ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРп 81-05-08-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРп–2001

САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Самара 2014

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРп 81-05-08-2001

САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Самара 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы. Самарская область
ТЕРп 81-05-08-2001 Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование
Самара, 2014 – 18 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы (далее – ТЕРп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРп-2001

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ

Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ

Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные

Измеритель: **1 компл.**

	Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:						
08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	7024,08	7024,08	0,00	0,00	0,00	480
08-01-001-02	фирмы «Коне»	5326,59	5326,59	0,00	0,00	0,00	364

Таблица 08-01-002. Станки окорочные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок окорочный, тип:						
08-01-002-01	ОК40-2	921,91	921,91	0,00	0,00	0,00	63
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	1302,38	1302,38	0,00	0,00	0,00	89
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный	1609,69	1609,69	0,00	0,00	0,00	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный	1931,62	1931,62	0,00	0,00	0,00	132
08-01-002-05	УК600, УК-800	2634,03	2634,03	0,00	0,00	0,00	180
08-01-002-06	фирмы «Никольсон»	321,94	321,94	0,00	0,00	0,00	22

Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные

Измеритель: **1 компл.**

	Рама лесопильная одноэтажная:						
08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6	3394,97	3394,97	0,00	0,00	0,00	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2	4068,11	4068,11	0,00	0,00	0,00	278
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	2619,40	2619,40	0,00	0,00	0,00	179

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные							
	Измеритель: **1 компл.**						
	Рама лесопильная двухэтажная, тип:						
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	7053,35	7053,35	0,00	0,00	0,00	482
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	7126,51	7126,51	0,00	0,00	0,00	487
Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Рама лесопильная:						
08-01-009-01	тарная, тип РТ-40	1946,26	1946,26	0,00	0,00	0,00	133
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63	2736,46	2736,46	0,00	0,00	0,00	187
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2	1360,92	1360,92	0,00	0,00	0,00	93
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН							
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок ленточнопильный для бревен:						
08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240	1862,25	1862,25	0,00	0,00	0,00	127
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1	1173,07	1173,07	0,00	0,00	0,00	80
08-01-014-03	горизонтальный, тип CKS-R	2184,85	2184,85	0,00	0,00	0,00	149
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2	1407,69	1407,69	0,00	0,00	0,00	96
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ							
Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:						
08-01-020-01	однопильный, тип ЦДТ6-4	1188,08	1188,08	0,00	0,00	0,00	82
	Измеритель: **1 компл.**						
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	2781,85	2781,85	0,00	0,00	0,00	192
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М	2100,88	2100,88	0,00	0,00	0,00	145
Таблица 08-01-021. Станки круглопильные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:						
08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	1535,81	1535,81	0,00	0,00	0,00	106

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	2028,43	2028,43	0,00	0,00	0,00	140
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной	1927,01	1927,01	0,00	0,00	0,00	133
08-01-021-04	ЦР-4А ребровый	941,77	941,77	0,00	0,00	0,00	65
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный	637,51	637,51	0,00	0,00	0,00	44

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ

Таблица 08-01-025. Машины рубительные

Измеритель: **1 шт.**

	Машина рубительная, тип:						
08-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; ТР1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300	7798,68	7798,68	0,00	0,00	0,00	464
08-01-025-02	МРН-100; RP-150	6470,89	6470,89	0,00	0,00	0,00	385
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; Т1500SR	5042,25	5042,25	0,00	0,00	0,00	300
08-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	2100,94	2100,94	0,00	0,00	0,00	125
08-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н	2319,44	2319,44	0,00	0,00	0,00	138
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная	3109,39	3109,39	0,00	0,00	0,00	185

Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные

Измеритель: **1 компл.**

08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	1815,21	1815,21	0,00	0,00	0,00	108
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	2184,98	2184,98	0,00	0,00	0,00	130

Таблица 08-01-027. Станки дровокольные

Измеритель: **1 компл.**

	Станок дровокольный, тип:						
08-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	840,38	840,38	0,00	0,00	0,00	50
	Измеритель: **1 шт.**						
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический	974,84	974,84	0,00	0,00	0,00	58
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили	1092,49	1092,49	0,00	0,00	0,00	65

Таблица 08-01-028. Станки древошерстные

Измеритель: **1 шт.**

08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М	974,84	974,84	0,00	0,00	0,00	58

Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные

Измеритель: **1 компл.**

	Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:						
08-01-033-01	ЛБЛП25К-1	7621,44	7621,44	0,00	0,00	0,00	480

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	9526,80	9526,80	0,00	0,00	0,00	600

Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен

Измеритель: **1 компл.**

	Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:						
08-01-034-01	ЛАПБ-2	18005,65	18005,65	0,00	0,00	0,00	1134
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	23928,15	23928,15	0,00	0,00	0,00	1507

Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные

Измеритель: **1 компл.**

	Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:						
08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	12940,57	12940,57	0,00	0,00	0,00	815
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	14607,76	14607,76	0,00	0,00	0,00	920

Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок

Измеритель: **1 компл.**

08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П	9272,75	9272,75	0,00	0,00	0,00	584

Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов

Измеритель: **1 компл.**

08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1	8764,66	8764,66	0,00	0,00	0,00	552

Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов

Измеритель: **1 компл.**

	Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:						
08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	23975,78	23975,78	0,00	0,00	0,00	1510
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	29374,30	29374,30	0,00	0,00	0,00	1850
08-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»	52397,40	52397,40	0,00	0,00	0,00	3300
08-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет»	39059,88	39059,88	0,00	0,00	0,00	2460

Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов

Измеритель: **1 компл.**

08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	9272,75	9272,75	0,00	0,00	0,00	584

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов							
	Измеритель: **1 компл.**						
	Линия формирования для лесопильного производства:						
08-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	28104,06	28104,06	0,00	0,00	0,00	1770
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	24769,68	24769,68	0,00	0,00	0,00	1560
Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные							
	Измеритель: **1 компл.**						
08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»	11590,94	11590,94	0,00	0,00	0,00	730

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-001. Станки прирезные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок прирезной:						
08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	912,79	912,79	0,00	0,00	0,00	63
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	1289,50	1289,50	0,00	0,00	0,00	89
Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные							
	Измеритель: **1 шт.**						
08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40	594,04	594,04	0,00	0,00	0,00	41
08-02-002-02	Станок концеравнительный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1	912,79	912,79	0,00	0,00	0,00	63
08-02-002-03	Станок концеравнительный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	1028,70	1028,70	0,00	0,00	0,00	71
Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок форматно-обрезной:						
08-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ	4752,33	4752,33	0,00	0,00	0,00	328
08-02-003-02	тип ЦФ2М	1709,68	1709,68	0,00	0,00	0,00	118
08-02-003-03	четырехпильный, тип ЦТЧФ	1927,01	1927,01	0,00	0,00	0,00	133
08-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20	1622,75	1622,75	0,00	0,00	0,00	112

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки							
	Измеритель: **1 шт.**						
08-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120»	623,02	623,02	0,00	0,00	0,00	43
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные							
	Измеритель: **1 шт.**						
08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»	1043,19	1043,19	0,00	0,00	0,00	72
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ							
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные							
	Измеритель: **1 шт.**						
08-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М	219,95	219,95	0,00	0,00	0,00	15
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ							
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок фуговальный:						
08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	485,24	485,24	0,00	0,00	0,00	31
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	829,60	829,60	0,00	0,00	0,00	53
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые							
	Измеритель: **1 шт.**						
08-02-016-01	Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ»	1440,06	1440,06	0,00	0,00	0,00	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре»	1627,89	1627,89	0,00	0,00	0,00	104
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок рейсмусовый:						
08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1	798,29	798,29	0,00	0,00	0,00	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; СР-12-3	1408,75	1408,75	0,00	0,00	0,00	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3	1283,53	1283,53	0,00	0,00	0,00	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS	2332,27	2332,27	0,00	0,00	0,00	149
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок строгальный четырехсторонний:						
08-02-018-01	тип С16-1А	1408,75	1408,75	0,00	0,00	0,00	90

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	2191,39	2191,39	0,00	0,00	0,00	140
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4	2300,96	2300,96	0,00	0,00	0,00	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	1580,93	1580,93	0,00	0,00	0,00	101
08-02-018-05	тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте»	2426,18	2426,18	0,00	0,00	0,00	155

Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ

Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок фрезерный одношпиндельный:						
08-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	664,09	664,09	0,00	0,00	0,00	38
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	786,42	786,42	0,00	0,00	0,00	45

Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей

Измеритель: **1 шт.**

	Станок:						
08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3	1502,94	1502,94	0,00	0,00	0,00	86
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520	1258,27	1258,27	0,00	0,00	0,00	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК	1502,94	1502,94	0,00	0,00	0,00	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1	1660,22	1660,22	0,00	0,00	0,00	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний	1433,03	1433,03	0,00	0,00	0,00	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	2376,74	2376,74	0,00	0,00	0,00	136

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ

Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок шипорезный рамный:						
08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5	716,52	716,52	0,00	0,00	0,00	41
08-02-030-02	односторонний, тип ШО16-5	908,75	908,75	0,00	0,00	0,00	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200	1712,65	1712,65	0,00	0,00	0,00	98
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением	2114,60	2114,60	0,00	0,00	0,00	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 TAS	2219,45	2219,45	0,00	0,00	0,00	127

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок:						
08-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	699,04	699,04	0,00	0,00	0,00	40
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	1852,46	1852,46	0,00	0,00	0,00	106
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	1398,08	1398,08	0,00	0,00	0,00	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	943,70	943,70	0,00	0,00	0,00	54
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	873,80	873,80	0,00	0,00	0,00	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	1695,17	1695,17	0,00	0,00	0,00	97

Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ

Таблица 08-02-040. Станки токарные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок токарный:						
08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	671,74	671,74	0,00	0,00	0,00	41
08-02-040-02	круглоколочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	835,58	835,58	0,00	0,00	0,00	51

Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные

Измеритель: **1 шт.**

	Станок шлифовальный:						
08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11	770,05	770,05	0,00	0,00	0,00	47
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12	901,12	901,12	0,00	0,00	0,00	55
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип XP/NK «Хампель»; BA2 «Хесеманн»	983,04	983,04	0,00	0,00	0,00	60
08-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»	1507,33	1507,33	0,00	0,00	0,00	92

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок шлифовальный, тип:						
08-02-046-01	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый	3817,47	3817,47	0,00	0,00	0,00	233
08-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий	671,74	671,74	0,00	0,00	0,00	41
08-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый	1179,65	1179,65	0,00	0,00	0,00	72
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний	5505,02	5505,02	0,00	0,00	0,00	336
Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Автомат шлифовальный, тип:						
08-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки	1179,65	1179,65	0,00	0,00	0,00	72
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный	933,89	933,89	0,00	0,00	0,00	57
08-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования	1097,73	1097,73	0,00	0,00	0,00	67
Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие							
	Измеритель: **1 шт.**						
08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип КВ9-1; КВ14-1; КВ18-1; DOVS-130	806,76	806,76	0,00	0,00	0,00	48
Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс гидравлический горячий, тип:						
08-02-053-01	ДА7441 12-этажный	13126,66	13126,66	0,00	0,00	0,00	781
08-02-053-02	Д7443 11-этажный	11563,56	11563,56	0,00	0,00	0,00	688
08-02-053-03	Д7446 12-этажный	15025,91	15025,91	0,00	0,00	0,00	894
08-02-053-04	Д7247 20-этажный	50926,73	50926,73	0,00	0,00	0,00	3030
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный	16723,46	16723,46	0,00	0,00	0,00	995
	Пресс гидравлический, тип:						
08-02-053-06	ДА4436 10-этажный	22353,98	22353,98	0,00	0,00	0,00	1330
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный	28236,60	28236,60	0,00	0,00	0,00	1680
08-02-053-08	DONN-50	15462,90	15462,90	0,00	0,00	0,00	920
08-02-053-09	П783 1-этажный	6991,92	6991,92	0,00	0,00	0,00	416

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ

Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок

Измеритель: **1 компл.**

	Линия раскроя досок:						
08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	9120,55	9120,55	0,00	0,00	0,00	560
08-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	13061,93	13061,93	0,00	0,00	0,00	802

Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков

Измеритель: **1 компл.**

	Линия:						
08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	8208,50	8208,50	0,00	0,00	0,00	504
08-03-002-02	профильной обработки и зашиповки брусков, с программным управлением, тип ОК203	15390,93	15390,93	0,00	0,00	0,00	945
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	17231,33	17231,33	0,00	0,00	0,00	1058
08-03-002-04	зашиповки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	36156,47	36156,47	0,00	0,00	0,00	2220

Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков

Измеритель: **1 компл.**

08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	7377,88	7377,88	0,00	0,00	0,00	453

Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков

Измеритель: **1 компл.**

	Линия:						
08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С	7329,02	7329,02	0,00	0,00	0,00	450
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р	8469,08	8469,08	0,00	0,00	0,00	520
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	8957,69	8957,69	0,00	0,00	0,00	550

Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок

Измеритель: **1 компл.**

	Линия:						
08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	36970,81	36970,81	0,00	0,00	0,00	2270
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511	11482,12	11482,12	0,00	0,00	0,00	705
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 Р3	16074,97	16074,97	0,00	0,00	0,00	987

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков							
	Измеритель: **1 компл.**						
08-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	23452,85	23452,85	0,00	0,00	0,00	1440
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков							
	Измеритель: **1 компл.**						
08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	27687,39	27687,39	0,00	0,00	0,00	1700
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	13127,08	13127,08	0,00	0,00	0,00	806
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ							
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков							
	Измеритель: **1 компл.**						
08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	12996,79	12996,79	0,00	0,00	0,00	798
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)							
	Измеритель: **1 компл.**						
08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	18664,56	18664,56	0,00	0,00	0,00	1146
Таблица 08-03-013. Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков							
	Измеритель: **1 компл.**						
08-03-013-01	Линия зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	9446,29	9446,29	0,00	0,00	0,00	580
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен							
	Измеритель: **1 компл.**						
	Линия сборки:						
08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	3615,65	3615,65	0,00	0,00	0,00	222
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	20993,56	20993,56	0,00	0,00	0,00	1289
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен							
	Измеритель: **1 компл.**						
	Линия:						
08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	12166,16	12166,16	0,00	0,00	0,00	747
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216	15048,91	15048,91	0,00	0,00	0,00	924
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218	9576,58	9576,58	0,00	0,00	0,00	588

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя							
	Измеритель: **1 компл.**						
	Участок:						
08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	11009,81	11009,81	0,00	0,00	0,00	676
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	3420,21	3420,21	0,00	0,00	0,00	210
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	7182,43	7182,43	0,00	0,00	0,00	441
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах							
	Измеритель: **1 компл.**						
08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	16416,99	16416,99	0,00	0,00	0,00	1008
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя							
	Измеритель: **1 компл.**						
08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	13127,08	13127,08	0,00	0,00	0,00	806

Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА

Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов

Измеритель: **1 компл.**

	Линия:						
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201	12866,49	12866,49	0,00	0,00	0,00	790
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202	6840,41	6840,41	0,00	0,00	0,00	420
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203	2247,56	2247,56	0,00	0,00	0,00	138

Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок

Измеритель: **1 компл.**

	Линия обработки:						
08-03-024-01	реек, тип П701	5407,18	5407,18	0,00	0,00	0,00	332
08-03-024-02	планок, тип П702М	9299,71	9299,71	0,00	0,00	0,00	571

Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок

Измеритель: **1 компл.**

	Линия:						
08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	8550,52	8550,52	0,00	0,00	0,00	525
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	17101,04	17101,04	0,00	0,00	0,00	1050
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	17752,50	17752,50	0,00	0,00	0,00	1090

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок							
	Измеритель: **1 компл.**						
08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	15651,52	15651,52	0,00	0,00	0,00	961

Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ

Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия

Измеритель: **1 шт.**

	Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:						
08-04-001-01	до 10000 м³	8924,66	8924,66	0,00	0,00	0,00	541
08-04-001-02	до 20000 м³	10161,91	10161,91	0,00	0,00	0,00	616
08-04-001-03	до 40000 м³	12339,46	12339,46	0,00	0,00	0,00	748
08-04-001-04	до 80000 м³	13857,14	13857,14	0,00	0,00	0,00	840

Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия

Измеритель: **1 шт.**

	Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:						
08-04-002-01	до 2000 м³	7621,43	7621,43	0,00	0,00	0,00	462
08-04-002-02	до 3000 м³	7390,48	7390,48	0,00	0,00	0,00	448
08-04-002-03	до 5000 м³	7736,91	7736,91	0,00	0,00	0,00	469
08-04-002-04	до 5500 м³	8759,69	8759,69	0,00	0,00	0,00	531
08-04-002-05	до 10000 м³	10178,40	10178,40	0,00	0,00	0,00	617
08-04-002-06	до 15000 м³	10442,35	10442,35	0,00	0,00	0,00	633

Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий

Измеритель: **1 шт.**

08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград	12603,40	12603,40	0,00	0,00	0,00	764
08-04-003-02	Сушилка терморадиационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	5608,84	5608,84	0,00	0,00	0,00	340

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

Содержание

Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ ... 3
Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ ... 3
Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные ... 3
Таблица 08-01-002. Станки окорочные ... 3
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ... 3
Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные ... 3
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные ... 4
Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные ... 4
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН ... 4
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные ... 4
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ ... 4
Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные ... 4
Таблица 08-01-021. Станки круглопильные ... 4
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ ... 5
Таблица 08-01-025. Машины рубительные ... 5
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные ... 5
Таблица 08-01-027. Станки дровокольные ... 5
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные ... 5
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ... 5
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные ... 5
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен ... 6
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные ... 6
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок ... 6
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов ... 6
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов ... 6
Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов ... 6
Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов ... 7
Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные ... 7
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ ... 7
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ... 7
Таблица 08-02-001. Станки прирезные ... 7
Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные ... 7
Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные ... 7
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки ... 8
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные ... 8
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ ... 8
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные ... 8
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ ... 8
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные ... 8
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые ... 8
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые ... 8
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние ... 8
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ ... 9
Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные ... 9
Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей ... 9
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ ... 9
Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные ... 9
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ ... 10
Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные ... 10
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ ... 10
Таблица 08-02-040. Станки токарные ... 10
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ... 10
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные ... 10
Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные ... 11
Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные ... 11
Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 11
Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие ... 11
Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические ... 11

Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ 12
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ 12
Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок 12
Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков 12
Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков 12
Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков 12
Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок 12
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков 13
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков 13
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ 13
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков 13
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников) 13
Таблица 08-03-013. Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков 13
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен 13
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен 13
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя 14
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах 14
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя 14
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА 14
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов 14
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок 14
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок 14
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок 15
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ 15
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия 15
Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия 15
Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий 15

gost.e-ecolog.ru