МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
23671—
2020**

ИЗВЕСТНЯК ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2020

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Институт стекла», Техническим комитетом по стандартизации ТК 41 «Стекло»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 марта 2020 г. № 128-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 18 июня 2020 г. № 262-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 23671—2020 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 марта 2021 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 23671—79

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Стандартинформ, оформление, 2020

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ИЗВЕСТНЯК ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Технические условия

Limestone for glass industry. Specifications

Дата введения — 2021—03—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на кусковой и молотый известняк, предназначенный для стекольной промышленности.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 6613 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 22552.7 Песок кварцевый, молотые песчаник, кварцит и жильный кварц для стекольной промышленности. Метод определения гранулометрического состава

ГОСТ 23672 Доломит для стекольной промышленности. Технические условия

ГОСТ 23673.0 Доломит для стекольной промышленности. Общие требования к методам анализа

ГОСТ 23673.1 Доломит для стекольной промышленности. Методы определения оксидов кальция и магния

ГОСТ 23673.2 Доломит для стекольной промышленности. Методы определения оксида железа

ГОСТ 23673.3 Доломит для стекольной промышленности. Методы определения оксида алюминия

ГОСТ 23673.4 Доломит для стекольной промышленности. Методы определения диоксида кремния

ГОСТ 23673.5 Доломит для стекольной промышленности. Метод определения влаги

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемых в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Издание официальное

3 Классификация

Кусковой известняк в зависимости от химического состава подразделяют на марки ИК-54-0,1; ИК-53-0,2; ИК-51-0,3, ИМ-54-0,1, ИМ-53-0,1, ИМ-52-0,1.

Примечание — В обозначении марок буквы означают: И — известняк, К — кусковой, М — молотый; цифры — минимальную массовую долю оксида кальция и предельно допустимую массовую долю оксида железа соответственно, в процентах.

4 Технические требования

4.1 Характеристики

4.1.1 Кусковой известняк по химическому составу должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1, молотый — в таблице 2. Допускается по согласованию с потребителем устанавливать другие требования к химическому составу известняка.

Таблица 1 — Требования к химическому составу кускового известняка

Наименование компонента	Массовая доля, %, для марки		
	ИК-54-0,1	ИК-53-0,2	ИК-51-0,3
Оксид кальция (CaO), не менее	54,0	53,0	51,0
Оксид железа (Fe_2O_3), не более	0,1	0,2	0,3
Оксид магния (MgO), не более	0,6	1,5	2,5
Диоксид кремния (SiO_2), не более	1,0	1,5	2,5
Оксид алюминия (Al_2O_3), не более	0,5	1,0	1,5

Таблица 2 — Требования к химическому составу молотого известняка

Наименование компонента	Массовая доля, %, для марки		
	ИМ-54-0,1	ИМ-53-0,1	ИМ-52-0,1
Оксид кальция (CaO), не менее	54,0	53,0	52,0
Оксид железа (Fe_2O_3), не более	0,1	0,1	0,1
Оксид магния (MgO), не более	1,5	1,0	5,0
Диоксид кремния (SiO_2), не более	1,5	1,0	2,0
Оксид алюминия (Al_2O_3), не более	0,5	0,5	1,5

4.1.2 Отклонение массовой доли оксида кальция (CaO) в известняке разных партий, предназначенных для одного потребителя, не должно превышать 1 %. Допускается по согласованию с потребителем устанавливать другие требования к отклонениям массовых долей химических компонентов известняка.

4.1.3 Массовая доля влаги в кусковом известняке не должна быть более 7 %, в молотом – более 0,5 %. Допускается по согласованию с потребителем устанавливать другие требования к содержанию влаги.

4.1.4 Гранулометрический состав кускового известняка должен соответствовать следующим требованиям:

- остаток на сетке № 300 отсутствует;
- проход через сетку № 20 — не более 10 %.

Допускается по согласованию с потребителем устанавливать другие требования к гранулометрическому составу кускового известняка.

4.1.5 Гранулометрический состав молотого известняка должен соответствовать следующим требованиям:

- остаток на сетке 1К отсутствует;
- остаток на сетке 08К — не более 5 %;
- проход через сетку 01К — не более 10 %.

Допускается по согласованию с потребителем устанавливать другие требования к гранулометрическому составу молотого известняка.

4.1.6 В молотом известняке не допускаются магнитные включения размером более 0,25 мм.

4.1.7 В известняке всех марок не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

4.2 Упаковка, маркировка

4.2.1 Кусковой известняк поставляют в неупакованном виде.

4.2.2 Молотый известняк поставляют в упакованном или неупакованном виде. Вид упаковки и способ упаковывания согласовывают с потребителем и указывают в договорах поставки.

4.2.3 На каждую единицу транспортной тары (непосредственно на тару или ярлык, прикрепляемый к таре) наносят маркировку, в которой указывают:

- наименование и товарный знак изготовителя;
- наименование и марку известняка;
- наименование месторождения;
- номер партии;
- идентификационные данные, позволяющие установить дату отгрузки известняка;
- обозначение настоящего стандарта;
- дополнительную информацию (при необходимости).

Маркировку следует выполнять таким образом, чтобы обеспечить ее сохранность при транспортировании и хранении известняка.

4.2.4 Транспортную маркировку осуществляют по ГОСТ 14192.

4.3 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.3.1 Известняк, соответствующий настоящему стандарту, является негорючим, пожаровзрывобезопасным и экологически безопасным.

4.3.2 Допустимые концентрации известняка в воздухе рабочей зоны устанавливают в гигиенических нормативах или других документах, действующих на территории государства, принявшего настоящий стандарт.

5 Правила приемки

5.1 Известняк принимают партиями. Партией считают количество известняка одного месторождения, одной марки, оформленное одним документом о качестве по 5.5.

5.2 Для проверки партии известняка на соответствие требованиям настоящего стандарта проводят отбор проб и испытания в соответствии с разделами 6, 7.

5.3 Партию считают соответствующей требованиям настоящего стандарта, если результаты испытаний по всем показателям соответствуют требованиям 4.1.

5.4 Партию считают не соответствующей требованиям настоящего стандарта, если результаты испытаний хотя бы по одному показателю не соответствуют требованиям 4.1.

5.5 Каждую партию известняка сопровождают документом о качестве, в котором указывают:

- наименование, товарный знак и адрес изготовителя;
- наименование и марку известняка;
- наименование месторождения;
- номер партии и количество известняка в партии;
- дату отгрузки;
- результаты контроля химического состава и гранулометрического состава;
- обозначение настоящего стандарта;
- номер и дату составления документа;
- дополнительную информацию (при необходимости).

6 Отбор проб

Отбор проб кускового и молотого известняка проводят по ГОСТ 23672 аналогично отбору проб кускового и молотого доломита.

7 Методы контроля

7.1 Содержание оксида кальция контролируют по ГОСТ 23673.1.

7.2 Содержание оксида железа контролируют по ГОСТ 23673.2.

7.3 Содержание оксида магния контролируют по ГОСТ 23673.1.

7.4 Содержание диоксида кремния контролируют по ГОСТ 23673.4.

7.5 Содержание оксида алюминия контролируют по ГОСТ 23673.3.

7.6 Для контроля химического состава известняка могут быть использованы другие методы, прошедшие метрологическую аттестацию и имеющие точностные характеристики не хуже методов, предусмотренных в стандартах, указанных в 7.1— 7.5.

7.7 Содержание влаги контролируют по ГОСТ 23673.5.

7.8 Гранулометрический состав кускового известняка контролируют по ГОСТ 23672.

7.9 Гранулометрический состав молотого известняка контролируют по ГОСТ 22552.7 с применением сит или набора сит с сетками 1К, 08К, 01К по ГОСТ 6613 или другим размером контрольных сеток в зависимости от установленных требований к гранулометрическому составу.

7.10 Наличие магнитных включений в молотом известняке контролируют по ГОСТ 23672.

7.11 Наличие посторонних примесей в известняке контролируют визуально в процессе отбора и подготовки проб согласно разделу 6.

7.12 Результаты контроля оформляют по ГОСТ 23673.0.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Известняк транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

8.2 Транспортные средства для перевозки известняка должны быть очищены от ранее перевозимых грузов.

8.3 При транспортировании, погрузке, выгрузке и хранении молотого известняка следует принимать меры, обеспечивающие его защиту от увлажнения, смерзания, загрязнения.

8.4 Известняк хранят раздельно по маркам в условиях, не допускающих засорения и смешивания с другими материалами.

8.5 Молотый известняк хранят в крытых складских помещениях, силосах, бункерах, предохраняя его от попадания влаги.

9 Указания по применению

Выбор марки известняка осуществляет заказчик на основе указанных в настоящем стандарте характеристик в соответствии с требованиями, предъявляемыми к известняку для конкретного применения.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие известняка требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения правил транспортирования и хранения.

10.2 Изготовитель устанавливает гарантийные обязательства (в том числе конкретную продолжительность и порядок исчисления гарантийного срока) о соответствии известняка требованиям настоящего стандарта в договорах поставки или иных документах в соответствии с законодательством, действующим на территории государства, принявшего настоящий стандарт.

УДК 666.123.32:006.354 МКС 81.040.10

Ключевые слова: известняк кусковой для стекольной промышленности, известняк молотый для стекольной промышленности, характеристики, правила приемки, методы контроля, транспортирование, хранение

БЗ 3—2020/41

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 19.06.2020. Подписано в печать 08.07.2020. Формат 60×84$^{1}/_{8}$. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru