МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Регистрационный № 59312
от "18" августа 2020.

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

20 июля 2020 г. № 433н

Москва

Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по производству резиновых смесей»

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266), п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по производству резиновых смесей».

Министр А.О. Котяков

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «20» июля 2020 г. № 433н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по производству резиновых смесей

1345
Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Подготовка ингредиентов резиновых смесей» 3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление резиновых смесей» 5
3.3. Обобщенная трудовая функция «Обеспечение процесса производства резиновых смесей» . 9
3.4. Обобщенная трудовая функция «Организация и контроль производства резиновых смесей» 11
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 14

I. Общие сведения

Производство резиновых смесей	26.023
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение полного цикла производства резиновых смесей

Группа занятий:

2145	Инженеры-химики	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
7549	Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы	8131	Операторы установок по переработке химического сырья
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

22.19.1	Производство регенерированной резины в первичной форме или в виде пластин, листов или полос (лент)
22.19.2	Производство резиновых смесей и изделий из них; производство вулканизированной резины в виде нити, корда, пластин, листов, полос, прутков и профилей
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Подготовка ингредиентов резиновых смесей	3	Обработка ингредиентов резиновых смесей согласно нормативной и технологической документации	A/01.3	3
			Навеска ингредиентов резиновых смесей в соответствии с нормативной и технологической документацией	A/02.3	3
B	Изготовление резиновых смесей	4	Изготовление резиновых смесей в резиносмесителе	B/01.4	4
			Изготовление резиновых смесей на вальцах	B/02.4	4
			Экструзия резиновых смесей	B/03.4	4
C	Обеспечение процесса производства резиновых смесей	5	Организация производственной деятельности цеха (участка) по производству резиновых смесей	C/01.5	5
			Контроль производственной деятельности цеха (участка) по производству резиновых смесей	C/02.5	5
D	Организация и контроль производства резиновых смесей	6	Организация технологического процесса производства резиновых смесей	D/01.6	6
			Технологический контроль производственной деятельности цеха (участка)	D/02.6	6

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка ингредиентов резиновых смесей	Код	A	Уровень квалификации	3

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Работник подготовки ингредиентов резиновых смесей Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции Просеивальщик Составитель навесок ингредиентов Резчик эластомеров и резины

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)[4] Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе[5] Прохождение обучения и проверка знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе[6]
Другие характеристики	При необходимости присвоение разряда производится на основе определения сложности трудовой деятельности с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемых работ в порядке, установленном трудовым законодательством Российской Федерации

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7549	Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы
ЕТКС[7]	§ 164–167	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 2–5-го разряда
	§ 361, 362	Просеивальщик 2-го, 3-го разряда

ЕТКС[8]	§ 71–73	Резчик эластомеров и резины 1–3-го разряда
	§ 84–86	Составитель навесок ингредиентов 2–4-го разряда
ОКПДТР[9]	17467	Просеивальщик
	17977	Резчик эластомеров и резины
	18719	Составитель навесок ингредиентов

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Обработка ингредиентов резиновых смесей согласно нормативной и технологической документации	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Растаривание каучука и ингредиентов для приготовления резиновых смесей
	Маркировка по типам и сортам каучука и ингредиентов состава резиновой смеси
	Очистка, дробление и измельчение ингредиентов, резка каучуков для приготовления резиновых смесей
	Декристаллизация каучуков, разогрев высоковязких ингредиентов
	Просев через сито ингредиентов для приготовления резиновых смесей
	Фильтрация жидких компонентов для приготовления резиновых смесей
	Сушка ингредиентов для приготовления резиновых смесей
Необходимые умения	Применять различные типы оборудования для резки и дробления каучука и компонентов резиновых смесей, просева ингредиентов, фильтрации жидких компонентов, декристаллизации и разогрева ингредиентов резиновых смесей
	Идентифицировать и маркировать каучуки по типам и сортам
	Выявлять и устранять мелкие неисправности в работе устройств для резки, измельчения, просева, фильтрации, разогрева и декристаллизации ингредиентов резиновых смесей
Необходимые знания	Устройство, принцип работы оборудования и механизмов для просеивания, резки, дробления и фильтрации, разогрева и декристаллизации ингредиентов резиновых смесей
	Нормы дозирования и способы загрузки ингредиентов резиновых смесей
	Назначение ингредиентов резиновых смесей
	Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей
	Порядок приема и сдачи смены
	Инструкция по охране труда на рабочем месте
	Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены
	Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Навеска ингредиентов резиновых смесей в соответствии с нормативной и технологической документацией	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Взвешивание ингредиентов резиновых смесей в соответствии с нормативной и технологической документацией
	Комплектование навесок материалов для приготовления резиновых смесей с учетом очередности их загрузки в резиносмеситель или вальцы
	Транспортировка каучука и компонентов резиновых смесей к резиносмесителю или вальцам
Необходимые умения	Производить расчет величины навесок ингредиентов для приготовления резиновых смесей в соответствии с рецептурой
	Работать на различных типах оборудования для взвешивания и дозирования ингредиентов для приготовления резиновых смесей
Необходимые знания	Маркировка каучуков и ингредиентов для приготовления резиновых смесей различных типов и сортов
	Назначение ингредиентов резиновых смесей
	Порядок загрузки развешенных ингредиентов в тару для приготовления резиновых смесей
	Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей и комплектации навесок ингредиентов резиновых смесей
	Общие принципы изготовления резиновых смесей
	Правила эксплуатации весового оборудования
	Инструкция по охране труда на рабочем месте
	Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены
	Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление резиновых смесей	Код	B	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования	Машинист резиносмесителя Холодильщик резиновых смесей

должностей, профессий	Вальцовщик резиновых смесей Машинист стрейнера Машинист экструдера

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе Прохождение обучения и проверка знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе
Другие характеристики	При необходимости присвоение разряда производится на основе определения сложности трудовой деятельности с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемых работ в порядке, установленном трудовым законодательством Российской Федерации

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8131	Операторы установок по переработке химического сырья
ЕТКС	§ 7–10	Вальцовщик резиновых смесей 3–6-го разряда
	§ 47–50	Машинист резиносмесителя 3–6-го разряда
	§ 51, 52	Машинист стрейнера 3-го, 4-го разряда
	§ 90, 91	Холодильщик резиновых смесей 3-го, 4-го разряда
ЕТКС[10]	§ 143–147	Машинист экструдера 2–6-го разряда
ОКПДТР	11342	Вальцовщик резиновых смесей
	14135	Машинист резиносмесителя
	14218	Машинист стрейнера
	14393	Машинист экструдера

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление резиновых смесей в резиносмесителе	Код	B/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Загрузка ингредиентов резиновых смесей в резиносмеситель в соответствии с технологической документацией
	Ведение процесса изготовления резиновых смесей в резиносмесителе
	Контроль параметров технологического процесса смешивания ингредиентов в резиносмесителе
	Выгрузка готовой резиновой смеси из резиносмесителя
Необходимые умения	Вести технологический процесс смешения ингредиентов в резиносмесителе в соответствии с технологической документацией
	Контролировать соблюдение технологического режима работы резиносмесителя
	Исправлять мелкие неполадки в работе резиносмесителя
	Устранять причины отклонений от норм технологического режима работы оборудования
	Очищать рабочие поверхности резиносмесителя
Необходимые знания	Состав резиновых смесей и назначение ингредиентов резиновых смесей
	Свойства резиновых смесей
	Требования, предъявляемые к качеству загружаемых ингредиентов
	Технологический процесс изготовления смесей в резиносмесителях
	Устройство и принцип работы резиносмесителя
	Инструкция по эксплуатации резиносмесителя
	Порядок приема и сдачи смены
	Инструкция по охране труда на рабочем месте
	Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены
	Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление резиновых смесей на вальцах	Код	B/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Пластикация и вальцевание каучуков и резиновых смесей на вальцах в соответствии с нормативной и технологической документацией
	Введение ингредиентов в резиновую смесь в порядке, предусмотренном технологической документацией
	Контроль условий и параметров процесса вальцевания резиновой смеси
	Снятие смеси с вальцов и охлаждение смеси
	Маркировка приготовленной резиновой смеси

Необходимые умения	Устанавливать параметры работы вальцов
	Контролировать показания контрольно-измерительных приборов
	Устранять мелкие неполадки в работе вальцов
	Отбирать пробы для анализа качества резиновой смеси
	Очищать рабочие поверхности вальцов
Необходимые знания	Особенности изготовления на вальцах резиновых смесей различных типов
	Устройство и принцип действия вальцов
	Инструкция по эксплуатации вальцов
	Свойства резиновых смесей различных типов
	Порядок приема и сдачи смены
	Инструкция по охране труда на рабочем месте
	Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены
	Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Экструзия резиновых смесей	Код	B/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Установка технологических параметров работы экструзионного оборудования в соответствии с нормативной и технологической документацией
	Загрузка смеси в экструзионное оборудование
	Ведение процесса экструзии в соответствии с технологической документацией
	Контроль установленного технологического режима экструзии резиновых смесей
	Съем переработанной смеси и ее взвешивание
Необходимые умения	Подбирать и устанавливать экструзионные головки и фильеры
	Регулировать параметры ведения технологического процесса экструзии
	Чистить рабочие части экструзионного оборудования по мере их загрязнения
Необходимые знания	Технология процесса экструзии
	Инструкция по эксплуатации экструзионного оборудования
	Правила наладки механизмов экструзионного оборудования
	Порядок приема и сдачи смены
	Инструкция по охране труда на рабочем месте
	Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены
	Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обеспечение процесса производства резиновых смесей	Код	C	Уровень квалификации	5

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер цеха (участка) Старший мастер цеха (участка) Заместитель начальника цеха (участка) Начальник цеха (участка)

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года на производстве резиновых смесей для заместителя начальника цеха (участка) и начальника цеха (участка)
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе Прохождение обучения и проверка знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации по профилю деятельности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
ЕКС[11]	-	Мастер участка
ОКПДТР	23796	Мастер
	23998	Мастер участка
	24013	Мастер цеха
	25080	Начальник участка (в промышленности)
	25114	Начальник цеха
ОКСО[12]	2.18.02.07	Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Организация производственной деятельности цеха (участка) по производству резиновых смесей	Код	C/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение потребности в сырьевых материалах и полуфабрикатах для производства резиновых смесей
	Оценка работы технологического оборудования производства резиновых смесей и степени его загрузки
	Обеспечение соблюдения правил эксплуатации оборудования и требований охраны труда
	Организация метрологического обеспечения оборудования и контрольно-измерительных приборов
	Организация работ по своевременному устранению неполадок в работе оборудования
	Обеспечение эффективной расстановки рабочих с учетом их допусков к работе и должностных инструкций
	Разработка и выдача сменных заданий участка (цеха)
Необходимые умения	Формировать заявки на определение потребности в материалах, сырье, полуфабрикатах
	Разрабатывать сменные задания участка (цеха) для производства резиновых смесей
	Разрабатывать мероприятия по устранению причин выпуска некондиционной продукции при производстве резиновых смесей
Необходимые знания	Устройство и принцип работы оборудования для производства резиновых смесей
	Свойства резиновых смесей
	Типы, сорта и виды каучуков и ингредиентов резиновых смесей
	Рецептура и технология изготовления резиновых смесей различных типов
	Технологическая документация на производстве резиновых смесей
	Процедура постановки на производство новых видов продукции
	Тенденции развития технологии и оборудования процессов производства резиновых смесей, передовой опыт в производстве резиновых смесей
	Нормативные документы системы менеджмента качества, включая государственные стандарты и локальные документы, действующие в организации
	Основы трудового законодательства Российской Федерации, экономики, организации труда, производства и управления
	Основы делопроизводства
	Система менеджмента качества
	Инструкции по охране труда на рабочем месте
	Требования промышленной безопасности на рабочем месте
	Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены
	Инструкции применения средств пожаротушения и средств

	индивидуальной защиты
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль производственной деятельности цеха (участка) по производству резиновых смесей	Код	C/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль и учет расхода сырьевых материалов и полуфабрикатов для производства резиновых смесей
	Контроль работы технологического оборудования для производства резиновых смесей
	Контроль выполнения сменного производственного плана
	Контроль выполнения работниками порядка действий с некондиционной продукцией
	Контроль и организация порядка сбора и складирования отходов производства и некондиционной продукции
	Контроль соблюдения правил внутреннего трудового распорядка, требований охраны труда
	Контроль соблюдения требований промышленной безопасности и охраны труда на участке производства резиновых смесей
Необходимые умения	Вести документы контроля производственных заданий, включая контроль технологических параметров, контроль эксплуатации оборудования, учета некондиционной продукции
	Определять причины возникновения некондиционной продукции
Необходимые знания	Нормативно-техническая и технологическая документация на производство резиновых смесей
	Требования промышленной безопасности, охраны труда, промышленной санитарии и гигиены
	Техническая документация по эксплуатации оборудования производства резиновых смесей
	Требования системы менеджмента качества
	Требования системы экологического менеджмента
	Порядок сбора и складирования отходов производства
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Организация и контроль производства резиновых смесей	Код	D	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Техник-технолог Технолог цеха (участка) Инженер-технолог Ведущий инженер-технолог Технический руководитель производства

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена или Высшее образование – бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года на производстве резиновых смесей при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе Прохождение обучения и проверка знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе
Другие характеристики	Для ведущего инженера-технолога и технического руководителя производства не менее одного года в должности инженера-технолога Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации по профилю деятельности При необходимости присвоение категории производится на основе определения сложности трудовой деятельности с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемых работ в порядке, установленном трудовым законодательством Российской Федерации

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2145	Инженеры-химики
ЕКС	-	Инженер-технолог (технолог)
ОКПДТР	27142	Технолог
ОКСО	2.18.02.07	Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров
	1.04.03.01	Химия
	2.18.03.01	Химическая технология
	2.22.03.01	Материаловедение и технологии материалов

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Организация технологического процесса производства резиновых смесей	Код	D/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обеспечение соответствия технологического процесса производства резиновых смесей технологическому регламенту
	Разработка технологических инструкций и регламентов производства резиновых смесей
	Внесение корректировок в технологический регламент при изменении контрольных характеристик процесса производства резиновых смесей
	Подготовка технологических карт и маршрутных листов на производство резиновых смесей при апробации новых видов ингредиентов
	Анализ причин выпуска продукции, несоответствующей нормативно-технической документации, и разработка мероприятий по устранению и предупреждению выпуска некачественной продукции
Необходимые умения	Моделировать технологический процесс производства резиновых смесей
	Составлять план проведения технологической подготовки производства
	Составлять отчетные документы по производственной деятельности цеха
	Вносить изменения в техническую документацию в связи с корректировкой технологических процессов и режимов производства
	Составлять рецептуры резиновых смесей
Необходимые знания	Процесс проведения технологической подготовки производства
	Нормативно-техническая и технологическая документация на производство резиновых смесей
	Способы эффективного использования сырья, материалов и производственного оборудования
	Состав и свойства ингредиентов для производства резиновых смесей
	Технические требования, предъявляемые к сырью, материалам и готовой продукции
	Нормативы расходов сырья, материалов, топлива и энергии
	Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности цеха производства резиновых смесей
	Методика составления рецептуры резиновой смеси
	Процедура постановки на производство новых видов продукции
	Тенденции развития технологии и оборудования процессов производства резиновых смесей, передовой опыт в производстве резиновых смесей
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Технологический контроль производственной деятельности цеха (участка)	Код	D/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль соблюдения параметров технологического процесса производства резиновых смесей
	Контроль качества выпускаемых резиновых смесей
	Контроль работы технологического оборудования по производству резиновых смесей и разработка планов по его ремонту
	Контроль соблюдения работниками требований охраны труда, производственной и трудовой дисциплины
Необходимые умения	Составлять план размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест
	Разрабатывать документы по контролю качества выпускаемой продукции
	Осуществлять контроль проведения мероприятий по метрологическому обеспечению оборудования
	Разрабатывать план мероприятий по устранению выпуска некондиционной продукции
	Вести документы контроля производственных заданий, включая контроль технологических параметров, контроль эксплуатации оборудования, учета некондиционной продукции
Необходимые знания	Принципы работы основного и вспомогательного оборудования для производства резиновых смесей
	Виды и типы оборудования для процессов смешения, вальцевания и экструзии при производстве резиновых смесей
	Основы менеджмента и требования системы качества
	Основы трудового законодательства Российской Федерации, экономики, организации труда, производства и управления
	Правила внутреннего трудового распорядка
	Требования промышленной безопасности, охраны труда, промышленной санитарии и гигиены
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Ассоциация предприятий — разработчиков и производителей эластомерных материалов и изделий «Эластомеры» (Ассоциация «Эластомеры»)
Президент Резниченко Сергей Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	АО «Тульский завод резиновых технических изделий», город Тула
2	АО «Ярославский завод резиновых технических изделий», город Ярославль
3	ООО «Завод РТИ-КАУЧУК», город Москва
4	ООО «Научно-исследовательский и аналитический центр «Техновек», город Москва
5	ООО «Научно-исследовательский институт эластомерных материалов и изделий», город Москва
6	Российский союз предприятий и организаций химического комплекса (Российский союз химиков), город Москва
7	ФГБОУ ВО «Российский технологический университет» (МИРЭА), город Москва
8	ФГБУ «ВНИИ Труда» Минтруда России, город Москва
9	ФКП «Алексинский химический комбинат», город Алексин, Тульская область

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2016, № 27, ст. 4205).

[4] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848), приказом Минтруда России, Минздрава России от 6 февраля 2018 г. № 62н/49н (зарегистрирован Минюстом России 2 марта 2018 г., регистрационный № 50237), приказом Минздрава России от 13 декабря 2019 г. № 1032н (зарегистрирован Минюстом России 24 декабря 2019 г., регистрационный № 56976), приказом Минтруда России, Минздрава России от 3 апреля 2020 г. № 187н/268н (зарегистрирован Минюстом России 12 мая 2020 г., регистрационный № 58320), приказом Минздрава России от 18 мая 2020 г. № 455н (зарегистрирован Минюстом России 22 мая 2020 г., регистрационный № 58430).

[5] Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).

[6] Приказ МЧС России от 12 декабря 2007 г. № 645 «Об утверждении Норм пожарной безопасности «Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций» (зарегистрирован Минюстом России 21 января 2008 г., регистрационный № 10938), с изменениями, внесенными приказами МЧС России от 27 января 2009 г. № 35 (зарегистрирован Минюстом России 25 февраля 2009 г., регистрационный № 13429) и от 22 июня 2010 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 16 июля 2010 г., регистрационный № 17880).

[7] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 24, раздел «Общие профессии химических производств».

[8] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 33, раздел «Общие профессии производства и переработки резиновых смесей».

[9] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[10] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 27, раздел «Производство полимерных материалов и изделий из них».

[11] Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

[12] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

gost.e-ecolog.ru