ГОСТ Р ИСО 3914/4—93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ. ПАТРОНЫ ДЛЯ ЭЛАСТИЧНЫХ ВОЛОКОН

РАЗМЕРЫ, МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ОБОЗНАЧЕНИЕ

Издание официальное

БЗ 12—92/1320

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.053.296.2:006.354 Группа Г62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Машины текстильные и вспомогательное оборудование

ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ. ПАТРОНЫ ДЛЯ ЭЛАСТИЧНЫХ ВОЛОКОН

Размеры, методы контроля и обозначение

Textile machinery and accessories. Cylindrical tubes. Tubes for textured yarns

ГОСТ Р ИСО 3914/4—93

ОКП 96 7141

Дата введения 01.01.94

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает требования к размерам, методам контроля и обозначению цилиндрических патронов для структурной высокообъемной пряжи.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. ССЫЛКА

ГОСТ 29256—91 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны цилиндрические. Размеры».

3. РАЗМЕРЫ

Внутренний диаметр и длина патрона показаны на черт. 1, 2, а их значения приведены в таблице. Размеры, не приведенные на черт. 1, 2 и в таблице, устанавливают по согласованию потребителя с изготовителем.

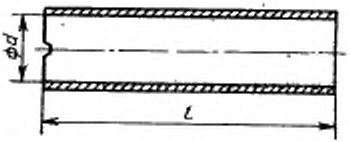
Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Цилиндрический патрон с плоским торцом

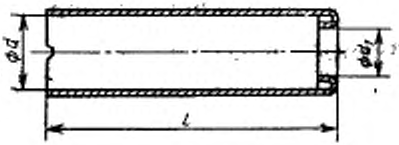
(исполнение 1)



Черт. 1

Цилиндрический патрон с закатанным верхним торцом

(исполнение 2)



Черт. 2

мм

Внутренний диаметр $d \pm 0{,}2$	Длина $l \pm 1$	Диаметр $d_1 \pm 0{,}5$
69	190*	56
	230	
	250*	
	290	
75*	300*	63

* Не рекомендуется использовать при разработке новых типов патронов.

Примечание. В случае потребности в дополнительных значениях диаметров и длин их можно выбирать из ряда значений, приведенных в ГОСТ 29256.

4. ХАРАКТЕРИСТИКИ

При заказе патронов должны быть установлены следующие требования к ним:

а) материалу (бумага или пластмасса);

б) обработке (с пропиткой или без пропитки);

в) толщине стенки.

Остальные требования устанавливают по согласованию потребителя с изготовителем.

5. КОНТРОЛЬ ВНУТРЕННЕГО ДИАМЕТРА И ДЛИНЫ ПАТРОНА

Для контроля внутреннего диаметра патрона следует применять калибр по типу «проходной — непроходной».

Для контроля предельных отклонений длины патрона следует применять средства, предназначенные для измерения длины, например штангенциркуль.

6. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Обозначение цилиндрических патронов для эластичных волокон должно включать в себя следующие данные:

а) наименование патрона: «цилиндрический патрон»;
б) исполнение (1 или 2);
в) внутренний диаметр (d);
г) длину (l);
д) обозначение государственного стандарта.

Пример

Цилиндрический патрон для эластичных волокон исполнения 1 с внутренним диаметром $d=69$ мм и длиной $l=290$ мм имеет следующее обозначение:

Цилиндрический патрон 1—69×290 ГОСТ Р ИСО 3914/4—93

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314 «Текстильные машины и оснастка»

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 15.03.93 № 80
Настоящий стандарт подготовлен на основе аутентичного текста ИСО 3914/4—89 «Машины текстильные и вспомогательное оборудование. Цилиндрические патроны. Часть 4. Патроны для эластичных волокон» и полностью ему соответствует

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 29256—91	2; 3

Редактор *Л. В. Афанасенко*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. С. Черноусова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 29.03.93. Подп. в печ. 17.06.93. Усл. п. л. 0,375. Усл. кр.-отт. 0,375. Уч.-изд. л. 0,21. Тир. 273 экз. С 283.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 193