПА-ПП — полиамид-полипропилен;
- по виду конструкции:
Т — тросовой свивки,
К — кабельтовой свивки,
Пл8 — плетеный восьмипрядный;
- по виду отделки:
Пр — пропитанный,
Тер — термофиксированный.

4.3.1. В условном обозначении канатов буквы и цифры означают:

- первые буквы — тип каната, который согласно таблице 1 включает в себя наименование каната по виду исходного сырья, конструкции и отделки;
- цифры — диаметр (длина окружности) каната, диаметр проволоки (для комбинированных канатов с использованием стальной проволоки) и линейная плотность каната;
- группу каната;
- обозначение настоящего стандарта.

4.3.2 Примеры условного обозначения канатов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование каната	Условное обозначение каната
Пеньковый тросовой свивки диаметром 40 мм окружностью 125 мм линейной плотностью 1220 ктекс группы А	ПТ 40 (125) мм 1220 ктекс А ГОСТ 30055
Пеньковый кабельтовой свивки диаметром 40 мм линейной плотностью 1215 ктекс группы В	ПК 40 мм 1215 ктекс В ГОСТ 30055
Пеньковый пропитанный тросовой свивки диаметром 40 мм окружностью 125 мм линейной плотностью 1430 ктекс группы А	ПТпр 40 (125) мм 1430 ктекс А ГОСТ 30055
Сизалевый тросовой свивки диаметром 40 мм окружностью 125 мм линейной плотностью 1040 ктекс группы А	СТ 40 (125) мм 1040 ктекс А ГОСТ 30055
Хлопчатобумажный тросовой свивки диаметром 40 мм окружностью 125 мм линейной плотностью 1070 ктекс группы В	ХТ 40 (125) мм 1070 ктекс В ГОСТ 30055
Полиамидный тросовой свивки диаметром 40 мм окружностью 125 мм линейной плотностью 990 ктекс группы А	ПАТ 40 (125) мм 990 ктекс А ГОСТ 30055
Полиамидный термофиксированный тросовой свивки диаметром 40 мм окружностью 125 мм линейной плотностью 990 ктекс группы А	ПАТТер 40 (125) мм 990 ктекс А ГОСТ 30055
Полиамидный плетеный восьмипрядный диаметром 48 мм окружностью 150 мм линейной плотностью 1420 ктекс, группы А	ПА Пл8 48 (150) мм 1420 ктекс А ГОСТ 30055
Полипропиленовый тросовой свивки диаметром 16 мм окружностью 50 мм линейной плотностью 110 ктекс группы А ГОСТ	ППТ 16 (50) мм 110 ктекс А ГОСТ 30055
Полипропиленовый плетеный восьмипрядный диаметром 104 мм окружностью 325 мм линейной плотностью 4900 ктекс группы А	ПП Пл8 104 (325) мм 4900 ктекс А ГОСТ 30055
Полиэфирный тросовой свивки диаметром 16 мм окружностью 50 мм линейной плотностью 195 ктекс, группы А ГОСТ	ПЭТ 16 (50) мм 195 ктекс А ГОСТ 30055
Пенька-сталь тросовой свивки диаметром 22 мм линейной плотностью 590 ктекс из проволоки диаметром 0,8 мм группы А	П-Ст Т 22 мм 0,8 мм 590 ктекс А ГОСТ 30055

Окончание таблицы 2

Наименование каната	Условное обозначение каната
Сизаль-сталь тросовой свивки диаметром 17 мм из проволоки диаметром 0,6 мм линейной плотностью 288 ктекс группы А	С-Ст Т 17 мм 0,6 мм 288 ктекс А ГОСТ 30055
Полипропилен-сталь тросовой свивки диаметром 29 мм из проволоки диаметром 0,9 мм линейной плотностью 773 ктекс группы А	ПП-Ст 29 мм 0,9 мм 773 ктекс А ГОСТ 30055
Сизаль-полиамид тросовой свивки диаметром 40 мм окружностью 125 мм линейной плотностью 1053 ктекс группы А	СПА 40 (125) мм 1053 ктекс А ГОСТ 30055
Сизаль-полипропилен тросовой свивки диаметром 40 мм окружностью 125 мм, линейной плотностью 1053 ктекс группы А	СПП 40 (125) мм 1053 ктекс А ГОСТ 30055
Примечание — В условном обозначении для непропитанных и нетермофиксированных канатов вид отделки не указывают.	

5 Характеристики

5.1 Сырье для изготовления канатов должно отвечать требованиям, указанным в таблице 3.

Таблица 3

Вид сырья	Нормативно-техническая документация
Волокно пеньковое:	
трепаное длинное	ГОСТ 10379
чесаное длинное	ОСТ 17—776
короткое	ГОСТ 9993
Волокно сизалевое длинное	ТУ 17—05—022
Хлопчатобумажная пряжа	ОСТ 17—96, ОСТ 17—155
Нити полиамидные технические (комплексные) термостабилизированные и нетермостабилизированные	ТУ 6—13—2, ОСТ 6—06—С5
Нити полипропиленовые пленочные фибриллированные	ТУ 6—12—57 63340—111
Нити полиэфирные технические (комплексные)	ГОСТ 24662, ТУ 6—06—С22
Проволока стальная канатная	ГОСТ 7372
Примечание — Допускается использование нитей, изготовленных по другой нормативно-технической документации, при условии соблюдения остальных требований настоящего стандарта.	

5.2. Физико-механические показатели каболок для производства крученых и плетеных канатов должны соответствовать требованиям таблицы 4; физико-механические показатели каболок для производства комбинированных канатов — таблицам 5 и 6.

Таблица 4 — Физико-механические показатели каболок для производства канатов

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каболки, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каболок, %	Ориентировочное число каболок в канате, шт.	Число кручений на 1 м каболки, не более	Разрывная нагрузка каболки, даН(кгс), не менее, для группы канатов			
	Диаметр	Длина окружности					А	Б	В	Г
Канаты пеньковые тросовой свивки	10	30	4,0	±8	15	60	61,3(62,5)	55,9(57)	50,0(51)	44,1(45)
	11	35	4,0	±8	18	60	61,3(62,5)	55,9(57)	50,0(51)	44,1(45)
	13	40	4,0	±8	24	60	61,3(62,5)	55,9(57)	50,0(51)	44,1(45)
	14	45	4,0	±8	30	60	61,3(62,5)	55,9(57)	50,0(51)	44,1(45)
	16	50	4,0	±8	39	60	61,3(62,5)	55,9(57)	50,0(51)	44,1(45)
	19	60	4,0	±8	54	60	61,3(62,5)	55,9(57)	50,0(51)	44,1(45)
	22	70	4,0	±8	75	60	61,3(62,5)	55,9(57)	50,0(51)	44,1(45)
	26	80	4,0	±8	96	60	61,3(62,5)	55,9(57)	50,0(51)	44,1(45)
	29	90	4,0	±8	123	60	61,3(62,5)	55,9(57)	50,0(51)	44,1(45)
	32	100	4,0	±8	153	60	61,3(62,5)	55,9(57)	50,0(51)	44,1(45)
	37	115	5,5	±6,5	150	51	80,9(82,5)	73,5(75)	66,7(68)	58,8(60)
	40	125	5,5	±6,5	180	51	80,9(82,5)	73,5(75)	66,7(68)	58,8(60)
	48	150	5,5	±6,5	258	51	80,9(82,5)	73,5(75)	66,7(68)	58,8(60)
	56	175	5,5	±6,5	351	51	80,9(82,5)	73,5(75)	66,7(68)	58,8(60)
	64	200	5,5	±6,5	459	51	80,9(82,5)	73,5(75)	66,7(68)	58,8(60)
	72	225	5,5	±6,5	582	51	80,9(82,5)	73,5(75)	66,7(68)	58,8(60)
	80	250	5,5	±6,5	717	51	80,9(82,5)	73,5(75)	66,7(68)	58,8(60)
	88	275	5,5	±6,5	867	51	80,9(82,5)	73,5(75)	66,7(68)	58,8(60)
	96	300	5,5	±6,5	1032	51	80,9(82,5)	73,5(75)	66,7(68)	58,8(60)
	104	325	5,5	±6,5	1212	51	80,9(82,5)	73,5(75)	66,7(68)	58,8(60)
	112	350	5,5	±6,5	1407	51	80,9(82,5)	73,5(75)	66,7(68)	58,8(60)
Канаты пеньковые кабельтовой свивки	25	—	5,5	±6,5	72	51	—	73,5(75)	66,7(68)	—
	30	—	5,5	±6,5	102	51	—	73,5(75)	66,7(68)	—
	35	—	5,5	±6,5	138	51	—	73,5(75)	66,7(68)	—
	40	—	5,5	±6,5	180	51	—	73,5(75)	66,7(68)	—
	45	—	5,5	±6,5	228	51	—	73,5(75)	66,7(68)	—
	50	—	5,5	±6,5	285	51	—	73,5(75)	66,7(68)	—
	55	—	5,5	±6,5	345	51	—	73,5(75)	66,7(68)	—
	65	—	5,5	±6,5	477	51	—	73,5(75)	66,7(68)	—
Канаты сизалевые тросовой свивки	6	20	2,9	±5	9	64	58,8(60)	55,9(57)	51,0(52)	39,2(40)
	8	25	2,9	±5	15	64	58,8(60)	55,9(57)	51,0(52)	39,2(40)
	10	30	2,9	±5	18	64	58,8(60)	55,9(57)	51,0(52)	39,2(40)
	11	35	3,7	±5	18	57	72,5(74)	68,6(70)	61,7(63)	48,0(49)
	13	40	3,7	±5	24	57	72,5(74)	68,6(70)	61,7(63)	48,0(49)
	14	45	3,7	±5	30	57	72,5(74)	68,6(70)	61,7(63)	48,0(49)
	16	50	3,7	±5	39	57	72,5(74)	68,6(70)	61,7(63)	48,0(49)
	19	60	3,7	±5	54	57	72,5(74)	68,6(70)	61,7(63)	48,0(49)
	22	70	3,7	±5	69	57	72,5(74)	68,6(70)	61,7(63)	48,0(49)
	24	75	5,0	±5	63	49	98,0(100)	93,1(95)	83,3(85)	64,7(66)
	29	90	5,0	±5	90	49	98,0(100)	93,1(95)	83,3(85)	64,7(66)
	32	100	5,0	±5	108	49	98,0(100)	93,1(95)	83,3(85)	64,7(66)
	37	115	5,0	±5	144	49	98,0(100)	93,1(95)	83,3(85)	64,7(66)
	40	125	5,0	±5	162	49	98,0(100)	93,1(95)	83,3(85)	64,7(66)
	48	150	5,0	±5	243	49	98,0(100)	93,1(95)	83,3(85)	64,7(66)
	56	175	5,0	±5	330	49	98,0(100)	93,1(95)	83,3(85)	64,7(66)

Продолжение таблицы 4

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каболки, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каболок, %	Ориентировочное число каболок в канате, шт.	Число кручений на 1 м каболки, не более	Разрывная нагрузка каболки, даН(кгс), не менее, для группы канатов			
	Диаметр	Длина окружности					А	Б	В	Г
Канаты сизалевые тросовой свивки	64	200	5,0	±5	444	49	98,0(100)	93,1(95)	83,3(85)	64,7(66)
	72	225	5,0	±5	549	49	98,0(100)	93,1(95)	83,3(85)	64,7(66)
	80	250	5,0	±5	678	49	98,0(100)	93,1(95)	83,3(85)	64,7(66)
	88	275	5,0	±5	822	49	98,0(100)	93,1(95)	83,3(85)	64,7(66)
	96	300	5,0	±5	978	49	98,0(100)	93,1(95)	83,3(85)	64,7(66)
	104	325	5,0	±5	1149	49	98,0(100)	93,1(95)	83,3(85)	64,7(66)
	112	350	5,0	±5	1332	49	98,0(100)	93,1(95)	83,3(85)	64,7(66)
Канаты хлопчатобумажные тросовой свивки	29	90	8,6	±6	54	20	80,4(82)	74,8(76,3)	60,3(61,5)	—
	37	115	8,6	±6	69	20	80,4(82)	74,8(76,3)	60,3(61,5)	—
	40	125	8,6	±6	90	20	80,4(82)	74,8(76,3)	60,3(61,5)	—
	45	140	8,6	±6	114	20	80,4(82)	74,8(76,3)	60,3(61,5)	—
	48	150	8,6	±6	141	20	80,4(82)	74,8(76,3)	60,3(61,5)	—
	56	175	8,6	±6	171	20	80,4(82)	74,8(76,3)	60,3(61,5)	—
	64	200	8,6	±6	210	20	80,4(82)	74,8(76,3)	60,3(61,5)	—
Канаты полиамидные тросовой свивки	8	25	3,0	±8	12	52	157,8(161)	147,0(150)	—	137,2(140)
	10	30	3,0	±8	15	52	157,8(161)	147,0(150)	—	137,2(140)
	11	35	3,0	±8	21	52	157,8(161)	147,0(150)	—	137,2(140)
	13	40	4,0	±5	21	45	220,5(225)	196,0(200)	—	166,6(170)
	16	50	4,0	±5	33	45	220,5(225)	196,0(200)	—	166,6(170)
	19	60	4,0	±5	45	45	220,5(225)	196,0(200)	—	166,6(170)
	22	70	4,0	±5	63	45	220,5(225)	196,0(200)	—	166,6(170)
	26	80	4,0	±5	87	45	220,5(225)	196,0(200)	—	166,6(170)
	29	90	5,0	±5	72	40	338,1(345)	291,1(297)	—	264,6(270)
	32	100	5,0	±5	87	40	338,1(345)	291,1(297)	—	264,6(270)
	37	115	5,0	±5	117	40	338,1(345)	291,1(297)	—	264,6(270)
	40	125	5,0	±5	138	40	338,1(345)	291,1(297)	—	264,6(270)
	48	150	5,0	±5	198	40	338,1(345)	291,1(297)	—	264,6(270)
	56	175	5,0	±5	267	40	338,1(345)	291,1(297)	—	264,6(270)
	64	200	5,0	±5	348	40	338,1(345)	291,1(297)	—	264,6(270)
	72	225	5,0	±5	441	40	338,1(345)	291,1(297)	—	264,6(270)
	80	250	5,0	±5	543	40	338,1(345)	291,1(297)	—	264,6(270)
	88	275	5,0	±5	657	40	338,1(345)	291,1(297)	—	264,6(270)
	96	300	5,0	±5	783	40	338,1(345)	291,1(297)	—	264,6(270)
Канаты полипропиленовые тросовой свивки	8	25	2,4	±8	12	39	68,6(70)	61,7(63)	55,9(57)	—
	10	30	2,4	±8	15	39	68,6(70)	61,7(63)	55,9(57)	—
	11	35	2,4	±8	18	39	68,6(70)	61,7(63)	55,9(57)	—
	13	40	3,6	±5	21	31	98,0(100)	88,2(90)	78,4(80)	—
	16	50	3,6	±5	30	31	98,0(100)	88,2(90)	78,4(80)	—
	19	60	3,6	±5	45	31	98,0(100)	88,2(90)	78,4(80)	—
	22	70	3,6	±5	60	31	98,0(100)	88,2(90)	78,4(80)	—
	26	80	3,6	±5	84	31	98,0(100)	88,2(90)	78,4(80)	—
	29	90	4,5	±5	78	28	127,4(130)	112,7(115)	98,0(100)	—
	32	100	4,5	±5	87	28	127,4(130)	112,7(115)	98,0(100)	—
	37	115	4,5	±5	117	28	127,4(130)	112,7(115)	98,0(100)	—
	40	125	4,5	±5	138	28	127,4(130)	112,7(115)	98,0(100)	—
	48	150	4,5	±5	198	28	127,4(130)	112,7(115)	98,0(100)	—
	56	175	4,5	±5	267	28	127,4(130)	112,7(115)	98,0(100)	—
	64	200	4,5	±5	348	28	127,4(130)	112,7(115)	98,0(100)	—

Окончание таблицы 4

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каболки, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каболок, %	Ориентировочное число каболок в канате, шт.	Число кручений на 1 м каболки, не более	Разрывная нагрузка каболки, даН(кгс), не менее, для группы канатов			
	Диаметр	Длина окружности					А	Б	В	Г
Канаты полиэфирные тросовой свивки	8	25	3,0	±10	12	54	133,3(136,0)	127,4(130)	119,6(122)	—
	10	30	3,0	±8	21	54	133,3(136,0)	127,4(130)	119,6(122)	—
	11	35	3,0	±8	24	54	133,3(136,0)	127,4(130)	119,6(122)	—
	13	40	4,0	±8	27	45	153,9(157,0)	147,0(150)	132,3(135)	—
	14	45	4,0	±8	30	45	153,9(157,0)	147,0(150)	132,3(135)	—
	16	50	4,0	±5	39	45	153,9(157,0)	147,0(150)	132,3(135)	—
	19	60	4,0	±5	57	45	153,9(157,0)	147,0(150)	132,3(135)	—
	22	70	5,0	±5	48	40	247,0(252,0)	235,2(240)	211,7(216)	—
	26	80	5,0	±5	72	40	247,0(252,0)	235,2(240)	211,7(216)	—
	29	90	5,0	±5	87	40	247,0(252,0)	235,2(240)	211,7(216)	—
Канаты полиамидные плетеные 8-прядные	48	150	5,0	±5	200	40	338,1(345)	291,1(297)	—	—
	56	175	5,0	±5	280	40	338,1(345)	291,1(297)	—	—
	64	200	5,0	±5	368	40	338,1(345)	291,1(297)	—	—
	72	225	5,0	±5	464	40	338,1(345)	291,1(297)	—	—
	80	250	5,0	±5	584	40	338,1(345)	291,1(297)	—	—
	88	275	5,0	±5	696	40	338,1(345)	291,1(297)	—	—
	96	300	5,0	±5	832	40	338,1(345)	291,1(297)	—	—
	104	325	5,0	±5	968	40	338,1(345)	291,1(297)	—	—
Канаты полипропиленовые плетеные 8-прядные	32	100	4,5	±5	88	28	124(126,5)	112,7(115)	—	—
	40	125	4,5	±5	144	28	124(126,5)	112,7(115)	—	—
	48	150	4,5	±5	208	28	124(126,5)	112,7(115)	—	—
	56	175	4,5	±5	280	28	124(126,5)	112,7(115)	—	—
	64	200	4,5	±5	360	28	124(126,5)	112,7(115)	—	—
	72	225	4,5	±5	456	28	124(126,5)	112,7(115)	—	—
	80	250	4,5	±5	568	28	124(126,5)	112,7(115)	—	—
	88	275	4,5	±5	680	28	124(126,5)	112,7(115)	—	—
	96	300	4,5	±5	816	28	124(126,5)	112,7(115)	—	—
	104	325	4,5	±5	960	28	124(126,5)	112,7(115)	—	—

Примечания

1 Для пеньковых канатов в таблице указана линейная плотность непропитанных каболок.

2 Каболки из полиамидных и полиэфирных нитей изготавливают в один или два перехода кручения.

3 Допускается изготовлять канаты из каболок меньших линейных плотностей с соответствующим увеличением их числа при сохранении всех физико-механических показателей канатов.

4 Допускается изготовлять полиамидные канаты окружностью 60—80 мм на однопроцессных машинах из каболок линейной плотностью до 5 ктекс при сохранении остальных физико-механических показателей качества.

Таблица 5 — Физико-механические показатели элементов структуры комбинированных канатов с использованием стальной проволоки и полимерных материалов

Наименование каната	Номинальный диаметр каната, мм	Допускаемое отклонение по диаметру каната, %	Диаметр проволоки, мм	Линейная плотность каболки (нити), ктекс	Структура каната			Разрывная нагрузка каболки, ктекс, не менее	
					Количество			Группа	
					прядей	проволоки в пряди	каболок в обкатке	А	Б
Канаты «Пенька-сталь»	8	±6	0,5	2,9	3	6	4	38,2 (39)	35,3 (36)
	10	±5	0,5	2,9	4	6	4	38,2 (39)	35,3 (36)
	14	±5	0,5	5,0	4	9	4	59,8 (61)	54,9 (56)
	17	±4	0,6	5,0	4	11	6	59,8 (61)	54,9 (56)
	17	±4	0,8	5,0	4	8	6	59,8 (61)	54,9 (56)
	22	±4	0,8	5,0	4	13	9	59,8 (61)	54,9 (56)
	22	±4	0,9	5,0	4	12	9	59,8 (61)	54,9 (56)
	22	±4	1,0	5,0	4	10	9	59,8 (61)	54,9 (56)
	26	±3	0,9	5,0	4	18	10	59,8 (61)	54,9 (56)
	26	±3	1,0	5,0	4	16	10	59,8 (61)	54,9 (56)
	14	±5	0,5	2,9	6	6	4	59,8 (61)	54,9 (56)
	17	±5	0,5	2,9	6	9	6	59,8 (61)	54,9 (56)
	21	±4	0,6	5,0	6	11	6	59,8 (61)	54,9 (56)
	21	±4	0,8	5,0	6	8	6	59,8 (61)	54,9 (56)
	27	±4	0,8	5,0	6	13	9	59,8 (61)	54,9 (56)
	27	±4	1,0	5,0	6	10	9	59,8 (61)	54,9 (56)
	29	±3	0,9	5,0	6	12	9	59,8 (61)	54,9 (56)
	32	±3	1,0	5,0	6	16	10	59,8 (61)	54,9 (56)
Канаты «Сизаль-сталь»	14	±5	0,5	5,0	4	4	9	75,5 (77)	64,7 (66)
	17	±4	0,6	5,0	4	6	11	75,5 (77)	64,7 (66)
	17	±4	0,8	5,0	4	6	8	75,5 (77)	64,7 (66)
	22	±4	0,8	5,0	4	9	13	75,5 (77)	64,7 (66)
	22	±4	0,9	5,0	4	9	12	75,5 (77)	64,7 (66)
	22	±4	1,0	5,0	4	9	10	75,5 (77)	64,7 (66)
	27	±4	0,8	5,0	6	9	13	75,5 (77)	64,7 (66)
	27	±4	1,0	5,0	6	9	10	75,5 (77)	64,7 (77)
Канаты «Поли-пропи-лен-сталь»	14	±4	0,5	3,3	4	—	5	80,4 (82)	77,4 (79)
	17	±4	0,6	3,3	4	—	7	80,4 (82)	77,4 (79)
	17	±4	0,8	3,3	4	—	7	80,4 (82)	77,4 (79)
	22	±4	0,8	3,3	4	—	9	80,4 (82)	77,4 (79)
	22	±4	1,0	3,3	4	—	9	80,4 (82)	77,4 (79)
	27	±4	0,8	3,3	6	—	9	80,4 (82)	77,4 (79)
	27	±4	1,0	3,3	6	—	9	80,4 (82)	77,4 (79)
	29	±4	0,9	3,3	6	—	11	80,4 (82)	77,4 (79)

Таблица 6 — Физико-механические показатели каболок для производства комбинированных канатов

Наименование	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каболки, ктекс			Разрывная нагрузка каболки, даН (кгс), не менее								
						Группа								
						А			Б			В		
	Диаметр	Длина окружности	Сизаль	Полиамид	Полипропилен	Сизаль	Полиамид	Полипропилен	Сизаль	Полиамид	Полипропилен	Сизаль	Полиамид	Полипропилен
Канаты «сизаль-полиамид»	40	13	3,7	5,0	—	72,5 (74)	338,1 (345)	—	61,70 (63)	291,1 (297)	—	48,0 (49)	264,6 (270)	—
	45	14	3,7	5,0	—	72,5 (74)	338,1 (345)	—	61,70 (63)	291,1 (297)	—	48,0 (49)	264,6 (270)	—
	50	16	3,7	5,0	—	72,5 (74)	338,1 (345)	—	61,70 (63)	291,1 (297)	—	48,0 (49)	264,6 (270)	—
	60	19	3,7	5,0	—	72,5 (74)	338,1 (345)	—	61,70 (63)	291,1 (297)	—	48,0 (49)	264,6 (270)	—
	65	21	3,7	5,0	—	72,5 (74)	338,1 (345)	—	61,70 (63)	291,1 (297)	—	48,0 (49)	264,6 (270)	—
	75	24	5,0	5,0	—	98 (100)	338,1 (345)	—	83,3 (85)	291,1 (297)	—	64,7 (66)	264,6 (270)	—
	90	29	5,0	5,0	—	98 (100)	338,1 (345)	—	83,3 (85)	291,1 (297)	—	64,7 (66)	264,6 (270)	—
	100	32	5,0	5,0	—	98 (100)	338,1 (345)	—	83,3 (85)	291,1 (297)	—	64,7 (66)	264,6 (270)	—
	115	37	5,0	5,0	—	98 (100)	338,1 (345)	—	83,3 (85)	291,1 (297)	—	64,7 (66)	264,6 (270)	—
	125	40	5,0	5,0	—	98 (100)	338,1 (345)	—	83,3 (85)	291,1 (297)	—	64,7 (66)	264,6 (270)	—
Канаты «сизаль-полипропилен»	40	13	3,7	—	3,3	72,5 (74)	—	73,5 (75)	61,7 (63)	—	73,5 (75)	48,0 (49)	—	73,5 (75)
	45	14	3,7	—	3,3	72,5 (74)	—	73,5 (75)	61,7 (63)	—	73,5 (75)	48,0 (49)	—	73,5 (75)
	50	16	3,7	—	3,3	72,5 (74)	—	73,5 (75)	61,7 (63)	—	73,5 (75)	48,0 (49)	—	73,5 (75)
	60	19	3,7	—	3,3	72,5 (74)	—	73,5 (75)	61,7 (63)	—	73,5 (75)	48,0 (49)	—	73,5 (75)
	65	21	3,7	—	3,3	72,5 (74)	—	73,5 (75)	61,7 (63)	—	73,5 (75)	48,0 (49)	—	73,5 (75)
	75	24	5,0	—	3,3	98 (100)	—	73,5 (75)	83,3 (85)	—	73,5 (75)	64,7 (66)	—	73,5 (75)
	90	29	5,0	—	3,3	98 (100)	—	73,5 (75)	83,3 (85)	—	73,5 (75)	64,7 (66)	—	73,5 (75)
	100	32	5,0	—	3,3	98 (100)	—	73,5 (75)	83,3 (85)	—	73,5 (75)	64,7 (66)	—	73,5 (75)
	115	37	5,0	—	3,3	98 (100)	—	73,5 (75)	83,3 (85)	—	73,5 (75)	64,7 (66)	—	73,5 (75)
	125	40	5,0	—	3,3	98 (100)	—	73,5 (75)	83,3 (85)	—	73,5 (75)	64,7 (66)	—	73,5 (75)
Канаты «полиамид-полипропилен»	56	175	—	5,0	4,5	—	338,1 (345)	127,4 (130,0)	—	291,1 (297)	112,7 (115)	—	—	—
	64	200	—	5,0	4,5	—	338,1 (345)	127,4 (130,0)	—	291,1 (297)	112,7 (115)	—	—	—
	72	225	—	5,0	4,5	—	338,1 (345)	127,4 (130,0)	—	291,1 (297)	112,7 (115)	—	—	—

Примечание — В таблице указана номинальная линейная плотность полипропиленовой пленочной фибрилированной нити.

5.3 Пряди для канатов «сизаль-полиамид», «сизаль-полипропилен» изготовляют из сизалевых каболок с использованием в центральной части пряди полиамидных каболок или полипропиленовых нитей. Вложение химических нитей или каболок не должно превышать 15 % общей массы материалов в сечении пряди.

5.4 Пряди для канатов «полиамид-полипропилен» изготовляют из полиамидных каболок линейной плотности не более 5 ктекс (наружный слой пряди) и из полипропиленовых крученых или некрученых каболок линейной плотности не более 4,5 ктекс (внутренние слои пряди). Для обеспечения условий плавучести каната число полипропиленовых каболок (нитей) должно быть не менее 55 % общего числа каболок в пряди.

5.5 При изготовлении прядей для канатов «пенька-сталь», «сизаль-сталь» и «полипропилен-сталь» применяют следующие материалы:

- центральную часть прядей выполняют из оцинкованной проволоки марок В и 1 с цинковым покрытием групп Ж и С;
- наружную часть прядей выполняют из: пеньковых каболок (обкатки), полученных по способу длинного прядения, линейной плотностью 2,9 ктекс для канатов диаметром 8 и 10 мм и шестипрядных диаметром 17 и 14 мм и линейной плотностью 5,0 ктекс для остальных размеров канатов;
- сизалевую каболку линейной плотности 2,9 ктекс;
- полипропиленовую каболку — 3,3 ктекс.

5.6 Концы каболок в канатах должны быть связаны ткацким или морским узлом.

Допускаются местные отклонения по числу каболок в пряди (пропуск или нахлест) по длине не более 2 м, кроме полиамидных канатов линейной плотностью до 105 ктекс включительно, в которых пропуск каболок не допускается.

5.7 Пряди канатов должны состоять из каболок одинаковой линейной плотности. Связанные узлом пряди в канате не допускаются. Соединение прядей должно производиться счаливанием.

5.8 Канаты плетеные и крученые тросовой и кабельтовой свивки по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям таблицы 7.

5.9 Канаты комбинированные тросовой свивки по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям таблиц 8, 9.

5.10 Коэффициент использования прочности (КИП) каболок и прядей в канатах приведен в приложениях Б и В.

5.11 Для канатов линейной плотностью до 105 ктекс включительно разница по числу каболок в прядях не допускается. Для канатов групп Б, В, Г линейной плотностью более 105 ктекс каждая из трех прядей по числу каболок может отличаться от остальных не более чем на одну каболку.

5.12 Канаты полиамидные могут быть подвергнуты термофиксации и отделке, повышающей их светостойкость. Полиамидные канаты термофиксированные и термофиксированные с повышенной светостойкостью по показателям «усадка каната после кипячения в воде» и «светостойкость» должны соответствовать требованиям таблицы 10.

5.13 Канаты пеньковые пропитанные изготовляют путем пропитки канатов в целом виде или каболок смазкой Е-1 по ГОСТ 15037 или другими пропиточными составами с равноценными противогнилостными свойствами, а также сосновой смолой по нормативно-технической документации. Массовая доля пропиточного состава смазкой Е-1 или аналогичной — не менее 25 %, сосновой смолой — не менее 16 % к кондиционной массе каната.

5.14 Нормированная массовая доля экстрагируемых веществ для сизалевых канатов, а также канатов «сизаль-полиамид» и «сизаль-полипропилен» устанавливается 17,5 % к постоянно сухой массе каната.

5.15 При изготовлении канатов «пенька-сталь» каболка для сердечников и обкатки должна быть пропитана смазкой Е-1 по ГОСТ 15037 или пропитывающим составом с равноценными противогнилостными свойствами с нормированной массовой долей пропитки (18±2) % к кондиционной массе непропитанной пряжи.

5.16 Канаты «пенька-сталь», «сизаль-сталь» и «полипропилен-сталь» изготовляют:

- нераскручивающиеся — канат не должен раскручиваться на отдельные пряди, которые должны сохранять свое прежнее положение после снятия перевязок;
- раскручивающиеся — пряди не сохраняют своего прежнего положения после снятия перевязок.

5.17 Нормированная и фактическая влажность канатов должна соответствовать значениям, указанным в таблице 11.

5.18 Длина канатов должна быть в метрах, не менее:

250±10 — пеньковые, сизалевые, хлопчатобумажные;

200±10 — полиамидные, полипропиленовые, «пенька-сталь», «сизаль-сталь», «полипропилен-сталь», «сизаль-полиамид», «сизаль-полипропилен», «полиамид-полипропилен»;

100±10 — полиэфирные.

Таблица 7 — Основные характеристики канатов тросовой и кабельтовой свивки

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каната, %, не более	Число витков на 1 м каната, не менее	Разрывная нагрузка каната в целом виде, даН (кгс), не менее							
						Группа							
	Длина окружности	Диаметр				А		Б		В		Г	
Канаты пеньковые тросовой свивки	30	10	74,9	+8,0	92	852,6	(870)	774,2	(790)	695,8	(710)	615,4	(628)
	35	11	89,9	+8,0	79	1014,3	(1035)	921,2	(940)	823,2	(840)	725,5	(740)
	40	13	120,0	+8,0	69	1337,7	(1365)	1215,2	(1240)	1087,8	(1110)	960,4	(980)
	45	14	150,0	+8,0	62	1646,4	(1680)	1499,4	(1530)	1332,8	(1360)	1176,0	(1200)
	50	16	195,0	+8,0	55	2116,8	(2160)	1920,8	(1960)	1715,0	(1750)	1519,0	(1550)
	60	19	270,0	+8,0	46	2842,0	(2900)	2587,2	(2640)	2312,8	(2360)	2038,4	(2080)
	70	22	375,0	+7,5	40	3851,4	(3930)	3498,6	(3570)	3126,2	(3190)	2763,6	(2820)
	80	26	480,0	+7,5	35	4811,8	(4910)	4370,8	(4460)	3910,2	(3990)	3449,6	(3520)
	90	29	614,0	+7,0	31	6007,4	(6130)	5458,6	(5570)	4880,4	(4980)	4312,0	(4400)
	100	32	764,0	+7,0	28	7252,0	(7400)	6595,4	(6730)	5899,6	(6020)	5203,8	(5310)
	115	37	1010,0	+6,5	24	9035,6	(9220)	8212,4	(8380)	7438,2	(7590)	6566,0	(6700)
	125	40	1220,0	+6,5	22	10652,6	(10870)	9682,4	(9880)	8781,0	(8900)	7742,0	(7900)
	150	48	1740,0	+6,5	18	14641,2	(14940)	13308,4	(13580)	12063,8	(12310)	10642,8	(10860)
	175	56	2370,0	+6,0	16	19070,8	(19460)	17336,2	(17690)	15709,4	(16030)	13867,0	(14150)
	200	64	3100,0	+6,0	14	24372,6	(24870)	22157,8	(22610)	20090,0	(20500)	17728,2	(18090)
	225	72	3930,0	+6,0	12	30203,6	(30820)	27459,6	(28020)	24892,0	(25400)	21952,0	(22400)
	250	80	4840,0	+5,5	11	36514,8	(37260)	33192,2	(33870)	30086,0	(30700)	26558,0	(27100)
	275	88	5850,0	+5,5	10	—	—	—		35966,0	(36700)	31752,0	(32400)
	300	96	6970,0	+5,0	9	—	—	—		42336,0	(43200)	37387,0	(38150)
	325	104	8180,0	+5,0	8,5	—	—	—		49490,0	(50500)	43708,0	(44600)
	350	112	9500,0	+5,0	8	—	—	—		57232,0	(58400)	50470,0	(51500)
Канаты пеньковые кабельтовой свивки	—	25	486	+7,5	35	—	—	4341,4	(4430)	3930,0	(4010)	—	—
	—	30	688	+7,0	29	—	—	5889,8	(6010)	5341,0	(5450)	—	—
	—	35	931	+6,5	25	—	—	7516,6	(7670)	6811,0	(6950)	—	—
	—	40	1215	+6,5	22	—	—	9662,8	(9860)	8760,0	(8940)	—	—
	—	45	1539	+6,5	19	—	—	11985,4	(12230)	10785,0	(11005)	—	—
	—	50	1924	+6,5	17	—	—	14562,8	(14860)	13200,0	(13470)	—	—
	—	55	2330	+6,0	16	—	—	17267,6	(17620)	15660,0	(15980)	—	—
	—	65	3220	+6,0	13	—	—	22961,4	(23430)	20825,0	(21250)	—	—
Канаты пеньковые, пропитанные тросовой свивки	30	10	88,4	+8,0	92	808,5	(825)	735,0	(750)	656,6	(670)	588,0	(600)
	35	11	106,0	+8,0	79	960,4	(980)	872,2	(890)	784,0	(800)	695,8	(710)
	40	13	144,0	+8,0	69	1274,0	(1300)	1156,4	(1180)	1038,8	(1060)	921,2	(940)
	45	14	177,0	+8,0	62	1558,2	(1590)	1421,0	(1450)	1274,0	(1300)	1127,0	(1150)
	50	16	230,0	+8,0	55	2009,0	(2050)	1822,8	(1860)	1636,6	(1670)	1450,4	(1480)
	60	19	318,0	+8,0	46	2695,0	(2750)	2450,0	(2500)	2205,0	(2250)	1950,2	(1990)
	70	22	442,0	+7,5	40	3645,6	(3720)	3312,4	(3380)	2979,2	(3040)	2646,0	(2700)
	80	26	566,0	+7,5	35	4547,2	(4640)	4135,6	(4220)	3714,2	(3790)	3292,8	(3360)
	90	29	725,0	+7,0	31	5693,8	(5810)	5174,4	(5280)	4645,2	(4740)	4116,0	(4200)
	100	32	902,0	+7,0	28	6879,6	(7020)	6252,4	(6380)	5615,4	(5730)	4987,4	(5080)
	115	37	1190,0	+6,5	24	8545,4	(8720)	7771,4	(7930)	7114,8	(7260)	6242,6	(6730)
	125	40	1430,0	+6,5	22	10094,0	(10300)	9172,8	(9360)	8388,8	(8560)	7359,8	(7510)
	150	48	2060,0	+6,5	18	13867,0	(14150)	12602,8	(12860)	11534,6	(11770)	10113,6	(10320)
	175	56	2800,0	+6,0	16	18061,4	(18430)	16415,0	(16750)	15023,4	(15330)	13171,2	(13440)

Продолжение таблицы 7

Наименование каната	Суммарная разрывная нагрузка каната по каболкам даН (кгс), не менее								Суммарная разрывная нагрузка каната по прядям, даН (кгс), не менее							
	Группа								Группа							
	А		Б		В		Г		А		Б		В		Г	
Канаты пеньковые тросовой свивки	921,2	(940)	837,9	(855)	749,7	(765)	661,5	(675)	1234,8	(1260)	1122,1	(1145)	1009,4	(1030)	891,8	(910)
	1107,4	(1130)	1004,5	(1025)	901,6	(920)	793,8	(810)	1470,0	(1500)	1332,8	(1360)	1195,6	(1220)	1048,6	(1070)
	1470,0	(1500)	1342,6	(1370)	1195,6	(1220)	1058,4	(1080)	1940,4	(1980)	1764,0	(1800)	1577,8	(1610)	1391,6	(1420)
	1842,4	(1880)	1675,8	(1710)	1499,4	(1530)	1323,0	(1350)	2386,3	(2435)	2175,6	(2220)	1930,6	(1970)	1705,2	(1740)
	2936,1	(2445)	2175,6	(2220)	1950,2	(1990)	1719,9	(1755)	3067,4	(3130)	2783,2	(2840)	2489,2	(2540)	2205,0	(2250)
	3317,3	(3385)	3018,4	(3080)	2695,0	(2750)	2381,4	(2430)	4116,0	(4200)	3753,4	(3830)	3351,6	(3420)	2949,8	(3010)
	4606,0	(4700)	4189,5	(4275)	3748,5	(3825)	3307,5	(3375)	5586,0	(5700)	5066,6	(5170)	4527,6	(4620)	4008,2	(4090)
	5899,6	(6020)	5360,6	(5470)	4802,0	(4900)	4233,6	(4320)	6977,6	(7120)	6330,8	(6460)	5664,4	(5780)	4998,0	(5100)
	7555,8	(7710)	6869,8	(7010)	6144,6	(6270)	5424,3	(5535)	8702,4	(8880)	7908,6	(8070)	7075,6	(7220)	6252,4	(6380)
	9398,2	(9590)	8545,6	(8720)	7644,0	(7800)	6747,3	(6885)	10510,5	(10725)	9555,0	(9750)	8550,5	(8725)	7546,0	(7700)
	12127,5	(12375)	11025,0	(11250)	9996,0	(10200)	8820,0	(9000)	13092,8	(13360)	11902,1	(12145)	10780,0	(11000)	9515,8	(9710)
	14553,0	(14850)	13230,0	(13500)	11995,2	(12240)	10584,0	(10800)	15435,0	(15750)	14033,6	(14320)	12725,3	(12985)	11221,0	(11450)
	20859,3	(21285)	18963,0	(19350)	17189,2	(17540)	15170,4	(15480)	21217,0	(21650)	19286,4	(19680)	17483,2	(17840)	15425,2	(15740)
	28380,8	(28960)	25798,5	(26325)	23392,6	(23870)	20638,8	(21060)	27636,0	(28200)	25127,2	(25640)	22765,4	(23230)	20099,8	(20510)
	37112,6	(37870)	33736,5	(34425)	30585,8	(31210)	26989,2	(27540)	35319,2	(36040)	32114,6	(32770)	29115,8	(29710)	25695,6	(26220)
	47054,7	(48015)	42777,0	(43650)	38788,4	(39580)	34221,6	(34920)	43776,6	(44670)	39797,8	(40610)	36073,8	(36810)	31810,8	(32460)
	57967,0	(59150)	52699,5	(53775)	47779,9	(48755)	42159,6	(43020)	52920,0	(54000)	48108,2	(49090)	43600,2	(44490)	38489,5	(39275)
	—	—	—	—	57780,8	(58960)	50979,6	(52020)	—	—	—	—	52126,2	(53190)	46020,8	(46960)
	—	—	—	—	68776,4	(70180)	60681,6	(61920)	—	—	—	—	61357,8	(62610)	54184,2	(55290)
	—	—	—	—	80771,6	(82420)	71265,6	(72720)	—	—	—	—	71726,2	(73190)	63347,2	(64640)
	—	—	—	—	93766,4	(95680)	82731,6	(84420)	—	—	—	—	82947,2	(84640)	73147,2	(74640)
Канаты пеньковые кабельтовой свивки	—	—	5292,0	(5400)	4802,0	(4900)	—	—	—	—	5429,2	(5540)	4909,8	(5010)	—	—
	—	—	7497,0	(7650)	6801,2	(6940)	—	—	—	—	7359,8	(7510)	6673,8	(6810)	—	—
	—	—	10143,0	(10350)	9192,4	(9380)	—	—	—	—	9398,2	(9590)	8516,2	(8690)	—	—
	—	—	13230,0	(13500)	11995,2	(12240)	—	—	—	—	12078,5	(12325)	10951,5	(11175)	—	—
	—	—	16758,0	(17100)	15190,0	(15500)	—	—	—	—	14920,5	(15225)	13484,8	(13760)	—	—
	—	—	20952,4	(21380)	18992,4	(19380)	—	—	—	—	18203,5	(18575)	16503,2	(16840)	—	—
	—	—	25362,4	(25880)	22990,8	(23460)	—	—	—	—	21584,5	(22025)	19575,5	(19975)	—	—
	—	—	35064,4	(35780)	31791,2	(32440)	—	—	—	—	29704,2	(29290)	26028,8	(26560)	—	—
Канаты пеньковые, пропитанные тросовой свивки	872,2	(890)	793,8	(810)	715,4	(730)	632,1	(645)	1176,0	(1200)	1068,2	(1090)	950,6	(970)	852,6	(870)
	1048,6	(1070)	950,6	(976)	852,6	(870)	754,6	(770)	1391,6	(1420)	1264,2	(1290)	1136,8	(1160)	1009,4	(1030)
	1396,5	(1425)	1274,0	(1300)	1136,8	(1160)	1009,4	(1030)	1842,4	(1880)	1675,8	(1710)	1504,3	(1535)	1332,8	(1360)
	1744,4	(1780)	1587,6	(1620)	1425,9	(1455)	1264,2	(1290)	2254,0	(2300)	2058,0	(2100)	1842,4	(1880)	1636,6	(1670)
	2268,7	(2315)	2062,9	(2105)	1852,2	(1890)	1646,4	(1680)	2910,6	(2970)	2646,0	(2700)	2371,6	(2420)	2102,1	(2145)
	3145,8	(3210)	2856,7	(2915)	2567,6	(2620)	2273,6	(2320)	3905,3	(3985)	3547,6	(3620)	3194,8	(3260)	2822,4	(2880)
	4365,9	(4455)	3969,0	(4050)	3567,2	(3640)	3160,5	(3225)	5282,2	(5390)	4802,0	(4900)	4312,0	(4400)	3831,8	(3910)
	5586,0	(5700)	5076,4	(5180)	4566,8	(4660)	4047,4	(4130)	6590,5	(6725)	5997,6	(6120)	5380,2	(5490)	4772,6	(4870)
	7158,9	(7305)	6507,2	(6640)	5551,7	(5665)	5184,2	(5290)	8251,6	(8240)	7497,0	(7650)	6732,6	(6870)	5968,2	(6090)
	8908,2	(9090)	8094,8	(8260)	7271,6	(7420)	6448,4	(6580)	9966,6	(10170)	9065,0	(9250)	8134,0	(8300)	7212,8	(7360)
	11480,7	(11715)	10437,0	(10650)	9555,0	(9720)	8379,0	(8550)	12387,2	(12640)	11260,2	(11490)	10309,6	(10520)	9045,4	(9230)
	13778,8	(14060)	12524,4	(12780)	11466,0	(11700)	10054,8	(10260)	14631,4	(14930)	13293,7	(13565)	12161,8	(12410)	10662,4	(10880)
	19747,0	(20150)	17953,6	(18320)	16434,6	(16770)	14415,8	(14710)	19188,4	(19580)	18267,2	(18640)	16718,8	(17060)	14195,3	(14485)
	26861,8	(27410)	24421,6	(24920)	22358,4	(22815)	19609,8	(20010)	26175,8	(26710)	23789,5	(24275)	21775,6	(22220)	19090,4	(19480)

Продолжение таблицы 7

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каната, %, не более	Число витков на 1 м каната, не менее	Разрывная нагрузка каната в целом виде, даН (кгс), не менее							
						Группа							
	Длина окружности	Диаметр				А		Б		В		Г	
Канаты пеньковые, пропитанные тросовой свивки	200	64	3660,0	+6,0	14	23461,2	(23940)	20972,0	(21400)	19208,0	(19600)	16846,2	(17190)
	225	72	4640,0	+6,0	12	28567,0	(29150)	25970,0	(26500)	23814,0	(24300)	20874,0	(21300)
	250	80	5710,0	+5,5	11	34603,8	(35310)	31458,0	(32100)	28812,0	(29400)	25186,0	(25700)
	275	88	6910,0	+5,5	10	—	—	—	—	34300,0	(35000)	30086,0	(30700)
	300	96	8220,0	+5,0	9	—	—	—	—	40474,0	(41300)	35476,0	(36200)
	325	104	9550,0	+5,0	8,5	—	—	—	—	47334,0	(48300)	41454,0	(42300)
	350	112	11210,0	+5,0	8	—	—	—	—	54684,0	(55800)	47922,0	(48900)
Канаты сизалевые тросовой свивки	20	6	31	+10	142	460,4	(470)	431,2	(440)	401,8	(410)	303,8	(310)
	25	8	54	+10	114	749,7	(765)	715,4	(730)	646,8	(660)	499,8	(510)
	30	10	68	+8	95	867,3	(885)	823,2	(840)	754,6	(770)	578,2	(590)
	35	11	82	+8	81	1068,2	(1090)	1009,4	(1030)	911,4	(930)	705,6	(720)
	40	13	115	+8	71	1421,0	(1450)	1342,6	(1370)	1205,4	(1230)	940,8	(960)
	45	14	140	+8	63	1705,2	(1740)	1617,0	(1650)	1450,4	(1480)	1127,0	(1150)
	50	16	190	+5	57	2165,8	(2210)	2048,2	(2090)	1842,4	(1880)	1430,8	(1460)
	60	19	268	+5	47	3096,8	(3160)	2773,4	(2830)	2636,2	(2690)	2048,2	(2090)
	70	22	327	+5	41	3640,7	(3715)	3439,8	(3510)	3096,8	(3160)	2410,8	(2460)
	75	24	400	+5	38	4410,0	(4500)	4165,0	(4250)	3753,4	(3830)	2910,6	(2970)
	90	29	584	+5	32	6174,0	(6300)	5865,3	(5985)	5247,9	(5355)	4076,8	(4160)
	100	32	700	+5	28	7163,8	(7310)	6811,0	(6950)	6090,7	(6215)	4733,4	(4830)
	115	37	935	+5	25	9339,4	(9530)	8878,8	(9060)	7938,0	(8100)	6164,2	(6290)
	125	40	1040	+5	23	10299,8	(10510)	9790,2	(9990)	8761,2	(8940)	6801,2	(6940)
	150	48	1580	+5	19	15101,8	(15410)	14342,3	(14635)	12833,1	(13095)	9966,6	(10170)
	175	56	2150	+5	16	19658,8	(20060)	18678,8	(19060)	16709,0	(17050)	12975,2	(13240)
	200	64	2880	+5	14	25676,0	(26200)	24392,2	(24890)	21824,6	(22270)	16944,2	(17290)
	225	72	3620	+5	13	31369,8	(32010)	29801,8	(30410)	26660,9	(27205)	20697,6	(21120)
	250	80	4400	+5	11	37210,6	(37970)	35348,6	(36070)	31624,6	(32270)	24558,8	(25060)
	275	88	5350	+5	10	45109,4	(46030)	42855,4	(43730)	38347,4	(39130)	29772,4	(30380)
	300	96	6400	+5	9,5	52042,9	(53105)	49441,0	(50450)	44237,2	(45140)	34349,0	(35050)
	325	104	7470	+5	9,0	—	—	52096,8	(53160)	46608,8	(47560)	36191,4	(36930)
	350	112	8660	+5	8	—	—	58280,6	(59470)	52145,8	(53210)	40493,6	(41320)
Канаты хлопчатобумажные тросовой свивки	90	29	600	+6	33	3645,6	(3720)	3390,8	(3460)	2734,2	(2790)	—	—
	115	37	820	+6	28	4792,2	(4890)	4459,0	(4550)	3596,6	(3670)	—	—
	125	40	1070	+6	25	5723,2	(5840)	5321,4	(5430)	4292,4	(4380)	—	—
	140	45	1350	+5	22	6517,0	(6650)	6061,3	(6185)	4890,2	(4990)	—	—
	150	48	1670	+5	20	7977,2	(8140)	7423,5	(7575)	5982,9	(6105)	—	—
	175	56	2020	+5	18	9613,8	(9810)	8952,3	(9135)	7212,8	(7360)	—	—
	200	64	2825	+5	15	11809,0	(12050)	10985,8	(11210)	8859,2	(9040)	—	—
Канаты полиамидные тросовой свивки	25	8	40	+10	120	1332,8	(1360)	1156,4	(1180)	—	—	994,7	(1015)
	30	10	62	+8	100	1636,6	(1670)	1421,0	(1450)	—	—	1215,2	(1240)
	35	11	75	+8	86	2268,7	(2315)	1969,8	(2010)	—	—	1695,4	(1730)
	40	13	105	+8	75	3072,3	(3135)	2670,5	(2725)	—	—	2244,2	(2290)
	50	16	158	+5	60	4821,6	(4920)	4194,4	(4280)	—	—	3528,0	(3600)

Продолжение таблицы 7

Наименование каната	Суммарная разрывная нагрузка каната по каболкам, даН (кгс), не менее								Суммарная разрывная нагрузка каната по прядям, даН (кгс), не менее							
	Группа								Группа							
	А		Б		В		Г		А		Б		В		Г	
Канаты пеньковые, пропитанные тросовой свивки	35133,0	(35850)	31938,2	(32590)	29238,3	(29835)	25636,8	(26160)	33437,6	(34120)	30389,8	(31010)	27841,8	(28410)	24411,8	(24910)
	44541,0	(45450)	40493,6	(41320)	37073,0	(37830)	32506,6	(33170)	41983,2	(42840)	37641,8	(38410)	34515,6	(35220)	30252,6	(30870)
	54880,0	(56000)	4989,8	(50910)	45673,0	(46605)	40052,6	(40870)	50146,6	(51170)	45589,6	(46520)	41983,2	(42840)	36505,0	(37250)
	—	—	—	—	55238,0	(56365)	48431,6	(49420)	—	—	—	—	49710,5	(50725)	43600,2	(44490)
	—	—	—	—	65738,0	(67080)	57643,6	(58820)	—	—	—	—	58657,8	(59855)	51410,8	(52460)
	—	—	—	—	77204,0	(78780)	67698,4	(69080)	—	—	—	—	66979,2	(68340)	59378,2	(60590)
	—	—	—	—	89626,0	(91455)	78596,0	(80200)	—	—	—	—	79252,6	(80870)	69452,6	(70870)
Канаты сизалевые тросовой свивки	529,2	(540)	499,8	(510)	460,6	(470)	352,8	(360)	666,4	(680)	627,2	(640)	578,2	(590)	441,0	(450)
	882,0	(900)	837,9	(855)	764,4	(780)	588,0	(600)	1087,8	(1110)	1038,8	(1060)	940,8	(960)	725,2	(740)
	1058,4	(1080)	1009,4	(1030)	921,2	(940)	705,6	(720)	1254,4	(1280)	1195,6	(1220)	1092,7	(1115)	837,9	(855)
	1303,4	(1330)	1234,8	(1260)	1107,4	(1130)	862,4	(880)	1548,4	(1580)	1460,2	(1490)	1323,0	(1350)	1019,2	(1040)
	1744,4	(1780)	1646,4	(1680)	1479,8	(1510)	1156,4	(1180)	2058,0	(2100)	1945,3	(1985)	1744,4	(1780)	1362,2	(1390)
	2175,6	(2220)	2058,0	(2100)	1852,2	(1890)	1440,6	(1470)	2469,6	(2520)	2342,2	(2390)	2097,2	(2140)	1636,6	(1670)
	2832,2	(2890)	2675,4	(2730)	2410,8	(2460)	1871,8	(1910)	3136,0	(3200)	2969,4	(3030)	2665,6	(2720)	2072,7	(2115)
	4135,6	(4220)	3704,4	(3780)	3518,2	(3590)	2734,2	(2790)	4488,4	(4580)	4018,0	(4100)	3822,0	(3900)	2969,4	(3030)
	5007,8	(5110)	4733,4	(4830)	4263,0	(4350)	3312,4	(3380)	5272,4	(5380)	4988,2	(5090)	4488,4	(4580)	3493,7	(3565)
	6174,0	(6300)	5865,3	(5985)	5247,9	(5355)	4076,8	(4160)	6389,6	(6520)	6036,8	(6160)	5439,0	(5550)	4214,0	(4300)
	8820,0	(9000)	8379,0	(8550)	7497,0	(7650)	5821,2	(5940)	8947,4	(9130)	8496,6	(8670)	7604,8	(7760)	5909,4	(6030)
	10584	(10800)	10054,8	(10260)	8996,4	(9180)	6987,5	(7130)	10378,2	(10590)	9868,6	(10070)	8829,8	(9010)	6860,0	(7000)
	14112	(14400)	13406,4	(13680)	11995,2	(12240)	9310,0	(9500)	13533,8	(13810)	12867,4	(13130)	11505,2	(11740)	8932,7	(9115)
	15876	(16200)	15082,2	(15390)	13494,6	(13770)	10476,2	(10690)	14925,4	(15230)	14190,4	(14480)	12700,8	(12960)	9868,8	(10060)
	23814	(24300)	22623,3	(23085)	20241,9	(20655)	15719,2	(16040)	21883,4	(22330)	20785,8	(21210)	18600,4	(18980)	14445,2	(14740)
	32340	(33000)	30723,0	(31350)	27489,2	(28050)	21344,4	(21780)	28488,6	(29070)	27067,6	(27620)	24215,8	(24710)	18806,2	(19190)
	43512	(44400)	41336,4	(42180)	36985,2	(37740)	28714,0	(29300)	37210,6	(37970)	35348,6	(36070)	31629,5	(32275)	24558,8	(25060)
	53802	(54900)	51111,9	(52155)	45143,7	(46005)	35505,4	(36230)	45462,2	(46390)	43188,6	(44070)	38641,4	(39430)	29997,8	(30610)
	66444	(67800)	63121,8	(64410)	56477,4	(67630)	43855,0	(44750)	53929,4	(55030)	51229,5	(52275)	45834,6	(46770)	35593,6	(36320)
	80556	(82200)	76528,2	(78090)	68472,6	(69870)	53165,0	(54250)	65375,8	(66710)	62112,4	(63380)	55575,8	(56710)	43149,4	(44030)
	95844	(97800)	91051,8	(92910)	81467,4	(83130)	63259,0	(64550)	75420,8	(76960)	71652,7	(73115)	64111,6	(65420)	49784,0	(50800)
	—	—	106971,9	(109155)	95711,7	(97665)	74313,4	(75830)	—	—	75499,2	(77040)	67551,4	(68930)	52449,6	(53520)
	—	—	124009,2	(126540)	110955,6	(113220)	86151,8	(87910)	—	—	84466,2	(86190)	75577,6	(77120)	58682,4	(59880)
Канаты хлопчатобумажные тросовой свивки	4096,4	(4180)	3812,2	(3890)	3263,6	(3320)	—	—	4929,4	(5030)	4581,5	(4675)	2410,8	(2460)	—	—
	5546,8	(5660)	5159,7	(5265)	4155,2	(4240)	—	—	6477,8	(6610)	6027,0	(6150)	3077,2	(3140)	—	—
	7232,4	(7380)	6732,6	(6870)	5424,3	(5535)	—	—	7732,2	(7890)	7193,2	(7340)	4013,1	(4095)	—	—
	9163,0	(9350)	8526,0	(8700)	6869,8	(7010)	—	—	8810,2	(8990)	8192,8	(8360)	5086,2	(5190)	—	—
	11328,8	(11560)	10544,8	(10760)	8496,6	(8670)	—	—	10780,0	(11000)	10035,2	(10240)	6286,7	(6415)	—	—
	13739,6	(14020)	12789,0	(13050)	10309,6	(10520)	—	—	12994,8	(13260)	12098,1	(12345)	7629,3	(7785)	—	—
	16875,6	(17220)	15699,6	(16020)	12656,7	(12915)	—	—	15954,4	(16280)	14847,0	(15150)	9368,8	(9560)	—	—
Канаты полиамидные тросовой свивки	1891,4	(1930)	1646,4	(1680)	—	—	1411,2	(1440)	1930,6	(1970)	1675,8	(1710)	—	—	1440,6	(1470)
	2366,7	(2415)	2058,0	(2100)	—	—	1764,0	(1800)	2371,6	(2420)	2058,0	(2100)	—	—	1764,0	(1800)
	3312,4	(3380)	2881,2	(2940)	—	—	2469,6	(2520)	3287,9	(3355)	2851,8	(2910)	—	—	2459,8	(2510)
	4498,2	(4590)	3910,2	(3990)	—	—	3292,8	(3360)	4449,2	(4540)	3871,0	(3950)	—	—	3253,6	(3320)
	7065,8	(7210)	6144,6	(6270)	—	—	5174,4	(5280)	6987,4	(7130)	6076,0	(6200)	—	—	5115,6	(5220)

Продолжение таблицы 7

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каната, %, не более	Число витков на 1 м каната, не менее	Разрывная нагрузка каната в целом виде, даН (кгс), не менее							
						Группа							
	Длина окружности	Диаметр				А		Б		В		Г	
Канаты полиамидные тросовой свивки	60	19	223	+5	50	6360,2	(6490)	5527,2	(5640)	—	—	4655,0	(4750)
	70	22	300	+5	43	8771,0	(8950)	7624,4	(7780)	—	—	6419,0	(6550)
	80	26	420	+5	37	11926,6	(12170)	10368,4	(10580)	—	—	8731,8	(8910)
	90	29	522	+5	33	14592,2	(14890)	12686,1	(12945)	—	—	10936,8	(11160)
	100	32	630	+5	30	17061,8	(17410)	14837,2	(15140)	—	—	12789,0	(13050)
	115	37	842	+5	26	22373,4	(22830)	19453,0	(19850)	—	—	16767,8	(17110)
	125	40	990	+5	24	25705,4	(26230)	22353,8	(22810)	—	—	19271,7	(19665)
	150	48	1420	+5	20	36563,8	(37310)	31791,2	(32440)	—	—	27410,6	(27970)
	175	56	1941	+5	17	49303,8	(50310)	42875,0	(43750)	—	—	36955,8	(37710)
	200	64	2535	+5	15	64258,6	(65570)	55879,6	(57020)	—	—	48171,9	(49155)
	225	72	3208	+5	13	81291	(82950)	70687,4	(72130)	—	—	60936,4	(62180)
	250	80	3960	+5	12	100092,3	(102135)	87033,8	(88810)	—	—	75028,8	(76560)
	275	88	4792	+5	11	120892,8	(123360)	105124,6	(107270)	—	—	90620,6	(92470)
	300	96	5703	+5	10	144079,6	(147020)	125283,2	(127840)	—	—	108005,8	(110210)
Канаты полиамидные термофиксированные и термофиксированные с повышенной светостойкостью тросовой свивки	25	8	40	+8	119	1332,8	(1360)	1156,4	(1180)	—	—	994,7	(1015)
	30	10	62	+8	99	1636,6	(1670)	1421,0	(1450)	—	—	1215,2	(1240)
	35	11	75	+8	85	2268,7	(2315)	1969,8	(2010)	—	—	1695,4	(1730)
	40	13	105	+8	74	3072,3	(3135)	2670,5	(2725)	—	—	2244,2	(2290)
	50	16	158	+5	59	4821,6	(4920)	4194,4	(4280)	—	—	3528,0	(3600)
	60	19	223	+5	50	6360,2	(6490)	5527,2	(5640)	—	—	4655,0	(4750)
	70	22	300	+5	42	8771,0	(8950)	7624,4	(7780)	—	—	6419,0	(6550)
	80	26	420	+5	37	11926,6	(12170)	10368,4	(10580)	—	—	8731,8	(8910)
	90	29	522	+5	33	14592,2	(14890)	12686,1	(12945)	—	—	10936,8	(11160)
	100	32	630	+5	30	17061,8	(17410)	14837,2	(15140)	—	—	12789,0	(13050)
	115	37	842	+5	26	22373,4	(22830)	19453,0	(19850)	—	—	16767,8	(17110)
	125	40	990	+5	24	25705,4	(26230)	22353,8	(22810)	—	—	19271,7	(19665)
	150	48	1426	+5	20	36563,8	(36740)	31791,2	(32440)	—	—	27410,6	(27970)
	175	56	1941	+5	17	49303,8	(50310)	42875,0	(43750)	—	—	36955,8	(37710)
	200	64	2535	+5	15	64258,6	(65570)	55879,6	(57020)	—	—	48171,9	(49155)
Канаты полипропиленовые тросовой свивки	25	8	30	+10	112	852,6	(870)	774,2	(790)	695,8	(710)	—	—
	30	10	45	+8	93	1068,2	(1090)	960,4	(980)	872,2	(890)	—	—
	35	11	55	+8	80	1274,0	(1300)	1136,8	(1160)	1038,8	(1060)	—	—
	40	13	78	+8	70	1852,2	(1890)	1666,0	(1700)	1479,8	(1510)	—	—
	50	16	110	+8	56	2469,6	(2520)	2224,6	(2270)	1979,6	(2020)	—	—
	60	19	165	+5	47	3572,1	(3645)	3214,4	(3280)	2861,6	(2920)	—	—
	70	22	220	+5	40	4704,0	(4800)	4233,6	(4320)	3763,2	(3840)	—	—
	80	26	305	+5	35	6174,0	(6300)	5556,6	(5670)	4939,2	(5040)	—	—
	90	29	364	+5	31	7301,0	(7450)	6458,2	(6590)	5615,5	(5730)	—	—
	100	32	460	+5	28	7977,2	(8140)	7056,0	(7200)	6134,8	(6260)	—	—
	115	37	615	+5	24	9692,2	(9890)	8570,1	(8745)	7452,9	(7605)	—	—
	125	40	720	+5	22	1107,4	(11300)	9800,0	(10000)	8516,2	(8690)	—	—
	150	48	1040	+5	19	14631,4	(14930)	12945,8	(13210)	11250,4	(11180)	—	—
	175	56	1420	+5	16	17689,0	(18050)	15650,6	(15970)	13602,4	(13880)	—	—
	200	64	1850	+5	14	23054,5	(23525)	20393,8	(20810)	17738,0	(18100)	—	—

Продолжение таблицы 7

Наименование каната	Суммарная разрывная нагрузка каната по каболкам, даН (кгс), не менее								Суммарная разрывная нагрузка каната по прядям, даН (кгс), не менее							
	Группа								Группа							
	А		Б		В		Г		А		Б		В		Г	
Канаты полиамидные тросовой свивки	9633,4	(9830)	8379,0	(8550)	—	—	7056,0	(7200)	9216,9	(9405)	8006,6	(8170)	—	—	6742,4	(6880)
	13489,7	(13765)	11730,6	(11970)	—	—	9878,4	(10080)	12710,6	(12970)	11049,5	(11275)	—	—	9300,2	(9490)
	18629,8	(19010)	16199,4	(16530)	—	—	13641,6	(13920)	17287,2	(17640)	15023,4	(15330)	—	—	12651,8	(12910)
	23529,8	(24010)	20462,4	(20880)	—	—	17640	(18000)	21148,4	(21580)	18384,8	(18760)	—	—	15846,6	(16170)
	28429,8	(29010)	24725,4	(25230)	—	—	21315	(21750)	27725,4	(25230)	21501,2	(21940)	—	—	18531,8	(18910)
	38239,6	(39020)	33251,4	(33930)	—	—	28665	(29250)	32428,2	(33090)	28194,6	(28770)	—	—	24304,0	(24800)
	45099,6	(46020)	39219,6	(40020)	—	—	33810	(34500)	37249,8	(38010)	32398,8	(33060)	—	—	27930,0	(28500)
	64709,4	(66030)	56271,6	(57420)	—	—	48510	(49500)	52185,0	(53250)	46069,8	(47010)	—	—	39729,2	(40540)
	87259,2	(89040)	75881,4	(77430)	—	—	65415	(66750)	71451,8	(72910)	62136,9	(63405)	—	—	53557,0	(54650)
	113738,8	(116060)	98901,6	(100920)	—	—	85260	(87000)	93129,4	(95030)	80987,2	(82640)	—	—	69815,2	(71240)
	144128,6	(147070)	125332,2	(127890)	—	—	108045	(110250)	117815,6	(120220)	102449,2	(104540)	—	—	88312,7	(90115)
	177468,2	(181090)	154320,8	(157470)	—	—	133035	(135750)	145059,6	(140020)	126135,8	(128710)	—	—	108740,8	(110960)
	214727,8	(219110)	186719,4	(190530)	—	—	160965	(164250)	175204,4	(178780)	152350,8	(155460)	—	—	131329,8	(134010)
	255907,4	(261130)	222528,6	(227070)	—	—	191835	(195750)	208808,6	(213070)	181569,5	(185275)	—	—	156625,6	(159720)
Канаты полиамидные термофиксированные и термофиксированные с повышенной светостойкостью тросовой свивки	1891,4	(1930)	1646,4	(1680)	—		1411,2	(1440)	1930,6	(1970)	1675,8	(1710)	—		1440,6	(1470)
	2366,7	(2415)	2058,0	(2100)	—		1764,0	(1800)	2371,6	(2420)	2058,0	(2100)	—		1764,0	(1800)
	3312,4	(3380)	2881,2	(2940)	—		2469,6	(2520)	3287,9	(3355)	2851,8	(2910)	—		2459,8	(2510)
	4498,2	(4590)	3910,2	(3990)	—		3292,8	(3360)	4449,2	(4540)	3871,0	(3950)	—		3253,6	(3320)
	7065,8	(7210)	6144,6	(6270)	—		5174,4	(5280)	6987,4	(7130)	6076,0	(6200)	—		5115,6	(5220)
	9633,4	(9830)	8379,0	(8550)	—		7056,0	(7200)	9216,9	(9405)	8006,6	(8170)	—		6742,4	(6880)
	13489,7	(13765)	11730,6	(11970)	—		9878,4	(10080)	12710,6	(12970)	11049,5	(11275)	—		9300,2	(9490)
	18629,8	(19010)	16199,4	(16530)	—		13641,6	(13920)	17287,2	(17640)	15023,4	(15330)	—		12651,8	(12910)
	23529,8	(24010)	20462,4	(20880)	—		17640,0	(18000)	21140,4	(21500)	18384,8	(18700)	—		15846,8	(16170)
	28429,8	(29010)	24725,4	(25230)	—		21315,0	(21750)	24725,4	(25230)	21501,2	(21940)	—		18531,8	(18910)
	38239,6	(39020)	33251,4	(33930)	—		28665,0	(29250)	32428,2	(33090)	28194,6	(28770)	—		24304,0	(24800)
	45099,6	(46020)	39219,6	(40020)	—		33810,0	(34500)	37249,8	(38010)	32398,8	(33060)	—		27930,0	(28500)
	64709,4	(66030)	56271,6	(57420)	—		48510,0	(49500)	52185,0	(53250)	46069,8	(47010)	—		39729,2	(40540)
	87259,2	(89040)	75881,4	(77430)	—		65415,0	(66750)	71451,8	(72910)	62136,9	(63405)	—		53557,0	(54650)
	113738,8	(116060)	98901,6	(100920)	—		85260,0	(87000)	93129,4	(95030)	80987,2	(82640)	—		69815,2	(71240)
Канаты полипропиленовые тросовой свивки	823,0	(840)	744,8	(760)	666,4	(680)	—		1151,5	(1175)	1048,6	(1070)	940,8	(960)	—	
	1029,0	(1050)	926,1	(945)	837,9	(855)	—		1140,6	(1470)	1293,6	(1320)	1176,0	(1200)	—	
	1234,8	(1260)	1107,4	(1130)	1009,4	(1030)	—		1724,8	(1760)	1538,6	(1570)	1401,4	(1430)	—	
	2058,0	(2100)	1852,2	(1890)	1646,4	(1680)	—		2499,0	(2550)	2254,0	(2300)	1999,2	(2040)	—	
	2940,0	(3000)	2646,0	(2700)	2352,0	(2400)	—		3336,9	(3405)	3008,6	(3070)	2675,4	(2730)	—	
	4410,0	(4500)	3969,0	(4050)	3528,0	(3600)	—		4826,5	(4925)	4341,4	(4430)	3866,1	(3945)	—	
	5880,0	(6000)	5292,0	(5400)	4704,0	(4800)	—		6360,2	(6490)	5723,2	(5840)	5086,2	(5190)	—	
	8232,0	(8400)	7408,8	(7560)	6585,6	(6720)	—		8339,8	(8510)	7506,8	(7660)	6673,8	(6810)	—	
	9937,2	(10140)	8790,6	(8970)	7644,0	(7800)	—		9868,6	(10070)	8726,9	(8905)	7585,2	(7740)	—	
	11083,8	(11310)	9804,9	(10005)	8526,0	(8700)	—		10780,0	(11000)	9535,4	(9730)	8290,8	(8460)	—	
	14905,8	(15210)	13185,9	(13455)	11466,0	(11700)	—		13097,7	(13365)	11583,6	(11820)	10074,4	(10280)	—	
	17581,2	(17940)	15552,6	(15870)	13524,0	(13800)	—		14964,6	(15270)	13239,8	(13510)	11505,2	(11740)	—	
	25225,2	(25740)	22314,6	(22770)	19404,0	(19800)	—		19771,5	(20175)	17493,0	(17850)	15199,8	(15510)	—	
	34015,8	(34710)	30090,9	(30705)	26166,0	(26700)	—		23902,2	(24390)	21148,4	(21580)	18384,8	(18760)	—	
	44335,2	(45240)	39219,6	(40020)	34104,0	(34800)	—		31154,2	(31790)	27557,6	(28120)	23970,8	(24460)	—	

Продолжение таблицы 7

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каната, %, не более	Число витков на 1 м каната, не менее	Разрывная нагрузка каната в целом виде, даН (кгс), не менее							
						Группа							
	Длина окружности	Диаметр				А		Б		В		Г	
Канаты полиэфирные тросовой свивки	25	8	48	+10	112	891,8	(910)	852,6	(870)	803,6	(820)	—	—
	30	10	76	+8	94	1509,2	(1540)	1440,6	(1470)	1352,4	(1380)	—	—
	35	11	92	+8	80	1661,1	(1695)	1587,6	(1620)	1489,6	(1520)	—	—
	40	13	128	+8	70	2116,8	(2160)	2023,7	(2065)	1822,8	(1860)	—	—
	45	14	148	+5	62	2307,9	(2355)	2205,0	(2250)	1984,5	(2025)	—	—
	50	16	195	+5	56	2910,6	(2970)	2783,2	(2840)	2499,0	(2550)	—	—
	60	19	275	+5	47	4076,8	(4160)	3895,5	(3975)	3508,4	(3580)	—	—
	70	22	367	+5	40	5278,4	(5380)	5341,0	(5450)	4802,0	(4900)	—	—
	80	26	512	+5	35	7467,6	(7620)	7114,8	(7260)	6399,4	(6530)	—	—
	90	29	637	+5	31	8810,2	(8990)	8388,8	(8560)	7546,0	(7700)	—	—
					шаг плетения, мм								
Канаты полиамидные плетеные 8-прядные	150	48	1420	+5	162	39699,8	(40510)	36093,4	(36830)	—	—	—	—
	175	56	1930	+5	189	55585,6	(56720)	50528,8	(51560)	—	—	—	—
	200	64	2520	+5	216	73059,0	(74550)	66414,6	(67770)	—	—	—	—
	225	72	3190	+5	243	91385,0	(93250)	83074,6	(84770)	—	—	—	—
	250	80	3940	+5	270	113190,0	(115500)	102900,0	(105000)	—	—	—	—
	275	88	4770	+5	297	133809,2	(136540)	121647,4	(124130)	—	—	—	—
	300	96	5680	+5	324	158662	(161900)	144236,4	(147180)	—	—	—	—
	325	104	6660	+5	351	184592,8	(188360)	167815,2	(171240)	—	—	—	—
Канаты полипропиленовые плетеные 8-прядные	100	32	460	+5	120	9486,4	(9680)	8624,0	(8800)	—	—	—	—
	125	40	720	+5	150	15376,2	(15690)	13974,8	(14260)	—	—	—	—
	150	48	1040	+5	180	22020,6	(22470)	20021,4	(20430)	—	—	—	—
	175	56	1420	+5	210	29507,8	(30110)	26822,6	(27370)	—	—	—	—
	200	64	1850	+5	240	37710,4	(38480)	34280,4	(34980)	—	—	—	—
	225	72	2340	+5	270	47598,6	(48570)	43267,0	(44150)	—	—	—	—
	250	80	2900	+5	300	59143,0	(60350)	53772,6	(54870)	—	—	—	—
	275	88	3510	+5	330	70393,4	(71830)	63994,0	(65300)	—	—	—	—
	300	96	4170	+5	360	84162,4	(85880)	76513,5	(78075)	—	—	—	—
	325	104	4900	+5	390	98779,1	(100795)	89797,4	(91630)	—	—	—	—

Окончание таблицы 7

Наименование каната	Суммарная разрывная нагрузка каната по каболкам, даН (кгс), не менее								Суммарная разрывная нагрузка каната по прядям, даН (кгс), не менее							
	Группа								Группа							
	А		Б		В		Г		А		Б		В		Г	
Канаты полиэфирные тросовой свивки	1597,4	(1630)	1528,8	(1560)	1430,8	(1460)	—		1235	(1260)	1186	(1210)	1117	(1140)	—	
	2802,8	(2860)	2675,4	(2730)	2508,8	(2560)	—		2097	(2140)	1999	(2040)	1882	(1920)	—	
	3194,8	(3260)	3057,6	(3120)	2871,4	(2930)	—		2303	(2350)	2205	(2250)	2068	(2110)	—	
	4155,2	(4240)	3969,0	(4050)	3572,1	(3645)	—		2940	(3000)	2813	(2870)	2528	(2580)	—	
	4615,8	(4710)	4410,0	(4500)	3969,0	(4050)	—		3214	(3270)	3062	(3125)	2754	(2810)	—	
	5997,6	(6120)	5733,0	(5850)	5159,7	(5265)	—		4043	(4125)	3861	(3940)	3469	(3540)	—	
	8771,0	(8950)	8379,0	(8550)	7541,1	(7695)	—		5664	(5780)	5116	(5220)	4871	(4970)	—	
	11858,0	(12100)	11995,2	(12240)	10799,6	(11020)	—		7321	(7470)	7419	(7570)	6669	(6805)	—	
	17777,2	(18140)	16934,4	(17280)	15239,0	(15550)	—		10368	(10580)	9878	(10080)	8889	(9070)	—	
	21481,6	(21920)	20462,4	(20880)	18414,2	(18790)	—		12240	(12490)	11652	(11890)	10476	(10690)	—	
Канаты полиамидные плетеные 8-прядные	62524	(63800)	56840,0	(58000)	—		—		54757,5	(55875)	49784,0	(50800)	—		—	
	87533,6	(89320)	79576,0	(81200)	—		—		76665,4	(78230)	69697,6	(71120)	—		—	
	115042,2	(117390)	104585,6	(106720)	—		—		100773,4	(102830)	91610,4	(93480)	—		—	
	145059,6	(148020)	131868,8	(134560)	—		—		126048,0	(128620)	114581,6	(116920)	—		—	
	182574	(186300)	165972,8	(169360)	—		—		156124,0	(159310)	141933,4	(144830)	—		—	
	217579,6	(222020)	197803,1	(201840)	—		—		184563,4	(188330)	167785,8	(171210)	—		—	
	260101,8	(265410)	236454,0	(241280)	—		—		218844,0	(223310)	198950,0	(203010)	—		—	
	302614,2	(308790)	275106,0	(280720)	—		—		254614,0	(259810)	231466,0	(236190)	—		—	
Канаты полипропиленовые плетеные 8-прядные	10907,4	(11130)	9917,6	(10120)	—		—		12485,2	(12740)	11348,4	(11580)	—		—	
	17855,6	(18220)	16228,8	(16550)	—		—		20232,1	(20645)	18384,8	(18760)	—		—	
	25783,8	(26310)	23441,6	(23920)	—		—		28973,7	(29565)	26342,4	(26880)	—		—	
	34711,6	(35420)	31556,0	(32200)	—		—		38827,6	(39620)	35289,8	(36010)	—		—	
	44629,2	(45540)	40572,0	(41400)	—		—		49617,4	(50630)	45109,4	(46030)	—		—	
	56526,4	(57680)	51391,2	(52440)	—		—		62631,8	(63910)	56928,2	(58090)	—		—	
	70413,0	(71850)	64013,6	(65320)	—		—		77821,8	(79410)	70756,0	(72200)	—		—	
	84299,6	(86020)	76636,0	(78200)	—		—		92619,8	(94510)	84201,6	(85920)	—		—	
	101156,0	(103220)	91963,2	(93840)	—		—		110740,0	(113000)	100675,4	(102730)	—		—	
	119011,2	(121440)	10819,2	(110400)	—		—		130031,3	(132685)	118153,7	(120565)	—		—	

Примечания

1 Канаты группы А изготовляют из крученых каболок.

2 Допускается уменьшение линейных плотностей канатов при сохранении остальных физико-механических показателей, указанных в таблице.

3 При расчете суммарной разрывной нагрузки полиамидных канатов принята разрывная нагрузка каболок, вынутых из канатов, на 16—25 % ниже приведенной в таблице 4.

Таблица 8 — Комбинированные канаты. Основные характеристики канатов

Наименование каната	Номинальный диаметр каната, мм	Допускаемое отклонение по диаметру каната, %	Диаметр проволоки, мм	Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности, %, не более	Число витков на 1 м каната, не менее	Разрывная нагрузка каната в целом виде, даН (кгс), не менее	
							Группа	
							А	Б
Канаты «пенька-сталь»	8	±6	0,5	87	+7	83	872,2(890)	803,6(820)
	10	±5	0,5	116	+7	81	1146,6(1170)	1058,4(1080)
	14	±5	0,5	186	+7	58	1715,0(1750)	1587,6(1620)
	17	±4	0,6	325	+7	57	2665,6(2720)	2459,8(2510)
	17	±4	0,8	354	+7	57	3116,4(3180)	2891,0(2950)
	22	±4	0,8	590	+5	41	4929,4(5030)	4566,8(4660)
	22	±4	0,9	630	+5	41	5468,4(5580)	5086,2(5190)
	22	±4	1,0	638	+5	41	5605,6(5720)	5194,0(5300)
	26	±3	0,9	845	+5	35	7359,8(7510)	6850,2(6990)
	26	±3	1,0	884	+5	35	7938,0(8100)	7359,8(7510)
	14	±5	0,5	168	+5	84	1715,0(1750)	1587,6(1620)
	17	±5	0,5	298	+5	62	2430,4(2480)	2254,0(2300)
	21	±4	0,6	513	+5	53	3998,4(4080)	3684,8(3760)
	21	±4	0,8	568	+5	53	4684,4(4780)	4331,6(4420)
	27	±4	0,8	935	+5	50	7212,8(7360)	6683,6(6820)
	27	±4	1,0	1007	+4	50	8202,6(8370)	7604,8(7760)
	29	±3	0,9	1014	+4	43	8016,4(8180)	7448,0(7600)
	32	±3	1,0	1331	+4	34	11897,2(12140)	11044,6(11270)
Канаты «сизаль-сталь»	14	±5	0,5	166	+7	58	1886,5(1925)	1744,4(1780)
	17	±4	0,6	288	+7	56	2930,2(2990)	2704,8(2760)
	17	±4	0,8	299	+7	56	3430,0(3500)	3180,1(3245)
	22	±4	0,8	513	+5	40	5419,4(5530)	5022,5(5125)
	22	±4	0,9	532	+5	40	5958,4(6080)	5537,0(5650)
	22	±4	1,0	539	+5	40	6164,2(6290)	5713,4(5830)
	27	±4	0,8	786	+5	50	7933,1(8095)	7350,0(7500)
	27	±4	1,0	850	+5	50	9016,0(9200)	8364,3(8535)
Канаты «полипро-пилен-сталь»	14	±4	0,5	152	+7	58	1920,8(1960)	1773,8(1810)
	17	±4	0,6	261	+7	56	2989,0(3060)	2753,8(2810)
	17	±4	0,8	268	+7	56	3488,8(3560)	3234,0(3300)
	22	±4	0,8	434	+7	40	5517,4(5630)	5115,6(5220)
	22	±4	1,0	470	+7	40	6281,8(6410)	5821,2(5940)
	27	±4	0,8	678	+7	50	8075,2(8240)	7487,2(7640)
	27	±4	1,0	750	+7	50	9182,6(9370)	8516,2(8690)
	29	±4	0,9	773	+7	43	8976,8(9160)	8339,8(8510)

Таблица 9

Наименование каната	Диаметр, мм	Длина окружности, мм	Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности, %, не более	Число витков на 1 м каната, не менее	Шаг плетения, мм	Разрывная нагрузка каната в целом виде, даН (кгс), не менее			Суммарная разрывная нагрузка каната по прядям, даН (кгс), не менее		
							Группа			Группа		
							А	Б	В	А	Б	В
Канаты «сизаль-полиамид», «сизаль-полипропилен»	13	40	102	+5,0	67	—	1242,6(1268)	1058,4(1080)	823,2(840)	—	—	—
	14	45	130	+5,0	61	—	1530,8(1562)	1303,4(1330)	1014,3(1035)	—	—	—
	16	50	170	+5,0	57	—	1965,9(2006)	1715,0(1750)	1334,8(1362)	—	—	—
	19	60	247	+5,0	48	—	2769,0(2826)	2356,9(2405)	1834,6(1872)	—	—	—
	22	70	274	+5,0	44	—	3004,7(3066)	2559,8(2612)	1989,4(2030)	—	—	—
	24	75	393	+5,0	40	—	4204,2 (4290)	3572,1 (3645)	2770,5 (2827)	5605,6 (5720)	4762,8 (4860)	3694,6 (3770)

Окончание таблицы 9

Наименование каната	Диаметр, мм	Длина окружности, мм	Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности, %, не более	Число витков на 1 м каната, не менее	Шаг плетения, мм	Разрывная нагрузка каната в целом виде, даН (кгс), не менее			Суммарная разрывная нагрузка каната по прядям, даН (кгс), не менее		
							Группа			Группа		
							А	Б	В	А	Б	В
Канаты «сизаль-полиамид», «сизаль-полипропилен»	29	90	545	+5,0	33	—	5762,4 (5880)	4900,0 (5000)	3802,4 (3880)	7683,2 (7840)	6531,7 (6665)	5069,5 (5173)
	32	100	670	+4,0	31	—	6965,8 (7108)	5921,2 (6042)	4597,2 (4691)	9285,5 (9475)	7893,9 (8055)	6129,9 (6255)
	37	115	897	+4.0	27	—	8952,3 (9135)	7609,7 (7765)	5908,4 (6029)	11936,4 (12180)	10143,0 (10350)	7879,2 (8040)
	40	125	1053	+4.0	26,5	—	10303,7 (10514)	8757,3 (8963)	6800,2 (6939)	13739,6 (14020)	11671,8 (11910)	9065,0 (9250)
Канаты «полиамид-полипропилен»	56	175	1480	—	—	200—210	35603,4 (36330)	—	—	46844,0 (47800)	—	—
	64	200	1840	—	—	230—240	45550,4 (46480)	—	—	59936,8 (61160)	—	—
	72	225	2390	—	—	260—270	57467,2 (58640)	—	—	75616,8 (77160)	—	—

Примечание к таблицам 8 и 9 — Снижение линейной плотности канатов при сохранении физико-механических показателей пороком не считается.

Таблица 10

Ориентировочный размер каната, мм		Усадка каната при кипячении в воде, %, не более	Светостойкость каната, %, не более
длина окружности	диаметр		
25	8	8	30
30	10	8	30
35	11	8	30
40	13	8	30
50	16	8	25
60	19	8	25
70	22	8	25
80	26	9	25
90	29	9	25
100	32	9	25
115	37	9	25
125	40	9	25
150	48	10	25
175	56	10	20
200	64	10	20

Таблица 11

Наименование канатов	Нормированная влажность, %	Фактическая влажность, %, не более
Пеньковые	13,0	16,0
Сизалевые	16,0	18,0
Полиамидные	5,0	10,0
Полипропиленовые	—	—
Полиэфирные	1,0	1,5
Хлопчатобумажные	8,5	—
Пенька-сталь	—	—
Сизаль-сталь	—	—
Полипропилен-сталь	—	—
Сизаль-полипропилен	16,0	18,0
Сизаль-полиамид	16,0	18,0
Полиамид-полипропилен	5,0	10,0

5.19 Канаты не должны иметь бурых пятен, запаха, гнили, плесени, гари.

5.20 По согласованию изготовителя с потребителем:

5.20.1 Пряди пеньковых канатов, канатов «пенька-сталь» могут быть изготовлены из каболок из длинного пенькового волокна с микродобавками химических нитей до 7 % при сохранении физико-механических показателей канатов.

5.20.2 Внутренние слои прядей в пеньковых канатах могут быть изготовлены из каболок из короткого пенькового волокна при сохранении физико-механических показателей канатов, при этом канаты, содержащие каболку короткого способа прядения, должны испытываться в целом виде или по прядям.

5.20.3 Для канатов «пенька-сталь», «сизаль-сталь» и «полипропилен-сталь» применяют проволоку без цинкового покрытия.

5.20.4 В канатах «пенька-сталь» для сердечников применяют каболки пеньковые короткого способа прядения номинальной линейной плотностью 2,9 ктекс.

5.21 Маркировка и упаковка канатов — по ГОСТ 27628.

6 Правила приемки

6.1 Канаты принимают партиями. Партией считают любое количество канатов одного вида и размера, одной группы, оформленное одним документом о качестве с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
- условного обозначения каната (примеры обозначения приведены в таблице 2);
- кондиционной массы партии, кг;
- заводских номеров упаковочных единиц канатов;
- количества концов канатов в упаковочной единице и их общей длины, м;
- разрывной нагрузки каната в целом виде или суммарной разрывной нагрузки по каболкам (прядям) с указанием разрывной нагрузки каната в целом виде для данного типоразмера согласно таблицам 7—9;
- массовой доли экстрагируемых веществ, %;
- фактической влажности, %;
- даты изготовления;
- штампа органа технического контроля;
- штампа органа Государственного технического надзора.

6.2 Проверке качества канатов по внешнему виду, соответствию упаковки и маркировки подвергают 100 % упаковочных единиц.

6.3 Для проверки по физико-механическим показателям канатов от партии отбирают 10 % упаковочных единиц, но не менее трех.

Если в партии три и менее упаковочные единицы, контролю подвергают все упаковочные единицы.

6.4 При получении неудовлетворительных результатов по какому-либо показателю или при

возникновении разногласий проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенном количестве упаковочных проб, отобранных от ненарушенных упаковочных единиц.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

6.5 Канаты принимают по кондиционной массе. Кондиционную массу в зависимости от вида каната определяют по ГОСТ 25552.

6.5.1 Канаты «пенька-сталь», «сизаль-сталь», «полипропилен-сталь» и полипропиленовые принимают по фактической массе.

6.6 Показатель «усадка» и «светостойкость» для канатов полиамидных термофиксированных и термофиксированных со светостойкой отделкой, а также показатель «массовая доля экстрагируемых веществ» для пеньковых и сизалевых канатов определяется изготовителем периодически не реже 1 раза в месяц.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний хотя бы по одному показателю, испытания по этому показателю проводят на каждой партии до получения положительных результатов на трех партиях подряд.

7 Методы испытаний

7.1 Отбор проб и подготовка их к испытанию — по ГОСТ 25552.

7.1.1 Отбор проб для определения усадки и светостойкости полиамидных канатов термофиксированных повышенной светостойкости проводится следующим образом: от каждой отобранной единицы продукции удаляют конец каната длиной не менее 2 м и отрезают пробу не менее 2,5 м. Перед испытанием отобранные пробы канатов выдерживают в распрямленном виде в течение 72 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681.

7.2 Определение параметров кручения и плетения канатов — по ГОСТ 25552.

7.3 Определение линейной плотности канатов — по ГОСТ 25552 для изделий второй и третьей групп.

7.4 Определение разрывной нагрузки канатов

Разрывную нагрузку плетеных канатов, а также тросовой и кабельтовой свивки определяют в целом виде, по каболкам или по прядям; канатов «пенька-сталь», «сизаль-сталь» и «полипропилен-сталь» только в целом виде; канатов «сизаль-полиамид», «сизаль-полипропилен», «полиамид-полипропилен» — в целом виде или по прядям.

7.4.1 Определение разрывной нагрузки каната в целом виде, по каболкам и по прядям — по ГОСТ 25552 для изделий второй и третьей групп со следующим дополнением: испытанию на разрывную нагрузку подвергают количество каболок в процентах от общего числа каболок в канате:

50 — для канатов из натуральных волокон и из химических нитей линейной плотностью от 105 до 420 ктекс включительно;

30 — линейной плотностью от 522 до 842 ктекс включительно;

20 — линейной плотностью от 990 до 2535 ктекс включительно;

15 — линейной плотностью от 3208 ктекс и более.

Каболки отбирают в равном количестве от всех прядей каната.

Определение разрывной нагрузки комбинированных канатов — по ГОСТ 25552 со следующим дополнением: суммарную разрывную нагрузку каната по прядям, составляющим канат, определяют испытанием на разрывную нагрузку всех прядей пяти отрезков каната.

7.5 Определение усадки каната после кипячения

Усадку полиамидного термофиксированного каната определяют по изменению длины испытываемой пробы в результате кипячения.

Перед испытанием на усадку пробы, отобранные в соответствии с 7.1.1, выдерживают в распрямленном виде в течение 72 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681.

Для определения усадки каната при кипячении, характеризующей остаточные напряжения в нем, от каждой пробы отрезают элементарную пробу размером не менее 0,5 м, оба конца которой перевязывают вязками.

На испытуемую пробу наносят метки на расстоянии не менее 400 мм друг от друга и кипятят ее в течение 30 мин с момента закипания воды. После кипячения пробу высушивают при температуре не выше 60 °С до кондиционной (равновесной) влажности. Расстояние между метками на сухих пробах измеряют при помощи миллиметровой линейки.

Усадку $У$ каната в процентах вычисляют по формуле (1)

$$У = \frac{l_0 - l_1}{l_0} \cdot 100,$$

где l_0 — расстояние между метками на пробе до кипячения, мм;

l_1 — расстояние между метками на пробе после кипячения, мм.

За окончательный результат принимают среднеарифметическое результатов всех испытаний.

7.6 Определение светостойкости

Для определения светостойкости канатов полиамидных термофиксированных, имеющих светозащитную окраску, применяют прибор марки УИС по ГОСТ 21903.

Светостойкость каната полиамидного термофиксированного, имеющего светозащитную окраску, определяют по потере разрывной нагрузки испытываемой пробы в результате облучения на приборе УИС.

Для определения светостойкости каната в результате облучения от каждой пробы, отобранной в соответствии с 3.1.1, отрезают элементарную пробу размером не менее 2 м, оба конца которой перевязывают вязками. Концы соединяют, придавая пробе форму кольца.

Испытываемую пробу помещают в прибор УИС под его излучатели и облучают в течение 180 мин. Далее пробу переворачивают так, чтобы необлученная поверхность каната находилась под излучателем. В таком состоянии проба облучается в течение 180 мин.

После облучения определяют разрывную нагрузку пробы по 7.4.

Потерю разрывной нагрузки каната $P_{отн}$ в процентах вычисляют по формуле (2)

$$P_{отн} = \frac{P_1 - P_2}{P_1} \cdot 100,$$

где P_1 — разрывная нагрузка каната до облучения, кгс;

P_2 — разрывная нагрузка каната после облучения, кгс.

За окончательный результат принимают среднеарифметическое результатов испытаний, полученных при определении светостойкости всех проб.

7.7 Определение массовой доли экстрагируемых веществ и пропиточного состава — по ГОСТ 25552.

7.8 Определение влажности каната — по ГОСТ 25552.

7.9 Определение массовой доли (микродобавок) химических нитей — по ГОСТ 25552.

8 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение канатов — по ГОСТ 27628.

9 Указания по эксплуатации

9.1 Канаты полиамидные термофиксированные, имеющие светозащитную окраску, рекомендуется применять в условиях эксплуатации с интенсивным солнечным излучением.

9.2 По истечении гарантийного срока хранения и соблюдения условий хранения перед использованием канатов полиамидных по прямому назначению провести испытания на разрывную нагрузку усилием, равным разрывной нагрузке для данного каната. Разрывная нагрузка каната должна быть не менее указанной в таблицах 7—9. По результатам испытаний каната принимается решение о допуске к последующей его эксплуатации.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие канатов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

10.2 Гарантийный срок хранения — один год с момента изготовления канатов.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

Принцип классификации канатов по группам

А — группа, соответствующая по разрывной нагрузке требованиям международных стандартов на соответствующий вид каната;

Б — группа по разрывной нагрузке на 15 % ниже уровня группы А;

В — группа по разрывной нагрузке от 16 % до 25 % ниже уровня группы А;

Г — группа ниже уровня группы А на более чем 26 %.

Пеньковые канаты и все виды комбинированных канатов, не имеющие соответствующих аналогов международных стандартов, отнесены к группам А, Б, В условно.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(справочное)

Значения КИП для канатов тросовой свивки

Таблица Б.1

Ориентировочный размер каната, мм		Канаты пеньковые бельные и пропитанные		Канаты сизалевые		Канаты хлопчатобумажные		Канаты полиамидные		Канаты полипропиленовые	
Диаметр	Длина окружности	КИП каболок в канате	КИП прядей в канате	КИП каболок в канате	КИП прядей в канате	КИП каболок в канате	КИП прядей в канате	КИП каболок в канате	КИП прядей в канате	КИП каболок в канате	КИП прядей в канате
6	20	—	—	0,870	0,69	—	—	—	—	—	—
8	25	—	—	0,850	0,69	—	—	0,702	0,69	1,04	0,74
10	30	0,925	0,69	0,820	0,69	—	—	0,690	0,69	1,04	0,74
11	35	0,920	0,69	0,820	0,69	—	—	0,685	0,69	1,03	0,74
13	40	0,91	0,69	0,815	0,69	—	—	0,683	0,69	0,9	0,74
14	45	0,89	0,69	0,784	0,69	—	—	—	—	—	—
16	50	0,88	0,69	0,765	0,69	—	—	0,682	0,69	0,84	0,74
19	60	0,86	0,69	0,749	0,69	—	—	0,660	0,69	0,81	0,74
22	70	0,84	0,69	0,727	0,69	—	—	0,650	0,69	0,80	0,74
24	75	—	0,69	—	—	—	—	—	—	—	—
26	80	0,82	0,69	—	—	—	—	0,640	0,69	0,75	0,74
29	90	0,795	0,69	0,7	0,69	0,890	0,74	0,620	0,69	0,73	0,74
32	100	0,77	0,69	0,677	0,69	—	0,74	0,600	0,69	0,72	0,74
37	115	0,74	0,69	0,662	0,69	0,864	—	0,585	0,69	0,65	0,74
40	125	0,73	0,69	0,649	0,69	0,791	0,74	0,570	0,69	0,63	0,74
45	140	—	—	—	—	0,711	0,74	—	—	—	—
48	150	0,70	0,69	0,634	0,69	0,704	—	0,565	0,69	0,58	0,74
56	175	0,67	0,69	0,608	0,69	0,700	0,74	0,565	0,69	0,52	0,74
64	200	0,66	0,69	0,590	0,69	0,700	0,74	0,565	0,69	0,52	0,74
72	225	0,64	0,69	0,583	0,69	—	—	0,564	0,69	—	—
80	250	0,63	0,69	0,560	0,69	—	—	0,564	0,69	—	—
88	275	0,62	0,69	0,560	0,69	—	—	0,563	0,69	—	—
96	300	0,615	0,69	0,543	0,69	—	—	0,563	—	—	—
104	325	0,61	0,69	0,487	0,69	—	—	—	—	—	—
112	350	0,61	0,69	0,470	0,69	—	—	—	—	—	—

Окончание таблицы Б.1

Ориентировочный размер каната, мм		Канаты полиэфирные		Канаты полиамидные плетеные 8-прядные		Канаты полипропиленовые плетеные 8-прядные		Каналы «сизаль-полиамид», «сизаль-полипропилен»	Канаты «полиамид-полипропилен»
Диаметр	Длина окружности	КИП каболок в канате	КИП прядей в канате	КИП каболок в канате	КИП прядей в канате	КИП каболок в канате	КИП прядей в канате	КИП прядей в канате	КИП прядей в канате
6	20	—	—	—	—	—	—	—	—
8	25	0,58	0.72	—	—	—	—	—	—
10	30	0,54	0.72	—	—	—	—	—	—
11	35	0,52	0,72	—	—	—	—	—	—
13	40	0,51	0,72	—	—	—	—	—	—
14	45	0,50	0,72	—	—	—	—	—	—
16	50	0,485	0,72	—	—	—	—	—	—
19	60	0,465	0,72	—	—	—	—	—	—
22	70	0,445	0.72	—	—	—	—	—	—
24	75	—	—	—	—	—	—	0,75	—
26	80	0,420	0,72	—	—	—	—	—	—
29	90	0,410	0,72	—	—	—	—	0,75	—
32	100	—	—	—	—	0,870	0,76	0,75	—
37	115	—	—	—	—	—	—	0,75	—
40	125	—	—	—	—	0,860	0,76	0,75	—
45	140	—	—	—	—	0,854	0,76	—	—
48	150	—	—	0,635	0,725	0,850	0,76	—	—
56	175	—	—	0,635	0,725	0,845	0,76	—	0,76
64	200	—	—	0,635	0,725	—	—	—	0,76
72	225	—	—	0,630	0,725	0,842	0,76	—	0,76
80	250	—	—	0,620	0,725	0,840	0,76	—	—
88	275	—	—	0,615	0,725	0,835	0,76	—	—
96	300	—	—	0,610	0,725	0,832	0,76	—	—
104	325	—	—	0,610	0,725	0,830	0,76	—	—
112	350	—	—	—	—	—	—	—	—

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(справочное)

Значения КИП для канатов кабельтовой свивки

Таблица В.1

Размер каната, мм	Канаты пеньковые	
Диаметр	КИП каболок в пряди	КИП прядей в канате
25	0,818	0,8
30	0,785	0,8
35	0,741	0,8
40	0,730	0,8
45	0,710	0,8
50	0,695	0,8
55	0,681	0,8
65	0,655	0,8

УДК 677.494:006.354 МКС 59.080.50 М78 ОКП 81 2111
81 2112
81 2114
81 2115
81 2116
81 2117
81 2119

Ключевые слова: канаты, канаты из полимерных материалов, комбинированные канаты

Изменение № 1 ГОСТ 30055—93 Канаты из полимерных материалов и комбинированные. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 23 от 22.05.2003)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4467

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, GE, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

Раздел 2. Исключить ссылки: «ОСТ 6—06-С5—76 Нить капроновая для производства канатов»; «ТУ 6—13—2—88 Нить полиамидная для рыбной промышленности»;

дополнить ссылками:

«ОСТ 17—362—85 Пряжа хлопчатобумажная и смешанная суровая кардная одиночная с пневмомеханических прядильных машин для ткацкого производства

ТУ 6—13—2—99 Нить полиамидная для рыбной промышленности

ТУ 6—13—105—96 Нить полипропиленовая пленочная фибриллированная техническая

ТУ 2272—016—05766624—94 Нить полипропиленовая пленочная фибриллированная техническая»;

заменить ссылку: ГОСТ 24662—81 на ГОСТ 24662—94.

Пункт 5.1. Таблица 3. Графу «Нормативно-техническая документация» для пряжи хлопчатобумажной дополнить ссылкой: ОСТ 17—362; для нитей полиамидных исключить ссылку: ОСТ 6—06-С5; для нитей полипропиленовых пленочных дополнить ссылками: ТУ 6—13—105, ТУ 2272—016—05766624.

Пункт 5.2. Таблицу 4 для полиамидных плетеных 8-прядных и полипропиленовых плетеных 8-прядных канатов дополнить значениями:

(Продолжение см. с. 60)

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каболки, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каболок, %	Ориентировочное число каболок в канате, шт.	Число кручений на 1 м каболки, не более	Разрывная нагрузка каболки, даН (кгс), не менее, для группы канатов			
	Диаметр	Длина окружности					А	Б	В	Г
Канаты полиамидные плетеные 8-прядные	16	50	3,0	±5	40	52	157,8(161)	147,0(150)	—	—
	18	57	3,0		48	52	157,8(161)	147,0(150)	—	—
	20	64	3,0		64	52	157,8(161)	147,0(150)	—	—
	22	70	4,0		56	45	220,5(225)	196,0(200)	—	—
	24	76	4,0		64	45	220,5(225)	196,0(200)	—	—
	26	80	4,0		72	45	220,5(225)	196,0(200)	—	—
	28	88	4,0		88	45	220,5(225)	196,0(200)	—	—
	30	95	5,0		80	40	338,1(345)	291,1(297)	—	—
	32	100	5,0		88	40	338,1(345)	291,1(297)	—	—
	36	114	5,0		120	40	338,1(345)	291,1(297)	—	—
	40	125	5,0		136	40	338,1(345)	291,1(297)	—	—

(Продолжение см. с. 61)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 30055—93)

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каболки, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каболок, %	Ориентировочное число каболок в канате, шт.	Число кручений на 1 м каболки, не более	Разрывная нагрузка каболки, даН (кгс), не менее, для группы канатов			
	Диаметр	Длина окружности					А	Б	В	Г
Канаты полипропиленовые плетеные 8-прядные	16	50	2,0	±5	48	39	64,7(66)	58,8(60)	—	—
	18	57	2,0		64	39	64,7(66)	58,8(60)	—	—
	20	64	2,0		80	39	64,7(66)	58,8(60)	—	—
	22	70	3,0		64	31	88,2(90)	78,4(80)	—	—
	24	76	3,0		72	31	88,2(90)	78,4(80)	—	—
	26	80	3,0		88	31	88,2(90)	78,4(80)	—	—
	28	88	3,0		104	31	88,2(90)	78,4(80)	—	—
	30	95	3,0		120	31	88,2(90)	78,4(80)	—	—
	36	114	4,5		120	28	124,0(126,6)	112,7(115)	—	—

(Продолжение см. с. 62)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 30055—93)

Пункт 5.8. Таблицу 7 для полиамидных плетеных 8-прядных и полипропиленовых плетеных 8-прядных канатов дополнить значениями:

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каната, %, не более	Число витков на 1 м каната, не менее	Разрывная нагрузка каната в целом виде, даН (кгс), не менее			
	Длина окружности	Диаметр				Группа			
						А	Б	В	Г
					Шаг плетения, мм				
Канаты полиамидные плетеные 8-прядные	50	16	170		51	3626,0(3700)	3385,9(3455)	—	—
	57	18	207		58	4248,3(4325)	3949,4(4030)	—	—
	64	20	273		66	5571,3(5685)	5189,1(5295)	—	—
	70	22	318		72	6713,0(6850)	5968,2(6090)	—	—
	76	24	364		78	7561,7(6860)	6722,8(6860)	—	—
	80	26	409	±5	82	8379,0(8550)	7448,0(7600)	—	—
	88	28	500		90	10089,1(10295)	8967,0(9150)	—	—
	95	30	568		97	13847,4(14130)	11916,8(12160)	—	—
	100	32	624		102	15229,2(15540)	13112,4(13380)	—	—
	114	36	852		116	20609,4(21030)	17742,9(18105)	—	—
	125	40	966		127	23358,3(23835)	20109,6(20520)	—	—

(Продолжение см. с. 63)

Продолжение

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каната, %, не более	Число витков на 1 м каната, не менее	Разрывная нагрузка каната в целом виде, даН (кгс), не менее			
						Группа			
	Длина окружности	Диаметр				А	Б	В	Г
					Шаг плетения, мм				
Канаты полипропиленовые плетеные 8-прядные	50	16	107	±5	55	2244,5(2280)	2028,6(2070)	—	—
	57	18	142		63	2959,6(3020)	2695,0(2750)	—	—
	64	20	178		71	3699,5(3775)	3351,6(3420)	—	—
	70	22	213		80	3993,5(4075)	3547,6(3620)	—	—
	76	24	240		87	4468,8(4560)	3969,0(4050)	—	—
	80	26	293		92	5463,5(5575)	4851,0(4950)	—	—
	88	28	346		101	6419,0(6520)	5703,6(5820)	—	—
	95	30	400		109	7369,6(7520)	6546,4(6680)	—	—
	114	36	585		131	10294,9(10505)	9359,0(9550)	—	—

(Продолжение см. с. 64)

Продолжение

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каната, %, не более	Число витков на 1 м каната, не менее	Суммарная разрывная нагрузка каната по каболкам, даН (кгс), не менее			
						Группа			
	Длина окружности	Диаметр				А	Б	В	Г
					Шаг плетения, мм				
Канаты полиамидные плетеные 8-прядные	50	16	170		54	5032,3(5135)	4704,0(4800)	—	—
	57	18	207		62	6056,4(6180)	5645,8(5760)	—	—
	64	20	273		69	8075,2(8240)	7526,4(7680)	—	—
	70	22	318		76	9878,4(10080)	8781,8(8960)	—	—
	76	24	364		82	11289,6(11520)	10035,2(10240)	—	—
	80	26	409		86	12700,8(12960)	11289,6(11520)	—	—
	88	28	500		95	15523,2(15840)	13798,4(14080)	—	—
	95	30	568	±5	103	21638,4(22080)	18620,0(19000)	—	—
	100	32	624		108	23799,3(24285)	20486,9(20905)	—	—
	114	36	852		123	32457,6(33120)	27939,8(28510)	—	—
	125	40	966		135	36784,3(37535)	31663,8(32310)	—	—
Канаты полипропиленовые плетеные 8-прядные	50	16	107		60	2479,4(2530)	2254,0(2300)	—	—
	57	18	142		68	3307,5(3375)	3008,6(3070)	—	—
	64	20	178		77	4135,6(4220)	3763,2(3840)	—	—
	70	22	213		84	4513,9(4605)	4013,1(3840)	—	—

(Продолжение см. с. 65)

Продолжение

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каната, %, не более	Число витков на 1 м каната, не менее	Суммарная разрывная нагрузка каната по каболкам, даН (кгс), не менее			
						Группа			
	Длина окружности	Диаметр				А	Б	В	Г
					Шаг плетения, мм				
Канаты полипропиленовые плетеные 8-прядные	76	24	240	±5	91	5081,3(5185)	4512,9(4630)	—	—
	80	26	293		96	6208,3(6335)	5517,4(5630)	—	—
	88	28	346		106	7340,2(7490)	6522,9(6655)	—	—
	95	30	400		114	8467,2(7520)	7526,4(7680)	—	—
	114	36	585		137	11901,2(10505)	10819,2(11040)	—	—

(Продолжение см. с. 66)

Продолжение

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каната, %, не более	Число витков на 1 м каната, не менее	Суммарная разрывная нагрузка каната по прядям, даН (кгс), не менее			
						Группа			
	Длина окружности	Диаметр				А	Б	В	Г
					Шаг плетения, мм				
Канаты полиамидные плетеные 8-прядные	50	16	170	±5	51	4998,0(5100)	4669,7(4765)	—	—
	57	18	207		58	5845,9(5965)	5443,9(5555)	—	—
	64	20	273		66	7683,2(7840)	7154,0(7300)	—	—
	70	22	318		72	9256,1(9445)	8232,0(8400)	—	—
	76	24	364		78	10427,2(10640)	9279,8(9460)	—	—
	80	26	409		82	11554,2(11790)	10270,4(10480)	—	—
	88	28	500		90	13916,0(14200)	12367,6(12620)	—	—
	95	30	568		97	19095,3(19485)	16434,6(16770)	—	—
	100	32	624		102	21006,3(21435)	18085,9(18455)	—	—
	114	36	852		116	28429,8(29010)	24470,6(24970)	—	—
	125	40	966		127	32217,5(32875)	27734,0(28300)	—	—

(Продолжение см. с. 67)

Окончание

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каната, %, не более	Число витков на 1 м каната, не менее	Суммарная разрывная нагрузка каната по прядям, даН (кгс), не менее			
						Группа			
	Длина окружности	Диаметр				А	Б	В	Г
					Шаг плетения, мм				
Канаты полипропиленовые плетеные 8-прядные	50	16	107		55	2910,0(3000)	2665,6(2720)	—	—
	57	18	142		63	3890,6(3970)	3547,6(3620)	—	—
	64	20	178		71	4870,0(4970)	4410,0(4500)	—	—
	70	22	213		80	5252,8(5360)	4664,8(4760)	—	—
	76	24	240	±5	87	5880,0(6000)	5223,4(5330)	—	—
	80	26	293		92	7188,3(7335)	6379,8(6510)	—	—
	88	28	346		102	8447,6(8620)	7506,8(7660)	—	—
	95	30	400		109	9697,1(9895)	8614,2(8790)	—	—
	114	36	585		131	13543,6(13820)	12318,6(12570)	—	—

Пункт 5.13. Заменить слова: «сосновой смолой — не менее 16 %» на «нормированная — 30 %, сосновой смолой — не менее 16 %, нормированная — 18 %»;

дополнить абзацем:

«Нормированная массовая доля устанавливается к кондиционной массе каната».

Пункт 5.18 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 68)

«5.18 Длина канатов должна быть, м:

250±10 — пеньковые, сизалевые, хлопчатобумажные с длиной окружности до 275 мм;

200±8 — пеньковые, сизалевые, хлопчатобумажные с длиной окружности свыше 275 мм;

200±10 — полиамидные, полипропиленовые, «пенька-сталь», «сизаль-сталь», «полипропилен-сталь», «сизаль-полиамид», «сизаль-полипропилен», «полиамид-полипропилен»;

100±10 — полиэфирные.

По согласованию с потребителем допускается выпуск канатов другой длины».

Приложение Б. Таблицу Б1 для канатов полиамидных плетеных 8-прядных, полипропиленовых плетеных 8-прядных, «сизаль-полиамид», «сизаль-полипропилен», «полиамид-пропилен» изложить в новой редакции:

Ориентировочный размер каната, мм		Канаты полиамидные плетеные 8-прядные		Канаты полипропиленовые плетеные 8-прядные		Канаты «сизаль-полиамид», «сизаль-полипропилен»	Канаты «полиамид-полипропилен»
Диаметр	Длина окружности	КИП каболок в канате	КИП прядей в канате	КИП каболок в канате	КИП прядей в канате	КИП прядей в канате	КИП прядей в канате
6	20	—	—	—	—	—	—
8	25	—	—	—	—	—	—
10	30	—	—	—	—	—	—
11	35	—	—	—	—	—	—
13	40	—	—	—	—	—	—
14	45	—	—	—	—	—	—
16	50	0,720	0,725	0,900	0,76	—	—
18	57	0,700	0,725	0,895	0,76	—	—
19	60	—	—	—	—	—	—
20	64	0,690	0,725	0,890	0,76	—	—

(Продолжение см. с. 69)

Окончание

Ориентировочный размер каната, мм		Канаты полиамидные плетеные 8-прядные		Канаты полипропиленовые плетеные 8-прядные		Канаты «сизаль-полиамид», «сизаль-полипропилен»	Канаты «полиамид-полипропилен»
Диаметр	Длина окружности	КИП каболок в канате	КИП прядей в канате	КИП каболок в канате	КИП прядей в канате	КИП прядей в канате	КИП прядей в канате
22	70	0,680	0,725	0,885	0,76	—	—
24	76	0,670	0,725	0,880	0,76	0,75	—
26	80	0,660	0,725	0,880	0,76	—	—
28	88	0,650	0,725	0,875	0,76	—	—
29	90	—	—	—	—	0,75	—
30	95	0,640	0,725	0,870	0,76	—	—
32	100	0,640	0,725	0,870	0,76	0,75	—
36	114	0,635	0,725	0,865	0,76	—	—
37	115	—	—	—	—	0,75	—
40	125	0,635	0,725	0,860	0,76	0,75	—
45	140	—	—	0,854	0,76	—	—
48	150	0,635	0,725	0,850	0,76	—	—
56	175	0,635	0,725	0,845	0,76	—	0,76
64	200	0,635	0,725	—	—	—	0,76
72	225	0,630	0,725	0,842	0,76	—	0,76
80	250	0,620	0,725	0,840	0,76	—	—
88	275	0,615	0,725	0,835	0,76	—	—
96	300	0,610	0,725	0,832	0,76	—	—
104	325	0,610	0,725	0,830	0,76	—	—
112	350	—	—	—	—	—	—

(ИУС № 5 2004 г.)

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 11.04.2003. Подписано в печать 22.09.2003. Усл. печ. л. 3,72.
Уч.-изд. л. 3,80. Тираж 114 экз. С 12042. Зак. 821.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
e-mail: info@standards.ru
gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

Изменение № 1 ГОСТ 30055—93 Канаты из полимерных материалов и комбинированные. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 23 от 22.05.2003)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4467

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, GE, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

Раздел 2. Исключить ссылки: «ОСТ 6—06-С5—76 Нить капроновая для производства канатов»; «ТУ 6—13—2—88 Нить полиамидная для рыбной промышленности»;

дополнить ссылками:

«ОСТ 17—362—85 Пряжа хлопчатобумажная и смешанная суровая кардная одиночная с пневмомеханических прядильных машин для ткацкого производства

ТУ 6—13—2—99 Нить полиамидная для рыбной промышленности

ТУ 6—13—105—96 Нить полипропиленовая пленочная фибриллированная техническая

ТУ 2272—016—05766624—94 Нить полипропиленовая пленочная фибриллированная техническая»;

заменить ссылку: ГОСТ 24662—81 на ГОСТ 24662—94.

Пункт 5.1. Таблица 3. Графу «Нормативно-техническая документация» для пряжи хлопчатобумажной дополнить ссылкой: ОСТ 17—362; для нитей полиамидных исключить ссылку: ОСТ 6—06-С5; для нитей полипропиленовых пленочных дополнить ссылками: ТУ 6—13—105, ТУ 2272—016—05766624.

Пункт 5.2. Таблицу 4 для полиамидных плетеных 8-прядных и полипропиленовых плетеных 8-прядных канатов дополнить значениями:

(Продолжение см. с. 60)

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каболки, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каболок, %	Ориентировочное число каболок в канате, шт.	Число кручений на 1 м каболки, не более	Разрывная нагрузка каболки, даН (кгс), не менее, для группы канатов			
	Диаметр	Длина окружности					А	Б	В	Г
Канаты полиамидные плетеные 8-прядные	16	50	3,0	±5	40	52	157,8(161)	147,0(150)	—	—
	18	57	3,0		48	52	157,8(161)	147,0(150)	—	—
	20	64	3,0		64	52	157,8(161)	147,0(150)	—	—
	22	70	4,0		56	45	220,5(225)	196,0(200)	—	—
	24	76	4,0		64	45	220,5(225)	196,0(200)	—	—
	26	80	4,0		72	45	220,5(225)	196,0(200)	—	—
	28	88	4,0		88	45	220,5(225)	196,0(200)	—	—
	30	95	5,0		80	40	338,1(345)	291,1(297)	—	—
	32	100	5,0		88	40	338,1(345)	291,1(297)	—	—
	36	114	5,0		120	40	338,1(345)	291,1(297)	—	—
	40	125	5,0		136	40	338,1(345)	291,1(297)	—	—

(Продолжение см. с. 61)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 30055—93)

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каболки, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каболок, %	Ориентировочное число каболок в канате, шт.	Число кручений на 1 м каболки, не более	Разрывная нагрузка каболки, даН (кгс), не менее, для группы канатов			
	Диаметр	Длина окружности					А	Б	В	Г
Канаты полипропиленовые плетеные 8-прядные	16	50	2,0	±5	48	39	64,7(66)	58,8(60)	—	—
	18	57	2,0		64	39	64,7(66)	58,8(60)	—	—
	20	64	2,0		80	39	64,7(66)	58,8(60)	—	—
	22	70	3,0		64	31	88,2(90)	78,4(80)	—	—
	24	76	3,0		72	31	88,2(90)	78,4(80)	—	—
	26	80	3,0		88	31	88,2(90)	78,4(80)	—	—
	28	88	3,0		104	31	88,2(90)	78,4(80)	—	—
	30	95	3,0		120	31	88,2(90)	78,4(80)	—	—
	36	114	4,5		120	28	124,0(126,6)	112,7(115)	—	—

(Продолжение см. с. 62)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 30055—93)

Пункт 5.8. Таблицу 7 для полиамидных плетеных 8-прядных и полипропиленовых плетеных 8-прядных канатов дополнить значениями:

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каната, %, не более	Число витков на 1 м каната, не менее	Разрывная нагрузка каната в целом виде, даН (кгс), не менее			
	Длина окружности	Диаметр				Группа			
						А	Б	В	Г
					Шаг плетения, мм				
Канаты полиамидные плетеные 8-прядные	50	16	170		51	3626,0(3700)	3385,9(3455)	—	—
	57	18	207		58	4248,3(4325)	3949,4(4030)	—	—
	64	20	273		66	5571,3(5685)	5189,1(5295)	—	—
	70	22	318		72	6713,0(6850)	5968,2(6090)	—	—
	76	24	364		78	7561,7(6860)	6722,8(6860)	—	—
	80	26	409	±5	82	8379,0(8550)	7448,0(7600)	—	—
	88	28	500		90	10089,1(10295)	8967,0(9150)	—	—
	95	30	568		97	13847,4(14130)	11916,8(12160)	—	—
	100	32	624		102	15229,2(15540)	13112,4(13380)	—	—
	114	36	852		116	20609,4(21030)	17742,9(18105)	—	—
	125	40	966		127	23358,3(23835)	20109,6(20520)	—	—

(Продолжение см. с. 63)

Продолжение

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каната, %, не более	Число витков на 1 м каната, не менее	Разрывная нагрузка каната в целом виде, даН (кгс), не менее			
						Группа			
	Длина окружности	Диаметр				А	Б	В	Г
					Шаг плетения, мм				
Канаты полипропиленовые плетеные 8-прядные	50	16	107	±5	55	2244,5(2280)	2028,6(2070)	—	—
	57	18	142		63	2959,6(3020)	2695,0(2750)	—	—
	64	20	178		71	3699,5(3775)	3351,6(3420)	—	—
	70	22	213		80	3993,5(4075)	3547,6(3620)	—	—
	76	24	240		87	4468,8(4560)	3969,0(4050)	—	—
	80	26	293		92	5463,5(5575)	4851,0(4950)	—	—
	88	28	346		101	6419,0(6520)	5703,6(5820)	—	—
	95	30	400		109	7369,6(7520)	6546,4(6680)	—	—
	114	36	585		131	10294,9(10505)	9359,0(9550)	—	—

(Продолжение см. с. 64)

Продолжение

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каната, %, не более	Число витков на 1 м каната, не менее	Суммарная разрывная нагрузка каната по каболкам, даН (кгс), не менее			
						Группа			
	Длина окружности	Диаметр				А	Б	В	Г
					Шаг плетения, мм				
Канаты полиамидные плетеные 8-прядные	50	16	170		54	5032,3(5135)	4704,0(4800)	—	—
	57	18	207		62	6056,4(6180)	5645,8(5760)	—	—
	64	20	273		69	8075,2(8240)	7526,4(7680)	—	—
	70	22	318		76	9878,4(10080)	8781,8(8960)	—	—
	76	24	364		82	11289,6(11520)	10035,2(10240)	—	—
	80	26	409		86	12700,8(12960)	11289,6(11520)	—	—
	88	28	500		95	15523,2(15840)	13798,4(14080)	—	—
	95	30	568	±5	103	21638,4(22080)	18620,0(19000)	—	—
	100	32	624		108	23799,3(24285)	20486,9(20905)	—	—
	114	36	852		123	32457,6(33120)	27939,8(28510)	—	—
	125	40	966		135	36784,3(37535)	31663,8(32310)	—	—
Канаты полипропиленовые плетеные 8-прядные	50	16	107		60	2479,4(2530)	2254,0(2300)	—	—
	57	18	142		68	3307,5(3375)	3008,6(3070)	—	—
	64	20	178		77	4135,6(4220)	3763,2(3840)	—	—
	70	22	213		84	4513,9(4605)	4013,1(3840)	—	—

(Продолжение см. с. 65)

Продолжение

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каната, %, не более	Число витков на 1 м каната, не менее	Суммарная разрывная нагрузка каната по каболкам, даН (кгс), не менее			
						Группа			
	Длина окружности	Диаметр				А	Б	В	Г
					Шаг плетения, мм				
Канаты полипропиленовые плетеные 8-прядные	76	24	240	±5	91	5081,3(5185)	4512,9(4630)	—	—
	80	26	293		96	6208,3(6335)	5517,4(5630)	—	—
	88	28	346		106	7340,2(7490)	6522,9(6655)	—	—
	95	30	400		114	8467,2(7520)	7526,4(7680)	—	—
	114	36	585		137	11901,2(10505)	10819,2(11040)	—	—

(Продолжение см. с. 66)

Продолжение

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каната, %, не более	Число витков на 1 м каната, не менее	Суммарная разрывная нагрузка каната по прядям, даН (кгс), не менее			
						Группа			
	Длина окружности	Диаметр				А	Б	В	Г
					Шаг плетения, мм				
Канаты полиамидные плетеные 8-прядные	50	16	170	±5	51	4998,0(5100)	4669,7(4765)	—	—
	57	18	207		58	5845,9(5965)	5443,9(5555)	—	—
	64	20	273		66	7683,2(7840)	7154,0(7300)	—	—
	70	22	318		72	9256,1(9445)	8232,0(8400)	—	—
	76	24	364		78	10427,2(10640)	9279,8(9460)	—	—
	80	26	409		82	11554,2(11790)	10270,4(10480)	—	—
	88	28	500		90	13916,0(14200)	12367,6(12620)	—	—
	95	30	568		97	19095,3(19485)	16434,6(16770)	—	—
	100	32	624		102	21006,3(21435)	18085,9(18455)	—	—
	114	36	852		116	28429,8(29010)	24470,6(24970)	—	—
	125	40	966		127	32217,5(32875)	27734,0(28300)	—	—

(Продолжение см. с. 67)

Окончание

Наименование каната	Ориентировочный размер каната, мм		Номинальная линейная плотность каната, ктекс	Отклонение от номинальной линейной плотности каната, %, не более	Число витков на 1 м каната, не менее	Суммарная разрывная нагрузка каната по прядям, даН (кгс), не менее			
						Группа			
	Длина окружности	Диаметр				А	Б	В	Г
					Шаг плетения, мм				
Канаты полипропиленовые плетеные 8-прядные	50	16	107		55	2910,0(3000)	2665,6(2720)	—	—
	57	18	142		63	3890,6(3970)	3547,6(3620)	—	—
	64	20	178		71	4870,0(4970)	4410,0(4500)	—	—
	70	22	213		80	5252,8(5360)	4664,8(4760)	—	—
	76	24	240	±5	87	5880,0(6000)	5223,4(5330)	—	—
	80	26	293		92	7188,3(7335)	6379,8(6510)	—	—
	88	28	346		102	8447,6(8620)	7506,8(7660)	—	—
	95	30	400		109	9697,1(9895)	8614,2(8790)	—	—
	114	36	585		131	13543,6(13820)	12318,6(12570)	—	—

Пункт 5.13. Заменить слова: «сосновой смолой — не менее 16 %» на «нормированная — 30 %, сосновой смолой — не менее 16 %, нормированная — 18 %»;

дополнить абзацем:

«Нормированная массовая доля устанавливается к кондиционной массе каната».

Пункт 5.18 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 68)

«5.18 Длина канатов должна быть, м:

250±10 — пеньковые, сизалевые, хлопчатобумажные с длиной окружности до 275 мм;

200±8 — пеньковые, сизалевые, хлопчатобумажные с длиной окружности свыше 275 мм;

200±10 — полиамидные, полипропиленовые, «пенька-сталь», «сизаль-сталь», «полипропилен-сталь», «сизаль-полиамид», «сизаль-полипропилен», «полиамид-полипропилен»;

100±10 — полиэфирные.

По согласованию с потребителем допускается выпуск канатов другой длины».

Приложение Б. Таблицу Б1 для канатов полиамидных плетеных 8-прядных, полипропиленовых плетеных 8-прядных, «сизаль-полиамид», «сизаль-полипропилен», «полиамид-пропилен» изложить в новой редакции:

Ориентировочный размер каната, мм		Канаты полиамидные плетеные 8-прядные		Канаты полипропиленовые плетеные 8-прядные		Канаты «сизаль-полиамид», «сизаль-полипропилен»	Канаты «полиамид-полипропилен»
Диаметр	Длина окружности	КИП каболок в канате	КИП прядей в канате	КИП каболок в канате	КИП прядей в канате	КИП прядей в канате	КИП прядей в канате
6	20	—	—	—	—	—	—
8	25	—	—	—	—	—	—
10	30	—	—	—	—	—	—
11	35	—	—	—	—	—	—
13	40	—	—	—	—	—	—
14	45	—	—	—	—	—	—
16	50	0,720	0,725	0,900	0,76	—	—
18	57	0,700	0,725	0,895	0,76	—	—
19	60	—	—	—	—	—	—
20	64	0,690	0,725	0,890	0,76	—	—

(Продолжение см. с. 69)

ru.fogocoo-e-ete-gost

Окончание

Ориентировочный размер каната, мм		Канаты полиамидные плетеные 8-прядные		Канаты полипропиленовые плетеные 8-прядные		Канаты «сизаль-полиамид», «сизаль-полипропилен»	Канаты «полиамид-полипропилен»
Диаметр	Длина окружности	КИП каболок в канате	КИП прядей в канате	КИП каболок в канате	КИП прядей в канате	КИП прядей в канате	КИП прядей в канате
22	70	0,680	0,725	0,885	0,76	—	—
24	76	0,670	0,725	0,880	0,76	0,75	—
26	80	0,660	0,725	0,880	0,76	—	—
28	88	0,650	0,725	0,875	0,76	—	—
29	90	—	—	—	—	0,75	—
30	95	0,640	0,725	0,870	0,76	—	—
32	100	0,640	0,725	0,870	0,76	0,75	—
36	114	0,635	0,725	0,865	0,76	—	—
37	115	—	—	—	—	0,75	—
40	125	0,635	0,725	0,860	0,76	0,75	—
45	140	—	—	0,854	0,76	—	—
48	150	0,635	0,725	0,850	0,76	—	—
56	175	0,635	0,725	0,845	0,76	—	0,76
64	200	0,635	0,725	—	—	—	0,76
72	225	0,630	0,725	0,842	0,76	—	0,76
80	250	0,620	0,725	0,840	0,76	—	—
88	275	0,615	0,725	0,835	0,76	—	—
96	300	0,610	0,725	0,832	0,76	—	—
104	325	0,610	0,725	0,830	0,76	—	—
112	350	—	—	—	—	—	—

(ИУС № 5 2004 г.)