ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.132-2

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

легкобетонные однослойные однорядной разрезки для крупнопанельных жилых зданий с шагом поперечных стен 2.4-6.6 м и высотой этажа 2.8 м (большой и смешанный шаг)

ВЫПУСК 2-2

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 мм

12641
ЦЕНА 0-57

gost.e-ecolog.ru

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ .....
(номер проекта)

Наименование проекта .....

.....

Проектная организация–автор проекта .....

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно–планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.п.) и предложения по их устранению .....

Подпись должностного лица, наименование организации и ее адрес

.....

.....

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
107066, Москва, Б–66, Спартаковская ул., 2а, корпус В
Сдано в печать 12 XII 1973 года
Заказ № 4665 — Тираж 5700 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

серия 1.132-2

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ОДНОРЯДНОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4 - 6.6м И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8м (БОЛЬШОЙ И СМЕШАННЫЙ ШАГ)

ВЫПУСК 2-2

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 мм

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ЗАМ ДИРЕКТОР РУК ОТДЕЛЕН ПРОЕК РАБ.	А Криппа	РУК ОТДЕЛА КОНСТРУКЦ	Б. Шляпин	ЦНИИСК ИМЕНИ В.А.Кучеренко	ЗАМ ОТДЕЛ-НИЕМ
ГЛ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ	Н Дыховичний	ГЛ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА	Н Росинский		ЗАВ ЛАБО-РАТОРИЕЙ
ГЛ КОНСТРУК ОТДЕЛЕНИЯ	Б Смирнов	ГЛ ИНЖЕН ПРОЕКТА	Ю. Герман	СОГЛАСОВАНО	ГЛ ИНЖ ИН-ТА ГИПРОСТРОММАШ

Н. Морозов
В. Каменко
Н. Гузенко

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР ПРИ УЧАСТИИ ЦНИИСК им В.А.Кучеренко

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР С 1 ДЕКАБРЯ 1973 г.
ПРИКАЗ N 246 ОТ 19 ОКТЯБРЯ 1973 г.

12641 2

Наименование чертежей	№№ листов	№№ стр.
Содержание	Iв	2
Пояснительная записка	Iп-2п	3-4
Каркасы КНТ÷КН4, КНТ0÷КНТ7	I	5
Каркасы КН20÷ КН29;КН32;КН33;КН-37;КН39	2	6
Каркасы ПКН 50÷ ПКН7I	3	7
Каркасы ПКН72÷ПКН92	4	8
Каркасы I25÷I39	5	9
Каркасы I40÷I42-I	6	I0
Каркасы ПКНI5÷ПКНI64	7	II
Каркасы ПКНI65÷ПКНI79	8	I2
Каркасы ПКНI80÷ПКНI92	9	I3
Сетки ПСНI и ПСН2	I0	I4
Петли строповочные ПНI-ПН6; гнутые стержни АНI÷АН3; АН5÷АН7	II	I5
Закладные детали МНI; МН4 и МН5	I2	I6
Прямые стержни ТНI÷ТН26; ТН3I÷ТН62	I3	I7

ТК	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛИ ТОЛЩИНОЙ 350 мм	СЕРИЯ 1.132-2	
1972	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК 2-2	ЛИСТ 1с

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

НАЧ ОТД 17 · ГЛ ИНЖ ОТД · ГЛ ИНЖ ПР · РУК ГРУП · Б ШЛЯПИН · Н РОСИНСКИЙ · Ю ГЕРМАН · Р ДОЛМАЦИНА · ПРОВЕРИЛ · РУК ГРУП · Р ДОЛМАЦИНА · СОГЛАСОВАНО · ДАТА · ИНВ. N · ВЗАМЕН

12641 3

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Содержание выпуска

Чертежи, приведенные в настоящем выпуске, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, из которых комплектуются арматурные блоки наружных стеновых панелей толщиной 350 мм серии I.I32-2, выпуски 1-1; 1-4; 1-5; 1-8; 1-9; 1-10; 1-12; 1-15

Арматурные узлы даны в выпуске 0-2 той же серии.

Идентичность армирования панелей различных типов позволила унифицировать арматурные изделия, входящие в состав арматурных блоков. Все они делятся на несколько групп, объединяющих изделия по назначению, параметрам поперечного сечения и принятым характеристикам стержней. Внутри большинства групп изделия отличаются только длинами, что позволяет получать их путем разрезки условно бесконечной ленты определенного поперечного сечения, изготовляемой на автоматической контактно-сварочной машине. Этому способствует и то обстоятельство, что в большинстве случаев в изделиях положение первого поперечного стержня относительно торца продольного стержня не регламентируется и может быть равным от 35 мм до V-35, где V- шаг поперечных стержней. Изделия, входящие в данную группу, имеют одинаковые буквенные обозначения и сквозную цифровую нумерацию, на них выполняется один /в пределах листа/ эскиз.

Изделия настоящего выпуска делятся на следующие группы:

I. Вертикальные каркасы КНI÷КН4, устанавливаемые у боковых торцов панелей, у проемов и в теле глухих панелей.

2. Каркасы КН I0÷КНI7, обрамляющие проемы в плоскости фасада панелей;

3. Горизонтальные каркасы КН 25÷КН39, устанавливаемые понизу панелей, а также поверху для глухих и лестничных панелей; эта группа имеет те же параметры поперечного сечения, что и правая;

4. Каркасы ПКН 50÷ПКН92, устанавливаемые в верхних гребнях;

5. Каркасы КНI25÷КНI39, устанавливаемые над проемами; каркасы типа КН I40÷КНI42-I, устанавливаемые над проемами в панелях с балконами и с проемами размером 2II0 мм;

6. Каркасы ПКНI50÷ПКНI92, устанавливаемые в нижних гребнях;

7. Сетки ПСНI и ПСН2, устанавливаемые в угловых торцах панелей.

8. Строповочные петли ПНI÷ПН6;

9. Гнутые стержни АНI, АН2, являющиеся петлевыми выпусками для соединения панелей с примыкающими конструкциями; АН5 - связывающие отдельные стержни в арматурных блоках и АН6, АН7, усиливающие перемычки под дверными проемами;

I0. Закладная деталь МНI, устанавливается для соединения панелей с примыкающими конструкциями;

II. Закладные детали МН4 и МН5, применяемые для крепления ограждений балконов и лоджий;

I2. Отдельные прямые стержни: ТНI, соединяющие плоские каркасы перемычек в объемный каркас; ТН2÷ТН25, устанавливаемые под проемами; ТН3I÷ТН62, соединяющие вертикальные каркасы в простенках и в глухих панелях.

Набор элементов каждой группы определен из условия возможности заармировать любую панель из типов, принятых в "Номенклатуре унифицированных индустриальных изделий крупнопанельных 5-9-этажных жилых домов для строительства в I97I-75 гг. Стены наружные, большой шаг".

Принятым набором арматурных изделий возможно частичное или полное армирование и других видов и групп наружных стеновых панелей перспективных выпусков для домов с большим шагом несущих стен.

Конкретные длины арматурных изделий определены в зависимости от размеров и конфигураций панелей и конструктивного решения унифицированных узлов армирования панелей, в частности все пересечения горизонтальных каркасов запроектированы с перепуском торцов за ось вертикальных каркасов на 20 мм, концы пространственных каркасов гребней максимально приближены к углам панелей.

ТК	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ	СЕРИЯ 1.132-2	
1972	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК 2-2	ЛИСТ 1 П

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

НАЧ. ОТД. 17	Б. ШЛЯПИН		
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	Н. РОСИНСКИЙ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	Ю. ГЕРМАН		
РУК. ГРУППЫ	М. ШАТИНСКАЯ		

СОГЛАСОВАНО

ДАТА

ИНВЕНТ. №

ВЗАМЕН

ПРОВЕРИЛ

Рук. груп. М. ШАТИНСКАЯ

12641 4

Учитывая реальные условия производства (завод будет выпускать ограниченную номенклатуру панелей), количество марок, изготавливаемых на одном заводе, будет значительно меньше, запроектированного в настоящем выпуске.

Изготовление изделий и применяемые материалы

Все изготовленные по выпуску арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-64 и ГОСТ 14098-68.

Значительная унификация параметров арматурных изделий позволяет изготавливать их при помощи точечной сварки на автоматических линиях типа МТП-09, 2249-03/1 (разработана Гипростроммашем на базе МТМК-3х100) И-2и(разработана Индустройпроектом). Для гибки каркасов типа ПКН применяется гибочный станок 7251А.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП I-В.4-62 и сокращенным сортаментом в соответствии с письмом Госгражданстроя № 6-804 от 11.IX.70г . Арматура каркасов и сеток принята из стали классов А-III и В-I, петлевые выпуски - из стали класса А-I.

Петли строповочные следует выполнять только из горячекатаной стали класса А-I марок В Ст.3 сп2 ВК , В Ст.3 пс2 по ГОСТ 380-71 (последняя - для температур при монтаже не ниже -40°С).

Полосовой профиль закладных деталей выполняется из стали марок В Ст.3 кп2.

Анкера закладных деталей привариваются контактной точечной или рельефно-точечной сваркой, тавровые соединения анкеров могут выполняться дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах типа АСС-2МУ и АДФ-2001. При применении оборудования, автоматически не обеспечивающего режим сварки, следует толщину пластинок увеличить до 8 мм.

Маркировка изделий

Принятая в настоящей серии маркировка изделий ориентирована на комплектацию их по технологическим признакам.

Плоские каркасы обозначены буквами КН, где Н характеризует принадлежность их и всех последующих видов изделий к конструкциям наружных стен.

Пространственные каркасы, получаемые при помощи сгибания плоских каркасов, обозначены буквами ПКН.

Пространственные сетки, получаемые при помощи сгибания плоских сеток, обозначены буквами ПСН.

Гнутые стержни различного назначения обозначены буквами АН. Исключение составляют гнутые стержни, применяемые для строповки (петли строповочные) панелей и обозначаемые буквами ПН.

Закладные детали обозначены буквами МН; эти изделия обязательно включают в себя элементы, изготовленные из сортового проката.

Изделия, получаемые вторичной обработкой изготовленных на машинах полуфабрикатов, например, вырезанием и доваркой стержней, маркируются дополнительной цифрой, прибавляемой через черточку к марке первичного изделия, например, КН142-1.

Нумерация в пределах основных видов изделий (каркас, сетка, петля, гнутый стержень, прямой стержень и закладные детали) принята сквозная. В отдельных случаях нумерация изделий следующей группы (в пределах одного вида изделия) начинается с числа выбранного так, что для предыдущей группы оставлены запасные номера.

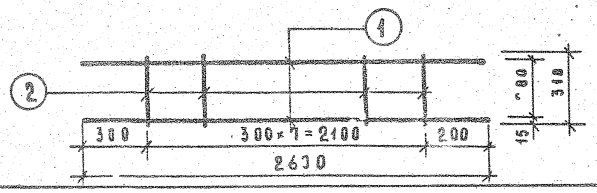
Маркировка элементов арматурных изделий (заготовок) принята несквозная, т.е. в каждом изделии они маркируются, начиная с номера I, за исключением изделий, помещенных на одном листе и не имеющих единого эскиза.

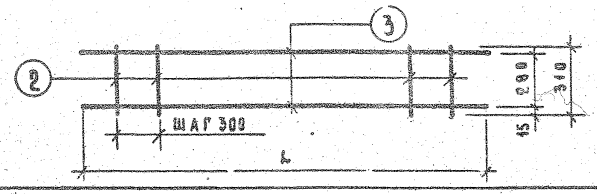
ТК	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350мм	СЕРИЯ 1.132-2	
1972	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК 2-2	ЛИСТ 2п

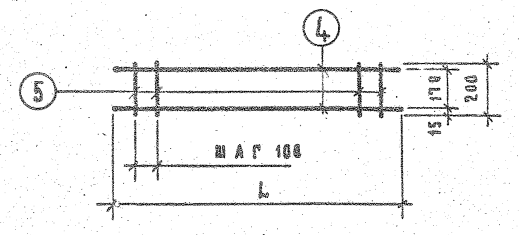
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Нач. отд 17 | Гл инж отд | Гл инж пр | Рук груп | Б. Шляпин | Н. Росинский | Ю. Герман | М. Шатинская | ПРОВЕРИЛ | Рук. груп | М. Шатинская | СОГЛАСОВАНО | Ст. научн. сот. | В. Королев | ДАТА | ИНВ N | ВЗАМЕН

12641 5







Спецификация

Выборка

Арматурное изделие	N, марка элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол.	Диаметр, мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КН1	1	8	AIII	2600	2	8	AIII	5.20	2.05
	2	4	BI	310	8	4	BI	2.48	0.24
								Итого	2.29
КН2	1	6	AIII	2600	2	6	AIII	5.20	2.05
	2	4	BI	310	8	4	BI	2.48	0.24
								Итого	2.29
КН3	3	6	AIII	770	2	6	AIII	1.54	0.34
	2	4	BI	310	3	4	BI	0.93	0.09
								Итого	0.43
КН4	3	6	AIII	1400	2	6	AIII	2.80	0.62
	2	4	BI	310	5	4	BI	1.55	0.15
								Итого	0.77
КН10	4	4	BI	750	2	4	BI	3.10	0.30
	5	4	BI	200	8				
КН11	4	4	BI	1100	2	4	BI	4.40	0.43
	5	4	BI	200	11				
КН12	4	4	BI	1600	2	4	BI	6.40	0.63
	5	4	BI	200	16				
КН13	4	4	BI	1800	2	4	BI	7.20	0.71
	5	4	BI	200	18				
КН14	4	4	BI	2100	2	4	BI	8.40	0.82
	5	4	BI	200	21				
КН15	4	4	BI	2500	2	4	BI	10.00	0.98
	5	4	BI	200	25				
КН16	4	4	BI	2700	2	4	BI	10.80	1.06
	5	4	BI	200	27				
КН17	4	4	BI	3400	2	4	BI	13.60	1.33
	5	4	BI	200	34				

Шаляпин, Юрсинский, Шерман, Матинская, Гуляева — Проверил Лучкавина

Начальник отдела, Главный инженер проекта, Руководитель группы, Инженер

Инв. № подл. | Дата | Взам. инв. №

Согласовано

ТК 1972

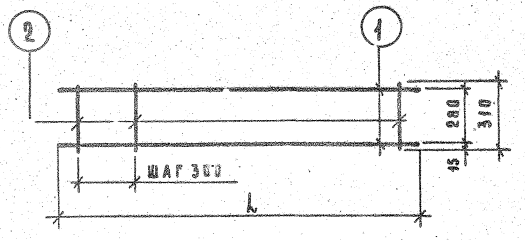
Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 350 мм

Каркасы КН1÷КН4, КН10÷КН17

Серия 1.132-2

Выпуск 2-2

Лист 1



Спецификация

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	L мм	Кол.
КН20	1	6	AIII	650	2
	2	4	BI	310	3
КН21	1	6	AIII	950	2
	2	4	BI	310	4
КН22	1	6	AIII	1250	2
	2	4	BI	310	5
КН23	1	6	AIII	1550	2
	2	4	BI	310	6
КН24	1	6	AIII	1850	2
	2	4	BI	310	7
КН25	1	6	AIII	1920	2
	2	4	BI	310	7

Выборка

Арматурное изделие	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина,м	Общая масса,кг
КН20	6	AIII	1.30	0.29
	4	BI	0.93	0.09
		Итого		0.38
КН21	6	AIII	1.90	0.42
	4	BI	1.24	0.12
		Итого		0.54
КН22	6	AIII	2.50	0.56
	4	BI	1.55	0.15
		Итого		0.71
КН23	6	AIII	3.10	0.69
	4	BI	1.86	0.18
		Итого		0.87
КН24	6	AIII	3.70	0.82
	4	BI	2.17	0.21
		Итого		1.03
КН25	6	AIII	3.84	0.85
	4	BI	2.17	0.21
		Итого		1.06

Спецификация

Арматурное изделие	Марка элемента	Диаметр, мм	Класс стали	Длина(L), мм	Кол.
КН26	1	6	AIII	2220	2
	2	4	BI	310	8
КН27	1	6	AIII	2520	2
	2	4	BI	310	9
КН28	1	6	AIII	2820	2
	2	4	BI	310	10
КН29	1	6	AIII	3120	2
	2	4	BI	310	11
КН32	1	6	AIII	4020	2
	2	4	BI	310	14
КН33	1	6	AIII	4320	2
	2	4	BI	310	15
КН37	1	6	AIII	5520	2
	2	4	BI	310	19
КН38	1	6	AIII	5820	2
	2	4	BI	310	20
КН39	1	6	AIII	6120	2
	2	4	BI	310	21

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина,м	Общая масса,кг
6	AIII	4.44	0.99
4	BI	2.48	0.24
	Итого		1.23
6	AIII	5.04	1.12
4	BI	2.79	0.27
	Итого		1.39
6	AIII	5.64	1.25
4	BI	3.10	0.30
	Итого		1.55
6	AIII	6.24	1.39
4	BI	3.41	0.33
	Итого		1.72
6	AIII	8.04	1.78
4	BI	4.34	0.43
	Итого		2.21
6	AIII	8.64	1.92
4	BI	4.65	0.46
	Итого		2.38
6	AIII	11.04	2.45
4	BI	5.89	0.58
	Итого		3.03
6	AIII	11.64	2.58
4	BI	6.20	0.61
	Итого		3.19
6	AIII	12.24	2.72
4	BI	6.51	0.64
	Итого		3.36

6

Разработана: Г.Чукавина
Нач.отд.№7 Б.Шапин
Гл.инж.ота Ю.Осинский
Гл.инж.пр. Ю.Герман
Рук.группы Ю.Шапинская
Инженер В.Сапегова
Ст.инженер

Согласовано

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ТК 1972

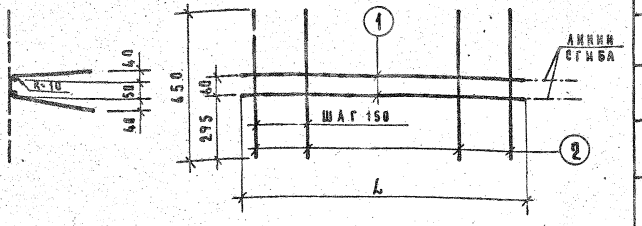
Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 350 мм.

Каркасы КН20÷29; КН32; КН33; КН37÷КН39

Серия 1.132-2
Выпуск 2-2
Лист 2

12641 7

ПКН Развертка



Спецификация

Арматурное изделие	N марка элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол.
ПКН50	1	4	BI	600	2
	2	4	BI	650	4
ПКН51	1	4	BI	700	2
	2	4	BI	650	5
ПКН52	1	4	BI	900	2
	2	4	BI	650	6
ПКН53	1	4	BI	1000	2
	2	4	BI	650	7
ПКН54	1	4	BI	1200	2
	2	4	BI	650	8
ПКН55	1	4	BI	1300	2
	2	4	BI	650	9
ПКН56	1	4	BI	1500	2
	2	4	BI	650	10
ПКН57	1	4	BI	1600	2
	2	4	BI	650	11

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	3.80	0.37
4	BI	4.65	0.46
4	BI	5.70	0.56
4	BI	6.55	0.64
4	BI	7.60	0.74
4	BI	8.45	0.83
4	BI	9.50	0.93
4	BI	10.35	1.01

Спецификация

Арматурное изделие	N марка элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол.
ПКН58	1	4	BI	1800	2
	2	4	BI	650	12
ПКН59	1	4	BI	1900	2
	2	4	BI	650	13
ПКН60	1	4	BI	2100	2
	2	4	BI	650	14
ПКН61	1	4	BI	2200	2
	2	4	BI	650	15
ПКН62	1	4	BI	2350	2
	2	4	BI	650	16
ПКН63	1	4	BI	2500	2
	2	4	BI	650	16
ПКН64	1	4	BI	2650	2
	2	4	BI	650	18
ПКН65	1	4	BI	2800	2
	2	4	BI	650	19
ПКН66	1	4	BI	2950	2
	2	4	BI	650	20
ПКН67	1	4	BI	3000	2
	2	4	BI	650	20
ПКН68	1	4	BI	3100	2
	2	4	BI	650	21
ПКН69	1	4	BI	3250	2
	2	4	BI	650	22
ПКН70	1	4	BI	3300	2
	2	4	BI	650	22
ПКН71	1	4	BI	3400	2
	2	4	BI	650	23

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	11.40	1.12
4	BI	12.25	1.20
4	BI	13.30	1.30
4	BI	14.15	1.39
4	BI	15.10	1.48
4	BI	15.40	1.51
4	BI	17.00	1.67
4	BI	17.95	1.76
4	BI	18.90	1.85
4	BI	19.00	1.86
4	BI	19.85	1.95
4	BI	20.80	2.04
4	BI	20.90	2.05
4	BI	21.75	2.13

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разработали: Б. Шкляник, И. Гасиенкин, И. Герман, М. Шапиринская, В. Оганесова

Гл. инженер проекта: Е. Чижикина

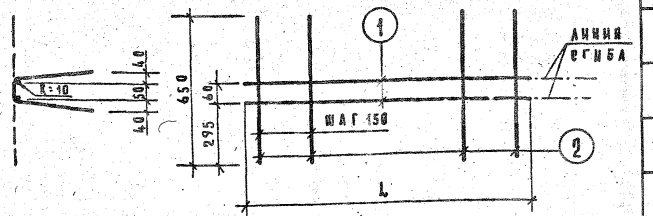
Нач. отд. КПТ: Гл. инж. отд.: Гл. инж. пр.: Рук. груп.: Инженер:

ЦНИИЭП

ТК 1972	Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 350 мм	Серия 1.132-2
	Каркасы ПКН50 ÷ ПКН71	Выпуск 2-2 / Лист 3

12641 8

ПКН Развертка



Спецификация

Арматурное изделие	№ марка элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L), мм	Кол.
ПКН72	1	4	BI	3550	2
	2	4	BI	650	24
ПКН73	1	4	BI	3600	2
	2	4	BI	650	24
ПКН74	1	4	BI	3900	2
	2	4	BI	650	26
ПКН75	1	4	BI	4350	2
	2	4	BI	650	29
ПКН76	1	4	BI	4450	2
	2	4	BI	650	30
ПКН77	1	4	BI	4600	2
	2	4	BI	650	31
ПКН78	1	4	BI	4750	2
	2	4	BI	650	32
ПКН79	1	4	BI	4800	2
	2	4	BI	650	32

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	22.70	2.22
4	BI	22.80	2.23
4	BI	24.70	2.42
4	BI	27.55	2.70
4	BI	28.40	2.78
4	BI	29.35	2.88
4	BI	30.30	2.97
4	BI	30.40	2.98

Спецификация

Арматурное изделие	№ марка элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L), мм	Кол.
ПКН80	1	4	BI	5100	2
	2	4	BI	650	34
ПКН81	1	4	BI	5650	2
	2	4	BI	650	38
ПКН82	1	4	BI	5850	2
	2	4	BI	650	39
ПКН83	1	4	BI	5950	2
	2	4	BI	650	40
ПКН84	1	4	BI	6050	2
	2	4	BI	650	41
ПКН85	1	4	BI	6100	2
	2	4	BI	650	41
ПКН86	1	4	BI	6250	2
	2	4	BI	650	42
ПКН87	1	4	BI	6300	2
	2	4	BI	650	42
ПКН88	1	4	BI	6350	2
	2	4	BI	650	43
ПКН89	1	4	BI	6400	2
	2	4	BI	650	43
ПКН90	1	4	BI	6550	2
	2	4	BI	650	44
ПКН91	1	4	BI	6600	2
	2	4	BI	650	44
ПКН92	1	4	BI	6900	2
	2	4	BI	650	46

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	32.30	3.17
4	BI	36.00	3.53
4	BI	37.05	3.63
4	BI	37.90	3.71
4	BI	38.75	3.80
4	BI	38.85	3.81
4	BI	39.80	3.90
4	BI	39.90	3.91
4	BI	40.65	3.99
4	BI	40.75	3.99
4	BI	41.05	4.02
4	BI	41.80	4.10
4	BI	43.70	4.28

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разработали: Б. Шаляпин, Н.Р. Сенкин, Н. Германн, Г.А. Мишинская, В. Богданова (ст. инж.)

Проверил: Е. Чухлавина

Нач. зад. арх. Рук. группы

Гл. инж. отд. Инженер

Гл. инж. пр.

ГПИ Челябинский Промстройпроект

ТК 1972

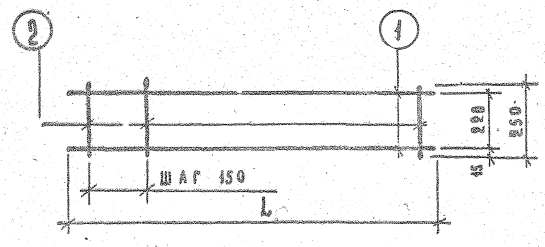
Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 350 мм

Каркасы ПКН72÷ПКН92

Серия 1.132-2

Выпуск 2-2 | Лист 4

12641 9



Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	N, марка элемента	Диаметр, мм	Класс стали	Длина (L), мм	Кол.	Диаметр, мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КН125	1	8	AIII	1920	2	8	AIII	3.84	1.52
	2	5	BI	250	13	5	BI	3.25	0.5
								Итого	2.02
КН126	1	8	AIII	2220	2	8	AIII	4.44	1.75
	2	5	BI	250	15	5	BI	3.75	0.58
								Итого	2.33
КН127	1	8	AIII	2520	2	8	AIII	5.04	2.0
	2	5	BI	250	17	5	BI	4.25	0.66
								Итого	2.66
КН128	1	8	AIII	2820	2	8	AIII	5.64	2.22
	2	5	BI	250	19	5	BI	4.75	0.73
								Итого	2.95
КН129	1	8	AIII	3120	2	8	AIII	6.24	2.46
	2	5	BI	250	21	5	BI	5.25	0.81
								Итого	3.27
КН130	1	8	AIII	3420	2	8	AIII	6.84	2.7
	2	5	BI	250	23	5	BI	5.75	0.89
								Итого	3.59

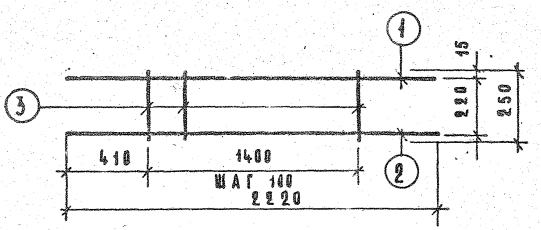
Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	N, марка элемента	Диаметр, мм	Класс стали	Длина (L), мм	Кол.	Диаметр, мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КН131	1	8	AIII	3720	2	8	AIII	7.44	2.93
	2	5	BI	250	25	5	BI	6.25	0.96
								Итого	3.89
КН132	1	8	AIII	4020	2	8	AIII	8.04	3.17
	2	5	BI	250	27	5	BI	6.75	1.04
								Итого	4.21
КН133	1	8	AIII	4320	2	8	AIII	8.64	3.41
	2	5	BI	250	29	5	BI	7.25	1.13
								Итого	4.54
КН134	1	8	AIII	4620	2	8	AIII	9.24	3.64
	2	5	BI	250	31	5	BI	7.75	1.19
								Итого	4.83
КН135	1	8	AIII	4920	2	8	AIII	9.84	3.88
	2	5	BI	250	33	5	BI	8.25	1.27
								Итого	5.15
КН136	1	8	AIII	5220	2	8	AIII	10.44	4.12
	2	5	BI	250	35	5	BI	8.75	1.35
								Итого	5.47
КН137	1	8	AIII	5520	2	8	AIII	11.04	4.42
	2	5	BI	250	37	5	BI	9.25	1.42
								Итого	5.84
КН138	1	8	AIII	5820	2	8	AIII	11.64	4.6
	2	5	BI	250	39	5	BI	9.75	1.50
								Итого	6.10
КН139	1	8	AIII	6120	2	8	AIII	12.24	4.85
	2	5	BI	250	41	5	BI	10.25	1.58
								Итого	6.43

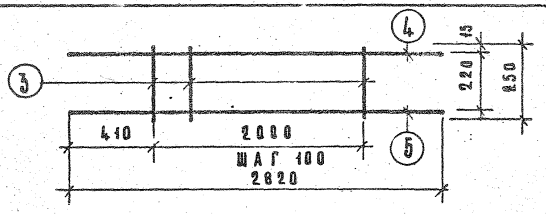
ТК	Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 350 мм	Серия 1.132-2	
1972	Каркасы 125 ÷ 139	Выпуск 2-2	Лист 5

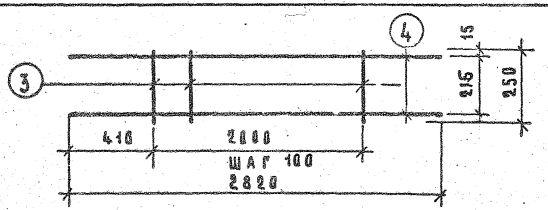
ШИЛИЩА ЦЕЛИНО

НАЧ. ОТД. 17		Ф. ШЛЯПИН	
ГЛ. ИНЖ. ОТД.		Н. РОСИНСКИЙ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.		Н. ГЕРМАН	
РУК. ГРУППЫ		М. ШАТИНСКАЯ	
ИНЖЕНЕР		В. ОГАНЕСОВА	
ПРОВЕРИЛ		Е. ЧУКАВИНА	
СОГЛАСОВАНО			
ДАТА			
ИНВЕНТ. N			
ВЗАМЕН			

12641 10







Спецификация						Выборка			10
Арматурное изделие	Н. марка элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КН140	1	12	А III	2220	1	12	А III	2.22	1.98
	2	8	А III	2220	1	8	А III	2.22	0.88
	3	6	А III	250	15	6	А III	3.75	0.84
							Итого		3.70
КН141	3	6	А III	250	21	12	А III	2.82	2.51
	4	12	А III	2820	1	8	А III	2.82	1.12
	5	8	А III	2820	1	6	А III	5.25	1.17
							Итого		4.80
КН142-1	3	6	А III	250	21	12	А III	8.46	7.52
	4	12	А III	2820	3	6	А III	5.25	1.17
							Итого		8.69

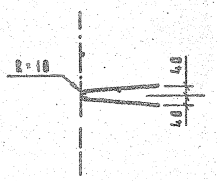
ТК	Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 350 мм.	Серия 1.132-2	
1972	Каркасы 140÷142-1	Выпуск 2-2	Лист 6

Шилища

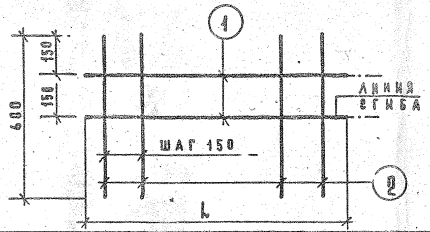
Нач. отд. 17 | Гл. инж. отд. | Гл. инж. пр. | Рук. группы | Б. Шляпин | Н. Росинский | Ю. Герман | М. Шатинская | Проверил | Ст. инженер | Е. Чукавина | Согласовано | Дата | Инвент. № | Взамен

12641 11

ПКН



РАЗВЁРТКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Арматурное изделие	Марка элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол.
ПКН 150	1	4	BI	600	2
	2	5	BI	600	4
ПКН 151	1	4	BI	800	2
	2	5	BI	600	6
ПКН 152	1	4	BI	900	2
	2	5	BI	600	6
ПКН 153	1	4	BI	1100	2
	2	5	BI	600	8
ПКН 154	1	4	BI	1200	2
	2	5	BI	600	8
ПКН 155	1	4	BI	1400	2
	2	5	BI	600	10

ВЫБОРКА

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	1.20	0.12
5	BI	2.40	0.37
	Итого		0.49
4	BI	1.60	0.16
5	BI	3.60	0.55
	Итого		0.71
4	BI	1.80	0.18
5	BI	3.60	0.55
	Итого		0.73
4	BI	2.20	0.22
5	BI	4.80	0.74
	Итого		0.96
4	BI	2.40	0.24
5	BI	4.80	0.74
	Итого		0.98
4	BI	2.80	0.27
5	BI	6.00	0.92
	Итого		1.19

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Арматурное изделие	Марка элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол.
ПКН 156	1	4	BI	1500	2
	2	5	BI	600	10
ПКН 157	1	4	BI	1700	2
	2	5	BI	600	12
ПКН 158	1	4	BI	1800	2
	2	5	BI	600	12
ПКН 159	1	4	BI	2000	2
	2	5	BI	600	14
ПКН 160	1	4	BI	2100	2
	2	5	BI	600	14
ПКН 161	1	4	BI	2300	2
	2	5	BI	600	16
ПКН 162	1	4	BI	2350	2
	2	5	BI	600	16
ПКН 163	1	4	BI	2500	2
	2	5	BI	600	17
ПКН 164	1	4	BI	2650	2
	2	5	BI	600	18

ВЫБОРКА

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	3.00	0.29
5	BI	6.00	0.92
	Итого		1.21
4	BI	3.40	0.33
5	BI	7.20	1.11
	Итого		1.44
4	BI	3.60	035
5	BI	7.20	1.11
	Итого		1.46
4	BI	4.00	0.30
5	BI	8.40	1.29
	Итого		1.59
4	BI	4.20	0.41
5	BI	8.40	1.29
	Итого		1.70
4	BI	4.60	0.45
5	BI	9.60	1.48
	Итого		1.93
4	BI	4.70	0.46
5	BI	9.60	1.48
	Итого		1.94
4	BI	5.00	0.49
5	BI	10.20	1.57
	Итого		2.06
4	BI	5.30	0.52
5	BI	10.80	1.66
	Итого		2.18

ЦНИЭП типовых и экспериментальных проектов

Гл. инж. проекта Е.Сучкова
Гл. инж. пр. М.Шатинская
Нач. сект. В.Шапкин
Гл. арх. пр. В.Расинский
Рук. гр. И.Герман
Инженер В.Шапкин

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1972

Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 350 мм.

Каркасы ПКН 150÷ПКН 164

Серия 1.132-2
Выпуск 2-2
Лист 7

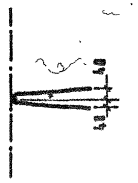
12641 12

ГИПРОСЕЛЬПРОЕКТ

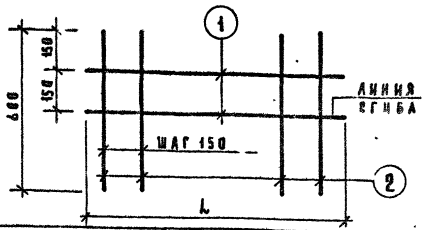
ГИПРОСЕЛЬПРОЕКТ

ГИПРОСЕЛЬПРОЕКТ

ПКН



Развертка



Спецификация

Арматурное изделие	N марка элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол.
ПКН180	1	4	BI	5150	2
	2	5	BI	600	35
ПКН181	1	4	BI	5450	2
	2	5	BI	600	37
ПКН182	1	4	BI	5650	2
	2	5	BI	600	38
ПКН183	1	4	BI	5800	2
	2	5	BI	600	39
ПКН184	1	4	BI	5950	2
	2	5	BI	600	40
ПКН185	1	4	BI	6000	2
	2	5	BI	600	40

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	10.30	1.01
5	BI	21.00	4.23
	Итого	31.30	5.23
4	BI	10.90	1.07
5	BI	22.20	3.42
	Итого	33.10	4.49
4	BI	11.30	1.11
5	BI	22.80	3.51
	Итого	34.10	4.62
4	BI	11.60	1.14
5	BI	23.40	3.60
	Итого	35.00	4.74
4	BI	11.90	1.17
5	BI	24.00	3.70
	Итого	35.90	4.87
4	BI	12.00	1.18
5	BI	24.00	3.70
	Итого	36.00	4.87

Спецификация

Арматурное изделие	N марка элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол.
ПКН186	1	4	BI	6100	2
	2	5	BI	600	41
ПКН187	1	4	BI	6250	2
	2	5	BI	600	42
ПКН188	1	4	BI	6350	2
	2	5	BI	600	43
ПКН189	1	4	BI	6460	2
	2	5	BI	600	43
ПКН190	1	4	BI	6550	2
	2	5	BI	600	44
ПКН191	1	4	BI	6650	2
	2	5	BI	600	45
ПКН192	1	4	BI	6950	2
	2	5	BI	600	47

Выборка

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	12.20	1.20
5	BI	24.68	3.79
	Итого	36.80	4.99
4	BI	12.50	1.22
5	BI	25.20	3.88
	Итого	37.70	5.10
4	BI	12.70	1.24
5	BI	25.80	3.97
	Итого	38.50	5.21
4	BI	13.10	1.28
5	BI	26.40	4.07
	Итого	39.50	5.35
4	BI	13.10	1.28
5	BI	26.40	4.07
	Итого	39.50	5.35
4	BI	13.30	1.30
5	BI	27.00	4.16
	Итого	40.30	5.46
4	BI	13.90	1.36
5	BI	28.20	4.34
	Итого	42.10	5.70

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гипрониисельпроект | Главный инженер | Ряж. гр. | Гл. инж. отд. | Гл. конструктор | Руководитель группы | Старший инженер | Инженер | Техник

Шаляпин | Российский | Шерман | Шерман | Шапиниская | Чуканкина

ТК 1972

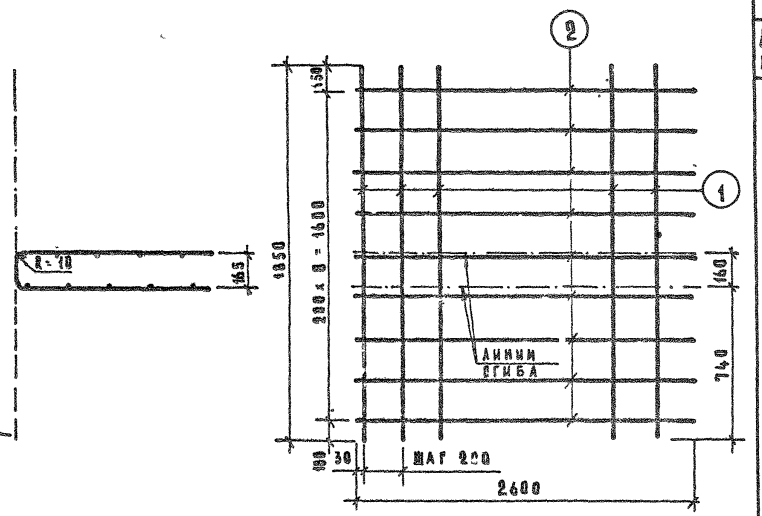
Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 350 мм

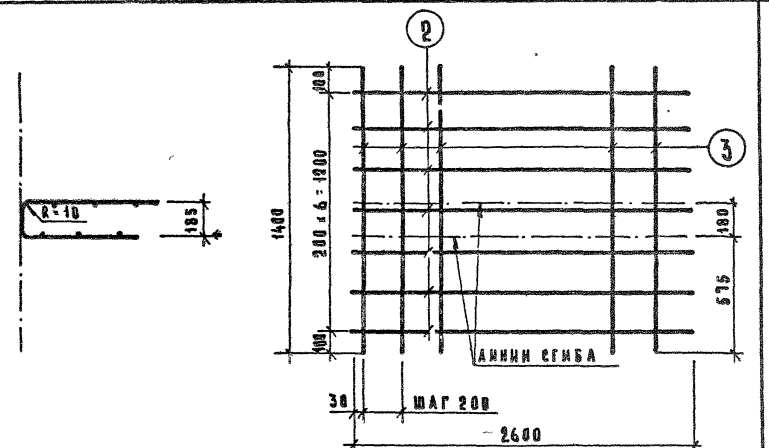
Каркасы ПКН 180÷ПКН 192

Серия 1.132-2

Выпуск 2-2 | Лист 9

12641 14





Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	Н. марка элемента	Диаметр стали	Класс стали	Длина (L), мм	Кол.	Диаметр, мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
ПСН 1	1	4	BI	1850	13	4	BI	47.45	4.65
	2	4	BI	2600	9				
ПСН 2	2	4	BI	2600	7	4	BI	36.40	3.57
	3	4	BI	1400	13				

ТК	Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 350 мм.	Серия 1.132-2
1972	Сетки ПСН 1 и ПСН 2	Выпуск 2-2 / Лист 10

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

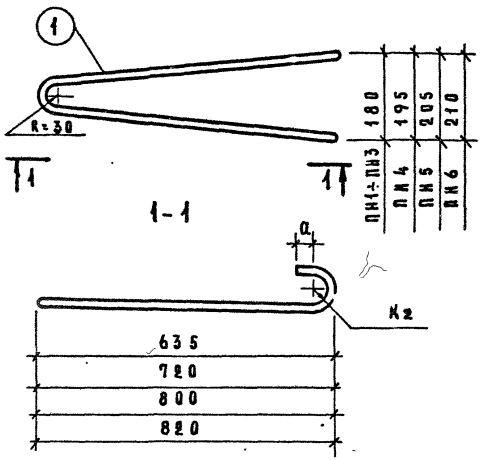
Начальник ГА ИНШ ОТД ГА ИНШ ПР Рук группы инженер: Б. Шляпин, Н. Росинский, Ю. Герман, М. Шатинская, В. Оганесова

Проверил: Е. Чухавина

Согласовано

Дата, Инв. №, Взамен

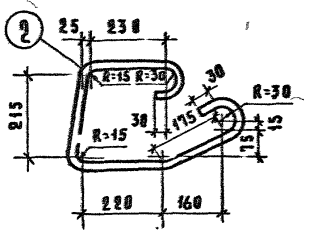
12641 15

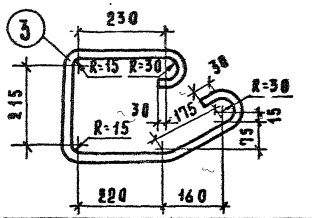


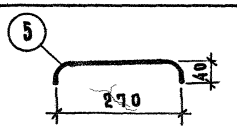
Марка	K_2	а
ПН1 ÷ ПН3	30	30
ПН4 ÷ ПН6	50	50

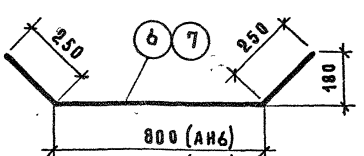
Спецификация и выборка

Арматурное изделие	Н.марка элемента	Диаметр, мм	Класс стали	Длина, мм	Кол.	Общая масса, кг
ПН1	1	8	AI	1500	1	0.59
ПН2	1	10	AI	1500	1	0.93
ПН3	1	12	AI	1500	1	1.33
ПН4	1	14	AI	1700	1	2.05
ПН5	1	16	AI	1900	1	3.00
ПН6	1	18	AI	2000	1	4.00









Спецификация и выборка

Арматурное изделие	Н.марка элемента	Диаметр, мм	Класс стали	Длина, мм	Кол.	Общая масса, кг
АН1	2	12	AI	1200	1	1.07
АН2	3	12	AI	1200	1	1.07
АН5	5	4	BI	350	1	0.04
АН6	6	8	AIII	1300	1	0.52
АН7	7	8	AIII	1500	1	0.59

ЦНИИЭП жилища

ТК 1972

Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 350 мм

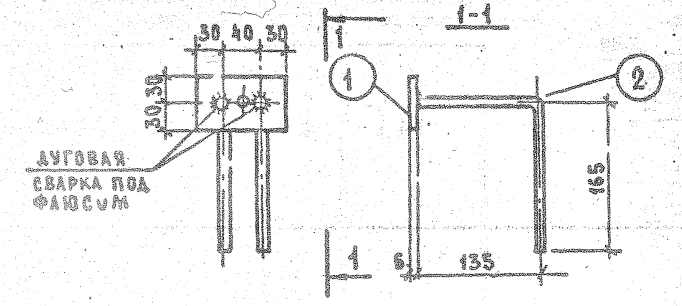
Петли строповочные ПН1÷ПН6; гнутые стержни АН1÷АН2, АН5÷АН7

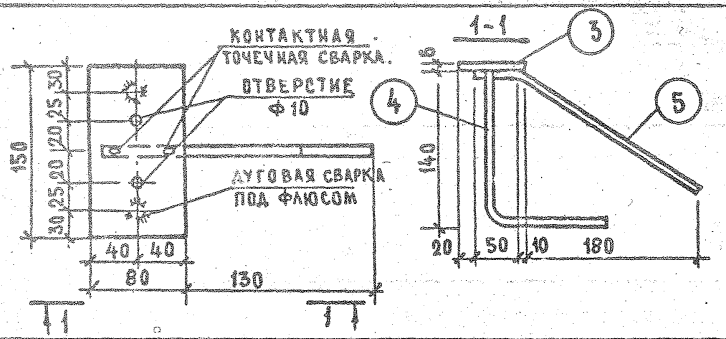
Серия 1.132-2

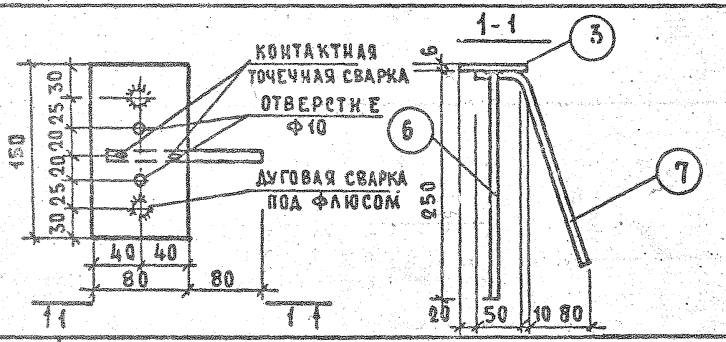
Выпуск 2-2

Лист 11

12641 16







СПЕЦИФИКАЦИЯ							ВЫБОРКА				
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	N МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПРОФИЛЬ	ДИАМ., N ПРОФИЛЯ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ПРОФИЛЬ	ДИАМ., N ПРОФИЛЯ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ
МН1	1	—	60×6	В СТ.3 КП2	100	1	—	60×6	В СТ.3 КП2	0.10	0.29
	2	Ф	10	А III	300	2	Ф	10	А III	0.60	0.37
										ИТОГО	0.66
МН4	3	—	80×6	В СТ.3 КП2	150	1	—	80×6	В СТ.3 КП2	0.15	0.57
	4	Ф	10	А III	250	2	Ф	10	А III	0.75	0.46
	5	Ф	10	А III	250	1				ИТОГО	1.03
МН5	3	—	80×6	В СТ.3 КП2	150	1	—	80×6	В СТ.3 КП2	0.15	0.57
	6	Ф	10	А III	250	2	Ф	10	А III	0.75	0.46
	7	Ф	10	А III	250	1				ИТОГО	1.03

ТК 1972	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ	СЕРИЯ 1.132-2	
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МН1, МН4 И МН5	ВЫПУСК 2-2	ЛИСТ 12

ЖИЛИЩА

СОГЛАСОВАНО: СТ. НАУЧ. СОТР. В. КОРОЛЕВ; ИНВЕН. №; ДАТА; ВЗАМЕН

ПРОВЕРИЛ: Б. ШЛЯПИН, К. РОСИНСКИЙ, Ю. ГЕРМАН, Р. ДОЛМАЦИНА, Л. ЗЕМНУХОВА, ИНЖЕНЕР, Л. БОРДАХ

НАЧ. ОТД. ИТ.; ГЛ. НИМ. ОТД.; ГЛ. НИМ. ПР.; РУК. ГРУП.; ТЕХНИК

12641 17

(17)

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ОБЩАЯ МАССА КГ
ТН 1	1	5	ВI	3 0	1	0.0
ТН 2	1	8	АIII	820	1	0.32
ТН 3	1	8	АIII	970	1	0.38
ТН 4	1	8	АIII	1120	1	0.44
ТН 5	1	8	АIII	1270	1	0.50
ТН 6	1	8	АIII	1685	1	0.67
ТН 7	1	8	АIII	1835	1	0.72
ТН 8	1	8	АIII	1920	1	0.76
ТН 9	1	8	АIII	2220	1	0.88
ТН 10	1	8	АIII	2285	1	0.90
ТН 11	1	8	АIII	2435	1	0.96
ТН 12	1	8	АIII	2520	1	1.00
ТН 13	1	8	АIII	2820	1	1.11
ТН 14	1	8	АIII	3120	1	1.23
ТН 15	1	8	АIII	3970	1	1.57
ТН 16	1	8	АIII	4020	1	1.59
ТН 17	1	8	АIII	4270	1	1.69
ТН 18	1	8	АIII	4320	1	1.71
ТН 19	1	8	АIII	4385	1	1.73
ТН 20	1	8	АIII	4420	1	1.75
ТН 21	1	8	АIII	4535	1	1.79
ТН 22	1	8	АIII	4835	1	1.91
ТН 23	1	8	АIII	5520	1	2.18
ТН 24	1	8	АIII	5820	1	2.30
ТН 25	1	8	АIII	6120	1	2.42

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ОБЩАЯ МАССА КГ
ТН 31	1	4	ВI	300	1	0.03
ТН 32	1	4	ВI	390	1	0.04
ТН 33	1	4	ВI	450	1	0.04
ТН 34	1	4	ВI	520	1	0.05
ТН 35	1	4	ВI	600	1	0.06
ТН 36	1	4	ВI	690	1	0.07
ТН 37	1	4	ВI	750	1	0.07
ТН 38	1	4	ВI	820	1	0.08
ТН 39	1	4	ВI	900	1	0.09
ТН 40	1	4	ВI	990	1	0.10
ТН 41	1	4	ВI	1070	1	0.10
ТН 42	1	4	ВI	1150	1	0.11
ТН 43	1	4	ВI	1240	1	0.12
ТН 44	1	4	ВI	1300	1	0.13
ТН 45	1	4	ВI	1390	1	0.14
ТН 46	1	4	ВI	1450	1	0.14
ТН 47	1	4	ВI	1540	1	0.15
ТН 48	1	4	ВI	1600	1	0.16
ТН 49	1	4	ВI	1690	1	0.17
ТН 50	1	4	ВI	1840	1	0.18
ТН 51	1	4	ВI	1920	1	0.19
ТН 52	1	4	ВI	1990	1	0.20
ТН 53	1	4	ВI	2290	1	0.22
ТН 54	1	4	ВI	2520	1	0.25
ТН 55	1	4	ВI	2810	1	0.28
ТН 56	1	4	ВI	3140	1	0.31

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА.

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ОБЩАЯ МАССА КГ
ТН 57	1	4	ВI	3440	1	0.34
ТН 58	1	4	ВI	3510	1	0.34
ТН 59	1	4	ВI	3740	1	0.37
ТН 60	1	4	ВI	3810	1	0.38
ТН 61	1	4	ВI	4020	1	0.39
ТН 62	1	4	ВI	4320	1	0.42

ТК 72

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ.

ПРЯМЫЕ СТЕРЖНИ ТН1÷ТН25; ТН31÷ТН62.

СЕРИЯ 1.132-2

ВЫПУСК 2-2 | ЛИСТ 13

ЖИЛИЩА

ПРОВЕРИЛ

ИНЖЕНЕР

ВЗАМЕН

ИНВЕН. №

ДАТА

СОГЛАСОВАНО

В. Королев

СТ. НАУЧ. СОТР.

Б. Шляпин

И. Росинский

Ю. Герман

Г. Домбацкий

А. Земнухова

НАЧ. ОТД. МП

ГЛ. ИНЖ. ОТД.

ГЛ. ИНЖ. ПР.

РУК. ГРУППЫ

ТЕХНИК

12641

(18)

gost.e-ecolog.ru