ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-I-288.9I

Котельная с 4 котлами Е-4-I,4Р.
Золошлакоудаление механическое.
Топливо - каменные и бурые угли.
Система теплоснабжения закрытая.

Альбом 25 часть I

Сметы на тепломеханическое оборудование
и трубопроводы
стр. 2÷133

I99Iг.

25030-32

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

gost.e-ecolog.ru

25030-32

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-I-288.9I

Котельная с 4 котлами Е-4-I,4Р.
Золошлакоудаление механическое.
Топливо - каменные и бурые угли.
Система теплоснабжения закрытая.

Альбом 25 часть I

Сметы на тепломеханическое оборудование
и трубопроводы

Разработан
институтом "Харьковский
Сантехпроект"

Утвержден и введен в действие
ГПК НИИ "СантехНИИпроект"
Протокол от I4.06.9Iг., № 24

Главный инженер института В.А.Слюсарев

Главный инженер проекта Л.И.Левонтин

I99Iг.

25030-32

903-I-288.9I
Альбом 25 часть I

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 25 ЧАСТИ I и 2

№№ пп	Наименование смет	№№ смет	№№ страниц
I	2	3	4
	АЛЬБОМ 25 ЧАСТЬ I		
	КОТЛОАГРЕГАТЫ. ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ УГЛИ.		
I	Приобретение и монтаж котлоагрегатов Е-4-I,4Р	I.I	6
2	Обмуровочные работы котлоагрегатов	I.2	I2
3	Трубопроводы котлоагрегатов	I.3	I6
4	Антикоррозионная защита, изоляция оборудования и трубопроводов котлоагрегатов	I.4	2I
	ТОПЛИВО - БУРЫЕ УГЛИ		
5	Исключается из сметы I.I	I.IA	25
6	Добавляется к смете I.I	I.IБ	28
7	Исключается из сметы I.3	I.3A	30
8	Добавляется к смете I.3	I.3Б	32
9	Исключается из сметы I.4	I.4A	34
I0	Добавляется к смете I.4	I.4Б	36
II	Общекотельное оборудование и оборудование деаэрационно-питательной установки	I.5	39
I2	Общекотельные трубопроводы и трубопроводы деаэрационно-питательной установки	I.6	42
I3	Антикоррозионная защита и изоляция общекотельного оборудования и трубопроводов и оборудования деаэрационно-питательной установки	I.7	5I

1	2	3	4
I4	Трубопроводы от главного корпуса к продувочному колодцу	I.8	55
I5	Антикоррозионная защита трубопроводов от главного корпуса к продувочному колодцу	I.9	57
I6	Оборудование водоподогревательной установки	I.I0	58
I7	Трубопроводы водоподогревательной установки	I.II	60
I8	Изоляция оборудования и трубопроводов водоподогревательной установки	I.I2	65
I9	Оборудование установки горячего водоснабжения	I.I3	68
20	Трубопроводы установки горячего водоснабжения	I.I4	7I
2I	Антикоррозионная защита и изоляция оборудования и трубопроводов установки горячего водоснабжения	I.I5	77
22	Трубопроводы от баков-аккумуляторов до главного корпуса	I.I6	8I
23	Антикоррозионная защита и изоляция трубопроводов от баков-аккумуляторов до главного корпуса	I.I7	86
24	Оборудование водоподготовительной установки для Ш типа воды	I.I8	88
25	Трубопроводы водоподготовительной установки для Ш типа воды	I.I9	9I
26	Антикоррозионная защита и изоляция оборудования и трубопроводов водоподготовительной установки для Ш типа воды	I.20	98
27	Оборудование водоподготовительной установки для I и II типов воды /исключается из сметы I.I8/	I.2I	I0I
28	Трубопроводы водоподготовительной установки для I и II типов воды /добавляется к смете I.I9/	I.22	I03
29	Антикоррозионная защита и изоляция оборудования и трубопроводов водоподготовительной установки для I и II типов воды /добавляется к смете I.20/	I.23	I05
30	Баки сбора сточных вод и трубопроводы от главного корпуса к бакам сбора сточных вод и к складу мокрого хранения хлористого натрия	I.27	I07

1	2	3	4
3I	Антикоррозионная защита и изоляция баков сточных вод и трубопроводов от главного корпуса к бакам сбора сточных вод и к складу мокрого хранения хлористого натрия	I.28	III
32	Оборудование химлаборатории	I.29	II4
33	Оборудование механической мастерской и подъемно-транспортное оборудование	I.30	I3I
	АЛЬБОМ 25 ЧАСТЬ 2		
	Сметы на приобретение и монтаж		
34	Оборудование для бытовых помещений	I.3I	I34
35	Противопожарное оборудование	I.32	I36
36	Оборудование топливоподачи	I.33	I38
37	Оборудование золошлакоудаления	I.34	I4I
38	Оборудование газоимпульсной очистки	I.35	I43
39	Газопроводы котельной	I.36	I44
40	Антикоррозионная защита и изоляция газопроводов котельной	I.37	I48
4I	Блок деаэрационно-питательной установки БДПУ-I5	Калькуляция №I	I50
42	Блок питательных насосов БПН-I6-2	Калькуляция №2	I56
43	Блок редукционной установки БРУ-20	Калькуляция №3	I6I
44	Блок сепаратора периодической продувки БСПП-0,I5-I,6	Калькуляция №4	I64
45	Блок сепаратора непрерывной продувки БСНП-0,I5-I,6	Калькуляция №5	I67
46	Блок холодильника отбора проб БХОП	Калькуляция №6	I70
47	Блок подогревателей сетевой воды БПСВ-5	Калькуляция №7	I72
48	Блок сетевых насосов БСН-70-0,9	Калькуляция №8	I77
49	Блок подпиточной воды БПВ-I,5-0,4	Калькуляция №9	I80
50	Блок подогревателей горячего водоснабжения БПГВ-0,7	Калькуляция №I0	I84
5I	Блок подготовки перегретой воды БППВ-0,7	Калькуляция №II	I88

I	2	3	4
52	Блок эжекторов вакуумного деаэратора БЭВ-I0	Кальк.№I2	I92
53	Блок рабочей воды БРВ-I0-0,4	Кальк.№I3	I95
54	Блок перекачивающих насосов БПН-I4-02	Кальк.№I4	I99
55	Блок насосов горячего водоснабжения БНГВ-94-05	Кальк.№I5	203
56	Блок антирелаксационный БА-I5	Кальк.№I6	206
57	Блок подготовки исходной воды БПИВ-I8-0,3	Кальк.№I7	209
58	Блок а-катионитных фильтров I и II ступени БФ а I-II-0,7х5	Кальк.№I8	2I3
59	Блок магнитных аппаратов БМА-20	Кальк.№2I	2I7
60	Блок подкачивающих насосов БПН-4-0,5	Кальк.№22	2I9
6I	Блок отмывочных вод БОВ Ф а-0,7	Кальк.№23	223
62	Блок приготовления регенерационного раствора БРРФ а-0,7	Кальк.№24	228
63	Блок нитратирования БНВ-I0, I0	Кальк.№25	233
64	Блок подкисления продувочных вод БПВ-I0-I0	Кальк.№26	238
65	Блок насоса рециркуляции БНРВ-35-0,3	Кальк.№27	242

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1.4Р ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 5

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.1

НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ КОТЛОАГРЕГАТОВ Е4-4-1.4Р(ВАРИАНТ КАМЕННЫЕ УГЛИ)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.2ТМ1 Л.6 АЛ.3 Ч.1 ТМ5 Л.5-12

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 152,078 ТЫС.РУБ.
В ТОМ ЧИСЛЕ:
ОБОРУДОВАНИЯ 133,596 ТЫС.РУБ.
МОНТАЖНЫХ РАБОТ 18,482 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 10873 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 7,311 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ И МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. ОБОРУД.	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. МОНТАЖН. РАБОТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОБОРУДОВАНИЯ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИН НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИН ВСЕГО	ОБЩАЯ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ Т БРУТТО НЕТТО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	1904-1029	-КОТЛЫ ПАРОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 2,5 ДО 35Т/Ч=Е-4-14Р 11,052 Т	ШТ 4,00	7400,00	29600	-	-	-	-	-	-	
				-				-	-	-	44,21	
2	1905-1089 ДОП.19-41	-СТОИМОСТЬ ТОПКИ МЕХАНИЧЕСКОЙ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ К ПРИВОДУ РЕШЕТКИ И С ЗАБРАСЫВАТЕЛЕМ ОБРАТНОГО ХОДА ТЛЗМ2-1,87/2,4	ШТ 4,00	5730,00	22920	-	-	-	-	-	-	
				-				-	-	-	-	
3	Ц6-253-3	-ТОПКА МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАТНОГО ХОДА, МАССА, Т,ДО 20	Т 40,40	-	-	755	376	154	16,00	646	-	
				18,70				71	2,26	91	-	
		МОНТАЖ КОТЛОВ ПО УЗЛАМ										
4	Ц6-3-2	-БЛОК БЕЗ ОБМУРОВКИ КОТЛОВ ПАРОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, Т/Ч,ДО:16	Т 34,16	-	-	1739	605	523	31,00	1059	-	
				50,90				193	7,29	249	-	
5	Ц6-12-11	-ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ КОТЛОВ ПАРОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ В Т/Ч,ДО:25	Т 3,25	-	-	323	133	80	62,00	201	-	
				99,50				22	8,60	28	-	
6	Ц6-12-16	-ОБШИВКА ЛИСТОВАЯ КОТЛОВ ПАРОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 75Т/Ч,ТОЛЩИНА ЛИСТА 2ММ	Т 2,94	-	-	1255	791	204	430,00	1264	-	
				427,00				63	27,48	81	-	
7	Ц6-11-1	-МОНТАЖ РУЧНОГО	0,19	-	-	40	21	17	186,00	35	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		ДИСТАНЦИОННОГО ПРИВОДА К ПАРОЗАПОРНОМУ ВЕНТИЛЮ		211,00				5	32,25	6	-
		Т									
8	Ц6-10-1	-МОНТАЖ ВОДОУКАЗАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ И АРМАТУРЫ	1,63	-	-	347	243	49	221,00	360	-
		Т		213,00				10	7,96	13	-
9	Ц6-11-2	-УСТРОЙСТВО ВОЗВРАТА УНОСА И ОСТРОГО ДУТЬЯ	1,09	-	-	100	70	20	106,00	116	-
		Т		92,00				6	7,29	8	-
10	Ц6-14-1	-ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ КОТЛОВ,ПАРОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ Ю ДО:10Т/Ч, ДАВЛЕНИЕ ДО 3,9МПА/40АТА/	4,00	-	-	416	154	85	64,00	256	-
		КОМПЛ		104,00				34	10,82	43	-
11	Ц6-16-2	-ИСПЫТАНИЕ НА ПАРОВУЮ ПЛОТНОСТЬ КОТЛА, ПАРОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО: 75Т/Ч, ДАВЛЕНИЕ ДО 3,9МПА/40АТА/	4,00	-	-	2836	2148	156	889,00	3556	-
		КОМПЛ		709,00				20	6,37	25	-
		РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ОПРОБОВАНИЕ КОТЛОВ									
12	С111-253	-МАЗУТ ТОПОЧНЫЙ	36,80	-	-	1465	-	-	-	-	-
		Т		39,80				-	-	-	-
13	09-01 п.8	-СТОИМОСТЬ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ	5600,00	-	-	168	-	-	-	-	-
		КВТ.Ч.		0,03				-	-	-	-
14	ЦСЦ	-СТОИМОСТЬ ХИМОЧИЩЕННОЙ ВОДЫ	480,00	-	-	48	-	-	-	-	-
		Т		0,10				-	-	-	-
15	1905-13023 ДОП.9-41	-СТОИМОСТЬ ЭКОНОМАЙЗЕРА ЭБ-142И	4,00	3300,00	13200	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
16	Ц6-8-2	-ЭКОНОМАЙЗЕР ЧУГУННЫЙ РЕБРИСТЫЙ КОТЛОВ ПАРОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 25Т/Ч, ПОСТАВЛЯЕМЫЙ БЛОКАМИ	21,16	-	-	557	145	237	11,00	233	-
		Т		26,30				73	4,44	94	-
17	1905-13024 -71	-КОРОБ К ЭКОНОМАЙЗЕРУ	1,26	508,80	641	-	-	-	-	-	-
		Т		-				-	-	-	-
18	Ц6-264-1	-МОНТАЖ КОРОБА К ЭКОНОМАЙЗЕРУ	1,26	-	-	66	19	22	25,00	31	-
		Т		52,40				8	7,91	10	-
19	2308-2037	-СТОИМОСТЬ ДЫМОСОСА ЦЕНТРОБЕЖНОГО ДН-10У С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4АМ180М4=200ГРАД.С С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А180М4	4,00	820,00	3280	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	3,49
		0,872 Т	ШТ								
20	1501-1421	-ДВИГАТЕЛЬ АСИНХРОННЫЙ ТРЕХФАЗНЫЙ КОРОТКОЗАМКНУТЫЙ =4А180М2,4,6,8У3	4,00	270,00	1080	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	--	0,78
		195,000 КГ	ШТ								
21	1501-11837	-СТОИМОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ	4,00	278,00	1112	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	ДОП.87	4АМ180М4									
		ШТ		-				-	-	-	-
22	Ц7-239-1	-ДЫМОСОС ОДНОСТОРОННЕГО ВСАСЫВАНИЯ, МАССОЙ 0,73 Т	4,00	-	-	131	82	15	33,00	132	-
		ШТ		32,70				5	1,72	7	-
23	2308-1006	-СТОИМОСТЬ ВЕНТИЛЯТОРОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВДН-9У-1 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4АМ160С6=В-Ц4-70-10А С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А160М8 0,579 Т	4,00	645,00	2580	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	2,32
24	1501-1418	-ДВИГАТЕЛЬ АСИНХРОННЫЙ ТРЕХФАЗНЫЙ КОРОТКОЗАМКНУТЫЙ =4А160З2,4,6,8У3 135,000 КГ	4,00	170,00	680	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	--	0,54
25	1501-11832 ДОП87	-СТОИМОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ 4АМ160С6	4,00	175,00	700	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
26	Ц7-223-1	-ВЕНТИЛЯТОР ДУТЬЕВОЙ ОДНОСТОРОННЕГОВСАСЫВАНИЯ, МАССОЙ 0,6 Т	4,00	-	-	130	82	14	33,00	132	-
		ШТ		32,40				5	1,57	6	-
27	09-01 П.8	-СТОИМОСТЬ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ АГРЕГАТОВ	568,00	-	-	17	-	-	-	-	-
		КВТ.Ч		0,03				-	-	-	-
28	2309 ДОП.	-УСТАНОВКА ЗОЛОУЛОВИТЕЛЯ БЛОК ЦИКЛОНОВ БЦ-259(6Х4)	4,00	9600,00	38400	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
29	Ц6-263-3	-ЦИКЛОН ПЫЛИ, ПОСТАВЛЯЕМЫЙ В СОБРАННОМ ВИДЕ	19,88	-	-	517	332	148	27,00	537	-
		Т		26,00				48	3,08	61	-
30	2308 ДОП.101	-СТОИМОСТЬ КАЛОРИФЕРОВ КСК-9-08ХХЛ3А	4,00	71,70	287	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
31	Ц6-9-1	-МОНТАЖ КАЛОРИФЕРОВ	0,45	-	-	16	6	7	23,00	10	-
		Т		34,90				2	6,82	3	-
32	1905-14144	-ГАЗОПРОВОДЫ КАРМАН	7,15	300,00	2145	-	-	-	-	-	-
		Т		-				-	-	-	-
33	1905-14148	-ВОЗДУХОПРОВОДЫ КАРМАН	8,52	320,00	2726	-	-	-	-	-	-
		Т		-				-	-	-	-
34	1905-11030	-КРЕПЛЕНИЕ ГАЗОХОДОВ И ВОЗДУХОВОДОВ	2,87	900,00	2583	-	-	-	-	-	-
		Т		-				-	-	-	-
35	1905-14152	-КОМПЕНСАТОРЫ КРУГЛЫЕ ОДНОЛИНЗОВЫЕ 50,000 КГ	0,04	1040,00	42	-	-	-	-	-	-
		Т		-				-	-	-	-
36	1905-14174	-КОМПЕНСАТОРЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ:ОДНОЛИНЗОВЫЕ 50,000 КГ	0,44	850,00	374	-	-	-	-	-	-
		Т		-				-	-	-	0,02
37	1905-14180	-КОМПЕНСАТОРЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ:ДВУХЛИНЗОВЫЕ 50,000 КГ	0,08	1030,00	82	-	-	-	-	-	-
		Т		-				-	-	-	-
38	1905-14074	-КЛАПАНЫ	4,00	39,00	156	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		ПЫЛЕГАЗОВОЗДУХОПРОВОДОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ=МВН655-14 54,300 КГ ШТ		-				-	-	-	0,22
39	1905-14077	-КЛАПАНЫ ПЫЛЕГАЗОВОЗДУХОПРОВОДОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ=МВН655-17 60,900 КГ ШТ	4,00	41,00	164	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	0,24
40	Ц6-264-1	-ГАЗОВОЗДУХОПРОВОД С ФАСОННЫМИ ЧАСТЯМИ, КОМПЕНСАТОРАМИ, ПЛОТНЫМИ КЛАПАНАМИ, ОПОРАМИ И ПОДВЕСКАМИ, НЕ ПОКРЫТЫЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЙ: БЛОКАМИ И КАРМАН ВСАСЫВАЮЩИЙ Т	19,56	-	-	1025	291	338	25,00	489	-
				52,40				120	7,91	155	-
41	1908-3002	-РЕДУКТОРЫ ЧЕРВЯЧНЫЕ =24-63 13,000 КГ ШТ	8,00	60,00	480	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	0,10
42	Ц3-461-1	-РЕДУКТОР ЧЕРВЯЧНЫЙ И ЧЕРВЯЧНО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ШТ	8,00	-	-	76	65	10	12,75	102	-
				9,52				6	0,97	8	-
43	2307-40569	-ЭЛЕКТРОПРИВОД С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4АА63В4 821-КЭ-0 35,000 КГ ШТ	8,00	82,00	656	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	0,28
44	Ц12-1105-1	-МОНТАЖ ПРИВОДОВ КОЛОНКОВЫХ Т	0,27	-	-	8	6	1	32,00	9	-
				29,10				-	1,70	-	-
45	1905-14035	-МИГАЛКИ С КОНУСНЫМИ КЛАПАНАМИ=СТ3 31,000 КГ ШТ	4,00	82,00	328	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	0,12
46	1905-14037	-МИГАЛКИ С КОНУСНЫМИ КЛАПАНАМИ=СТ3 90,000 КГ ШТ	4,00	125,00	500	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	0,36
47	Ц6-262-11	-МИГАЛКА С КОНУСНЫМ КЛАПАНОМ ДЛЯ ПЫЛЕЗОЛОПРОВОДОВ Т	0,48	-	-	14	8	4	32,00	15	-
				29,60				2	5,06	2	-
48	1704-50396	-МЕХАНИЗМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНООБОРОТНЫЙ=МЭО-63/10-0,25РК-68,МЭО-63/25-0,63РК-68 ТУ25-02-1401-74 0,185 Т ШТ	4,00	320,00	1280	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	0,74
49	Ц11-540-7	-МЕХАНИЗМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНООБОРОТНЫЙ:МАССА ДО 200КГ,УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА ПОЛУ ШТ	4,00	-	-	45	24	1	10,00	40	-
				11,20				-	0,05	-	-
50	1905-11005	-ТЯГИ ИЗ ТРУБЫ Д45Х3,5ММ К ПРИВОДУ И РЕДУКТОРУ Т	0,13	1800,00	234	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	-
51	Ц12-1105-1	-МОНТАЖ ТЯГИ Т	0,13	-	-	4	3	1	32,00	4	-
				29,10				-	1,70	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
52	1905-14148	-ВОЗДУХОПРОВОДЫ ИЗ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д159Х4,5ММ	0,36	320,00	115	-	-	-	-	-	-
		Т		-				-	-	-	-
53	Ц6-264-2	-МОНТАЖ ВОЗДУХОПРОВОДОВ	0,36	-	-	34	10	11	45,00	16	-
		Т		94,80				4	12,56	5	-
54	1905-14031	-СИСТЕМА ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЯ	3,50	845,00	2958	-	-	-	-	-	-
		Т		-				-	-	-	-
55	Ц6-11-5	-УСТАНОВКА ШЛАКОУДАЛЕНИЯ	3,50	-	-	145	92	37	43,00	150	-
		Т		41,40				11	4,19	15	-
56	Ц12-698-1	-БОБЫШКА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 20 ДО 25МПА ПРЯМАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ М27	12,00	-	-	14	6	1	1,00	12	-
		ШТ		1,16				-	-	-	-
57	24-18-29 П.6054	-ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ТКЧ-128-68	20,00	-	-	41	-	-	-	-	-
		ШТ		2,05				-	-	-	-
58	24-18-29 П.6053	-ТО ЖЕ ТКЧ-127-70	16,00	-	-	30	-	-	-	-	-
		ШТ		1,89				-	-	-	-
59	Ц11-642-1	-УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ НА ОБОРУДОВАНИЕ ИЛИ ТРУБОПРОВОДЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ РУ ДО 20МПА	36,00	-	-	12	10	1	1,00	36	-
		ШТ		0,34				-	-	-	-
60	Ц12-699-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 20МПА	4,00	-	-	5	2	-	1,00	4	-
		ШТ		1,19				-	-	-	-
61	Ц11-652-7	-МОНТАЖ УСТАНОВКИ ДАТЧИКА РЕЛЕ УРОВНЯ	4,00	-	-	14	5	1	2,00	8	-
		ШТ		3,60				-	0,04	-	-
62	1905-11030	-СТОИМОСТЬ ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ УСТАНОВКИ	0,09	900,00	81	-	-	-	-	-	-
		Т		-				-	-	-	-
63	Ц6-3-1 ПРИ.	-МОНТАЖ БЛОКОВ ТИПА ХОП В СОБРАННОМ ВИДЕ	0,22	-	-	14	5	3	39,00	9	-
		Т		65,60				1	7,87	2	-
64	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ НР6	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА ХОЛОДИЛЬНИКА ОТБОРА ПРОБ	4,00	-	-	128	36	20	17,00	68	-
		1 БЛОК		32,00				8	2,58	10	-
65	КАЛЬКУЛЯЦИЯ НР6	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА ХОЛОДИЛЬНИКА ОТБОРА ПРОБ	4,00	121,00	484	-	-	-	-	-	-
		1 БЛОК		-				-	-	-	-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		126348	10766	5770	2160		9530	50,78
			РУБ.					717		922	
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ, ТАРА И УПАКОВКА, ТРАНСПОРТНЫЕ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ, КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.				7930				
			РУБ.		7248	-	-	-	-	-	-
		ШЕФМОНТАЖ -	РУБ.		-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		ИТОГО ОБОРУДОВАНИЯ:	РУБ.		133596	-	-	-		-	-
		МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ, НЕ УЧТЕННЫЕ В РАСЦЕНКАХ -	РУБ.			1769					
		ИТОГО:	РУБ.			12535	5770	2160		10452	50,78
			----					--------			
			РУБ.					717			
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			4588	-	-		-	-
		НАКЛАДНЫЕ НУЧП -	РУБ.			-	-	-		-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	РУБ.			-	-	-		421	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	824	-		-	-
		ИТОГО:	РУБ.		133596	17123	6594	2160		10873	50,78
			----					--------			
			РУБ.					717			
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			1359	-	-		-	-
		ПЛАНОВЫЕ НУЧП -	РУБ.			-	-	-		-	-
		ИТОГО:	РУБ.		133596	18482	6594	2160		10873	50,78
			----					--------			
			РУБ.					717			
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		152078	-	-	-		-	-
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ -	РУБ.			-	-	-		-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		10873	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	7311	-		-	-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е4-1,4Р,ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.2

НА ОБМУРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ КОТЛОАГРЕГАТОВ Е4-1.4Р

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: ЧЕРТ.Н00.8621.144 МУ Л.1-4

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 9,312 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 1476 ЧЕЛ.-Ч
СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г. СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 1,026 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Е45-123	-КЛАДКА ИЗ ШАМОТНЫХ ИЗДЕЛИЙ СТЕН ПРЯМЫХ,МАССИВОВ,ПОДА И ВЫСТИЛОК 3 КАТЕГОРИИ	17,00	18,50	1,81	315	169	31	16,80	286
		М3		9,97	0,54			9	0,70	12
2	С СБ45 Ч.2 СТР.62П.30 2	-КИРПИЧ ПРЯМОЙ ШАМОТНЫЙ ША-1-Н8	36,99	43,20	-	1598	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
3	Е45-115	-КЛАДКА ИЗ ОБЫКНОВЕННОГО ГЛИНЯНОГО КИРПИЧА СТЕН ПРЯМЫХ,МАССИВОВ И ВЫСТИЛОК	6,40	42,60	1,17	273	42	7	12,30	79
		М3		6,55	0,35			2	0,45	3
4	Е45-118	-КЛАДКА ИЗ ДИАТОМИТОВОГО КИРПИЧА СТЕН ПРЯМЫХ,МАССИВОВ И ВЫСТИЛОК	0,84	11,80	1,40	10	4	1	9,89	8
		М3		5,30	0,42			-	0,54	-
5	С114-9	-КИРПИЧ ДИАТОМИТОВЫЙ ГОСТ 2694-78 ОБЬЕМНЫМ ВЕСОМ 500, 600	0,82	36,00	-	30	-	-	-	-
		М3		-	-			-	-	-
6	Е45-133	-КЛАДКА СТЕН ПРЯМЫХ,МАССИВОВ,ПОДОВ И ВЫСТИЛОК 3 КАТЕГОРИИ ИЗ ШАМОТНЫХ ФАСОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	1,67	17,00	1,75	28	14	3	14,80	25
		М3		8,52	0,52			1	0,67	1
7	С СБ.45 П.417	-КИРПИЧ ФАСОННЫЙ ШАМОТНЫЙ	3,63	43,20	-	157	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
8	Е45-58	-ОБМУРОВКА ПРЕДТОПОК И БУНКЕРА ШЛАКОВОГО КИРПИЧОМ ШАМОТНЫМ	1,45	21,90	1,30	32	21	2	20,60	30
		М3		14,30	0,39			1	0,50	1
9	С СБ.45П.328	-КИРПИЧ ШАМОТНЫЙ Н6 КЛАССА Б СОРТ 1	3,00	54,30	-	163	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
10	Е45-84	-ОБМУРОВКА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ	20,72	36,10	1,00	748	232	21	19,00	394

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ПЛИТАМИ								
		М3		11,20	0,30			6	0,39	8
11	С114-140	-ПЛИТЫ АСБЕСТОВЕРМИКУЛИТОВЫЕ М-250	19,27	101,00	-	1946	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3		-	-			-	-	-
12	Е26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	3,50	8,05	0,15	28	17	-	7,90	28
				4,73	0,05			-	0,06	-
		М3								
13	С114-89	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 80 ММ М-75,100	4,32	14,31	-	62	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3								
14	С114-505	-СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ КРУЧЕНАЯ С ШЕСТИГРАННЫМИ ЯЧЕЙКАМИ НОМ.20Х0,5 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 80 ММ	8,64	2,32	-	20	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3 МАТОВ								
15	Е26-64	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,46	77,20	1,24	35	32	-	118,00	54
				70,80	0,37			-	0,48	-
		100М2								
16	С ПРИЛ.1 К ПИСЬМУ ГОССТРОЯ Н63-ДП.12	-СТОИМОСТЬ ПОКРОВНОГО СЛОЯ ИЗ ЛИСТОВ АЛЮМИНИЯ ТОЛЩ.1ММ ПО ПРЕДЕЛЬНОЙ ЦЕНЕ	0,18	840,00	-	151	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		Т								
17	0210 Ч.1Р.1 Т6.1А ПИСЬМО ГОССТРОЯ Н63-Д	-РАЗНИЦА МЕЖДУ ОПТОВОЙ И ПРЕДЕЛЬНОЙ ЦЕНОЙ	0,18	500,00	-	90	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
18	Е45-98	-ОБМАЗКА ХРОМОМАГНЕЗИТОВАЯ ТОЛЩ.3ММ	0,58	473,00	4,20	274	43	3	121,00	70
		100М2		74,80	1,35			1	1,74	1
19	Е45-71	-ИЗОЛЯЦИЯ КОТЛА ЖАРОУПОРНЫМ ШАМОТОБЕТОНОМ ТОЛЩ.25ММ	3,32	31,00	2,00	103	91	7	43,50	144
		М3		27,30	0,58			2	0,75	2
20	С ССЦ СБ.45 ВЫП.1П.2146	-ШАМОТОБЕТОН	3,42	109,00	-	373	-	-	-	-
		М3		-	-			-	-	-
21	Е45-179	-ИЗОЛЯЦИЯ КЛАДКИ ПЕЧЕЙ, КОТЛОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ШАМОТНЫМ МЕРТЕЛЕМ С АСБЕСТОМ	3,08	65,40	3,76	201	20	11	12,90	40
				6,54	1,11			3	1,43	4
		М3								
22	Е45-178	-ИЗОЛЯЦИЯ КЛАДКИ ПЕЧЕЙ, КОТЛОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ГРАНУЛИРОВАННЫМ ШЛАКОМ ИЛИ КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ	12,40	5,01	1,02	62	49	13	7,52	93
				3,97	0,31			4	0,40	5
		М3								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
23	С ССЦ4.4 ТБ.95 СТР.93 П.7	-ШЛАК УГОЛЬНЫЙ М3	13,02	3,20 - -	- -	42	-	- - -	- - -	- - -
24	Е45-175	-ИЗОЛЯЦИЯ КЛАДКИ ПЕЧЕЙ,КОТЛОВ И ТРУБОПРОВОДОВ АСБЕСТОВЫМ КАРТОНОМ 100КГ	1,71	35,10 2,41	0,09 0,02	60	4	- -	4,44 0,03	8 -
25	Е45-176	-ИЗОЛЯЦИЯ КЛАДКИ ПЕЧЕЙ,КОТЛОВ И ТРУБОПРОВОДОВ АСБЕСТОВЫМ ШНУРОМ 100КГ	2,00	10,50 9,81	0,06 0,02	21	20	- -	17,80 0,03	36 -
26	С114-353	-ШНУРЫ АСБЕСТОВЫЕ ГОСТ 1779-72 ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН Т	0,21	1623,00 -	- -	341	-	- -	- -	- -
27	Е26-50	-УСТРОЙСТВО КАРКАСА ИЗОЛЯЦИИ ИЗ СЕТКИ НА ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ М2	104,00	1,30 0,06	- -	135	6	- -	0,11 -	11 -
28	С111-349	-ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ , ДИАМЕТРОМ: 1.1 ММ КГ	2,52	0,25 -	- -	1	-	- -	- -	- -
29	Е9-202	-ОБШИВКА КОТЛА ЛИИСТОМ ТОЛЩ.2ММ Т	0,19	53,80 25,50	17,10 5,10	10	5	3 1	41,00 6,58	8 1
30	С121-2114	-СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ Т	0,19	441,00 -	- -	84	-	- -	- -	- -
31	Е45-182	-КРУЖАЛА И ОПАЛУБКА ДЛЯ КЛАДКИ АРОК И СВОДОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПЕЧЕЙ И БОРОВОВ М2	6,00	3,63 0,87	0,09 0,03	22	5	- -	1,36 0,04	8 -
32	Е26-46	-ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИВАРКА ШТЫРЕЙ ИЛИ КРЮЧЬЕВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ 100М2	0,50	17,30 9,30	3,60 1,08	9	5	2 1	14,80 1,39	7 1
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			7424	779	104		1329
			РУБ.					31		39
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			7240	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			1194	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		107
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	215	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			678	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			9112	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1466
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1019	-		-
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			94	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			8	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 4 25030-32 422
903-I-288.9I Альбом 25 часть I

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	1	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			8	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			11Ø	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1Ø
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	7	-		-
		СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			9Ø	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			9Ø	-	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			9312	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1476
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1Ø26	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-3ЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 1 25030-32 423

903-I-288.9I Альбом 25 часть I

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.3

НА ТРУБОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТОВ Е-4-1,4Р(ВАРИАНТ-КАМЕННЫЕ УГЛИ)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.3 Ч.1 ТМ.5 Л.16,17

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 5,773 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 1320 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,843 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ВСЕГО	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ ВСЕГО
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1	Ц12-1-1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ФИТИНГАМИ НА РЕЗЬБЕ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ОТ 15 ММ ДО 50 ММ	38,00	0,48	0,04	18	16	1	1,00	38	
				0,43	0,01			-	0,01	-	
2	С130-1534	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ В ММ: 15 М	39,14	0,63	-	25	-	-	-	-	
				-	-			-	-	-	
3	Ц12-2-2	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 18 ММ И ШАЙБЫ Т	0,13	288,20	7,85	37	35	1	464,20	60	
				269,50	2,09			-	2,70	-	
4	Ц12-2-3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 25 ММ Т	0,37	243,10	6,60	90	84	3	389,40	144	
				227,70	1,76			1	2,27	1	
5	Ц12-2-4	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 32-38 ММ Т	0,56	213,40	5,85	120	110	3	360,80	202	
				196,90	1,59			1	2,05	1	
6	Ц12-2-6	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ	1,24	137,50	4,13	170	155	5	220,00	273	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 57 ММ		125,40	1,31			2	1,69	2
		Т								
7	Ц12-2-7	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ	0,71	107,58	15,95	76	62	11	147,40	105
				---	---			---	---	---
		НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 76-89 ММ		87,01	8,51			6	10,98	8
		Т								
8	Ц12-2-8	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ	1,39	87,01	14,63	121	95	20	121,00	168
				---	---			---	---	---
		НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 114-159 ММ ВТУЛКА		68,64	7,83			11	10,10	14
		Т								
		Н7=0,95.0,97.0,88								
9	С159-4226	-СТОИМОСТЬ УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д25Х2,2ММ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП5	0,35	1093,50	-	387	-	-	-	-
				---	---			---	---	---
				-	-			-	-	-
		Т								
10	С159-4234	-ТО ЖЕ Д38Х2,5ММ	0,47	826,20	-	387	-	-	-	-
				---	---			---	---	---
		Т		-	-			-	-	-
11	С159-3317	-ТО ЖЕ Д57Х3ММ	0,63	558,90	-	355	-	-	-	-
				---	---			---	---	---
		Т		-	-			-	-	-
12	С159-3326	-ТО ЖЕ Д89Х3ММ	0,57	429,30	-	246	-	-	-	-
				---	---			---	---	---
		Т		-	-			-	-	-
13	С159-3348	-ТО ЖЕ Д159Х4,5ММ И ВТУЛКИ	1,03	346,68	-	357	-	-	-	-
				---	---			---	---	---
		Т		-	-			-	-	-
14	С159-4223	-УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ,СТАЛЬ 20,ПОСТАВЛЯЕМЫЕ РОССЫПЬЮ,ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15ММ,НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 18ММ,ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2ММ	0,14	1672,00	-	226	-	-	-	-
				---	---			---	---	---
		Т		-	-			-	-	-
15	С159-4226	-УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ,СТАЛЬ 20,ПОСТАВЛЯЕМЫЕ РОССЫПЬЮ,ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 20ММ,НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25ММ,ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2ММ	0,01	1282,50	-	13	-	-	-	-
				---	---			---	---	---
		Т		-	-			-	-	-
16	С159-3317	-УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ ВХОДЯЩИХ В	0,50	655,50	-	327	-	-	-	-
				---	---			---	---	---
				-	-			-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА,СО СВАРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ,КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ,СТАЛЬ 20,ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ,НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57ММ,ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3ММ Т								
17	2310-34003	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-1/100Х25 ШТ	8,00	0,49	-	4	-	-	-	-
18	2310-34004	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-1/100Х32 ШТ	44,00	0,49	-	22	-	-	-	-
19	2310-34011	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х50 ШТ	32,00	0,53	-	17	-	-	-	-
20	2310-34190	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПБ-2-25 ШТ	24,00	0,58	-	14	-	-	-	-
21	2310-36025	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-38 ШТ	4,00	4,95	-	20	-	-	-	-
22	2310-36027	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-57 ШТ	28,00	5,00	-	140	-	-	-	-
23	2310-36029	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-89 ШТ	12,00	5,66	-	68	-	-	-	-
24	1905-11030	-ОПОРЫ И ПОДВЕСКИ Т	0,16	900,00	-	144	-	-	-	-
25	1905-11032	-ПРУЖИНЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ВИНТОВЫЕ Т	0,31	760,00	-	236	-	-	-	-
26	C130-2305	-КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ/КРОНШТЕЙНЫ,ПЛАНКИ,ХОМУТЫ/ КГ	197,14	0,59	-	116	-	-	-	-
27	C159-1198	-СТОИМОСТЬ ДРОССЕЛЬНОЙ ШАЙБЫ НА ТРУБОПРОВОДЕ Д18ММ ШТ	20,00	1,18	-	24	-	-	-	-
28	C130-2050	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДАВЛЕНИЕМ 40КГС/СМ2,ДИАМЕТРОМ 50ММ ШТ	4,00	18,70	-	75	-	-	-	-
29	C130-2052	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С22НЖ ДАВЛЕНИЕМ 40КГС/СМ2,ДИАМЕТРОМ 80ММ ШТ	4,00	33,20	-	133	-	-	-	-
30	C130-2764 ВЫП.3	-СТОИМОСТЬ ВЕНТИЛЕЙ ФЛАНЦЕВЫХ 15КЧ19П2 Д32ММ ШТ	8,00	3,66	-	29	-	-	-	-
31	C130-2766/ ВЫП.3	-ТО ЖЕ Д50ММ ШТ	8,00	6,23	-	50	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
				-	-			-	-	-
32	2307-10417	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦ, 15КЧ16П1 ДУ32;РУ25	4,00	6,59	-	26	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
33	2307-10404	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15КЧ12П ДУ20;РУ25	32,00	6,15	-	197	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
34	С130-103	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15 КЧ 18П2 ДЛЯ ВОДЫ,ДАВЛЕНИЕМ 1.6 МПА,ДИАМЕТРОМ В ММ: 15	16,00	1,47	-	24	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
35	2307-40180	-КЛАПАН ПОВОРОТНЫЙ 9С-3-3-3 ДУ50;РУ64	4,00	59,29	-	237	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
36	Ц12-791-3	-МОНТАЖ ВЕНТИЛЕЙ СТАЛЬНЫХ Д50ММ РУ=40КГС/СМ2	4,00	2,48	0,10	10	9	-	4,00	16
		ШТ		2,14	0,02			-	0,03	-
37	Ц12-791-5	-ТО ЖЕ Д80ММ	4,00	3,85	0,40	15	13	1	5,00	20
		ШТ		3,20	0,08			-	0,10	-
38	Ц12-800-2	-ВЕНТИЛИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ	20,00	2,23	0,05	45	37	1	3,00	60
		ШТ		1,86	0,01			-	0,01	-
39	Ц12-800-1	-ВЕНТИЛИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 20-25ММ	32,00	1,75	0,03	56	48	1	2,00	64
		ШТ		1,49	0,01			-	0,01	-
40	Ц12-807-1	-ВЕНТИЛИ КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15-25ММ	16,00	0,75	-	12	12	-	1,00	16
		ШТ		0,73	-			-	-	-
41	Ц12-798-3	-МОНТАЖ КЛАПАНОВ Д50ММ ПОД ПРИВАРКУ	4,00	2,39	0,06	10	8	-	2,00	8
		ШТ		2,08	0,01			-	0,01	-
42	Е9-122	-МОНТАЖ ВОРОНКИ	4,48	0,04	-	1	-	-	0,03	-
		КГ		0,02	-			-	-	-
43	С121-2114	-СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ	4,48	0,44	-	2	-	-	-	-
		КГ		-	-			-	-	-
44	Ц12-700-2	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:80	4,00	1,01	0,18	4	3	1	1,00	4
		СОЕД		0,71	0,02			-	0,03	-
45	С159-1416	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВСТ3СП3 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО	4,00	8,99	-	36	-	-	-	-
				-	-			-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ПРОХОДА8Ф								
		КОМПЛЕКТ								
46	Ц12-699-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2ФМПА	4,ФФ	1,19	Ф,1Ф	5	2	-	1,ФФ	4
		ШТ		Ф,52	-			-	-	-
47	Е8-194	-ВНУТРЕННИЕ ЛЕСА ТРУБЧАТЫЕ ПРИ ВЫСОТЕ ПОМЕЩЕНИЙ ДО 6М	Ф,8Ф	71,1Ф	Ф,69	57	33	-	73,8Ф	59
		1ФФМ2ГП		41,ФФ	Ф,21			-	Ф,27	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			4784	722	48		1241
			РУБ.					21		26
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			4724	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			55Ф	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		52
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	98	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			425	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			5699	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		126Ф
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	8Ф8	-		-
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			57	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			9	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	2	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			5	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			71	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		6Ф
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	35	-		-
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			3	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			3	-	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			5773	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		132Ф
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	843	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е4-1.4Р ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.4

НА АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ И ИЗОЛЯЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ КОТЛОАГРЕГАТОВ Е4-1.4Р (ВАРИАНТ-КАМЕННЫЕ УГЛИ)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.3. Ч.1 ТМ5 Л.3.4

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 15,757 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 3708 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 2,455 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Е13-257	-ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 500ММ	425,00	2,02	0,58	858	85	246	0,30	127
				0,20	0,17			72	0,22	94
		М2								
2	Е13-265	-ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	425,00	0,07	0,01	30	26	4	0,10	43
		М2		0,06	-			-	-	-
3	Е13-270	-ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ УАЙТ-СПИРИТОМ	4,25	10,20	3,40	43	10	15	4,40	19
				2,40	2,10			9	2,71	12
		100М2								
4	Е13-263	-ОЧИСТКА ЩЕТКАМИ	699,00	0,59	-	412	412	-	0,90	629
		М2		0,59	-			-	-	-
5	Е13-400	-ОКРАСКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ ОРГАНОСИЛИКАТНОЙ КОМПОЗИЦИЕЙ ОС-12-02 ЗА 2 РАЗА	4,25	88,00	0,34	374	9	1	3,02	13
				2,04	0,10			-	0,13	1
		100М2								
6	Е13-154	-ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-837 ЗА 2 РАЗА	6,97	33,20	0,28	231	21	2	4,60	32
		100М2		3,02	0,08			1	0,10	1
7	Е13-121	-ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ПЕРВЫЙ И КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ РАЗ ГРУНТОВКОЙ: ГФ-021 ЗА 2 РАЗА	6,97	15,42	0,40	107	29	3	6,20	43
				4,10	0,12			1	0,15	1
		100М2								
8	Е26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	36,32	8,05	0,15	292	172	6	7,90	287
				4,73	0,05			2	0,06	2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		М3								
9	Е26-16	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	4,67	20,40 8,37	0,17 0,05	95	39	1 -	13,80 0,06	64 -
		М3								
10	С114-97	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 40ММ М-75,100	0,65	19,63 -	- -	13	-	- -	- -	- -
		М3								
11	С114-93	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 60ММ М-75,100	23,93	15,82 -	- -	379	-	- -	- -	- -
		М3								
12	С114-89	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 80 ММ М-75,100	4,45	14,31 -	- -	64	-	- -	- -	- -
		М3								
13	С114-85	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 100ММ М-75,100	21,63	12,46 -	- -	270	-	- -	- -	- -
		М3								
14	С114-521	-СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ НОМ.12Х1,2 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 60 ММ	18,81	14,40 -	- -	271	-	- -	- -	- -
		М3 МАТОВ								
15	С114-523	-СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ НОМ.12Х1,2 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 80 ММ	3,26	10,70 -	- -	35	-	- -	- -	- -
		М3 МАТОВ								
16	С114-525	-СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ НОМ.12Х1,2 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 100 ММ	21,63	8,59 -	- -	186	-	- -	- -	- -
		М3 МАТОВ								
17	С114-532	-ОБКЛАДКА ИЗ СТЕКЛСЕТКИ ТОЛЩ.МАТОВ 80СМ	1,19	15,60 -	- -	19	-	- -	- -	- -
		М3 МАТОВ								
18	С114-530	-ТО ЖЕ ТОЛЩ.60ММ	4,52	20,80 -	- -	94	-	- -	- -	- -
19	С114-528	-ТКАНЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ /ГОСТ 19170-73/ НА ЗАМАСЛИВАТЕЛЕ ИЗ ПАРАФИНОВОЙ ЭМУЛЬСИИ МАРКИ Т-10 ТОЛЩИНОЙ: 40 ММ	0,65	31,30 -	- -	20	-	- -	- -	- -
		М3 МАТОВ								
20	С114-530	-ТКАНЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ /ГОСТ 19170-73/ НА	0,59	20,80 -	- -	12	-	- -	- -	- -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ЗАМАСЛИВАТЕЛЕ ИЗ ПАРАФИНОВОЙ ЭМУЛЬСИИ МАРКИ Т-10 ТОЛЩИНОЙ: 60 ММ								
		М3 МАТОВ								
21	Е26-21	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ МАСТИКАМИ	0,50	17,10	1,99	9	6	1	19,70	10
		, ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ		12,00	0,60			-	0,77	-
		ПОВЕРХНОСТЕЙ								
		М3								
22	05-04 П.13-001	-ВИБРОДЕМПФИРУЮЩАЯ МАСТИКА ВД-17-59 В 6 СЛОЕВ	0,31	1343,10	-	416	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
23	Е26-64	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ	5,18	77,20	1,24	400	367	7	118,00	611
		ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ								
		ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ		70,80	0,37			2	0,48	2
		МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ								
		ПОКРЫТИЯ								
		100М2								
24	Е26-62	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ	3,54	80,10	1,21	283	277	4	128,00	453
		ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТОВЫМ								
		МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ		78,30	0,36			1	0,46	2
		ПОКРЫТИЯ								
		100М2								
25	С ПРИЛ.1 К ПИСЬМУ ГОССТРОЯ НР63Д П.12	-СТОИМОСТЬ ПОКРОВНОГО СЛОЯ ИЗ	2,13	840,00	-	1789	-	-	-	-
		ЛИСТОВ АЛЮМИНИЯ ТОЛЩ.ДО 1ММ								
		ПО ПРЕДЕЛЬНОЙ ЦЕНЕ		-	-			-	-	-
		Т								
26	0210 Ч.1 Р.1 ТАБ.1А ПИСЬМО ГОССТРОЯ НР63-Д	-РАЗНИЦА МЕЖДУ ОПТОВОЙ И	2,13	500,00	-	1065	-	-	-	-
		ПРЕДЕЛЬНОЙ ЦЕНОЙ ПРИ ТОЛЩИНЕ								
		ЛИСТА 1ММ		-	-			-	-	-
		Т								
27	ТО ЖЕ	-ТО ЖЕ ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА 0,8ММ	0,01	560,00	-	6	-	-	-	-
		Т								
				-	-			-	-	-
28	С114-202	-ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ	387,91	1,71	-	663	-	-	-	-
		ДУБЛИРОВАННАЯ СТЕКЛОТКАНЬЮ Ф								
		0,15Т-СТ		-	-			-	-	-
		М2								
29	Е26-73	-ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ	1,01	12,60	0,05	13	12	-	21,10	21
		ИЗОЛЯЦИИ ТКАНЬЮ СТЕКЛЯННОЙ								
		ИЛИ СТЕКЛОПЛАСТИКОМ РУЛОННЫМ		11,80	0,02			-	0,03	-
		100М2								
30	С114-190	-СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ТУ	0,11	1010,00	-	112	-	-	-	-
		6-11-145-80 РСТ-Х-Н								
		1000М2		-	-			-	-	-
31	Е26-17	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	8,87	78,90	0,15	700	557	1	120,00	1064
		ТРУБОПРОВОДОВ ХОЛСТОМ								
		СТЕКЛОВОЛКНИСТЫМ		62,80	0,05			-	0,06	1
		М3								
32	С114-162	-ПОЛОТНО ХОЛСТО-ПРОШИВНОЕ ИЗ	6,94	502,00	-	3483	-	-	-	-
		ОТХОДОВ СТЕКЛЯННОГО ВОЛОКНА								
		ТУ 6-11-454-77 МАРКА ХПС-Т-5		-	-			-	-	-
		1000М2								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			12744	2022	291		3416
			РУБ.					88		116
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			11673	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			1926	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		176
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	345	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			1087	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			14686	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		3708
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	2455	-		-
		СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			1071	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			1071	-	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			15757	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		3708
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	2455	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-3ЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 1 25030-32 420

903-I-288.9I Альбом 25 часть I

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е4-1,4Р,ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 5

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.1А

НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ КОТЛОАГРЕГАТОВ Е-4-1,4Р(ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ СМЕТЫ 1.1 ПРИ ВАРИАНТЕ С БУРЫМИ УГЛЯМИ)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: Ал.2 ТМ.1 Л.6 Ал.3Ч.2 ТМ6
Л.5...12

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 24,874 ТЫС.РУБ.
В ТОМ ЧИСЛЕ:
ОБОРУДОВАНИЯ 22,813 ТЫС.РУБ.
МОНТАЖНЫХ РАБОТ 2,061 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 997 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,688 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ И МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. ОБОРУД.	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. МОНТАЖН. РАБОТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОБОРУДОВАНИЯ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ЭКСПЛ. МАШИН ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч ОБСЛУЖИВ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч ОБСЛУЖИВ. МАШИНЫ ВСЕГО	ОБЩАЯ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ Т БРУТТО	ОБЩАЯ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ Т НЕТТО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1	1905-13023 доп.9-41	-СТОИМОСТЬ ЭКОНОМАЙЗЕРА Э6-142И	4,00	3300,00	13200	-	-	-	-	-	-		
		ШТ		-				-	-	-	-		
2	ц6-8-2	-ЭКОНОМАЙЗЕР ЧУГУННЫЙ РЕБРИСТЫЙ КОТЛОВ ПАРОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 25Т/Ч, ПОСТАВЛЯЕМЫЙ БЛОКАМИ	21,16	-	-	557	145	237	11,00	233	-		
				26,30				73	4,44	94	-		
		Т											
3	1905-13024 -71	-КОРОБ К ЭКОНОМАЙЗЕРУ	1,26	508,80	641	-	-	-	-	-	-		
		Т		-				-	-	-	-		
4	ц6-264-1	-МОНТАЖ КОРОБА К ЭКОНОМАЙЗЕРУ	1,26	-	-	66	19	22	25,00	31	-		
		Т		52,40				8	7,91	10	-		
5	1905-14144	-ГАЗОПРОВОДЫ	6,88	300,00	2064	-	-	-	-	-	-		
		Т		-				-	-	-	-		
6	1905-14148	-ВОЗДУХОПРОВОДЫ	7,66	320,00	2451	-	-	-	-	-	-		
		Т		-				-	-	-	-		
7	1905-11030	-КРЕПЛЕНИЯ ГАЗОХОДОВ И ВОЗДУХОВОДОВ	2,87	900,00	2583	-	-	-	-	-	-		
		Т		-				-	-	-	-		
8	1905-14174	-КОМПЕНСАТОРЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ:ОЛНОЛИНЗОВЫЕ 50,000 КГ	0,11	850,00	94	-	-	-	-	-	-		
		Т		-				-	-	-	0,01		
9	ц6-264-1	-ГАЗОВОЗДУХОПРОВОД С	17,52	-	-	918	261	303	25,00	438	-		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		ФАСОННЫМИ ЧАСТЯМИ, КОМПЕНСАТОРАМИ, ПЛОТНЫМИ КЛАПАНАМИ, ОПОРАМИ И ПОДВЕСКАМИ, НЕ ПОКРЫТЫЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЙ: БЛОКАМИ Т		52,40				107	7,91	139	-
10	1905-14035	-МИГАЛКИ С КОНУСНЫМИ КЛАПАНАМИ=СТ3 31,000 КГ ШТ	4,00	82,00	328	-	-	-	-	-	-
11	Ц6-262-11	-МИГАЛКА С КОНУСНЫМ КЛАПАНОМ ДЛЯ ПЫЛЕЗОЛОПРОВОДОВ Т	0,12	- 29,60	-	4	2	-	- 5,06	- 1	0,12 -
12	1905-14031	-СИСТЕМА ШЛАКОЗОЛОУДАЛЕНИЯ(ЗОЛОСПУСК ТРУБОПРОВОДЫ Д=159Х4,5ММ) Т	0,25	845,00 -	211	-	-	- -	- -	- -	- -
13	Ц6-11-5	-УСТАНОВКА ШЛАКОУДАЛЕНИЯ Т	0,25	- 41,40	-	10	7	3 1	43,00 4,19	11 1	- -
14	Ц12-698-1	-БОБЫШКА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 20 ДО 25МПА ПРЯМАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ М27 ШТ	4,00	- 1,16	-	5	2	- -	1,00 -	4 -	- -
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		21572	1560	436	565		721	0,13
			РУБ.					189		245	
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ -	РУБ.				1001				
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ, ТАРА И УПАКОВКА, ТРАНСПОРТНЫЕ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ, КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.		1241	-	-	-	-	-	-
		ШЕФМОНТАЖ -	РУБ.		-	-	-	-	-	-	-
		ИТОГО ОБОРУДОВАНИЯ:	РУБ.		22813	-	-	-		-	-
		МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ, НЕ УЧТЕННЫЕ В РАСЦЕНКАХ -	РУБ.			-					
		ИТОГО:	РУБ.			1560	436	565		966	0,13
			РУБ.					189			
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			349	-	-		-	-
		НАКЛАДНЫЕ НУЧП -	РУБ.			-	-	-		-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	РУБ.			-	-	-		31	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	63	-		-	-
		ИТОГО:	РУБ.		22813	1909	499	565		997	0,13
			РУБ.					189			
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			152	-	-		-	-
		ПЛАНОВЫЕ НУЧП -	РУБ.			-	-	-		-	-
		ИТОГО:	РУБ.		22813	2061	499	565		997	0,13

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 3 25030-32 420

903-I-288.9I Альбом 25 часть I

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
			РУБ.					189			
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		24874	-	-	-		-	-
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ -	РУБ.			-	-	-		-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		997	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	688	-		-	-

СОСТАВИЛ МНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е4-1,4Р.ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 5

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.1Б

НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ КОТЛОАГРЕГАТОВ Е4-1,4Р(ДОБАВЛЯЕТСЯ К СМЕТЕ 1,1 ПРИ ВАРИАНТЕ С БУРЫМИ УГЛЯМИ)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.2ТМ1 Л.6 АЛ.3Ч.2ТМ6 Л.5...12

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 12,758 ТЫС.РУБ.
В ТОМ ЧИСЛЕ:
ОБОРУДОВАНИЯ 10,994 ТЫС.РУБ.
МОНТАЖНЫХ РАБОТ 1,764 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 932 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,625 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ И МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. ОБОРУД.	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. МОНТАЖН. РАБОТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОБОРУДОВАНИЯ ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИН НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИН ОБСЛУЖИВ. МАШИНЫ ВСЕГО	ОБЩАЯ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ Т БРУТТО НЕТТО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	1905-13016	-ВОЗДУХОПОДОГРЕВАТЕЛИ ТРУБЧАТЫЕ=ВП-140 ТУ108-840-79 2,567 Т ШТ	4,00	1060,00	4240	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	10,27
2	Ц6-9-1	-ВОЗДУХОПОДОГРЕВАТЕЛЬ СТАЛЬНОЙ ТРУБЧАТЫЙ КОТЛОВ ПАРОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО:220Т/Ч Т	10,12	-	-	353	133	169	23,00	233	-
				34,90				54	6,82	69	-
3	1905-14144	-ГАЗОПРОВОДЫ Т	7,57	300,00	2271	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	-
4	1905-14148	-ВОЗДУХОПРОВОДЫ Т	9,13	320,00	2922	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	-
5	1905-11030	-КРЕПЛЕНИЯ ГАЗО-ВОЗДУХОПРОВОДОВ Т	1,07	900,00	963	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	-
6	Ц6-264-1	-ГАЗОВОЗДУХОПРОВОД С ФАСОННЫМИ ЧАСТЯМИ, КОМПЕНСАТОРАМИ, ПЛОТНЫМИ КЛАПАНАМИ, ОПОРАМИ И ПОДВЕСКАМИ, НЕ ПОКРЫТЫЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЙ: БЛОКАМИ Т	17,77	-	-	931	265	307	25,00	444	-
				52,40				109	7,91	141	-
7	Ц12-698-1	-БОБЫШКА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 20 ДО 25МПА ПРЯМАЯ С	8,00	-	-	9	4	1	1,00	8	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ М27		1,16				-	-	-	-
		ШТ									
8	24-18-29 П.6053	-ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ТКЧ-127-70	8,00	-	-	15	-	-	-	-	-
		ШТ		1,89				-	-	-	-
9	Ц11-642-1	-УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ НА ОБОРУДОВАНИЕ ИЛИ ТРУБОПРОВОДЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ РУ ДО 20МПА	8,00	-	-	3	2	-	1,00	8	-
				0,34				-	-	-	-
		ШТ									
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		10396	1296	404	477		693	10,27
			РУБ.					163		210	
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ -	РУБ.				881				
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ, ТАРА И УПАКОВКА, ТРАНСПОРТНЫЕ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ, КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.		598	-	-	-	-	-	-
		ШЕФМОНТАЖ -	РУБ.		-	-	-	-	-	-	-
		ИТОГО ОБОРУДОВАНИЯ:	РУБ.		10994	-	-	-		-	-
		МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ, НЕ УЧТЕННЫЕ В РАСЦЕНКАХ -	РУБ.			15					
		ИТОГО:	РУБ.			1311	404	477		903	10,27
			РУБ.					163			
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			323	-	-		-	-
		НАКЛАДНЫЕ НУЧП -	РУБ.			-	-	-		-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	РУБ.			-	-	-		29	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	58	-		-	-
		ИТОГО:	РУБ.		10994	1634	462	477		932	10,27
			РУБ.					163			
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			130	-	-		-	-
		ПЛАНОВЫЕ НУЧП -	РУБ.			-	-	-		-	-
		ИТОГО:	РУБ.		10994	1764	462	477		932	10,27
			РУБ.					163			
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		12758	-	-	-		-	-
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ -	РУБ.			-	-	-		-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		932	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	625	-		-	-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.3А

НА ТРУБОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТОВ Е-4-1,4Р(ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ СМЕТЫ 1.3 ПРИ ВАРИАНТЕ БУРЫЕ УГЛИ)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: ал.3 ч.2 ТМ6 л.16,17

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 0,386 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 111 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,070 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	С130-2766 Вып.3	-СТОИМОСТЬ ВЕНТИЛЕЙ ФЛАНЦЕВЫХ 15КЧ16П2 Д50ММ	8,00	6,23	-	50	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
2	Ц12-800-2	-ВЕНТИЛИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ	8,00	2,23	0,05	18	15	-	3,00	24
				1,86	0,01			-	0,01	-
		ШТ								
3	Ц12-1-1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ФИТИНГАМИ НА РЕЗЬБЕ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ОТ 15 ММ ДО 50 ММ	8,00	0,48	0,04	4	3	-	1,00	8
				0,43	0,01			-	0,01	-
		М								
4	С130-1534	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ В ММ: 15	8,24	0,63	-	5	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М								
5	Ц12-2-6	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 57 ММ	0,30	137,50	4,13	41	38	1	220,00	66
				125,40	1,31			-	1,69	1
		Т								
		Н7=0,95,0,97,88								
6	С159-3317	-СТОИМОСТЬ УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д57Х3ММ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП5	0,30	558,90	-	168	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
7	2310-34011	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х50	8,00	0,53	-	4	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ШТ		-	-			-	-	-
8	С130-103	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15 КЧ 18П2 ДЛЯ ВОДЫ,ДАВЛЕНИЕМ 1.6 МПА,ДИАМЕТРОМ В ММ: 15	8,00	1,47	-	12	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ								
9	Ц12-807-1	-МОНТАЖ ВЕНТИЛЕЙ ЧУГУННЫХ Д15ММ	8,00	0,75	-	6	6	-	1,00	8
		ШТ		0,73	-			-	-	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			308	62	1		106
			РУБ.					-		1
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			308	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			50	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		4
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	8	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			28	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			386	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		111
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	70	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			386	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		111
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	70	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1,3Б

НА ТРУБОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТОВ Е-4-1,4Р(ДОБАВЛЯЕТСЯ К СМЕТЕ 1,3 ПРИ ВАРИАНТЕ-БУРЫЕ УГЛИ)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.3 Ч.2 ТМ.6 Л.16,17

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 0,124 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 31 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,019 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ			В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Ц12-2-6	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 57 ММ	0,12	137,50	4,13	17	15	-	220,00	26
		Т		125,40	1,31			-	1,69	-
2	С159-3317	-УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА,СО СВАРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ,КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ,СТАЛЬ 20,ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ,НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57ММ,ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3ММ	0,12	655,50	-	79	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
3	Ц12-699-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 20МПА	4,00	1,19	0,10	5	2	-	1,00	4
		ШТ		0,52	-			-	-	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			101	17	-		30
			РУБ.					-		-
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			101	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			14	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	2	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			9	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			124	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		31
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	19	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			124	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		31
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	19	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-3ЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 1 25030-32 463

903-I-288.9I Альбом 25 часть I

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИИ Е4-1,4Р.ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.4А

НА АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАШИТУ И ИЗОЛЯЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ КОТЛОАГРЕГАТОВ Е4-1,4Р (ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ СМЕТЫ 1.4 ПРИ ВАРИАНТЕ -БУРЫЕ УГЛИ)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.3Ч2 ТМ6 Л.3,4

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 1,313 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 270 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,172 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Е26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	7,50	8,05	0,15	60	35	1	7,90	59
				4,73	0,05			-	0,06	-
		М3								
2	Е26-16	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,18	20,40	0,17	4	2	-	13,80	2
				8,37	0,05			-	0,06	-
		М3								
3	С114-93	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 60ММ М-75,100	9,49	15,82	-	150	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3								
4	С114-521	-СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ НОМ.12Х1,2 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 60 ММ	9,27	14,40	-	133	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3 МАТОВ								
5	С114-530	-ТКАНЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ /ГОСТ 19170-73/ НА ЗАМАСЛИВАТЕЛЕ ИЗ ПАРАФИНОВОЙ ЭМУЛЬСИИ МАРКИ Т-10 ТОЛЩИНОЙ: 60 ММ	0,22	20,80	-	5	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3 МАТОВ								
6	Е26-17	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ХОЛСТОМ СТЕКЛОВОЛКНИСТЫМ	1,32	78,90	0,15	104	83	-	120,00	158
				62,80	0,05			-	0,06	-
		М3								

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-3ЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 2 25030-32 463
903-I-288.9I Альбом 25 часть I

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
7	С114-162	-ПОЛОТНО ХОЛСТО-ПРОШИВНОЕ ИЗ ОТХОДОВ СТЕКЛЯННОГО ВОЛОКНА ТУ 6-11-454-77 МАРКА ХПС-Т-5 1000М2	0,97	502,00	-	489	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
8	Е26-62	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ 100М2	0,28	80,10	1,21	23	22	-	128,00	36
				78,30	0,36			-	0,46	-
9	С114-202	-ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ДУБЛИРОВАННАЯ СТЕКЛОТКАНЬЮ Ф 0,15Т-СТ М2	28,37	1,71	-	49	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
10	С ПРИЛ.1 К ПИИСЬМУ ГОССТРОЯ Н63-Д П.12	-СТОИМОСТЬ ПОКРОВНОГО СЛОЯ ИЗ ЛИСТОВ АЛЮМИНИЯ ТОЛЩ.1ММ ПО ПРЕДЕЛЬНОЙ ЦЕНЕ Т	0,02	840,00	-	17	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
11	0210 Ч.1Р.1 ТБ.1А ПИСЬМО ГОССТРОЯ Н63-Д	-РАЗНИЦА МЕЖДУ ОПТОВОЙ И ПРЕДЕЛЬНОЙ ЦЕНОЙ ПРИ ТОЛЩ.ЛИСТА 1ММ Т	0,02	500,00	-	10	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			1044	142	1		255
			РУБ.					-		-
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1034	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			172	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		15
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	30	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			97	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1303	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		270
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	172	-		-
		СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			10	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			10	-	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			1313	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		270
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	172	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-3ЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 1 25030-32 464

903-I-288.9I Альбом 25 часть I

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.46

НА АНТИКОРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ И ИЗОЛЯЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ КОТЛОАГРЕГАТОВ Е4-1,4Р(ДОБАВЛЯЕТСЯ К СМЕТЕ 1,4 ПРИ ВАРИАНТЕ-БУРЫЕ УГЛИ)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.3 Ч.2 ТМ.6 Р.3,4

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 1,442 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 304 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,205 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ.: ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ.: ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ.: ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ.: ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ.: ЭКСПЛ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН: НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН: ВСЕГО
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ			В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Е13-257	-ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 500ММ	18,00	2,02	0,58	36	4	10	0,30	5
				0,20	0,17			3	0,22	4
		М2								
2	Е13-265	-ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	18,00	0,07	0,01	1	1	-	0,10	2
		М2								
				0,06	-			-	-	-
3	Е13-270	-ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ УАЙТ-СПИРИТОМ	0,18	10,20	3,40	2	-	-	4,40	1
				2,40	2,10			-	2,71	-
		100М2								
4	Е13-263	-ОЧИСТКА ЩЕТКАМИ	54,00	0,59	-	32	32	-	0,90	49
		М2								
				0,59	-			-	-	-
5	Е13-400	-ОКРАСКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ ОРГАНОСИЛИКАТНОЙ КОМПОЗИЦИЕЙ О-12-02 ЗА 2 РАЗА	0,18	88,00	0,34	16	-	-	3,02	1
				2,04	0,10			-	0,13	-
		100 М2								
6	Е13-154	-ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-837 ЗА 2РАЗА	0,54	33,20	0,28	18	2	-	4,60	2
		100М2		3,02	0,08			-	0,10	-
7	Е13-121	-ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ПЕРВЫЙ И КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ РАЗ ГРУНТОВКОЙ: ГФ-021 ЗА 2 РАЗА	0,54	15,42	0,40	8	2	-	6,20	3
				4,10	0,12			-	0,15	-
		100М2								
8	Е26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ	13,30	8,05	0,15	107	63	2	7,90	105
				4,73	0,05			1	0,06	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		СТЕКЛОВАТНЫМИ								
		М3								
9	С114-89	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76	16,44	14,31	-	235	-	-	-	-
		ТОЛЩИНОЙ 80 ММ М-75,100		-	-			-	-	-
		М3								
10	С114-523	-СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ НОМ.12Х1,2 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 80 ММ	16,44	10,70	-	176	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3 МАТОВ								
11	Е26-64	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,68	77,20	1,24	52	48	1	118,00	80
				70,80	0,37			-	0,48	-
		100М2								
12	С ПРИЛ.1 К ПИСЬМУ ГОССТРОЯ НР63Д П.12	-СТОИМОСТЬ ПОКРОВНОГО СЛОЯ ИЗ ЛИСТОВ АЛЮМИНИЯ ТОЛЩ.1ММ ПО ПРЕДЕЛЬНОЙ ЦЕНЕ	0,26	840,00	-	218	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
13	0210 Ч.1 Р1 ТАБ.1А ПИСЬМО ГОССТРОЯ НР63Д	-РАЗНИЦА МЕЖДУ ОПТОВОЙ И ПРЕДЕЛЬНОЙ ЦЕНОЙ ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА 1ММ2	0,26	500,00	-	130	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
14	Е26-17	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ХОЛСТОМ СТЕКЛОВОЛКНИСТЫМ	0,29	78,90	0,15	23	18	-	120,00	35
				62,80	0,05			-	0,06	-
		М3								
15	С114-162	-ПОЛОТНО ХОЛСТО-ПРОШИВНОЕ ИЗ ОТХОДОВ СТЕКЛЯННОГО ВОЛОКНА ТУ 6-11-454-77 МАРКА ХПС-Т-5	0,24	502,00	-	119	-	-	-	-
		1000М2		-	-			-	-	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			1173	170	13		283
			РУБ.					4		5
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1043	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			173	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		16
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	31	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			96	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1312	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		304
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	205	-		-
		СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			130	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			130	-	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			1442	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		304

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 3 25030-32 464
903-I-288.9I Альбом 25 часть I

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	205	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1.4Р ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 5

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.5

НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ОБШЕКОТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ОБОРУДОВАНИЯ ДЕАЭРАЦИОННОЙ УСТАНОВКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.2 ТМ.1 Л.6.7

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 10,025 ТЫС.РУБ.
В ТОМ ЧИСЛЕ:
ОБОРУДОВАНИЯ 5,833 ТЫС.РУБ.
МОНТАЖНЫХ РАБОТ 4,192 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 1677 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,972 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ И МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. ОБОРУД.	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. МОНТАЖН. РАБОТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОБОРУДОВАНИЯ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИН НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИН ВСЕГО	ОБЩАЯ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ Т БРУТТО	ОБЩАЯ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ Т НЕТТО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1	Ц6-3-1 ПРИМ.	-МОНТАЖ БЛОКОВ В СОБРАННОМ ВИДЕ	7,72	-	-	506	175	130	39,00	301	-		
		Т		65,60				47	7,87	61	-		
2	КАЛЬКУЛЯЦИЯ НР1	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА ДЕАЭРАЦИОННО-ПИТАТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ ТИПА БДПУ-15	1,00	1716,00	1716	-	-	-	-	-	-		
		1 БЛОК		-				-	-	-	-		
3	Ц ТО ЖЕ	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА БДПУ-15 ДЕАЭРАЦИОННО-ПИТАТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ	1,00	-	-	1231	164	78	315,00	315	-		
		1БЛОК		1231,00				24	30,96	31	-		
4	КАЛЬКУЛЯЦИЯ НР2	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА ПИТАТЕЛЬНЫХ НАСОСОВ БПН	1,00	1998,00	1998	-	-	-	-	-	-		
		1 БЛОК		-				-	-	-	-		
5	Ц ТО ЖЕ	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА ПИТАТЕЛЬНЫХ НАСОСОВ БПН	1,00	-	-	850	105	12	191,00	191	-		
		1БЛОК		850,00				5	6,45	6	-		
6	КАЛЬКУЛЯЦИЯ НР3	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА РЕДУКЦИОННОЙ УСТАНОВКИ БРУ-20	1,00	1184,00	1184	-	-	-	-	-	-		
		1БЛОК		-				-	-	-	-		
7	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ НР3	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА РЕДУКЦИОННОЙ УСТАНОВКИ БРУ20	1,00	-	-	485	122	48	223,00	223	-		
		1БЛОК		485,00				14	18,06	18	-		
8	КАЛЬКУЛЯЦИЯ НР4	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА СЕПАРАТОРА ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ПРОДУВКИ БСПП-015-1.6	1,00	407,00	407	-	-	-	-	-	-		
				-				-	-	-	-		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		1БЛОК									
9	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ НР4	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА СЕПАРАТОРА ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ПРОДУВКИ БСПП-Ø15-1,6	1,ØØ	- 446,ØØ	-	446	128	48 12	234,ØØ 15,48	234 15	- -
		1БЛОК									
1Ø	КАЛЬКУЛЯЦИЯ НР5	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА СЕПАРАТОРА НЕПРЕРЫВНОЙ ПРОДУВКИ БСНП-Ø15-1,6	1,ØØ	4Ø7,ØØ -	4Ø7	-	-	- -	- -	- -	- -
		1БЛОК									
11	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ НР5	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА СЕПАРАТОРА НЕПРЕРЫВНОЙ ПРОДУВКИ БСНП-Ø15-1,6	1,ØØ	- 45Ø,ØØ	-	45Ø	128	48 12	234,ØØ 15,48	234 15	- -
		1БЛОК									
12	КАЛЬКУЛЯЦИЯ НР6	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА ХОЛОДИЛЬНИКА ОТБОРА ПРОБ ПАРА И ВОДЫ БХОП	1,ØØ	121,ØØ -	121	-	-	- -	- -	- -	- -
		1 БЛОК									
13	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ НР6	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА ХОЛОДИЛЬНИКА ОТБОРА ПРОБ ПАРА И ВОДЫ БХОП	1,ØØ	- 32,ØØ	-	32	9	5 2	17,ØØ 2,58	17 3	- -
		1 БЛОК									
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		5833	4ØØØ	831	369		1515	-
			РУБ.					116		149	
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ -	РУБ.				12ØØ				
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ, ТАРА И УПАКОВКА, ТРАНСПОРТНЫЕ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ, КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.		-	-	-	-	-	-	-
		ШЕФМОНТАЖ -	РУБ.		-	-	-	-	-	-	-
		ИТОГО ОБОРУДОВАНИЯ:	РУБ.		5833	-	-	-		-	-
		МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ, НЕ УЧТЕННЫЕ В РАСЦЕНКАХ -	РУБ.			-					
		ИТОГО:	РУБ.			4ØØØ	831	369		1664	-
			РУБ.					116			
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			14Ø	-	-		-	-
		НАКЛАДНЫЕ НУЧП -	РУБ.			-	-	-		-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	РУБ.			-	-	-		13	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	25	-		-	-
		ИТОГО:	РУБ.		5833	4140	856	369		1677	-
			РУБ.					116			
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			52	-	-		-	-
		ПЛАНОВЫЕ НУЧП -	РУБ.			-	-	-		-	-
		ИТОГО:	РУБ.		5833	4192	856	369		1677	-
			РУБ.					116			
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		1ØØ25	-	-	-		-	-
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ -	РУБ.			-	-	-		-	-

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 3 461

903-I-288.9I Альбом 25 часть I 25030-32

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1677	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	972	-		-	-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р.ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.6

НА ОБЩЕКОТЕЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ И ТРУБОПРОВОДЫ ДЕАЭРАЦИОННО-ПИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.2 ТМ2 Л.13,14,15

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 8,985 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 1999 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 1,273 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ			В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	НА ЕДИН.	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Ц12-1-1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ФИТИНГАМИ НА РЕЗЬБЕ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ОТ 15 ММ ДО 50 ММ	20,40	0,48	0,04	10	9	1	1,00	20
		М		0,43	0,01			-	0,01	-
2	С130-1534	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ В ММ: 15	1,03	0,63	-	1	-	-	-	-
		М		-	-			-	-	-
3	С130-1534	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ В ММ: 15 ЛЕГКИЕ	15,45	0,61	-	9	-	-	-	-
		М		-	-			-	-	-
4	С130-1535	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ В ММ: 20 ЛЕГКИЕ	2,47	0,67	-	2	-	-	-	-
		М		-	-			-	-	-
5	С130-1536	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ В ММ: 25 ЛЕГКИЕ	2,06	0,78	-	2	-	-	-	-
		М		-	-			-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
6	ц12-2-2	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 18 ММ	0,10	288,20	7,85	29	27	1	464,20	46
		Т		269,50	2,09			-	2,70	-
7	ц12-2-3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 25 ММ	0,28	243,10	6,60	68	64	1	389,40	109
		Т		227,70	1,76			-	2,27	1
8	ц12-2-4	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 32-38 ММ	0,94	213,40	5,85	201	185	5	360,80	339
		Т		196,90	1,59			1	2,05	2
9	ц12-2-5	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 45 ММ	0,67	184,80	5,39	124	114	4	302,50	203
		Т		170,50	1,50			1	1,93	1
10	ц12-2-6	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 57 ММ	1,59	137,50	4,13	219	199	6	220,00	350
		Т		125,40	1,31			2	1,69	3
11	ц12-2-7	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 76-89 ММ	1,12	107,58	15,95	120	97	18	147,40	165
		Т		87,01	8,51			10	10,98	12
12	ц12-2-8	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 114-159 ММ И ВТУЛКИ	2,20	87,01	14,63	191	151	32	121,00	266
		Т		68,64	7,83			17	10,10	22
13	ц12-2-9	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 219-325 ММ ВТУЛКА	1,27	56,21	11,87	71	52	15	69,30	88
		Т		40,92	6,43			8	8,29	11
14	ц12-2-10	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ	0,45	40,59	9,94	18	13	4	46,20	21
				28,16	5,35			2	6,90	3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 426 ММ Т Н7=0,95,0,97.0,88								
15	С159-4223	-СТОИМОСТЬ УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д=18Х1,6ММ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП Т	0,08	1425,60 -	- -	119	-	- -	- -	- -
16	С159-4226	-ТО ЖЕ,Д=25Х2,2ММ Т	0,25	1093,50 -	- -	273	-	- -	- -	- -
17	С159-4230	-ТО ЖЕ,Д=32Х2,2ММ Т	0,45	931,50 -	- -	417	-	- -	- -	- -
18	С159-4234	-ТО ЖЕ,Д=38Х2,5ММ Т	0,35	826,20 -	- -	292	-	- -	- -	- -
19	С159-3314	-ТО ЖЕ,Д=45Х2,5ММ Т	0,57	719,28 -	- -	411	-	- -	- -	- -
20	С159-3317	-ТО ЖЕ,Д=57Х3ММ И ВТУЛКИ Т	1,46	558,90 -	- -	814	-	- -	- -	- -
21	С159-3326	-ТО ЖЕ,Д=89Х3ММ Т	0,28	429,30 -	- -	121	-	- -	- -	- -
22	С159-3333	-ТО ЖЕ,Д=109Х3ММ И ВТУЛКИ Т	0,08	398,52 -	- -	33	-	- -	- -	- -
23	С159-3348	-ТО ЖЕ,Д=159Х4,5ММ Т	1,33	346,68 -	- -	462	-	- -	- -	- -
24	С159-3358	-ТО ЖЕ,Д=219Х6ММ Т	0,31	311,85 -	- -	97	-	- -	- -	- -
25	С159-3368	-ТО ЖЕ,Д=273Х6ММ Т	0,70	297,27 -	- -	207	-	- -	- -	- -
26	С159-3377	-ТО ЖЕ,Д=325Х6ММ И ВТУЛКА Т	0,16	288,36 -	- -	45	-	- -	- -	- -
27	С159-4223	-УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ,СТАЛЬ 20,ПОСТАВЛЯЕМЫЕ РОССЫПЬЮ,ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15ММ,НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 18ММ,ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2ММ Т	0,01	1672,00 -	- -	17	-	- -	- -	- -
28	С159-3321	-УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА,СО СВАРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ,КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ	0,78	549,10 -	- -	428	-	- -	- -	- -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ,СТАЛЬ 20,ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 65ММ,НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76ММ,ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5ММ Т								
29	С159-3333	-УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА,СО СВАРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ,КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ,СТАЛЬ 20,ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100ММ,НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108ММ,ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4ММ Т	0,16	467,40	-	73	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
30	С159-3340	-УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА,СО СВАРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ,КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ,СТАЛЬ 20,ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 125ММ,НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133ММ,ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4ММ Т	0,45	432,25	-	193	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
31	С159-3392	-УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА,СО СВАРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ,КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ,СТАЛЬ 20,ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 400ММ,НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426ММ,ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 9ММ Т	0,44	351,50	-	154	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
32	2310-3400З	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-1/100Х25 ШТ	20,00	0,49	-	10	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
33	2310-34004	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-1/100Х32 ШТ	35,00	0,49	-	17	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
34	2310-34005	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-1/100Х40 ШТ	3,00	0,49	-	1	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
35	2310-34011	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х50 ШТ	27,00	0,53	-	14	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
36	2310-34013	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х80 ШТ	2,00	0,52	-	1	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
37	2310-34014	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х100 ШТ	2,00	0,63	-	1	-	-	-	-
38	2310-34016	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х150 ШТ	4,00	0,66	-	3	-	-	-	-
39	2310-34022	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х400 ШТ	1,00	2,10	-	2	-	-	-	-
40	2310-36024	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-32 ШТ	42,00	4,95	-	208	-	-	-	-
41	2310-36025	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-38 ШТ	22,00	4,95	-	109	-	-	-	-
42	2310-36026	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-45 ШТ	9,00	5,00	-	45	-	-	-	-
43	2310-36027	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-57 ШТ	68,00	5,00	-	340	-	-	-	-
44	2310-36028	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-76 ШТ	30,00	5,06	-	152	-	-	-	-
45	2310-36029	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-89 ШТ	5,00	5,66	-	28	-	-	-	-
46	2310-36030	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-108 ШТ	7,00	5,66	-	40	-	-	-	-
47	2310-36031	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-133 ШТ	3,00	7,64	-	23	-	-	-	-
48	2310-36034	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-219 ШТ	4,00	10,55	-	42	-	-	-	-
49	2310-36048	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПГ2Ш-133-900 ШТ	6,00	6,48	-	39	-	-	-	-
50	С121-2022	-СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ОПОР И ПОДВЕСОК Т	0,03	265,00	-	8	-	-	-	-
51	1905-11030	-ОПОРЫ И ПОДВЕСКИ Т	0,13	900,00	-	117	-	-	-	-
52	1905-11032	-ПРУЖИНЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ВИНТОВЫЕ Т	0,15	760,00	-	114	-	-	-	-
53	С130-2305	-КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ/КРОНШТЕЙНЫ,ПЛАНКИ,ХОМУТЫ/ КГ	322,10	0,59	-	190	-	-	-	-
54	С130-645	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА	4,00	13,90	-	56	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА30Ч6БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 50								
		ШТ								
55	С130-646	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА30Ч6БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 80	2,00	19,30 -	- -	39	-	- -	- -	- -
		ШТ								
56	С130-648	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА30Ч6БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 125	2,00	27,80 -	- -	56	-	- -	- -	- -
		ШТ								
57	С130-650	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА30Ч6БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 200	1,00	60,20 -	- -	60	-	- -	- -	- -
		ШТ								
58	Ц12-802-3	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:50	4,00	2,08 1,71	0,06 0,01	8	7	- -	3,00 0,01	12 -
		ШТ								
59	Ц12-802-5	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:80-100	2,00	7,52 3,38	0,32 0,04	15	7	1 -	6,00 0,05	12 -
		ШТ								
60	Ц12-802-6	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:125	2,00	8,87 4,48	0,44 0,06	18	9	1 -	7,00 0,08	14 -
		ШТ								
61	Ц12-802-8	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:200	1,00	12,60 6,89	1,01 0,19	13	7	1 -	11,00 0,25	11 -
		ШТ								
62	С130-2056	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДАВЛЕНИЕМ 64КГС/СМ2,ДИАМЕТРОМ 15ММ	1,00	10,90 -	- -	11	-	- -	- -	- -
		ШТ								
63	С130-2057	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15С27НЖ1 ДАВЛЕНИЕМ 64КГС/СМ2,ДИАМЕТРОМ 20ММ	4,00	13,80 -	- -	55	-	- -	- -	- -
		ШТ								
64	С130-2517 ВЫП.2	-СТОИМОСТЬ ВЕНТИЛЕЙ ФЛАНЦЕВЫХ 15Ч9П2 Д=25ММ	20,00	2,52 -	- -	50	-	- -	- -	- -
		ШТ								
65	С130-2764 ВЫП.3	-ТО ЖЕ,15Ч19П2 Д=32ММ	8,00	3,66 -	- -	29	-	- -	- -	- -
		ШТ								
66	С130-2765	-ТО ЖЕ,Д=40ММ	2,00	5,42	-	11	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	вып.3	ШТ								
				-	-			-	-	-
67	С130-2035	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч8П2 ДАВЛЕНИЕМ 16 КГС/М2,ДИАМЕТРОМ 15ММ	14,00	1,42	-	20	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ								
68	С130-2036	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч8П2 ДАВЛЕНИЕМ 16 КГС/М2,ДИАМЕТРОМ 20ММ	15,00	1,64	-	25	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ								
69	С130-103	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15 КЧ 18П2 ДЛЯ ВОДЫ,ДАВЛЕНИЕМ 1.6 МПА,ДИАМЕТРОМ В ММ: 15	10,00	1,47	-	15	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ								
70	Ц12-792-1	-МОНТАЖ ВЕНТИИЛЕЙ ФЛАНЦЕВЫХ СТАЛЬНЫХ РУ ДО 64 Д ДО 25ММ	5,00	2,17	0,08	11	9	-	3,00	15
				1,87	0,02			-	0,03	-
		ШТ								
71	Ц12-800-1	-ВЕНТИЛИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 20-25ММ	20,00	1,75	0,03	35	30	-	2,00	40
				1,49	0,01			-	0,01	-
		ШТ								
72	Ц12-800-2	-ВЕНТИЛИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ	10,00	2,23	0,05	22	19	-	3,00	30
				1,86	0,01			-	0,01	-
		ШТ								
73	Ц12-807-1	-ВЕНТИЛИ КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15-25ММ	39,00	0,75	-	29	28	-	1,00	39
				0,73	-			-	-	-
		ШТ								
74	С130-2268	-КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ 16Ч3БР ДАВЛЕНИЕМ 16 КГС/СМ2,ДИАМЕТРОМ 25ММ	3,00	5,68	-	17	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ								
75	2307-10768	-КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 16КЧ9П,ДУ32,РУ25	2,00	5,16	-	10	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ								
76	Ц12-803-1	-КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ,ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:25-40	5,00	1,77	0,04	9	8	-	3,00	15
				1,53	0,01			-	0,01	-
		ШТ								
77	С130-931	-КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ МУФТОВЫЕ 45Ч12НЖ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА , ДИАМЕТРОМ В ММ: 25	4,00	5,40	-	22	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ								
78	Ц12-867-2	-КОНДЕНСАЦИОННЫЕ ГОРШКИ СТАЛЬНЫЕ И ЧУГУННЫЕ ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 20-25ММ	4,00	1,82	0,07	7	6	-	3,00	12
				1,54	0,02			-	0,03	-
		ШТ								
79	Е9-122	-МОНТАЖ ВОРОНОК СВАРНЫХ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	2,80	0,04	-	1	-	-	0,03	-
				0,02	-			-	-	-
		КГ								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
80	С121-2114	-СТОИМОСТЬ М/К ВОРОНОК	2,80	0,44	-	1	-	-	-	-
		КГ		-	-			-	-	-
81	Ц12-700-2	-МОНТАЖ ШАЙБЫ ДРОССЕЛЬНОЙ НА ТРУБЕ Д=89ММ	1,00	1,01	0,18	1	1	-	1,00	1
		СОЕД		0,71	0,02			-	0,03	-
82	С159-1154	-СТОИМОСТЬ ШАЙБЫ Д=89Х3ММ,РУ	1,00	2,00	-	2	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
83	Ц12-698-4	-БОБЫШКА СКОШЕННАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ М20	1,00	1,25	0,10	1	1	-	1,00	1
		ШТ		0,52	-			-	-	-
84	Ц12-699-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 20МПА	3,00	1,19	0,10	4	2	-	1,00	3
		ШТ		0,52	-			-	-	-
85	Ц12-698-10	-РАСШИРИТЕЛЬ С БОБЫШКОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА ДИАМЕТРОМ ОТ 14 ДО 38ММ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 6,4МПА ДИАМЕТР КОРПУСА РАСШИРИТЕЛЯ 108ММ	10,00	6,30	0,81	63	31	8	5,00	50
				3,13	0,10			1	0,13	1
		ШТ								
86	Ц12-700-1	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:50	1,00	0,69	0,12	1	-	-	1,00	1
				0,49	0,01			-	0,01	-
		СОЕД								
87	Ц12-700-4	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:125	1,00	1,39	0,25	1	1	-	1,00	1
				0,99	0,03			-	0,04	-
		СОЕД								
88	С159-1350	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВСТ3СП3 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА50	1,00	3,83	-	4	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
89	С159-1418	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВСТ3СП3 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА125	1,00	16,10	-	16	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
90	Ц ЦМО ПРИЛ.3 СТР.15 П.20	-ПОДЪЕМ МАТЕРИИАЛОВ НА ВЫСОТУ ДО 10М	0,13	1,10	0,40	1	-	-	1,40	-
		Т		0,70	0,16			-	0,21	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ РУБ.				7464	1077	98		1864

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
			РУБ.					42		56
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			7462	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			861	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		79
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	154	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			660	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			8983	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1999
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1273	-		-
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			2	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			2	-	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			8985	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1999
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1273	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 1 25030-32 453

903-I-288.9I Альбом 25 часть I

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р.ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.7

НА АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ И ИЗОЛЯЦИЮ ОБЩЕКОТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ И ОБОРУДОВАНИЯ ДЕАЭРАТОРНО-ПИТАТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.2 ТМ2 Л.1...6

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 8,847 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 2140 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 1,369 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ВСЕГО
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ				ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Е13-257	-ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ	20,85	2,02	0,58	42	4	13	0,30	6
		ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 500ММ		0,20	0,17			4	0,22	5
		М2								
2	Е13-265	-ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	20,85	0,07	0,01	1	1	-	0,10	2
		М2		0,06	-			-	-	-
3	Е13-270	-ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ УАЙТ-СПИРИТОМ	0,21	10,20	3,40	2	1	-	4,40	1
		100М2		2,40	2,10			-	2,71	1
4	Е13-263	-ОЧИСТКА ЩЕТКАМИ	170,45	0,59	-	101	101	-	0,90	153
		М2		0,59	-			-	-	-
5	Е13-161	-ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ВЛ-515 ЗА 2 РАЗА	0,21	38,20	0,30	8	1	-	4,60	1
		100М2		3,02	0,08			-	0,10	-
6	Е13-122	-ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ПЕРВЫЙ И КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ РАЗ ГРУНТОВКОЙ: ВЛ-02 ЗА 2 РАЗА	0,21	39,40	0,52	8	1	-	4,76	1
		100М2		3,24	0,16			-	0,21	-
7	Е13-153	-ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-133 ЗА 2 РАЗА	1,27	20,60	0,24	26	4	-	4,60	6
		100М2		3,02	0,08			-	0,10	-
8	Е13-154	-ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-837 ЗА 2 РАЗА	0,44	33,20	0,28	15	1	-	4,60	2
		100М2		3,02	0,08			-	0,10	-
9	Е13-121	-ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ПЕРВЫЙ И КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ РАЗ ГРУНТОВКОЙ: ГФ-021 ЗА 2	1,70	15,42	0,40	26	7	-	6,20	11
				4,10	0,12			-	0,15	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		РАЗА								
		100М2								
10	Е26-73	-ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТКАНЬЮ СТЕКЛЯННОЙ ИЛИ СТЕКЛОПЛАСТИКОМ РУЛОННЫМ	1,59	12,60 11,80	0,05 0,02	20	19	- -	21,10 0,03	34 -
		100М2								
11	С114-190	-СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ТУ 6-11-145-80 РСТ-Х-Н	0,18	1010,00	-	177	-	-	-	-
		1000М2		-	-			-	-	-
12	Е26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	3,05	8,05 4,73	0,15 0,05	25	14	- -	7,90 0,06	24 -
		М3								
13	Е26-16	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	20,24	20,40 8,37	0,17 0,05	413	169	3 1	13,80 0,06	279 1
		М3								
14	С114-97	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 40ММ М-75,100	16,61	19,63 -	- -	326	-	- -	- -	- -
		М3								
15	С114-93	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 60ММ М-75,100	8,08	15,82 -	- -	128	-	- -	- -	- -
		М3								
16	С114-91	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 70ММ М-75,100	0,55	14,82 -	- -	8	-	- -	- -	- -
		М3								
17	С114-89	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 80 ММ М-75,100	3,54	14,31 -	- -	51	-	- -	- -	- -
		М3								
18	С114-523	-СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ НОМ.12Х1,2 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 80 ММ	2,11	10,70 -	- -	23	-	- -	- -	- -
		М3 МАТОВ								
19	С114-528	-ОБКЛАДКИ ИЗ СТЕКЛОТКАНИ С ОДНОЙ СТОРОНЫ ПО ИЗОЛЯЦИИ ТОЛЩ.40ММ	0,65	31,30 -	- -	20	-	- -	- -	- -
		М3 МАТОВ								
20	С114-530	-ТО ЖЕ,ТОЛЩ.60ММ	5,64	20,80 -	- -	117	-	- -	- -	- -
		М3 МАТОВ								
21	С114-531	-ТКАНЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ /ГОСТ 19170-73/ НА ЗАМАСЛИВАТЕЛЕ ИЗ ПАРАФИНОВОЙ ЭМУЛЬСИИ МАРКИ Т-10 ТОЛЩИНОЙ: 70 ММ	0,45	17,90 -	- -	8	-	- -	- -	- -
		М3 МАТОВ								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
22	С114-532	-ОБКЛАДКИ ИЗ СТЕКЛОСЕТКИ ПО ИЗОЛЯЦИИ ТОЛЩ.8ØММ	1,16	15,6Ø	-	18	-	-	-	-
		М3 МАТОВ		-	-			-	-	-
23	С114-528	-ТКАНЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ /ГОСТ 19170-73/ НА ЗАМАСЛИВАТЕЛЕ ИЗ ПАРАФИНОВОЙ ЭМУЛЬСИИ МАРКИ Т-1Ø ТОЛЩИНОЙ: 4Ø ММ	12,79	31,3Ø	-	4ØØ	-	-	-	-
		М3 МАТОВ		-	-			-	-	-
24	С114-53Ø	-ТКАНЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ /ГОСТ 19170-73/ НА ЗАМАСЛИВАТЕЛЕ ИЗ ПАРАФИНОВОЙ ЭМУЛЬСИИ МАРКИ Т-1Ø ТОЛЩИНОЙ: 6Ø ММ	Ø,9Ø	2Ø,8Ø	-	19	-	-	-	-
		М3 МАТОВ		-	-			-	-	-
25	Е26-64	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	Ø,39	77,2Ø	1,24	3Ø	28	-	118,ØØ	46
		1ØØМ2		7Ø,8Ø	Ø,37			-	Ø,48	-
26	Е26-62	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	3,66	8Ø,1Ø	1,21	293	286	4	128,ØØ	468
		1ØØМ2		78,3Ø	Ø,36			1	Ø,46	2
27	С ПРИЛ.1 К ПИСЬМУ ГОССТРОЯ Н63-Д П.12	-СТОИМОСТЬ ПОКРОВНОГО СЛОЯ ИЗ ЛИСТОВ АЛЮМИНИЯ ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА Ø,8-1,ØММ ПО ПРЕДЕЛЬНОЙ ЦЕНЕ	Ø,31	84Ø,ØØ	-	26Ø	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
28	Ø21Ø Ч.1Р.1 ТБ.1А ПИСЬМО ГОССТРОЯ Н63-Д	-РАЗНИЦА МЕЖДУ ОПТОВОЙ И ПРЕДЕЛЬНОЙ ЦЕНОЙ ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА 1,ØММ	Ø,19	5ØØ,ØØ	-	95	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
29	Ø21Ø Ч.1.Р.1 ТБ.1А ПИСЬМО ГОССТРОЯ Н63-Д	-ТО ЖЕ,ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА Ø,8ММ	Ø,12	56Ø,ØØ	-	67	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
30	С114-2Ø2	-ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ДУБЛИРОВАННАЯ СТЕКЛОТКАНЬЮ Ø Ø,15Т-СТ	378,52	1,71	-	647	-	-	-	-
		М2		-	-			-	-	-
31	Е26-17	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ХОЛСТОМ СТЕКЛОВОЛКНИСТЫМ	8,23	78,9Ø	Ø,15	649	517	1	12Ø,ØØ	988
		М3		62,8Ø	Ø,Ø5			-	Ø,Ø6	-
32	С114-162	-ПОЛОТНО ХОЛСТО-ПРОШИВНОЕ ИЗ ОТХОДОВ СТЕКЛЯННОГО ВОЛОКНА ТУ 6-11-454-77 МАРКА ХПС-Т-5	6,Ø5	5Ø2,ØØ	-	3Ø39	-	-	-	-
				-	-			-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		1000М2								
33	Е26-46	-ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИВАРКА ШТЫРЕЙ ИЛИ КРЮЧЬЕВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ	0,44	17,30	3,60	8	4	1	14,80	6
				9,30	1,08			-	1,39	1
		100М2								
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			7070	1158	22		2028
			РУБ.					6		10
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			6908	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			1135	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		102
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	205	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			642	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			8685	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		2140
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1369	-		-
		СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			162	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			162	-	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			8847	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		2140
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1369	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.8

НА ТРУБОПРОВОДЫ ГЛАВНОГО КОРПУСА К ПРОДУВОЧНОМУ КОЛОДЦУ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: ТМ.2 Л.14.15

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 0,145 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 24 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,014 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ				ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Ц12-163-5	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ В КАНАЛАХ И ТРАНШЕЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 45 ММ Т	0,02	83,00 71,00	6,17 1,66	2 -	1 -	- -	135,00 2,14	3 -
2	Ц12-163-6	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ В КАНАЛАХ И ТРАНШЕЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 57 ММ Т	0,05	63,00 52,00	4,73 1,45	3 -	3 -	- -	98,00 1,87	5 -
3	Ц12-163-7	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ В КАНАЛАХ И ТРАНШЕЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 76-89 ММ Т	0,04	62,00 36,40	18,30 1,77	2 -	1 -	1 -	66,00 2,28	3 -
4	Ц12-163-8	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ В КАНАЛАХ И ТРАНШЕЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 114-159 ММ Т	0,21	48,10 28,70	16,80 8,70	10 -	6 -	4 2	54,00 11,22	11 2
		Н7=0,75.0,97.0,88								
5	С159-3314	-СТОИМОСТЬ УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д45Х2,5ММ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП-ВНЕ ЗДАНИЯ	0,02	568,32 -	- -	11 -	-	- -	- -	- -

1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11
			Т								
6	С159-3317	-ТО ЖЕ Д57Х3ММ		0,05	441,60	-	22	-	-	-	-
			Т		-	-			-	-	-
7	С159-3326	-ТО ЖЕ Д89Х3ММ		0,04	339,20	-	14	-	-	-	-
			Т		-	-			-	-	-
8	С159-3333	-ТО Д108Х3ММ		0,09	314,88	-	28	-	-	-	-
			Т		-	-			-	-	-
9	С159-3348	-ТО ЖЕ Д159Х4,5ММ		0,10	273,92	-	27	-	-	-	-
			Т		-	-			-	-	-
10	2310-34005	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-1/100Х40		2,00	0,49	-	1	-	-	-	-
			ШТ		-	-			-	-	-
11	2310-34011	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х50		4,00	0,53	-	2	-	-	-	-
			ШТ		-	-			-	-	-
12	2310-34013	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х80		2,00	0,52	-	1	-	-	-	-
			ШТ		-	-			-	-	-
13	2310-34014	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х100		4,00	0,63	-	3	-	-	-	-
			ШТ		-	-			-	-	-
14	2310-34016	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х150		2,00	0,66	-	1	-	-	-	-
			ШТ		-	-			-	-	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.				127	11	5		22

			РУБ.						2		2
		В ТОМ ЧИСЛЕ:									
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.				127	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.				9	-	-		-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.				-	1	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.				9	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.				145	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		24
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.				-	14	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.				145	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		24
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.				-	14	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРЫППЫ С.Ф.КРИШЕН

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-3ЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 1 451

903-I-288.9I Альбом 25 часть I 25030-32

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р.ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.9

НА АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ ТРУБОПРОВОДОВ ОТ ГЛАВНОГО КОРПУСА К ПРОДУВОЧНОМУ КОЛОДЦУ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.2 ТМ2 Л.1

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 0,033 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 16 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,011 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ			В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Е13-263	-ОЧИСТКА ЩЕТКАМИ	9,75	0,59	-	6	6	-	0,90
		М2		0,59	-			-	-
2	Е11-18	-УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ ИЗ ИЗОЛА- ПЕРВЫЙ СЛОЙ	0,10	125,00	6,94	12	3	-	46,90
		100М2		33,40	2,08			-	2,68
3	Е11-19	-УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ ИЗ ИЗОЛА- ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	0,10	83,80	3,30	8	2	-	25,50
		100М2		17,30	0,99			-	1,28
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			26	11	-	16
			РУБ.					-	-
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			26	-	-	-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			4	-	-	-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			3	-	-	-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			33	-	-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-	16
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	11	-	-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			33	-	-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-	16
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	11	-	-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-3ЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 1 25030-32 450

903-I-288.9I Альбом 25 часть I

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р.ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 5

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.10

НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.2 ТМ1 Л7

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 14,217 ТЫС.РУБ.
В ТОМ ЧИСЛЕ:
ОБОРУДОВАНИЯ 4,221 ТЫС.РУБ.
МОНТАЖНЫХ РАБОТ 9,996 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 1301 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,744 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ И МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. ОБОРУД.	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. МОНТАЖН. РАБОТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОБОРУДОВАНИЯ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИН ОБСЛУЖИВ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИН ОБСЛУЖИВ. МАШИНЫ ВСЕГО	ОБЩАЯ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ Т БРУТТО НЕТТО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	Ц6-3-1 ПРИМ.	-МОНТАЖ БЛОКОВ В СОБРАНОМ ВИДЕ	6,53	-	-	428	148	111	39,00	255	-	
		Т		65,60				40	7,87	51	-	
2	КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н7	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА ПОДОГРЕВАТЕЛЕЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ ТИПА БПСВ-5	1,00	2258,00	2258	-	-	-	-	-	-	
		1 БЛОК		-				-	-	-	-	
3	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н7	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА ПОДОГРЕВАТЕЛЕЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ БПСВ-5	1,00	-	-	7818	305	130	587,00	587	-	
		1 БЛОК		7818,00				35	45,15	45	-	
4	КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н8	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА СЕТЕВЫХ НАСОСОВ ТИПА БСН-70-09	1,00	1139,00	1139	-	-	-	-	-	-	
		1 БЛОК		-				-	-	-	-	
5	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н8	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА СЕТЕВЫХ НАСОСОВ БСН-70-09	1,00	-	-	1136	87	17	163,00	163	-	
		1 БЛОК		1136,00				6	7,74	8	-	
6	КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н9	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИИЯ БЛОКА ПОДПИТОЧНОЙ ВОДЫ ТИПА БПВ-1,5-0,4	1,00	777,00	777	-	-	-	-	-	-	
		1 БЛОК		-				-	-	-	-	
7	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н9	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА ПОДПИТОЧНОЙ ВОДЫ БПВ-1,5-0,4	1,00	-	-	427	88	13	157,00	157	-	
		1 БЛОК		427,00				3	3,87	4	-	
8	2415-1184	-ГРЯЗЕВИКИ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ВХОДНОГО ПАТРУБКА 159 ММ, КОРПУСА 325 ММ	1,00	45,00	45	-	-	-	-	-	-	
				-				-	-	-	0,10	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		0,103 Т ШТ									
9	Ц18-1-2	-МОНТАЖ ГРЯЗЕВИКА ВЕСОМ 96,7КГ	1,00	-	-	15	9	2	18,00	18	-
		ШТ		15,30				1	0,83	1	-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		4219	9824	637	273		1180	0,10
			РУБ.					85		109	
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ -	РУБ.				910				
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ, ТАРА И УПАКОВКА, ТРАНСПОРТНЫЕ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ, КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.		2	-	-	-	-	-	-
		ШЕФМОНТАЖ -	РУБ.		-	-	-	-	-	-	-
		ИТОГО ОБОРУДОВАНИЯ:	РУБ.		4221	-	-	-		-	-
		МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ, НЕ УЧТЕННЫЕ В РАСЦЕНКАХ -	РУБ.			-					
		ИТОГО:	РУБ.			9824	637	273		1289	0,10
			РУБ.					85			
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			126	-	-		-	-
		НАКЛАДНЫЕ НУЧП -	РУБ.			-	-	-		-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	РУБ.			-	-	-		12	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	22	-		-	-
		ИТОГО:	РУБ.		4221	9950	659	273		1301	0,10
			РУБ.					85			
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			46	-	-		-	-
		ПЛАНОВЫЕ НУЧП -	РУБ.			-	-	-		-	-
		ИТОГО:	РУБ.		4221	9996	659	273		1301	0,10
			РУБ.					85			
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		14217	-	-	-		-	-
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ -	РУБ.			-	-	-		-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1301	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	744	-		-	-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-3ЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 1 449

903-I-288.9I Альбом 25 часть I 25030-32

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р.ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.11

НА ТРУБОПРОВОДЫ ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.2 ТМ Л.8,9

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 2,586 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 441 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,281 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ			В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Ц12-1-1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ФИТИНГАМИ НА РЕЗЬБЕ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ОТ 15 ММ ДО 50 ММ	3,00	0,48	0,04	1	1	-	1,00	3
				0,43	0,01			-	0,01	-
		М								
2	С130-1534	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ В ММ: 15	1,03	0,63	-	1	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М								
3	С130-1535	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ В ММ: 20	2,06	0,68	-	1	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М								
4	Ц12-2-2	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 18 ММ ШАЙБЫ	0,01	288,20	7,85	3	3	-	464,20	5
				269,50	2,09			-	2,70	-
		Т								
5	Ц12-2-3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 25 ММ	0,09	243,10	6,60	22	20	-	389,40	35
				227,70	1,76			-	2,27	-
		Т								
6	Ц12-2-4	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ	0,23	213,40	5,85	49	45	1	360,80	83
				196,90	1,59			-	2,05	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 32-38 ММ							
		Т								
7	Ц12-2-7	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 76-89 ММ	0,18	107,58	15,95	19	16	3	147,40	27
				87,01	8,51			2	10,98	2
		Т								
8	Ц12-2-8	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 114-159 ММ	1,23	87,01	14,63	107	84	18	121,00	149
				68,64	7,83			10	10,10	12
		Т								
9	Ц12-2-9	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 219-325 ММ	0,37	56,21	11,87	21	15	4	69,30	26
				40,92	6,43			2	8,29	3
		Т								
		Н7=0,95.0,97.0,88								
10	С159-4223	-СТОИМОСТЬ УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д=18Х16ММ ИИЗ СТАЛИ ВСТ3СП5 И ШАЙБЫ	0,01	1425,60	-	15	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		Т								
11	С159-4226	-ТО ЖЕ,Д=25Х2,2ММ	0,08	1093,50	-	91	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
12	С159-4230	-ТО ИЖЕ,Д=32Х2,2ММ	0,12	931,50	-	116	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
13	С159-4234	-ТО ЖЕ,Д=38Х2,5ММ	0,08	826,20	-	69	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
14	С159-3326	-ТО ЖЕ,Д=89Х3ММ	0,18	429,30	-	76	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
15	С159-3333	-ТО ЖЕ,Д=108Х3ММ	0,08	398,52	-	33	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
16	С159-3348	-ТО ЖЕ,Д=159Х4,5ММ	1,13	346,68	-	393	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
17	С159-3358	-ТО ЖЕ,Д=219Х6ММ	0,34	311,85	-	107	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
18	2310-34014	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х100	2,00	0,63	-	1	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
19	2310-34016	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х150 ШТ	2,00	0,66	-	1	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
20	2310-36024	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-32 ШТ	6,00	4,95	-	30	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
21	2310-36025	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-38 ШТ	14,00	4,95	-	69	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
22	2310-36029	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-89 ШТ	4,00	5,66	-	23	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
23	2310-36032	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-159 ШТ	9,00	7,69	-	69	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
24	2310-36034	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-219 ШТ	1,00	10,55	-	11	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
25	С121-2022	-СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР КГ	4,20	0,27	-	1	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
26	1905-11030	-ОПОРЫ И ПОДВЕСКИ Т	0,01	900,00	-	9	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
27	1905-11032	-ПРУЖИНЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ВИНТОВЫЕ Т	0,01	760,00	-	8	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
28	С130-2305	-КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ/КРОНШТЕЙНЫ,ПЛАНКИ,ХОМУТЫ/ КГ	48,00	0,59	-	28	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
29	С130-646	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА30Ч6БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 80 ШТ	1,00	19,30	-	19	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
30	Ц12-802-5	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:80-100 ШТ	1,00	7,52	0,32	8	3	-	6,00	6
				3,38	0,04			-	0,05	-
31	С130-2241	-ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ЗКЛ2-16,ДАВЛЕНИЕМ 16 КГС/СМ2,ДИАМЕТРОМ 100 ММ 30С41НЖ ШТ	3,00	54,70	-	164	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
32	С130-2242	-ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ЗКЛ2-16,ДАВЛЕНИЕМ 16 КГС/СМ2,ДИАМЕТРОМ 150 ММ 30С41НЖ ШТ	2,00	98,50	-	197	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
33	Ц12-790-5	-МОНТАЖ ЗАДВИЖЕК СТАЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВЫХ Д=100ММ ШТ	3,00	4,05	0,41	12	10	1	5,00	15
				3,29	0,07			-	0,09	-
34	Ц12-790-7	-ТО ЖЕ,Д=150ММ	2,00	5,63	0,68	11	9	1	7,00	14

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ШТ		4,51	0,15			-	0,19	-
35	С130-103	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15 КЧ 18П2 ДЛЯ ВОДЫ,ДАВЛЕНИЕМ 1.6 МПА,ДИАМЕТРОМ В ММ: 15	7,00	1,47	-	10	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
36	С130-104	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15 КЧ 18П2 ДЛЯ ВОДЫ,ДАВЛЕНИЕМ 1.6 МПА,ДИАМЕТРОМ В ММ: 20	8,00	1,69	-	14	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ		0,75	-	11	11	-	1,00	15
37	Ц12-807-1	-ВЕНТИЛИ КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15-25ММ	15,00	0,73	-			-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
38	2307-10824	-КЛАПАН ОБРАТНЫЙ 19Ч21БР ДУ80;РУ16	1,00	14,27	-	14	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ		314,00	-	314	-	-	-	-
39	2307-13169 ДОП.100	-СТОИМОСТЬ КЛАПАНОВ РЕГУЛИРУЮЩИХ 25Ч914НЖ Д=100ММ С ЭЛ.ПРИВОДОМ	1,00	-	-			-	-	-
		ШТ		3,71	0,38	4	3	-	5,00	5
40	Ц12-803-4	-КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ,ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:100	1,00	3,07	0,06			-	0,08	-
		ШТ		4,55	0,44	5	4	-	5,00	5
41	Ц12-805-4	-КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ,РЕДУКЦИОННЫЕ ПРУЖИННЫЕ,ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ОДНОРЫЧАЖНЫЕ И ДВУХРЫЧАЖНЫЕ,ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1,6-2,5МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:80-100 С ЭЛ.ПРИВОДОМ	1,00	3,86	0,09			-	0,12	-
		ШТ		0,04	-	1	-	-	0,03	-
42	Е9-122	-МОНТАЖ СТАЛЬНОЙ СВАРНОЙ ВОРОНКИ	3,92	0,02	-			-	-	-
		КГ		0,44	-	2	-	-	-	-
43	С121-2114	-СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ВОРОНКИ	3,92	-	-			-	-	-
		КГ		1,16	0,10	6	3	-	1,00	5
44	Ц12-698-1	-БОБЫШКА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 20 ДО 25МПА ПРЯМАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ М27	5,00	0,52	-			-	-	-
		ШТ		1,25	0,10	3	1	-	1,00	2
45	Ц12-698-4	-БОБЫШКА СКОШЕННАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ М20	2,00	0,52	-			-	-	-
		ШТ		1,19	0,10	11	5	1	1,00	9
46	Ц12-699-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 20МПА	9,00	0,52	-			-	-	-
		ШТ		1,86	0,35	4	2	1	2,00	4
47	Ц12-700-5	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ	2,00							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:150		1,21	0,05			-	0,06	-
		СОЕД								
48	С159-1355	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВСТ3СП3 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА150	1,00	9,85	-	10	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
49	С159-1419	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВСТ3СП3 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА150	1,00	18,00	-	18	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			2212	235	30		408
			РУБ.					14		17
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			314	-	-		-
		ТАРА И УПАКОВКА -	РУБ.			2	-	-		-
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			9	-	-		-
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			4	-	-		-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -	РУБ.			3	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			332	-	-		-
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1895	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			189	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		16
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	32	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			167	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			2251	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		441
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	281	-		-
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			3	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			3	-	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			2586	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		441
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	281	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-3ЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 1 25030 - 32 448

903-I-288.9I Альбом 25 часть I

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р.ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.12

НА ИЗОЛЯЦИИЮ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.2 ТМ 3 Л.1...4

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 1,459 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 354 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,233 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ			В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	НА ЕДИН.	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Е13-263	-ОЧИСТКА ЩЕТКАМИ	90,30	0,59	-	53	53	-	0,90	81
		М2		0,59	-			-	-	-
2	Е13-153	-ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-133 ЗА 2 РАЗА	0,60	20,60	0,24	12	2	-	4,60	3
		100М2		3,02	0,08			-	0,10	-
3	Е13-154	-ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-837 ЗА 2 РАЗА	0,30	33,20	0,28	10	1	-	4,60	1
		100М2		3,02	0,08			-	0,10	-
4	Е13-121	-ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ПЕРВЫЙ И КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ РАЗ ГРУНТОВКОЙ: ГФ-021 ЗА 2 РАЗА	0,90	15,42	0,40	14	4	-	6,20	6
				4,10	0,12			-	0,15	-
		100М2								
5	Е26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	1,64	8,05	0,15	13	8	-	7,90	13
				4,73	0,05			-	0,06	-
		М3								
6	Е26-16	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	4,10	20,40	0,17	84	34	-	13,80	57
				8,37	0,05			-	0,06	-
		М3								
7	С114-97	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 40ММ М-75,100	2,99	19,63	-	59	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3								
8	С114-93	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 60ММ М-75,100	3,09	15,82	-	49	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
9	С114-91	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 70ММ М-75,100	1,02	14,82	-	15	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3								
10	С114-528	-ОБКЛАДКИ ИЗ СТЕКЛОСЕТКИ ПО ИЗОЛЯЦИИ ТОЛЩ.40ММ	2,18	31,30	-	68	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3 МАТОВ								
11	С114-530	-ТО ЖЕ,ТОЛЩ.60ММ	2,92	20,80	-	61	-	-	-	-
		М3 МАТОВ		-	-			-	-	-
12	С114-531	-ТО ЖЕ,ТОЛЩ.70ММ	1,02	17,90	-	18	-	-	-	-
		М3 МАТОВ		-	-			-	-	-
13	С114-528	-ТКАНЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ /ГОСТ 19170-73/ НА ЗАМАСЛИВАТЕЛЕ ИЗ ПАРАФИНОВОЙ ЭМУЛЬСИИ МАРКИ Т-10 ТОЛЩИНОЙ: 40 ММ	0,81	31,30	-	25	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3 МАТОВ								
14	С114-530	-ТКАНЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ /ГОСТ 19170-73/ НА ЗАМАСЛИВАТЕЛЕ ИЗ ПАРАФИНОВОЙ ЭМУЛЬСИИ МАРКИ Т-10 ТОЛЩИНОЙ: 60 ММ	0,17	20,80	-	4	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3 МАТОВ								
15	Е26-17	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ХОЛСТОМ СТЕКЛОВОЛКНИСТЫМ	0,57	78,90	0,15	45	36	-	120,00	68
				62,80	0,05			-	0,06	-
		М3								
16	С114-162	-ПОЛОТНО ХОЛСТО-ПРОШИВНОЕ ИЗ ОТХОДОВ СТЕКЛЯННОГО ВОЛОКНА ТУ 6-11-454-77 МАРКА ХПС-Т-5	0,48	502,00	-	239	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		1000М2								
17	Е26-64	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,17	77,20	1,24	13	12	-	118,00	20
				70,80	0,37			-	0,48	-
		100М2								
18	Е26-62	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,49	80,10	1,21	39	38	-	128,00	62
				78,30	0,36			-	0,46	-
		100М2								
19	С ПРИЛ.1 К ПИСЬМУ ГОССТРОЯ Н63-Д П.12	-СТОИМОСТЬ ПОКРОВНОГО СЛОЯ ИЗ ЛИСТОВ АЛЮМИНИЯ ТОЛЩ.0,8ММ ПО ПРЕДЕЛЬНОЙ ЦЕНЕ	0,12	840,00	-	101	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
20	0210 Ч.1Р.1 ТБ.1А ПИСЬМО ГОССТРОЯ	-РАЗНИЦА МЕЖДУ ОПТОВОЙ И ПРЕДЕЛЬНОЙ ЦЕНОЙ ПРИ ТОЛЩ.ЛИСТА 0,8ММ	0,12	560,00	-	67	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Н63-д									
21	С114-202	-ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ДУБЛИРОВАННАЯ СТЕКЛОТКАНЬЮ Ф 0.15Т-СТ	30,68	1,71 -	- -	52	-	- -	- -	- -
		М2								
22	Е26-73	-ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТКАНЬЮ СТЕКЛЯННОЙ ИЛИ СТЕКЛОПЛАСТИКОМ РУЛОННЫМ	1,05	12,60 11,80	0,05 0,02	13	12	- -	21,10 0,03	22 -
		100М2								
23	С114-190	-СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ТУ 6-11-145-80 РСТ-Х-Н	0,12	1010,00 -	- -	117	-	- -	- -	- -
		1000М2								
24	Е26-46	-ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИВАРКА ШТЫРЕЙ ИЛИ КРЮЧЬЕВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ	0,30	17,30 9,30	3,60 1,08	5	3	1 -	14,80 1,39	4 -
		100М2								
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			1176	203	1		337
			РУБ.					-		-
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1109	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			182	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		17
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	30	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			101	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1392	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		354
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	233	-		-
		СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			67	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			67	-	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			1459	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		354
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	233	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-3ЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1)

25030-32 455

903-I-288.9I Альбом 25 часть I

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р,ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 5

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.13

НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ПРИИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ УСТАНОВКИ ГОРЯЧЕГО ВОДОВНАБЖЕНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.2 ТМ4 Л.7,8

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 9,904 ТЫС.РУБ.
В ТОМ ЧИСЛЕ:
ОБОРУДОВАНИЯ 5,870 ТЫС.РУБ.
МОНТАЖНЫХ РАБОТ 4,034 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 1454 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,848 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ И МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. ОБОРУД.	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. МОНТАЖН. РАБОТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОБОРУДОВАНИЯ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИН ЭКСПЛ. МАШИН ОБСЛУЖИВ. МАШИНЫ В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИН ЭКСПЛ. МАШИН ОБСЛУЖИВ. МАШИНЫ ВСЕГО	ОБЩАЯ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ Т БРУТТО НЕТТО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Ц6-3-2 ПРИМ.	-МОНТАЖ БЛОКОВ В СОБРАНОМ ВИИДЕ	6,72	-	-	342	119	103	31,00	208	-
		Т		50,90				38	7,29	49	-
2	КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н12	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА ЭЖЕКТОРОВ ВАКУУМНОГО ДЕАЭРАТОРА БЭВ-10	1,00	184,00	184	-	-	-	-	-	-
		1 БЛОК		-				-	-	-	-
3	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н12	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА ЭЖЕКТОРОВ ВАКУУМНОГО ДЕАЭРАТОРА БЭВ-10	1,00	-	-	132	26	2	50,00	50	-
		1 БЛОК		132,00				1	1,29	1	-
4	КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н10	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА ПОДОГРЕВАТЕЛЕЙ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ БПГВ-0,7	1,00	926,00	926	-	-	-	-	-	-
		1 БЛОК		-				-	-	-	-
5	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н10	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА ПОДОГРЕВАТЕЛЕЙ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ БПГВ-0,7	1,00	-	-	580	127	39	232,00	232	-
		1 БЛОК		580,00				9	11,61	12	-
6	КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н11	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА ПОДГОТОВКИ ПЕРЕГРЕТОЙ ВОДЫ БППВ-0,7	1,00	926,00	926	-	-	-	-	-	-
		1 БЛОК		-				-	-	-	-
7	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н11	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА ПОДГОТОВКИ ПЕРЕГРЕТОЙ ВОДЫ БППВ-0,7	1,00	-	-	645	129	39	239,00	239	-
		1 БЛОК		645,00				9	11,61	12	-
8		-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА	1,00	1507,00	1507	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н15	НАСОСОВ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ БНГВ-94-Ø5 1 БЛОК		-				-	-	-	-
9	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н15	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯЯ БЛОКА НАСОСОВ ГОРЯЧЕГО ИВОДОСНАБЖЕНИЯ БНГВ-94-Ø5 1 БЛОК	1,ØØ	- 5Ø6,ØØ	- -	5Ø6 -	88 -	14 5	14Ø,8Ø 6,45	141 6	- -
1Ø		-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА РАБОЧЕЙ ВОДЫ БРВ-1Ø-Ø4 1 БЛОК	1,ØØ	68Ø,ØØ -	68Ø	-	-	- -	- -	- -	- -
11	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н13	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА РАБОЧЕЙ ВОДЫ БРВ-1Ø-Ø4 1 БЛОК	1,ØØ	- 5Ø4,ØØ	-	5Ø4	97	25 6	178,ØØ 7,74	178 8	- -
12	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н16	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА АНТИРЕЛАКСАЦИОННОГО БА-15 1 БЛОК	1,ØØ	- 656,ØØ	-	656	57	6 1	1Ø5,ØØ 1,29	1Ø5 1	- -
13	КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н14	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА ПЕРЕКАЧИВАЮЩИХ НАСОСОВ БПН-14-Ø,2 1 БЛОК	1,ØØ	266,ØØ -	266	-	-	- -	- -	- -	- -
14	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н14	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА ПЕРЕКАЧИВАЮЩИХ НАСОСОВ БПН-14-Ø,2 1 БЛОК	1,ØØ	- 445,ØØ	-	445	69	1Ø 3	129,ØØ 3,87	129 4	- -
15	19Ø5-9ØØ1	-ДЕАЭРАТОРЫ ВАКУУМНЫЕ=ДВ-4ØØ 6,199 Т ШТ	1,ØØ	387,64 -	388	-	-	- -	- -	- -	- 6,2Ø
16	Ц6-297-1	-МОНТАЖ ДЕАЭРАТОРА Т	Ø,53	- 72,6Ø	-	38	23	1Ø 3	68,ØØ 6,82	36 4	- -
17	24-1Ø-Ø2 П.234	-СТОИМОСТЬ ОХЛАДИТЕЛЯ ВЫПАРА ØВВ-2 ШТ	1,ØØ	167,ØØ -	167	-	-	- -	- -	- -	- -
18	Ц6-297-4	-ОХЛАДИТЕЛЬ ВЫПАРА,ПОВЕРХНОСТЬ ОХЛАЖДЕНИЯ В М2, ДО:2 Т	Ø,17	- 114,ØØ	-	19	14	5 2	143,ØØ 14,83	24 3	- -
19	Ø5-Ø2 П.18ØØ4	-ГЕРМЕТИК АГ-4 Т	1,ØØ	75Ø,ØØ -	75Ø	-	-	- -	- -	- -	- -
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		5794	3867	749	253		1342	6,2Ø
			РУБ.					77		1ØØ	
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ -	РУБ.				1ØØ2				
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ, ТАРА И УПАКОВКА, ТРАНСПОРТНЫЕ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ, КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.		76	-	-	-	-	-	-
		ШЕФМОНТАЖ -	РУБ.		-	-	-	-	-	-	-
		ИТОГО ОБОРУДОВАНИЯ:	РУБ.		587Ø	-	-	-		-	-
		МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ, НЕ УЧТЕННЫЕ В РАСЦЕНКАХ -	РУБ.			-					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		ИТОГО:	РУБ.			3867	749	253		1442	6,20
			----					---			
			РУБ.					77			
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			125	-	-		-	-
		НАКЛАДНЫЕ НУЧП -	РУБ.			-	-	-		-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	РУБ.			-	-	-		12	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	22	-		-	-
		ИТОГО:	РУБ.		5870	3992	771	253		1454	6,20
			----					---			
			РУБ.					77			
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			42	-	-		-	-
		ПЛАНОВЫЕ НУЧП -	РУБ.			-	-	-		-	-
		ИТОГО:	РУБ.		5870	4034	771	253		1454	6,20
			----					---			
			РУБ.					77			
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		9904	-	-	-		-	-
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ -	РУБ.			-	-	-		-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1454	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	848	-		-	-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ Т.О.КУДРЯВЦЕВА

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2,1) 1 416

903-I-288.91 Альбом 25 часть I 25030 - 32

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1,14

НА ТРУБОПРОВОДЫ УСТАНОВКИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛЬБОМ 2 ТМ4 Л.12,13

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 2,908 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 590 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,373 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ			В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Ц12-1-1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ФИТИНГАМИ НА РЕЗЬБЕ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ОТ 15 ММ ДО 50 ММ	1,60	0,48	0,04	1	1	-	1,00	2
		М		0,43	0,01			-	0,01	-
2	Ц12-2-2	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 18 ММ	0,01	288,20	7,85	3	3	-	464,20	5
		Т		269,50	2,09			-	2,70	-
3	Ц12-2-3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 25 ММ	0,13	243,10	6,60	32	30	1	389,40	51
		Т		227,70	1,76			-	2,27	-
4	Ц12-2-4	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 32-38 ММ	0,12	213,40	5,85	26	24	1	360,80	43
		Т		196,90	1,59			-	2,05	-
5	Ц12-2-5	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 45 ММ	0,09	184,80	5,39	17	15	-	302,50	27
		Т		170,50	1,50			-	1,93	-
6	Ц12-2-6	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ	0,62	137,50	4,13	85	78	3	220,00	136
				125,40	1,31			1	1,69	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 57 ММ								
		Т								
7	Ц12-2-7	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 76-89 ММ	0,61	107,58	15,95	66	53	10	147,40	90
				87,01	8,51			5	10,98	7
		Т								
8	Ц12-2-8	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 114-159 ММ	0,80	87,01	14,63	70	55	11	121,00	97
				68,64	7,83			6	10,10	8
		Т								
9	Ц12-162-4	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 32-38 ММ	0,02	221,56	119,00	4	2	2	220,00	4
				95,86	23,20			-	29,93	1
		Т								
10	Ц12-162-6	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 57 ММ	0,07	84,84	3,83	6	5	-	130,00	9
				74,34	1,67			-	2,15	-
		Т								
11	Ц12-162-8	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 114-159 ММ	0,06	57,74	13,60	3	2	1	72,00	4
				40,74	9,96			1	12,85	1
		Т								
12	С130-1534	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ В ММ: 15	1,03	0,63	-	1	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М								
13	С130-1535	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ В ММ: 20	0,62	0,68	-	1	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Н7=0,95.0,97.0,88								
14	С159-4223	-СТОИМОСТЬ УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д18Х1,6ММ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП5 Т	8,22	1,43	-	12	-	-	-	-
15	С159-4226	-ТО ЖЕ Д25Х2,2ММ Т	0,14	1093,50	-	148	-	-	-	-
16	С159-4230	-ТО ЖЕ Д32Х2,2ММ Т	0,10	931,50	-	97	-	-	-	-
17	С159-3314	-ТО ЖЕ Д45Х2,5ММ Т	0,08	719,28	-	60	-	-	-	-
18	С159-3317	-ТО ЖЕ Д57Х3ММ Т	0,57	558,90	-	320	-	-	-	-
19	С159-3326	-ТО ЖЕ Д89Х3ММ Т	0,59	429,30	-	254	-	-	-	-
20	С159-3333	-ТО ЖЕ Д108Х3ММ Т	0,23	398,52	-	91	-	-	-	-
21	С159-3348	-ТО ЖЕ Д159Х4,5ММ Т	0,56	346,68	-	195	-	-	-	-
		Н7=0,75.0,87.0,88								
22	С159-4230	-СТОИМОСТЬ УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д32Х2,2ММ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП5 ВНЕ ЗДАНИЯ Т	0,02	736,00	-	15	-	-	-	-
23	С159-3317	-ТО ЖЕ Д57Х3ММ Т	0,07	441,60	-	31	-	-	-	-
24	С159-3333	-ТО ЖЕ Д108Х3ММ Т	0,06	314,88	-	19	-	-	-	-
25	2310-3403	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-1/100Х25 ШТ	1,00	0,49	-	1	-	-	-	-
26	2310-3411	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х50 ШТ	7,00	0,53	-	4	-	-	-	-
27	2310-3413	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х80 ШТ	6,00	0,52	-	3	-	-	-	-
28	2310-3416	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х150 ШТ	4,00	0,66	-	3	-	-	-	-
29	2310-3414	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х100 ШТ	1,00	0,63	-	1	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
30	2310-36024	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-32 ШТ	5,00	4,95 -	- -	25	-	- -	- -	- -
31	2310-36026	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-45 ШТ	7,00	5,00 -	- -	35	-	- -	- -	- -
32	2310-36027	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-57 ШТ	29,00	5,00 -	- -	145	-	- -	- -	- -
33	2310-36029	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-89 ШТ	12,00	5,66 -	- -	68	-	- -	- -	- -
34	2310-36030	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-108 ШТ	3,00	5,66 -	- -	17	-	- -	- -	- -
35	2310-36032	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-159 ШТ	5,00	7,69 -	- -	38	-	- -	- -	- -
36	С121-2022	-СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ОПОР КГ	2,10	0,27 -	- -	1	-	- -	- -	- -
37	С130-2305	-КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ/КРОНШТЕЙНЫ,ПЛАНКИ,ХОМУТЫ/ КГ	63,70	0,59 -	- -	38	-	- -	- -	- -
38	С130-646	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА30Ч6БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 80 ШТ	6,00	19,30 -	- -	116	-	- -	- -	- -
39	С130-649	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА30Ч6БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 150 ШТ	3,00	38,00 -	- -	114	-	- -	- -	- -
40	Ц12-802-5	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:80-100 ШТ	6,00	7,52 3,38	0,32 0,04	45	20	2 -	6,00 0,05	36 -
41	Ц12-802-7	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:150 ШТ	3,00	9,42 4,77	0,62 0,12	28	14	2 -	8,00 0,15	24 -
42	2307-10423	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАН. С ЭЛ.ПРИВОДОМ 15КЧ922БР ДУ50;РУ40 ШТ	1,00	158,00 -	- -	158	-	- -	- -	- -
43	Ц12-800-2	-ВЕНТИЛИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ С ЭЛ.ПРИВОДОМ ШТ	1,00	2,69 2,32	0,05 0,01	3	2	- -	3,00 0,01	3 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
44	С130-2035	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч8П2 ДАВЛЕНИЕМ 16 КГС/М2,ДИАМЕТРОМ 15ММ	6,00	1,42	-	9	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ								
45	С130-2036	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч8П2 ДАВЛЕНИЕМ 16 КГС/М2,ДИАМЕТРОМ 20ММ	3,00	1,64	-	5	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ								
46	Ц12-807-1	-ВЕНТИЛИ КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15-25ММ	9,00	0,75	-	7	7	-	1,00	9
				0,73	-			-	-	-
		ШТ								
47	Е9-122	-МОНТАЖ ВОРОНОК	3,36	0,04	-	1	-	-	0,03	-
		КГ								
				0,02	-			-	-	-
48	С121-2114	-СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ	3,36	0,44	-	1	-	-	-	-
		КГ								
				-	-			-	-	-
49	Ц12-698-1	-БОБЫШКА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 20 ДО 25МПА ПРЯМАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ М27	4,00	1,16	0,10	5	2	-	1,00	4
				0,52	-			-	-	-
		ШТ								
50	Ц12-698-5	-БОБЫШКА СКОШЕННАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ М27	1,00	1,37	0,10	1	1	-	1,00	1
				0,52	-			-	-	-
		ШТ								
51	Ц12-698-4	-БОБЫШКА СКОШЕННАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ М20	1,00	1,25	0,10	1	1	-	1,00	1
				0,52	-			-	-	-
		ШТ								
52	Ц12-699-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 20МПА	2,00	1,19	0,10	2	1	-	1,00	2
				0,52	-			-	-	-
		ШТ								
53	Ц11-652-2	-КРОНШТЕЙН	1,00	0,97	0,04	1	-	-	1,00	1
		ШТ								
				0,28	0,01			-	0,01	-
54	Ц12-700-5	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:150	1,00	1,86	0,35	2	1	-	2,00	2
				1,21	0,05			-	0,06	-
		СОЕД								
55	С159-1355	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ВСТ3СП3 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА150	1,00	9,85	-	10	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
56	Ц ЦМО ПРИЛ.3 СТР.15 П.20	-ПОДЪЕМ МАТЕРИАЛОВ НА ВЫСОТУ ДО 15М	0,15	1,10	0,40	1	-	-	1,40	-
		Т		0,70	0,16			-	0,21	-
	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ		РУБ.			2446	317	33		551

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
			РУБ.					13		18
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			158	-	-		-
		ТАРА И УПАКОВКА -	РУБ.			1	-	-		-
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			5	-	-		-
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			2	-	-		-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -	РУБ.			2	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.			168	-	-		-
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			2286	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			252	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		21
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	43	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			200	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			2738	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		590
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	373	-		-
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			2	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			2	-	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			2908	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		590
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	373	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ Т.О.КУДРЯВЦЕВА

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-3ЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 1 25030-32 417
903-I-288.9I Альбом 25 часть I

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1,15

НА АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ И ИЗОЛЯЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 2,132 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 558 ЧЕЛ.-Ч
СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г. СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,363 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Е13-263	-ОЧИСТКА ЩЕТКАМИ	131,94	0,59	-	78	78	-	0,90	119
		М2		0,59	-			-	-	-
2	Е13-257	-ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 500ММ	19,90	2,02	0,58	40	4	11	0,30	6
		М2		0,20	0,17			3	0,22	4
3	Е13-265	-ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	19,90	0,07	0,01	1	1	-	0,10	2
		М2		0,06	-			-	-	-
4	Е13-270	-ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ УАЙТ-СПИРИТОМ	0,20	10,20	3,40	2	-	-	4,40	1
		100М2		2,40	2,10			-	2,71	1
5	Е13-118	-НАНЕСЕНИЕ НА ПОВЕРХНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ КРАСКИ В-ЖС-41 В 3 СЛОЯ	0,20	136,50	0,18	27	3	-	23,37	5
		100М2		14,88	0,06			-	0,08	-
6	Е13-296 ПРИМ.	-НАНЕСЕНИЕ ОРТОФОСФОРНОЙ КИСЛОТЫ	0,20	7,92	0,81	2	1	-	9,85	2
		100М2		6,47	0,24			-	0,31	-
7	Е13-153	-ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-133 ЗА 2 РАЗА	0,84	20,60	0,24	17	3	-	4,60	4
		100М2		3,02	0,08			-	0,10	-
8	Е13-154	-ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-837 ЗА 2РАЗА	0,48	33,20	0,28	16	1	-	4,60	2
		100М2		3,02	0,08			-	0,10	-
9	Е13-121	-ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ПЕРВЫЙ И КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ РАЗ ГРУНТОВКОЙ: ГФ-021 ЗА 2РАЗА	1,32	15,42	0,40	20	5	-	6,20	8
		100М2		4,10	0,12			-	0,15	-
10	Е26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И	2,36	8,05	0,15	19	11	-	7,90	19

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ		4,73	∅,∅5			-	∅,∅6	-
		М3								
11	Е26-16	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	3,89	2∅,4∅ 8,37	∅,17 ∅,∅5	79	33	- -	13,8∅ ∅,∅6	54 -
		М3								
12	С114-97	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 40ММ М-75,100 И ТОЛЩИНОЙ 30ММ	4,38	19,63 -	- -	86	-	- -	- -	- -
		М3								
13	С114-93	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 60ММ М-75,100	∅,55	15,82 -	- -	9	-	- -	- -	- -
		М3								
14	С114-89	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 8∅ ММ М-75,10∅	2,8∅	14,31 -	- -	4∅	-	- -	- -	- -
		М3								
15	С114-521	-СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ НОМ.12Х1,2 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 6∅ ММ	∅,12	14,4∅ -	- -	2	-	- -	- -	- -
		М3 МАТОВ								
16	С114-523	-СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ НОМ.12Х1,2 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 8∅ ММ	1,17	1∅,7∅ -	- -	13	-	- -	- -	- -
		М3 МАТОВ								
17	С114-528	-ОБКЛАДКИ НА СТЕКЛОСЕТКЕ ГОЛ3.3∅ И4∅ММ	2,92	31,3∅ -	- -	91	-	- -	- -	- -
		М3 МАТОВ								
18	С114-53∅	-ТО ЖЕ ТОЛЩИНОЙ 60ММ	∅,43	2∅,8∅ -	- -	9	-	- -	- -	- -
		М3 МАТОВ								
19	С114-523	-ТО ЖЕ ТОЛЩИНОЙ 8∅ММ	1,63	1∅,7∅ -	- -	17	-	- -	- -	- -
		М3 МАТОВ								
2∅	С114-528	-ТКАНЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ /ГОСТ 19170-73/ НА ЗАМАСЛИВАТЕЛЕ ИЗ ПАРАФИНОВОЙ ЭМУЛЬСИИ МАРКИ Т-1∅ ТОЛЩИНОЙ: 4∅ ММ	1,46	31,3∅ -	- -	46	-	- -	- -	- -
		М3 МАТОВ								
21	Е26-64	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	∅,19	77,2∅ 7∅,8∅	1,24 ∅,37	14	13	- -	118,∅∅ ∅,48	22 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		100М2								
22	Е26-62	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,82	80,10	1,21	66	64	1	128,00	105
				78,30	0,36			-	0,46	-
		100М2								
23	С ПРИЛ.1 К ПИСЬМУ ГОССТРОЯ НР63Д П.12	-СТОИМОСТЬ ПОКРОВНОГО СЛОЯ ИЗ ЛИСТОВ АЛЮМИНИЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8ММ И 1ММ	0,18	840,00	-	151	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
		П.12								
24	0210 Ч.1 Р.1 ТБ.1А ПИСЬМО ГОССТРОЯ НР63Д	-РАЗНИЦА МЕЖДУ ОПТОВОЙ И ПРЕДЕЛЬНОЙ ЦЕНОЙ ПРИ ТОЛЩ.ЛИСТА 1ММ	0,07	500,00	-	35	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
25	ТО ЖЕ	-ТО ЖЕ ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА 0,8ММ	0,11	560,00	-	62	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
26	С114-202	-ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ ДУБЛИРОВАННАЯ СТЕКЛОТКАНЬЮ	57,40	1,71	-	98	-	-	-	-
		М2		-	-			-	-	-
27	Е26-73	-ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТКАНЬЮ СТЕКЛЯННОЙ ИЛИ СТЕКЛОПЛАСТИКОМ РУЛОННЫМ	1,04	12,60	0,05	13	12	-	21,10	22
				11,80	0,02			-	0,03	-
		100М2								
28	С114-190	-СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ТУ 6-11-145-80 РСТ-Х-Н	0,11	1010,00	-	116	-	-	-	-
		1000М2		-	-			-	-	-
29	Е26-17	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ХОЛСТОМ СТЕКЛОВОЛКНИСТЫМ	1,25	78,90	0,15	99	78	-	120,00	150
				62,80	0,05			-	0,06	-
		М3								
30	С114-162	-ПОЛОТНО ХОЛСТО-ПРОШИВНОЕ ИЗ ОТХОДОВ СТЕКЛЯННОГО ВОЛОКНА ТУ 6-11-454-77 МАРКА ХПС-Т-5	0,87	502,00	-	436	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		1000М2								
31	Е26-46	-ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИВАРКА ШТЫРЕЙ ИЛИ КРЮЧЬЕВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ	0,67	17,30	3,60	12	6	3	14,80	10
				9,30	1,08			1	1,39	1
		100М2								
	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ		РУБ.			1716	313	15		531
			----					---		---
			РУБ.					4		6
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -		РУБ.			1619	-	-		-
	НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			265	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		21
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -		РУБ.			-	46	-		-
	ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.			151	-	-		-
	ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -		РУБ.			2035	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		558
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	363	-		-

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 4 417

903-I-288.9I Альбом 25 часть I 25030 - 32

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			97	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			97	-	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			2132	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		558
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	363	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ Т.О.КУДРЯВЦЕВА

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1,16

НА ТРУБОПРОВОДЫ ОТ БАКОВ АККУМУЛЯТОРОВ ДО ГЛАВНОГО КОРПУСА

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛЬБОМ 2 ТМ4 Л.16

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 3,197 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 546 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,346 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ			В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Ц12-162-3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 25 ММ КГ	4,10	0,25 0,11	0,14 0,03	1	-	- -	0,24 0,04	1 -
2	Ц12-162-4	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 32-38 ММ Т	0,03	217,00 91,30	119,00 23,20	7	3	4 1	220,00 29,93	7 1
3	Ц12-162-5	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 45 ММ КГ	3,10	0,11 0,10	- -	1	-	- -	0,18 -	1 -
4	Ц12-162-7	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР	1,79	68,10 49,10	14,80 10,80	122	88	26 19	87,00 13,93	156 25

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		НАРУЖНЫЙ, 76-89 ММ								
		Т								
5	Ц12-162-8	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 114-159 ММ	2,29	55,80	13,60	128	89	31	72,00	165
				38,80	9,96			23	12,85	29
		Т								
6	Ц12-162-9	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 219-325 ММ	1,21	37,20	11,02	45	28	13	41,00	50
				23,10	8,19			10	10,57	13
		Т								
		Н7=0,75.0,97.0,88								
7	С159-4226	-СТОИМОСТЬ УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДО ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д25Х2,2ММ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП5	4,10	0,86	-	4	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		КГ								
8	С159-4230	-ТО ЖЕ Д32Х2,2ММ	0,01	736,00	-	7	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
9	С159-4234	-ТО ЖЕ Д38Х2,5ММ	0,02	652,80	-	13	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
10	С159-3314	-ТО ЖЕ Д45Х2,2ММ	3,10	0,57	-	2	-	-	-	-
		КГ		-	-			-	-	-
11	С159-3326	-ТО ЖЕ Д89Х3ММ	1,72	339,20	-	583	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
12	С159-3348	-ТО ЖЕ Д159Х4,5ММ	2,25	273,92	-	616	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
13	С159-3358	-ТО ЖЕ Д219Х6ММ	1,19	246,40	-	293	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
14	2310-34013	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х80	52,00	0,52	-	27	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
15	2310-34016	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х150	21,00	0,66	-	14	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
16	2310-34018	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х200	2,00	1,05	-	2	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
17	С130-2305	-КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ/КРОНШТЕЙНЫ,ПЛАНК	21,00	0,59	-	12	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		И,ХОМУТЫ/		-	-			-	-	-
		КГ								
18	С13Ø-224Ø	-ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ЗКЛ2-16,ДАВЛЕНИЕМ 16 КГС/СМ2,ДИАМЕТРОМ 8Ø ММ ЗØС41НЖ	4,ØØ	43,7Ø	-	175	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ								
19	С13Ø-2242	-ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ЗКЛ2-16,ДАВЛЕНИЕМ 16 КГС/СМ2,ДИАМЕТРОМ 15Ø ММ ЗØС41НЖ	2,ØØ	98,5Ø	-	197	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ								
2Ø	С13Ø-2243	-ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ЗКЛ2-16,ДАВЛЕНИЕМ 16 КГС/СМ2,ДИАМЕТРОМ 2ØØ ММ ЗØС41НЖ	2,ØØ	175,ØØ	-	35Ø	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ								
21	Ц12-79Ø-4	-ВЕНТИЛИ,ЗАДВИЖКИ,КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ,ПРУЖИННЫЕ ОДНОРЫЧАЖНЫЕ И ДВУХРЫЧАЖНЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 65-8Ø ММ	4,ØØ	3,45	Ø,32	14	11	1	5,ØØ	2Ø
				2,85	Ø,Ø4			-	Ø,Ø5	-
		ШТ								
22	Ц12-79Ø-7	-ВЕНТИЛИ,ЗАДВИЖКИ,КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ,ПРУЖИННЫЕ ОДНОРЫЧАЖНЫЕ И ДВУХРЫЧАЖНЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15Ø ММ	2,ØØ	5,63	Ø,68	11	9	1	7,ØØ	14
				4,51	Ø,15			-	Ø,19	-
		ШТ								
23	Ц12-79Ø-8	-ВЕНТИЛИ,ЗАДВИЖКИ,КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ,ПРУЖИННЫЕ ОДНОРЫЧАЖНЫЕ И ДВУХРЫЧАЖНЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 2ØØ ММ	2,ØØ	8,48	1,15	17	13	3	1Ø,ØØ	2Ø
				6,45	Ø,26			1	Ø,34	1
		ШТ								
24	С13Ø-2763 ВЫП.3	-СТОИМОСТЬ ВЕНТИЛЕЙ ФЛАНЦЕВЫХ 15КЧ19П2 Д25ММ	2,ØØ	2,86	-	6	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
25	С13Ø-2764 ВЫП.3	-ТО ЖЕ Д32ММ	1,ØØ	3,66	-	4	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
26	23Ø7-1Ø421	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦ. 15КЧ16П1 ДУ8Ø;РУ25	1,ØØ	23,Ø6	-	23	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
27	Ц12-8ØØ-1	-ВЕНТИЛИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА	2,ØØ	1,75	Ø,Ø3	4	3	-	2,ØØ	4
				1,49	Ø,Ø1			-	Ø,Ø1	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		20-25ММ								
		ШТ								
28	Ц12-800-2	-ВЕНТИЛИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ	1,00	2,23 1,86	0,05 0,01	2	2	- -	3,00 0,01	3 -
		ШТ								
29	Ц12-800-3	-ВЕНТИЛИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 65-100ММ	1,00	3,59 2,91	0,34 0,05	4	3	- -	5,00 0,06	5 -
		ШТ								
30	2307 ДОП.	-СТОИМОСТЬ ЗАПОРНОГО УСТРОЙСТВА ДЛЯ УКАЗАТЕЛЯ УРОВНЯ 12С13БК Д=20ММ	4,00	13,72 -	- -	55	-	- -	- -	- -
		ШТ								
31	Ц12-792-1	-МОНТАЖ	4,00	2,17	0,08	9	7	-	3,00	12
		ШТ		1,87	0,02			-	0,03	-
32	Е9-122	-МОНТАЖ ВОРОНКИ	1,36	0,04	-	1	-	-	0,03	-
		КГ		0,02	-			-	-	-
33	С121-2114	-СТОИМОСТЬ ВОРОНКИ	1,36	0,44	-	1	-	-	-	-
		КГ		-	-			-	-	-
34	С130-521	-ГОЛОВКИ ДЛЯ ПОЖАРНЫХ РУКАВОВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ,ДАВЛЕНИЕМ 1,2 МПА РУКАВНЫЕ, ДИАМЕТРОМ В ММ: ГР-80	1,00	1,20 -	- -	1	-	- -	- -	- -
		ШТ								
35	С130-524	-ГОЛОВКИ ДЛЯ ПОЖАРНЫХ РУКАВОВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ДАВЛЕНИЕМ 1,2 МПА МУФТОВЫЕ, ДИАМЕТРОМ В ММ: ГМ-80	1,00	0,78 -	- -	1	-	- -	- -	- -
		ШТ								
36	2402-5045	-ГОЛОВКИ-ЗАГЛУШКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ =Г3-80	1,00	1,22 -	- -	1	-	- -	- -	- -
		ШТ								
37	517-2010	-РУКАВ РЕЗИНОВЫЙ НАПОРНЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5КГС/СМ2 ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР 80ММ КЛАСС Б= ГОСТ 18698-79	2,50	3,65 -	- -	9	-	- -	- -	- -
		М								
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			2762	256	79		458

			РУБ.					54		69
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			2760	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			202	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		19

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	36	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			233	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			3195	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		546
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	346	-		-
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			2	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			2	-	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			3197	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		546
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	346	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ Т.О.КУДРЯВЦЕВА

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р ЗОЛОШАОКУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.17

НА АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ И ИЗОЛЯЦИЮ ТРУБОПРОВОДОВ ОТ БАКОВ-АККУМУЛЯТОРОВ ДО ГЛАВНОГО КОРПУСА

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.2 ТМ4 Л.1,3

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 1,153 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 332 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,227 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Е13-263	-ОЧИСТКА ЩЕТКАМИ	181,00	0,59	-	107	107	-	0,90	163
		М2		0,59	-			-	-	-
2	Е13-168	-ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177 ЗА 2 РАЗА	1,81	14,26	0,30	26	4	-	2,90	5
		100М2		1,96	0,08			-	0,10	-
3	Е13-121	-ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ПЕРВЫЙ И КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ РАЗ ГРУНТОВКОЙ: ГФ-021 ЗА 2 РАЗА	1,81	15,42	0,40	28	7	1	6,20	11
				4,10	0,12			-	0,15	-
		100М2								
4	Е26-17	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ХОЛСТОМ СТЕКЛОВОЛКНИСТЫМ	0,16	78,90	0,15	13	10	-	120,00	19
				62,80	0,05			-	0,06	-
		М3								
5	С114-162	-ПОЛОТНО ХОЛСТО-ПРОШИВНОЕ ИЗ ОТХОДОВ СТЕКЛЯННОГО ВОЛОКНА ТУ 6-11-454-77 МАРКА ХПС-Т-5	0,12	502,00	-	62	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		1000М2								
6	Е26-16	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	7,39	20,40	0,17	151	62	1	13,80	102
				8,37	0,05			-	0,06	-
		М3								
7	С114-97	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 40ММ М-75,100	9,14	19,63	-	179	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3								
8	С114-528	-ОБКЛАДКА ИЗ СТКЛОСЕТКИ ТОЛЩ.40ММ	8,78	31,30	-	275	-	-	-	-
		М3 МАТОВ		-	-			-	-	-
9	С114-528	-ТКАНЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ	0,36	31,30	-	11	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		/ГОСТ 19170-73/ НА ЗАМАСЛИВАТЕЛЕ ИЗ ПАРАФИНОВОЙ ЭМУЛЬСИИ МАРКИ Т-10 ТОЛЩИНОЙ: 40 ММ		-	-			-	-	-
		М3 МАТОВ								
10	Е26-62	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,16	80,10 78,30	1,21 0,36	13	12	- -	128,00 0,46	20 -
		100М2								
11	С114-202	-ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ ДУБЛИРОВАННАЯ СТЕКЛОТКАНЬЮ	7,46	1,71	-	13	-	-	-	-
		М2		-	-			-	-	-
12	С ПРИЛ.1 К ПИСЬМУ ГОССТРОЯ НР63Д П.12	-СТОИМОСТЬ ПОКРОВНОГО СЛОЯ ИЗ ЛИСТОВ АЛЮМИНИЯ ТОЛЩ.0,8ММ ПО ПРЕДЕЛЬНОЙ ЦЕНЕ	0,03	840,00	-	25	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
13	0210 Ч.1 Р. ТАБ.1А ПИСЬМО ГОССТРОЯ НР63Д	-РАЗНИЦА МЕЖДУ ОПТОВОЙ И ПРЕДЕЛЬНОЙ ЦЕНОЙ ПР ТОЛЩ.0,8ММ	0,03	560,00	-	17	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			920	202	2		320
			РУБ.					-		-
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			903	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			149	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		12
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	25	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			84	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1136	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		332
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	227	-		-
		СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			17	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			17	-	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			1153	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		332
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	227	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ Т.О.КУДРЯВЦЕВА

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р.ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 5

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.18

НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ 3 ТИПА ВОДЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КЛОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛЬБОМ2 ТМ1 Л.9,10

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 14,837 ТЫС.Руь.
В ТОМ ЧИСЛЕ:
ОБОРУДОВАНИЯ 9,315 ТЫС.Руь.
МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5,522 ТЫС.Руб.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 2707 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 1,340 ТЫС.Руб.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ И МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. ОБОРУД.	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. МОНТАЖН. РАБОТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОБОРУДОВАНИЯ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИН НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИН ВСЕГО	ОБЩАЯ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ Т БРУТТО НЕТТО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	Ц6-3-2 ПРИМ.	-МОНТАЖ БЛОКОВ В СОБРАННОМ ВИДЕ	10,37	-	-	528	184	159	31,00	321	-	
		Т		50,90				59	7,29	76	-	
2	КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н17	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА ПОДГОТОВКИ ИСХОДНОЙ ВОДЫ БПИВ18-0,3	1,00	654,00	654	-	-	-	-	-	-	
		1 БЛОК		-				-	-	-	-	
3	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н17	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА ПОДГОТОВКИ ИСХОДНОЙ ВОДЫ БПИВ-18-0,3	1,00	-	-	640	115	22	209,00	209	-	
				640,00				5	6,45	6	-	
4	КАЛЬКУЛЯЦИЯ НР18	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА НА-КАТИОНИТНЫХ ФИЛЬТРОВ 1 И 2 СТУПЕНИ БФ НА 1 -2-0,7Х5	1,00	1878,00	1878	-	-	-	-	-	-	
		1 БЛОК		-				-	-	-	-	
5	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ НР18	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА НА-КАТИОНИТНЫХ ФИЛЬТРОВ 1 И 2 СТУПЕНИ БФ НА 1 -2-0,7Х5	1,00	-	-	1776	476	73	838,00	838	-	
				1776,00				15	19,35	19	-	
		1 БЛОК										
6	КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н21	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-20	1,00	445,00	445	-	-	-	-	-	-	
		1 БЛОК		-				-	-	-	-	
7	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н21	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА МАГНИТНЫХ АППАРАТОВ БМА-20	1,00	-	-	312	57	5	115,00	115	-	
		1 БЛОКА		312,00				2	2,58	3	-	
8	КАЬКУЛЯЦИЯ Н23	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА ОТМЫВОЧНЫХ ВОД БОВФНА-0,7	1,00	431,00	431	-	-	-	-	-	-	
		1 БЛОК		-				-	-	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
9	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н23	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА ОТМЫВОЧНЫХ ВОД БОВФНА-0,7 1 БЛОК	1,00	-	-	380	77	12	527,00	527	-
				380,00				5	6,45	6	-
10	КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н24	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ РЕГЕНЕРАЦИОННОГО РАСТВОРА СОЛИ БРРФНА-0,7 1 БЛОК	1,00	1315,00	1315	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	-
11	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н24	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА ПРИГОТОВЛЕНИЯ РЕГЕНЕРАЦИОННОГО РАСТВОРА СОЛИ БРРФНА-0,7 1 БЛОК	1,00	-	-	784	140	16	261,00	261	-
				784,00				5	6,45	6	-
12	КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н26	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА ПОДКИСЛЕНИЯ ПРОДУВОЧНЫХ ВОД БППВ-10-10 1 БЛОК	1,00	1418,00	1418	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	-
13	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н26	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА ПОДКИСЛЕНИЯ ПРОДУВОЧНЫХ ВОД БППВ-10-10 1 БЛОК	1,00	-	-	471	79	10	138,00	138	-
				471,00				4	5,16	5	-
14	КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н27	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА НАСОСОВ РЕЦИРКУЛЯЦИИ СТОЧНЫХ ВОД БПРВ-35-0,3 1 БЛОК	1,00	148,00	148	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	-
15	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ Н27	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА НАСОСОВ РЕЦИРКУЛЯЦИИ СТОЧНЫХ ВОД БПРВ-35-0,3 1 БЛОК	1,00	-	-	111	20	3	38,00	38	-
				111,00				1	1,29	1	-
16	КАЛЬКУЛЯЦИЯ НР22	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА ПОДКАЧИВАЮЩИХ НАСОСОВ БПН-4-05 1 БЛОК	1,00	461,00	461	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	-
17	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ НР22	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА ПОДКАЧИВАЮЩИХ НАСОСОВ БПН-4-05 1 БЛОК	1,00	-	-	310	64	7	114,00	114	-
				310,00				3	3,87	4	-
18	24-10-02 П.115	-ГИДРОТРАНСПОРТЕР ПЕРЕДВИЖНОЙ ШТ	1,00	200,00	200	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	-
19	2301-0-198 0/21	-СТОИМОСТЬ НАСОСА РУЧНОГО РПН-1,3/30 ШТ	1,00	19,50	20	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	-
20	Е18-211	-УСТАНОВКА УЗЛОВ РУЧНЫХ НАСОСОВ ШТ	1,00	-	-	5	3	-	6,15	6	-
				4,67				-	0,05	-	-
21	05-02 П.9-023	-КАТИОНИТ КУ-2-8 Т	1,27	1550,00	1968	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	-
22	05-1 П.1-1451	-СУЛЬФОУГОЛЬ СК-1 Т	0,98	239,00	234	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	-
23	С СБ45 Ч.2П.2138	-КВАРЦЕВЫЙ ПЕСОК Т	0,40	12,90	5	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		9177	5317	1215	307		2567	-
			----					--------		--------	
			РУБ.					99		126	
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ -	РУБ.				1522				
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ, ТАРА И УПАКОВКА, ТРАНСПОРТНЫЕ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ, КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.		138	-	-	-	-	-	-
		ШЕФМОНТАЖ -	РУБ.		-	-	-	-	-	-	-
		ИТОГО ОБОРУДОВАНИЯ:	РУБ.		9315	-	-	-		-	-
		МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ, НЕ УЧТЕННЫЕ В РАСЦЕНКАХ -	РУБ.			-					
		ИТОГО:	РУБ.			5317	1215	307		2693	-
			----					--------			
			РУБ.					99			
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			150	-	-		-	-
		НАКЛАДНЫЕ НУЧП -	РУБ.			-	-	-		-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	РУБ.			-	-	-		14	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	26	-		-	-
		ИТОГО:	РУБ.		9315	5467	1241	307		2707	-
			----					--------			
			РУБ.					99			
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			55	-	-		-	-
		ПЛАНОВЫЕ НУЧП -	РУБ.			-	-	-		-	-
		ИТОГО:	РУБ.		9315	5522	1241	307		2707	-
			----					--------			
			РУБ.					99			
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		14837	-	-	-		-	-
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ -	РУБ.			-	-	-		-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		2707	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	1340	-		-	-

СОСТАВИЛ _____ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ _____ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ Т.О.КУДРЯВЦЕВА

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р.ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.19

НА ТРУБОПРОВОДЫ ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ 3 ТИПА ВОДЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.4 ВП Л.Л.13,14,15

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 2,043 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 553 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,366 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1	Ц12-1-1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ФИТИНГАМИ НА РЕЗЬБЕ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ОТ 15 ММ ДО 50 ММ	6,00	0,48	0,04	3	3	-	1,00	6	
				0,43	0,01			-	0,01	-	
		М									
2	Ц12-118-1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 20-50 ММ	119,00	0,80	0,02	95	89	2	1,00	119	
				0,75	-			-	-	-	
		М									
3	Ц12-118-2	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ	70,00	1,07	0,03	75	69	2	2,00	140	
				0,99	0,01			1	0,01	1	
		М									
4	Ц12-2-2	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 18 ММ	0,01	288,20	7,85	3	3	-	464,20	5	
				269,50	2,09			-	2,70	-	
		Т									
5	Ц12-2-3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 25 ММ	0,01	243,10	6,60	2	2	-	389,40	4	
				227,70	1,76			-	2,27	-	
		Т									
6	Ц12-2-4	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ	0,06	213,40	5,85	13	12	-	360,80	22	
				196,90	1,59			-	2,05	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 32-38 ММ								
		Т								
7	Ц12-2-5	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 45 ММ	0,01	184,80 170,50	5,39 1,50	2	2	- -	302,50 1,93	3 -
		Т								
8	Ц12-2-6	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 57 ММ	0,53	137,50 125,40	4,13 1,31	73	66	2 1	220,00 1,69	117 1
		Т								
9	Ц12-2-7	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 76-89 ММ	0,28	107,58 87,01	15,95 8,51	30	24	4 2	147,40 10,98	41 3
		Т								
10	Ц12-2-8	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 114-159 ММ	0,07	87,01 68,64	14,63 7,83	6	5	1 1	121,00 10,10	8 1
		Т								
11	С130-1534	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ В ММ: 15	3,09	0,63 -	- -	2	-	- -	- -	- -
		М								
12	С130-1536	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ В ММ: 25	1,03	0,80 -	- -	1	-	- -	- -	- -
		М								
13	С130-1538	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ И КРЕПЛЕНИЯМИ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ В ММ: 40	2,06	1,06 -	- -	2	-	- -	- -	- -
		М								
		Н7=0,95,0,97.0,88								
14	С159-4223	-СТОИМОСТЬ УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д=18Х1,6ММ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП5	5,39	1,43 -	- -	8	-	- -	- -	- -
		КГ								
15	С159-4226	-ТО ЖЕ,Д=25Х2,2ММ	7,18	1,09	-	8	-	-	-	-
		КГ								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
16	С159-4230	-ТО ЖЕ,Д=32Х2,2ММ Т	0,04	931,50	-	39	-	-	-	-
17	С159-4234	-ТО ЖЕ,Д=38Х2,5ММ КГ	7,59	0,83	-	6	-	-	-	-
18	С159-3314	-ТО ЖЕ,Д=45Х2,5ММ Т	0,01	719,28	-	7	-	-	-	-
19	С159-3317	-ТО ЖЕ,Д=57Х3ММ Т	0,50	558,90	-	279	-	-	-	-
20	С159-3326	-ТО ЖЕ,Д=89Х3ММ Т	0,28	429,30	-	121	-	-	-	-
21	С159-3348	-ТО ЖЕ,Д=159Х4,5ММ Т	0,07	346,68	-	25	-	-	-	-
22	С159-481	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25ММ 10М	0,52	1,83	-	1	-	-	-	-
23	С159-482	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ32 10М	4,78	2,48	-	12	-	-	-	-
24	С159-483	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ40 10М	1,25	3,46	-	4	-	-	-	-
25	С159-484	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ50 10М	3,95	5,40	-	21	-	-	-	-
26	С159-485	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ63 10М	5,72	7,99	-	46	-	-	-	-
27	С159-487	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ90 10М	1,56	15,80	-	25	-	-	-	-
28	С159-504	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОАЫЕ ТЯЖЕЛОГО ТИПА ГАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ20 10М	1,87	1,51	-	3	-	-	-	-
29	2310-34001	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-1/100Х15 ШТ	6,00	0,49	-	3	-	-	-	-
30	2310-34005	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-1/100Х40 ШТ	3,00	0,49	-	1	-	-	-	-
31	2310-34011	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х50 ШТ	7,00	0,53	-	4	-	-	-	-
32	2310-34013	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х80 ШТ	4,00	0,52	-	2	-	-	-	-
33	2310-34016	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х150 ШТ	1,00	0,66	-	1	-	-	-	-
34	2310-34104	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПХ-1/100Х15	2,00	1,60	-	3	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ШТ								
35	2310-34108	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПХ-1/100Х40 ШТ	2,00	1,66	-	3	-	-	-	-
36	2310-34109	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПХ-2/100Х50 ШТ	2,00	1,55	-	3	-	-	-	-
37	2310-36024	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-32 ШТ	6,00	4,95	-	30	-	-	-	-
38	2310-36025	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-38 ШТ	1,00	4,95	-	5	-	-	-	-
39	2310-36027	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-57 ШТ	19,00	5,00	-	95	-	-	-	-
40	2310-36029	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПТ-89 ШТ	3,00	5,66	-	17	-	-	-	-
41	2310-36004	-СТОИМОСТЬ ПОДВЕСКИ ПГ-57 ШТ	3,00	1,43	-	4	-	-	-	-
42	С121-2022	-СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ Т	0,89	265,00	-	236	-	-	-	-
43	С130-2305	-КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ/КРОНШТЕЙНЫ,ПЛАНКИ,ХОМУТЫ/ КГ	40,70	0,59	-	24	-	-	-	-
44	С159-654	-УГОЛЬНИК ПРЯМОЙ ДИАМЕТРОМ20 10ШТ	1,10	0,75	-	1	-	-	-	-
45	С159-656	-УГОЛЬНИК ПРЯМОЙ ДИАМЕТРОМ32 10ШТ	1,70	1,29	-	2	-	-	-	-
46	С159-657	-УГОЛЬНИК ПРЯМОЙ ДИАМЕТРОМ40 10ШТ	0,50	1,34	-	1	-	-	-	-
47	С159-658	-УГОЛЬНИК ПРЯМОЙ ДИАМЕТРОМ50 10ШТ	1,70	2,80	-	5	-	-	-	-
48	С159-659	-УГОЛЬНИК ПРЯМОЙ ДИАМЕТРОМ63 10ШТ	2,40	4,95	-	12	-	-	-	-
49	С159-661	-УГОЛЬНИК ПРЯМОЙ ДИАМЕТРОМ90 10ШТ	0,70	10,00	-	7	-	-	-	-
50	С159-666	-ТРОЙНИК ПРЯМОЙ ДИАМЕТРОМ20 10ШТ	0,20	0,38	-	1	-	-	-	-
51	С159-667	-ТРОЙНИК ПРЯМОЙ ДИАМЕТРОМ32 10ШТ	0,60	1,02	-	1	-	-	-	-
52	С159-702	-ПЕРЕХОДНИКИ ДИАМЕТРОМ50Х32 ТРОЙНИК	0,20	0,75	-	1	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		10ШТ		-	-			-	-	-
53	С159-704	-ПЕРЕХОДНИКИ ДИАМЕТРОМ63Х50 ТРОЙНИК	0,20	1,40	-	1	-	-	-	-
		10ШТ		-	-			-	-	-
54	С159-703	-ПЕРЕХОДНИКИ ДИАМЕТРОМ63Х40 ТРОЙНИК 63Х32Т	0,30	1,34	-	1	-	-	-	-
		10ШТ		-	-			-	-	-
55	С159-707	-ПЕРЕХОДНИКИ ДИАМЕТРОМ90Х63 ТРОЙНИК	0,30	3,23	-	1	-	-	-	-
		10ШТ		-	-			-	-	-
56	С159-695	-ПЕРЕХОД ДИАМЕТРОМ 20Х16ММ	1,00	0,18	-	1	-	-	-	-
		10ШТ		-	-			-	-	-
57	С159-701	-ПЕРЕХОДНИКИ ДИАМЕТРОМ50Х40	0,10	0,86	-	1	-	-	-	-
		10ШТ		-	-			-	-	-
58	С159-707	-ПЕРЕХОДНИКИ ДИАМЕТРОМ90Х63	0,20	3,23	-	1	-	-	-	-
		10ШТ		-	-			-	-	-
59	С159-686	-ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ ДАМЕТРОМ 25ММ	1,40	0,32	-	1	-	-	-	-
		10ШТ		-	-			-	-	-
60	С159-688	-ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ ДИАМЕТРОМ40	0,10	0,70	-	1	-	-	-	-
		10ШТ		-	-			-	-	-
61	С159-690	-ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ ДИАМЕТРОМ63	1,20	1,34	-	2	-	-	-	-
		10ШТ		-	-			-	-	-
62	С159-692	-ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ ДИАМЕТРОМ90	0,20	2,26	-	1	-	-	-	-
		10ШТ		-	-			-	-	-
63	С159-905	-ФЛАНЦЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,1 0,25 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА15	4,00	0,49	-	2	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
64	С159-908	-ФЛАНЦЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,1 0,25 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА32	2,00	0,75	-	2	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
65	С159-910	-ФЛАНЦЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,1 0,25 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА50	12,00	0,94	-	11	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
66	С159-912	-ФЛАНЦЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,1 0,25 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА80	2,00	1,26	-	3	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
67	С130-2250	-ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 30Ч47БР,ДАВЛЕНИЕМ 10 КГС/СМ2,ДИАМЕТРОМ 50 ММ	1,00	24,00	-	24	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
68	С159-646	-РЕВИЗИЯ Р-100	0,20	8,19	-	2	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		10ШТ								
				-	-			-	-	-
69	С130-645	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА30Ч66Р ДИАМЕТРОМ В ММ: 50	5,00	13,90	-	70	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ								
70	Ц12-802-3	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:50	6,00	2,08	0,06	12	10	-	3,00	18
				1,71	0,01			-	0,01	-
		ШТ								
71	Ц12-802-5	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:80-100	2,00	7,52	0,32	15	7	1	6,00	12
				3,38	0,04			-	0,05	-
		ШТ								
72	2307 ДОП.	-СТОИМОСТЬ ВЕНТИЛЕЙ ФЛАНЦЕВЫХ 15Ч74П1М Д=15ММ	7,00	7,14	-	50	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ								
73	2307 ДОП.	-ТО ЖЕ,15Ч75П1М Д=50ММ	1,00	16,80	-	17	-	-	-	-
		ШТ								
				-	-			-	-	-
74	Ц12-808-1	-ВЕНТИЛИ,КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ,ЭМАЛИРОВАННЫЕ,ФУТЕРОВАННЫЕ ВИНИПЛАСТОМ,ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ,ИЛИ ФАОЛИТОМ,ИЛИ ФТОРОПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6МПА,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ,ММ:10-32	7,00	1,82	0,03	13	11	-	2,00	14
				1,52	0,01			-	0,01	-
		ШТ								
75	Ц12-808-2	-ВЕНТИЛИ,КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ,ЭМАЛИРОВАННЫЕ,ФУТЕРОВАННЫЕ ВИНИПЛАСТОМ,ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ,ИЛИ ФАОЛИТОМ,ИЛИ ФТОРОПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6МПА,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ,ММ:40-50	1,00	2,08	0,05	2	2	-	3,00	3
				1,72	0,01			-	0,01	-
		ШТ								
76	С130-2519 ВЫП.2	-СТОИМОСТЬ ВЕНТИЛЕЙ ФЛАНЦЕВЫХ 15Ч9П2 Д=40ММ	2,00	4,51	-	9	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ								
77	Ц12-800-2	-ВЕНТИЛИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ	2,00	2,23	0,05	4	4	-	3,00	6
				1,86	0,01			-	0,01	-
		ШТ								
78	С130-2035	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15Ч8П2 ДАВЛЕНИЕМ 16 КГС/М2,ДИАМЕТРОМ 15ММ	5,00	1,42	-	7	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		ШТ								
79	Ц12-807-1	-МОНТАЖ ВЕНТИЛЕЙ	5,00	0,75	-	4	4	-	1,00	5
		ШТ								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
				0,73	-			-	-	-
80	Е9-122	-МОНТАЖ ВОРОНКИ	0,01	40,30	4,10	1	-	-	34,90	-
		Т		23,10	1,22			-	1,57	-
81	С121-2114	-СТОИМОСТЬ ВОРОНКИ	0,01	441,00	-	4	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
82	2402-5041	-ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ =ГП-80Х50	1,00	2,01	-	2	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
83	С130-521	-ГОЛОВКИ ДЛЯ ПОЖАРНЫХ РУКАВОВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ,ДАВЛЕНИЕМ 1,2 МПА РУКАВНЫЕ, ДИАМЕТРОМ В ММ: ГР-80	2,00	1,20	-	2	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
84	2402-5024	-ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РУКАВНЫЕ ВСАСЫВАЮЩИЕ =ГРВ-100	1,00	2,43	-	2	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
85	С130-524	-ГОЛОВКИ ДЛЯ ПОЖАРНЫХ РУКАВОВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ ДАВЛЕНИЕМ 1,2 МПА МУФТОВЫЕ, ДИАМЕТРОМ В ММ: ГМ-80	1,00	0,78	-	1	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
86	2402-5027	-ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МУФТОВЫЕ ВСАСЫВАЮЩИЕ =ГМВ-100	1,00	2,01	-	2	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
87	Ц12-698-5	-БОБЫШКА СКОШЕННАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ М27	1,00	1,37	0,10	1	1	-	1,00	1
		ШТ		0,52	-			-	-	-
88	Ц12-699-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 20МПА	1,00	1,19	0,10	1	1	-	1,00	1
		ШТ		0,52	-			-	-	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			1648	315	12		525
			РУБ.					5		6
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1643	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			247	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		22
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	46	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			148	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			2038	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		553
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	366	-		-
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			5	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			5	-	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			2043	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		553
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	366	-		-

Составил инженер С.С.Крюкова

Проверил руководитель группы С.Ф.Кришен

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1.4Р ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.20

НА АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ И ИЗОЛЯЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ 3 ТИПА ВОДЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.4 ВП.3-7

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 2,909 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 525 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,374 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ			В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Е13-263	-ОЧИСТКА ЩЕТКАМИ	170,50	0,59	-	101	101	-	0,90	153
		М2		0,59	-			-	-	-
2	Е13-257	-ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 500ММ	76,00	2,02	0,58	154	15	44	0,30	23
				0,20	0,17			13	0,22	17
		М2								
3	Е13-265	-ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	76,00	0,07	0,01	5	5	1	0,10	8
		М2		0,06	-			-	-	-
4	Е13-270	-ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ УАЙТ-СПИРИТОМ	0,76	10,20	3,40	8	2	3	4,40	3
				2,40	2,10			2	2,71	2
		100М2								
5	Е13-221	-НАНЕСЕНИЕ ГЕРМЕТИКА У-30М ТОЛЩИНОЙ 1,5ММ ЗА 2 РАЗА	76,00	18,90	0,24	1436	67	18	1,46	111
		М2		0,88	0,08			6	0,10	8
6	Е13-153	-ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-133 ЗА 2 РАЗА	1,67	20,60	0,24	35	5	-	4,60	8
		100М2		3,02	0,08			-	0,10	-
7	Е13-154	-ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-837 ЗА 2 РАЗА	0,03	33,20	0,28	1	-	-	4,60	-
		100М2		3,02	0,08			-	0,10	-
8	Е13-121	-ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ПЕРВЫЙ И КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ РАЗ ГРУНТОВКОЙ: ГФ-021 ЗА 2 РАЗА	1,70	15,42	0,40	26	7	-	6,20	11
				4,10	0,12			-	0,15	-
		100М2								
9	Е26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ	0,78	8,05	0,15	6	4	-	7,90	6
				4,73	0,05			-	0,06	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		СТЕКЛОВАТНЫМИ								
		М3								
10	Е26-16	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	1,18	20,40	0,17	24	10	-	13,80	16
				8,37	0,05			-	0,06	-
		М3								
11	С114-97	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 40ММ М-75,100	0,08	19,63	-	2	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3								
12	С114-93	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 60ММ М-75,100	1,38	15,82	-	22	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3								
13	С114-89	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 80 ММ М-75,100	0,96	14,31	-	14	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3								
14	С114-530	-ОБКЛАДКА ИЗ СТЕКЛОСЕТКИ ДЛЯ МАТОВ ТОЛЩ.60ММ	0,66	20,80	-	14	-	-	-	-
		М3 МАТОВ		-	-			-	-	-
15	С114-532	-ТО ЖЕ ТОЛЩ.80ММ	0,96	15,60	-	15	-	-	-	-
		М3 МАТОВ		-	-			-	-	-
16	С114-528	-ТКАНЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ /ГОСТ 19170-73/ НА ЗАМАСЛИВАТЕЛЕ ИЗ ПАРАФИНОВОЙ ЭМУЛЬСИИ МАРКИ Т-10 ТОЛЩИНОЙ: 40 ММ	0,08	31,30	-	3	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3 МАТОВ								
17	С114-530	-ТКАНЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ /ГОСТ 19170-73/ НА ЗАМАСЛИВАТЕЛЕ ИЗ ПАРАФИНОВОЙ ЭМУЛЬСИИ МАРКИ Т-10 ТОЛЩИНОЙ: 60 ММ	0,72	20,80	-	15	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3 МАТОВ								
18	Е26-73	-ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТКАНЬЮ СТЕКЛЯННОЙ ИЛИ СТЕКЛОПЛАСТИКОМ РУЛОННЫМ	0,15	12,60	0,05	2	2	-	21,10	3
				11,80	0,02			-	0,03	-
		100М2								
19	С114-190	-СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ТУ 6-11-145-80 РСТ-Х-Н	0,02	1010,00	-	17	-	-	-	-
		1000М2		-	-			-	-	-
20	Е26-17	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ХОЛСТОМ СТЕКЛОВОЛКНИСТЫМ	0,75	78,90	0,15	59	47	-	120,00	90
				62,80	0,05			-	0,06	-
		М3								
21	С114-162	-ПОЛОТНО ХОЛСТО-ПРОШИВНОЕ ИЗ ОТХОДОВ СТЕКЛЯННОГО ВОЛОКНА ТУ 6-11-454-77 МАРКА ХПС-Т-5	0,55	502,00	-	278	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		1000М2								
22	Е26-62	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТОВЫМ	0,26	80,10	1,21	21	20	-	128,00	33

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ		78,30	0,36			-	0,46	-
		100М2								
23	С ПРИЛ.1 К ПИСЬМУ ГОССТРОЯ НР63Д П.12	-СТОИМОСТЬ ПОКРОВНОГО СЛОЯ ИЗ ЛИСТОВ АЛЮМИНИЯ ТОЛЩ.1ММ ПО ПРЕДЕЛЬНОЙ ЦЕНЕ	0,01	840,00	-	8	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		Т								
24	Ф210 Ч.1 ТАБ.1А ПИСЬМО ГОССТРОЯ НР63Д	-РАЗНИЦА МЕДЕУ ОПТОВОЙ И ПРЕДЛЬНОЙ ЦЕНОЙ	0,01	560,00	-	6	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		Т								
25	С114-202	-ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ДУБЛИРОВАННАЯ СТЕКЛОТКАНЬЮ Ф 0.15Т-СТ	26,35	1,71	-	45	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М2								
26	Е26-46	-ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИВАРКА ШТЫРЕЙ ИЛИ КРЮЧЬЕВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ	0,03	17,30	3,60	1	-	-	14,80	-
				9,30	1,08			-	1,39	-
		100М2								
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			2318	285	66		465
			РУБ.					21		27
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			2312	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			378	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		33
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	68	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			213	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			2903	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		525
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	374	-		-
		СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			6	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			6	-	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			2909	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		525
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	374	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ Т.О.КУДРЯВЦЕВА

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-3ЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 1 25030-32 459
903-I-288.9I Альбом 25 часть I

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1.4Р ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 5

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.21

НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ 1 И 2 ТИПОВ ВОДЫ(ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ СМЕТЫ 1,18)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.2 ТМ.1 Л.9,10

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ - 0,212 ТЫС.РУБ.
В ТОМ ЧИСЛЕ:
ОБОРУДОВАНИЯ - 0,707 ТЫС.РУБ.
МОНТАЖНЫХ РАБОТ 0,495 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 225 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,134 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ И МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. ОБОРУД.	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. МОНТАЖН. РАБОТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОБОРУДОВАНИЯ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИН НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИН ВСЕГО	ОБЩАЯ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ Т БРУТТО НЕТТО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
		ДОБАВЛЯЕТСЯ К СМЕТЕ 1.18 ПОЗ.11.13										
1	Ц6-3-2 ПРМ.	-МОНТАЖ БЛОКА В СОБРАННОМ ВИДЕ	0,92	-	-	47	16	14	31,00	29	-	
		Т		50,90				5	7,29	7	-	
2	КАЛЬКУЛЯЦИЯ НР25	-СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ БЛОКА НИТРАТИРОВАНИЯ ХИМОБРАБОТАННОЙ ВОДЫ БНВ-10-10	1,00	1043,00	1043	-	-	-	-	-	-	
		1 БЛОК		-				-	-	-	-	
3	Ц КАЛЬКУЛЯЦИЯ НР25	-СТОИМОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЛОКА НИТРАТИРОВАНИЯ ХИМОБРАБОТАННОЙ ВОДЫ	1,00	-	-	430	106	13	182,00	182	-	
		1 БЛОК		430,00				5	6,45	6	-	
4	05-01 П.1-1451	-СУЛЬФОУГОЛЬ СК-1	1,31	239,00	313	-	-	-	-	-	-	
		Т		-				-	-	-	-	
		ИСКЛЮЧАЕТСЯ ИЗ СМЕТЫ 1,18 ПОЗ.10										
5	05-02 П.9023	-КАТИОНИТ КУ-2-8 -	1,27	1550,00	1968	-	-	-	-	-	-	
		Т		-				-	-	-	-	
		ИТОГО ПО СМЕТЕ		РУБ. -	612	477	122	27		211	-	
				РУБ.				10		13		
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ -		РУБ.			149					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ, ТАРА И УПАКОВКА, ТРАНСПОРТНЫЕ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ, КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.	-	95	-	-	-	-	-	-
		ШЕФМОНТАЖ -	РУБ.		-	-	-	-	-	-	-
		ИТОГО ОБОРУДОВАНИЯ:	РУБ.	-	707	-	-	-		-	-
		МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ, НЕ УЧТЕННЫЕ В РАСЦЕНКАХ -	РУБ.			-					
		ИТОГО:	РУБ.			477	122	27		224	-
			----					--------			
			РУБ.					10			
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			13	-	-		-	-
		НАКЛАДНЫЕ НУЧП -	РУБ.			-	-	-		-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	РУБ.			-	-	-		1	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	2	-		-	-
		ИТОГО:	РУБ.	-	707	490	124	27		225	-
			----					--------			
			РУБ.					10			
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			5	-	-		-	-
		ПЛАНОВЫЕ НУЧП -	РУБ.			-	-	-		-	-
		ИТОГО:	РУБ.	-	707	495	124	27		225	-
			----					--------			
			РУБ.					10			
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ	РУБ.	-	212	-	-	-		-	-
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ -	РУБ.			-	-	-		-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		225	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	134	-		-	-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-3ЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 1 25030-32 444

903-I-288.9I Альбом 25 часть I

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.22

НА ТРУБОПРОВОДЫ ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ 1 И 2 ТИПОВ ВОДЫ(ДОБАВЛЯЕТСЯ К СМЕТЕ 1.19)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.4 ВП. Л.16

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 0,137 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 41 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,031 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ			В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Ц12-2-2	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА,МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 18 ММ	0,02	288,20	7,85	6	5	-	464,20	9
				269,50	2,09			-	2,70	-
		Т								
2	С159-4223	-СТОИМОСТЬ УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д18Х1,6ММ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП5	0,01	1425,60	-	14	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		Т								
3	Ц12-118-1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 20-50 ММ	25,00	0,80	0,02	20	19	1	1,00	25
				0,75	-			-	-	-
		М								
4	Ц12-118-2	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ,ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ	3,00	1,07	0,03	3	3	-	2,00	6
				0,99	0,01			-	0,01	-
		М								
5	С159-482	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ32	0,73	2,48	-	2	-	-	-	-
		10М		-	-			-	-	-
6	С159-484	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ50	1,87	5,40	-	10	-	-	-	-
		10М		-	-			-	-	-
7	С159-485	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ63	0,31	7,99	-	2	-	-	-	-
		10М		-	-			-	-	-
8	С121-2022	-СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ	0,11	265,00	-	29	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ОПОР								
		Т		-	-			-	-	-
9	С159-658	-УГОЛЬНИК ПРЯМОЙ ДИАМЕТРОМ50	0,60	2,80	-	2	-	-	-	-
		10ШТ		-	-			-	-	-
10	С159-659	-УГОЛЬНИК ПРЯМОЙ ДИАМЕТРОМ63	0,20	4,95	-	1	-	-	-	-
		10ШТ		-	-			-	-	-
11	С159-700	-ТРОЙНИК ПВД40Х32	0,10	0,43	-	1	-	-	-	-
		10ШТ		-	-			-	-	-
12	С159-704	-ТО ЖЕ ПВД63Х50	0,10	1,40	-	1	-	-	-	-
		10ШТ		-	-			-	-	-
13	С130-2305	-КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ/КРОНШТЕЙНЫ,ПЛАНКИ,ХОМУТЫ/	18,56	0,59	-	11	-	-	-	-
		КГ		-	-			-	-	-
14	2310-34109	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПХ-2/106Х50	3,00	1,55	-	5	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			107	27	1		40
			РУБ.					-		-
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			107	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			21	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	4	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			9	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			137	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		41
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	31	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			137	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		41
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	31	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЬ ГРУППЫ Т.О.КУДРЯВЦЕВА

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1,23

НА АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ 1 И 2 ТИПОВ ВОДЫ(ДОБАВЛЯЕТСЯ К СМЕТЕ 1,20)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.4 ВП Л.5

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 0,068 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 28 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,022 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ			В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	НА ЕДИН.	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Е13-257	-ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 500ММ	10,50	2,02	0,58	21	2	6	0,30	3
				0,20	0,17			2	0,22	2
		М2								
2	Е13-265	-ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	10,50	0,07	0,01	1	1	-	0,10	1
		М2								
				0,06	-			-	-	-
3	Е13-270	-ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ УАИТ-СПИРИТОМ	0,11	10,20	3,40	1	-	-	4,40	-
				2,40	2,10			-	2,71	-
		100М2								
4	Е13-263	-ОЧИСТКА ЩЕТКАМИ	18,72	0,59	-	11	11	-	0,90	17
		М2								
				0,59	-			-	-	-
5	Е13-118	-ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ПЕРВЫЙ И КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ РАЗ ГРУНТОВКОЙ: ЦИНКОВОЙ ПРОТЕКТОРНОЙ В-ЖС-41 В 3 СЛОЯ	0,11	136,50	0,18	14	2	-	23,37	2
				14,88	0,06			-	0,08	-
		100М2								
6	Е13-296 ПРИМ.	-НАНЕСЕНИЕ ОРТОФОСФОРНОЙ КИСЛОТЫ	0,11	7,92	0,81	1	1	-	9,85	1
		100М2		6,47	0,24			-	0,31	-
7	Е13-153	-ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-133 ЗА 2 РАЗА	0,19	20,60	0,24	4	1	-	4,60	1
		100М2		3,02	0,08			-	0,10	-
8	Е13-121	-ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ПЕРВЫЙ И КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ РАЗ ГРУНТОВКОЙ: ГФ-021 ЗА 2 РАЗА	0,19	15,42	0,40	3	1	-	6,20	1
				4,10	0,12			-	0,15	-
		100М2								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			56	19	6		26
			РУБ.					2		2
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			56	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			8	-	-		-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	1	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			4	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			68	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		28
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	22	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			68	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		28
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	22	-		-

СОСТАВИЛ — ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ — РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ Т.О.КУДРЯВЦЕВА

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1.4Р ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1,27

НА БАКИ СБОРА СТОЧНЫХ ВОД И ТРУБОПРОВОДЫ ОТ ГЛАВНОГО КОРПУСА К БАКАМ СБОРА СТОЧНЫХ ВОД И К ОКЛАДУ МОКРОГО ХРАНЕНИЯ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ ДЛЯ 1,2,3 ТИПОВ ВОДЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.4 ВП Л.27

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 3,037 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 37Ø ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА Ø,26Ø ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ.: ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ.: ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ			В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	НА ЕДИН.	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Е9-135	-МОНТАЖ БАКА СБОРА СТОЧНЫХ ВОД ЕМК.60М3 ИНДИВИДУЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	5,7Ø	52,7Ø	25,2Ø	3ØØ	62	144	16,5Ø	94
		Т		1Ø,9Ø	8,41			48	1Ø,85	62
2	С121-1990	-СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ	5,7Ø	265,ØØ	-	151Ø	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
3	Ц12-162-2	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 18 ММ	Ø,Ø4	292,ØØ	16Ø,ØØ	12	5	6	283,ØØ	11
		Т		125,ØØ	3Ø,4Ø			1	39,22	2
4	Ц12-162-3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 25 ММ	Ø,Ø5	246,ØØ	134,ØØ	12	5	6	237,ØØ	12
		Т		1Ø6,ØØ	25,6Ø			1	33,Ø2	2
5	Ц12-162-5	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР	Ø,Ø8	1Ø9,ØØ	5,ØØ	9	8	-	179,ØØ	14
				96,3Ø	1,9Ø			-	2,45	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		НАРУЖНЫЙ, 45 ММ								
		Т								
6	Ц12-162-5	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 45 ММ	0,33	109,00	5,00	36	32	2	179,00	59
				96,30	1,90			1	2,45	1
		Т								
7	Ц12-162-7	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 76-89 ММ	0,18	68,10	14,80	12	9	3	87,00	16
				49,10	10,80			2	13,93	3
		Т								
8	Ц12-162-8	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ,КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ,ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 114-159 ММ	0,71	55,80	13,60	40	28	10	72,00	51
				38,80	9,96			7	12,85	9
		Т								
		Н7=0,75.0,97.0,88								
9	С159-4223	-СТОИМОСТЬ УЗЛОВ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д18Х1,6ММ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП5	0,03	1126,40	-	34	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		Т								
10	С159-4226	-ТО ЖЕ Д25Х2,2ММ	0,04	864,00	-	35	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
11	С159-3314	-ТО ЖЕ Д45Х2,5ММ	0,07	568,32	-	40	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
12	С159-3317	-ТО ЖЕ Д57Х3ММ	0,30	441,60	-	132	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
13	С159-3326	-ТО ЖЕ Д89Х3ММ	0,17	339,20	-	58	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
14	С159-3333	-ТО ЖЕ Д108Х3ММ	0,08	314,88	-	25	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
15	С159-3348	-ТО ЖЕ Д159Х4,5ММ	0,63	273,92	-	173	-	-	-	-
		Т		-	-			-	-	-
16	С121-2022	-СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ-ОПОРЫ	0,01	265,00	-	3	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Т		-	-			-	-	-
17	С130-2305	-КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ/КРОНШТЕЙНЫ,ПЛАНКИ,ХОМУТЫ/	2,50	0,59	-	1	-	-	-	-
		КГ		-	-			-	-	-
18	2310-34001	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-1/100Х15	16,00	0,49	-	8	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
19	2310-34005	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-1/100Х40	9,00	0,49	-	4	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
20	2310-34011	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х50	17,00	0,53	-	9	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
21	2310-34013	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х80	5,00	0,52	-	3	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
22	2310-34014	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х100	2,00	0,63	-	1	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
23	2310-34016	-СТОИМОСТЬ ОПОРЫ ОПП-2/100Х150	2,00	0,66	-	1	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
24	С130-2241	-ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ЗКЛ2-16,ДАВЛЕНИЕМ 16 КГС/СМ2,ДИАМЕТРОМ 100 ММ 30С41НЖ	2,00	54,70	-	109	-	-	-	-
		ШТ		-	-			-	-	-
25	Ц12-790-5	-МОНТАЖ ЗАДВИЖКИ Д100ММ	2,00	4,05	0,41	8	7	1	5,00	10
		ШТ		-	-			-	-	-
				3,29	0,07			-	0,09	-
26	Ц12-698-1	-БОБЫШКА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 20 ДО 25МПА ПРЯМАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ М27	4,00	1,16	0,10	5	2	-	1,00	4
		ШТ		0,52	-			-	-	-
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.			2580	158	172		271
			РУБ.					60		79
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			770	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			75	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		6
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	14	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			69	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			914	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		200
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	122	-		-
		СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			1810	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			156	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		14
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	28	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			157	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.			2123	-	-		-

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-3ЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 4 25030-32 457
903-I-288.9I Альбом 25 часть I

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		17Ø
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	138	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			3Ø37	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		37Ø
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	26Ø	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-3ЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1)
903-I-288.9I Альбом 25 часть I

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1,4Р.ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.28

НА АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ И ИЗОЛЯЦИЮ БАКОВ СТОЧНЫХ ВОД И ТРУБОПРОВОДОВ ОТ ГЛАВНОГО КОРПУСА К БАКАМ СТОЧНЫХ ВОД И К СКЛАДУ МОКРОГО ХРАНЕНИЯ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ ДЛЯ 1,2,3 ТИПОВ ВОДЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛ.4 ВП Л.3,6

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 7,666 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 1232 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,876 ТЫС.РУБ.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ВСЕГО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ЭКСПЛ. МАШИН	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ			В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	НА ЕДИН.	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Е13-257	-ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 500ММ	171,00	2,02	0,58	345	34	99	0,30	51
				0,20	0,17			29	0,22	38
		М2								
2	Е13-265	-ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	171,00	0,07	0,01	12	10	2	0,10	17
		М2		0,06	-			-	-	-
3	Е13-221	-НАНЕСЕНИЕ ГЕРМЕТИКА У-30М ТОЛЩИНОЙ 1,5ММ ТОЛЩ.3ММ	171,00	18,90	0,24	3232	150	41	1,46	250
		М2		0,88	0,08			14	0,10	17
4	Е13-270	-ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ УАЙТ-СПИРИТОМ	1,71	10,20	3,40	17	4	6	4,40	8
		100М2		2,40	2,10			4	2,71	5
5	Е13-263	-ОЧИСТКА ЩЕТКАМИ	186,00	0,59	-	110	110	-	0,90	167
		М2		0,59	-			-	-	-
6	Е13-168	-ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177 В 2 СЛОЯ	1,86	14,26	0,30	27	4	-	2,90	5
		100М2		1,96	0,08			-	0,10	-
7	Е13-121	-ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ПЕРВЫЙ И КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ РАЗ ГРУНТОВКОЙ: ГФ-021 В 2 СЛОЯ	1,86	15,42	0,40	29	8	1	6,20	12
				4,10	0,12			-	0,15	-
		100М2								
8	Е26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	11,40	8,05	0,15	92	54	2	7,90	90
				4,73	0,05			1	0,06	1
		М3								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
9	Е26-16	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	2,00	20,40	0,17	41	17	-	13,80	28
				8,37	0,05			-	0,06	-
		М3								
10	С114-97	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 40ММ М-75,100	1,05	19,63	-	21	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3								
11	С114-93	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 60ММ М-75,100	1,42	15,82	-	22	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3								
12	С114-89	-МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 80 ММ М-75,100	14,09	14,31	-	202	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3								
13	С114-523	-СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ НОМ.12Х1,2 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 80 ММ	14,09	10,70	-	151	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3 МАТОВ								
14	С114-528	-ОБКЛАДКА ИЗ СТЕКЛОСЕТКИ ТОЛЩ.40мм	0,62	31,30	-	19	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3 МАТОВ								
15	С114-530	-ТО ЖЕ,ТОЛЩ.60ММ	1,42	20,80	-	30	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3 МАТОВ								
16	С114-528	-ТКАНЬ КОНСТРУКЦИОННАЯ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ /ГОСТ 19170-73/ НА ЗАМАСЛИВАТЕЛЕ ИЗ ПАРАФИНОВОЙ ЭМУЛЬСИИ МАРКИ Т-10 ТОЛЩИНОЙ: 40 ММ	0,43	31,30	-	13	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		М3 МАТОВ								
17	Е26-64	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	1,50	77,20	1,24	116	106	2	118,00	177
				70,80	0,37			1	0,48	1
		100М2								
18	Е26-62	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,60	80,10	1,21	48	47	1	128,00	77
				78,30	0,36			-	0,46	-
		100М2								
19	С ПРИЛ.1 К ПИСЬМУ ГОССТРОЯ Н63-Д П.12	-СТОИМОСТЬ ПОКРОВНОГО СЛОЯ ИЗ ЛИСТОВ АЛЮМИНИЯ ТОЛЩ.1ММ ПО ПРЕДЕЛЬНОЙ ЦЕНЕ	0,59	840,00	-	496	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		Т								
20	Ф210 Ч.1Р.1 ТБ.1А ПИСЬМО	-РАЗНИИЦА МЕЖДУ ОПТОВОЙ ИИ ПРЕДЕЛЬНОЙ ЦЕНОЙ ПРИ ТОЛЩ.ЛИСТА 1ММ	0,58	500,00	-	290	-	-	-	-
				-	-			-	-	-
		Т								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ГОССТРОЯ Н63-Д									
21	ф21ф Ч.1Р.1 ТБ.1А ПИСЬМО ГОССТРОЯ Н63-Д	-РАЗНИИЦА МЕЖДУ ОПТОВОЙ ИИ ПРЕДЕЛЬНОЙ ЦЕНОЙ ПРИ ТОЛЩ.ЛИСТА ф,8ММ Т	-	56ф,ф - -	- -	-	-	- - -	- - -	- - -
22	С114-2ф2	-ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ ,ДУБЛИРОВАННАЯ СТЕКЛОТКАНЬЮ М2	7ф,34	1,71 -	- -	12ф	-	- -	- -	- -
23	Е26-17	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ХОЛСТОМ СТЕКЛОВОЛКНИСТЫМ М3	1,41	78,9ф 62,8ф	ф,15 ф,ф5	111	89	- -	12ф,фф ф,ф6	169 -
24	С114-162	-ПОЛОТНО ХОЛСТО-ПРОШИВНОЕ ИЗ ОТХОДОВ СТЕКЛЯННОГО ВОЛОКНА ТУ 6-11-454-77 МАРКА ХПС-Т-5 1ффф М2	1,ф6	5ф2,фф -	- -	534	-	- -	- -	- -
25	Е26-73	-ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТКАНЬЮ СТЕКЛЯННОЙ ИЛИ СТЕКЛОПЛАСТИКОМ РУЛОННЫМ 1ффМ2	ф,42	12,6ф 11,8ф	ф,ф5 ф,ф2	5	5	- -	21,1ф ф,ф3	9 -
26	С114-19ф	-СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ТУ 6-11-145-8ф РСТ-Х-Н 1ффф М2	ф,ф5	1ф1ф,фф -	- -	46	-	- -	- -	- -
27	Е26-46	-ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИВАРКА ШТЫРЕЙ ИЛИ КРЮЧЬЕВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ 1ффМ2	1,42	17,3ф 9,3ф	3,6ф 1,ф8	25	13	6 2	14,8ф 1,39	21 2
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ В ТОМ ЧИСЛЕ:	РУБ. РУБ.			6154	651	16ф 51		1ф81 64
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			5864	-	-		-
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			967	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		87
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	174	-		-
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			545	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.			7376	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1232
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	876	-		-
		СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			29ф	-	-		-
		ВСЕГО,СТОИМОСТЬ ПРОЧИХ РАБОТ -	РУБ.			29ф	-	-		-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.			7666	-	-		-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1232
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	876	-		-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

Проверил руководитель группы Т.О.Кудрявцева

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1)
903-I-288.9I Альбом 25 часть I

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1.4Р,ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 5

ОБЬЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.29

НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЕ ХИМЛАБОРАТОРИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЬЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛЬБОМ 2 ТМ1 Л.10

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 7,371 ТЫС.РУБ.
В ТОМ ЧИСЛЕ:
ОБОРУДОВАНИЯ 6,734 ТЫС.РУБ.
МОНТАЖНЫХ РАБОТ 0,637 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 229 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,145 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ И МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. ОБОРУД.	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. МОНТАЖН. РАБОТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОБОРУДОВАНИЯ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИН НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИН ВСЕГО	ОБЩАЯ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ Т БРУТТО	ОБЩАЯ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ Т НЕТТО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1	Ц31-68-9	-СТОЛ ПРИСТЕННЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ	1,00	-	-	149	21	1	37,00	37	-		
		ШТ		149,20				-	0,54	1	-		
2	17-06-48 ДОП.1 П1-811	-СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ ПРИСТЕННЫЙ 1800Х800Х1800	1,00	640,00	640	-	-	-	-	-	-		
		ШТ		-				-	-	-	-		
3	Ц31-68-30	-ТУМБА ЛАБОРАТОРНАЯ С РАКОВИНОЙ	1,00	-	-	73	8	-	14,00	14	-		
		ШТ		73,10				-	0,27	-	-		
4	56-01-01 ДОП.5 П517	-МОЙКА ЛАБОРАТОРНАЯ 900Х800Х1800 МЛ-1	1,00	152,00	152	-	-	-	-	-	-		
		ШТ		-				-	-	-	-		
5	Ц31-68-26	-СТОЛ ДЛЯ МИКРОАНАЛИТИЧЕСКИХ ВЕСОВ	1,00	-	-	74	8	-	13,00	13	-		
		ШТ		73,80				-	0,39	-	-		
6	17-06-48 П1-815	-СТОЛ ДЛЯ АНАЛИТИЧЕСКИХ ВЕСОВ СВ-2 РАЗМ.900Х600Х900	1,00	173,00	173	-	-	-	-	-	-		
		ШТ		-				-	-	-	-		
7	Ц31-68-5	-ШКАФ ВЫТЯЖНОЙ ФИЗИЧЕСКИЙ	1,00	-	-	134	36	1	61,00	61	-		
		ШТ		134,00				-	0,54	1	-		
8	17-06-48 ДОП.1 П1-808	-ШКАФ ВЫТЯЖНОЙ ШВ-23 1800Х800Х2850	1,00	1100,00	1100	-	-	-	-	-	-		
		ШТ		-				-	-	-	-		
9	56-01-02	-СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ 1300Х650Х900	1,00	80,00	80	-	-	-	-	-	-		
		ШТ		-				-	-	-	-		
10	56-01-02	-ШКАФ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ РЕАКТИВОВ 1160Х800Х2000	1,00	120,00	120	-	-	-	-	-	-		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		ШТ		-				-	-	-	-
11	56-01-01 П03.117	-КРЕСЛО	1,00	33,00	33	-	-	-	-	-	-
		ШТ									
				-				-	-	-	-
12	56-01-01	-ТАБУРЕТ	1,00	5,00	5	-	-	-	-	-	-
		ШТ									
				-				-	-	-	-
13	29-08-01 П926	-ПЕЧЬ МУФЕЛЬНАЯ ТИПА ПМ-8	1,00	14,80	15	-	-	-	-	-	-
		ШТ									
				-				-	-	-	-
14	1514-10007	-ЭЛЕКТРОПЕЧЬ ЛАБОРАТОРНАЯ-ШКАФ СУШИЛЬНЫЙ=СНОЛ-3,5.3/5.3/5/3И 3	1,00	165,00	165	-	-	-	-	-	-
				-				-	-	-	0,09
		90,000 КГ ШТ									
15	Ц31-68-25	-ШКАФ СУШИЛЬНЫЙ ДЛЯ ПЛЕНОК	1,00	-	-	22	20	-	33,00	33	-
		ШТ									
				22,40				-	0,59	1	-
16	24-06 П15-018	-ЭЛЕКТРОСУШИТЕЛЬ ЭС-2 ДЛЯ РУК	1,00	22,30	22	-	-	-	-	-	-
		ШТ									
				-				-	-	-	-
17	092 ПР-Т 1201Р	-ПЛИТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ОДНОКОМФОРОЧНАЯ ЛАДА	1,00	5,00	5	-	-	-	-	-	-
		ШТ									
				-				-	-	-	-
18	17-03 Ч1 П5-385	-ВЕСЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ ВЛР-200ГР	2,00	44,00	88	-	-	-	-	-	-
		ШТ									
				-				-	-	-	-
19	Ц31-69-1	-ВЕСЫ АНАЛИТИЧЕСКИЕ ТИП ВЛА-200Г-М	1,00	-	-	2	2	-	4,00	4	-
		ШТ		2,31				-	-	-	-
20	17-03 П5-210	-ВЕСЫ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТИПА ВЛТ-1	1,00	72,00	72	-	-	-	-	-	-
		ШТ									
				-				-	-	-	-
21	17-03 Ч2 П5-396	-НАБОР ГИРЬ МТ-1100-1	1,00	3,60	4	-	-	-	-	-	-
		ШТ									
				-				-	-	-	-
22	1703Ч.2П.5 -396	-НАБОР ГИРЬ Г-1-1110	1,00	3,60	4	-	-	-	-	-	-
		ШТ									
				-				-	-	-	-
23	17-03 Ч2 П5-396	-НАБОР ГИРЬ КГ-2-15	1,00	3,60	4	-	-	-	-	-	-
		ШТ									
				-				-	-	-	-
24	ПР-Т 092 АРТ.1201Р	-ПЛИТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МИЖЛА	1,00	4,60	5	-	-	-	-	-	-
		ШТ									
				-				-	-	-	-
25	17-06-48 П1-615	-ПРИБОР ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ РАСТВОРЕННОГО КИСЛОРОДА ОКВ	2,00	63,00	126	-	-	-	-	-	-
		ШТ									
				-				-	-	-	-
26	17-01 П04-040	-МЕГООМЕТР ПЕРЕНОСНОЙ ТИПА М/101М	2,00	39,00	78	-	-	-	-	-	-
		ШТ									
				-				-	-	-	-
27	Ц11-350-7	-КОНДУКТОМЕТР ТИПА АК-310	2,00	-	-	8	8	-	6,00	12	-
		КОМПЛ									
				4,20				-	-	-	-
28	17-14 Ч1 П2-014	-КОНДУКТОМЕТР АВТОМАТИЧЕСКИЙ АК-310	2,00	730,00	1460	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		ШТ		-				-	-	-	-
29	28-02-22 П16-022	-БАНЯ КОМБИНИРОВАННАЯ ЛАБОРАТ.БКЛ	1,00	4,00	4	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
30	17-14 Ч1 П2-041	-РН-МЕТР-МИЛЛИВОЛЬТМЕТР ТИПА РН-121	1,00	270,00	270	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
31	Ц11-347-2	-МОНТАЖ РН-МЕТРА	1,00	-	-	10	9	-	15,00	15	-
		КОМПЛ		10,00				-	0,03	-	-
32	28-02-22 П18-040	-ДИСТИЛЯТОР (МОДЕЛЬ737)	1,00	53,00	53	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
33	17-05 П04-018	-МИКРОСКОП ОПТИЧЕСКОЙ СЕТКИ БИОЛАМ УВЕЛИЧЕНИЕ 56-1350 РАЗМ.230Х140Х350ММ	2,00	81,00	162	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
34	Ц11-781-2	-ШКАФ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ СУШИЛЬНЫЙ, ЛАБОРАТОРНЫЙ	1,00	-	-	16	16	-	26,00	26	-
		КОМПЛ		16,24				-	0,01	-	-
35	15-14 П10-007	-ШКАФ СУШИЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОБЩЕЛАБОРАТОРНОГО НАЗНАЧЕНИЯ СНОП-3,5.3,5.3,5/3-М3У4.2	1,00	165,00	165	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
36	17-06-48 ДОП.4 П1-824	-УСТАНОВКА ДЕМОНСТРАЦИОННАЯ ИОНООБМЕНАЯ ТИПА ДИУ-1 СТЕКЛ	1,00	10,50	11	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
37	17-06-48 П5-147	-СКЛЯНКА С ТУБУСОМ ПО РЕЗИНОВУЮ ПРОБКУ ТИПА СТРП ЕМК.1Л	10,00	1,45	14	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
38	17-06-48 П5-148	-ТО ЖЕ,ЕМК.2Л	3,00	1,65	5	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
39	17-06-48 П5-149	-ТО ЖЕ,ЕМК.5Л	2,00	2,40	5	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
40	17-06-48 П5-150	-ТО ЖЕ,ЕМК.10Л	1,00	2,90	3	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
41	17-06-48 П5-151	-ТО ЖЕ ЕМК.20Л	2,00	4,85	10	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
42	17-06-48 П8-003	-СТАКАН ХИМИЧЕСКИЙ ВЫСОКИЙ БЕЗ НОСИКА ТИПА В ЕМК.100МЛ	2,00	0,15	-	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
43	17-06-48 П8-003	-ТО ЖЕ,ЕМК.150МЛ	2,00	0,15	-	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
44	17-06-48 П4-122	-СТАКАН ХИМИЧЕСКИЙ ВЫСОКИЙ С НОСИКОМ ТИПА ВН ЕМК.10 0МЛ	2,00	0,15	-	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
45	17-06-48 П4-123	-ТО ЖЕ,ЕМК.150МЛ	2,00	0,22	-	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
46	17-04-48	-КОЛБА ЛАБОРАТОРНАЯ	10,00	0,16	2	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	П4-167	ПЛОСКОДОННАЯ ТИПА П БЕЗ ШЛИФА ЕМК.50МЛ		-				-	-	-	-
		ШТ									
47	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.250МЛ	2,00	0,28	1	-	-	-	-	-	-
	П4-169	ШТ		-				-	-	-	-
48	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.500МЛ	2,00	0,36	1	-	-	-	-	-	-
	П4-172	ШТ		-				-	-	-	-
49	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.1Л	2,00	0,55	1	-	-	-	-	-	-
	П4-174	ШТ		-				-	-	-	-
50	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.4Л	1,00	1,10	1	-	-	-	-	-	-
	П4-176	ШТ		-				-	-	-	-
51	17-06-48	-КОЛБА ЛАБОРАТОРНА КОНИЧЕСКАЯ	8,00	0,14	1	-	-	-	-	-	-
	П4-178	ЭРЛЕНМЕЙЕРА ТИПА КН ЕМК 50МЛ		-				-	-	-	-
		ШТ									
52	17-06-48	-ТО ЖЕ, ЕМК.250МЛ	8,00	0,30	2	-	-	-	-	-	-
	П4-182	ШТ		-				-	-	-	-
53	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.500МЛ	2,00	0,36	1	-	-	-	-	-	-
	П4-184	ШТ		-				-	-	-	-
54	17-06-48	-КОЛБА МЕРНАЯ С ОДНОЙ	8,00	0,40	3	-	-	-	-	-	-
	П4-100	ОТМЕСТКОЙ С КОНИЧЕСКИМ ШЛИФОМ ТИПА 1А ЕМК.50МЛ		-				-	-	-	-
		ШТ									
55	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.100МЛ	2,00	0,45	1	-	-	-	-	-	-
	П4-101	ШТ		-				-	-	-	-
56	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.200МЛ	1,00	0,55	1	-	-	-	-	-	-
	П4-102	ШТ		-				-	-	-	-
57	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.250МЛ	1,00	0,55	1	-	-	-	-	-	-
	П4-103	ШТ		-				-	-	-	-
58	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.500МЛ	1,00	0,65	1	-	-	-	-	-	-
	П4-104	ШТ		-				-	-	-	-
59	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.100МЛ	3,00	0,90	3	-	-	-	-	-	-
	П4-105	ШТ		-				-	-	-	-
60	17-06-48	-ТО ЖЕ,БЕЗ ПРОБКИ ЕМК.50МЛ	6,00	0,22	1	-	-	-	-	-	-
	П4-059	ШТ		-				-	-	-	-
61	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.100МЛ	6,00	0,25	2	-	-	-	-	-	-
	П4-060	ШТ		-				-	-	-	-
62	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.200МЛ	1,00	0,31	-	-	-	-	-	-	-
	П4-061	ШТ		-				-	-	-	-
63	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.500МЛ	1,00	0,42	-	-	-	-	-	-	-
	П4-063	ШТ		-				-	-	-	-
64	17-06-48	-НАСОС ВОДОСТРУЙНЫЙ	1,00	1,35	1	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	п5-106	ЛАБОРАТОРНЫЙ ГОСТ10696-75									
		ШТ		-				-	-	-	-
65	17-06-48	-НАСОС ВАКУУМНЫЙ КОМОВСКОГО С	1,00	22,00	22	-	-	-	-	-	-
	п5-107	РУЧНЫМ ПРИВОДОМ									
		ШТ		-				-	-	-	-
66	17-06-48	-ЦИЛИНДР ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ	7,00	0,32	2	-	-	-	-	-	-
	п4-075	ГРАДУИРОВАННЫЙ С НОСИКОМ ЕМК.10МЛ									
		ШТ		-				-	-	-	-
67	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.25МЛ	5,00	0,13	1	-	-	-	-	-	-
	п4-071	ШТ		-				-	-	-	-
68	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.50МЛ	8,00	0,13	1	-	-	-	-	-	-
	п4-072	ШТ		-				-	-	-	-
69	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.250МЛ	2,00	0,25	1	-	-	-	-	-	-
	п4-074	ШТ		-				-	-	-	-
70	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.500МЛ	1,00	1,15	1	-	-	-	-	-	-
	п4-076	ШТ		-				-	-	-	-
71	17-06-48	-ТО ЖЕ.ЕМК.1000МЛ	1,00	2,05	2	-	-	-	-	-	-
	п4-077	ШТ		-				-	-	-	-
72	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.2000МЛ	1,00	3,15	3	-	-	-	-	-	-
	п4-078	ШТ		-				-	-	-	-
73	17-06-48	-ЦИЛЛИНДР ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ	3,00	0,60	2	-	-	-	-	-	-
	п4-111	ГРАДУИРОВАННЫЙ С ПРИШЛИФОВАННОЙ ПРОБКОЙ ЕМК.25МЛ									
		ШТ		-				-	-	-	-
74	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.50МЛ	3,00	0,85	3	-	-	-	-	-	-
	п4-112	ШТ		-				-	-	-	-
75	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.100МЛ	3,00	0,95	3	-	-	-	-	-	-
	п4-113	ШТ		-				-	-	-	-
76	17-06-48	-МЕНЗУРКА ЕМК.250МЛ	1,00	0,52	1	-	-	-	-	-	-
	п4-081	ШТ		-				-	-	-	-
77	17-06-48	-ПРОБИРКА ХИМИЧЕСКАЯ ТИПА ПХ	6,00	0,02	-	-	-	-	-	-	-
	п4-019	ЕМК.16МЛ									
		ШТ		-				-	-	-	-
78	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.21МЛ	6,00	0,03	-	-	-	-	-	-	-
	п4-020	ШТ		-				-	-	-	-
79	17-06-48	-БЮРЕТКА С ДВУХХОДОВЫМ КРАНОМ	3,00	1,00	3	-	-	-	-	-	-
	п1-654	ЕМК.25МЛ									
		ШТ		-				-	-	-	-
80	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.50МЛ	3,00	1,05	3	-	-	-	-	-	-
	п1-655	ШТ		-				-	-	-	-
81	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.100МЛ	1,00	1,10	1	-	-	-	-	-	-
	п1-656	ШТ		-				-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
82	17-06-48 п1-657	-БЮРЕТКА С ДВУХХОДОВЫМ КРАНОМ И АВТОМАТИЧЕСКИМ НУЛЕМ,А ТАКЖЕ КРАНОМ НА БОКОВОМ ТУБУСЕ ЕМК.25МЛ ШТ	3,00	1,70 -	5	-	-	- -	- -	- -	- -
83	17-06-48 п1-658	-ТО ЖЕ,ЕМК.50МЛ ШТ	3,00	2,10 -	6	-	-	- -	- -	- -	- -
84	17-06-48 п1-659	-ТО ЖЕ,ЕМК.100МЛ ШТ	2,00	2,35 -	5	-	-	- -	- -	- -	- -
85	17-06-48 п1-664 пРИМЕН	-ПИПЕТКИ БЕЗ ДЕЛЕНИЙ С ОДНОЙ ОТМЕТКОЙ ЕМК.0,5МЛ ШТ	5,00	0,05 -	-	-	-	- -	- -	- -	- -
86	17-06-48 п1-664	-ТО ЖЕ,ЕМК.1МЛ ШТ	5,00	0,05 -	-	-	-	- -	- -	- -	- -
87	17-06-48 п1-665	-ТО ЖЕ,ЕМК.2МЛ ШТ	5,00	0,05 -	-	-	-	- -	- -	- -	- -
88	17-06-48 п1-666	-ТО ЖЕ,ЕМК.5МЛ ШТ	5,00	0,07 -	-	-	-	- -	- -	- -	- -
89	17-06-48 п1-667	-ТО ЖЕ,ЕМК.10МЛ ШТ	5,00	0,08 -	-	-	-	- -	- -	- -	- -
90	17-06-48 п1-670	-ТО ЖЕ,ЕМК.25МЛ ШТ	5,00	0,13 -	1	-	-	- -	- -	- -	- -
91	17-06-48 п1-671	-ТО ЖЕ,ЕМК.50МЛ ШТ	5,00	0,30 -	2	-	-	- -	- -	- -	- -
92	17-06-48 п1-672	-ТО ЖЕ,ЕМК.100МЛ ШТ	5,00	0,43 -	2	-	-	- -	- -	- -	- -
93	17-06-48 п1-673	-ПИПЕТКА С ДЕЛЕНИЯМИ ЕМК.1МЛ ШТ	5,00	0,07 -	-	-	-	- -	- -	- -	- -
94	17-06-48 п1-674	-ТО ЖЕ ЕМК.2МЛ ШТ	5,00	0,07 -	-	-	-	- -	- -	- -	- -
95	17-06-48 п1-675	-ТО ЖЕ,ЕМК.5МЛ ШТ	5,00	0,07 -	-	-	-	- -	- -	- -	- -
96	17-06-48 п1-676	-ТО ЖЕ,ЕМК.10МЛ ШТ	5,00	0,07 -	-	-	-	- -	- -	- -	- -
97	17-06-48 п1-670	-ТО ЖЕ,ЕМК.25МЛ ШТ	5,00	0,13 -	1	-	-	- -	- -	- -	- -
98	17-06-48 п5-029	-ВОРОНКА ПРОСТАЯ КОНУСООБРАЗНАЯ С КОРОТКИМ СТЕБЛЕМ Д35ММ Н-Р2 ШТ	1,00	0,17 -	-	-	-	- -	- -	- -	- -
99	17-06-48 п5-030	-ТО ЖЕ,956ММ Н-Р ШТ	1,00	0,24	-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
100	17-06-48 П5-031	-ТО ЖЕ,Д75ММ Н-Р4 ШТ	1,00	0,25	-	-	-	-	-	-	-
101	17-06-48 П5-032	-ТО ЖЕ,Д100 Н-Р5 ШТ	1,00	0,31	-	-	-	-	-	-	-
102	17-06-48П5 -033	-ТО ЖЕ,Д150ММ Н-Р6 ШТ	1,00	0,52	1	-	-	-	-	-	-
103	17-06-48 П5-034	-ТО ЖЕ,Д250ММ Н-Р7 ШТ	1,00	1,75	2	-	-	-	-	-	-
104	17-06-48 П5-261	-ВОРОНКА ДЕЛИТЕЛЬНАЯ ЦИЛЛИНДРИЧЕСКАЯ ЕМК.50МЛ ШТ	1,00	1,15	1	-	-	-	-	-	-
105	17-06-48 П5-262	-ТО ЖЕ,ЕМК.100МЛ ШТ	1,00	1,25	1	-	-	-	-	-	-
106	17-06-48 П5-263	-ТО ЖЕ,ЕМК.250МЛ ШТ	1,00	1,70	2	-	-	-	-	-	-
107	17-06-48 П5-264	-ТО ЖЕ,ЕМК.500МЛ ШТ	1,00	1,85	2	-	-	-	-	-	-
108	17-06-48 П5-262 ПРИМЕН	-ВОРОНКА КАНАЛЬНАЯ ЕМК.100МЛ ШТ	1,00	1,25	1	-	-	-	-	-	-
109	17-06-48 П5-281	-КАПЕЛЬНИЦА ДЛЯ ОДНОКРАТНОЙ ДОЗИРОВКИ С КОЛПАЧКОМ ЕМК.25МЛ ШТ	1,00	0,54	1	-	-	-	-	-	-
110	17-06-48 П5-282	-ТО ЖЕ,ЕМК.50МЛ ШТ	1,00	0,56	1	-	-	-	-	-	-
111	17-06-48 П5-103	-КАПЕЛЬНИЦА ДЛЯ МНОГОКРАТНОЙ ДОЗИРОВКИ С КЛЮВИКОМ ЕМК.50МЛ ШТ	1,00	0,40	-	-	-	-	-	-	-
112	17-06-48 П4-092	-СТАКАНЧИК ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ ВЫСОКИЙ С ПЛЕЧИКАМИ И БЕЗ ПЛЕЧИКОВ Д 25ММ ШТ	1,00	0,26	-	-	-	-	-	-	-
113	17-06-48 П4-093	-ТО ЖЕ,Д30ММ ШТ	1,00	0,29	-	-	-	-	-	-	-
114	17-06-48 П4-094	-ТО ЖЕ,Д40ММ ШТ	1,00	0,41	-	-	-	-	-	-	-
115	17-06-48 П4-095	-СТАКАН ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ НИЗКИЙ Д35ММ ШТ	1,00	0,55	1	-	-	-	-	-	-
116	17-06-48 П4-096	-ТО ЖЕ,Д50ММ ШТ	1,00	1,40	1	-	-	-	-	-	-
117	17-06-48	-ТО ЖЕ,Д60ММ	1,00	1,50	2	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	п4-097	шт									
118	17-06-48	-ТО ЖЕ,Д80ММ	1,00	1,90	2	-	-	-	-	-	-
	п4-098	шт									
119	17-06-48	-ЭКСИКАТОР БЕЗ КРАНА Д140ММ	1,00	1,50	2	-	-	-	-	-	-
	п5-139	шт									
120	17-06-48	-ТО ЖЕ,Д250ММ	1,00	4,85	5	-	-	-	-	-	-
	п5-141	шт									
121	17-06-48	-БУТЫЛЬ С ПРИТЕРТОЙ ПРОБКОЙ И	1,00	1,45	1	-	-	-	-	-	-
	п5-147	ПРИТЕРТЫМ ЗАЩИТНЫМ КОЛПАЧКОМ ЕМК.1Л									
		шт									
122	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.2Л	2,00	1,65	3	-	-	-	-	-	-
	п5-148	шт									
123	17-06-48	-СКЛЯНКА С ТУБУСОМ ПОД	2,00	1,30	3	-	-	-	-	-	-
	п5-145	РЕЗИНОВУЮ ПРОБКУ ЕМК.0,3Л									
		Ш Т									
124	17-06-48	-ТО ЖЕ ЕМК.0,5Л	2,00	1,35	3	-	-	-	-	-	-
	п5-146	шт									
125	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.1Л	3,00	1,45	4	-	-	-	-	-	-
	п5-147	шт									
126	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.2Л	3,00	1,65	5	-	-	-	-	-	-
	п5-148	шт									
127	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЕМК.5Л	2,00	2,40	5	-	-	-	-	-	-
	п5-149	шт									
128	17-06-48	-КЮВЕТА С КРЫШКОЙ	2,00	0,35	1	-	-	-	-	-	-
	п4-048	шт									
129	17-06-48	-ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	10,00	0,13	1	-	-	-	-	-	-
	п5-001	Т-ОТРАЗНАЯ Д6ММ ДЛИНОЙ 30ММ									
		шт									
130	17-06-48п5	-ТО ЖЕ,Д15ММ ДЛ.100ММ	10,00	0,26	3	-	-	-	-	-	-
	-002	шт									
131	17-06-48	-ТРУБКА СОЕДИНИТ.Т-ОБРАЗНАЯ	10,00	1,40	14	-	-	-	-	-	-
	п5-200	СО ШЛИФОМ ДЛ.160ММ КШ-29									
		шт									
132	17-06-48	-ТРУБКА СОЕДИН.У-ОБРАЗНАЯ	10,00	0,26	3	-	-	-	-	-	-
	п5-003	ПОД РЕЗАН.ПРОБКУ Д6ММ ДЛИНОЙ 25ММ ТС-У6									
		шт									
133	17-06-48	-ТО ЖЕ,ТС-У10 Д10ММ,ДЛИНОЙ	10,00	0,28	3	-	-	-	-	-	-
	п5-004	40ММ									
		шт									
134	17-06-48	-ТО ЖЕ,ТС-У15 Д15ММ ДЛИНОЙ	10,00	0,30	3	-	-	-	-	-	-
	п5-005	60ММ									
		шт									
135	17-06-48	-ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	10,00	0,33	3	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	П5-203	В-ОБРАЗНАЯ СО ШЛИФОМ КШ14/23									
		ШТ		-				-	-	-	-
136	17-06-48	-ТРУБКА ХЛОРКАЛЬЦИЕВАЯ	2,00	0,69	1	-	-	-	-	-	-
	П5-116	У-ОБРАЗНАЯ С ПРОШЛИФОВАННОЙ									
		ПРОБКОЙ ДЛИНОЙ 100ММ ТХ-8		-				-	-	-	-
		ШТ									
137	17-06-48	-ТО ЖЕ,ДЛИНОЙ 150ММ	2,00	0,76	2	-	-	-	-	-	-
	П5-117	ШТ									
				-				-	-	-	-
138	17-06-48	-ТРУБКА ХЛОРКАЛЬЦИЕВАЯ	3,00	0,16	-	-	-	-	-	-	-
	П5-110	У-ОБРАЗНАЯ БЕЗ ОТВОДОВ ТХ-В									
		ДЛИНОЙ 100ММ		-				-	-	-	-
		ШТ									
139	17-06-48	-ТО ЖЕ,ДЛИНОЙ 150ММ	3,00	0,21	1	-	-	-	-	-	-
	П5-111	ШТ									
				-				-	-	-	-
140	17-06-48	-ТО ЖЕ,ДЛИНОЙ 250ММ	3,00	0,31	1	-	-	-	-	-	-
	П5-112	ШТ									
	ПРИМЕН.			-				-	-	-	-
141	17-06-48	-ТРУБКА ХЛОРКАЛЬЦИЕВАЯ	3,00	0,34	1	-	-	-	-	-	-
	П5-113	У-ОБРАЗНАЯ С ОТВОДОМИ ДЛИНОЙ									
		100ММ ТХ-У0		-				-	-	-	-
		ШТ									
142	17-06-48	-ТО ЖЕ,ДЛИНОЙ 150ММ	2,00	0,38	1	-	-	-	-	-	-
	П5-114	ШТ									
				-				-	-	-	-
143	17-06-48	-ТО ЖЕ,ДЛИНОЙ 200ММ	2,00	0,53	1	-	-	-	-	-	-
	П5-115	ШТ									
				-				-	-	-	-
144	17-06-48	-ТРУБКА ХЛОРКАЛЬЦИЕВАЯ С	2,00	0,20	-	-	-	-	-	-	-
	П5-108	ОДНИМ ШАРОМ ПОД ПРОБКУ									
		ДЛИНОЙ 120ММ ТХ-П25		-				-	-	-	-
		ШТ									
145	17-06-48	-ТО ЖЕ,ДЛИНОЙ 150ММ	2,00	0,24	-	-	-	-	-	-	-
	П5-109	ШТ									
				-				-	-	-	-
146	17-06-48	-ТРУБКА ХЛОРКАЛЬЦИЕВАЯ С	2,00	0,43	1	-	-	-	-	-	-
	П5-283	ОДНИМ ШАРОМ ИЗОГНУТАЯ СО									
		ШЛИФОМ ТХ<45 КШ-КШ14/23		-				-	-	-	-
		ШТ									
147	17-06-48	-ТРУБКА ХЛОРКАЛЬЦИЕВАЯ С	2,00	0,33	1	-	-	-	-	-	-
	П5-284	ОДНИМ ШАРОМ ПРЯМАЯ С ШЛИФОМ									
		ДЛИНОЙ 100ММ ТХПШ КШ16		-				-	-	-	-
		ШТ									
148	17-06-48	-ТО ЖЕ ДЛИНОЙ 150ММ	2,00	0,34	1	-	-	-	-	-	-
	П5-285	ШТ									
	ПРИМЕН.			-				-	-	-	-
149	17-06-48	-СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ С	6,00	0,13	1	-	-	-	-	-	-
	П5-312	КОЛЬЦЕВЫМИ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫМИ									
		ШЛИФАМИ ШЛИФ-МУФТА Д11-13ММ		-				-	-	-	-
		ШТ									
150	17-06-48	-ТО ЖЕ,Д15-17ММ	6,00	0,15	1	-	-	-	-	-	-
	П5-313	ШТ									
				-				-	-	-	-
151	17-06-48	-ТО ЖЕ,Д22ММ	3,00	0,17	1	-	-	-	-	-	-
	П5-314	ШТ									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
152	17-06-48 П5-315	-ТО ЖЕ,Д33ММ ШТ	3,00	0,26	1	-	-	-	-	-	-
153	17-06-48 П5-315 ПРИМЕН.	-ТО ЖЕ,Д40-50ММ ШТ	6,00	0,26	2	-	-	-	-	-	-
154	17-06-48 П5-316	-ШЛИФ-КЕРН Д5-7ММ ШТ	6,00	0,14	1	-	-	-	-	-	-
155	17-06-48 П5-317	-ТО ЖЕ,Д10-12ММ ШТ	6,00	0,16	1	-	-	-	-	-	-
156	17-06-48 П5-319	-ТО ЖЕ,Д17ММ ШТ	3,00	0,26	1	-	-	-	-	-	-
157	17-06-48 П5-319 ПРИМЕНИТ.	-ТО ЖЕ,Д25,30,40ММ ШТ	9,00	0,26	2	-	-	-	-	-	-
158	17-06-48 П5-238 П5-241	-СОЕДИНЕНИЕ КОНУСНОЕ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОЕ-МУФТА И КЕРК ДЛИНОЙ 100ММ КШ14 ШТ	2,00	0,23	-	-	-	-	-	-	-
159	17-06-48 П5-239 П5-242	-ТО ЖЕ ДЛИНОЙ 100ММ КШ19 ШТ	2,00	0,26	1	-	-	-	-	-	-
160	17-06-48 П5-240 П5-243 ПРИМЕНИТ	-ТО ЖЕ,ДЛИНОЙ 120ММ КШ19 ШТ	2,00	0,40	1	-	-	-	-	-	-
161	17-06-48 П5-320	-ПЕРЕХОД С ОДНОЙ ГОРЛОВИНОЙ ВЫСОТОЙ ДО 75ММ П1 ШТ	4,00	0,35	1	-	-	-	-	-	-
162	17-06-48 П5-322	-ТО ЖЕ,ВЫСОТОЙ ДО 90ММ ШТ	2,00	0,40	1	-	-	-	-	-	-
163	17-06-48 П5-323	-ТО ЖЕ,ВЫСОТОЙ ДО 125ММ ШТ	2,00	1,15	2	-	-	-	-	-	-
164	17-06-48 П5-324	-ПЕРЕХОД С ОДНОЙ ГОРЛОВИНОЙ И ОТВОДОМ ВЫСОТОЙ 105ММ П1-0 ШТ	2,00	0,42	1	-	-	-	-	-	-
165	17-05-48 П5-325	-ТО ЖЕ,ВЫСОТОЙ 110ММ ШТ	2,00	0,43	1	-	-	-	-	-	-
166	17-06-48 П5-326	-ТО ЖЕ,ВЫСОТОЙ 120ММ ШТ	2,00	0,50	1	-	-	-	-	-	-
167	17-06-48 П5-201	-ПЕРЕХОД С ОДНОЙ ГОРЛОВИНОЙ ИЗОГНУТОЙ Н ДО 215ММ ШТ	6,00	0,75	5	-	-	-	-	-	-
168	17-06-48 П5-327	-ПЕРЕХОД С ДВУМЯ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГОРЛЛОВИНАМИ ВЫСОТОЙ 125ММ М2П ШТ	2,00	0,55	1	-	-	-	-	-	-
169	17-06-48	-ТО ЖЕ,ВЫСОТОЙ 135ММ	2,00	0,60	1	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	п5-328	ШТ									
170	17-06-48	-ТО ЖЕ ВЫСОТОЙ 140ММ	2,00	0,60	1	-	-	-	-	-	-
	п5-332	ШТ									
171	17-06-48	-ТО ЖЕ,ВЫСОТОЙ 150ММ	2,00	0,60	1	-	-	-	-	-	-
	п5-333	ШТ									
172	17-06-48	-ТО ЖЕ,ВЫСОТОЙ 155ММ	2,00	0,65	1	-	-	-	-	-	-
	п5-335	ШТ									
173	17-06-48	-ПЕРЕХОД С ТРЕМЯПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ	2,00	0,90	2	-	-	-	-	-	-
	п5-336	ГОРЛОВИНАМИ ВЫСОТОЙ 135ММ									
		ШТ									
174	17-06-48	-ТО ЖЕ,ВЫСОТОЙ 150ММ	2,00	0,90	2	-	-	-	-	-	-
	п5-337	ШТ									
175	17-06-48	-ТО ЖЕ,ВЫСОТОЙ 170ММ	2,00	4,05	8	-	-	-	-	-	-
	п5-338	ШТ									
176	17-04-48	-ИЗГИБ ПОД УГЛОМ 105ГР С	6,00	0,60	4	-	-	-	-	-	-
	п5-205	КЕРНОМ И МУФТОЙ ДЛИНОЙ ДО									
		100 М									
		ШТ									
177	17-06-48	-ИЗГИБ ПОД УГЛОМ 75 С СДВУМЯ	10,00	0,60	6	-	-	-	-	-	-
	п5-205	КЕРНАМИ ДЛИНОЙ ДО 120ММ									
	ПРИМЕН.	ШТ									
178	17-06-48	-АЛОНЖ АИ ИЗОГНУТЫЙ СО ШЛИФОМ	4,00	0,32	1	-	-	-	-	-	-
	п5-226	ДЛИНОЙ ДО 60ММ									
		ШТ									
179	17-06-48	-ТО ЖЕ,ДЛИНОЙ 75ММ	2,00	0,34	1	-	-	-	-	-	-
	п5-227	ШТ									
180	17-06-48	-АЛОНЖ АНО ИЗОГНУТЫЙ С	2,00	0,55	1	-	-	-	-	-	-
	п5-347	ОТВОДОМ И ШЛИФОМ ДЛ.50ММ									
	ПРИМЕН.	ШТ									
181	17-06-48	-ТО ЖЕ,ДЛИНОЙ 60ММ	2,00	0,60	1	-	-	-	-	-	-
	п5-348	ШТ									
182	17-06-48	-ТО ЖЕ,ДЛИНОЙ 65ММ	2,00	0,65	1	-	-	-	-	-	-
	п5-349	ШТ									
183	17-06-48	-ХОЛОДИЛЬНИК С ПРЯМОЙ ТРУБКОЙ	1,00	1,60	2	-	-	-	-	-	-
	п5-361	СО ШЛИФОМ ДЛИНОЙ 565ММХПТ-КШ									
		ГОСТ 9499-70 ТУ25-11-1226-76									
		ШТ									
184	17-06-48	-ХОЛОДИЛЬНИК СПИРАЛЬНЫЙ С	1,00	1,70	2	-	-	-	-	-	-
	п5-248	НАРУЖНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ ДЛИНОЙ									
		330ММ ТИПА ХСА-КШ									
		ГОСТ9499-70									
		ШТ									
185	17-06-48	-ТРУБКА ЦИЛЛИНДРИЧЕСКАЯ	0,20	0,41	-	-	-	-	-	-	-
	п5-184	КАПИЛЯРНАЯ ТК С НАРУЖНЫМ									
		Д3-8ММ									
		КГ									
186	17-06-48	-ТО ЖЕ,НАРУЖНЫМ Д1,5-8ММ	0,20	0,47	-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	П5-185	КГ									
187	17-06-48 П5-177	-ТРУБКА ЦИЛЛИНДРИЧЕСКАЯ КРАНОВАЯ ТКВ НАРУЖНЫ Д40ММ ШТ	0,20	0,35	-	-	-	-	-	-	-
188	17-06-48 П5-168	-ТРУБКА ЦИЛЛИНДРИЧЕСКАЯ ТУ25-11-997-75 НАРУЖНЫМ Д ДО 40ММ КГ	0,15	0,39	-	-	-	-	-	-	-
189	17-06-48 П5-302	-ТРУБКА(ТОВАРНАЯ)ДЛИНОЙ 1,1М НАРУЖНЫМ Д ДО 40ММ КГ	1,67	1,00	2	-	-	-	-	-	-
190	17-06-48 П5-019 ПРИМЕН.	-ПРОБКА С КОНУСНЫМИ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫМИ ШЛИФАМИ ДЛЯ ЛАБОРАТОРНОЙ ПОСУДЫ МАССИВНАЯ ПМ ШТ	0,41	2,50	1	-	-	-	-	-	-
191	17-06-48 П5-018 ПРИМЕН.	-ПРОБКА С КОНУСНЫМИ ШЛИФА МИ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫМИ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ КРАНОМ ДЛЯ ЛАБОРАТОРНОЙ ПОСУДЫ И АППАРАТОВ МАССИВНАЯ ППК КГ	0,29	1,85	1	-	-	-	-	-	-
192	17-06-48 П5-019 ПРИМЕН.	-ПРОБКА С КОНУСНЫМИ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫМИ ШЛИФАМИ С БУРТИКОМ ДЛЯ ЛАБОРАТОРНОЙ ПОСУДЫ И АППАРАТОВ МАССИВНАЯ ППБ КГ	0,20	2,50	1	-	-	-	-	-	-
193	17-06-48 П5-007	-КРАН СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ОДНОХОДОВОЙ К1ХА ГОСТ7995-68 Д2,5ММ ШТ	5,00	0,66	3	-	-	-	-	-	-
194	17-06-48 П5-008	-ТО ЖЕ,Д 4ММ ШТ	5,00	0,78	4	-	-	-	-	-	-
195	17-06-48 П5-012	-КРАН СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ТРЕХХОДОВОЙ ГОСТ7995-68 Д2,5ММ ШТ	5,00	0,82	4	-	-	-	-	-	-
196	17-06-48 П5-013	-ТО ЖЕ,Д4ММ ШТ	5,00	0,91	5	-	-	-	-	-	-
197	17-06-48 П8-003	-СТАКАН Н-Р3 ЕМК.150МЛ ШТ	5,00	0,15	1	-	-	-	-	-	-
198	17-06-48 П8-004	-ТО ЖЕ,Н-Р4 ЕМК.250МЛ ШТ	5,00	0,18	1	-	-	-	-	-	-
199	17-06-48 П8-006	-ТО ЖЕ,Н-Р6 ЕМК.600МЛ ШТ	5,00	0,31	2	-	-	-	-	-	-
200	17-06-48 П8-007	-ТО ЖЕ,Н-Р7 ЕМК.1Л ШТ	5,00	0,46	2	-	-	-	-	-	-
201	17-06-48	-ВСТАВКА ДЛЯ ЭКСИКАТОРА Н-Р2	1,00	0,23	-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	п8-053	д128мм									
		шт		-				-	-	-	-
202	17-06-48	-то же,для эксикатора н-р4	1,00	0,78	1	-	-	-	-	-	-
	п8-055	д200мм									
		шт		-				-	-	-	-
203	17-06-48	-ложка н-р3 длиной 200мм	1,00	0,20	-	-	-	-	-	-	-
	п8-027	шт									
				-				-	-	-	-
204	17-06-48	-ступка и пестик фарфоровые	1,00	0,40	-	-	-	-	-	-	-
	п8-083	н-р3 д ступки 86мм пестика									
	п8-090	28мм		-				-	-	-	-
		шт									
205	17-06-48	-тичень и крышка к нему н-р3	10,00	0,11	1	-	-	-	-	-	-
	п8-039	емк.18мл									
	п8-046	шт		-				-	-	-	-
206	17-06-48	-то же н-р4,емк.35мл	10,00	0,13	1	-	-	-	-	-	-
	п8-040	шт									
	п8-047			-				-	-	-	-
207	17-06-48	-чашка выпаривательная н-р2	5,00	0,12	1	-	-	-	-	-	-
	п8-019	емк.50мл									
		шт		-				-	-	-	-
208	17-06-48	-то же,н-р3 емк.100мл	5,00	0,15	1	-	-	-	-	-	-
	п8-020	шт									
				-				-	-	-	-
209	17-06-48	-то же,н-р5 емк.250мл	3,00	0,20	1	-	-	-	-	-	-
	п8-021	шт									
				-				-	-	-	-
210	17-06-48	-то же,н-р6 емк.450	3,00	0,37	1	-	-	-	-	-	-
	п8-022	шт									
				-				-	-	-	-
211	17-06-48	-то же н-р7 емк.850мл	3,00	0,55	2	-	-	-	-	-	-
	п8-023	шт									
				-				-	-	-	-
212	28-02-22	-шпатель металлический	1,00	0,50	1	-	-	-	-	-	-
	п16-183	двухсторонний									
		шт		-				-	-	-	-
213	17-06-48	-то же фарфоровый н-р3 длиной	1,00	0,17	-	-	-	-	-	-	-
	п8-030	200мм									
		шт		-				-	-	-	-
214	35-03-22	-палочки стеклянные разного	100,00	0,01	1	-	-	-	-	-	-
	п330	размера д4-12мм длиной									
		1500мм		-				-	-	-	-
		шт									
215	28-02-22	-штатив для пипеток	1,00	0,17	-	-	-	-	-	-	-
		металлический ш-1-ту-63-67									
		205мм высота 400мм		-				-	-	-	-
		шт									
216	17-05	-лупа ручная просмотровая	1,00	6,00	6	-	-	-	-	-	-
	п04-079	разм.87х25,5х30 лпк									
		шт		-				-	-	-	-
217	17-06-48	-стекло предметное для	100,00	-	-	-	-	-	-	-	-
	п5-165	микропрепаратов разм.24х24мм									
		шт		-				-	-	-	-
218	17-06-48	-термометр лабораторный	1,00	0,70	1	-	-	-	-	-	-
	п1-061	химический шкальный									
		н-р2,марки тл-2 0-100гр		-				-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		ШТ									
219	10-06-48	-ТО ЖЕ,Н-Р4,0-250ГР	1,00	0,80	1	-	-	-	-	-	-
	П1-063	ШТ		-				-	-	-	-
220	17-06-48	-ТЕРМОМЕТР ЛАБОРАТОРНЫЙ	1,00	2,05	2	-	-	-	-	-	-
	П1-079	ШКАЛЬНЫЙ НОРМАЛЬНЫЙ Н-Р1 МИНУС 30-20ГР ТЛ-4 ГОСТ215-73		-				-	-	-	-
		ШТ									
221	17-04-48	-ТО ЖЕ,Н-Р2,0,55ГР	1,00	1,75	2	-	-	-	-	-	-
	П1-080	ШТ		-				-	-	-	-
222	17-06-48	-ТО ЖЕ,Н-Р3,50-105ГР	1,00	2,30	2	-	-	-	-	-	-
	П1-081	ШТ		-				-	-	-	-
223	17-06-48	-ТО ЖЕ,Н-Р4,100-155ГР	1,00	2,35	2	-	-	-	-	-	-
	П1-082	ШТ		-				-	-	-	-
224	17-06-48	-ТЕРМОМЕТР КОМНАТНЫЙ 0-50ГР	1,00	1,25	1	-	-	-	-	-	-
	П1-457	ШТ		-				-	-	-	-
225	17-06-48	-ТЕРМОМЕТР ПО ГОСТУ2823-73	1,00	1,65	2	-	-	-	-	-	-
	П1-440	УЛИЧНЫЙ МИНУС 5-60ГР		-				-	-	-	-
		ШТ									
226	17-06-48	-ЧАСЫ ПЕСОЧНЫЕ ЧПН-1	1,00	0,33	-	-	-	-	-	-	-
	П1-039	ШТ		-				-	-	-	-
227	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЧПН-2	1,00	0,34	-	-	-	-	-	-	-
	П1-040	ШТ		-				-	-	-	-
228	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЧПН-3	1,00	0,35	-	-	-	-	-	-	-
	П1-041	ШТ		-				-	-	-	-
229	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЧПН-5	1,00	0,38	-	-	-	-	-	-	-
	П1-042	ШТ		-				-	-	-	-
230	17-06-48	-ТО ЖЕ,ЧПН-10	1,00	0,47	-	-	-	-	-	-	-
	П1-043	ШТ		-				-	-	-	-
231	05-02	-КАТИОНИТ ТИПА КУ2-8	-	1500,00	-	-	-	-	-	-	-
	П9-024	Т		-				-	-	-	-
232	05-02	-АНИОНИТ ТИПААВ-17-8	-	3500,00	-	-	-	-	-	-	-
	П9-004	Т		-				-	-	-	-
233	05-01	-УГОЛЬ АКТИВНЫЙ ДЕРЕВЯННЫЙ	-	1340,00	-	-	-	-	-	-	-
	П1-154	ДРОБЛЕНЫЙ БАУА		-				-	-	-	-
		Т									
234	24-02-71	-ФИЛЬТРУЮЩИЙ	4,00	101,70	407	-	-	-	-	-	-
	П5-070	ПРОТИВОГОЗ-ЖЕЛТЫЙ ЧЕРНЫЙ СЕРЫЙ КРАСНЫЙ		-				-	-	-	-
		ШТ									
235	ПР-Т10	-РЕСПИРАТОР ПРОТИВЫПЫЛЕВОЙ	1,00	5,00	5	-	-	-	-	-	-
		Ф-62-Ш		-				-	-	-	-
		ШТ									
236	088-01	-НОЖНИЦЫ	1,00	1,40	1	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	П592	ШТ									
237	28-02-22 П16-045	-ЗАЖИМ ПРБИРОЧНЫЙ ШТ	5,00	0,05	-	-	-	-	-	-	-
238	05-08 П463	-ПРОБКИ РЕЗИНОВЫЕ НАБОР Н-Р5 КГ	1,00	1,85	2	-	-	-	-	-	-
239	35-03-22	-ТРУБКА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ГОСТ.5496-78 ШТ	100,00	0,20	20	-	-	-	-	-	-
240	29-08-01 П938	-ШТАТИВ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ ЛАБОРАТОРИЙ ШХЛ РАЗМ.250Х300Х830ММ ШТ	1,00	2,55	3	-	-	-	-	-	-
241	28-02-22 П16-193	-ШТАТИВ ДЛЯ УСТАНОВКИ ПРОБИРОК ШП ШТ	1,00	0,65	1	-	-	-	-	-	-
242	28-02-22 П16-045	-ЗАЖИМЫ ДЛЯ РЕЗИНОВЫХ ТРУБОК ШТ	20,00	0,05	1	-	-	-	-	-	-
243	28-02-22 П06-149	-ПИНЦЕТ ДЮРАЛЮМИНИЕВЫЙ ШТ	3,00	1,45	4	-	-	-	-	-	-
244	18-05 Ч3	-НАБОР НАПИЛЬНИКОВ ШТ	1,00	10,20	10	-	-	-	-	-	-
245	18-05 Ч3	-НАБОР НАДФИЛЕЙ ШТ	1,00	1,07	1	-	-	-	-	-	-
246	18-05 Ч4 П1	-НАБОР СЛЕСАРНОГО ИНСТРУМЕНТА СПУТНИК ШТ	1,00	16,70	17	-	-	-	-	-	-
247	СМЕТНАЯ ЦЕНА	-КАРАНДАШ ПО СТЕКЛУ ВОСКОВОЙ ШТ	10,00	0,15	1	-	-	-	-	-	-
248	44-15-01 П443	-ЕРШ ДЛЯ МОЙКИ ПОСУДЫ ШТ	3,00	-	-	1	-	-	-	-	-
249	28-02-22 П04-790	-СКАЛЬПЕЛЬ ОСТРОКОНЕЧНЫЙ ШТ	1,00	0,10 0,80	1	-	-	-	-	-	-
250	28-02-22 П06-062	-МАСКА ЗАЩИТНАЯ С ПРОЗРАЧНЫМ ЭКРАНОМ ШТ	1,00	12,00	12	-	-	-	-	-	-
251	29-02-02 П223	-ОЧКИ ЗАЩИТНЫЕ ШТ	1,00	3,60	4	-	-	-	-	-	-
252	05-18 П17-21	-ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ ШТ	2,00	0,46	1	-	-	-	-	-	-
253	05-18	-ПЕРЕДНИК РЕЗИНОВЫЙ ШТ	1,00	1,50	2	-	-	-	-	-	-
254	05-03-45 П9-001	-АПТЕЧКА ПЕРВОЙ ПОМОЩИ ШТ	1,00	2,50	3	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
255	24-06	-ХОЛОДИЛЬНИК КОМПРЕССИОННЫЙ ЗИЛ-МОСКВА ШТ	1,00	410,00	410	-	-	-	-	-	-
256	17-06-48 П1-660	-МИКРОБЮРЕТКА НОРМАЛЬНАЯ 1 МЛ ШТ	1,00	1,20	1	-	-	-	-	-	-
257	17-06-48 П1-661	-ТО ЖЕ,ЕМК.2МЛ ШТ	1,00	1,20	1	-	-	-	-	-	-
258	17-06-48 П1-662	-ТО ЖЕ,ЕМК.5МЛ ШТ	1,00	1,20	1	-	-	-	-	-	-
259	17-06-48 П1-662 ПРИМЕН	-МИКРОБЮРЕТКА С АВТОМАТИЧЕСКИМ НУЛЕМ И СКЛЯНКОЙ ЕМК.3МЛ ШТ	1,00	1,20	1	-	-	-	-	-	-
260	17-06-48 П1-654 ПРИМЕН.	-ТО ЖЕ,ЕМК.10МЛ ШТ	1,00	1,00	1	-	-	-	-	-	-
261	17-06-48 П4-112 ПРИМ.	-БАНКА ДЛЯ ХИМ.РЕАКТИВОВ С ПРИТЕРТОЙ ПРОБКОЙ ЕМК.50МЛ ШТ	3,00	0,85	3	-	-	-	-	-	-
262	17-06-48 П4-113	-ТО ЖЕ,ЕМК.100МЛ ШТ	10,00	0,95	10	-	-	-	-	-	-
263	17-06-48 П4-114	-ТО ЖЕ ЕМК.250ММ ШТ	10,00	1,45	14	-	-	-	-	-	-
264	17-06-48 П4-115	-ТО ЖЕ ЕМК.300МЛ ШТ	10,00	1,80	18	-	-	-	-	-	-
265	17-06-48 П4-116	-ТО ЖЕ ЕМК.1Л ШТ	5,00	2,50	13	-	-	-	-	-	-
266	17-06-48 П4-115	-БАНКА ДЛЯ ХИМ.РЕАКТИВОВ С ВИНТОВЫМ ГОРЛОМ И КРЫШКОЙ ЕМК.500МЛ ШТ	10,00	1,80	18	-	-	-	-	-	-
267	17-06-48 П4-116	-ТО ЖЕ ЕМК.1Л ШТ	10,00	2,50	25	-	-	-	-	-	-
268	17-06-48 П4-117	-ТО ЖЕ ЕМК. 2Л ШТ	5,00	4,00	20	-	-	-	-	-	-
269	35-03-22 П78	-БАНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ЦИЛЛИНДРИЧЕСКАЯ ЕМК.50МЛ ШТ	2,00	0,13	-	-	-	-	-	-	-
270	35-03-22 П70	-БАНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ЦИЛЛИНДРИЧЕСКАЯ ЕМК.300МЛ ШТ	2,00	0,11	-	-	-	-	-	-	-
271	35-03-22 П140	-ТО ДЕ ЕМК.1Л ШТ	1,00	0,35	-	-	-	-	-	-	-
272	35-03-22 П2609	-ТО ЖЕ,ЕМК.2Л ШТ	1,00	0,31	-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
				-				-	-	-	-
273	18-05 ч3	-НАБОР СВЕРЛ ПРОБОЧНЫЙ НСП В ФУТЛЯРЕ 120Х60Х22	1,00	3,70	4	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
274	2415-2446	-СЕТКА АСБЕСТОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ 8,200 КГ	0,08	3,45	-	-	-	-	-	-	-
		М2		-				-	-	-	-
275	18-05 ч3	-НАБОР ОТВЕРТОК С ПЛАСТМАССОВОЙ РУЧКОЙ	1,00	1,50	2	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ		РУБ.	6395	489	128	2		215	0,09
				РУБ.				-		3	
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ, ТАРА И УПАКОВКА, ТРАНСПОРТНЫЕ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ, КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.			130				
		ШЕФМОНТАЖ -		РУБ.	339	-	-	-	-	-	-
		ИТОГО ОБОРУДОВАНИЯ:		РУБ.	-	-	-	-	-	-	-
					6734	-	-	-		-	-
		МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ, НЕ УЧТЕННЫЕ В РАСЦЕНКАХ -		РУБ.		-					
		ИТОГО:		РУБ.		489	128	2		218	0,09
				РУБ.				-			
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.		103	-	-		-	-
		НАКЛАДНЫЕ НУЧП -		РУБ.		-	-	-		-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -		РУБ.		-	-	-		11	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -		РУБ.		-	17	-		-	-
		ИТОГО:		РУБ.	6734	592	145	2		229	0,09
				РУБ.				-			
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.		45	-	-		-	-
		ПЛАНОВЫЕ НУЧП -		РУБ.		-	-	-		-	-
		ИТОГО:		РУБ.	6734	637	145	2		229	0,09
				РУБ.				-			
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ		РУБ.	7371	-	-	-		-	-
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ -		РУБ.		-	-	-		-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		229	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.		-	145	-		-	-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-3ЕС (РЕДАКЦИЯ 6.2.1) 1 25030-32 472
903-I-288.9I Альбом 25 часть I

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-4-1.4Р.ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ФОРМА 5

ОБЪЕКТ НОМЕР

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А 1.30

НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЙ МАСТЕРСКОЙ И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОСНОВАНИЕ: АЛЬБОМ 2 ТМ1 Л.8

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 10,599 ТЫС.РУБ.
В ТОМ ЧИСЛЕ:
ОБОРУДОВАНИЯ 9,405 ТЫС.РУБ.
МОНТАЖНЫХ РАБОТ 1,194 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 928 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,598 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N ПП	ШИФР И N ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ И МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. ОБОРУД.	СТОИМОСТЬ ЕДИНИЦЫ РУБ. МОНТАЖН. РАБОТ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. ОБОРУДОВАНИЯ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ,РУБ. МОНТАЖНЫХ РАБОТ ЭКСПЛ. МАШИН В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИН ОБСЛУЖИВ. МАШИНЫ НА ЕДИН.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖИВАНИЕМ МАШИН ОБСЛУЖИВ. МАШИНЫ ВСЕГО	ОБЩАЯ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ Т БРУТТО	ОБЩАЯ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ Т НЕТТО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
1	1801-2007	-СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ=2Н135	1,00	1610,00	1610	-	-	-	-	-	-			
		1,200 Т ШТ		-				-	-	-	1,20			
2	Ц1-31-1	-МОНТАЖ СТАНКА	1,00	-	-	16	10	5	18,00	18	-			
		ШТ		16,10				2	3,07	3	-			
3	1801-3085	-СТАНОК ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ 3К-634=3Б634	1,00	500,00	500	-	-	-	-	-	-			
		0,425 Т ШТ		-				-	-	-	0,43			
4	Ц1-202-2	-МОНТАЖ СТАНКА	1,00	-	-	12	11	-	18,00	18	-			
		ШТ		12,20				-	0,12	-	-			
5	18-01 ДОП.10 П9-684	-ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЙ АГРЕГАТ ПА-2-12МС С ЭЛ.ДВИГАТЕЛЕМ 4АХ80А2Э3	1,00	745,00	745	-	-	-	-	-	-			
		ШТ		-				-	-	-	-			
6	Ц7-221-3	-МОНТАЖ АГРЕГАТА ВЕСОМ 160 КГ	1,00	-	-	9	6	1	11,25	11	-			
		ШТ		8,76				-	0,50	-	-			
7	1506-4006	-СТ-ТЬ ТРАНСФОРМАТОРА ТДМ401-У2	1,00	280,00	280	-	-	-	-	-	-			
		ШТ		-				-	-	-	-			
8	29-08-27 П57	-ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ С ТИСКАМИ	2,00	91,00	182	-	-	-	-	-	-			
		ШТ		-				-	-	-	-			
9	2306-3038	-ПРЕСС ВИНТОВОЙ ДЛЯ ЗАЖИМА	1,00	197,00	197	-	-	-	-	-	-			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		АРМАТУРЫ Д250ММ									
		ШТ		-				-	-	-	-
10	Ц1-220-2	-МОНТАЖ ПРЕССА	1,00	-	-	7	6	-	11,00	11	-
		ШТ									
				6,80				-	0,09	-	-
11	29-10-01 ДОП.	-ШКАФ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА Ш11-1 РАЗМ.1000Х450Х2000ММ	2,00	145,00	290	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
12	1906-16002	-ТАЛЬ РУЧНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ Г/П 1,0	1,00	41,00	41	-	-	-	-	-	-
		45,000 КГ ШТ		-				-	-	-	0,05
13	Ц3-У-611	-МОНТАЖ ТАЛИ РУЧНОЙ Г/П 1Т	0,04	-	-	1	1	-	66,15	3	-
		Т		29,82				-	1,63	-	-
14	1914-16009	-ТЕЛЕЖКА С ПОДЪЕМНОЙ ПЛАТФОРМОЙ =ТРП=21.00.000	1,00	55,00	55	-	-	-	-	-	-
		50,000 КГ ШТ		-				-	-	-	0,05
15	1906-16001	-ТАЛЬ РУЧНАЯ РЫЧАЖНАЯ=ТРР-0,5	8,00	67,00	536	-	-	-	-	-	-
		9,400 КГ ШТ		-				-	-	-	0,08
16	1906-16006	-ДОПЛАТА ЗА КАЖДЫЙ М ПОД ЕМА Г/П 1,0	8,00	4,85	39	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
17	Ц3-У-611	-МОНТАЖ ТАЛИ РУЧНОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 0,5 Т	0,16	-	-	5	4	-	66,15	11	-
		Т		30,55				-	1,63	-	-
18	19-06ДОП.	-МЕХАНИЗМ ТЯГОВЫЙ МОНТАЖНЫЙ МТМ-1,6	1,00	62,00	62	-	-	-	-	-	-
		ШТ		-				-	-	-	-
19	1906-15007	-ЛИФТ ГРУЗОВОЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ=ПГ-285/286	1,00	4090,00	4090	-	-	-	-	-	-
		4,166 Т ШТ		-				-	-	-	4,17
20	Ц3-562-1	-ЛИФТ ГРУЗОВОЙ НА 6 ОСТАНОВОК, В ГЛУХОЙ ШАХТЕ ВЫСОТОЙ 22,5 М, С ВЕРХНИМ МАШИННЫМ ПОМЕЩЕНИЕМ С РАСПАШНЫМИ ДВЕРЯМИ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 500 КГ	1,00	-	-	593	380	162	632,00	632	-
				593,00				63	81,01	81	-
		ЛИФТ									
21	1906-16031	-ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ КАНАТНАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ=ТЭ050-11100.00	2,00	135,00	270	-	-	-	-	-	-
		75,000 КГ ШТ		-				-	-	-	0,15
22	Ц3-У-602	-МОНТАЖ ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ Г/П 0,5Т	0,16	-	-	15	12	3	201,60	32	-
		Т		94,08				2	13,54	2	-
23	Ц3-5601	-ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ТАЛИ	2,00	-	-	77	32	3	36,01	72	-
		ШТ		38,73				1	0,74	1	-
		ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		8897	735	462	174		808	6,13
			РУБ.					68		87	
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ, ТАРА И УПАКОВКА,	РУБ.				636				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		ТРАНСПОРТНЫЕ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ, КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.		508	-	-	-	-	-	-
		ШЕФМОНТАЖ -	РУБ.		-	-	-	-	-	-	-
		ИТОГО ОБОРУДОВАНИЯ:	РУБ.		9405	-	-	-		-	-
		МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ, НЕ УЧТЕННЫЕ В РАСЦЕНКАХ -	РУБ.			-					
		ИТОГО:	РУБ.			735	462	174		895	6,13
			----					--------			
			РУБ.					68			
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.			370	-	-		-	-
		НАКЛАДНЫЕ НУЧП -	РУБ.			-	-	-		-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -	РУБ.			-	-	-		33	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.			-	68	-		-	-
		ИТОГО:	РУБ.		9405	1105	530	174		928	6,13
			----					--------			
			РУБ.					68			
		ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.			89	-	-		-	-
		ПЛАНОВЫЕ НУЧП -	РУБ.			-	-	-		-	-
		ИТОГО:	РУБ.		9405	1194	530	174		928	6,13
			----					--------			
			РУБ.					68			
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		10599	-	-	-		-	-
		НОРМАТИВ.УСЛОВНО-ЧИСТАЯ ПРОДУКЦИЯ -	РУБ.			-	-	-		-	-
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		928	-
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.			-	598	-		-	-

СОСТАВИЛ ИНЖЕНЕР С.С.КРЮКОВА

ПРОВЕРИЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ С.Ф.КРИШЕН

gost.e-ecolog.ru