ГОСТ Р 50495—93
(ИСО 364—83)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ. ГАЛЕВА СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ С РЕМИЗНЫМИ РАМКАМИ

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 1—93/36

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.054.838.25:006.354 Группа Г62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ. ГАЛЕВА СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ С РЕМИЗНЫМИ РАМКАМИ

Размеры

Textile machinery and accessories. Twin wire healds for weaving machines with heald frames. Dimensions

ГОСТ Р 50495—93

(ИСО 364—83)

ОКП 96 7153

Дата введения 01.01.94

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает типы и размеры сдвоенных металлических галев для ткацких станков с ремизными рамками.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, даны в приложении.

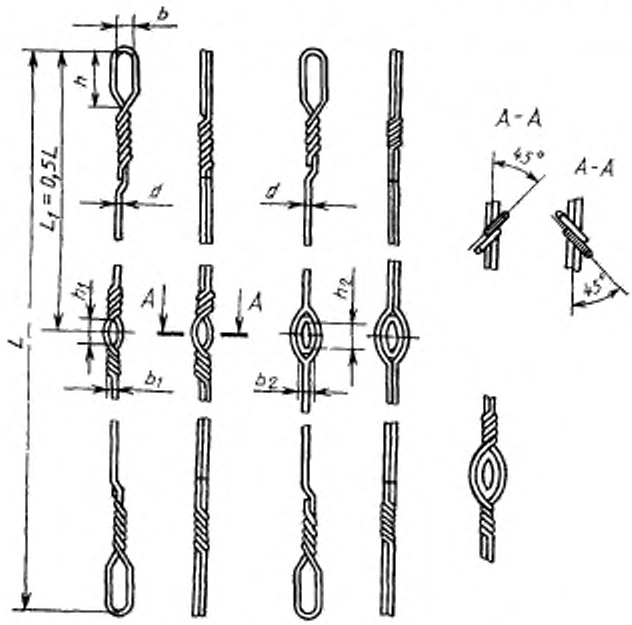
Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

2. РАЗМЕРЫ

ТИП *F*	ТИП *M*	
с витым глазком	с вставным глазком	На верхнем конце ушка должна быть маркировка Направление глазка открыто вправо, *R* открыто влево, *L**



Толщина проволоки — 0,5 мм (№ 26), скручивается, образуя глазок

b—внутренняя ширина ушка; b_1—внутренняя ширина витого глазка; b_2—внутренняя ширина вставного глазка; *d*—толщина проволоки; *h*—внутренняя длина ушка; h_1—внутренняя длина витого глазка; h_2—внутренняя длина вставного глазка; L_1—расстояние между ушками; L_1^{**} —расстояние от верхнего ушка до центра глазка

---

* Галева, открытые вправо, *R*, предпочтительны.

** Вставной глазок располагают в центре галева. Если он расположен не в центре, то расстояние от верхнего ушка до центра глазка должно быть задано.

Таблица 1

мм

Основные размеры							Координированные размеры							
Расстояние между ушками L	Толщина проводока		Тип			Размер ушек	Расстояние между ушками L							
			F винтой глазок $h_1 \times b_1$	M вставной глазок			280	300	330	380	420	450	480	520
	d	номер*		$h_2 \times b_2$	номер*	$h \times b$								
280	0,25	34	5×1	2,6×0,9	1010 *R*	16×4			×					
300	0,3	32	6×1,5	2,6×0,9	1010 *R*	16×4	×	×	×					
	0,35	30	6×1,5	3,2×1,3	1015 *R*	16×4	×	×	×					
380	0,4	28	7×2	4×1,5	1020 *R*	16×4	×	×	×	×	×			
				5,2×2,8	355 *R*		×	×	×	×	×			
420	0,5	26	8×2,5	5,6×2,7	380 *R*	16×4	×	×	×	×	×	×	×	
				6,6×3,9	1080 *R*	16×4	×	×	×	×	×	×		
450	0,6	24	—	6,6×3,9	1080 *R*	16×4			×	×	×	×		
				8×4,2	390 *R*	16×4			×	×	×	×		
480	0,7	22	—	8×4,2	390 *R*	18×5			×					×
				10×6,3	450 *R*	22×6,5			×					×
520						18×5			×					×
						22×6,5			×					×
	0,9	20	—	10×6,3	450 *R*	18×5			×					×
						22×6,5			×					×

* Дан для информации.

3. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Маркировка сдвоенного металлического галева для ткацких станков должна включать следующую информацию:

а) наименование;

б) ссылку на настоящий стандарт;

в) тип с витым глазком *F* или со вставным глазком *M*;

г) направление витого глазка или вставного глазка *L* или *R*;

д) толщину проволоки;

е) расстояние между ушками;

ж) размеры ушек;

з) внутренние размеры витого глазка или вставного глазка.

Например:

Обозначение сдвоенного металлического галева со вставным гладком (типа *M*) 4×1,5 мм, открыто вправо (*R*), с толщиной проволоки — 0,4 мм, расстояние между ушками — 330 мм и размер ушка 16×4 мм:

Сдвоенное металлическое галево 364 — MR 0,4×330—16×4—4×1,5 ГОСТ Р 50495—93.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГАЛЕВАМ СДВОЕННЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ С РЕМИЗНЫМИ РАМКАМИ, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА

1. Размеры

Размеры должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

d	$h_1 \times b_1$	$h_2 \times b_2$	L
0,34	3,5×1,5 5,0×2,0 6,0×3,0 7,0×2,0 9,0×2,5	3,2×1,3 4,0×1,5	265; 280; 285; 305; 330; 335; 355; 380; 440
0,4	3,5×1,5 5,0×2,0 6,0×3,0 9,0×2,5	3,2×1,3 4,0×2,0 5,6×2,7 6,0×3,0	265; 280; 285; 305; 320; 330; 335; 350; 355; 380; 420;440; 480
0,5	3,5×1,5 5,0×2,0 6,0×3,0 7,0×2,0 9,0×2,5	3,2×1,3 4,0×1,5 4,0×2,0 5,2×2,3 6,0×3,0 8,0×4,0	265; 280; 285; 305; 335; 355; 360; 380; 385; 420; 440; 450; 460; 480; 520; 540; 550; 580; 600; 620; 680; 710
0,8	—	6,0×3,0 8,0×4,0 12,0×6,0	265; 280; 285; 305; 330; 335; 355; 360; 380; 385; 410; 420; 450; 480; 500; 510; 520; 525; 540; 550; 580; 600; 620; 660; 680; 685; 710

Примечание. Размеры ушек галев: 16×5; 16×8; 20×6; 22×5. Центр глазка должен находиться в середине гайева. По согласованию с потребителем допускается смещение центра глазка. По согласованию с потребителем допускается изготовлять галева без крутки около глазка.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом ТК 314 «Текстильные машины и оснастка»

   РАЗРАБОТЧИКИ

   В. Г. Лабок, канд. техн. наук (руководитель темы); **Л. И. Мокина**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 10.02.93 № 41
   Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 364—83 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Галева сдвоенные металлические для ткацких станков с ремизными рамками» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

Редактор *Л. М. Нахимова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в набор 21.02.93. Подп. в печ. 12.05.93. Усл. печ. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,23. Тир. 262 экз. С 180.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14. Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 129

gost.e-ecolog.ru