ГОСТ Р 50651—94

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

БАЛЛОНЧИКИ ДЛЯ БЫТОВЫХ СИФОНОВ

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Издание официальное

БЗ 11—93/658

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН ВНИИНМАШ

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 03.03.94 № 53

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

БАЛЛОНЧИКИ ДЛЯ БЫТОВЫХ СИФОНОВ

Требования безопасности и методы испытаний

Gas cylinders for domestic siphons.
Safety requirements and test methods

Дата введения 1995—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на баллончики, наполненные жидкой двуокисью углерода (CO_2), по ГОСТ 8050 и предназначенные для приготовления газированных напитков в бытовых сифонах по ГОСТ Р 50650.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 503—81 Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия

ГОСТ 7247—90 Бумага для упаковывания пищевых продуктов на автоматах. Технические условия

ГОСТ 7933—89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 8050—85 Двуокись углерода газообразная и жидкая. Технические условия

ГОСТ 14192—77 Маркировка грузов

ГОСТ 20292—74 Приборы мерные лабораторные стеклянные. Бюретки, пипетки. Технические условия

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 Вновь изготовленные и перезаряженные баллончики должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

Издание официальное

3.2. Основные параметры баллончиков должны соответствовать указанным ниже:

вместимость, дм³, не менее	0,01
масса корпуса баллончика, г	30,0±0,5
масса наполненного баллончика, г, не менее	35,5

3.3 Для изготовления деталей баллончика должна применяться холоднокатаная лента из низкоуглеродистой стали 08 кп-ОМ—2—2 по ГОСТ 503.

Допускаются другие виды материалов из числа разрешенных Госкомсанэпиднадзором России.

3.4 Корпус баллончика должен выдерживать внутреннее давление 12×10^6 Па (117,6 кгс/см²).

3.5 Отклонение от соосности как внутренней, так и наружной поверхностей горловины с осью наружной поверхности корпуса баллончика — не более 0,2 мм.

3.6 Наружная поверхность корпусов баллончиков не должна иметь вмятин глубиною более 0,5 мм, раковин, плен и трещин.

3.7 Внутренняя поверхность баллончиков перед наполнением должна быть обезжирена, промыта и высушена. Допускаются отдельные следы окислов и пятна, возникающие при очистке баллончиков.

3.8 Выступание пробок за торцевую плоскость горловины баллончика не должно превышать 0,5 мм.

3.9 Центральная часть дна пробки в собранном баллончике должна иметь диаметр не менее 2,6 мм и толщину дна не более 0,7 мм.

Углубление внешней стороны дна пробки относительно торцевой плоскости горловины баллона должно быть (3±1) мм.

3.10 Перезарядке подлежат баллончики, не имеющие трещин, повреждений кольцевидных канавок в горловине.

3.11 На каждой коробке с баллончиками должны быть нанесены:

а) наименование предприятия-изготовителя;
б) наименование изделий;
в) число баллончиков;
г) условия хранения;
д) порядок приема-сдачи баллончиков от потребителя;
е) артикул изделия;
ж) обозначение настоящего стандарта;
з) знак соответствия по ГОСТ Р 50460.

3.12. Наружный диаметр горловины вновь изготовленных баллончиков ∅ 8,9±0,2, а перезаряженных баллончиков — $\phi\ 8{,}9^{+0{,}4}_{-0{,}2}$.

3.13. Конструкция баллончиков должна обеспечивать безопасность в течение всего срока службы баллончиков.

3.14. В каждый ящик с коробками должен быть вложен упаковочный лист с данными, указанными в 3.11, кроме подпунктов г, е. В упаковочный лист должны быть внесены дата наполнения (месяц, год) и клеймо ОТК.

3.15 Маркировка ящика — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков : «Беречь от влаги», «Боится нагрева», «Осторожно, хрупкое», а также даты наполнения баллончиков.

3.16 Баллончики должны упаковываться по 10 шт. в коробки, изготовленные из картона по ГОСТ 7933 или по ГОСТ 7247, а также из других материалов, обеспечивающих сохранность изделия и прочность упаковки.

3.17 Масса брутто единицы упаковки — по согласованию с заказчиком.

3.18 Баллончики должны храниться в закрытых сухих проветриваемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

4 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Условия проведения испытаний

4.1.1 Испытаниям в процессе производства должна быть подвергнута каждая партия баллончиков в следующем объеме:

на соответствие требованию 3.2 (в части массы наполненного баллончика) — 100%;

на соответствие требованиям 3.1; 3.4; 3.6; 3.8 — 0,1% от партии, но не менее 100 шт.;

на соответствие требованию 3.9 — не менее 2 шт. от партии.

Результаты испытаний распространяются на всю партию.

Партия баллончиков — число баллончиков, предъявленных к приемке по одному документу.

4.1.2 Проверка на соответствие требованиям 3.2 (в части массы корпусов баллончиков); 3.5 проводится предприятием — изготовителем корпусов баллончиков. При перезарядке баллончиков проверку соответствия указанным требованиям допускается не проводить. Проверка проводится в процессе производства и при периодических испытаниях.

Проверка на соответствие требованиям 3.2 (в части массы наполненных баллончиков); 3.7 проводится всеми предприятиями.

4.1.3 При периодических испытаниях, которые должны проводиться не реже одного раза в два года, следует проверять не менее 100 баллончиков на соответствие всем требованиям стандарта.

4.1.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний по 3.2 (в части массы наполненных баллончиков) более чем у 5% баллончиков; по любому из остальных параметров более чем у 2% баллончиков из числа отобранных, проводятся повторные испытания удвоенного количества других баллончиков.

Результаты повторного испытания являются окончательными.

4.2 Массу корпусов баллончиков (3.2) следует определять взвешиванием на специальном стенде с точностью до 0,1 г или на лабораторных весах, обеспечивающих указанную точность. Наполненные баллончики перед взвешиванием выдерживают не менее 3 сут при температуре не ниже 20°С.

4.3 Вместимость баллончиков V в кубических дециметрах (3.2) следует определять измерением объема воды, залитой в баллончики, с помощью мерной тары по ГОСТ 20292 с точностью до 0,1 $см^3$.

4.4. Соответствие требованию 3.5 следует проверять измерительным инструментом, обеспечивающим погрешность измерения до 0,1 мм.

Углубление пробки измеряют от торцевой плоскости горловины до дна пробки без учета выступания пробки. Толщину и диаметр центральной части дна пробки в собранном баллончике (3.9) измеряют на разрезанном баллончике. Количество разрезанных баллончиков должно быть не менее 2 шт. от партии.

4.5. Прочность корпусов баллончиков (3.4) следует проверять на специальном стенде созданием гидравлического давления внутри баллончиков 12×10^6 Па (117,6 $кгс/см^2$) и выдержкой баллончиков при давлении не менее 1 мин. При этом корпус баллончика не должен давать течи и изменять свои первоначальные размеры.

4.6. Наличие на наружной поверхности баллончиков вмятин, раковин, плен и трещин (3.6) проверяется визуально; глубина вмятин измеряется набором щупов на поверочной плите по ГОСТ 10905—86.

4.7. Качество очистки внутренней поверхности (3.7) контролируется в процессе изготовления визуально с помощью фенолфталеина; при этом наличие следов окислов и пятен проверяется на разрезанном баллончике одновременно с проверкой по 4.4.

4.8. Проверка баллончиков на соответствие 3.10 проводится визуально сравнением с образцом, утвержденным ОТК предприятия.

УДК 663.057—464—181—4:006.354 У16

Ключевые слова: баллончики, сифоны, напитки, двуокись углерода

ОКП 96 9753

Редактор **И. В. Виноградская**
Технический редактор **Л. А. Кузнецова**
Корректор **А. С. Черноусова**

gost.e-ecolog.ru

Подп. в печ. 18.04.94. Усл. печ. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47. Уч.-изд. л. 0,27. Тираж 252 экз. С 1227.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 111