ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

серия 1.132-2

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

легкобетонные однослойные однорядной разрезки для крупнопанельных жилых зданий с шагом поперечных стен 2.4-6.6 м и высотой этажа 2.8 м (большой и смешанный шаг)

ВЫПУСК 2-3

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм

12642
ЦЕНА 0-57

gost.e-ecolog.ru

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ .....
(номер проекта)

Наименование проекта .. ..

.....

Проектная организация–автор проекта . ...

Замечание о недостатках в проекте (нерациональные объемно–планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.п.) и предложения по их устранению .....

Подпись должностного лица, наименование организации и ее адрес

.....

.....

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
107066, Москва, Б–66, Спартаковская ул., 2а, корпус В
Сдано в печать 30/XI 1972 года
Заказ № 4647 Тираж 3700 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

серия 1.132-2

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ОДНОРЯДНОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4 - 6.6м И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8м (БОЛЬШОЙ И СМЕШАННЫЙ ШАГ)

ВЫПУСК 2-3

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Зам. директора по научной работе — Криппа
Руководитель творческого коллектива — Кучеренко
Гл. инженер отделения — Дьяконицын
Гл. конструктор отделения — Смирнов
Гл. инженер проекта — Германн

Согласовано: Главное управление типового проектирования Госстроя СССР, Главный инженер — Гузенко; Заведующий отделением — Каменко; Заведующий лабораторией — Либов; Главный специалист — Кучеренко В.А. имени

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР ПРИ УЧАСТИИ ЦНИИСК им. В.А. Кучеренко

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
с 1 декабря 1973 г.
ПРИКАЗ N 246 от 19 октября 1973 г.

12642 2

Наименование чертежей	№№ листов	№№ стр.
Содержание	Iс	2
Пояснительная записка	Iп-2п	3-4
Каркасы КН1÷КН4, КН10÷КН17	I	5
Каркасы КН20÷КН29; КН32; КН33; КН-37÷КН39	2	6
Каркасы ПКН 50÷ПКН71	3	7
Каркасы ПКН72÷ПКН92	4	8
Каркасы I25÷I39	5	9
Каркасы I40÷I42-I	6	I0
Каркасы ПКНI50÷ПКНI64	7	II
Каркасы ПКНI65÷ПКНI79	8	I2
Каркасы ПКНI80÷ПКНI92	9	I3
Сетки ПСНI и ПСН2	I0	I4
Петли строповочные ПНI-ПН6; гнутые стержни АНI÷АН7	II	I5
Закладные детали МНI; МН4 и МН5	I2	I6
Прямые стержни ТНI÷ТН26; ТН3I÷ТН62	I3	I7

Содержание выпуска

Чертежи, приведенные в настоящем выпуске, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, из которых комплектуются арматурные блоки наружных стеновых панелей толщиной 400 мм серии I.I32-2, выпуски I-I, I-6, I-7, I-8, I-9, I-I0, I-I3, I-I6

Арматурные узлы даны в выпуске 0-3 той же серии.

Идентичность армирования панелей различных типов позволила унифицировать арматурные изделия, входящие в состав арматурных блоков. Все они делятся на несколько групп, объединяющих изделия по назначению, параметрам поперечного сечения и принятым характеристикам стержней. Внутри большинства групп изделия отличаются только длинами, что позволяет получать их путем разрезки условно бесконечной ленты определенного поперечного сечения, изготовляемой на автоматической контактно-сварочной машине. Этому способствует и то обстоятельство, что в большинстве случаев в изделиях положение первого поперечного стержня относительно торца продольного стержня не регламентируется и может быть равным от 35 мм до V -35, где V - шаг поперечных стержней. Изделия, входящие в данную группу, имеют одинаковые буквенные обозначения и сквозную цифровую нумерацию, на них выполняется один /в пределах листа/ эскиз.

Изделия настоящего выпуска делятся на следующие группы:

I. Вертикальные каркасы КНI÷КН4, устанавливаемые у боковых торцов панелей, у проемов и в теле глухих панелей.

2. Каркасы КН I0÷ КНI7, обрамляющие проемы в плоскости фасада панелей;

3. Горизонтальные каркасы КН 25÷КН39, устанавливаемые понизу панелей, а также поверху для глухих и лестничных панелей; эта группа имеет те же параметры поперечного сечения, что и правая;

4. Каркасы ПКН 50÷ПКН92, устанавливаемые в верхних гребнях;

5. Каркасы КНI25÷КНI39, устанавливаемые над проемами;
каркасы типа КН I40÷КНI42-I, устанавливаемые над проемами в панелях с балконами и с проемами размером 2IIOмм;

6. Каркасы ПКНI50÷ПКНI92, устанавливаемые в нижних гребнях;

7. Сетки ПСНI и ПСН2, устанавливаемые в угловых торцах панелей;

8. Строповочные петли ПНI÷ПН6;

9. Гнутые стержни АНI, АН2, являющиеся петлевыми выпусками для соединения панелей с примыкающими конструкциями; АН5 - связывающие отдельные стержни в арматурных блоках и АН6, АН7, усиливающие перемычки под дверными проемами;

I0. Закладная деталь МНI, устанавливается для соединения панелей с примыкающими конструкциями;

II. Закладные детали МН4 и МН5, применяемые для крепления ограждений балконов и лоджий;

I2. Отдельные прямые стержни: ТНI, соединяющие плоские каркасы перемычек в объемный каркас; ТН2÷ТН25, устанавливаемые под проемами; ТН3I÷ТН62, соединяющие вертикальные каркасы в простенках и в глухих панелях.

Набор элементов каждой группы определен из условия возможности заармировать любую панель из типов, принятых в "Номенклатуре унифицированных индустриальных изделий крупнопанельных 5-9-этажных жилых домов для строительства в I97I-75гг. Стены наружные, большой шаг".

Принятым набором арматурных изделий возможно частичное или полное армирование и других видов и групп наружных стеновых панелей перспективных выпусков для домов с большим шагом несущих стен.

Конкретные длины арматурных изделий определены в зависимости от размеров и конфигураций панелей и конструктивного решения унифицированных узлов армирования панелей, в частности все пересечения горизонтальных каркасов запроектированы с перепуском торцов за ось вертикальных каркасов на 20 мм, концы пространственных каркасов гребней максимально приближены к углам панелей.

Учитывая реальные условия производства /завод будет выпускать ограниченную номенклатуру панелей/, количество марок, изготавливаемых на одном заводе, будет значительно меньше запроектированного в настоящем выпуске.

Изготовление изделий и применяемые материалы

Все изготовленные по выпуску арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ I0922-64 и ГОСТ I4098-68.

Значительная унификация параметров арматурных изделий позволяет изготавливать их при помощи точечной сварки на автоматических линиях типа МТМ-09, 2249-03/Т /разработана Гипростроммашем на базе МТМК-3хТ00/, И-2И /разработана Индустройпроектом.

Для гнутья каркасов типа ПКН применяется гибочный станок 725ТА.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП Т-В.4-62 и сокращенным сортаментом в соответствии с письмом Госгражданстроя № 6-804 от 11.IX-70г. Арматура каркасов и сеток принята из стали классов А-III и В-I, петлевые выпуски - из стали класса А-I.

Петли строповочные следует выполнять только из горячекатаной стали класса А-I марок ВСт.3сп2, ВСт.3пс2 по ГОСТ 380-71 /последняя - для температур при монтаже не ниже -40°С/.

Полосовой металл закладных деталей выполняется из стали марок ВСт.3кп2.

Анкера закладных деталей привариваются контактной точечной или рельефно-точечной сваркой, тавровые соединения анкеров могут выполняться дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах типа АСС-2МУ и АДФ-200Т. При применении оборудования, автоматически не обеспечивающего режим сварки, следует толщину пластинок увеличить до 8 мм.

Маркировка изделий

Принятая в настоящей серии маркировка изделий ориентирована на комплектацию их по технологическим признакам.

Плоские каркасы обозначены буквами КН, где Н характеризует принадлежность их и всех последующих видов изделий к конструкциям наружных стен.

Пространственные каркасы, получаемые при помощи сгибания плоских каркасов, обозначены буквами ПКН.

Пространственные сетки, получаемые при помощи сгибания плоских сеток, обозначены буквами ПСН.

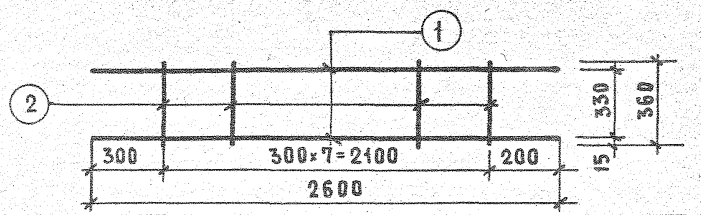
Гнутые стержни различного назначения обозначены буквами АН. Исключение составляют гнутые стержни, применяемые для строповки /петли строповочные/ панелей и обозначаемые буквами ПН.

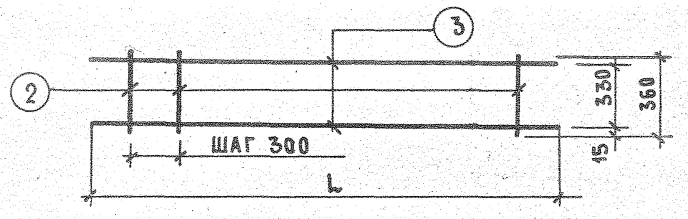
Закладные детали обозначены буквами МН; эти изделия обязательно включают в себя элементы, изготовленные из сортового проката.

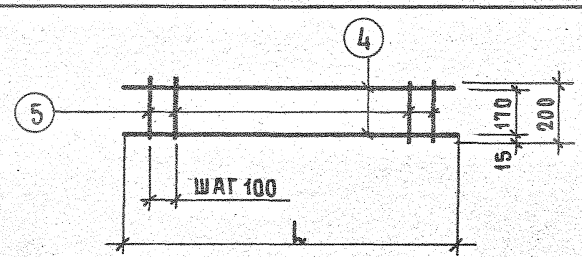
Изделия, получаемые вторичной обработкой изготовленных на машинах полуфабрикатов, например, вырезанием и доваркой стержней, маркируются дополнительной цифрой, прибавляемой через черточку к марке первичного изделия, например, КНТ42-I.

Нумерация в пределах основных видов изделий /каркас, сетка, петля, гнутый стержень, прямой стержень и закладные детали/ принята сквозная. В отдельных случаях нумерация изделий следующей группы /в пределах одного вида изделия/ начинается с числа выбранного так, что для предыдущей группы оставлены запасные номера.

Маркировка элементов арматурных изделий /заготовок/ принята несквозная, т.е. в каждом изделии они маркируются, начиная с номера I, за исключением изделий, помещенных на одном листе и не имеющих единого эскиза.







СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КН1	1	8	А III	2600	2	8	А III	5.20	2.05
	2	4	В I	360	8	4	В I	2.88	0.28
								ИТОГО	2.33
КН2	1	6	А III	2600	2	6	А III	5.20	1.15
	2	4	В I	360	8	4	В I	2.88	0.28
								ИТОГО	1.43
КН3	3	6	А III	760	2	6	А III	1.52	0.34
	2	4	В I	360	3	4	В I	1.08	0.11
								ИТОГО	0.45
КН4	3	6	А III	1400	2	6	А III	2800	0.62
	2	4	В I	360	5	4	В I	1.80	0.18
								ИТОГО	0.80
КН10	4	4	В I	750	2	4	В I	3.10	0.30
	5	4	В I	200	8				
КН11	4	4	В I	1100	2	4	В I	4.40	0.43
	5	4	В I	200	11				
КН12	4	4	В I	1600	2	4	В I	6.40	0.63
	5	4	В I	200	16				
КН13	4	4	В I	1800	2	4	В I	7.20	0.71
	5	4	В I	200	18				
КН14	4	4	В I	2100	2	4	В I	8.40	0.82
	5	4	В I	200	21				
КН15	4	4	В I	2500	2	4	В I	10.00	0.98
	5	4	В I	200	25				
КН16	4	4	В I	2700	2	4	В I	10.80	1.06
	5	4	В I	200	27				
КН17	4	4	В I	3400	2	4	В I	13.60	1.33
	5	4	В I	200	34				

ГЛ. ИНЖ. ОТД. Н. РОСИНСКИЙ
ГЛ. ИНЖ. ПР. Ю. ГЕРМАН
РУК. ГРУП. Р. ДОЛМАЦИНА
ТЕХНИК А. ЗЕМНУХОВА
ПРОВЕРИЛ
ИНЖЕНЕР Л. БОРДАХ
СТ. НАУЧ. СОТР. В. КОРОЛЕВ
ИНВЕНТ. №
ВЗАМЕН

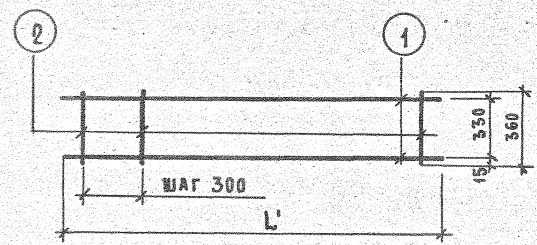
ЖИЛИЩА

ТК 1972

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ

КАРКАСЫ КН1÷КН4, КН10÷КН17

СЕРИЯ 1.132-2
ВЫПУСК 2-3
ЛИСТ 1



Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	N, марка элемента	Диаметр, мм	Класс стали	L, мм	Кол.	Диаметр, мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КН 20	1	6	А III	700	2	6	А III	1.40	0.31
	2	4	В I	360	3	4	В I	1.08	0.11
								Итого	0.42
КН 21	1	6	А III	1000	2	6	А III	2.00	0.44
	2	4	В I	360	4	4	В I	1.44	0.14
								Итого	0.58
КН 22	1	6	А III	1300	2	6	А III	2.60	0.58
	2	4	В I	360	5	4	В I	1.80	0.18
								Итого	0.76
КН 23	1	6	А III	1600	2	6	А III	3.20	0.71
	2	4	В I	360	6	4	В I	2.16	0.21
								Итого	0.92
КН 24	1	6	А III	1800	2	6	А III	3.60	0.80
	2	4	В I	360	6	4	В I	2.16	0.21
								Итого	1.01
КН 25	1	6	А III	1920	2	6	А III	3.84	0.85
	2	4	В I	360	7	4	В I	2.52	0.25
								Итого	1.10

Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	N, марка элемента	Диаметр, мм	Класс стали	Длина (L), мм	Кол.	Диаметр, мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КН 26	1	6	А III	2220	2	6	А III	4.44	0.99
	2	4	В I	360	8	4	В I	2.88	0.28
								Итого	1.27
КН 27	1	6	А III	2520	2	6	А III	5.04	1.12
	2	4	В I	360	9	4	В I	3.24	0.32
								Итого	1.44
КН 28	1	6	А III	2820	2	6	А III	5.64	1.25
	2	4	В I	360	10	4	В I	3.60	0.35
								Итого	1.60
КН 29	1	6	А III	3120	2	6	А III	6.24	1.39
	2	4	В I	360	11	4	В I	3.96	0.39
								Итого	1.78
КН 32	1	6	А III	4020	2	6	А III	8.04	1.78
	2	4	В I	360	14	4	В I	5.04	0.49
								Итого	2.27
КН 33	1	6	А III	4320	2	6	А III	8.64	1.92
	2	4	В I	360	15	4	В I	5.40	0.53
								Итого	2.45
КН 37	1	6	А III	5520	2	6	А III	11.04	2.45
	2	4	В I	360	19	4	В I	6.84	0.67
								Итого	3.12
КН 38	1	6	А III	5820	2	6	А III	11.64	2.58
	2	4	В I	360	20	4	В I	7.20	0.71
								Итого	3.29
КН 39	1	6	А III	6120	2	6	А III	12.24	2.72
	2	4	В I	360	21	4	В I	7.56	0.74
								Итого	3.46

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ВЗАМЕН

ПРОВЕРИЛ

Р. ДОЛМАЦИНА | Л. БОРДАХ | ИНЖЕНЕР | Л. БОРДАХ

РУК. ГРУППЫ | ИНЖЕНЕР

ТК 1972

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм.

КАРКАСЫ КН 20÷КН 29, КН 32, КН 33, КН 37÷КН 39.

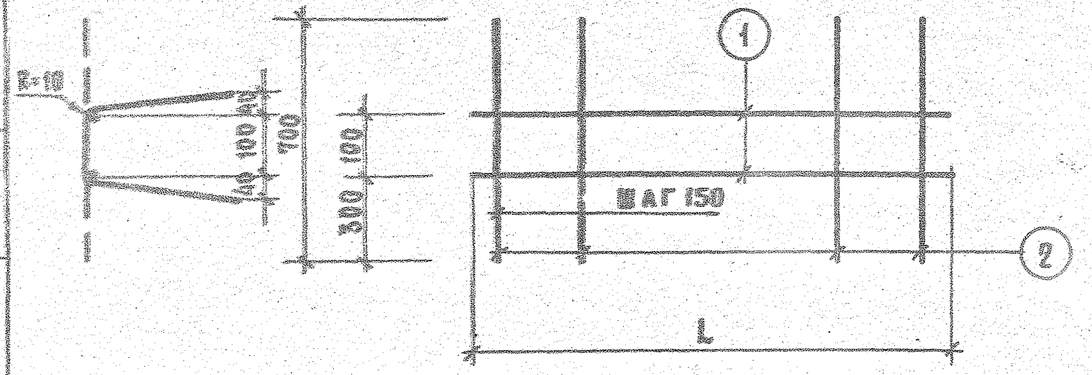
СЕРИЯ 1.132-2

ВЫПУСК 2-3 | ЛИСТ 2

12642 | 7

ПКН

РАЗВЕРТКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПКН 50	1	4	BI	550	2	4	BI	3,90	0.38
	2	4	BI	700	4				
ПКН 51	1	4	BI	700	2	4	BI	4,90	0.48
	2	4	BI	700	5				
ПКН 52	1	4	BI	850	2	4	BI	6.10	0.60
	2	4	BI	700	6				
ПКН 53	1	4	BI	1000	2	4	BI	6.90	0.68
	2	4	BI	700	7				
ПКН 54	1	4	BI	1150	2	4	BI	7.90	0.77
	2	4	BI	700	8				
ПКН 55	1	4	BI	1300	2	4	BI	8.90	0.87
	2	4	BI	700	9				
ПКН 56	1	4	BI	1450	2	4	BI	9.90	0.97
	2	4	BI	700	10				
ПКН 57	1	4	BI	1600	2	4	BI	10.90	1.07
	2	4	BI	700	11				

СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПКН 58	1	4	BI	1750	2	4	BI		
	2	4	BI	700	12				
ПКН 59	1	4	BI	1900	2	4	BI	12.90	1.26
	2	4	BI	700	13				
ПКН 60	1	4	BI	2050	2	4	BI	13.90	1.36
	2	4	BI	700	14				
ПКН 61	1	4	BI	2200	2	4	BI	14.90	1.46
	2	4	BI	700	15				
ПКН 62	1	4	BI	2350	2	4	BI	15.90	1.56
	2	4	BI	700	16				
ПКН 63	1	4	BI	2500	2	4	BI	16.90	1.66
	2	4	BI	700	17				
ПКН 64	1	4	BI	2650	2	4	BI	17.90	1.75
	2	4	BI	700	18				
ПКН 65	1	4	BI	2800	2	4	BI	18.90	1.85
	2	4	BI	700	19				
ПКН 66	1	4	BI	2950	2	4	BI	19.90	1.95
	2	4	BI	700	20				
ПКН 67	1	4	BI	3050	2	4	BI	20.80	2.04
	2	4	BI	700	21				
ПКН 68	1	4	BI	3100	2	4	BI	20.90	2.05
	2	4	BI	700	21				
ПКН 69	1	4	BI	3250	2	4	BI	21.90	2.15
	2	4	BI	700	22				
ПКН 70	1	4	BI	3350	2	4	BI	22.80	2.23
	2	4	BI	700	23				
ПКН 71	1	4	BI	3400	2	4	BI	22.90	2.24
	2	4	BI	700	23				

ТК	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ.	СЕРИЯ 1.132-2	
1972	КАРКАСЫ ПКН 50÷ПКН 71	ВЫПУСК 2-3	ЛИСТ 3

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

НАЧ. ОТД. 17 — Б. ШАЯПИН; ГЛ. ИНЖ. ОТД. — И. РОСИНСКИЙ; ГЛ. ИНЖ. ПР. — Ю. ТЕРЛАН; РУК. ГРУППЫ — Р. ДОЛМАЦИНА; ИНЖЕНЕР — А. БОРДАХ

ПРОВЕРИЛ — ИНЖЕНЕР — А. БОРДАХ

СОГЛАСОВАНО — ДАТА — ПОДПИСЬ — ВЗАМЕН

12542

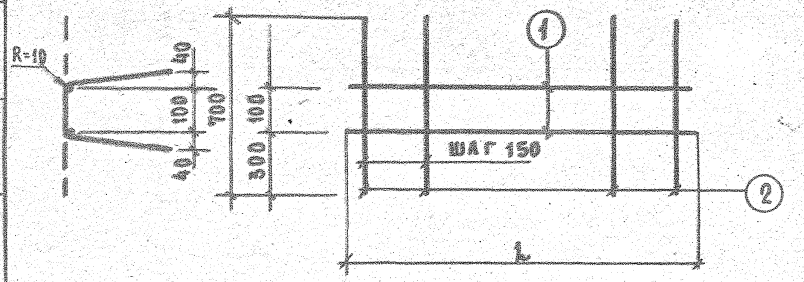
ЦНИИЭПжилища

Рук. группы Волкова Компания Проверил Бордах

Инженер Бордах Инженер Бордах

Взамен

ПКН РАЗВЕРТКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Арматурное изделие	№ элемента	Марка	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол.
ПКН 72	1	4	BI	3550	2
	2	4	BI	700	24
ПКН 73	1	4	BI	3650	2
	2	4	BI	700	25
ПКН 74	1	4	BI	3950	2
	2	4	BI	700	27
ПКН 75	1	4	BI	4300	2
	2	4	BI	700	29
ПКН 76	1	4	BI	4450	2
	2	4	BI	700	30
ПКН 77	1	4	BI	4600	2
	2	4	BI	700	31
ПКН 78	1	4	BI	4750	2
	2	4	BI	700	32
ПКН 79	1	4	BI	4850	2
	2	4	BI	700	33

ВЫБОРКА

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	23.90	2.34
4	BI	24.80	2.43
4	BI		
4	BI	28.90	2.83
4	BI	29.90	2.93
4	BI	30.90	3.03
4	BI	31.90	3.13
4	BI	32.80	3.21

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Арматурное изделие	№ элемента	Марка	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол.
ПКН 80	1	4	BI	5150	2
	2	4	BI	700	35
ПКН 81	1	4	BI	5650	2
	2	4	BI	700	38
ПКН 82	1	4	BI	5800	2
	2	4	BI	700	39
ПКН 83	1	4	BI	5950	2
	2	4	BI	700	40
ПКН 84	1	4	BI	6050	2
	2	4	BI	700	41
ПКН 85	1	4	BI	6100	2
	2	4	BI	700	41
ПКН 86	1	4	BI	6250	2
	2	4	BI	700	42
ПКН 87	1	4	BI	6300	2
	2	4	BI	700	42
ПКН 88	1	4	BI	6350	2
	2	4	BI	700	43
ПКН 89	1	4	BI	6400	2
	2	4	BI	700	43
ПКН 90	1	4	BI	6550	2
	2	4	BI	700	44
ПКН 91	1	4	BI	6650	2
	2	4	BI	700	45
ПКН 92	1	4	BI	6950	2
	2	4	BI	700	47

ВЫБОРКА

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	34.80	3.41
4	BI	37.90	3.71
4	BI	38.90	3.81
4	BI	39.90	3.91
4	BI	40.80	4.00
4	BI	40.90	4.01
4	BI	41.90	4.11
4	BI	42.00	4.12
4	BI	42.80	4.19
4	BI	42.90	4.20
4	BI	43.90	4.30
4	BI	44.80	4.39
4	BI	46.80	4.59

8

ТК 1972

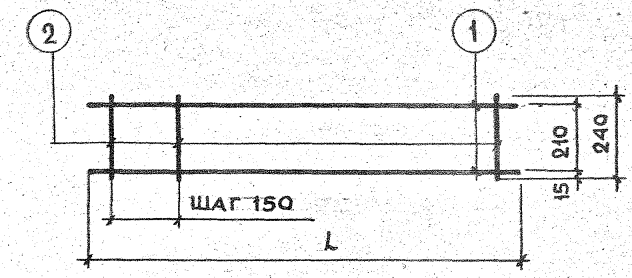
Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 400 мм

Каркасы ПКН 72÷ПКН92

Серия 1.132-2

Выпуск 2-3

Лист 4



спецификация							выборка			
арматурное изделие	№ марка элемен.	диаметр мм	класс стали	длина (L), мм	кол.	диаметр мм	класс стали	общая длина, м	общая масса, кг
КН 125	1	8	AIII	1920	2	8	AIII	3.84	1.52
	2	5	BI	240	13	5	BI	3.12	0.48
								итого	2.00
КН 126	1	8	AIII	2220	2	8	AIII	4.44	1.76
	2	5	BI	240	15	5	BI	3.60	0.55
								итого:	2.31
КН 127	1	8	AIII	2520	2	8	AIII	5.04	2.00
	2	5	BI	240	17	5	BI	4.08	0.63
								итого:	2.63
КН 128	1	8	AIII	2820	2	8	AIII	5.64	2.23
	2	5	BI	240	19	5	BI	4.56	0.70
								итого	2.93
КН 129	1	8	AIII	3120	2	8	AIII	6.24	2.47
	2	5	BI	240	21	5	BI	5.04	0.78
								итого	3.25
КН 130	1	8	AIII	3420	2	8	AIII	6.84	2.70
	2	5	BI	240	23	5	BI	5.52	0.85
								итого	3.55

спецификация							выборка			
арматурное изделие	№ марка элемен.	диаметр мм	класс стали	длина (L), мм	кол.	диаметр мм	класс стали	общая длина, м	общая масса, кг
КН 131	1	8	AIII	3720	2	8	AIII	7.44	2.94
	2	5	BI	240	25	5	BI	6.00	0.93
				итого				итого:	3.87
КН 132	1	8	AIII	4020	2	8	AIII	8.04	3.18
	2	5	BI	240	27	5	BI	6.48	1.00
								итого:	4.18
КН 133	1	8	AIII	4320	2	8	AIII	8.64	3.41
	2	5	BI	240	29	5	BI	6.96	1.07
								итого:	4.48
КН 134	1	8	AIII	4620	2	8	AIII	9.24	3.65
	2	5	BI	240	31	5	BI	7.44	1.14
								итого:	4.79
КН 135	1	8	AIII	4920	2	8	AIII	9.84	3.88
	2	5	BI	240	33	5	BI	7.92	1.22
								итого	5.10
КН 136	1	8	AIII	5220	2	8	AIII	10.44	4.12
	2	5	BI	240	35	5	BI	8.40	1.29
								итого:	5.41
КН 137	1	8	AIII	5520	2	8	AIII	11.04	4.36
	2	5	BI	240	37	5	BI	8.88	1.37
								итого:	5.73
КН 138	1	8	AIII	5820	2	8	AIII	11.64	4.60
	2	5	BI	240	39	5	BI	9.36	1.44
								итого:	6.04
КН 139	1	8	AIII	6120	2	8	AIII	12.24	4.84
	2	5	BI	240	41	5	BI	9.84	1.52
								итого:	6.36

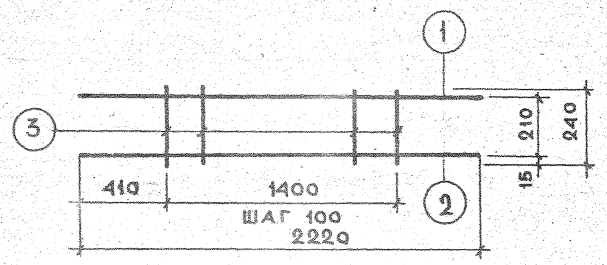
ЦНИИЭП жилища

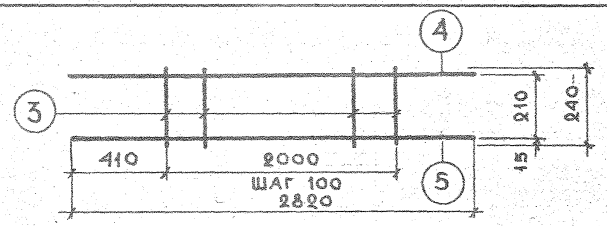
ГК 1972	Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 400 мм	серия 1.132-2
	Каркасы КН125÷КН139	выпуск 2-3, лист 5

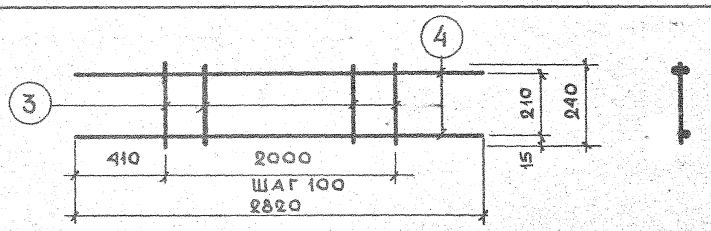
проверил А.Бордах
инженер Кн
Рук. групп. Р.Далмацина
инженер А.Бордах

9

12642 10







СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА			10
Арматурное изделие	N, марка элемен.	Диаметр, мм	Класс стали	Длина, (L) мм	Кол.	Диаметр, мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КН 140	1	12	А III	2220	1	12	А III	2.22	1.98
	2	8	А III	2220	1	8	А III	2.22	0.88
	3	6	А III	240	15	6	А III	3.60	0.80
								Итого	3.66
КН 141	3	6	А III	240	21	12	А III	2.82	2.51
	4	12	А III	2820	1	8	А III	2.82	1.12
	5	8	А III	2820	1	6	А III	5.04	1.12
								Итого	4.75
КН 142-1	3	6	А III	240	21	12	А III	8.46	7.52
	4	12	А III	2820	3	6	А III	5.04	1.12
								Итого	8.64

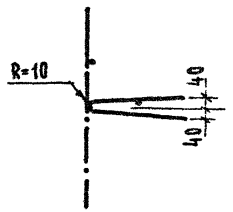
Гл. инж. отд.	Н. Росинский	Ст. науч. сотр.	В. Королев
Гл. инж. пр.	Ю. Герман		
Рук. груп.	Р. Долмацин	Проверил	
Инженер	Л. Бордах	Инженер	Л. Бордах

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

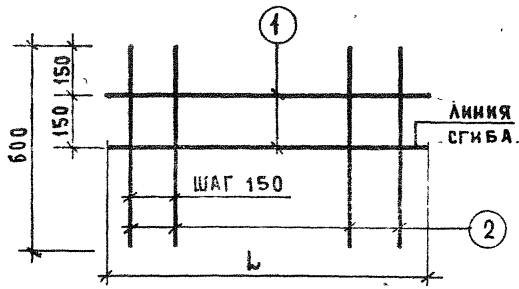
ТК 1972	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ	Серия 1.132-2
	КАРКАСЫ КН140÷КН142-1	Выпуск 2-3 / Лист 6

12642 11

ПКН



РАЗВЕРТКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Арматурное изделие	N, марка элемента	Диаметр, мм	Класс стали	Длина (L), мм	Кол.
ПКН 150	1	4	BI	550	2
	2	5	BI	600	4
ПКН 151	1	4	BI	800	2
	2	5	BI	600	6
ПКН 152	1	4	BI	850	2
	2	5	BI	600	6
ПКН 153	1	4	BI	1100	2
	2	5	BI	600	8
ПКН 154	1	4	BI	1150	2
	2	5	BI	600	8
ПКН 155	1	4	BI	1400	2
	2	5	BI	600	10

ВЫБОРКА

Диаметр мм.	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	1.10	0.11
5	BI	2.40	0.37
итого			0.48
4	BI	1.60	0.16
5	BI	3.60	0.55
итого			0.71
4	BI	1.70	0.17
5	BI	3.60	0.55
итого			0.72
4	BI	2.20	0.22
5	BI	4.80	0.74
итого			0.96
4	BI	2.30	0.23
5	BI	4.80	0.74
итого			0.97
4	BI	2.80	0.27
5	BI	6.00	0.92
итого			11.9

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Арматурное изделие	N, марка элемента	Диаметр, мм	Класс стали	Длина (L), мм	Кол.
ПКН 156	1	4	BI	1450	2
	2	5	BI	600	10
ПКН 157	1	4	BI	1700	2
	2	5	BI	600	12
ПКН 158	1	4	BI	1750	2
	2	5	BI	600	12
ПКН 159	1	4	BI	2000	2
	2	5	BI	600	14
ПКН 160	1	4	BI	2050	2
	2	5	BI	600	14
ПКН 161	1	4	BI	2300	2
	2	5	BI	600	16
ПКН 162	1	4	BI	2350	2
	2	5	BI	600	16
ПКН 163	1	4	BI	2500	2
	2	5	BI	600	17
ПКН 164	1	4	BI	2650	2
	2	5	BI	600	18

ВЫБОРКА

Диаметр, мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	2.90	0.28
5	BI	6.00	0.92
итого			1.20
4	BI	3.40	0.33
5	BI	7.20	1.11
итого			1.44
4	BI	3.50	0.34
5	BI	7.20	1.11
итого			1.45
4	BI	4.00	0.39
5	BI	8.40	1.29
итого			
4	BI	4.10	0.40
5	BI	8.40	1.29
итого			1.69
4	BI	4.60	0.45
5	BI	9.60	1.48
итого			1.93
4	BI	4.70	0.46
5	BI	9.60	1.48
итого			1.94
4	BI	5.00	0.49
5	BI	10.20	1.57
итого			2.06
4	BI	5.30	0.52
5	BI	10.80	1.66
итого			2.18

СОГЛАСОВАНО
ГСТ НАУЧ СОТР В. КОРОЛЕВ
ГИП ИНЖ ОА Н. СЕНКИНА
ГА ИНЖ ПР Ю. ТЕРИАН
РУК. ГР. Л. РАДЗИЦКИНА
ИНЖЕНЕР А. БОРДАХ
ПРОВЕРИЛ ИНЖЕНЕР А. БОРДАХ
ИНВ. N
ВЗАМЕН

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ТК 1972

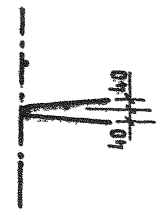
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм

КАРКАСЫ ПКН 150÷ПКН 164.

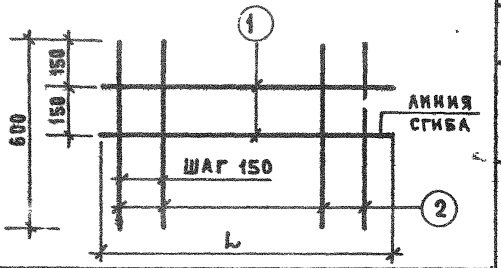
СЕРИЯ 1.132-2
ВЫПУСК 2-3
ЛИСТ 7

12642 12

ПКИ



РАЗВЕРТКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(L), ММ	КОЛ.
ПКИ 165	1	4	BI	2800	2
	2	5	BI	600	19
ПКИ 166	1	4	BI	2950	2
	2	5	BI	600	20
ПКИ 167	1	4	BI	3000	2
	2	5	BI	600	20
ПКИ 168	1	4	BI	3100	2
	2	5	BI	600	21
ПКИ 169	1	4	BI	3250	2
	2	5	BI	600	22
ПКИ 170	1	4	BI	3300	2
	2	5	BI	600	22

ВЫБОРКА

ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
4	BI	5.60	0.55
5	BI	11.40	1.76
	ИТОГО		2.31
4	BI	5.90	0.58
5	BI	12.00	1.85
	ИТОГО		2.43
4	BI	6.00	0.59
5	BI	12.00	1.85
	ИТОГО		2.44
4	BI	6.20	0.61
5	BI	12.60	1.94
	ИТОГО		2.55
4	BI	6.50	0.64
5	BI	13.20	2.03
	ИТОГО		2.67
4	BI	6.60	0.65
5	BI	13.20	2.03
	ИТОГО		2.68

СПЕЦИФИКАЦИЯ

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(L), ММ	КОЛ.
ПКИ 171	1	4	BI	3400	2
	2	5	BI	600	23
ПКИ 172	1	4	BI	3550	2
	2	5	BI	600	24
ПКИ 173	1	4	BI	3700	2
	2	5	BI	600	25
ПКИ 174	1	4	BI	4000	2
	2	5	BI	600	27
ПКИ 175	1	4	BI	4300	2
	2	5	BI	600	29
ПКИ 176	1	4	BI	4450	2
	2	5	BI	600	30
ПКИ 177	1	4	BI	4600	2
	2	5	BI	600	31
ПКИ 178	1	4	BI	4750	2
	2	5	BI	600	32
ПКИ 179	1	4	BI	4900	2
	2	5	BI	600	33

ВЫБОРКА

12

ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
4	BI	6.80	0.67
5	BI	13.80	2.13
	ИТОГО		2.80
4	BI	7.10	0.70
5	BI	14.40	2.22
	ИТОГО		2.92
4	BI	7.40	0.73
5	BI	15.00	2.31
	ИТОГО		3.04
4	BI	8.00	0.78
5	BI	16.20	2.49
	ИТОГО		3.27
4	BI	8.60	0.84
5	BI	17.40	2.68
	ИТОГО		3,52
4	BI	8.90	0.87
5	BI	18.00	2.77
	ИТОГО		3.64
4	BI	9.20	0.90
5	BI	18.60	2.86
	ИТОГО		3.76
4	BI	9.50	0.94
5	BI	19.20	2.96
	ИТОГО		3.90
4	BI	9.80	0.96
5	BI	19.80	3.05
	ИТОГО		4.01

ВЗАМЕН

ПРИВЯЗАНО

ИНВ. №

ГИП — ЛЕБОРАХ

ПРОВЕРИЛ — ИНЖЕНЕР — ЛЕБОРАХ

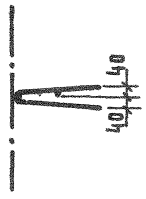
Н. КОНТР. — ИНЖЕНЕР — ЛЕБОРАХ

ИСПОЛНИЛ — ИНЖЕНЕР — И. СЕРДАХ

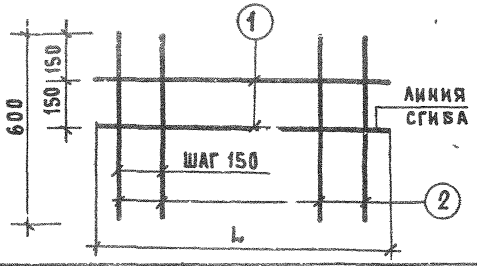
ТК 1972	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм	СЕРИЯ 1.132-2	
	КАРКАСЫ ПКИ 165÷ ПКИ 179	ВЫПУСК 2-3	ЛИСТ 8

12642 13

ПКН



РАЗВЕРТКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, мм	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), мм	КОЛ.
ПКН 180	1	4	BI	5200	2
	2	5	BI	600	35
ПКН 181	1	4	BI	5450	2
	2	5	BI	600	37
ПКЦ 182	1	4	BI	5650	2
	2	5	BI	600	38
ПКН 183	1	4	BI	5800	2
	2	5	BI	600	39
ПКН 184	1	4	BI	5950	2
	2	5	BI	600	40
ПКН 185	1	4	BI	6000	2
	2	5	BI	600	40

ВЫБОРКА

ДИАМЕТР, мм	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг
4	BI	10.40	1.02
5	BI	21.00	3.23
	ИТОГО		4.25
4	BI	10.90	1.07
5	BI	22.20	3.42
	ИТОГО		4.49
4	BI	11.30	1.11
5	BI	22.80	3.51
	ИТОГО		4.62
4	BI	11.60	1.14
5	BI	23.40	3.60
	ИТОГО		4.74
4	BI	11.90	1.17
5	BI	24.00	3.70
	ИТОГО		4.87
4	BI	12.00	1.18
5	BI	24.00	3.70
	ИТОГО		4.88

СПЕЦИФИКАЦИЯ

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, мм	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), мм	КОЛ.
ПКН 186	1	4	BI	6100	2
	2	5	BI	600	41
ПКН 187	1	4	BI	6250	2
	2	5	BI	600	42
ПКН 188	1	4	BI	6300	2
	2	5	BI	600	42
ПКН 189	1	4	BI	6400	2
	2	5	BI	600	43
ПКН 190	1	4	BI	6550	2
	2	5	BI	600	44
ПКН 191	1	4	BI	6700	2
	2	5	BI	600	45
ПКН 192	1	4	BI	7000	2
	2	5	BI	600	47

ВЫБОРКА

ДИАМЕТР, мм	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг
4	BI	12.20	1.20
5	BI	24.60	3.79
	ИТОГО		4.99
4	BI	12.50	1.22
5	BI	25.20	3.88
	ИТОГО		5.10
4	BI	12.60	1.42
5	BI	25.20	3.88
	ИТОГО		5.30
4	BI	12.80	1.25
5	BI	25.80	3.97
	ИТОГО		5.22
4	BI	13.10	1.28
5	BI	26.40	4.07
	ИТОГО		5.35
4	BI	13.40	1.31
5	BI	27.00	4.16
	ИТОГО		5.47
4	BI	14.00	1.37
5	BI	28.20	4.34
	ИТОГО		5.71

13

СОГЛАСОВАНО

ГИП ИНИЖОТДА — Н. РОСНИЦКИЙ
ГЛ. ИНЖ. ПР. — Ю. ГЕРМАН
РУК. ГРУП. — Р. ЛАМАШИНА
ИНЖЕНЕР — Л. БОРДАХ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ГЛ. ИНЖЕНЕР — Л. БОРДАХ
ГЛ. АРХИТЕКТОР — Н. ЗЕЛЬЧУКОВА
ГЛ. ИНЖЕНЕР — Л. БОРДАХ
ПРОВЕРИЛ — Р. ЛАМАШИНА
ИНЖЕНЕР — Л. БОРДАХ

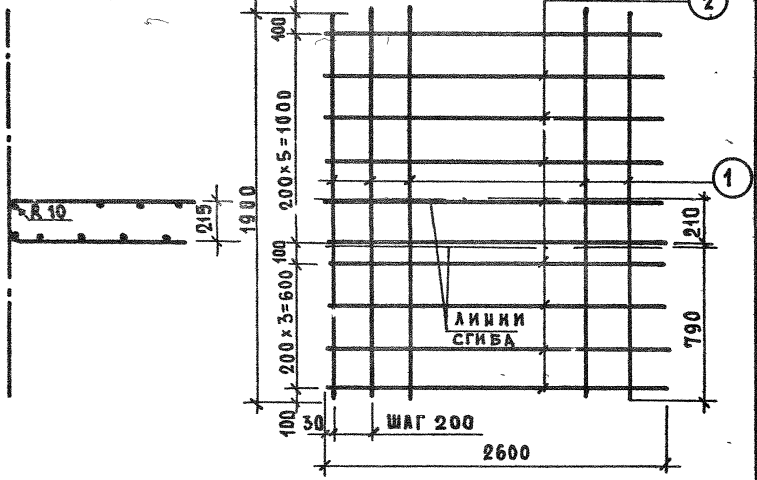
ТК 1972

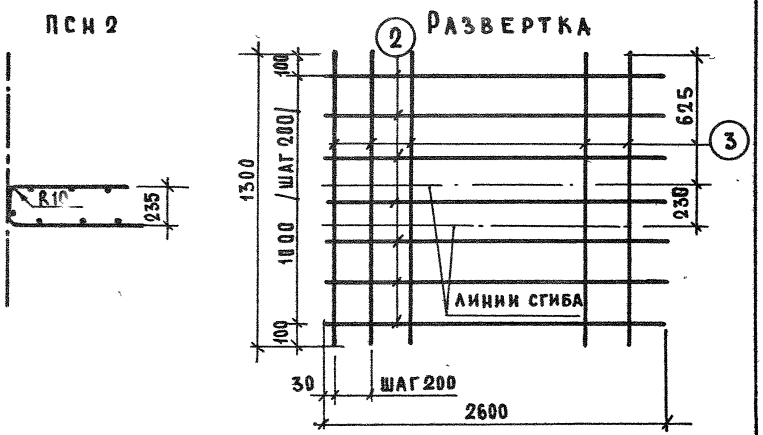
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм

КАРКАСЫ ПКН 180 ÷ ПКН 192

СЕРИЯ 1.132-2
ВЫПУСК 2-3
ЛИСТ 9

12642 14





Спецификация.

Арматурное изделие	Марка поз	Диаметр, мм	Класс, стали	Длина (L), мм	Кол.
ПСН 1	1	4	ВI	1900	13
	2	4	ВI	2600	10
ПСН 2	2	4	ВI	2600	7
	3	4	ВI	1300	13

Выборка

Диаметр, мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	ВI	50.70	4.97
4	ВI	35.10	3.44

ТК 1972

Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 400 мм

Сетки ПСН 1 и ПСН 2

Серия 1.132-2

Выпуск 2-3 | Лист 10

ЖИЛИЩА

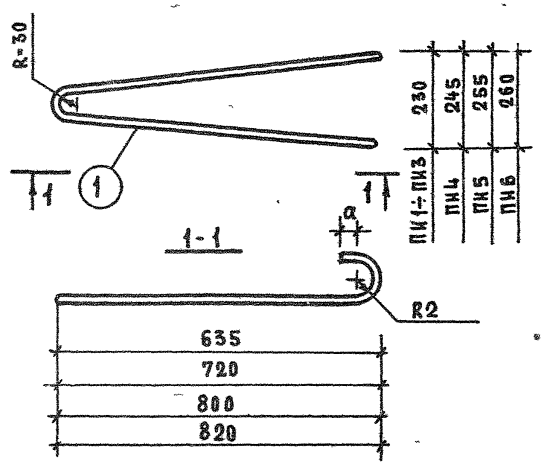
Гл. инж. пр. | Ю. Герман | Проверил

Рук. группы | Р. Д. Мацина | Инженер | Л. Бордах

Техник | Л. Земнухова

№ | Взамен

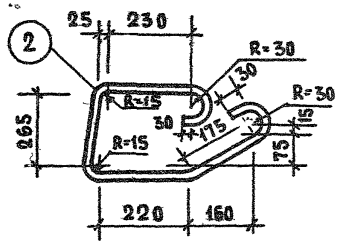
12642 15

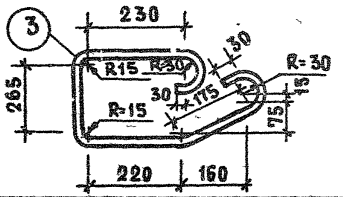


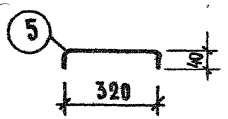
МАРКА	R2	α
ПН1÷ПН3	30	30
ПН4÷ПН6	50	50

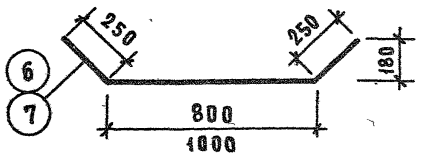
Спецификация и выборка

Арматурное изделие	N, марка элемента	Диаметр, мм	Класс стали	Длина мм	Кол.	Общая масса, кг
ПН1	1	8	AI	1500	1	0.59
ПН2	1	10	AI	1500	1	0.93
ПН3	1	12	AI	1500	1	1.33
ПН4	1	14	AI	1700	1	2.05
ПН5	1	16	AI	1900	1	3.00
ПН6	1	18	AI	2000	1	4.00









Спецификация и выборка

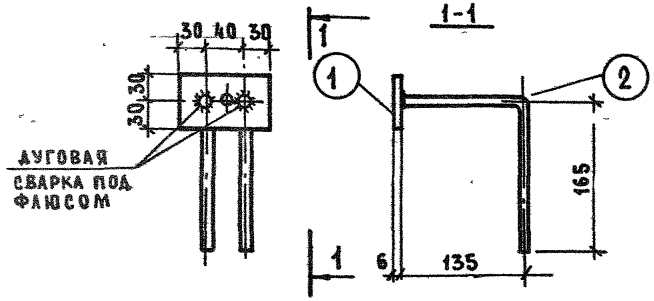
15

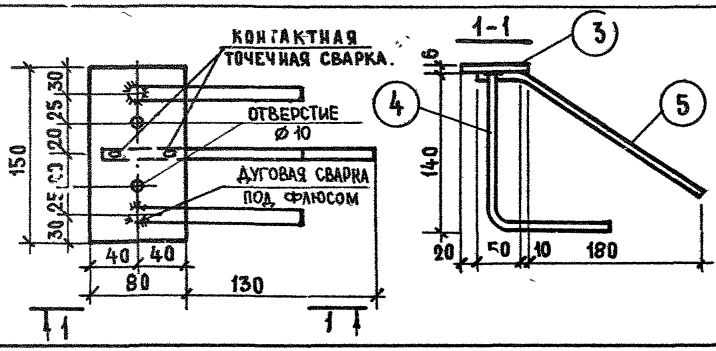
Арматурное изделие	N, марка элемента	Диаметр, мм	Класс стали	Длина, мм	Кол.	Общая масса, кг
АН1	2	12	AI	1250	1	1.11
АН2	3	12	AI	1250	1	1.11
АН5	5	4	BI	400	1	0.04
АН6	6	8	AIII	1300	1	0.51
АН7	7	8	AIII	1500	1	0.59

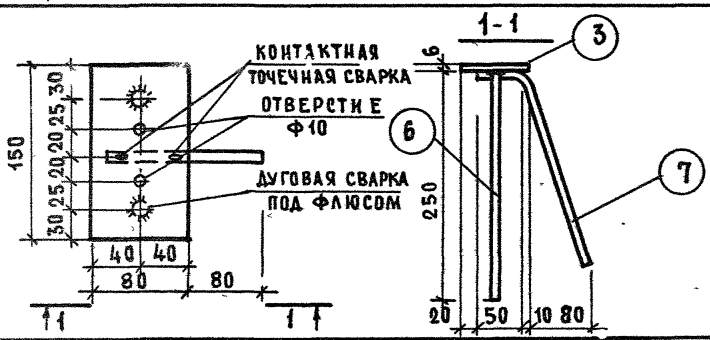
ТК 1972	Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 400 мм. Петли строповочные ПН1-ПН6; гнутые стержни АН1÷АН2; АН5÷АН7	Серия 1.132-2	Выпуск 2-3 / Лист 11

Согласовано: Госстрой СССР, Гл. инж. отд. Шулятин; Ст. науч. сотр. Королев; Гл. инж. пр. Росинский; Рук. группы Теумам; Ст. техник Зайцев; Ст. инженер Земнухов. Проверил: Бордах. Инвент. № дубл. Взамен. Цниэп жилища

12642 16







СПЕЦИФИКАЦИЯ

Закладные детали	Элемент	Марка	Профиль	Диам., N профиля	Класс, марка стали	Длина (L), мм	Кол.
МН1	1		—	60×6	В ст.3 кп	100	1
	2		○	10	A III	300	2
МН4	3		—	80×6	В ст.3 кп	150	1
	4		○	10	A III	250	2
	5		○	10	A III	250	1
МН5	3		—	80×6	В ст.3 кп	150	1
	6		○	10	A III	250	2
	7		○	10	A III	250	1

ВЫБОРКА

16

Закладные детали	Профиль	Диам., N профиля	Класс, марка стали	Общая длина, м	Общий вес, кг
МН1	—	60×6	В ст.3 кп	0.10	0.29
	○	10	A III	0.60	0.37
				итого	0.66
МН4	—	80×6	В ст.3 кп	0.15	0.57
	○	10	A III	0.75	0.46
				итого	1.03
МН5	—	80×6	В ст.3 кп	0.15	0.57
	○	10	A III	0.75	0.46
				итого	1.03

Разработали: Л. Шляпин, Н. Росинский, Ю. Герман, Р. Долмацкий, Л. Земцухов
Проверил: Л. Бордах
Нач. отд. Г. Нинин
Гл. инж. отд. Г. Нинин
Рук. пр. Ю. Герман
Рук. груп. Р. Долмацкий
Техник: Л. Земцухов
Ст. науч. сотр. В. Королев
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ЖИЛИЩА

ТК 1972

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 мм

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МН1, МН4 И МН5

Серия 1.132-2
Выпуск 2-3
Лист 12

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, мм	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), мм	КОЛ.	ОБЩАЯ МАССА кг
ТН 1	1	5	BI	360	1	0.06
ТН 2	1	8	AIII	820	1	0.32
ТН 3	1	8	AIII	970	1	0.38
ТН 4	1	8	AIII	1120	1	0.44
ТН 5	1	8	AIII	1270	1	0.50
ТН 6	1	8	AIII	1685	1	0.67
ТН 7	1	8	AIII	1835	1	0.72
ТН 8	1	8	AIII	1920	1	0.76
ТН 9	1	8	AIII	2220	1	0.88
ТН 10	1	8	AIII	2285	1	0.90
ТН 11	1	8	AIII	2435	1	0.96
ТН 12	1	8	AIII	2520	1	1.00
ТН 13	1	8	AIII	2820	1	1.11
ТН 14	1	8	AIII	3120	1	1.23
ТН 15	1	8	AIII	3970	1	1.57
ТН 16	1	8	AIII	4020	1	1.59
ТН 17	1	8	AIII	4270	1	1.69
ТН 18	1	8	AIII	4320	1	1.71
ТН 19	1	8	AIII	4385	1	1.73
ТН 20	1	8	AIII	4420	1	1.75
ТН 21	1	8	AIII	4535	1	1.79
ТН 22	1	8	AIII	4835	1	1.91
ТН 23	1	8	AIII	5520	1	2.18
ТН 24	1	8	AIII	5820	1	2.30
ТН 25	1	8	AIII	6120	1	2.42

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, мм	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), мм	КОЛ.	ОБЩАЯ МАССА кг
ТН 31	1	4	BI	300	1	0.03
ТН 32	1	4	BI	390	1	0.04
ТН 33	1	4	BI	450	1	0.04
ТН 34	1	4	BI	520	1	0.05
ТН 35	1	4	BI	600	1	0.06
ТН 36	1	4	BI	690	1	0.07
ТН 37	1	4	BI	750	1	0.07
ТН 38	1	4	BI	820	1	0.08
ТН 39	1	4	BI	900	1	0.09
ТН 40	1	4	BI	990	1	0.10
ТН 41	1	4	BI	1070	1	0.10
ТН 42	1	4	BI	1150	1	0.11
ТН 43	1	4	BI	1240	1	0.12
ТН 44	1	4	BI	1300	1	0.13
ТН 45	1	4	BI	1390	1	0.14
ТН 46	1	4	BI	1450	1	0.14
ТН 47	1	4	BI	1540	1	0.15
ТН 48	1	4	BI	1600	1	0.16
ТН 49	1	4	BI	1690	1	0.17
ТН 50	1	4	BI	1840	1	0.18
ТН 51	1	4	BI	1920	1	0.19
ТН 52	1	4	BI	1990	1	0.20
ТН 53	1	4	BI	2290	1	0.22
ТН 54	1	4	BI	2520	1	0.25
ТН 55	1	4	BI	2810	1	0.28
ТН 56	1	4	BI	3140	1	0.31

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА.

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, мм	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), мм	КОЛ.	ОБЩАЯ МАССА кг
ТН 57	1	4	BI	3440	1	0.34
ТН 58	1	4	BI	3510	1	0.34
ТН 59	1	4	BI	3740	1	0.37
ТН 60	1	4	BI	3810	1	0.38
ТН 61	1	4	BI	4020	1	0.39
ТН 62	1	4	BI	4320	1	0.42

СОГЛАСОВАНО: ст. науч. сотр. В. Королев

ПРОВЕРИЛ: Л. Бордах

Б. Шапин, И. Росинский, Ю. Герман, В. Авакацина, К. Земнухов — инженер

Нач. отд. НИИ, гл. инж. отд., гл. инж. пр., рук. группы, техник

ЖИЛИЩА

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 400 мм.

Прямые стержни ТН1÷ТН25; ТН31÷ТН62.

1972

Серия 1.132-2

Выпуск 2-3 | Лист 15

gost.e-ecolog.ru