ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.132-2

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

легкобетонные однослойные однорядной разрезки для крупнопанельных жилых зданий с шагом поперечных стен 2.4–6.6 м и высотой этажа 2.8 м (большой и смешанный шаг.)

ВЫПУСК 2-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

12640
ЦЕНА 0-57

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.132-2

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ОДНОРЯДНОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4 - 6.6м И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8м (БОЛЬШОЙ И СМЕШАННЫЙ ШАГ)

ВЫПУСК 2-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Зам. директора — Н. Морозов
Рук. отдела проект. — В. Крилла — Б. Шляпин
Гл. инженер отделения — Н. Быховский — Н. Росинский
Гл. конструктор отделения — Б. Смирнов — Ю. Герман

ЦНИИСК имени В.А. Кучеренко
Зам. отделением — Зав. лабораторией — Гл. инж. ин-та — Согласовано
В. Каменко
Н. Гузенко
Госпромстроя

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР ПРИ УЧАСТИИ ЦНИИСК им В.А. Кучеренко

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С 1 ДЕКАБРЯ 1973г.
ПРИКАЗ №246 от 19 ОКТЯБРЯ 1973г.

1640

Наименование чертежей	№№ листов	№№ стр.
Содержание	Iс	2
Пояснительная записка	Iп-2п	3-4
Каркасы КНI÷КН4, КНIО÷КНI7	I	5
Каркасы КН20÷КН29; КН32;КН33; КН-37; КН-39	2	6
Каркасы ПКН 50÷ПКН7I	3	7
Каркасы ПКН72÷ПКН92	4	8
Каркасы I25÷I39	5	9
Каркасы I40÷I42-I	6	IO
Каркасы ПКНI50÷ПКНI64	7	II
Каркасы ПКНI65÷ПКНI79	8	I2
Каркасы ПКНI80÷ПКНI92	9	I3
Сетки ПСНI и ПСН2	IO	I4
Петли строповочные ПНI-ПН6; гнутые стержни АНI÷АН7	II	I5
Закладные детали МНI; МН4 и МН5	I2	I6
Прямые стержни ТНI÷ТН26; ТН3I÷ТН62	I3	I7

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Нач.отд №17 Б.Шляпин
Гл инж отд Н Росинский
Гл инж пр-та Ю Герман
Рук.группы Р Долмацина

ПРОВЕРИЛ
Рук.груп Р Долмацина

СОГЛАСОВАНО
ДАТА
ИНВЕНТ N
ВЗАМЕН

ТК 1972 | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300мм | СЕРИЯ 1 132-2
Содержание | ВЫПУСК 2-1 | ЛИСТ 1с

12640 3

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Содержание выпуска

Чертежи, приведенные в настоящем выпуске, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, из которых комплектуются арматурные блоки наружных стеновых панелей толщиной 300 мм серии I.I32-2.

Арматурные узлы даны в выпуске 0-1 той же серии.

Идентичность армирования панелей различных типов позволила унифицировать арматурные изделия, входящие в состав арматурных блоков. Все они делятся на несколько групп, объединяющих изделия по назначению, параметрам поперечного сечения и принятым характеристикам стержней. Внутри большинства групп изделия отличаются только длинами, что позволяет получать их путем разрезки условно бесконечной ленты определенного поперечного сечения, изготовляемой на автоматической контактно-сварочной машине. Этому способствует и то обстоятельство, что в большинстве случаев в изделиях положение первого поперечного стержня относительно торца продольного стержня не регламентируется и может быть равным от 35 мм до V -35, где V - шаг поперечных стержней. Изделия, входящие в данную группу, имеют одинаковые буквенные обозначения и сквозную цифровую нумерацию, на них выполняется один /в пределах листа/ эскиз.

Изделия настоящего выпуска делятся на следующие группы:

I. Вертикальные каркасы КНI÷КН4, устанавливаемые у боковых торцов панелей, у проемов и в теле глухих панелей;

2. Каркасы КН I0÷КНI7, обрамляющие проемы в плоскости фасада панелей;

3. Горизонтальные каркасы КН 25÷КН39, устанавливаемые поник панелей, а также поверху для глухих и лестничных панелей; эта группа имеет те же параметры поперечного сечения, что и правая;

4. Каркасы ПКН 50÷ПКН92, устанавливаемые в верхних гребнях;

5. Каркасы КНI25÷КНI39, устанавливаемые над проемами;

каркасы типа КН I40÷КНI42-I, устанавливаемые над проемами в панелях с балконами и с проемами размером 2II0 мм;

6. Каркасы ПКНI50÷ПКНI92, устанавливаемые в нижних гребнях;

7. Сетки ПСНI и ПСН2, устанавливаемые в угловых торцах панелей;

8. Строповочные петли ПНI÷ПН6;

9. Гнутые стержни АНI, АН2, являющиеся петлевыми выпусками для соединения панелей с примыкающими конструкциями; АН5 - связывающие отдельные стержни в арматурных блоках и АН6, АН7, усиливающие перемычки под дверными проемами;

I0. Закладная деталь МНI, устанавливается для соединения панелей с примыкающими конструкциями;

II. Закладные детали МН4 и МН5, применяемые для крепления ограждений балконов и лоджий;

I2. Отдельные прямые стержни: ТНI, соединяющие плоские каркасы перемычек в объемный каркас; ТН2÷ТН25, устанавливаемые под проемами; ТН3I÷ТН62, соединяющие вертикальные каркасы в простенках и в глухих панелях.

Набор элементов каждой группы определен из условия возможности заармировать любую панель из типов, принятых в "Номенклатуре унифицированных индустриальных изделий крупнопанельных 5-9-этажных жилых домов для строительства в I97I-75гг. Стены наружные, большой шаг".

Принятым набором арматурных изделий возможно частичное или полное армирование и других видов и групп наружных стеновых панелей перспективных выпусков для домов с большим шагом несущих стен.

Конкретные длины арматурных изделий определены в зависимости от размеров и конфигураций панелей и конструктивного решения унифицированных узлов армирования панелей, в частности все пересечения горизонтальных каркасов запроектированы с перепуском торцов за ось вертикальных каркасов на 20 мм, концы пространственных каркасов гребней максимально приближены к углам панелей.

Учитывая реальные условия производства /завод будет выпускать ограниченную номенклатуру панелей/, количество марок, изготавливаемых на одном заводе, будет значительно меньше запроектированного в настоящем выпуске.

Изготовление изделий и применяемые материалы

Все изготовленные по выпуску арматурные изделия должны отвечать

СОГЛАСОВАНО: Гл. инж. отд. В.КОРОЛЕВ; Гл. инж. пр. ; Рук. группы ; Гл. инж. ГПИ ; Нач. отд. №7 ; ДАТА ; ИНВЕНТ. № ; ВЗАМЕН

ПРОВЕРИЛ: Рук. груп. Р.Домашина; Р.Домашина; Ю.Герман; Н.Росляковский; Б.Шляпин

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ТК 1972 — АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм — ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ I.I32-2 | ВЫПУСК 2-1 | ЛИСТ I п

12640

требованиям ГОСТ 10922-64 и ГОСТ 14098-68.

Значительная унификация параметров арматурных изделий позволяет изготавливать их при помощи точечной сварки на автоматических линиях типа МТМ-09, 2249-03/I /разработана Гипростроммашем на базе МТМК-3х100/, И-2И /разработаны Индустройпроектом/.

Для гнутья каркасов типа ПКН применяется гибочный станок 725ТА.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП I-В.4-62 и сокращенным сортаментом в соответствии с письмом Госгражданстроя № 6-804 от 11.IX-70 г. Арматура каркасов и сеток принята из стали классов А-III и В-I, петлевые выпуски – из стали класса А-I.

Петли строповочные следует выполнять только из горячекатаной стали класса А-I марок ВСт.3сп2, ВСт.3пс2 по ГОСТ 380-71 /последняя – для температур при монтаже не ниже -40^{0}С/.

Полосовой металл закладных деталей выполняется из стали марок ВСт.3кп2.

Анкера закладных деталей привариваются контактной точечной или рельефно-точечной сваркой, тавровые соединения анкеров могут выполняться дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах типа АСС-2МУ и АДФ-2001. При применении оборудования, автоматически не обеспечивающего режим сварки, следует толщину пластинок увеличить до 8 мм.

Маркировка изделий

Принятая в настоящей серии маркировка изделий ориентирована на комплектацию их по технологическим признакам.

Плоские каркасы обозначены буквами КН, где Н характеризует принадлежность их и всех последующих видов изделий к конструкциям наружных стен.

Пространственные каркасы, получаемые при помощи сгибания плоских каркасов, обозначены буквамиПКН.

Пространственные сетки, получаемые при помощи сгибания плоских сеток, обозначены буквами ПСН.

Гнутые стержни различного назначения обозначены буквами АН. Исключение составляют гнутые стержни, применяемые для строповки /петли строповочные/ панелей и обозначаемые буквами ПН.

Закладные детали обозначены буквами МН; эти изделия обязательно включают в себя элементы, изготовленные из сортового проката.

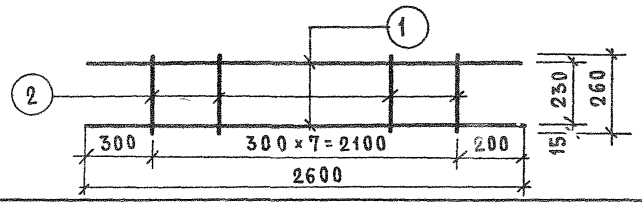
Изделия, получаемые вторичной обработкой изготовленных на машинах полуфабрикатов, например, вырезанием и доваркой стержней, маркируются дополнительной цифрой, прибавляемой через черточку к марке первичного изделия, например, КНI42-I.

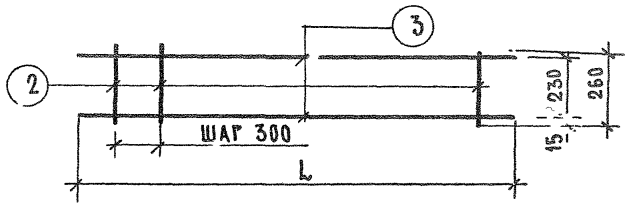
Нумерация в пределах основных видов изделий /каркас, сетка, петля, гнутый стержень, прямой стержень и закладные детали/ принята сквозная. В отдельных случаях нумерация изделий следующей группы /в пределах одного вида изделия/ начинается с числа, выбранного так, что для предыдущей группы оставлены запасные номера.

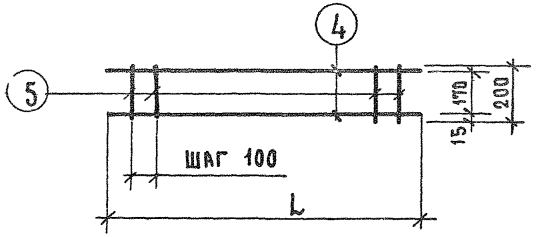
Маркировка элементов арматурных изделий /заготовок/ принята несквозная, т е. в каждом изделии они маркируются, начиная с номера I, за исключением изделий, помещенных на одном листе и не имеющих единого эскиза.

ТК 1972	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм	СЕРИЯ 1.132-2	
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК 2-1	ЛИСТ 2П

12640 5







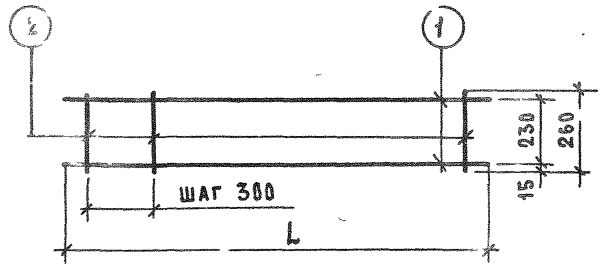
СПЕЦИФИКАЦИЯ.						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N, МАРКА ЭЛЕМЕНТ.	ДИАМЕТР. ММ.	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ.	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КН 1	1	8	АIII	2600	2	8	АIII	5.20	2.05
	2	4	ВI	260	8	4	ВI	2.08	0.20
								ИТОГО	2.25
КН 2	1	6	АIII	2600	2	[illegible]	АIII	5.20	1.15
	2	4	ВI	260	8	4	ВI	2.08	0.20
								ИТОГО	1.35
КН 3	3	6	АIII	760	2	6	АIII	1.52	0.34
	2	4	ВI	260	3	4	ВI	0.78	0.08
								ИТОГО	0.42
КН 4	3	6	АIII	1400	2	6	АIII	2.80	0.62
	2	4	ВI	260	5	4	ВI	1.30	0.13
								ИТОГО	0.75
КН 10	4	4	ВI	750	2	4	ВI	3.10	0.30
	5	4	ВI	200	8				
КН 11	4	4	ВI	1100	2	4	ВI	4.40	0.43
	5	4	ВI	200	11				
КН 12	4	4	ВI	1600	2	4	ВI	6.40	0.63
	5	4	ВI	200	16				
КН 13	4	4	ВI	1800	2	4	ВI	7.20	0.71
	5	4	ВI	200	18				
КН 14	4	4	ВI	2100	2	4	ВI	8.40	0.82
	5	4	ВI	200	21				
КН 15	4	4	ВI	2500	2	4	ВI	10.00	0.98
	5	4	ВI	200	25				
КН 16	4	4	ВI	2700	2	4	ВI	10.80	1.06
	5	4	ВI	200	27				
КН 17	4	4	ВI	3400	2	4	ВI	13.60	1.33
	5	4	ВI	200	34				

ТК	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм	СЕРИЯ 1.132-2	
1972	КАРКАСЫ КН1÷КН4; КН10÷КН17.	ВЫПУСК 2-1	ЛИСТ 1

ЖИЛИЩА

НАЧ ОТД. 17	Б. Ю. Ляпин	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	И. Росинский		ИНВЕНТ. №
ГЛ. ИНЖ. ПР.	Ю. Герман		ВЗАМЕН.
РУК. ГРУП.	Р. Долмацина	ПРОВЕРИЛ	
ТЕХНИК	Л. Земухова	ИНЖЕНЕР	Л. Бордах

12640 Є



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Арматурное изделие	N, марка элемент.	Диаметр, мм	Класс стали	L, мм	Кол.
КН 20	1	6	AIII	700	2
	2	4	BI	260	3
КН 21	1	6	AIII	1000	2
	2	4	BI	260	4
КН 22	1	6	AIII	1300	2
	2	4	BI	260	5
КН 23	1	6	AIII	1600	2
	2	4	BI	260	6
КН 24	1	6	AIII	1800	2
	2	4	BI	260	6
КН 25	1	6	AIII	1920	2
	2	4	BI	260	7

ВЫБОРКА

Диаметр, мм.	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
6	AIII	1.40	0.31
4	BI	0.78	0.08
		итого	0.39
6	AIII	2.00	0.44
4	BI	1.04	0.10
		итого	0.54
6	AIII	2.60	0.58
4	BI	1.30	0.13
		итого	0.71
6	AIII	3.20	0.71
4	BI	1.56	0.15
		итого	0.86
6	AIII	3.60	0.80
4	BI	1.56	0.15
		итого	0.95
6	AIII	3.84	0.85
4	BI	1.82	0.18
		итого	1.03

СПЕЦИФИКАЦИЯ.

Арматурное изделие	N, марка элемент.	Диаметр, мм	Класс стали	Длина (L), мм	Кол.
КН 26	1	6	AIII	2220	2
	2	4	BI	260	8
КН 27	1	6	AIII	2520	2
	2	4	BI	260	9
КН 28	1	6	AIII	2820	2
	2	4	BI	260	10
КН 29	1	6	AIII	3120	2
	2	4	BI	260	11
КН 32	1	6	AIII	4020	2
	2	4	BI	260	14
КН 33	1	6	AIII	4320	2
	2	4	BI	260	15
КН 37	1	6	AIII	5520	2
	2	4	BI	260	19
КН 38	1	6	AIII	5820	2
	2	4	BI	260	20
КН 39	1	6	AIII	6120	2
	2	4	BI	260	21

ВЫБОРКА 6

Диаметр, мм.	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
6	AIII	4.440	0.99
4	BI	2.080	0.20
		итого	1.19
6	AIII	5.04	1.12
4	BI	2.34	0.23
		итого	1.35
6	AIII	5.64	1.25
4	BI	2.60	0.25
		итого	1.50
6	AIII	6.24	1.39
4	BI	2.86	0.28
		итого	1.67
6	AIII	8.04	1.78
4	BI	3.64	0.36
		итого	2.14
6	AIII	8.64	1.92
4	BI	3.90	0.38
		итого	2.30
6	AIII	11.04	2.45
4	BI	4.94	0.48
		итого	2.93
6	AIII	11.64	2.58
4	BI	5.20	0.51
		итого	3.09
6	AIII	12.24	2.72
4	BI	5.46	0.54
		итого	3.26

ЦНИИЭП жилища

ГИП Ю.Г. Ильин
Рук. груп. Доц. Ландау
Инженер. А. Бордах
Инженер А. Бордах
Проверил А. Бордах
Взамен.

ТК 1972

Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 300 мм.

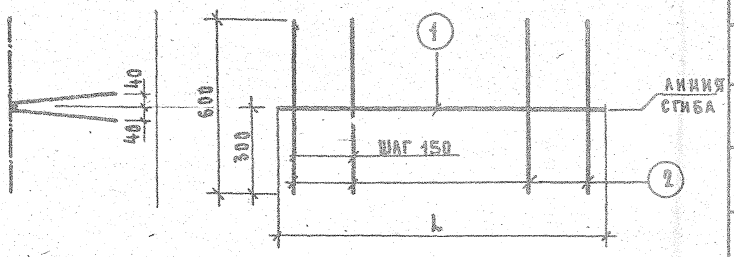
Каркасы КН 20÷КН 29, КН 32, КН 33, КН 37÷КН 39.

Серия 1.132-2
Выпуск 2-1
Лист 2

12640 7

ПКИ

РАЗВЕРТКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N, МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.
ПКИ 50	1	4	BI	650	1
	2	4	BI	600	5
ПКИ 51	1	4	BI	700	1
	2	4	BI	600	5
ПКИ 52	1	4	BI	950	1
	2	4	BI	600	7
ПКИ 53	1	4	BI	1000	1
	2	4	BI	600	7
ПКИ 54	1	4	BI	1250	1
	2	4	BI	600	9
ПКИ 55	1	4	BI	1300	1
	2	4	BI	600	9
ПКИ 56	1	4	BI	1550	1
	2	4	BI	600	11
ПКИ 57	1	4	BI	1600	1
	2	4	BI	600	11

ВЫБОРКА

ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
4	BI	3.65	0.36
4	BI	3.70	0.36
4	BI	5.15	0.50
4	BI	5.20	0.51
4	BI	6.65	0.65
4	BI	6.70	0.66
4	BI	8.15	0.80
4	BI	8.20	0.80

СПЕЦИФИКАЦИЯ.

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N, МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.
ПКИ 58	1	4	BI	1850	1
	2	4	BI	600	13
ПКИ 59	1	4	BI	1900	1
	2	4	BI	600	13
ПКИ 60	1	4	BI	2150	1
	2	4	BI	600	15
ПКИ 61	1	4	BI	2200	1
	2	4	BI	600	15
ПКИ 62	1	4	BI	2350	1
	2	4	BI	600	16
ПКИ 63	1	4	BI	2500	1
	2	4	BI	600	17
ПКИ 64	1	4	BI	2650	1
	2	4	BI	600	18
ПКИ 65	1	4	BI	2800	1
	2	4	BI	600	19
ПКИ 66	1	4	BI	2950	1
	2	4	BI	600	20
ПКИ 67	1	4	BI	3000	1
	2	4	BI	600	20
ПКИ 68	1	4	BI	3100	1
	2	4	BI	600	21
ПКИ 69	1	4	BI	3250	1
	2	4	BI	600	22
ПКИ 70	1	4	BI	3300	1
	2	4	BI	600	22
ПКИ 71	1	4	BI	3400	1
	2	4	BI	600	23

ВЫБОРКА

ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
4	BI	9.65	0.95
4	BI	9.70	0.95
4	BI	11.15	1.09
4	BI	11.20	1.10
4	BI	11.95	1.17
4	BI	12.70	1.24
4	BI	13.45	1.32
4	BI	14.20	1.39
4	BI	14.95	1.47
4	BI	15.00	1.47
4	BI	15.70	1.54
4	BI	16.45	1.61
4	BI	16.50	1.62
4	BI	17.20	1.69

ТК 1972	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм.	СЕРИЯ 1.132-2
	КАРКАСЫ ПКИ 50 ÷ ПКИ 71	ВЫПУСК 2-1

ШИЛИЩА

НАЧ. ОТД. 17	Б. ШЛЯПИН	
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	И. РОСИНСКИЙ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	Ю. ГЕРМАН	
РУК. ГРУП.	Р. ДОЛМАЦИНА	
ИНЖЕНЕР	Л. БОРДАХ	

СОГЛАСОВАНО

СТ. НАУЧ. СОТР.	В. КОРОЛЕВ	

ПРОВЕРИЛ

ИНЖЕНЕР	Л. БОРДАХ	

ДАТА

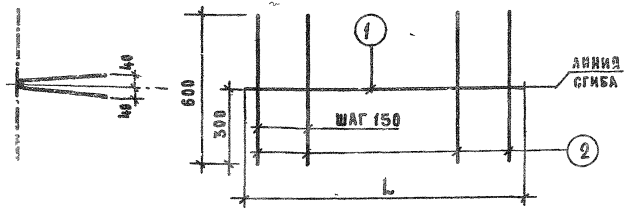
ИНВЕНТ. №

ВЗАМЕН

12640

ПКИ

РАЗВЕРТКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Арматурное изделие	№ элемента	Марка	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол.
ПКИ 72	1	4	BI	3550	1
	2	4	BI	600	24
ПКИ 73	1	4	BI	3600	1
	2	4	BI	600	24
ПКИ 74	1	4	BI	3900	1
	2	4	BI	600	26
ПКИ 75	1	4	BI	4300	1
	2	4	BI	600	28
ПКИ 76	1	4	BI	4450	1
	2	4	BI	600	30
ПКИ 77	1	4	BI	4600	1
	2	4	BI	600	31
ПКИ 78	1	4	BI	4750	1
	2	4	BI	600	32
ПКИ 79	1	4	BI	4800	1
	2	4	BI	600	32

ВЫБОРКА

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	17.95	1.76
4	BI	18.00	1.76
4	BI	19.50	1.93
4	BI	21.70	2.13
4	BI	22.45	2.20
4	BI	23.20	2.27
4	BI	23.95	2.35
4	BI	24.00	2.35

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Арматурное изделие	№ элемента	Марка	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол.
ПКИ 80	1	4	BI	5050	1
	2	4	BI	600	34
ПКИ 81	1	4	BI	5650	1
	2	4	BI	600	38
ПКИ 82	1	4	BI	5800	1
	2	4	BI	600	39
ПКИ 83	1	4	BI	5950	1
	2	4	BI	600	40
ПКИ 84	1	4	BI	6050	1
	2	4	BI	600	41
ПКИ 85	1	4	BI	6100	1
	2	4	BI	600	41
ПКИ 86	1	4	BI	6250	1
	2	4	BI	600	42
ПКИ 87	1	4	BI	6300	1
	2	4	BI	600	42
ПКИ 88	1	4	BI	6400	1
	2	4	BI	600	43
ПКИ 89	1	4	BI	6450	1
	2	4	BI	600	43
ПКИ 90	1	4	BI	6550	1
	2	4	BI	600	44
ПКИ 91	1	4	BI	6600	1
	2	4	BI	600	44
ПКИ 92	1	4	BI	6850	1
	2	4	BI	600	46

ВЫБОРКА

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	25.45	2.49
4	BI	28.45	2.79
4	BI	29.20	2.86
4	BI	29.95	2.94
4	BI	30.65	3.00
4	BI	30.70	3.01
4	BI	31.45	3.08
4	BI	31.50	3.09
4	BI	32.20	3.16
4	BI	32.25	3.16
4	BI	32.95	3.23
4	BI	33.00	3.23
4	BI	34.45	3.38

Стр. 8

Согласовано: Гл. инж. проекта Б. Шапин; Гл. инж. отд. Н. Росинский; Рук. груп. Р. Долманный; Инженер Л. Бордах; Инженер К. Ковалев; Инженер Ю. Герман; Гл. инж. отд. И. Збежихин; Нач. отд. Т. Бобрик

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ЦНИИЭП жилища — Проверил

ТК 1972

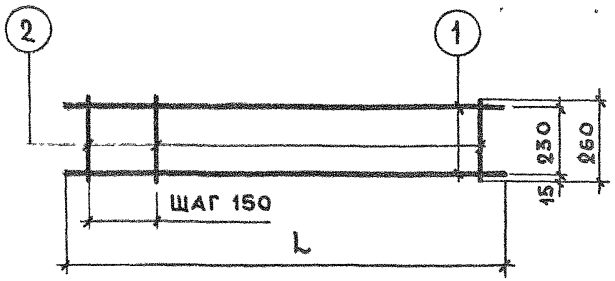
Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 300 мм.

Каркасы ПКИ 72÷ПКИ 92

Серия 1.132-2

Выпуск 2-1 | Лист 4

12640 9



спецификация

Арматурное изделие	N, марка элемен	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол.
КН125	1	8	AIII	1920	2
	2	5	BI	260	13
КН126	1	8	AIII	2220	2
	2	5	BI	260	15
КН127	1	8	AIII	2520	2
	2	5	BI	260	17
КН128	1	8	AIII	2820	2
	2	5	BI	260	19
КН129	1	8	AIII	3120	2
	2	5	BI	260	21
КН130	1	8	AIII	3420	2
	2	5	BI	260	23

выборка

Диаметр, мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
8	AIII	3.84	1.54
5	BI	3.38	0.52
	итого		2.06
8	AIII	4.44	1.76
5	BI	3.90	0.60
	итого		2.36
8	AIII	5.04	2.00
5	BI	4.42	0.68
	итого		2.68
8	AIII	5.64	2.23
5	BI	4.94	0.77
	итого		3.00
8	AIII	6.24	2.47
5	BI	5.46	0.84
	итого		3.31
8	AIII	6.84	2.70
5	BI	5.98	0.92
	итого		3.62

спецификация

Арматурное изделие	N, марка элемен	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол.
КН131	1	8	AIII	3720	2
	2	5	BI	260	25
КН132	1	8	AIII	4020	2
	2	5	BI	260	27
КН133	1	8	AIII	4320	2
	2	5	BI	260	29
КН134	1	8	AIII	4620	2
	2	5	BI	260	31
КН135	1	8	AIII	4920	2
	2	5	BI	260	33
КН136	4	8	AIII	5220	2
	2	5	BI	260	35
КН137	1	8	AIII	5520	2
	2	5	BI	260	37
КН138	1	8	AIII	5820	2
	2	5	BI	260	39
КН139	1	8	AIII	6120	2
	2	5	BI	260	41

выборка

Диаметр, мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
8	AIII	7.44	2.94
5	BI	6.50	1.00
	итого		3.94
8	AIII	8.04	3.18
5	BI	7.02	1.08
	итого		4.26
8	AIII	8.64	3.41
5	BI	7.54	1.16
	итого		4.57
8	AIII	9.24	3.65
5	BI	8.06	1.24
	итого		4.89
8	AIII	9.84	3.88
5	BI	8.58	1.32
	итого		5.20
8	AIII	10.44	4.12
5	BI	9.10	1.40
	итого		5.52
8	AIII	11.04	4.36
5	BI	9.62	1.48
	итого		5.84
8	AIII	11.64	4.60
5	BI	10.14	1.56
	итого		6.16
8	AIII	12.24	4.84
5	BI	10.66	1.64
	итого		6.48

СОГЛАСОВАНО: ГИПУЧСОПР В.Корнев; ГИП ЖИЛИЩА Шилов; ВЗАМЕН инв. №

ПРОВЕРИЛ: Инженер Хайн Абордах; Инженер Хайн А.Бордах; Рук груп Хайн Р.Долмацина; ТА инж пр Ю.Герман; ГА инжота Цросинский; НАЧ ОТД 17 Б.Шляпин

ТК 1972

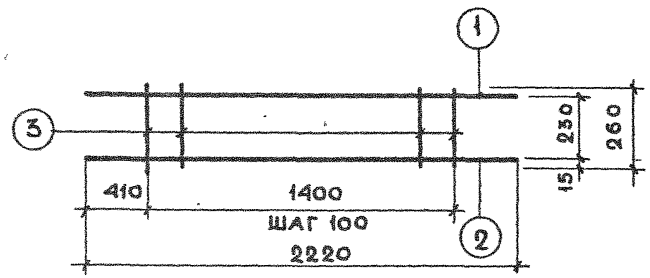
Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 300 мм

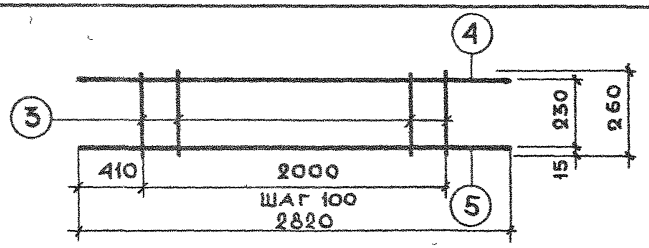
Каркасы КН125 ÷ КН139

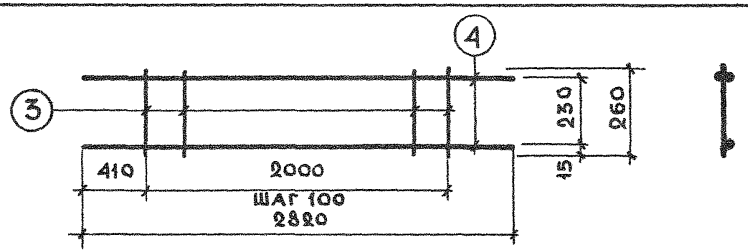
Серия 1.132-2 | Выпуск 2-1 | Лист 5

9

12640 10







Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	№ марка элемен.	Диаметр, мм	Класс стали	Длина, (L) мм	Кол.	Диаметр, мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
КН 140	1	12	А III	2220	1	12	А III	2.22	1.98
	2	8	А III	2220	1	8	А III	2.22	0.88
	3	6	А III	260	15	6	А III	3.90	0.87
								Итого:	3.73
КН 141	3	6	А III	260	21	12	А III	2.82	2.51
	4	12	А III	2820	1	8	А III	2.82	1.12
	5	8	А III	2820	1	6	А III	5.46	1.21
								Итого	4.84
КН 142-1	3	6	А III	260	21	12	А III	8.46	7.52
	4	12	А III	2820	3	6	А III	5.46	1.21
								Итого	8.73

10

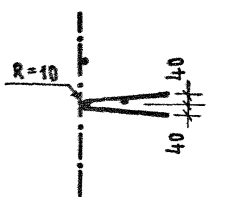
ТК 1972	Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 300 мм	Серия 1.132-2
	Каркасы КН140÷КН142-1	Выпуск 2-1 / Лист 6

Жилища

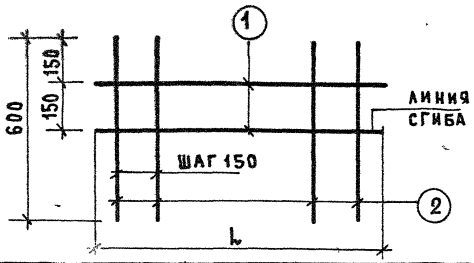
Нач. отд. 17 | Гл. инж. отд. | Гл. инж. пр. | Рук. груп. | Инженер | Б. Шляпин | И. Росинский | Ю. Герман | Р. Долмацина | М. Бордах | Проверил | Инженер | Л. Бордах | Ст. науч. сотр. | В. Королев | Взамен | Инвент. № | Согласовано | Дата

12640 11

ПКН



Развертка



Спецификация

Арматурное изделие	№ элемента	Марка	Диаметр, мм	Класс стали	Длина (L), мм	Кол.
ПКН 150	1	4	ВI	650	2	
	2	5	ВI	600	5	
ПКН 151	1	4	ВI	800	2	
	2	5	ВI	600	6	
ПКН 152	1	4	ВI	950	2	
	2	5	ВI	600	7	
ПКН 153	1	4	ВI	1100	2	
	2	5	ВI	600	8	
ПКН 154	1	4	ВI	1250	2	
	2	5	ВI	600	9	
ПКН 155	1	4	ВI	1300	2	
	2	5	ВI	600	9	

Выборка

Диаметр, мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	ВI	1.30	0.13
5	ВI	3.00	0.46
	итого		0.59
4	ВI	1.60	0.16
5	ВI	3.60	0.55
	итого		0.71
4	ВI	1.90	0.19
5	ВI	4.20	0.65
	итого		0.84
4	ВI	2.20	0.22
5	ВI	4.80	0.74
	итого		0.96
4	ВI	2.50	0.24
5	ВI	5.40	0.83
	итого		1.07
4	ВI	2.60	0.25
5	ВI	5.40	0.83
	итого		1.08

Спецификация

Арматурное изделие	№ элемента	Марка	Диаметр, мм	Класс стали	Длина (L), мм	Кол.
ПКН 156	1	4	ВI	1550	2	
	2	5	ВI	600	11	
ПКН 157	1	4	ВI	1700	2	
	2	5	ВI	600	12	
ПКН 158	1	4	ВI	1850	2	
	2	5	ВI	600	13	
ПКН 159	1	4	ВI	2000	2	
	2	5	ВI	600	14	
ПКН 160	1	4	ВI	2150	2	
	2	5	ВI	600	15	
ПКН 161	1	4	ВI	2300	2	
	2	5	ВI	600	16	
ПКН 162	1	4	ВI	2350	2	
	2	5	ВI	600	16	
ПКН 163	1	4	ВI	2500	2	
	2	5	ВI	600	17	
ПКН 164	1	4	ВI	2650	2	
	2	5	ВI	600	18	

Выборка

Диаметр, мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	ВI	3.10	0.30
5	ВI	6.60	1.02
	итого		1.32
4	ВI	3.40	0.33
5	ВI	7.20	1.11
	итого		1.44
4	ВI	3.70	0.36
5	ВI	7.80	1.20
	итого		1.56
4	ВI	4.00	0.40
5	ВI	8.40	1.29
	итого		1.69
4	ВI	4.30	0.42
5	ВI	9.00	1.39
	итого		1.81
4	ВI	4.60	0.45
5	ВI	9.60	1.48
	итого		1.93
4	ВI	4.70	0.46
5	ВI	9.60	1.48
	итого		1.94
4	ВI	5.00	0.49
5	ВI	10.20	1.57
	итого		2.06
4	ВI	5.30	0.52
5	ВI	10.80	1.66
	итого		2.18

Согласовано

Дата
Инвент. №
Взамен

Проверил: Л. Бордах

Б. Шляхин — Гл. инж. ГПИ
И. Росинский — Гл. инж. отд.
Ю. Герман — Рук. гр.
Р. Ломакина — Инженер
Л. Бордах — Инженер

Н. нач. отд. №17

ЦНИИЭП жилища

ТК 1972

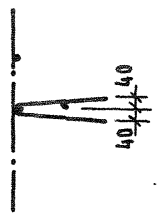
Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 300 мм.

Каркасы ПКН 150÷ ПКН 164

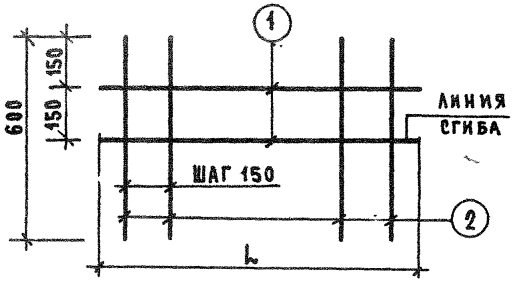
Серия 1.132-2
Выпуск 2-1
Лист 7

12640 12

ПКН



РАЗВЕРТКА.



СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПКН 165	1	4	BI	2800	2	4	BI	5.60	0.55
	2	5	BI	600	19	5	BI	11.40	1.76
							ИТОГО		2.31
ПКН 166	1	4	BI	2950	2	4	BI	5.90	0.58
	2	5	BI	600	20	5	BI	12.00	1.85
							ИТОГО		2.43
ПКН 167	1	4	BI	3000	2	4	BI	6.00	0.59
	2	5	BI	600	20	5	BI	12.00	1.85
							ИТОГО		2.44
ПКН 168	1	4	BI	3100	2	4	BI	6.20	0.61
	2	5	BI	600	21	5	BI	12.60	1.94
							ИТОГО		2.55
ПКН 169	1	4	BI	3250	2	4	BI	6.50	0.64
	2	5	BI	600	22	5	BI	13.20	2.03
							ИТОГО		2.67
ПКН 170	1	4	BI	3300	2	4	BI	6.60	0.65
	2	5	BI	600	22	5	BI	13.20	2.03
							ИТОГО		2.68

СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N, МАРКА ЭЛЕМЕНТ.	ДИАМЕТР, ММ.	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПКН 171	1	4	BI	3400	2	4	BI	6.80	0.67
	2	5	BI	600	23	5	BI	13.80	2.13
							ИТОГО		2.80
ПКН 172	1	4	BI	3550	2	4	BI	7.10	0.70
	2	5	BI	600	24	5	BI	14.40	2.22
							ИТОГО		2.92
ПКН 173	1	4	BI	3600	2	4	BI	7.20	0.71
	2	5	BI	600	24	5	BI	14.40	2.22
							ИТОГО		2.93
ПКН 174	1	4	BI	3900	2	4	BI	7.80	0.76
	2	5	BI	600	26	5	BI	15.60	2.40
							ИТОГО		3.16
ПКН 175	1	4	BI	4300	2	4	BI	8.60	0.84
	2	5	BI	600	29	5	BI	17.40	2.68
							ИТОГО		3.52
ПКН 176	1	4	BI	4450	2	4	BI	8.90	0.87
	2	5	BI	600	30	5	BI	18.00	2.77
							ИТОГО		3.64
ПКН 177	1	4	BI	4600	2	4	BI	9.20	0.90
	2	5	BI	600	31	5	BI	18.60	2.86
							ИТОГО		3.76
ПКН 178	1	4	BI	4750	2	4	BI	9.50	0.94
	2	5	BI	600	32	5	BI	19.20	2.96
							ИТОГО		3.90
ПКН 179	1	4	BI	4800	2	4	BI	9.60	0.95
	2	5	BI	600	32	5	BI	19.20	2.96
							ИТОГО		3.91

ВЗАМЕН.

ПРОВЕРИЛ Л. БОРДАХ

ИНЖЕНЕР

Ю. ГЕРМАН

Р. ДОЛМАЦИНА

Л. БОРДАХ

ГЛ. ИНЖ. ПР.

РУК. ГР.

ИНЖЕНЕР

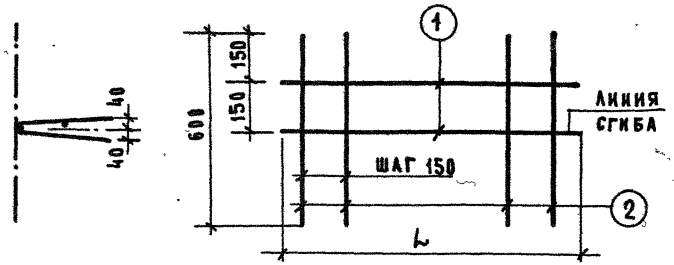
ЦЕНИНГ ЖИЛИЩА

ТК	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ.	СЕРИЯ 1 132-2	
1972	КАРКАСЫ ПКН 165 ÷ ПКН 179.	ВЫПУСК 2-1	ЛИСТ 8

12640 13

ПКИ

РАЗВЕРТКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Арматурное изделие	N, Марка элемента	Диаметр, мм	Класс стали	Длина (L), мм	Кол.
ПКИ 180	1	4	BI	5100	2
	2	5	BI	600	34
ПКИ 181	1	4	BI	5450	2
	2	5	BI	600	37
ПКИ 182	1	4	BI	5650	2
	2	5	BI	600	38
ПКИ 183	1	4	BI	5800	2
	2	5	BI	600	39
ПКИ 184	1	4	BI	5950	2
	2	5	BI	600	40
ПКИ 185	1	4	BI	6000	2
	2	5	BI	600	40

ВЫБОРКА

Диаметр, мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	10.20	1.00
5	BI	20.40	3.14
итого			4.14
4	BI	10.90	1.07
5	BI	22.20	3.42
итого			4.49
4	BI	11.30	1.11
5	BI	22.80	3.51
итого			4.62
4	BI	11.60	1.14
5	BI	23.40	3.60
итого			4.74
4	BI	11.90	1.17
5	BI	24.00	3.70
итого:			4.87
4	BI	12.00	1.18
5	BI	24.00	3.70
итого			4.88

СПЕЦИФИКАЦИЯ.

Арматурное изделие	N, Марка элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол.
ПКИ 186	1	4	BI	6100	2
	2	5	BI	600	41
ПКИ 187	1	4	BI	6250	2
	2	5	BI	600	42
ПКИ 188	1	4	BI	6300	2
	2	5	BI	600	42
ПКИ 189	1	4	BI	6400	2
	2	5	BI	600	43
ПКИ 190	1	4	BI	6550	2
	2	5	BI	600	44
ПКИ 191	1	4	BI	6600	2
	2	5	BI	600	44
ПКИ 192	1	4	BI	6900	2
	2	5	BI	600	46

ВЫБОРКА

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
4	BI	12.20	1.20
5	BI	24.60	3.79
итого			4.99
4	BI	12.50	1.22
5	BI	25.20	3.88
итого			5.10
4	BI	12.60	1.92
5	BI	25.20	3.88
итого			5.80
4	BI	12.80	1.25
5	BI	25.80	3.97
итого			5.22
4	BI	13.10	1.28
5	BI	26.40	4.07
итого			5.35
4	BI	13.20	1.29
5	BI	26.40	4.07
итого			5.36
4	BI	13.80	1.35
5	BI	27.60	4.25
итого			5.60

13

СОГЛАСОВАНО — Инв. N — Взамен

Дата

Нач. отд. — Б. Шляпин
Гл. инж. отд. — И. Росинский
Гл. инж. пр. — Ю. Герман
Рук. гр. — Р. Долинский
Инженер — Л. Бордах

Техник — Л. Бордах

Проверил — Л. Бордах

Инженер — Л. Земнухов

ЦНИИЭП жилища

ТК 1972

Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 300 мм

Каркасы ПКИ 180÷ПКИ 192.

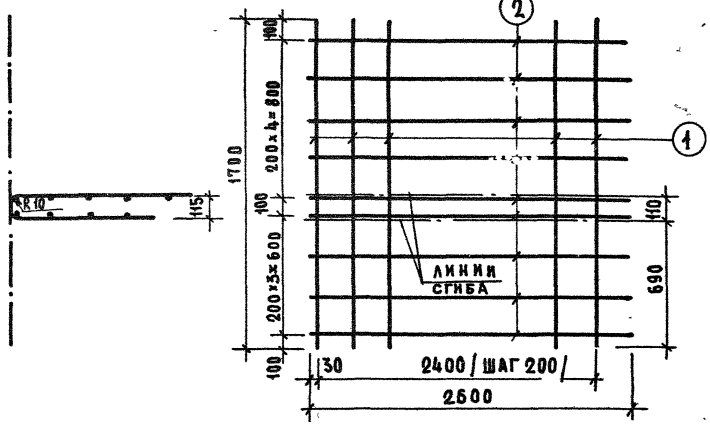
Серия 1.132-2

Выпуск 2-1 | Лист 9

12640 14

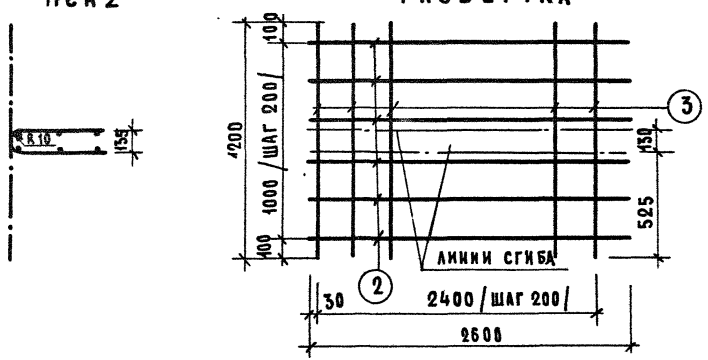
ПСИ 1

Развертка



ПСИ 2

Развертка



Спецификация						Выборка			
Арматурное изделие	N, марка элемента	Диаметр, мм	Класс стали	Длина, мм	Кол.	Диаметр, мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
ПСИ 1	1	4	BI	1700	13	4	BI	45.50	4,46
	2	4	BI	2600	9				
ПСИ 2	2	4	BI	2600	6	4	BI	31.20	3.06
	3	4	BI	1200	13				

14

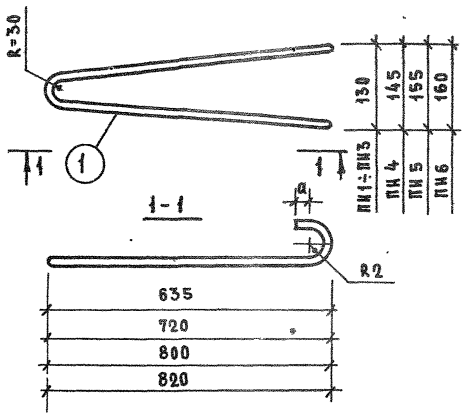
ТК 1972	Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 300 мм	Серия 1.132-2	
	Сетки ПСИ 1 и ПСИ 2	Выпуск 2-1	Лист 10

ЖИЛИЩА

ГЛ. ИНЖ. ОТД. Н. Росинский
ГЛ. ИНЖ. ПР. К. Герман
РУК. ГРУППЫ Р. Долмацина
ТЕХНИК Л. Земнухова
ПРОВЕРИЛ
ИНЖЕНЕР Л. Бордах

ИНВЕНТ. N
ВЗАМЕН

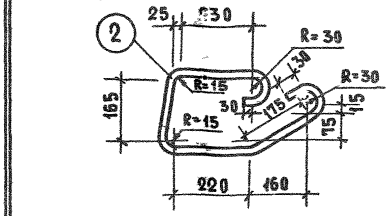
12640 15

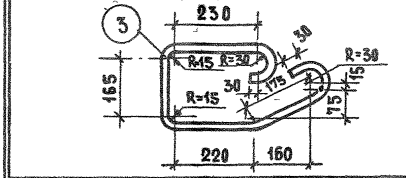


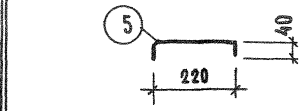
МАРКА	R2	a
ПН1 ÷ ПН3	30	30
ПН4 ÷ ПН6	50	50

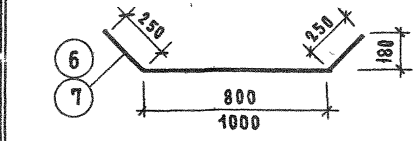
Спецификация и выборка

Арматурное изделие	N, марка элемента	Диаметр, мм	Класс стали	Длина мм	Кол.	Общая масса, кг.
ПН 1	1	8	AI	1500	1	0.59
ПН 2	1	10	AI	1500	1	0.93
ПН 3	1	12	AI	1500	1	1.33
ПН 4	1	14	AI	1700	1	2.05
ПН 5	1	16	AI	1900	1	3.00
ПН 6	1	18	AI	2000	1	4.00









Спецификация и выборка. 15

Арматурное изделие	N, марка элемент	Диаметр, мм.	Класс стали	Длина, мм	Кол	Общая масса, кг
АН1	2	12	AI	1150	1	1.02
АН2	3	12	AI	1150	1	1.02
АН5	5	4	BI	300	1	0.03
АН6	6	8	AIII	1300	1	0.51
АН7	7	8	AIII	1500	1	0.59

СОГЛАСОВАНО

ДАТА | ИНВЕНТ. N | ВЗАМЕН.

ЦНИЭП ЖИЛИЩА

НАЧ. ОТД. 49	Б.Пилкин	
ГЛ. КОНСТ. ОТА	И.Росинский	
ГЛ. КОНСТ. ПР.	Ю.Г-р-ян	
РУК. ГРУППЫ	Р.Самацкий	ПРОВЕРИЛ
ТЕХНИК	Л.Зенухова	ИНЖЕНЕР Л.Бордах

ТК 1972

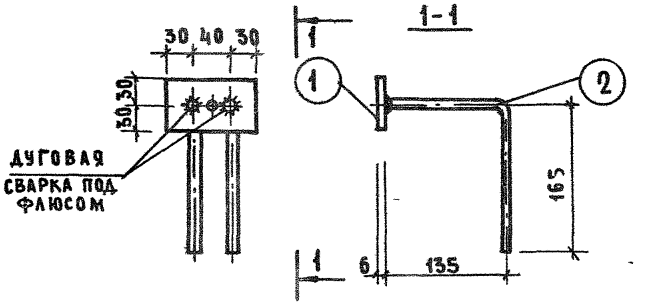
Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 300 мм.

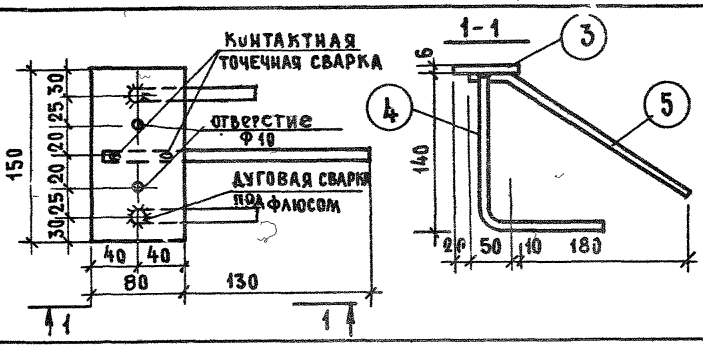
Петли строповочные ПН1-ПН6; гнутые стержни АН1÷АН2; АН5÷АН7

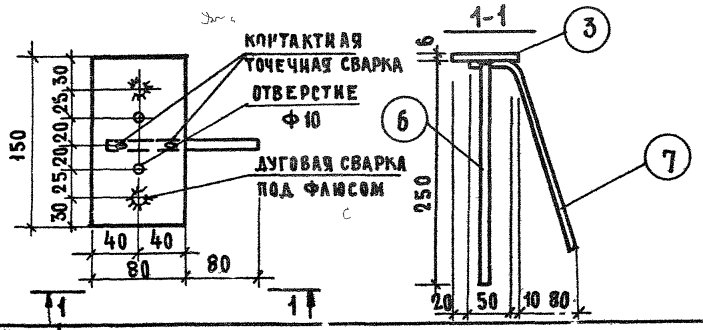
Серия 1.132-2

Выпуск 2-1 | Лист 11

12640 16







Спецификация.

Закладные детали	N, марка элемент	Профиль	Диам. N профиля	Класс, марка стали	Длина, мм	Кол.
МН1	1	—	60×6	В ст 3 Кп	100	1
	2	⌀	10	А III	300	2
МН4	3	—	80×6	В ст 3 Кп	150	1
	4	⌀	10	А III	250	2
	5	⌀	10	А III	250	1
МН5	3	—	80×6	В ст 3 Кп	150	1
	6	⌀	10	А III	250	2
	7	⌀	10	А III	250	1

Выборка 16

Профиль	Диам. N профиля	Класс, марка стали	Общая длина, м	Общая масса, кг.
—	60×6	В ст 3 Кп	0.10	0.38
⌀	10	А III	0.60	0.37
			итого	0.75
—	80×6	В ст 3 Кп	0.15	0.57
⌀	10	А III	0.75	0.46
			итого	1.03
—	80×6	В ст 3 Кп	0.15	0.57
⌀	10	А III	0.75	0.46
			итого	1.03

Согласовано. Дата. Инв. № подл. Взамен.

Проверил: Б. Шапин, Н. Сосинский, Ю. Герман, Р. Доламацина, Л. Земнухова, А. Борисов

Нач. отдела, Гл. инж. отд., Гл. инж. пр., Рук. груп., Техник

ЦНИИЭП жилища

ТК 1972

Арматурные изделия и закладные детали панелей толщиной 300 мм.

Закладные детали МН1, МН4 и МН5

Серия 1.132-2. Выпуск 2-1. Лист 12

12640 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ТН 1	1	5	ВI	260	1	0.04
ТН 2	1	8	АIII	820	1	0.32
ТН 3	1	8	АIII	970	1	0.38
ТН 4	1	8	АIII	1120	1	0.44
ТН 5	1	8	АIII	1270	1	0.50
ТН 6	1	8	АIII	1685	1	0.67
ТН 7	1	8	АIII	1835	1	0.72
ТН 8	1	8	АIII	1920	1	0.76
ТН 9	1	8	АIII	2220	1	0.88
ТН 10	1	8	АIII	2285	1	0.90
ТН 11	1	8	АIII	2435	1	0.96
ТН 12	1	8	АIII	2520	1	1.00
ТН 13	1	8	АIII	2820	1	1.11
ТН 14	1	8	АIII	3120	1	1.23
ТН 15	1	8	АIII	3970	1	1.57
ТН 16	1	8	АIII	4020	1	1.59
ТН 17	1	8	АIII	4270	1	1.69
ТН 18	1	8	АIII	4320	1	1.71
ТН 19	1	8	АIII	4385	1	1.73
ТН 20	1	8	АIII	4420	1	1.75
ТН 21	1	8	АIII	4535	1	1.79
ТН 22	1	8	АIII	4835	1	1.91
ТН 23	1	8	АIII	5520	1	2.18
ТН 24	1	8	АIII	5820	1	2.30
ТН 25	1	8	АIII	6120	1	2.42

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ТН 31	1	4	ВI	300	1	0.03
ТН 32	1	4	ВI	390	1	0.04
ТН 33	1	4	ВI	450	1	0.04
ТН 34	1	4	ВI	520	1	0.05
ТН 35	1	4	ВI	600	1	0.06
ТН 36	1	4	ВI	690	1	0.07
ТН 37	1	4	ВI	750	1	0.07
ТН 38	1	4	ВI	820	1	0.08
ТН 39	1	4	ВI	900	1	0.09
ТН 40	1	4	ВI	990	1	0.10
ТН 41	1	4	ВI	1070	1	0.10
ТН 42	1	4	ВI	1150	1	0.11
ТН 43	1	4	ВI	1220	1	0.12
ТН 44	1	4	ВI	1300	1	0.13
ТН 45	1	4	ВI	1390	1	0.14
ТН 46	1	4	ВI	1450	1	0.14
ТН 47	1	4	ВI	1520	1	0.15
ТН 48	1	4	ВI	1600	1	0.16
ТН 49	1	4	ВI	1690	1	0.17
ТН 50	1	4	ВI	1820	1	0.18
ТН 51	1	4	ВI	1920	1	0.19
ТН 52	1	4	ВI	1990	1	0.20
ТН 53	1	4	ВI	2290	1	0.22
ТН 54	1	4	ВI	2520	1	0.25
ТН 55	1	4	ВI	2810	1	0.28
ТН 56	1	4	ВI	3140	1	0.31

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	N, МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L), ММ	КОЛ.	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ТН 57	1	4	ВI	3440	1	0.34
ТН 58	1	4	ВI	3510	1	0.35
ТН 59	1	4	ВI	3740	1	0.37
ТН 60	1	4	ВI	3810	1	0.38
ТН 61	1	4	ВI	4020	1	0.40
ТН 62	1	4	ВI	4320	1	0.43

ДАТА | ИНВЕН. № | ВЗАМЕН

СОГЛАСОВАНО

Л. ЗЕМНУХОВА

ТЕХНИК

Б. ШЛЯПИН | Н. ГРОНИНСКИЙ | Ю. ЕРМАН | Р. ДОЛМАШИНА

ПРОВЕРИЛ

ИНЖЕНЕР | Л. БОРДАХ

НАЧ. ОТД. № 17 | ГЛ. ИНЖ. ОТД. | ГЛ. ИНЖ. ПР. | РУК. ГРУППЫ

ЖИЛИЩА

ТК 1972

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

ПРЯМЫЕ СТЕРЖНИ ТН1÷ТН25; ТН31÷ТН62

СЕРИЯ 1.132-2 | ВЫПУСК 2-1 | ЛИСТ 13

12640 (18)

gost.e-ecolog.ru