ГОСТ Р ИСО 1652—93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЛАТЕКС КАУЧУКОВЫЙ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЯЗКОСТИ

Издание официальное

БЗ 12—92/1305

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 678.031.001.4:006.354 Группа Л69

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИИ

ЛАТЕКС КАУЧУКОВЫЙ

Определение вязкости

Rubber latex.
Determination of viscosity

ГОСТ Р
ИСО 1652—93

ОКСТУ 2209

Дата введения 01.01.94

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает метод определения вязкости натуральных и синтетических каучуковых латексов.

Предусмотрено два прибора:

1) L — для определения вязкости до 2000 мПа·с (2000 сП);
2) R — для определения вязкости свыше 200 мПа·с (200 сП).

2. ССЫЛКИ

ГОСТ 24920—81 * Латексы синтетические. Правила приемки, отбор и подготовка проб.

ГОСТ 28862—90 Латексы каучуковые. Определение общего содержания сухого вещества.

3. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод определения вязкости образца латекса заключается в определении вязкости вискозиметром, определяющим крутящий момент на определенном шпинделе, вращающемся с постоянной скоростью при низкой скорости сдвига и погруженном на известную глубину в латекс.

Измерения можно проводить в неразбавленном латексе или разбавленном до требуемого общего содержания сухого вещества.

* Допускается до введения ИСО 123 в качестве государственного стандарта.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России.

4. АППАРАТУРА

4.1. Вискозиметр, состоящий из синхронного электрического мотора, приводящего во вращение с постоянной скоростью вал, к которому можно прикреплять шпиндели различных форм и размеров. Шпиндель погружают в латекс на определенную глубину и тормозящее усилие на шпинделе, вращающемся в латексе, создает крутящий момент на валу шпинделя. Созданный равновесный крутящий момент отмечается указателем на шкале, калиброванной от 0 до 100.

В приборе L крутящий момент составляет (67,37±0,07) мкН·м (673,7±0,7) дин·см на полную шкалу;

в приборе R — (718,7±0,7) мкН·м (7187±7) дин·см.

Шпиндели должны быть выполнены в соответствии с чертежом с размерами, указанными в табл. 1.

Таблица 1

Размеры, мм

Номер шпинделя	A ±1,3	B ±0,03	C ±0,03	D ±0,06	E ±1,3	F ±0,15
L_1	115,1	3,18	18,84	65,10	—	81,0
L_2	115,1	3,18	18 72	6,86	25,4	50,0
L_3	115,1	3,18	12,70	1,65	25,4	50,0
R_1	133,3	3,18	56,26*	22,48**	27,0	61,1
R_2	133,3	3,18	46,93	1,57	27,0	49,2
R_3	133,3	3,18	34,69	1,65	27,0	49,2

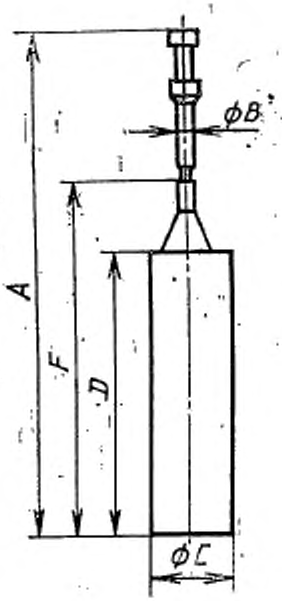
* Толщина стенки примерно 0,6 мм.
** Толщина стенки примерно 1,0 мм.

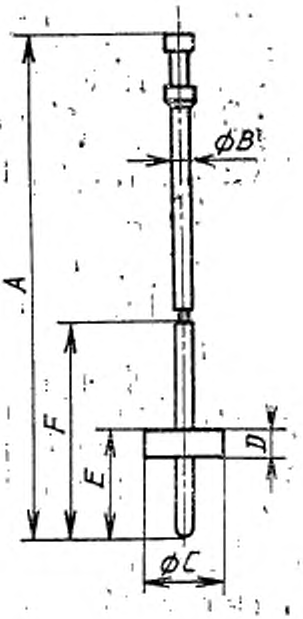
Формы шпинделей приведены на чертеже.

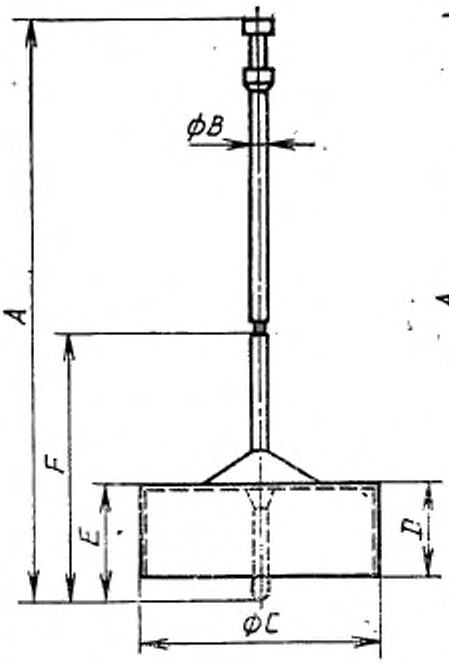
На корпус электродвигателя помещают уровень со спиртом или воздушным пузырьком, указывающий на вертикальное положение шпинделя, соединенного с валом двигателя.

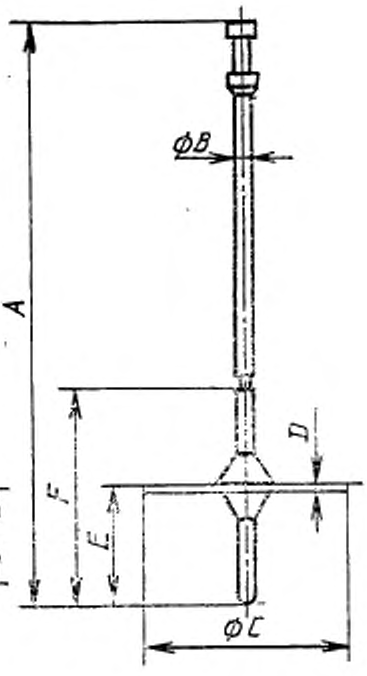
Применяют ограждение для предохранения шпинделя в процессе работы, состоящее из прямоугольной полосы с сечением примерно 9,5×3 мм с закругленными углами, изогнутой в виде буквы U.

Верхние концы вертикальных стоек ограждения должны быть прочно прикреплены к корпусу электродвигателя, но так, чтобы ограждение можно было снимать для очистки. Радиус скругления между горизонтальным участком ограждения и вертикальными стойками должен быть равен 6 мм.


ϕB
A
F
D
ϕC


ϕB
A
F
E
D
ϕC


ϕB
A
F
E
D
ϕC


ϕB
A
F
E
D
ϕC

Расстояние по вертикали между внутренними поверхностями двух вертикальных стоек ограждения, когда оно надежно прикреплено к корпусу электродвигателя, должно быть (31,8±0,8) мм для прибора *L* и (76,2±0,8) мм для прибора *R*. Расстояние по вертикали между верхней лицевой поверхностью горизонтального участка ограждения и нижней частью вала шпинделя, когда оно надежно прикреплено к корпусу электродвигателя, а шпиндель прикреплен к валу, должно быть не менее 10 мм для прибора *L* и не менее 4,5 мм для прибора *R*.

4.2. Стеклянный химический стакан внутренним диаметром не менее 85 мм и вместимостью не менее 600 $см^3$.

4.3. Водяная баня, отрегулированная на температуру 25 или 27 °С в тропических странах.

5. ОТБОР ПРОБ

Пробы отбирают в соответствии с одним из методов ГОСТ 24920.

6. ПОДГОТОВКА ПРОБ

В соответствии с ГОСТ 28862 определяют общее содержание сухого вещества в латексе, затем, если необходимо, доводят его до требуемого значения добавлением дистиллированной воды или воды эквивалентной чистоты. К латексу медленно добавляют воду и осторожно перемешивают смесь в течение 5 мин, избегая попадания воздуха.

Если латекс содержит поглощенный воздух и имеет вязкость менее 200 мПа·с (200 сП), воздух удаляют, оставляя латекс на 24 ч.

Если латекс содержит поглощенный воздух, не содержит других летучих компонентов и имеет вязкость более 200 мПа·с (200 сП), воздух удаляют, оставляя латекс под вакуумом до прекращения выделения пены.

Если замечено присутствие коагулюма, латекс осторожно процеживают через сетку с квадратными отверстиями со сторонами 500 мкм.

7. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Образец (п. 6) заливают в химический стакан (п. 4.2). Помещают стакан в водяную баню (п. 4.3) с температурой 25 или 27 °С и осторожно перемешивают образец, пока его температура

не достигнет (25±2) °С или (27±2) °С. Записывают точную температуру. Сразу надежно прикрепляют шпиндель к валу электродвигателя, а ограждение к корпусу электродвигателя вискозиметра (п. 4.1). Шпиндель и ограждение аккуратно вводят в латекс таким образом, чтобы избежать захвата воздуха до тех пор, пока поверхность латекса не окажется в средней точке канавки на валу шпинделя. Шпиндель в латексе должен располагаться вертикально и находиться в центре химического стакана.

Выбирают скорость вращения:
для прибора L — (60±0,2) мин$^{-1}$ (1±0,003 с$^{-1}$);
для прибора R — (20±0,2) мин$^{-1}$ (0,333±0,003 с$^{-1}$).

Включают электродвигатель вискозиметра и снимают равновесное показание с точностью до единицы деления шкалы в соответствии с инструкциями изготовителя на прибор. До установления равновесного показания может пройти 20—30 с.

Для определения используют шпиндель с наименьшим порядковым номером, способный зарегистрировать измеряемую вязкость.

8. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

После снятия показаний вычисляют вязкость латекса в миллипаскалях в секунду (сантипуазах), используя соответствующий коэффициент, взятый из табл. 2.

Таблица 2

Коэффициент перевода показаний по шкале 0—100 в миллипаскалях в секунду (сантипуазы)

Номер шпинделя	Коэффициент
L_1	×1
L_2 или R_1	×5
L_3 или R_2	×20
R_3	×50

9. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать:

1) обозначение настоящего стандарта;
2) описание образца;
3) результаты и использованный метод выражения;
4) использованный прибор (L или R);

5) номер шпинделя;
6) общее содержание сухого вещества латекса (разбавленного, если требуется);
7) температуру проведения испытания;
8) особенности определения;
9) операции, не отраженные в настоящем стандарте или стандартах, на которые делается ссылка, или необязательные.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН ТК 81 «Резиновые изделия бытовые и медицинского назначения»

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 12.05.93 № 134

Настоящий стандарт подготовлен на основе аутентичного применения текста международного стандарта ИСО 1652—85 «Латекс каучуковый. Определение вязкости»

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Раздел, в котором приведена ссылка
ГОСТ 24920—81	2,5
ГОСТ 28862—90	2,6

gost.e-ecolog.ru