ГОСТ Р ИСО 8489'/1—93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ПАТРОНЫ КОНИЧЕСКИЕ ДЛЯ КРЕСТОВОЙ НАМОТКИ ПРЯЖИ

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—92/1282

ВНИИКИ

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 667.053.296.2:006.354 Группа Г62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ПАТРОНЫ КОНИЧЕСКИЕ ДЛЯ КРЕСТОВОЙ НАМОТКИ ПРЯЖИ

Размеры

ГОСТ Р ИСО 8489/1—93

Textile machinery and accessories. Cones for cross-woundwinding. Dimensions

ОКП 96 7140

Дата введения 01.01.94

1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает значения половины угла конуса конических патронов для крестовой намотки пряжи, длин и больших внутренних диаметров, применяемых для текстильного оборудования.

Сочетание их значений даны в приложении.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 ССЫЛКИ

ГОСТ Р 50040—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса 9°15′. Размеры и методы контроля»;

ГОСТ Р 50039—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса 4°20′. Размеры и методы контроля»;

ГОСТ Р 50041—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса 3°30′. Размеры и методы контроля»;

ГОСТ Р 50018—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для крестовой намотки при крашении (крестовая намотка). Половина угла конуса 4°20′. Размеры и методы контроля»;

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

ГОСТ Р 50213—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса 5°57′. Размеры и методы контроля».

3 РАЗМЕРЫ

Размеры конических патронов в табл. 1—3 взяты из ГОСТ Р 50018—92, ГОСТ Р 50039—92, ГОСТ Р 50040—92, ГОСТ Р 50041—92, ГОСТ Р 50213—92.

Таблица 1

Половина угла конуса			
3°30′	4°20′	5°57′	9°15′

Таблица 2

Длина, мм										
110	140	145	170	175	200	230	290	340	390	450

Таблица 3

Большой внутренний диаметр, мм														
33	36	46	55	(58)	59	62	63	65	68	71,5	77	80	81	104	105

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

СОЧЕТАНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ЗНАЧЕНИЙ ПОЛОВИНЫ УГЛА КОНУСА КОНИЧЕСКИХ ПАТРОНОВ, ДЛИН И БОЛЬШИХ ВНУТРЕННИХ ДИАМЕТРОВ

Размеры, мм

Половина угла конуса	Большой внутренний диаметр															
	33	36	46	55	(58)	59	62	63	65	68	71,5	77	80	81	104	105
	Длина															
3°30′	110	140	175		175		175 230 290				175 230 290		290 340 390			340 390 450
4°20′				145		170						145	200 230	170	290	
5°57′								145	175	170			230		290 340	
9°15′									175							

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314 «Текстильные машины и оснастка»

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 09.03.93 № 66
Настоящий стандарт подготовлен на основе аутентичного текста международного стандарта ИСО 8489/1—85 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конусные для крестовой намотки пряжи. Часть 1. Значения полууглов, длин и больших внутренних диаметров»

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Подп. к печ. 29.04.93. Усл. п. л. 0,375. Усл. кр.-отт. 0,375. уч.-изд. л. 0,17. Тираж 302 экз. С 159.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 195

gost.e-ecolog.ru