ГОСТ Р ИСО 1390/V—93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

АНГИДРИД МАЛЕИНОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ. ЧАСТЬ V. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЗОЛЫ

Издание официальное

БЗ 10—93/633 1000 =



ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 94 «Красители, текстильно-вспомогательные вещества и органические полупродукты»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 23.09.93 № 214

3 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения аутентичного текста международного стандарта ИСО 1390/V—77 «Ангидрид малеиновый технический. Методы испытаний. Часть V. Метод определения золы»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

АНГИДРИД МАЛЕИНОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ

Методы испытаний. Часть V. Метод определения золы

Maleic anhydride for industrial use. Methods of test. Part V. Method of the determination of ash

Дата введения 1995-01-01

1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает метод определения золы в техническом малеиновом ангидриде.

Стандарт применяют совместно с ГОСТ Р ИСО 1390/I.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р ИСО 1390/I—93 Ангидрид малеиновый технический. Методы испытаний. Часть I. Общие положения

ГОСТ Р ИСО 1390/VI—93 Ангидрид малеиновый технический Методы испытаний. Часть VI. Фотометрический метод определения железа с применением 2,2′-бипиридила

3 СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод основан на сжигании испытуемой пробы и прокаливании при температуре (600±30)°С до постоянной массы.

4 АППАРАТУРА

Обычная лабораторная аппаратура и указанная в 4.1, 4.2.

4.1 Чашка платиновая или кварцевая.

Издание официальное

4.2 Печь электрическая, обеспечивающая температуру (600±±30)°С.

5 ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

50 г испытуемой пробы, взвешенной с точностью до 1 г, сжигают несколькими порциями в чашке, предварительно прокаленной до температуры (600±30)°С, охлажденной в эксикаторе и взвешенной с точностью до 0,0001 г. Остаток прокаливают в печи, при температуре (600±30)°С, пока не исчезнет углеродистое вещество, охлаждают в эксикаторе и взвешивают с точностью до 0,0001 г. Повторяют операции прокаливания, охлаждения и взвешивания до тех пор, пока разность между результатами двух последовательных взвешиваний не будет превышать 0,0005 г.

При необходимости этот остаток сохраняют для определения железа по ГОСТ Р ИСО 1390/VI—93.

6 ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

Массовую долю золы X в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{100 \cdot m_1}{m_0},$$

где m_0 — масса навески малеинового ангидрида, г;
m_1 — масса остатка после прокаливания, г.

УДК 661.73:547.584:543.06:006.354 Л29

Ключевые слова: ангидрид малеиновый, методы испытаний, определение золы

ОКСТУ 2409

Редактор Р. С. Федорова
Технический редактор О. Н. Никитина
Корректор А. С. Черноусова

Сдано в наб. 24.10.94. Подп. в печ. 14.02.94. Усл. п. л. 0,86. Усл. кр.-отт. 0,35. Уч.-изд. л. 0,90. Тир. 263 экз. С 1031.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 576