ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-39-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм–2001

САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 39

КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Самара 2014

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-39-2001

САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 39

КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Издание официальное

Самара 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Самарская область
ТЕРм 81-03-39-2001 Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений
Самара, 2014 – 68 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 1. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ

Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками

Измеритель: **1 стык**

	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром:						
39-01-001-01	до 60 мм	2,55	2,50	0,00	0,00	0,05	0,2
39-01-001-02	до 108 мм	3,83	3,75	0,00	0,00	0,08	0,3
39-01-001-03	до 159 мм	4,34	4,25	0,00	0,00	0,09	0,34
39-01-001-04	до 273 мм	5,10	5,00	0,00	0,00	0,10	0,4
39-01-001-05	до 377 мм	6,64	6,51	0,00	0,00	0,13	0,52
39-01-001-06	до 478 мм	8,29	8,13	0,00	0,00	0,16	0,65
39-01-001-07	до 550 мм	10,21	10,01	0,00	0,00	0,20	0,8
39-01-001-08	до 630 мм	10,72	10,51	0,00	0,00	0,21	0,84
39-01-001-09	до 720 мм	11,74	11,51	0,00	0,00	0,23	0,92
39-01-001-10	до 820 мм	12,76	12,51	0,00	0,00	0,25	1
39-01-001-11	до 920 мм	15,31	15,01	0,00	0,00	0,30	1,2
39-01-001-12	до 1020 мм	16,59	16,26	0,00	0,00	0,33	1,3
39-01-001-13	до 1220 мм	19,15	18,77	0,00	0,00	0,38	1,5
39-01-001-14	до 1420 мм	22,97	22,52	0,00	0,00	0,45	1,8
39-01-001-15	до 1620 мм	25,52	25,02	0,00	0,00	0,50	2
39-01-001-16	до 1820 мм	29,35	28,77	0,00	0,00	0,58	2,3
39-01-001-17	до 2020 мм	31,91	31,28	0,00	0,00	0,63	2,5
39-01-001-18	до 2220 мм	38,28	37,53	0,00	0,00	0,75	3
	Измеритель: **1 м шва**						
39-01-001-19	Очистка поверхности оборудования металлическими щетками	5,10	5,00	0,00	0,00	0,10	0,4

Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетоном

Измеритель: **1 стык**

	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром:						
39-01-002-01	до 60 мм	0,97	0,63	0,00	0,00	0,34	0,05
39-01-002-02	до 108 мм	1,42	0,75	0,00	0,00	0,67	0,06
39-01-002-03	до 159 мм	1,86	1,00	0,00	0,00	0,86	0,08
39-01-002-04	до 273 мм	2,78	1,25	0,00	0,00	1,53	0,1
39-01-002-05	до 377 мм	3,67	1,63	0,00	0,00	2,04	0,13
39-01-002-06	до 478 мм	4,56	2,00	0,00	0,00	2,56	0,16
39-01-002-07	до 550 мм	5,43	2,50	0,00	0,00	2,93	0,2
39-01-002-08	до 630 мм	6,05	2,63	0,00	0,00	3,42	0,21
39-01-002-09	до 720 мм	6,79	2,88	0,00	0,00	3,91	0,23

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-002-10	до 820 мм	7,58	3,13	0,00	0,00	4,45	0,25
39-01-002-11	до 920 мм	8,70	3,75	0,00	0,00	4,95	0,3
39-01-002-12	до 1020 мм	9,49	4,00	0,00	0,00	5,49	0,32
39-01-002-13	до 1220 мм	11,53	5,00	0,00	0,00	6,53	0,4
39-01-002-14	до 1420 мм	13,18	5,50	0,00	0,00	7,68	0,44
39-01-002-15	до 1620 мм	14,99	6,26	0,00	0,00	8,73	0,5
39-01-002-16	до 1820 мм	17,40	7,51	0,00	0,00	9,89	0,6
39-01-002-17	до 2020 мм	18,93	7,88	0,00	0,00	11,05	0,63
39-01-002-18	до 2220 мм	20,97	8,76	0,00	0,00	12,21	0,7
	Измеритель: **1 м шва**						
39-01-002-19	Протирка ацетоном поверхности оборудования	2,96	1,25	0,00	0,00	1,71	0,1

Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-003-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,79	1,00	0,77	0,00	0,02	0,08
39-01-003-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,16	1,25	0,88	0,00	0,03	0,1
39-01-003-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	2,99	1,63	1,33	0,00	0,03	0,13
39-01-003-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	3,47	1,88	1,55	0,00	0,04	0,15
39-01-003-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	3,94	2,13	1,77	0,00	0,04	0,17
39-01-003-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	4,65	2,50	2,10	0,00	0,05	0,2
39-01-003-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	5,37	2,88	2,43	0,00	0,06	0,23
39-01-003-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	5,13	2,75	2,32	0,00	0,06	0,22
39-01-003-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	6,08	3,25	2,76	0,00	0,07	0,26
39-01-003-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	7,16	3,88	3,20	0,00	0,08	0,31
39-01-003-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	6,55	3,50	2,98	0,00	0,07	0,28
39-01-003-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	7,88	4,25	3,54	0,00	0,09	0,34
39-01-003-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	10,49	5,63	4,75	0,00	0,11	0,45
39-01-003-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	8,35	4,50	3,76	0,00	0,09	0,36
39-01-003-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	9,78	5,25	4,42	0,00	0,11	0,42
39-01-003-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	13,85	7,51	6,19	0,00	0,15	0,6
39-01-003-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	16,34	8,76	7,40	0,00	0,18	0,7
39-01-003-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	9,30	5,00	4,20	0,00	0,10	0,4
39-01-003-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	11,58	6,26	5,19	0,00	0,13	0,5
39-01-003-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	15,62	8,38	7,07	0,00	0,17	0,67

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	22,82	12,51	10,06	0,00	0,25	1
39-01-003-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	13,85	7,51	6,19	0,00	0,15	0,6
39-01-003-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	16,34	8,76	7,40	0,00	0,18	0,7
39-01-003-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	22,82	12,51	10,06	0,00	0,25	1
39-01-003-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	29,74	16,26	13,15	0,00	0,33	1,3
39-01-003-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	34,62	18,77	15,47	0,00	0,38	1,5
39-01-003-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	14,67	7,88	6,63	0,00	0,16	0,63
39-01-003-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	17,19	9,26	7,74	0,00	0,19	0,74
39-01-003-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	23,59	12,51	10,83	0,00	0,25	1
39-01-003-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	30,51	16,26	13,92	0,00	0,33	1,3
39-01-003-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	35,39	18,77	16,24	0,00	0,38	1,5
39-01-003-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	42,31	22,52	19,34	0,00	0,45	1,8
39-01-003-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	49,23	26,27	22,43	0,00	0,53	2,1
39-01-003-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	56,15	30,02	25,53	0,00	0,60	2,4
39-01-003-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	65,12	35,03	29,39	0,00	0,70	2,8
39-01-003-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	16,34	8,76	7,40	0,00	0,18	0,7
39-01-003-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	18,84	10,13	8,51	0,00	0,20	0,81
39-01-003-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	27,69	15,01	12,38	0,00	0,30	1,2
39-01-003-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	34,62	18,77	15,47	0,00	0,38	1,5
39-01-003-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	41,53	22,52	18,56	0,00	0,45	1,8
39-01-003-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	49,23	26,27	22,43	0,00	0,53	2,1
39-01-003-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	56,15	30,02	25,53	0,00	0,60	2,4
39-01-003-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	63,08	33,78	28,62	0,00	0,68	2,7
39-01-003-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	17,19	9,26	7,74	0,00	0,19	0,74
39-01-003-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	20,77	11,26	9,28	0,00	0,23	0,9
39-01-003-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	29,74	16,26	13,15	0,00	0,33	1,3
39-01-003-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	37,44	20,02	17,02	0,00	0,40	1,6
39-01-003-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	44,36	23,77	20,11	0,00	0,48	1,9
39-01-003-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	53,33	28,77	23,98	0,00	0,58	2,3
39-01-003-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	62,31	33,78	27,85	0,00	0,68	2,7
39-01-003-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	67,95	36,28	30,94	0,00	0,73	2,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	23,59	12,51	10,83	0,00	0,25	1
39-01-003-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	34,62	18,77	15,47	0,00	0,38	1,5
39-01-003-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	42,31	22,52	19,34	0,00	0,45	1,8
39-01-003-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	53,33	28,77	23,98	0,00	0,58	2,3
39-01-003-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	62,31	33,78	27,85	0,00	0,68	2,7
39-01-003-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	69,99	37,53	31,71	0,00	0,75	3
39-01-003-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	81,02	43,79	36,35	0,00	0,88	3,5
39-01-003-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	27,69	15,01	12,38	0,00	0,30	1,2
39-01-003-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	37,44	20,02	17,02	0,00	0,40	1,6
39-01-003-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	48,46	26,27	21,66	0,00	0,53	2,1
39-01-003-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	58,21	31,28	26,30	0,00	0,63	2,5
39-01-003-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	67,95	36,28	30,94	0,00	0,73	2,9
39-01-003-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	81,02	43,79	36,35	0,00	0,88	3,5
39-01-003-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	90,77	48,79	41,00	0,00	0,98	3,9
39-01-003-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	106,66	57,55	47,96	0,00	1,15	4,6

Таблица 39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-004-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	30,51	16,26	13,92	0,00	0,33	1,3
39-01-004-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	42,31	22,52	19,34	0,00	0,45	1,8
39-01-004-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	55,37	30,02	24,75	0,00	0,60	2,4
39-01-004-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	67,18	36,28	30,17	0,00	0,73	2,9
39-01-004-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	78,96	42,53	35,58	0,00	0,85	3,4
39-01-004-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	90,77	48,79	41,00	0,00	0,98	3,9
39-01-004-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	102,55	55,04	46,41	0,00	1,10	4,4
39-01-004-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	120,50	65,05	54,15	0,00	1,30	5,2
39-01-004-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	35,39	18,77	16,24	0,00	0,38	1,5
39-01-004-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	49,23	26,27	22,43	0,00	0,53	2,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	63,08	33,78	28,62	0,00	0,68	2,7
39-01-004-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	76,92	41,28	34,81	0,00	0,83	3,3
39-01-004-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	90,77	48,79	41,00	0,00	0,98	3,9
39-01-004-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	104,61	56,30	47,18	0,00	1,13	4,5
39-01-004-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	118,45	63,80	53,37	0,00	1,28	5,1
39-01-004-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	132,30	71,31	59,56	0,00	1,43	5,7
39-01-004-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	42,31	22,52	19,34	0,00	0,45	1,8
39-01-004-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	56,15	30,02	25,53	0,00	0,60	2,4
39-01-004-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	72,05	38,78	32,49	0,00	0,78	3,1
39-01-004-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	87,94	47,54	39,45	0,00	0,95	3,8
39-01-004-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	102,55	55,04	46,41	0,00	1,10	4,4
39-01-004-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	118,45	63,80	53,37	0,00	1,28	5,1
39-01-004-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	133,07	71,31	60,33	0,00	1,43	5,7
39-01-004-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	148,95	80,06	67,29	0,00	1,60	6,4
39-01-004-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	46,40	25,02	20,88	0,00	0,50	2
39-01-004-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	63,08	33,78	28,62	0,00	0,68	2,7
39-01-004-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	81,80	43,79	37,13	0,00	0,88	3,5
39-01-004-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	99,73	53,79	44,86	0,00	1,08	4,3
39-01-004-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	118,45	63,80	53,37	0,00	1,28	5,1
39-01-004-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	135,12	72,56	61,11	0,00	1,45	5,8
39-01-004-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	151,79	81,32	68,84	0,00	1,63	6,5
39-01-004-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	169,73	91,32	76,58	0,00	1,83	7,3
39-01-004-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	56,15	30,02	25,53	0,00	0,60	2,4
39-01-004-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	76,92	41,28	34,81	0,00	0,83	3,3
39-01-004-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	97,68	52,54	44,09	0,00	1,05	4,2
39-01-004-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	120,50	65,05	54,15	0,00	1,30	5,2
39-01-004-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	139,99	75,06	63,43	0,00	1,50	6
39-01-004-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	160,76	86,32	72,71	0,00	1,73	6,9
39-01-004-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	179,48	96,33	81,22	0,00	1,93	7,7
39-01-004-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	205,11	110,09	92,82	0,00	2,20	8,8
39-01-004-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	63,08	33,78	28,62	0,00	0,68	2,7

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	87,94	47,54	39,45	0,00	0,95	3,8
39-01-004-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	111,53	60,05	50,28	0,00	1,20	4,8
39-01-004-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	135,12	72,56	61,11	0,00	1,45	5,8
39-01-004-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	158,71	85,07	71,94	0,00	1,70	6,8
39-01-004-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	188,40	105,08	81,22	0,00	2,10	8,4
39-01-004-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	205,11	110,09	92,82	0,00	2,20	8,8
39-01-004-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	78,96	42,53	35,58	0,00	0,85	3,4
39-01-004-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	107,43	57,55	48,73	0,00	1,15	4,6
39-01-004-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	139,21	75,06	62,65	0,00	1,50	6
39-01-004-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	169,73	91,32	76,58	0,00	1,83	7,3
39-01-004-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	92,81	50,04	41,77	0,00	1,00	4
39-01-004-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	126,14	67,55	57,24	0,00	1,35	5,4
39-01-004-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	104,61	56,30	47,18	0,00	1,13	4,5
39-01-004-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	144,08	77,56	64,97	0,00	1,55	6,2
39-01-004-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	120,50	65,05	54,15	0,00	1,30	5,2
39-01-004-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	164,86	88,82	74,26	0,00	1,78	7,1
39-01-004-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	130,25	70,06	58,79	0,00	1,40	5,6
39-01-004-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	179,48	96,33	81,22	0,00	1,93	7,7

Таблица 39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-005-01	22 мм, толщина стенок до 3 мм	2,52	1,38	1,11	0,00	0,03	0,11
39-01-005-02	22 мм, толщина стенок до 6 мм	2,99	1,63	1,33	0,00	0,03	0,13
39-01-005-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,43	2,50	1,88	0,00	0,05	0,2
39-01-005-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	4,89	2,63	2,21	0,00	0,05	0,21
39-01-005-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	5,60	3,00	2,54	0,00	0,06	0,24
39-01-005-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	6,81	3,75	2,98	0,00	0,08	0,3
39-01-005-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	7,88	4,25	3,54	0,00	0,09	0,34
39-01-005-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	7,40	4,00	3,32	0,00	0,08	0,32

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,08	5,00	3,98	0,00	0,10	0,4
39-01-005-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,02	5,38	4,53	0,00	0,11	0,43
39-01-005-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,30	5,00	4,20	0,00	0,10	0,4
39-01-005-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	11,36	6,26	4,97	0,00	0,13	0,5
39-01-005-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	14,91	8,01	6,74	0,00	0,16	0,64
39-01-005-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	11,69	6,26	5,30	0,00	0,13	0,5
39-01-005-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	13,96	7,51	6,30	0,00	0,15	0,6
39-01-005-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	19,56	10,51	8,84	0,00	0,21	0,84
39-01-005-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	23,37	12,51	10,61	0,00	0,25	1
39-01-005-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	13,63	7,51	5,97	0,00	0,15	0,6
39-01-005-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	16,34	8,76	7,40	0,00	0,18	0,7
39-01-005-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	22,93	12,51	10,17	0,00	0,25	1
39-01-005-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	32,23	17,51	14,37	0,00	0,35	1,4
39-01-005-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	19,56	10,51	8,84	0,00	0,21	0,84
39-01-005-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	23,26	12,51	10,50	0,00	0,25	1
39-01-005-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	32,23	17,51	14,37	0,00	0,35	1,4
39-01-005-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	41,76	22,52	18,79	0,00	0,45	1,8
39-01-005-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	48,90	26,27	22,10	0,00	0,53	2,1
39-01-005-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	20,99	11,26	9,50	0,00	0,23	0,9
39-01-005-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	25,09	13,76	11,05	0,00	0,28	1,1
39-01-005-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	34,62	18,77	15,47	0,00	0,38	1,5
39-01-005-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	44,14	23,77	19,89	0,00	0,48	1,9
39-01-005-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	51,28	27,52	23,21	0,00	0,55	2,2
39-01-005-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	60,81	32,53	27,63	0,00	0,65	2,6
39-01-005-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	71,61	38,78	32,05	0,00	0,78	3,1
39-01-005-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	81,14	43,79	36,47	0,00	0,88	3,5
39-01-005-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	93,03	50,04	41,99	0,00	1,00	4
39-01-005-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	23,26	12,51	10,50	0,00	0,25	1
39-01-005-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	27,47	15,01	12,16	0,00	0,30	1,2
39-01-005-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	39,38	21,27	17,68	0,00	0,43	1,7
39-01-005-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	48,90	26,27	22,10	0,00	0,53	2,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	58,43	31,28	26,52	0,00	0,63	2,5
39-01-005-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	71,61	38,78	32,05	0,00	0,78	3,1
39-01-005-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	81,14	43,79	36,47	0,00	0,88	3,5
39-01-005-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	90,66	48,79	40,89	0,00	0,98	3,9
39-01-005-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	25,09	13,76	11,05	0,00	0,28	1,1
39-01-005-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	29,85	16,26	13,26	0,00	0,33	1,3
39-01-005-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	41,76	22,52	18,79	0,00	0,45	1,8
39-01-005-47	325 мм, толщина стенкидо 30 мм	53,66	28,77	24,31	0,00	0,58	2,3
39-01-005-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	63,19	33,78	28,73	0,00	0,68	2,7
39-01-005-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	76,37	41,28	34,26	0,00	0,83	3,3
39-01-005-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	88,27	47,54	39,78	0,00	0,95	3,8
39-01-005-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	97,79	52,54	44,20	0,00	1,05	4,2
39-01-005-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	34,62	18,77	15,47	0,00	0,38	1,5
39-01-005-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	48,90	26,27	22,10	0,00	0,53	2,1
39-01-005-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	60,81	32,53	27,63	0,00	0,65	2,6
39-01-005-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	76,37	41,28	34,26	0,00	0,83	3,3
39-01-005-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	88,27	47,54	39,78	0,00	0,95	3,8
39-01-005-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	100,18	53,79	45,31	0,00	1,08	4,3
39-01-005-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	114,47	61,30	51,94	0,00	1,23	4,9
39-01-005-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	39,38	21,27	17,68	0,00	0,43	1,7
39-01-005-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	53,66	28,77	24,31	0,00	0,58	2,3
39-01-005-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	67,95	36,28	30,94	0,00	0,73	2,9
39-01-005-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	83,51	45,04	37,57	0,00	0,90	3,6
39-01-005-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	97,79	52,54	44,20	0,00	1,05	4,2
39-01-005-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	115,74	62,55	51,94	0,00	1,25	5
39-01-005-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	130,03	70,06	58,57	0,00	1,40	5,6
39-01-005-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	151,46	81,32	68,51	0,00	1,63	6,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-006-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	44,14	23,77	19,89	0,00	0,48	1,9
39-01-006-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	60,81	32,53	27,63	0,00	0,65	2,6
39-01-006-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	78,74	42,53	35,36	0,00	0,85	3,4
39-01-006-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	95,42	51,29	43,10	0,00	1,03	4,1
39-01-006-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	112,08	60,05	50,83	0,00	1,20	4,8
39-01-006-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	130,03	70,06	58,57	0,00	1,40	5,6
39-01-006-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	146,69	78,81	66,30	0,00	1,58	6,3
39-01-006-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	171,77	92,57	77,35	0,00	1,85	7,4
39-01-006-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	51,28	27,52	23,21	0,00	0,55	2,2
39-01-006-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	71,61	38,78	32,05	0,00	0,78	3,1
39-01-006-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	90,66	48,79	40,89	0,00	0,98	3,9
39-01-006-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	109,71	58,80	49,73	0,00	1,18	4,7
39-01-006-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	130,03	70,06	58,57	0,00	1,40	5,6
39-01-006-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	149,07	80,06	67,41	0,00	1,60	6,4
39-01-006-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	169,40	91,32	76,25	0,00	1,83	7,3
39-01-006-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	188,45	101,33	85,09	0,00	2,03	8,1
39-01-006-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	60,81	32,53	27,63	0,00	0,65	2,6
39-01-006-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	81,14	43,79	36,47	0,00	0,88	3,5
39-01-006-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	102,55	55,04	46,41	0,00	1,10	4,4
39-01-006-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	125,26	67,55	56,36	0,00	1,35	5,4
39-01-006-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	146,69	78,81	66,30	0,00	1,58	6,3
39-01-006-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	169,40	91,32	76,25	0,00	1,83	7,3
39-01-006-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	190,82	102,58	86,19	0,00	2,05	8,2
39-01-006-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	212,26	113,84	96,14	0,00	2,28	9,1
39-01-006-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	65,57	35,03	29,84	0,00	0,70	2,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	90,66	48,79	40,89	0,00	0,98	3,9
39-01-006-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	116,84	62,55	53,04	0,00	1,25	5
39-01-006-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	141,93	76,31	64,09	0,00	1,53	6,1
39-01-006-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	169,40	91,32	76,25	0,00	1,83	7,3
39-01-006-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	193,21	103,83	87,30	0,00	2,08	8,3
39-01-006-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	218,29	117,59	98,35	0,00	2,35	9,4
39-01-006-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	242,10	130,10	109,40	0,00	2,60	10,4
39-01-006-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	81,14	43,79	36,47	0,00	0,88	3,5
39-01-006-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	109,71	58,80	49,73	0,00	1,18	4,7
39-01-006-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	139,55	75,06	62,99	0,00	1,50	6
39-01-006-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	171,77	92,57	77,35	0,00	1,85	7,4
39-01-006-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	200,35	107,59	90,61	0,00	2,15	8,6
39-01-006-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	231,47	125,10	103,87	0,00	2,50	10
39-01-006-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	256,39	137,61	116,03	0,00	2,75	11
39-01-006-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	298,48	162,63	132,60	0,00	3,25	13
39-01-006-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	90,66	48,79	40,89	0,00	0,98	3,9
39-01-006-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	125,26	67,55	56,36	0,00	1,35	5,4
39-01-006-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	158,60	85,07	71,83	0,00	1,70	6,8
39-01-006-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	193,21	103,83	87,30	0,00	2,08	8,3
39-01-006-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	227,82	122,60	102,77	0,00	2,45	9,8
39-01-006-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	256,39	137,61	116,03	0,00	2,75	11
39-01-006-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	298,48	162,63	132,60	0,00	3,25	13
39-01-006-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	112,08	60,05	50,83	0,00	1,20	4,8
39-01-006-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	153,84	82,57	69,62	0,00	1,65	6,6
39-01-006-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	197,98	106,34	89,51	0,00	2,13	8,5
39-01-006-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	242,10	130,10	109,40	0,00	2,60	10,4
39-01-006-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	132,41	71,31	59,67	0,00	1,43	5,7
39-01-006-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	181,30	97,58	81,77	0,00	1,95	7,8
39-01-006-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	149,07	80,06	67,41	0,00	1,60	6,4
39-01-006-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	205,11	110,09	92,82	0,00	2,20	8,8
39-01-006-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	171,77	92,57	77,35	0,00	1,85	7,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	234,96	126,35	106,08	0,00	2,53	10,1
39-01-006-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	186,06	100,08	83,98	0,00	2,00	8
39-01-006-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	256,39	137,61	116,03	0,00	2,75	11

Таблица 39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-007-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,43	2,50	1,88	0,00	0,05	0,2
39-01-007-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,89	2,63	2,21	0,00	0,05	0,21
39-01-007-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	7,03	3,75	3,20	0,00	0,08	0,3
39-01-007-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,35	4,50	3,76	0,00	0,09	0,36
39-01-007-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,54	5,13	4,31	0,00	0,10	0,41
39-01-007-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	11,47	6,26	5,08	0,00	0,13	0,5
39-01-007-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	13,63	7,51	5,97	0,00	0,15	0,6
39-01-007-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	12,54	6,76	5,64	0,00	0,14	0,54
39-01-007-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	14,91	8,01	6,74	0,00	0,16	0,64
39-01-007-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	17,19	9,26	7,74	0,00	0,19	0,74
39-01-007-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	16,12	8,76	7,18	0,00	0,18	0,7
39-01-007-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	18,84	10,13	8,51	0,00	0,20	0,81
39-01-007-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	25,53	13,76	11,49	0,00	0,28	1,1
39-01-007-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	20,55	11,26	9,06	0,00	0,23	0,9
39-01-007-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	23,48	12,51	10,72	0,00	0,25	1
39-01-007-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	32,89	17,51	15,03	0,00	0,35	1,4
39-01-007-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	39,71	21,27	18,01	0,00	0,43	1,7
39-01-007-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	22,93	12,51	10,17	0,00	0,25	1
39-01-007-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	27,91	15,01	12,60	0,00	0,30	1,2
39-01-007-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	37,66	20,02	17,24	0,00	0,40	1,6
39-01-007-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	53,77	28,77	24,42	0,00	0,58	2,3
39-01-007-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	32,89	17,51	15,03	0,00	0,35	1,4
39-01-007-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	39,60	21,27	17,90	0,00	0,43	1,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	53,77	28,77	24,42	0,00	0,58	2,3
39-01-007-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	70,21	37,53	31,93	0,00	0,75	3
39-01-007-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	83,51	45,04	37,57	0,00	0,90	3,6
39-01-007-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	35,28	18,77	16,13	0,00	0,38	1,5
39-01-007-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	41,76	22,52	18,79	0,00	0,45	1,8
39-01-007-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	58,21	31,28	26,30	0,00	0,63	2,5
39-01-007-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	74,64	40,03	33,81	0,00	0,80	3,2
39-01-007-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	87,94	47,54	39,45	0,00	0,95	3,8
39-01-007-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	104,39	56,30	46,96	0,00	1,13	4,5
39-01-007-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	120,83	65,05	54,48	0,00	1,30	5,2
39-01-007-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	137,28	73,81	61,99	0,00	1,48	5,9
39-01-007-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	158,15	85,07	71,38	0,00	1,70	6,8
39-01-007-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	39,60	21,27	17,90	0,00	0,43	1,7
39-01-007-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	46,18	25,02	20,66	0,00	0,50	2
39-01-007-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	67,07	36,28	30,06	0,00	0,73	2,9
39-01-007-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	83,51	45,04	37,57	0,00	0,90	3,6
39-01-007-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	99,95	53,79	45,08	0,00	1,08	4,3
39-01-007-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	120,83	65,05	54,48	0,00	1,30	5,2
39-01-007-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	137,28	73,81	61,99	0,00	1,48	5,9
39-01-007-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	153,72	82,57	69,50	0,00	1,65	6,6
39-01-007-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	41,76	22,52	18,79	0,00	0,45	1,8
39-01-007-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	49,34	26,27	22,54	0,00	0,53	2,1
39-01-007-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	70,21	37,53	31,93	0,00	0,75	3
39-01-007-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	91,10	48,79	41,33	0,00	0,98	3,9
39-01-007-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	107,54	57,55	48,84	0,00	1,15	4,6
39-01-007-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	128,42	68,81	58,23	0,00	1,38	5,5
39-01-007-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	149,29	80,06	67,63	0,00	1,60	6,4
39-01-007-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	165,74	88,82	75,14	0,00	1,78	7,1
39-01-007-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	58,21	31,28	26,30	0,00	0,63	2,5
39-01-007-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	83,51	45,04	37,57	0,00	0,90	3,6
39-01-007-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	104,39	56,30	46,96	0,00	1,13	4,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	128,42	68,81	58,23	0,00	1,38	5,5
39-01-007-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	149,29	80,06	67,63	0,00	1,60	6,4
39-01-007-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	170,17	91,32	77,02	0,00	1,83	7,3
39-01-007-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	195,47	105,08	88,29	0,00	2,10	8,4
39-01-007-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	67,07	36,28	30,06	0,00	0,73	2,9
39-01-007-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	91,10	48,79	41,33	0,00	0,98	3,9
39-01-007-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	116,40	62,55	52,60	0,00	1,25	5
39-01-007-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	141,71	76,31	63,87	0,00	1,53	6,1
39-01-007-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	165,74	88,82	75,14	0,00	1,78	7,1
39-01-007-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	195,47	105,08	88,29	0,00	2,10	8,4
39-01-007-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	220,79	118,85	99,56	0,00	2,38	9,5
39-01-007-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	256,39	137,61	116,03	0,00	2,75	11

Таблица 39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-008-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	74,64	40,03	33,81	0,00	0,80	3,2
39-01-008-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	104,39	56,30	46,96	0,00	1,13	4,5
39-01-008-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	132,85	71,31	60,11	0,00	1,43	5,7
39-01-008-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	162,58	87,57	73,26	0,00	1,75	7
39-01-008-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	191,04	102,58	86,41	0,00	2,05	8,2
39-01-008-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	220,79	118,85	99,56	0,00	2,38	9,5
39-01-008-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	253,07	137,61	112,71	0,00	2,75	11
39-01-008-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	297,38	162,63	131,50	0,00	3,25	13
39-01-008-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	87,94	47,54	39,45	0,00	0,95	3,8
39-01-008-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	120,83	65,05	54,48	0,00	1,30	5,2
39-01-008-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	153,72	82,57	69,50	0,00	1,65	6,6
39-01-008-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	186,61	100,08	84,53	0,00	2,00	8
39-01-008-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	220,79	118,85	99,56	0,00	2,38	9,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	255,28	137,61	114,92	0,00	2,75	11
39-01-008-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	282,41	150,12	129,29	0,00	3,00	12
39-01-008-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	323,40	175,14	144,76	0,00	3,50	14
39-01-008-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	104,39	56,30	46,96	0,00	1,13	4,5
39-01-008-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	137,28	73,81	61,99	0,00	1,48	5,9
39-01-008-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	174,61	93,83	78,90	0,00	1,88	7,5
39-01-008-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	211,92	113,84	95,80	0,00	2,28	9,1
39-01-008-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	253,07	137,61	112,71	0,00	2,75	11
39-01-008-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	282,41	150,12	129,29	0,00	3,00	12
39-01-008-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	325,61	175,14	146,97	0,00	3,50	14
39-01-008-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	367,70	200,16	163,54	0,00	4,00	16
39-01-008-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	111,97	60,05	50,72	0,00	1,20	4,8
39-01-008-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	153,72	82,57	69,50	0,00	1,65	6,6
39-01-008-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	199,91	107,59	90,17	0,00	2,15	8,6
39-01-008-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	236,55	125,10	108,95	0,00	2,50	10
39-01-008-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	282,41	150,12	129,29	0,00	3,00	12
39-01-008-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	326,71	175,14	148,07	0,00	3,50	14
39-01-008-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	371,02	200,16	166,86	0,00	4,00	16
39-01-008-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	415,32	225,18	185,64	0,00	4,50	18
39-01-008-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	137,28	73,81	61,99	0,00	1,48	5,9
39-01-008-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	186,61	100,08	84,53	0,00	2,00	8
39-01-008-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	234,67	125,10	107,07	0,00	2,50	10
39-01-008-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	297,38	162,63	131,50	0,00	3,25	13
39-01-008-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	345,00	187,65	153,60	0,00	3,75	15
39-01-008-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	393,72	212,67	176,80	0,00	4,25	17
39-01-008-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	440,24	237,69	197,80	0,00	4,75	19
39-01-008-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	493,38	262,71	225,42	0,00	5,25	21
39-01-008-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	153,72	82,57	69,50	0,00	1,65	6,6
39-01-008-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	211,92	113,84	95,80	0,00	2,28	9,1
39-01-008-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	275,78	150,12	122,66	0,00	3,00	12
39-01-008-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	326,71	175,14	148,07	0,00	3,50	14

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	391,51	212,67	174,59	0,00	4,25	17
39-01-008-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	440,24	237,69	197,80	0,00	4,75	19
39-01-008-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	493,38	262,71	225,42	0,00	5,25	21
39-01-008-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	191,04	102,58	86,41	0,00	2,05	8,2
39-01-008-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	258,60	137,61	118,24	0,00	2,75	11
39-01-008-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	343,89	187,65	152,49	0,00	3,75	15
39-01-008-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	415,32	225,18	185,64	0,00	4,50	18
39-01-008-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	223,94	120,10	101,44	0,00	2,40	9,6
39-01-008-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	305,11	162,63	139,23	0,00	3,25	13
39-01-008-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	255,28	137,61	114,92	0,00	2,75	11
39-01-008-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	349,42	187,65	158,02	0,00	3,75	15
39-01-008-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	297,38	162,63	131,50	0,00	3,25	13
39-01-008-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	397,04	212,67	180,12	0,00	4,25	17
39-01-008-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	321,19	175,14	142,55	0,00	3,50	14
39-01-008-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	440,24	237,69	197,80	0,00	4,75	19

Таблица 39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-009-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,47	1,88	1,55	0,00	0,04	0,15
39-01-009-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,94	2,13	1,77	0,00	0,04	0,17
39-01-009-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,37	2,88	2,43	0,00	0,06	0,23
39-01-009-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,70	3,75	2,87	0,00	0,08	0,3
39-01-009-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,64	4,13	3,43	0,00	0,08	0,33
39-01-009-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,08	5,00	3,98	0,00	0,10	0,4
39-01-009-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,25	5,50	4,64	0,00	0,11	0,44
39-01-009-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,78	5,25	4,42	0,00	0,11	0,42
39-01-009-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	11,58	6,26	5,19	0,00	0,13	0,5
39-01-009-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,63	7,51	5,97	0,00	0,15	0,6
39-01-009-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,29	6,63	5,53	0,00	0,13	0,53

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	14,44	7,76	6,52	0,00	0,16	0,62
39-01-009-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	19,32	10,38	8,73	0,00	0,21	0,83
39-01-009-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	15,39	8,26	6,96	0,00	0,17	0,66
39-01-009-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	18,61	10,01	8,40	0,00	0,20	0,8
39-01-009-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	25,53	13,76	11,49	0,00	0,28	1,1
39-01-009-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	29,85	16,26	13,26	0,00	0,33	1,3
39-01-009-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	18,17	10,01	7,96	0,00	0,20	0,8
39-01-009-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	21,46	11,51	9,72	0,00	0,23	0,92
39-01-009-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	29,85	16,26	13,26	0,00	0,33	1,3
39-01-009-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	41,53	22,52	18,56	0,00	0,45	1,8
39-01-009-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	25,53	13,76	11,49	0,00	0,28	1,1
39-01-009-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	30,73	16,26	14,14	0,00	0,33	1,3
39-01-009-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	41,53	22,52	18,56	0,00	0,45	1,8
39-01-009-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	55,37	30,02	24,75	0,00	0,60	2,4
39-01-009-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	67,07	36,28	30,06	0,00	0,73	2,9
39-01-009-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	27,69	15,01	12,38	0,00	0,30	1,2
39-01-009-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	32,89	17,51	15,03	0,00	0,35	1,4
39-01-009-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	45,85	25,02	20,33	0,00	0,50	2
39-01-009-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	58,43	31,28	26,52	0,00	0,63	2,5
39-01-009-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	69,22	37,53	30,94	0,00	0,75	3
39-01-009-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	79,62	42,53	36,24	0,00	0,85	3,4
39-01-009-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	93,47	50,04	42,43	0,00	1,00	4
39-01-009-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	105,17	56,30	47,74	0,00	1,13	4,5
39-01-009-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	117,72	62,55	53,92	0,00	1,25	5
39-01-009-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	30,73	16,26	14,14	0,00	0,33	1,3
39-01-009-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	37,22	20,02	16,80	0,00	0,40	1,6
39-01-009-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	53,22	28,77	23,87	0,00	0,58	2,3
39-01-009-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	67,07	36,28	30,06	0,00	0,73	2,9
39-01-009-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	79,62	42,53	36,24	0,00	0,85	3,4
39-01-009-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	93,47	50,04	42,43	0,00	1,00	4
39-01-009-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	107,32	57,55	48,62	0,00	1,15	4,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	121,16	65,05	54,81	0,00	1,30	5,2
39-01-009-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	32,89	17,51	15,03	0,00	0,35	1,4
39-01-009-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	41,53	22,52	18,56	0,00	0,45	1,8
39-01-009-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	55,37	30,02	24,75	0,00	0,60	2,4
39-01-009-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	70,99	37,53	32,71	0,00	0,75	3
39-01-009-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	86,12	46,29	38,90	0,00	0,93	3,7
39-01-009-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	102,11	55,04	45,97	0,00	1,10	4,4
39-01-009-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	116,84	62,55	53,04	0,00	1,25	5
39-01-009-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	132,85	71,31	60,11	0,00	1,43	5,7
39-01-009-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	46,74	25,02	21,22	0,00	0,50	2
39-01-009-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	64,90	35,03	29,17	0,00	0,70	2,8
39-01-009-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	83,95	45,04	38,01	0,00	0,90	3,6
39-01-009-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	102,11	55,04	45,97	0,00	1,10	4,4
39-01-009-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	119,00	63,80	53,92	0,00	1,28	5,1
39-01-009-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	135,01	72,56	61,00	0,00	1,45	5,8
39-01-009-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	153,17	82,57	68,95	0,00	1,65	6,6
39-01-009-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	55,37	30,02	24,75	0,00	0,60	2,4
39-01-009-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	72,27	38,78	32,71	0,00	0,78	3,1
39-01-009-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	93,47	50,04	42,43	0,00	1,00	4
39-01-009-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	113,80	61,30	51,27	0,00	1,23	4,9
39-01-009-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	130,69	70,06	59,23	0,00	1,40	5,6
39-01-009-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	153,17	82,57	68,95	0,00	1,65	6,6
39-01-009-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	174,39	93,83	78,68	0,00	1,88	7,5
39-01-009-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	205,11	110,09	92,82	0,00	2,20	8,8

Таблица 39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-010-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	60,58	32,53	27,40	0,00	0,65	2,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	81,80	43,79	37,13	0,00	0,88	3,5
39-01-010-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	107,32	57,55	48,62	0,00	1,15	4,6
39-01-010-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	128,53	68,81	58,34	0,00	1,38	5,5
39-01-010-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	151,02	81,32	68,07	0,00	1,63	6,5
39-01-010-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	172,21	92,57	77,79	0,00	1,85	7,4
39-01-010-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	195,58	105,08	88,40	0,00	2,10	8,4
39-01-010-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	229,26	125,10	101,66	0,00	2,50	10
39-01-010-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	72,27	38,78	32,71	0,00	0,78	3,1
39-01-010-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	95,64	51,29	43,32	0,00	1,03	4,1
39-01-010-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	123,32	66,30	55,69	0,00	1,33	5,3
39-01-010-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	151,02	81,32	68,07	0,00	1,63	6,5
39-01-010-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	174,39	93,83	78,68	0,00	1,88	7,5
39-01-010-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	195,58	105,08	88,40	0,00	2,10	8,4
39-01-010-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	225,44	121,35	101,66	0,00	2,43	9,7
39-01-010-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	255,28	137,61	114,92	0,00	2,75	11
39-01-010-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	83,95	45,04	38,01	0,00	0,90	3,6
39-01-010-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	109,48	58,80	49,50	0,00	1,18	4,7
39-01-010-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	141,49	76,31	63,65	0,00	1,53	6,1
39-01-010-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	170,06	91,32	76,91	0,00	1,83	7,3
39-01-010-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	195,58	105,08	88,40	0,00	2,10	8,4
39-01-010-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	225,44	121,35	101,66	0,00	2,43	9,7
39-01-010-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	255,28	137,61	114,92	0,00	2,75	11
39-01-010-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	283,85	152,62	128,18	0,00	3,05	12,2
39-01-010-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	92,59	50,04	41,55	0,00	1,00	4
39-01-010-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	123,32	66,30	55,69	0,00	1,33	5,3
39-01-010-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	165,74	88,82	75,14	0,00	1,78	7,1
39-01-010-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	193,43	103,83	87,52	0,00	2,08	8,3
39-01-010-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	225,44	121,35	101,66	0,00	2,43	9,7
39-01-010-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	255,28	137,61	114,92	0,00	2,75	11
39-01-010-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	298,48	162,63	132,60	0,00	3,25	13
39-01-010-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	372,12	200,16	167,96	0,00	4,00	16

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	111,64	60,05	50,39	0,00	1,20	4,8
39-01-010-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	148,84	80,06	67,18	0,00	1,60	6,4
39-01-010-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	190,38	102,58	85,75	0,00	2,05	8,2
39-01-010-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	234,96	126,35	106,08	0,00	2,53	10,1
39-01-010-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	263,53	141,36	119,34	0,00	2,83	11,3
39-01-010-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	302,90	162,63	137,02	0,00	3,25	13
39-01-010-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	342,28	183,90	154,70	0,00	3,68	14,7
39-01-010-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	393,72	212,67	176,80	0,00	4,25	17
39-01-010-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	125,48	67,55	56,58	0,00	1,35	5,4
39-01-010-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	167,89	90,07	76,02	0,00	1,80	7,2
39-01-010-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	214,63	115,09	97,24	0,00	2,30	9,2
39-01-010-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	263,53	141,36	119,34	0,00	2,83	11,3
39-01-010-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	302,90	162,63	137,02	0,00	3,25	13
39-01-010-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	342,28	183,90	154,70	0,00	3,68	14,7
39-01-010-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	393,72	212,67	176,80	0,00	4,25	17
39-01-010-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	156,22	83,82	70,72	0,00	1,68	6,7
39-01-010-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	205,11	110,09	92,82	0,00	2,20	8,8
39-01-010-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	274,33	147,62	123,76	0,00	2,95	11,8
39-01-010-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	332,75	178,89	150,28	0,00	3,58	14,3
39-01-010-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	181,74	97,58	82,21	0,00	1,95	7,8
39-01-010-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	244,49	131,36	110,50	0,00	2,63	10,5
39-01-010-54	1620 мм, толщина стенки до 10	205,11	110,09	92,82	0,00	2,20	8,8
39-01-010-55	1620 мм, толщина стенки до 20	276,88	150,12	123,76	0,00	3,00	12
39-01-010-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	234,96	126,35	106,08	0,00	2,53	10,1
39-01-010-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	312,42	167,63	141,44	0,00	3,35	13,4
39-01-010-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	255,28	137,61	114,92	0,00	2,75	11
39-01-010-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	342,28	183,90	154,70	0,00	3,68	14,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-011-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,43	2,50	1,88	0,00	0,05	0,2
39-01-011-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,89	2,63	2,21	0,00	0,05	0,21
39-01-011-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,92	3,75	3,09	0,00	0,08	0,3
39-01-011-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,12	4,38	3,65	0,00	0,09	0,35
39-01-011-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,54	5,13	4,31	0,00	0,10	0,41
39-01-011-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	11,36	6,26	4,97	0,00	0,13	0,5
39-01-011-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	12,77	6,88	5,75	0,00	0,14	0,55
39-01-011-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	12,29	6,63	5,53	0,00	0,13	0,53
39-01-011-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	14,44	7,76	6,52	0,00	0,16	0,62
39-01-011-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	16,34	8,76	7,40	0,00	0,18	0,7
39-01-011-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	15,14	8,13	6,85	0,00	0,16	0,65
39-01-011-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	18,39	10,01	8,18	0,00	0,20	0,8
39-01-011-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	23,70	12,51	10,94	0,00	0,25	1
39-01-011-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	19,32	10,38	8,73	0,00	0,21	0,83
39-01-011-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	23,26	12,51	10,50	0,00	0,25	1
39-01-011-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	32,23	17,51	14,37	0,00	0,35	1,4
39-01-011-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	37,00	20,02	16,58	0,00	0,40	1,6
39-01-011-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	22,07	11,88	9,95	0,00	0,24	0,95
39-01-011-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	27,47	15,01	12,16	0,00	0,30	1,2
39-01-011-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	37,00	20,02	16,58	0,00	0,40	1,6
39-01-011-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	51,28	27,52	23,21	0,00	0,55	2,2
39-01-011-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	32,23	17,51	14,37	0,00	0,35	1,4
39-01-011-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	39,38	21,27	17,68	0,00	0,43	1,7
39-01-011-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	51,28	27,52	23,21	0,00	0,55	2,2
39-01-011-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	67,95	36,28	30,94	0,00	0,73	2,9
39-01-011-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	83,51	45,04	37,57	0,00	0,90	3,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	34,62	18,77	15,47	0,00	0,38	1,5
39-01-011-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	41,76	22,52	18,79	0,00	0,45	1,8
39-01-011-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	56,04	30,02	25,42	0,00	0,60	2,4
39-01-011-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	73,98	40,03	33,15	0,00	0,80	3,2
39-01-011-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	85,90	46,29	38,68	0,00	0,93	3,7
39-01-011-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	100,18	53,79	45,31	0,00	1,08	4,3
39-01-011-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	116,84	62,55	53,04	0,00	1,25	5
39-01-011-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	132,41	71,31	59,67	0,00	1,43	5,7
39-01-011-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	149,07	80,06	67,41	0,00	1,60	6,4
39-01-011-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	39,38	21,27	17,68	0,00	0,43	1,7
39-01-011-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	46,52	25,02	21,00	0,00	0,50	2
39-01-011-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	65,57	35,03	29,84	0,00	0,70	2,8
39-01-011-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	83,51	45,04	37,57	0,00	0,90	3,6
39-01-011-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	100,18	53,79	45,31	0,00	1,08	4,3
39-01-011-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	116,84	62,55	53,04	0,00	1,25	5
39-01-011-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	134,79	72,56	60,78	0,00	1,45	5,8
39-01-011-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	151,46	81,32	68,51	0,00	1,63	6,5
39-01-011-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	41,76	22,52	18,79	0,00	0,45	1,8
39-01-011-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	51,28	27,52	23,21	0,00	0,55	2,2
39-01-011-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	69,22	37,53	30,94	0,00	0,75	3
39-01-011-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	90,66	48,79	40,89	0,00	0,98	3,9
39-01-011-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	107,32	57,55	48,62	0,00	1,15	4,6
39-01-011-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	127,65	68,81	57,46	0,00	1,38	5,5
39-01-011-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	146,69	78,81	66,30	0,00	1,58	6,3
39-01-011-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	167,01	90,07	75,14	0,00	1,80	7,2
39-01-011-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	58,43	31,28	26,52	0,00	0,63	2,5
39-01-011-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	81,14	43,79	36,47	0,00	0,88	3,5
39-01-011-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	104,95	56,30	47,52	0,00	1,13	4,5
39-01-011-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	127,65	68,81	57,46	0,00	1,38	5,5
39-01-011-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	149,07	80,06	67,41	0,00	1,60	6,4
39-01-011-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	169,40	91,32	76,25	0,00	1,83	7,3

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	190,82	102,58	86,19	0,00	2,05	8,2
39-01-011-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	69,22	37,53	30,94	0,00	0,75	3
39-01-011-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	90,66	48,79	40,89	0,00	0,98	3,9
39-01-011-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	116,84	62,55	53,04	0,00	1,25	5
39-01-011-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	141,93	76,31	64,09	0,00	1,53	6,1
39-01-011-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	163,36	87,57	74,04	0,00	1,75	7
39-01-011-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	190,82	102,58	86,19	0,00	2,05	8,2
39-01-011-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	218,29	117,59	98,35	0,00	2,35	9,4
39-01-011-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	256,39	137,61	116,03	0,00	2,75	11
Таблица 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва							
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-012-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	76,37	41,28	34,26	0,00	0,83	3,3
39-01-012-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	102,55	55,04	46,41	0,00	1,10	4,4
39-01-012-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	134,79	72,56	60,78	0,00	1,45	5,8
39-01-012-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	162,25	87,57	72,93	0,00	1,75	7
39-01-012-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	188,45	101,33	85,09	0,00	2,03	8,1
39-01-012-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	214,63	115,09	97,24	0,00	2,30	9,2
39-01-012-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	244,49	131,36	110,50	0,00	2,63	10,5
39-01-012-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	281,48	151,37	127,08	0,00	3,03	12,1
39-01-012-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	91,93	50,04	40,89	0,00	1,00	4
39-01-012-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	120,50	65,05	54,15	0,00	1,30	5,2
39-01-012-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	153,84	82,57	69,62	0,00	1,65	6,6
39-01-012-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	188,45	101,33	85,09	0,00	2,03	8,1
39-01-012-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	218,29	117,59	98,35	0,00	2,35	9,4
39-01-012-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	244,49	131,36	110,50	0,00	2,63	10,5
39-01-012-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	281,48	151,37	127,08	0,00	3,03	12,1
39-01-012-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	322,29	175,14	143,65	0,00	3,50	14

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	104,95	56,30	47,52	0,00	1,13	4,5
39-01-012-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	137,17	73,81	61,88	0,00	1,48	5,9
39-01-012-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	176,54	95,08	79,56	0,00	1,90	7,6
39-01-012-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	212,26	113,84	96,14	0,00	2,28	9,1
39-01-012-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	244,49	131,36	110,50	0,00	2,63	10,5
39-01-012-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	281,48	151,37	127,08	0,00	3,03	12,1
39-01-012-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	318,47	171,39	143,65	0,00	3,43	13,7
39-01-012-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	354,18	190,15	160,23	0,00	3,80	15,2
39-01-012-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	115,74	62,55	51,94	0,00	1,25	5
39-01-012-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	153,84	82,57	69,62	0,00	1,65	6,6
39-01-012-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	208,77	112,59	93,93	0,00	2,25	9
39-01-012-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	242,10	130,10	109,40	0,00	2,60	10,4
39-01-012-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	281,48	151,37	127,08	0,00	3,03	12,1
39-01-012-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	322,29	175,14	143,65	0,00	3,50	14
39-01-012-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	369,91	200,16	165,75	0,00	4,00	16
39-01-012-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	403,08	216,42	182,33	0,00	4,33	17,3
39-01-012-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	139,55	75,06	62,99	0,00	1,50	6
39-01-012-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	186,06	100,08	83,98	0,00	2,00	8
39-01-012-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	237,34	127,60	107,19	0,00	2,55	10,2
39-01-012-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	298,48	162,63	132,60	0,00	3,25	13
39-01-012-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	330,37	177,64	149,18	0,00	3,55	14,2
39-01-012-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	379,27	203,91	171,28	0,00	4,08	16,3
39-01-012-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	428,16	230,18	193,38	0,00	4,60	18,4
39-01-012-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	488,96	262,71	221,00	0,00	5,25	21
39-01-012-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	156,22	83,82	70,72	0,00	1,68	6,7
39-01-012-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	209,87	112,59	95,03	0,00	2,25	9
39-01-012-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	274,67	150,12	121,55	0,00	3,00	12
39-01-012-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	330,37	177,64	149,18	0,00	3,55	14,2
39-01-012-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	379,27	203,91	171,28	0,00	4,08	16,3
39-01-012-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	428,16	230,18	193,38	0,00	4,60	18,4
39-01-012-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	488,96	262,71	221,00	0,00	5,25	21

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	195,58	105,08	88,40	0,00	2,10	8,4
39-01-012-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	256,39	137,61	116,03	0,00	2,75	11
39-01-012-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	346,10	187,65	154,70	0,00	3,75	15
39-01-012-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	417,53	225,18	187,85	0,00	4,50	18
39-01-012-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	230,37	125,10	102,77	0,00	2,50	10
39-01-012-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	304,01	162,63	138,13	0,00	3,25	13
39-01-012-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	256,39	137,61	116,03	0,00	2,75	11
39-01-012-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	346,10	187,65	154,70	0,00	3,75	15
39-01-012-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	298,48	162,63	132,60	0,00	3,25	13
39-01-012-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	393,72	212,67	176,80	0,00	4,25	17
39-01-012-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	322,29	175,14	143,65	0,00	3,50	14
39-01-012-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	428,16	230,18	193,38	0,00	4,60	18,4

Таблица 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-013-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	6,32	3,38	2,87	0,00	0,07	0,27
39-01-013-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	7,40	4,00	3,32	0,00	0,08	0,32
39-01-013-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,25	5,50	4,64	0,00	0,11	0,44
39-01-013-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	12,29	6,63	5,53	0,00	0,13	0,53
39-01-013-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	14,44	7,76	6,52	0,00	0,16	0,62
39-01-013-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	16,57	8,88	7,51	0,00	0,18	0,71
39-01-013-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	19,09	10,26	8,62	0,00	0,21	0,82
39-01-013-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	18,50	10,01	8,29	0,00	0,20	0,8
39-01-013-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	21,83	11,76	9,83	0,00	0,24	0,94
39-01-013-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	25,20	13,76	11,16	0,00	0,28	1,1
39-01-013-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	23,04	12,51	10,28	0,00	0,25	1
39-01-013-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	27,58	15,01	12,27	0,00	0,30	1,2
39-01-013-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	36,88	20,02	16,46	0,00	0,40	1,6
39-01-013-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	29,74	16,26	13,15	0,00	0,33	1,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	34,95	18,77	15,80	0,00	0,38	1,5
39-01-013-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	48,35	26,27	21,55	0,00	0,53	2,1
39-01-013-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	55,48	30,02	24,86	0,00	0,60	2,4
39-01-013-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	32,78	17,51	14,92	0,00	0,35	1,4
39-01-013-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	39,93	21,27	18,23	0,00	0,43	1,7
39-01-013-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	55,48	30,02	24,86	0,00	0,60	2,4
39-01-013-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	76,92	41,28	34,81	0,00	0,83	3,3
39-01-013-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	48,35	26,27	21,55	0,00	0,53	2,1
39-01-013-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	58,43	31,28	26,52	0,00	0,63	2,5
39-01-013-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	76,92	41,28	34,81	0,00	0,83	3,3
39-01-013-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	102,55	55,04	46,41	0,00	1,10	4,4
39-01-013-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	125,26	67,55	56,36	0,00	1,35	5,4
39-01-013-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	51,28	27,52	23,21	0,00	0,55	2,2
39-01-013-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	62,64	33,78	28,18	0,00	0,68	2,7
39-01-013-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	84,06	45,04	38,12	0,00	0,90	3,6
39-01-013-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	109,71	58,80	49,73	0,00	1,18	4,7
39-01-013-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	128,20	68,81	58,01	0,00	1,38	5,5
39-01-013-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	150,91	81,32	67,96	0,00	1,63	6,5
39-01-013-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	176,54	95,08	79,56	0,00	1,90	7,6
39-01-013-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	197,98	106,34	89,51	0,00	2,13	8,5
39-01-013-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	223,61	120,10	101,11	0,00	2,40	9,6
39-01-013-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	58,43	31,28	26,52	0,00	0,63	2,5
39-01-013-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	69,77	37,53	31,49	0,00	0,75	3
39-01-013-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	99,62	53,79	44,75	0,00	1,08	4,3
39-01-013-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	125,26	67,55	56,36	0,00	1,35	5,4
39-01-013-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	150,91	81,32	67,96	0,00	1,63	6,5
39-01-013-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	176,54	95,08	79,56	0,00	1,90	7,6
39-01-013-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	202,18	108,84	91,16	0,00	2,18	8,7
39-01-013-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	227,82	122,60	102,77	0,00	2,45	9,8
39-01-013-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	62,64	33,78	28,18	0,00	0,68	2,7
39-01-013-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	76,92	41,28	34,81	0,00	0,83	3,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	102,55	55,04	46,41	0,00	1,10	4,4
39-01-013-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	135,34	72,56	61,33	0,00	1,45	5,8
39-01-013-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	162,25	87,57	72,93	0,00	1,75	7
39-01-013-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	190,82	102,58	86,19	0,00	2,05	8,2
39-01-013-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	220,68	118,85	99,45	0,00	2,38	9,5
39-01-013-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	253,07	137,61	112,71	0,00	2,75	11
39-01-013-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	88,27	47,54	39,78	0,00	0,95	3,8
39-01-013-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	121,05	65,05	54,70	0,00	1,30	5,2
39-01-013-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	158,04	85,07	71,27	0,00	1,70	6,8
39-01-013-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	190,82	102,58	86,19	0,00	2,05	8,2
39-01-013-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	223,61	120,10	101,11	0,00	2,40	9,6
39-01-013-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	255,28	137,61	114,92	0,00	2,75	11
39-01-013-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	286,24	153,87	129,29	0,00	3,08	12,3
39-01-013-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	102,55	55,04	46,41	0,00	1,10	4,4
39-01-013-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	135,34	72,56	61,33	0,00	1,45	5,8
39-01-013-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	176,54	95,08	79,56	0,00	1,90	7,6
39-01-013-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	213,53	115,09	96,14	0,00	2,30	9,2
39-01-013-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	251,97	137,61	111,61	0,00	2,75	11
39-01-013-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	286,24	153,87	129,29	0,00	3,08	12,3
39-01-013-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	326,71	175,14	148,07	0,00	3,50	14
39-01-013-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	391,51	212,67	174,59	0,00	4,25	17

Таблица 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-014-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	115,18	62,55	51,38	0,00	1,25	5
39-01-014-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	153,84	82,57	69,62	0,00	1,65	6,6
39-01-014-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	202,18	108,84	91,16	0,00	2,18	8,7
39-01-014-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	242,10	130,10	109,40	0,00	2,60	10,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	282,58	151,37	128,18	0,00	3,03	12,1
39-01-014-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	324,50	175,14	145,86	0,00	3,50	14
39-01-014-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	369,91	200,16	165,75	0,00	4,00	16
39-01-014-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	422,13	226,43	191,17	0,00	4,53	18,1
39-01-014-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	135,34	72,56	61,33	0,00	1,45	5,8
39-01-014-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	179,48	96,33	81,22	0,00	1,93	7,7
39-01-014-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	232,02	125,10	104,42	0,00	2,50	10
39-01-014-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	282,58	151,37	128,18	0,00	3,03	12,1
39-01-014-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	326,71	175,14	148,07	0,00	3,50	14
39-01-014-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	369,91	200,16	165,75	0,00	4,00	16
39-01-014-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	422,13	226,43	191,17	0,00	4,53	18,1
39-01-014-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	477,07	256,46	215,48	0,00	5,13	20,5
39-01-014-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	158,04	85,07	71,27	0,00	1,70	6,8
39-01-014-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	205,11	110,09	92,82	0,00	2,20	8,8
39-01-014-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	263,53	141,36	119,34	0,00	2,83	11,3
39-01-014-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	323,40	175,14	144,76	0,00	3,50	14
39-01-014-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	369,91	200,16	165,75	0,00	4,00	16
39-01-014-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	422,13	226,43	191,17	0,00	4,53	18,1
39-01-014-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	477,07	256,46	215,48	0,00	5,13	20,5
39-01-014-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	534,37	287,73	240,89	0,00	5,75	23
39-01-014-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	172,32	92,57	77,90	0,00	1,85	7,4
39-01-014-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	232,02	125,10	104,42	0,00	2,50	10
39-01-014-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	312,42	167,63	141,44	0,00	3,35	13,4
39-01-014-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	368,81	200,16	164,65	0,00	4,00	16
39-01-014-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	422,13	226,43	191,17	0,00	4,53	18,1
39-01-014-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	477,07	256,46	215,48	0,00	5,13	20,5
39-01-014-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	554,87	300,24	248,63	0,00	6,00	24
39-01-014-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	605,81	325,26	274,04	0,00	6,51	26
39-01-014-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	209,32	112,59	94,48	0,00	2,25	9
39-01-014-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	279,09	150,12	125,97	0,00	3,00	12
39-01-014-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	356,56	191,40	161,33	0,00	3,83	15,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	441,34	237,69	198,90	0,00	4,75	19
39-01-014-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	492,28	262,71	224,32	0,00	5,25	21
39-01-014-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	563,71	300,24	257,47	0,00	6,00	24
39-01-014-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	647,91	350,28	290,62	0,00	7,01	28
39-01-014-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	739,83	400,32	331,50	0,00	8,01	32
39-01-014-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	233,68	125,10	106,08	0,00	2,50	10
39-01-014-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	321,19	175,14	142,55	0,00	3,50	14
39-01-014-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	399,25	212,67	182,33	0,00	4,25	17
39-01-014-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	505,04	275,22	224,32	0,00	5,50	22
39-01-014-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	563,71	300,24	257,47	0,00	6,00	24
39-01-014-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	647,91	350,28	290,62	0,00	7,01	28
39-01-014-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	739,83	400,32	331,50	0,00	8,01	32
39-01-014-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	298,48	162,63	132,60	0,00	3,25	13
39-01-014-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	391,51	212,67	174,59	0,00	4,25	17
39-01-014-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	512,77	275,22	232,05	0,00	5,50	22
39-01-014-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	626,31	337,77	281,78	0,00	6,76	27
39-01-014-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	346,10	187,65	154,70	0,00	3,75	15
39-01-014-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	462,94	250,20	207,74	0,00	5,00	20
39-01-014-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	391,51	212,67	174,59	0,00	4,25	17
39-01-014-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	512,77	275,22	232,05	0,00	5,50	22
39-01-014-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	441,34	237,69	198,90	0,00	4,75	19
39-01-014-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	584,21	312,75	265,20	0,00	6,26	25
39-01-014-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	477,07	256,46	215,48	0,00	5,13	20,5
39-01-014-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	647,91	350,28	290,62	0,00	7,01	28

Таблица 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-015-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,75	1,50	1,22	0,00	0,03	0,12
39-01-015-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,99	1,63	1,33	0,00	0,03	0,13

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-015-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,54	2,50	1,99	0,00	0,05	0,2
39-01-015-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,37	2,88	2,43	0,00	0,06	0,23
39-01-015-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	5,84	3,13	2,65	0,00	0,06	0,25
39-01-015-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	7,16	3,88	3,20	0,00	0,08	0,31
39-01-015-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	7,88	4,25	3,54	0,00	0,09	0,34
39-01-015-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,30	5,00	4,20	0,00	0,10	0,4
39-01-015-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,78	5,25	4,42	0,00	0,11	0,42
39-01-015-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	11,58	6,26	5,19	0,00	0,13	0,5
39-01-015-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	15,86	8,51	7,18	0,00	0,17	0,68
39-01-015-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	12,54	6,76	5,64	0,00	0,14	0,54
39-01-015-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	14,67	7,88	6,63	0,00	0,16	0,63
39-01-015-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	20,77	11,26	9,28	0,00	0,23	0,9
39-01-015-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	13,96	7,51	6,30	0,00	0,15	0,6
39-01-015-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	17,19	9,26	7,74	0,00	0,19	0,74
39-01-015-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	23,59	12,51	10,83	0,00	0,25	1
39-01-015-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	20,77	11,26	9,28	0,00	0,23	0,9
39-01-015-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	25,64	13,76	11,60	0,00	0,28	1,1
39-01-015-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	34,62	18,77	15,47	0,00	0,38	1,5
39-01-015-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	22,31	12,01	10,06	0,00	0,24	0,96
39-01-015-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	25,64	13,76	11,60	0,00	0,28	1,1
39-01-015-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	35,39	18,77	16,24	0,00	0,38	1,5
39-01-015-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	46,40	25,02	20,88	0,00	0,50	2
39-01-015-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	55,37	30,02	24,75	0,00	0,60	2,4
39-01-015-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	25,64	13,76	11,60	0,00	0,28	1,1
39-01-015-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	30,51	16,26	13,92	0,00	0,33	1,3
39-01-015-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	41,53	22,52	18,56	0,00	0,45	1,8
39-01-015-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	53,33	28,77	23,98	0,00	0,58	2,3
39-01-015-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	65,12	35,03	29,39	0,00	0,70	2,8
39-01-015-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	25,64	13,76	11,60	0,00	0,28	1,1
39-01-015-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	30,51	16,26	13,92	0,00	0,33	1,3
39-01-015-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	44,36	23,77	20,11	0,00	0,48	1,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-015-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	56,15	30,02	25,53	0,00	0,60	2,4
39-01-015-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	67,18	36,28	30,17	0,00	0,73	2,9
39-01-015-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	35,39	18,77	16,24	0,00	0,38	1,5
39-01-015-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	51,28	27,52	23,21	0,00	0,55	2,2
39-01-015-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	65,12	35,03	29,39	0,00	0,70	2,8
39-01-015-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	81,02	43,79	36,35	0,00	0,88	3,5
39-01-015-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	41,53	22,52	18,56	0,00	0,45	1,8
39-01-015-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	56,15	30,02	25,53	0,00	0,60	2,4
39-01-015-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	72,05	38,78	32,49	0,00	0,78	3,1
39-01-015-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	87,94	47,54	39,45	0,00	0,95	3,8
39-01-015-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	46,40	25,02	20,88	0,00	0,50	2
39-01-015-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	65,12	35,03	29,39	0,00	0,70	2,8
39-01-015-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	81,80	43,79	37,13	0,00	0,88	3,5
39-01-015-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	100,51	53,79	45,64	0,00	1,08	4,3
39-01-015-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	55,37	30,02	24,75	0,00	0,60	2,4
39-01-015-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	74,86	40,03	34,03	0,00	0,80	3,2
39-01-015-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	93,58	50,04	42,54	0,00	1,00	4
39-01-015-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	116,40	62,55	52,60	0,00	1,25	5
39-01-015-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	65,12	35,03	29,39	0,00	0,70	2,8
39-01-015-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	85,90	46,29	38,68	0,00	0,93	3,7
39-01-015-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	107,43	57,55	48,73	0,00	1,15	4,6
39-01-015-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	132,30	71,31	59,56	0,00	1,43	5,7
39-01-015-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	69,99	37,53	31,71	0,00	0,75	3
39-01-015-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	85,90	46,29	38,68	0,00	0,93	3,7
39-01-015-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	95,64	51,29	43,32	0,00	1,03	4,1
39-01-015-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	118,45	63,80	53,37	0,00	1,28	5,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-016-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,70	2,00	1,66	0,00	0,04	0,16
39-01-016-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,18	2,25	1,88	0,00	0,05	0,18
39-01-016-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,32	3,38	2,87	0,00	0,07	0,27
39-01-016-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	7,64	4,13	3,43	0,00	0,08	0,33
39-01-016-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,35	4,50	3,76	0,00	0,09	0,36
39-01-016-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,02	5,38	4,53	0,00	0,11	0,43
39-01-016-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,97	5,88	4,97	0,00	0,12	0,47
39-01-016-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	13,24	7,13	5,97	0,00	0,14	0,57
39-01-016-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,96	7,51	6,30	0,00	0,15	0,6
39-01-016-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	16,34	8,76	7,40	0,00	0,18	0,7
39-01-016-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	22,79	12,26	10,28	0,00	0,25	0,98
39-01-016-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	17,89	9,63	8,07	0,00	0,19	0,77
39-01-016-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	18,69	9,01	9,50	0,00	0,18	0,72
39-01-016-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	29,85	16,26	13,26	0,00	0,33	1,3
39-01-016-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	20,04	10,76	9,06	0,00	0,22	0,86
39-01-016-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	25,09	13,76	11,05	0,00	0,28	1,1
39-01-016-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	34,62	18,77	15,47	0,00	0,38	1,5
39-01-016-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	29,85	16,26	13,26	0,00	0,33	1,3
39-01-016-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	37,00	20,02	16,58	0,00	0,40	1,6
39-01-016-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	48,90	26,27	22,10	0,00	0,53	2,1
39-01-016-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	32,23	17,51	14,37	0,00	0,35	1,4
39-01-016-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	37,00	20,02	16,58	0,00	0,40	1,6
39-01-016-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	51,28	27,52	23,21	0,00	0,55	2,2
39-01-016-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	65,57	35,03	29,84	0,00	0,70	2,8
39-01-016-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	78,74	42,53	35,36	0,00	0,85	3,4
39-01-016-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	37,00	20,02	16,58	0,00	0,40	1,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	44,14	23,77	19,89	0,00	0,48	1,9
39-01-016-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	58,43	31,28	26,52	0,00	0,63	2,5
39-01-016-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	76,37	41,28	34,26	0,00	0,83	3,3
39-01-016-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	93,03	50,04	41,99	0,00	1,00	4
39-01-016-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	37,00	20,02	16,58	0,00	0,40	1,6
39-01-016-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	44,14	23,77	19,89	0,00	0,48	1,9
39-01-016-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	63,19	33,78	28,73	0,00	0,68	2,7
39-01-016-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	81,14	43,79	36,47	0,00	0,88	3,5
39-01-016-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	95,42	51,29	43,10	0,00	1,03	4,1
39-01-016-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	51,28	27,52	23,21	0,00	0,55	2,2
39-01-016-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	73,98	40,03	33,15	0,00	0,80	3,2
39-01-016-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	93,03	50,04	41,99	0,00	1,00	4
39-01-016-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	115,74	62,55	51,94	0,00	1,25	5
39-01-016-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	58,43	31,28	26,52	0,00	0,63	2,5
39-01-016-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	81,14	43,79	36,47	0,00	0,88	3,5
39-01-016-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	102,55	55,04	46,41	0,00	1,10	4,4
39-01-016-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	125,26	67,55	56,36	0,00	1,35	5,4
39-01-016-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	65,57	35,03	29,84	0,00	0,70	2,8
39-01-016-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	93,03	50,04	41,99	0,00	1,00	4
39-01-016-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	116,84	62,55	53,04	0,00	1,25	5
39-01-016-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	144,31	77,56	65,20	0,00	1,55	6,2
39-01-016-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	78,74	42,53	35,36	0,00	0,85	3,4
39-01-016-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	107,32	57,55	48,62	0,00	1,15	4,6
39-01-016-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	134,79	72,56	60,78	0,00	1,45	5,8
39-01-016-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	165,74	88,82	75,14	0,00	1,78	7,1
39-01-016-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	93,03	50,04	41,99	0,00	1,00	4
39-01-016-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	122,88	66,30	55,25	0,00	1,33	5,3
39-01-016-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	153,84	82,57	69,62	0,00	1,65	6,6
39-01-016-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	188,45	101,33	85,09	0,00	2,03	8,1
39-01-016-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	100,18	53,79	45,31	0,00	1,08	4,3
39-01-016-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	122,88	66,30	55,25	0,00	1,33	5,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	138,44	75,06	61,88	0,00	1,50	6
39-01-016-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	169,40	91,32	76,25	0,00	1,83	7,3

Таблица 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-017-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	6,32	3,38	2,87	0,00	0,07	0,27
39-01-017-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	7,16	3,88	3,20	0,00	0,08	0,31
39-01-017-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,73	5,75	4,86	0,00	0,12	0,46
39-01-017-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	13,01	7,01	5,86	0,00	0,14	0,56
39-01-017-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	14,19	7,63	6,41	0,00	0,15	0,61
39-01-017-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	17,19	9,26	7,74	0,00	0,19	0,74
39-01-017-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	18,84	10,13	8,51	0,00	0,20	0,81
39-01-017-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	22,54	12,13	10,17	0,00	0,24	0,97
39-01-017-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	23,48	12,51	10,72	0,00	0,25	1
39-01-017-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	27,91	15,01	12,60	0,00	0,30	1,2
39-01-017-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	39,16	21,27	17,46	0,00	0,43	1,7
39-01-017-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	30,29	16,26	13,70	0,00	0,33	1,3
39-01-017-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	35,28	18,77	16,13	0,00	0,38	1,5
39-01-017-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	49,34	26,27	22,54	0,00	0,53	2,1
39-01-017-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	34,51	18,77	15,36	0,00	0,38	1,5
39-01-017-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	41,76	22,52	18,79	0,00	0,45	1,8
39-01-017-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	58,21	31,28	26,30	0,00	0,63	2,5
39-01-017-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	49,34	26,27	22,54	0,00	0,53	2,1
39-01-017-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	62,64	33,78	28,18	0,00	0,68	2,7
39-01-017-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	83,51	45,04	37,57	0,00	0,90	3,6
39-01-017-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	53,77	28,77	24,42	0,00	0,58	2,3
39-01-017-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	62,64	33,78	28,18	0,00	0,68	2,7
39-01-017-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	87,94	47,54	39,45	0,00	0,95	3,8
39-01-017-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	111,97	60,05	50,72	0,00	1,20	4,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	132,85	71,31	60,11	0,00	1,43	5,7
39-01-017-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	62,64	33,78	28,18	0,00	0,68	2,7
39-01-017-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	74,64	40,03	33,81	0,00	0,80	3,2
39-01-017-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	99,95	53,79	45,08	0,00	1,08	4,3
39-01-017-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	128,42	68,81	58,23	0,00	1,38	5,5
39-01-017-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	158,15	85,07	71,38	0,00	1,70	6,8
39-01-017-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	62,64	33,78	28,18	0,00	0,68	2,7
39-01-017-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	74,64	40,03	33,81	0,00	0,80	3,2
39-01-017-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	107,54	57,55	48,84	0,00	1,15	4,6
39-01-017-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	137,28	73,81	61,99	0,00	1,48	5,9
39-01-017-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	162,58	87,57	73,26	0,00	1,75	7
39-01-017-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	87,94	47,54	39,45	0,00	0,95	3,8
39-01-017-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	125,26	67,55	56,36	0,00	1,35	5,4
39-01-017-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	158,15	85,07	71,38	0,00	1,70	6,8
39-01-017-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	195,47	105,08	88,29	0,00	2,10	8,4
39-01-017-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	99,95	53,79	45,08	0,00	1,08	4,3
39-01-017-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	137,28	73,81	61,99	0,00	1,48	5,9
39-01-017-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	174,61	93,83	78,90	0,00	1,88	7,5
39-01-017-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	211,92	113,84	95,80	0,00	2,28	9,1
39-01-017-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	111,97	60,05	50,72	0,00	1,20	4,8
39-01-017-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	158,15	85,07	71,38	0,00	1,70	6,8
39-01-017-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	199,91	107,59	90,17	0,00	2,15	8,6
39-01-017-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	244,49	131,36	110,50	0,00	2,63	10,5
39-01-017-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	132,85	71,31	60,11	0,00	1,43	5,7
39-01-017-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	183,46	98,83	82,65	0,00	1,98	7,9
39-01-017-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	228,37	122,60	103,32	0,00	2,45	9,8
39-01-017-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	282,58	151,37	128,18	0,00	3,03	12,1
39-01-017-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	158,15	85,07	71,38	0,00	1,70	6,8
39-01-017-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	208,77	112,59	93,93	0,00	2,25	9
39-01-017-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	262,43	141,36	118,24	0,00	2,83	11,3
39-01-017-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	319,58	171,39	144,76	0,00	3,43	13,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	170,17	91,32	77,02	0,00	1,83	7,3
39-01-017-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	207,50	111,34	93,93	0,00	2,23	8,9
39-01-017-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	232,80	125,10	105,20	0,00	2,50	10
39-01-017-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	286,24	153,87	129,29	0,00	3,08	12,3

Таблица 39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-018-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,37	2,88	2,43	0,00	0,06	0,23
39-01-018-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,84	3,13	2,65	0,00	0,06	0,25
39-01-018-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,59	4,63	3,87	0,00	0,09	0,37
39-01-018-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,02	5,38	4,53	0,00	0,11	0,43
39-01-018-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	11,92	6,38	5,41	0,00	0,13	0,51
39-01-018-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	14,19	7,63	6,41	0,00	0,15	0,61
39-01-018-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	15,86	8,51	7,18	0,00	0,17	0,68
39-01-018-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	18,61	10,01	8,40	0,00	0,20	0,8
39-01-018-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	19,32	10,38	8,73	0,00	0,21	0,83
39-01-018-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	23,37	12,51	10,61	0,00	0,25	1
39-01-018-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	30,73	16,26	14,14	0,00	0,33	1,3
39-01-018-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	25,53	13,76	11,49	0,00	0,28	1,1
39-01-018-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	29,85	16,26	13,26	0,00	0,33	1,3
39-01-018-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	39,38	21,27	17,68	0,00	0,43	1,7
39-01-018-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	29,85	16,26	13,26	0,00	0,33	1,3
39-01-018-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	35,06	18,77	15,91	0,00	0,38	1,5
39-01-018-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	46,74	25,02	21,22	0,00	0,50	2
39-01-018-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	41,53	22,52	18,56	0,00	0,45	1,8
39-01-018-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	51,05	27,52	22,98	0,00	0,55	2,2
39-01-018-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	67,07	36,28	30,06	0,00	0,73	2,9
39-01-018-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	43,70	23,77	19,45	0,00	0,48	1,9
39-01-018-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	51,05	27,52	22,98	0,00	0,55	2,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	67,95	36,28	30,94	0,00	0,73	2,9
39-01-018-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	90,43	48,79	40,66	0,00	0,98	3,9
39-01-018-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	107,32	57,55	48,62	0,00	1,15	4,6
39-01-018-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	51,05	27,52	22,98	0,00	0,55	2,2
39-01-018-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	62,75	33,78	28,29	0,00	0,68	2,7
39-01-018-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	79,62	42,53	36,24	0,00	0,85	3,4
39-01-018-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	105,17	56,30	47,74	0,00	1,13	4,5
39-01-018-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	128,53	68,81	58,34	0,00	1,38	5,5
39-01-018-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	53,22	28,77	23,87	0,00	0,58	2,3
39-01-018-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	64,90	35,03	29,17	0,00	0,70	2,8
39-01-018-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	88,27	47,54	39,78	0,00	0,95	3,8
39-01-018-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	113,80	61,30	51,27	0,00	1,23	4,9
39-01-018-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	135,01	72,56	61,00	0,00	1,45	5,8
39-01-018-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	74,42	40,03	33,59	0,00	0,80	3,2
39-01-018-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	102,11	55,04	45,97	0,00	1,10	4,4
39-01-018-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	130,69	70,06	59,23	0,00	1,40	5,6
39-01-018-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	160,54	86,32	72,49	0,00	1,73	6,9
39-01-018-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	83,95	45,04	38,01	0,00	0,90	3,6
39-01-018-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	113,80	61,30	51,27	0,00	1,23	4,9
39-01-018-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	146,69	78,81	66,30	0,00	1,58	6,3
39-01-018-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	176,54	95,08	79,56	0,00	1,90	7,6
39-01-018-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	95,64	51,29	43,32	0,00	1,03	4,1
39-01-018-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	128,53	68,81	58,34	0,00	1,38	5,5
39-01-018-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	165,74	88,82	75,14	0,00	1,78	7,1
39-01-018-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	205,11	110,09	92,82	0,00	2,20	8,8
39-01-018-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	111,64	60,05	50,39	0,00	1,20	4,8
39-01-018-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	151,02	81,32	68,07	0,00	1,63	6,5
39-01-018-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	193,43	103,83	87,52	0,00	2,08	8,3
39-01-018-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	234,96	126,35	106,08	0,00	2,53	10,1
39-01-018-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	130,69	70,06	59,23	0,00	1,40	5,6
39-01-018-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	170,06	91,32	76,91	0,00	1,83	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	214,63	115,09	97,24	0,00	2,30	9,2
39-01-018-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	263,53	141,36	119,34	0,00	2,83	11,3
39-01-018-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	144,53	77,56	65,42	0,00	1,55	6,2
39-01-018-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	174,39	93,83	78,68	0,00	1,88	7,5
39-01-018-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	195,58	105,08	88,40	0,00	2,10	8,4
39-01-018-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	244,49	131,36	110,50	0,00	2,63	10,5

Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-019-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	6,55	3,50	2,98	0,00	0,07	0,28
39-01-019-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	7,40	4,00	3,32	0,00	0,08	0,32
39-01-019-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,73	5,75	4,86	0,00	0,12	0,46
39-01-019-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	12,54	6,76	5,64	0,00	0,14	0,54
39-01-019-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	14,91	8,01	6,74	0,00	0,16	0,64
39-01-019-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	17,66	9,51	7,96	0,00	0,19	0,76
39-01-019-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	19,79	10,63	8,95	0,00	0,21	0,85
39-01-019-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	23,26	12,51	10,50	0,00	0,25	1
39-01-019-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	24,98	13,76	10,94	0,00	0,28	1,1
39-01-019-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	29,85	16,26	13,26	0,00	0,33	1,3
39-01-019-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	39,38	21,27	17,68	0,00	0,43	1,7
39-01-019-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	32,23	17,51	14,37	0,00	0,35	1,4
39-01-019-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	37,00	20,02	16,58	0,00	0,40	1,6
39-01-019-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	48,90	26,27	22,10	0,00	0,53	2,1
39-01-019-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	37,00	20,02	16,58	0,00	0,40	1,6
39-01-019-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	44,14	23,77	19,89	0,00	0,48	1,9
39-01-019-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	58,43	31,28	26,52	0,00	0,63	2,5
39-01-019-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	51,28	27,52	23,21	0,00	0,55	2,2
39-01-019-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	63,19	33,78	28,73	0,00	0,68	2,7
39-01-019-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	83,51	45,04	37,57	0,00	0,90	3,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	53,66	28,77	24,31	0,00	0,58	2,3
39-01-019-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	63,19	33,78	28,73	0,00	0,68	2,7
39-01-019-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	85,90	46,29	38,68	0,00	0,93	3,7
39-01-019-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	112,08	60,05	50,83	0,00	1,20	4,8
39-01-019-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	134,79	72,56	60,78	0,00	1,45	5,8
39-01-019-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	63,19	33,78	28,73	0,00	0,68	2,7
39-01-019-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	78,74	42,53	35,36	0,00	0,85	3,4
39-01-019-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	100,18	53,79	45,31	0,00	1,08	4,3
39-01-019-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	132,41	71,31	59,67	0,00	1,43	5,7
39-01-019-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	162,25	87,57	72,93	0,00	1,75	7
39-01-019-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	65,57	35,03	29,84	0,00	0,70	2,8
39-01-019-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	81,14	43,79	36,47	0,00	0,88	3,5
39-01-019-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	109,71	58,80	49,73	0,00	1,18	4,7
39-01-019-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	141,93	76,31	64,09	0,00	1,53	6,1
39-01-019-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	169,40	91,32	76,25	0,00	1,83	7,3
39-01-019-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	93,03	50,04	41,99	0,00	1,00	4
39-01-019-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	127,65	68,81	57,46	0,00	1,38	5,5
39-01-019-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	163,36	87,57	74,04	0,00	1,75	7
39-01-019-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	200,35	107,59	90,61	0,00	2,15	8,6
39-01-019-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	104,95	56,30	47,52	0,00	1,13	4,5
39-01-019-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	141,93	76,31	64,09	0,00	1,53	6,1
39-01-019-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	184,96	100,08	82,88	0,00	2,00	8
39-01-019-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	220,68	118,85	99,45	0,00	2,38	9,5
39-01-019-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	120,50	65,05	54,15	0,00	1,30	5,2
39-01-019-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	162,25	87,57	72,93	0,00	1,75	7
39-01-019-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	208,77	112,59	93,93	0,00	2,25	9
39-01-019-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	256,39	137,61	116,03	0,00	2,75	11
39-01-019-48	500-560 мм, толщина стенки до 10	139,55	75,06	62,99	0,00	1,50	6
39-01-019-49	500-560 мм, толщина стенки до 20	188,45	101,33	85,09	0,00	2,03	8,1
39-01-019-50	500-560 мм, толщина стенки до 30	242,10	130,10	109,40	0,00	2,60	10,4
39-01-019-51	500-560 мм, толщина стенки до 40	293,38	157,63	132,60	0,00	3,15	12,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-52	600-630, толщина стенки до 10 мм	163,36	87,57	74,04	0,00	1,75	7
39-01-019-53	600-630, толщина стенки до 20 мм	210,98	112,59	96,14	0,00	2,25	9
39-01-019-54	600-630, толщина стенки до 30 мм	269,57	145,12	121,55	0,00	2,90	11,6
39-01-019-55	600-630, толщина стенки до 40 мм	330,37	177,64	149,18	0,00	3,55	14,2
39-01-019-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	181,30	97,58	81,77	0,00	1,95	7,8
39-01-019-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	218,29	117,59	98,35	0,00	2,35	9,4
39-01-019-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	244,49	131,36	110,50	0,00	2,63	10,5
39-01-019-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	305,29	163,88	138,13	0,00	3,28	13,1

Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-020-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	10,02	5,38	4,53	0,00	0,11	0,43
39-01-020-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	10,97	5,88	4,97	0,00	0,12	0,47
39-01-020-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	16,23	8,76	7,29	0,00	0,18	0,7
39-01-020-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	18,84	10,13	8,51	0,00	0,20	0,81
39-01-020-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	22,54	12,13	10,17	0,00	0,24	0,97
39-01-020-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	25,97	13,76	11,93	0,00	0,28	1,1
39-01-020-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	30,07	16,26	13,48	0,00	0,33	1,3
39-01-020-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	34,95	18,77	15,80	0,00	0,38	1,5
39-01-020-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	36,88	20,02	16,46	0,00	0,40	1,6
39-01-020-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	44,14	23,77	19,89	0,00	0,48	1,9
39-01-020-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	58,43	31,28	26,52	0,00	0,63	2,5
39-01-020-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	48,35	26,27	21,55	0,00	0,53	2,1
39-01-020-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	55,48	30,02	24,86	0,00	0,60	2,4
39-01-020-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	73,98	40,03	33,15	0,00	0,80	3,2
39-01-020-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	55,48	30,02	24,86	0,00	0,60	2,4
39-01-020-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	65,57	35,03	29,84	0,00	0,70	2,8
39-01-020-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	88,27	47,54	39,78	0,00	0,95	3,8
39-01-020-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	76,92	41,28	34,81	0,00	0,83	3,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	95,42	51,29	43,10	0,00	1,03	4,1
39-01-020-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	125,26	67,55	56,36	0,00	1,35	5,4
39-01-020-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	81,14	43,79	36,47	0,00	0,88	3,5
39-01-020-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	95,42	51,29	43,10	0,00	1,03	4,1
39-01-020-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	128,20	68,81	58,01	0,00	1,38	5,5
39-01-020-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	169,40	91,32	76,25	0,00	1,83	7,3
39-01-020-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	202,18	108,84	91,16	0,00	2,18	8,7
39-01-020-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	95,42	51,29	43,10	0,00	1,03	4,1
39-01-020-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	116,84	62,55	53,04	0,00	1,25	5
39-01-020-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	150,91	81,32	67,96	0,00	1,63	6,5
39-01-020-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	197,98	106,34	89,51	0,00	2,13	8,5
39-01-020-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	242,10	130,10	109,40	0,00	2,60	10,4
39-01-020-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	99,62	53,79	44,75	0,00	1,08	4,3
39-01-020-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	121,05	65,05	54,70	0,00	1,30	5,2
39-01-020-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	165,19	88,82	74,59	0,00	1,78	7,1
39-01-020-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	212,26	113,84	96,14	0,00	2,28	9,1
39-01-020-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	255,28	137,61	114,92	0,00	2,75	11
39-01-020-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	139,55	75,06	62,99	0,00	1,50	6
39-01-020-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	190,82	102,58	86,19	0,00	2,05	8,2
39-01-020-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	246,87	132,61	111,61	0,00	2,65	10,6
39-01-020-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	301,80	162,63	135,92	0,00	3,25	13
39-01-020-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	158,04	85,07	71,27	0,00	1,70	6,8
39-01-020-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	212,26	113,84	96,14	0,00	2,28	9,1
39-01-020-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	277,99	150,12	124,87	0,00	3,00	12
39-01-020-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	330,37	177,64	149,18	0,00	3,55	14,2
39-01-020-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	179,48	96,33	81,22	0,00	1,93	7,7
39-01-020-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	242,10	130,10	109,40	0,00	2,60	10,4
39-01-020-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	312,42	167,63	141,44	0,00	3,35	13,4
39-01-020-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	385,14	206,42	174,59	0,00	4,13	16,5
39-01-020-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	209,32	112,59	94,48	0,00	2,25	9
39-01-020-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	282,58	151,37	128,18	0,00	3,03	12,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	363,71	195,16	164,65	0,00	3,90	15,6
39-01-020-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	441,34	237,69	198,90	0,00	4,75	19
39-01-020-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	246,87	132,61	111,61	0,00	2,65	10,6
39-01-020-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	319,58	171,39	144,76	0,00	3,43	13,7
39-01-020-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	403,08	216,42	182,33	0,00	4,33	17,3
39-01-020-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	496,11	266,46	224,32	0,00	5,33	21,3
39-01-020-56	720 мм, толщина стенки 10 мм	271,96	146,37	122,66	0,00	2,93	11,7
39-01-020-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	326,71	175,14	148,07	0,00	3,50	14
39-01-020-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	367,36	197,66	165,75	0,00	3,95	15,8
39-01-020-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	459,12	246,45	207,74	0,00	4,93	19,7
Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-021-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,58	1,55	0,00	0,00	0,03	0,14
39-01-021-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	1,81	1,77	0,00	0,00	0,04	0,16
39-01-021-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	2,71	2,66	0,00	0,00	0,05	0,24
39-01-021-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	3,28	3,22	0,00	0,00	0,06	0,29
39-01-021-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	3,05	2,99	0,00	0,00	0,06	0,27
39-01-021-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	3,62	3,55	0,00	0,00	0,07	0,32
39-01-021-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	4,29	4,21	0,00	0,00	0,08	0,38
39-01-021-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	4,07	3,99	0,00	0,00	0,08	0,36
39-01-021-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	4,87	4,77	0,00	0,00	0,10	0,43
39-01-021-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	5,66	5,55	0,00	0,00	0,11	0,5
39-01-021-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	5,43	5,32	0,00	0,00	0,11	0,48
39-01-021-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	6,45	6,32	0,00	0,00	0,13	0,57
39-01-021-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,37	8,21	0,00	0,00	0,16	0,74
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-021-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,26	2,22	0,00	0,00	0,04	0,2
39-01-021-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,60	2,55	0,00	0,00	0,05	0,23
39-01-021-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,96	3,88	0,00	0,00	0,08	0,35
39-01-021-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	4,64	4,55	0,00	0,00	0,09	0,41

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-021-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,42	4,33	0,00	0,00	0,09	0,39
39-01-021-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	5,20	5,10	0,00	0,00	0,10	0,46
39-01-021-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	6,11	5,99	0,00	0,00	0,12	0,54
39-01-021-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	5,77	5,66	0,00	0,00	0,11	0,51
39-01-021-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	6,90	6,76	0,00	0,00	0,14	0,61
39-01-021-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	8,03	7,87	0,00	0,00	0,16	0,71
39-01-021-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	7,69	7,54	0,00	0,00	0,15	0,68
39-01-021-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,16	8,98	0,00	0,00	0,18	0,81
39-01-021-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	12,44	12,20	0,00	0,00	0,24	1,1
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-021-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,85	3,77	0,00	0,00	0,08	0,34
39-01-021-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,42	4,33	0,00	0,00	0,09	0,39
39-01-021-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,78	6,65	0,00	0,00	0,13	0,6
39-01-021-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	7,92	7,76	0,00	0,00	0,16	0,7
39-01-021-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,47	7,32	0,00	0,00	0,15	0,66
39-01-021-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,05	8,87	0,00	0,00	0,18	0,8
39-01-021-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,29	10,09	0,00	0,00	0,20	0,91
39-01-021-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,96	9,76	0,00	0,00	0,20	0,88
39-01-021-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	12,44	12,20	0,00	0,00	0,24	1,1
39-01-021-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	14,71	14,42	0,00	0,00	0,29	1,3
39-01-021-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,58	13,31	0,00	0,00	0,27	1,2
39-01-021-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	15,84	15,53	0,00	0,00	0,31	1,4
39-01-021-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	20,36	19,96	0,00	0,00	0,40	1,8

Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-022-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,17	3,11	0,00	0,00	0,06	0,28
39-01-022-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,62	3,55	0,00	0,00	0,07	0,32
39-01-022-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,43	5,32	0,00	0,00	0,11	0,48
39-01-022-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,22	6,10	0,00	0,00	0,12	0,55

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-022-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,00	5,88	0,00	0,00	0,12	0,53
39-01-022-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	7,02	6,88	0,00	0,00	0,14	0,62
39-01-022-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	8,14	7,98	0,00	0,00	0,16	0,72
39-01-022-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,03	7,87	0,00	0,00	0,16	0,71
39-01-022-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,27	9,09	0,00	0,00	0,18	0,82
39-01-022-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,52	10,31	0,00	0,00	0,21	0,93
39-01-022-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,40	10,20	0,00	0,00	0,20	0,92
39-01-022-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	12,44	12,20	0,00	0,00	0,24	1,1
39-01-022-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	15,84	15,53	0,00	0,00	0,31	1,4
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-022-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,96	3,88	0,00	0,00	0,08	0,35
39-01-022-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,53	4,44	0,00	0,00	0,09	0,4
39-01-022-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,78	6,65	0,00	0,00	0,13	0,6
39-01-022-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	7,92	7,76	0,00	0,00	0,16	0,7
39-01-022-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,47	7,32	0,00	0,00	0,15	0,66
39-01-022-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,05	8,87	0,00	0,00	0,18	0,8
39-01-022-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,18	9,98	0,00	0,00	0,20	0,9
39-01-022-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,96	9,76	0,00	0,00	0,20	0,88
39-01-022-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	11,31	11,09	0,00	0,00	0,22	1
39-01-022-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	14,71	14,42	0,00	0,00	0,29	1,3
39-01-022-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,58	13,31	0,00	0,00	0,27	1,2
39-01-022-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	15,84	15,53	0,00	0,00	0,31	1,4
39-01-022-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	19,23	18,85	0,00	0,00	0,38	1,7
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-022-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,89	5,77	0,00	0,00	0,12	0,52
39-01-022-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	6,78	6,65	0,00	0,00	0,13	0,6
39-01-022-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,18	9,98	0,00	0,00	0,20	0,9
39-01-022-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	12,44	12,20	0,00	0,00	0,24	1,1
39-01-022-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	11,31	11,09	0,00	0,00	0,22	1
39-01-022-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,58	13,31	0,00	0,00	0,27	1,2
39-01-022-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	15,84	15,53	0,00	0,00	0,31	1,4
39-01-022-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	14,71	14,42	0,00	0,00	0,29	1,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-022-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	18,09	17,74	0,00	0,00	0,35	1,6
39-01-022-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	20,36	19,96	0,00	0,00	0,40	1,8
39-01-022-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	19,23	18,85	0,00	0,00	0,38	1,7
39-01-022-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	23,76	23,29	0,00	0,00	0,47	2,1
39-01-022-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	28,28	27,73	0,00	0,00	0,55	2,5

Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 м длины зачистки**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-023-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	1,79	1,00	0,77	0,00	0,02	0,08
39-01-023-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	2,52	1,38	1,11	0,00	0,03	0,11
39-01-023-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	3,23	1,75	1,44	0,00	0,04	0,14
39-01-023-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	3,94	2,13	1,77	0,00	0,04	0,17
39-01-023-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	4,65	2,50	2,10	0,00	0,05	0,2
39-01-023-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	2,52	1,38	1,11	0,00	0,03	0,11
39-01-023-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	3,70	2,00	1,66	0,00	0,04	0,16
39-01-023-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	4,89	2,63	2,21	0,00	0,05	0,21
39-01-023-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	5,84	3,13	2,65	0,00	0,06	0,25
39-01-023-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	7,03	3,75	3,20	0,00	0,08	0,3
39-01-023-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	2,99	1,63	1,33	0,00	0,03	0,13
39-01-023-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	4,18	2,25	1,88	0,00	0,05	0,18
39-01-023-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	5,37	2,88	2,43	0,00	0,06	0,23
39-01-023-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	6,55	3,50	2,98	0,00	0,07	0,28
39-01-023-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	7,88	4,25	3,54	0,00	0,09	0,34
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-023-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	160,04	87,57	70,72	0,00	1,75	7
39-01-023-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	234,96	126,35	106,08	0,00	2,53	10,1
39-01-023-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	274,67	150,12	121,55	0,00	3,00	12

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
	Измеритель: **1 м длины зачистки**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-024-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,52	1,38	1,11	0,00	0,03	0,11
39-01-024-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	3,47	1,88	1,55	0,00	0,04	0,15
39-01-024-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	4,65	2,50	2,10	0,00	0,05	0,2
39-01-024-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	5,84	3,13	2,65	0,00	0,06	0,25
39-01-024-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	7,03	3,75	3,20	0,00	0,08	0,3
39-01-024-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	3,70	2,00	1,66	0,00	0,04	0,16
39-01-024-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	5,13	2,75	2,32	0,00	0,06	0,22
39-01-024-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	7,16	3,88	3,20	0,00	0,08	0,31
39-01-024-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	8,83	4,75	3,98	0,00	0,10	0,38
39-01-024-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	10,73	5,75	4,86	0,00	0,12	0,46
39-01-024-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	4,18	2,25	1,88	0,00	0,05	0,18
39-01-024-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	5,84	3,13	2,65	0,00	0,06	0,25
39-01-024-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	7,88	4,25	3,54	0,00	0,09	0,34
39-01-024-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	10,02	5,38	4,53	0,00	0,11	0,43
39-01-024-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	11,69	6,26	5,30	0,00	0,13	0,5
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-024-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	233,68	125,10	106,08	0,00	2,50	10
39-01-024-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	351,63	187,65	160,23	0,00	3,75	15
39-01-024-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	399,25	212,67	182,33	0,00	4,25	17
Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
	Измеритель: **1 м длины зачистки**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-025-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	3,94	2,13	1,77	0,00	0,04	0,17

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-025-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	5,84	3,13	2,65	0,00	0,06	0,25
39-01-025-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	7,88	4,25	3,54	0,00	0,09	0,34
39-01-025-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	9,78	5,25	4,42	0,00	0,11	0,42
39-01-025-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	11,69	6,26	5,30	0,00	0,13	0,5
39-01-025-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	5,84	3,13	2,65	0,00	0,06	0,25
39-01-025-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	8,83	4,75	3,98	0,00	0,10	0,38
39-01-025-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	11,69	6,26	5,30	0,00	0,13	0,5
39-01-025-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	14,67	7,88	6,63	0,00	0,16	0,63
39-01-025-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	17,66	9,51	7,96	0,00	0,19	0,76
39-01-025-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	6,55	3,50	2,98	0,00	0,07	0,28
39-01-025-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,02	5,38	4,53	0,00	0,11	0,43
39-01-025-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	13,24	7,13	5,97	0,00	0,14	0,57
39-01-025-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	16,57	8,88	7,51	0,00	0,18	0,71
39-01-025-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	20,04	10,76	9,06	0,00	0,22	0,86
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-025-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	393,72	212,67	176,80	0,00	4,25	17
39-01-025-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	584,21	312,75	265,20	0,00	6,26	25
39-01-025-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	679,45	362,79	309,40	0,00	7,26	29

Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: **1 м сварного шва**

	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки:						
39-01-026-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	8,59	4,63	3,87	0,00	0,09	0,37
39-01-026-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	12,77	6,88	5,75	0,00	0,14	0,55
39-01-026-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	17,19	9,26	7,74	0,00	0,19	0,74
39-01-026-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	21,22	11,38	9,61	0,00	0,23	0,91
39-01-026-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	27,47	15,01	12,16	0,00	0,30	1,2
39-01-026-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	12,77	6,88	5,75	0,00	0,14	0,55
39-01-026-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	19,09	10,26	8,62	0,00	0,21	0,82
39-01-026-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	27,47	15,01	12,16	0,00	0,30	1,2
39-01-026-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	32,23	17,51	14,37	0,00	0,35	1,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-026-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	39,38	21,27	17,68	0,00	0,43	1,7
39-01-026-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	14,44	7,76	6,52	0,00	0,16	0,62
39-01-026-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	21,46	11,51	9,72	0,00	0,23	0,92
39-01-026-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	29,85	16,26	13,26	0,00	0,33	1,3
39-01-026-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	37,00	20,02	16,58	0,00	0,40	1,6
39-01-026-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	44,14	23,77	19,89	0,00	0,48	1,9

Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 м длины зачистки**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-027-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,75	1,50	1,22	0,00	0,03	0,12
39-01-027-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	4,18	2,25	1,88	0,00	0,05	0,18
39-01-027-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	5,37	2,88	2,43	0,00	0,06	0,23
39-01-027-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	6,92	3,75	3,09	0,00	0,08	0,3
39-01-027-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	8,12	4,38	3,65	0,00	0,09	0,35
39-01-027-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	4,18	2,25	1,88	0,00	0,05	0,18
39-01-027-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	6,32	3,38	2,87	0,00	0,07	0,27
39-01-027-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	8,12	4,38	3,65	0,00	0,09	0,35
39-01-027-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,25	5,50	4,64	0,00	0,11	0,44
39-01-027-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	12,29	6,63	5,53	0,00	0,13	0,53
39-01-027-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	4,65	2,50	2,10	0,00	0,05	0,2
39-01-027-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	7,03	3,75	3,20	0,00	0,08	0,3
39-01-027-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	9,19	5,00	4,09	0,00	0,10	0,4
39-01-027-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	11,69	6,26	5,30	0,00	0,13	0,5
39-01-027-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	13,85	7,51	6,19	0,00	0,15	0,6
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-027-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	274,67	150,12	121,55	0,00	3,00	12
39-01-027-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	393,72	212,67	176,80	0,00	4,25	17
39-01-027-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	465,15	250,20	209,95	0,00	5,00	20

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 м длины зачистки**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-028-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	4,18	2,25	1,88	0,00	0,05	0,18
39-01-028-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	5,84	3,13	2,65	0,00	0,06	0,25
39-01-028-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	8,12	4,38	3,65	0,00	0,09	0,35
39-01-028-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	10,02	5,38	4,53	0,00	0,11	0,43
39-01-028-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	12,29	6,63	5,53	0,00	0,13	0,53
39-01-028-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	6,32	3,38	2,87	0,00	0,07	0,27
39-01-028-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	7,88	4,25	3,54	0,00	0,09	0,34
39-01-028-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	12,29	6,63	5,53	0,00	0,13	0,53
39-01-028-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	15,14	8,13	6,85	0,00	0,16	0,65
39-01-028-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	18,50	10,01	8,29	0,00	0,20	0,8
39-01-028-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	7,03	3,75	3,20	0,00	0,08	0,3
39-01-028-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	10,02	5,38	4,53	0,00	0,11	0,43
39-01-028-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	13,85	7,51	6,19	0,00	0,15	0,6
39-01-028-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	17,19	9,26	7,74	0,00	0,19	0,74
39-01-028-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	20,88	11,26	9,39	0,00	0,23	0,9
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-028-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	399,25	212,67	182,33	0,00	4,25	17
39-01-028-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	584,21	312,75	265,20	0,00	6,26	25
39-01-028-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	679,45	362,79	309,40	0,00	7,26	29

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
	Измеритель: **1 м длины зачистки**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-029-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	6,55	3,50	2,98	0,00	0,07	0,28
39-01-029-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,02	5,38	4,53	0,00	0,11	0,43
39-01-029-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	13,24	7,13	5,97	0,00	0,14	0,57
39-01-029-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	16,57	8,88	7,51	0,00	0,18	0,71
39-01-029-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	19,79	10,63	8,95	0,00	0,21	0,85
39-01-029-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,02	5,38	4,53	0,00	0,11	0,43
39-01-029-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	15,14	8,13	6,85	0,00	0,16	0,65
39-01-029-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	19,79	10,63	8,95	0,00	0,21	0,85
39-01-029-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	25,09	13,76	11,05	0,00	0,28	1,1
39-01-029-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	29,85	16,26	13,26	0,00	0,33	1,3
39-01-029-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	11,20	6,00	5,08	0,00	0,12	0,48
39-01-029-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	17,19	9,26	7,74	0,00	0,19	0,74
39-01-029-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	22,93	12,51	10,17	0,00	0,25	1
39-01-029-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	29,85	16,26	13,26	0,00	0,33	1,3
39-01-029-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	34,62	18,77	15,47	0,00	0,38	1,5
	Измеритель: **1 м²**						
39-01-029-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	655,64	350,28	298,35	0,00	7,01	28
39-01-029-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	977,93	525,42	442,00	0,00	10,51	42
39-01-029-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	1120,79	600,48	508,30	0,00	12,01	48
Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения							
	Измеритель: **1 м сварного шва**						
	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки:						
39-01-030-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	13,85	7,51	6,19	0,00	0,15	0,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-030-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	20,66	11,26	9,17	0,00	0,23	0,9
39-01-030-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	27,47	15,01	12,16	0,00	0,30	1,2
39-01-030-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	34,62	18,77	15,47	0,00	0,38	1,5
39-01-030-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	41,76	22,52	18,79	0,00	0,45	1,8
39-01-030-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	20,66	11,26	9,17	0,00	0,23	0,9
39-01-030-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	32,23	17,51	14,37	0,00	0,35	1,4
39-01-030-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	41,76	22,52	18,79	0,00	0,45	1,8
39-01-030-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	51,28	27,52	23,21	0,00	0,55	2,2
39-01-030-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	60,81	32,53	27,63	0,00	0,65	2,6
39-01-030-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	23,15	12,51	10,39	0,00	0,25	1
39-01-030-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	34,62	18,77	15,47	0,00	0,38	1,5
39-01-030-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	46,52	25,02	21,00	0,00	0,50	2
39-01-030-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	58,43	31,28	26,52	0,00	0,63	2,5
39-01-030-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	71,61	38,78	32,05	0,00	0,78	3,1

Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование

Измеритель: **100 мест**

	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки:						
39-01-031-01	нижнее	274,67	150,12	121,55	0,00	3,00	12
39-01-031-02	вертикальное	375,44	200,16	171,28	0,00	4,00	16
39-01-031-03	потолочное	679,45	362,79	309,40	0,00	7,26	29

Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость

Измеритель: **100 мест**

39-01-032-01	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	1419,27	763,11	640,90	0,00	15,26	61

Отдел 2. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений

Измеритель: **1 стык**

	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр:						
39-02-001-01	до 28 мм	1,17	1,15	0,00	0,00	0,02	0,08
39-02-001-02	до 60 мм	1,47	1,44	0,00	0,00	0,03	0,1
39-02-001-03	до 108 мм	1,76	1,73	0,00	0,00	0,03	0,12
39-02-001-04	до 219 мм	2,36	2,31	0,00	0,00	0,05	0,16
39-02-001-05	до 273 мм	2,94	2,88	0,00	0,00	0,06	0,2
39-02-001-06	до 377 мм	3,68	3,61	0,00	0,00	0,07	0,25
39-02-001-07	до 465 мм	4,12	4,04	0,00	0,00	0,08	0,28
39-02-001-08	до 530 мм	4,70	4,61	0,00	0,00	0,09	0,32
39-02-001-09	до 680 мм	5,45	5,34	0,00	0,00	0,11	0,37
39-02-001-10	до 720 мм	6,18	6,06	0,00	0,00	0,12	0,42

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-001-11	до 820 мм	6,92	6,78	0,00	0,00	0,14	0,47
39-02-001-12	до 920 мм	7,79	7,64	0,00	0,00	0,15	0,53
39-02-001-13	до 1020 мм	8,53	8,36	0,00	0,00	0,17	0,58
39-02-001-14	до 1220 мм	10,29	10,09	0,00	0,00	0,20	0,7
39-02-001-15	до 1320 мм	11,77	11,54	0,00	0,00	0,23	0,8
39-02-001-16	до 1520 мм	13,24	12,98	0,00	0,00	0,26	0,9
39-02-001-17	до 1620 мм	13,97	13,70	0,00	0,00	0,27	0,95
39-02-001-18	до 1820 мм	16,18	15,86	0,00	0,00	0,32	1,1
39-02-001-19	до 2020 мм	17,65	17,30	0,00	0,00	0,35	1,2
39-02-001-20	до 2220 мм	19,12	18,75	0,00	0,00	0,37	1,3
	Измеритель: **1 м шва**						
	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок:						
39-02-001-21	с одной стороны	2,20	2,16	0,00	0,00	0,04	0,15
39-02-001-22	с двух сторон	3,53	3,46	0,00	0,00	0,07	0,24
	Измеритель: **1 стык**						
39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	1,47	1,44	0,00	0,00	0,03	0,1

Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов

	Измеритель: **1 стык**						
	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр:						
39-02-002-01	до 25 мм	31,12	25,78	4,82	0,00	0,52	2
39-02-002-02	до 60 мм	34,25	28,36	5,32	0,00	0,57	2,2
39-02-002-03	до 108 мм	43,65	36,09	6,84	0,00	0,72	2,8
39-02-002-04	до 159 мм	49,68	41,25	7,61	0,00	0,82	3,2
39-02-002-05	до 273 мм	65,36	54,14	10,14	0,00	1,08	4,2
39-02-002-06	до 377 мм	82,37	68,32	12,68	0,00	1,37	5,3
39-02-002-07	до 478 мм	98,04	81,21	15,21	0,00	1,62	6,3
39-02-002-08	до 550 мм	109,27	90,23	17,24	0,00	1,80	7

Таблица 39-02-003. Стилоскопирование

	Измеритель: **100 анализов**						
	Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов:						
39-02-003-01	до 6	429,22	294,63	128,70	0,00	5,89	21
39-02-003-02	свыше 6	512,21	350,75	154,44	0,00	7,02	25

Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод)

	Измеритель: **1 стык**						
	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр:						
39-02-004-01	до 22 мм	3,17	2,84	0,00	0,00	0,33	0,22
39-02-004-02	до 38 мм	4,44	3,87	0,00	0,00	0,57	0,3
39-02-004-03	до 63 мм	5,66	4,77	0,00	0,00	0,89	0,37
39-02-004-04	до 89 мм	6,74	5,41	0,00	0,00	1,33	0,42
39-02-004-05	до 114 мм	8,43	6,83	0,00	0,00	1,60	0,53
39-02-004-06	до 133 мм	9,99	8,12	0,00	0,00	1,87	0,63
39-02-004-07	до 194 мм	12,23	9,54	0,00	0,00	2,69	0,74
39-02-004-08	до 245 мм	15,00	11,60	0,00	0,00	3,40	0,9
39-02-004-09	до 299 мм	18,31	14,18	0,00	0,00	4,13	1,1
39-02-004-10	до 325 мм	21,25	16,76	0,00	0,00	4,49	1,3
39-02-004-11	до 377 мм	24,55	19,34	0,00	0,00	5,21	1,5
39-02-004-12	до 480 мм	29,89	23,20	0,00	0,00	6,69	1,8
39-02-004-13	до 560 мм	33,51	25,78	0,00	0,00	7,73	2
39-02-004-14	до 630 мм	38,36	29,65	0,00	0,00	8,71	2,3
39-02-004-15	до 720 мм	44,72	34,80	0,00	0,00	9,92	2,7
39-02-004-16	до 860 мм	53,13	41,25	0,00	0,00	11,88	3,2
39-02-004-17	до 930 мм	60,62	47,69	0,00	0,00	12,93	3,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-004-18	до 1020 мм	66,98	52,85	0,00	0,00	14,13	4,1
39-02-004-19	до 1220 мм	76,14	59,29	0,00	0,00	16,85	4,6
	Измеритель: **1 м²**						
	Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения:						
39-02-004-20	вертикальное и горизонтальное	115,85	109,57	0,00	0,00	6,28	8,5
39-02-004-21	потолочное	197,36	189,48	0,00	0,00	7,88	14,7
	Измеритель: **1 стык**						
	Капиллярный контроль мест вварки трактов, положение сварного соединения:						
39-02-004-22	нижнее	18,55	14,18	0,00	0,00	4,37	1,1
39-02-004-23	потолочное	30,39	25,78	0,00	0,00	4,61	2

Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль

Измеритель: **1 м шва**

39-02-005-01	Магнитопорошковый контроль	40,50	25,78	8,30	0,00	6,42	2

Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное

Измеритель: **1 стык**

	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода:						
39-02-006-01	36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,69	4,21	0,78	0,00	1,70	0,3
39-02-006-02	65 мм, толщина стенки до 8 мм	8,88	5,89	1,04	0,00	1,95	0,42
39-02-006-03	65 мм, толщина стенки до 14 мм	10,24	7,02	1,25	0,00	1,97	0,5
39-02-006-04	89 мм, толщина стенки до 8 мм	10,42	7,02	1,25	0,00	2,15	0,5
39-02-006-05	89 мм, толщина стенки до 14 мм	12,59	8,84	1,56	0,00	2,19	0,63
39-02-006-06	89 мм, толщина стенки до 24 мм	14,42	10,38	1,82	0,00	2,22	0,74
39-02-006-07	114 мм, толщина стенки до 8 мм	13,92	9,82	1,76	0,00	2,34	0,7
39-02-006-08	114 мм, толщина стенки до 14 мм	15,08	10,80	1,92	0,00	2,36	0,77
39-02-006-09	114 мм, толщина стенки до 28 мм	15,89	11,50	2,02	0,00	2,37	0,82
39-02-006-10	194 мм, толщина стенки до 8 мм	16,76	11,79	2,08	0,00	2,89	0,84
39-02-006-11	194 мм, толщина стенки до 14 мм	20,99	15,43	2,60	0,00	2,96	1,1
39-02-006-12	194 мм, толщина стенки до 24 мм	31,13	23,85	4,15	0,00	3,13	1,7
39-02-006-13	194 мм, толщина стенки до 45 мм	32,82	25,25	4,41	0,00	3,16	1,8
39-02-006-14	299 мм, толщина стенки до 8 мм	25,07	18,24	3,11	0,00	3,72	1,3
39-02-006-15	299 мм, толщина стенки до 14 мм	30,15	22,45	3,89	0,00	3,81	1,6
39-02-006-16	299 мм, толщина стенки до 24 мм	36,65	28,06	4,67	0,00	3,92	2
39-02-006-17	299 мм, толщина стенки до 40 мм	38,60	29,46	5,19	0,00	3,95	2,1
39-02-006-18	299 мм, толщина стенки до 60 мм	63,70	50,51	8,82	0,00	4,37	3,6
39-02-006-19	299 мм, толщина стенки до 80 мм	87,11	70,15	12,20	0,00	4,76	5
39-02-006-20	377 мм, толщина стенки до 8 мм	32,38	23,85	4,15	0,00	4,38	1,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-21	377 мм, толщина стенки до 14 мм	39,14	29,46	5,19	0,00	4,49	2,1
39-02-006-22	377 мм, толщина стенки до 24 мм	44,21	33,67	5,97	0,00	4,57	2,4
39-02-006-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	50,98	39,28	7,01	0,00	4,69	2,8
39-02-006-24	377 мм, толщина стенки до 60 мм	77,76	61,73	10,90	0,00	5,13	4,4
39-02-006-25	377 мм, толщина стенки до 80 мм	109,63	88,39	15,57	0,00	5,67	6,3
39-02-006-26	465 мм, толщина стенки до 8 мм	39,69	29,46	5,19	0,00	5,04	2,1
39-02-006-27	465 мм, толщина стенки до 14 мм	48,15	36,48	6,49	0,00	5,18	2,6
39-02-006-28	465 мм, толщина стенки до 24 мм	56,34	43,49	7,53	0,00	5,32	3,1
39-02-006-29	465 мм, толщина стенки до 40 мм	61,40	47,70	8,30	0,00	5,40	3,4
39-02-006-30	465 мм, толщина стенки до 60 мм	98,34	78,57	13,75	0,00	6,02	5,6
39-02-006-31	465 мм, толщина стенки до 90 мм	130,20	105,23	18,42	0,00	6,55	7,5
39-02-006-32	550 мм, толщина стенки до 8 мм	47,02	35,08	6,23	0,00	5,71	2,5
39-02-006-33	550 мм, толщина стенки до 14 мм	58,60	44,90	7,79	0,00	5,91	3,2
39-02-006-34	550 мм, толщина стенки до 24 мм	63,66	49,11	8,56	0,00	5,99	3,5
39-02-006-35	550 мм, толщина стенки до 40 мм	72,11	56,12	9,86	0,00	6,13	4
39-02-006-36	550 мм, толщина стенки до 60 мм	114,12	91,20	16,09	0,00	6,83	6,5
39-02-006-37	550 мм, толщина стенки до 90 мм	149,36	120,66	21,28	0,00	7,42	8,6
39-02-006-38	720 мм, толщина стенки до 8 мм	58,00	43,49	7,53	0,00	6,98	3,1
39-02-006-39	720 мм, толщина стенки до 14 мм	69,83	53,31	9,34	0,00	7,18	3,8
39-02-006-40	720 мм, толщина стенки до 24 мм	74,90	57,52	10,12	0,00	7,26	4,1
39-02-006-41	720 мм, толщина стенки до 40 мм	89,60	70,15	11,94	0,00	7,51	5
39-02-006-42	720 мм, толщина стенки до 60 мм	140,05	112,24	19,46	0,00	8,35	8
39-02-006-43	720 мм, толщина стенки до 90 мм	182,33	147,32	25,95	0,00	9,06	10,5
39-02-006-44	920 мм, толщина стенки до 14 мм	82,95	63,14	11,16	0,00	8,65	4,5
39-02-006-45	920 мм, толщина стенки до 24 мм	91,14	70,15	12,20	0,00	8,79	5
39-02-006-46	920 мм, толщина стенки до 40 мм	107,52	84,18	14,27	0,00	9,07	6
39-02-006-47	920 мм, толщина стенки до 60 мм	165,01	131,88	23,10	0,00	10,03	9,4
39-02-006-48	920 мм, толщина стенки до 90 мм	218,85	176,78	31,14	0,00	10,93	12,6
39-02-006-49	1220 мм, толщина стенки до 14 мм	104,94	79,97	14,01	0,00	10,96	5,7
39-02-006-50	1220 мм, толщина стенки до 24 мм	113,40	86,99	15,31	0,00	11,10	6,2
39-02-006-51	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	131,74	102,42	17,91	0,00	11,41	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-52	1520 мм, толщина стенки до 14 мм	123,83	94,00	16,61	0,00	13,22	6,7
39-02-006-53	1520 мм, толщина стенки до 20 мм	137,09	105,23	18,42	0,00	13,44	7,5
39-02-006-54	1820 мм, толщина стенки до 14 мм	146,51	112,24	18,94	0,00	15,33	8
39-02-006-55	1820 мм, толщина стенки до 20 мм	163,69	126,27	21,80	0,00	15,62	9
39-02-006-56	2220 мм, толщина стенки до 14 мм	168,84	129,08	22,58	0,00	17,18	9,2
39-02-006-57	2220 мм, толщина стенки до 20 мм	185,74	143,11	25,17	0,00	17,46	10,2

Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений

Измеритель: **1 м**

	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла:						
39-02-007-01	до 14 мм	26,88	19,64	3,37	0,00	3,87	1,4
39-02-007-02	до 24 мм	30,27	22,45	3,89	0,00	3,93	1,6
39-02-007-03	до 40 мм	35,34	26,66	4,67	0,00	4,01	1,9
39-02-007-04	до 60 мм	40,42	30,87	5,45	0,00	4,10	2,2

Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций

Измеритель: **1 м**

	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения:						
39-02-008-01	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм	23,51	16,84	2,85	0,00	3,82	1,2
39-02-008-02	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 20 мм	25,19	18,24	3,11	0,00	3,84	1,3
39-02-008-03	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 40 мм	28,58	21,05	3,63	0,00	3,90	1,5
39-02-008-04	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 60 мм	31,96	23,85	4,15	0,00	3,96	1,7
39-02-008-05	потолочное, толщина металла до 10 мм	42,11	32,27	5,71	0,00	4,13	2,3
39-02-008-06	потолочное, толщина металла до 20 мм	45,49	35,08	6,23	0,00	4,18	2,5
39-02-008-07	потолочное, толщина металла до 40 мм	57,07	44,90	7,79	0,00	4,38	3,2
39-02-008-08	потолочное, толщина металла до 60 мм	62,13	49,11	8,56	0,00	4,46	3,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное							
Измеритель: **1 стык**							
	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода:						
39-02-009-01	194 мм, толщина стенки до 45 мм	29,84	19,64	3,37	0,00	6,83	1,4
39-02-009-02	299 мм, толщина стенки до 40 мм	34,30	21,05	3,63	0,00	9,62	1,5
39-02-009-03	299 мм, толщина стенки до 60 мм	44,44	29,46	5,19	0,00	9,79	2,1
39-02-009-04	299 мм, толщина стенки до 80 мм	59,40	42,09	7,27	0,00	10,04	3
39-02-009-05	377 мм, толщина стенки до 40 мм	40,28	23,85	4,15	0,00	12,28	1,7
39-02-009-06	377 мм, толщина стенки до 60 мм	53,81	35,08	6,23	0,00	12,50	2,5
39-02-009-07	377 мм, толщина стенки до 80 мм	75,52	53,31	9,34	0,00	12,87	3,8
39-02-009-08	465 мм, толщина стенки до 40 мм	47,37	28,06	4,67	0,00	14,64	2
39-02-009-09	465 мм, толщина стенки до 60 мм	64,28	42,09	7,27	0,00	14,92	3
39-02-009-10	465 мм, толщина стенки до 90 мм	89,64	63,14	11,16	0,00	15,34	4,5
39-02-009-11	550 мм, толщина стенки до 40 мм	56,67	33,67	5,97	0,00	17,03	2,4
39-02-009-12	550 мм, толщина стенки до 60 мм	83,20	56,12	9,60	0,00	17,48	4
39-02-009-13	550 мм, толщина стенки до 90 мм	103,50	72,96	12,72	0,00	17,82	5,2
39-02-009-14	720 мм, толщина стенки до 40 мм	71,44	42,09	7,27	0,00	22,08	3
39-02-009-15	720 мм, толщина стенки до 60 мм	100,18	65,94	11,68	0,00	22,56	4,7
39-02-009-16	720 мм, толщина стенки до 90 мм	126,97	88,39	15,57	0,00	23,01	6,3
39-02-009-17	920 мм, толщина стенки до 40 мм	85,64	49,11	8,56	0,00	27,97	3,5
39-02-009-18	920 мм, толщина стенки до 60 мм	120,88	78,57	13,75	0,00	28,56	5,6
39-02-009-19	920 мм, толщина стенки до 90 мм	160,15	112,24	18,68	0,00	29,23	8
39-02-009-20	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	107,68	60,33	10,64	0,00	36,71	4,3
Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей							
Измеритель: **1 стык**							
	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней:						
39-02-010-01	до 10 мм	4,85	3,87	0,73	0,00	0,25	0,3
39-02-010-02	до 16 мм	5,39	4,25	0,83	0,00	0,31	0,33
39-02-010-03	до 25 мм	6,15	4,77	0,93	0,00	0,45	0,37
39-02-010-04	до 40 мм	7,11	5,41	1,04	0,00	0,66	0,42

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-010-05	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь	18,88	15,47	2,85	0,00	0,56	1,2
Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом							
	Измеритель: **1 измерение**						
39-02-011-01	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	6,90	5,16	0,88	0,00	0,86	0,4
Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки							
	Измеритель: **1 снимок**						
	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:						
39-02-012-01	60 мм, толщина стенки до 5 мм	26,76	16,80	2,48	0,00	7,48	1
39-02-012-02	60 мм, толщина стенки до 11 мм	33,16	20,16	3,08	0,00	9,92	1,2
39-02-012-03	114 мм, толщина стенки до 5 мм	30,12	18,48	2,70	0,00	8,94	1,1
39-02-012-04	114 мм, толщина стенки до 10 мм	35,22	20,16	3,23	0,00	11,83	1,2
39-02-012-05	114 мм, толщина стенки до 15 мм	43,35	26,88	4,50	0,00	11,97	1,6
39-02-012-06	114 мм, толщина стенки до 20 мм	50,53	30,24	5,40	0,00	14,89	1,8
39-02-012-07	159 мм, толщина стенки до 10 мм	40,10	21,84	3,53	0,00	14,73	1,3
39-02-012-08	159 мм, толщина стенки до 15 мм	48,37	28,56	4,95	0,00	14,86	1,7
39-02-012-09	159 мм, толщина стенки до 20 мм	57,98	33,60	5,85	0,00	18,53	2
39-02-012-10	273 мм, толщина стенки до 10 мм	50,89	23,52	4,05	0,00	23,32	1,4
39-02-012-11	273 мм, толщина стенки до 15 мм	59,09	30,24	5,40	0,00	23,45	1,8
39-02-012-12	273 мм, толщина стенки до 20 мм	70,86	35,28	6,30	0,00	29,28	2,1
39-02-012-13	377 мм, толщина стенки до 10 мм	70,02	26,88	4,50	0,00	38,64	1,6
39-02-012-14	377 мм, толщина стенки до 15 мм	78,22	33,60	5,85	0,00	38,77	2
39-02-012-15	377 мм, толщина стенки до 20 мм	98,11	42,00	7,65	0,00	48,46	2,5
39-02-012-16	465 мм, толщина стенки до 10 мм	72,18	28,56	4,95	0,00	38,67	1,7
39-02-012-17	465 мм, толщина стенки до 15 мм	80,39	35,28	6,30	0,00	38,81	2,1
39-02-012-18	465 мм, толщина стенки до 20 мм	100,27	43,68	8,10	0,00	48,49	2,6
39-02-012-19	550 мм, толщина стенки до 10 мм	59,09	30,24	5,40	0,00	23,45	1,8
39-02-012-20	550 мм, толщина стенки до 15 мм	73,34	42,00	7,65	0,00	23,69	2,5
39-02-012-21	550 мм, толщина стенки до 20 мм	85,55	47,04	9,00	0,00	29,51	2,8
39-02-012-22	660 мм, толщина стенки до 10 мм	68,69	33,60	5,85	0,00	29,24	2
39-02-012-23	660 мм, толщина стенки до 15 мм	81,22	43,68	8,10	0,00	29,44	2,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-012-24	660 мм, толщина стенки до 20 мм	98,73	52,08	9,90	0,00	36,75	3,1

Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: **1 снимок**

	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:						
39-02-013-01	до 5 мм	47,97	16,80	2,25	0,00	28,92	1
39-02-013-02	до 10 мм	59,86	18,48	2,93	0,00	38,45	1,1
39-02-013-03	до 15 мм	63,96	21,84	3,60	0,00	38,52	1,3
39-02-013-04	до 20 мм	77,45	25,20	4,13	0,00	48,12	1,5
39-02-013-05	до 30 мм	87,89	33,60	6,00	0,00	48,29	2
39-02-013-06	до 40 мм	95,04	38,64	8,01	0,00	48,39	2,3

Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: **1 снимок**

	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:						
39-02-014-01	до 5 мм	45,95	15,12	1,95	0,00	28,88	0,9
39-02-014-02	до 10 мм	59,56	18,48	2,63	0,00	38,45	1,1
39-02-014-03	до 15 мм	61,79	20,16	3,15	0,00	38,48	1,2
39-02-014-04	до 20 мм	73,58	21,84	3,68	0,00	48,06	1,3
39-02-014-05	до 30 мм	82,25	28,56	5,50	0,00	48,19	1,7
39-02-014-06	до 40 мм	90,62	35,28	7,01	0,00	48,33	2,1

Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки

Измеритель: **1 снимок**

	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:						
39-02-015-01	25 мм, толщина стенки до 4 мм	31,55	13,44	15,46	0,00	2,65	0,8
39-02-015-02	60 мм, толщина стенки до 5 мм	39,95	15,12	17,39	0,00	7,44	0,9
39-02-015-03	60 мм, толщина стенки до 11 мм	48,56	16,80	21,90	0,00	9,86	1
39-02-015-04	108 мм, толщина стенки до 5 мм	44,18	15,96	19,33	0,00	8,89	0,95
39-02-015-05	108 мм, толщина стенки до 10 мм	53,47	18,48	23,19	0,00	11,80	1,1
39-02-015-06	108 мм, толщина стенки до 15 мм	68,92	23,52	33,50	0,00	11,90	1,4
39-02-015-07	108 мм, толщина стенки до 20 мм	80,36	26,88	38,65	0,00	14,83	1,6
39-02-015-08	108 мм, толщина стенки до 30 мм	104,39	35,28	54,11	0,00	15,00	2,1
39-02-015-09	159 мм, толщина стенки до 10 мм	58,26	18,48	25,12	0,00	14,66	1,1
39-02-015-10	159 мм, толщина стенки до 15 мм	73,07	23,52	34,79	0,00	14,76	1,4
39-02-015-11	159 мм, толщина стенки до 20 мм	89,51	28,56	42,52	0,00	18,43	1,7
39-02-015-12	159 мм, толщина стенки до 30 мм	113,54	36,96	57,98	0,00	18,60	2,2
39-02-015-13	159 мм, толщина стенки до 40 мм	131,98	43,68	69,57	0,00	18,73	2,6
39-02-015-14	273 мм, толщина стенки до 10 мм	74,12	21,84	28,99	0,00	23,29	1,3
39-02-015-15	273 мм, толщина стенки до 15 мм	88,92	26,88	38,65	0,00	23,39	1,6
39-02-015-16	273 мм, толщина стенки до 20 мм	105,79	30,24	46,38	0,00	29,17	1,8
39-02-015-17	273 мм, толщина стенки до 30 мм	137,12	42,00	65,71	0,00	29,41	2,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-015-18	273 мм, толщина стенки до 40 мм	153,85	47,04	77,30	0,00	29,51	2,8
39-02-015-19	377 мм, толщина стенки до 10 мм	95,59	23,52	33,50	0,00	38,57	1,4
39-02-015-20	377 мм, толщина стенки до 15 мм	109,75	28,56	42,52	0,00	38,67	1,7
39-02-015-21	377 мм, толщина стенки до 20 мм	137,72	35,28	54,11	0,00	48,33	2,1
39-02-015-22	377 мм, толщина стенки до 30 мм	156,17	42,00	65,71	0,00	48,46	2,5
39-02-015-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	180,20	50,40	81,17	0,00	48,63	3
39-02-015-24	465 мм, толщина стенки до 10 мм	100,52	25,20	36,72	0,00	38,60	1,5
39-02-015-25	465 мм, толщина стенки до 15 мм	115,32	30,24	46,38	0,00	38,70	1,8
39-02-015-26	465 мм, толщина стенки до 20 мм	143,30	36,96	57,98	0,00	48,36	2,2
39-02-015-27	465 мм, толщина стенки до 30 мм	167,33	45,36	73,44	0,00	48,53	2,7
39-02-015-28	465 мм, толщина стенки до 40 мм	191,36	53,76	88,90	0,00	48,70	3,2
39-02-015-29	550 мм, толщина стенки до 10 мм	94,50	28,56	42,52	0,00	23,42	1,7
39-02-015-30	550 мм, толщина стенки до 15 мм	112,95	35,28	54,11	0,00	23,56	2,1
39-02-015-31	550 мм, толщина стенки до 20 мм	137,12	42,00	65,71	0,00	29,41	2,5
39-02-015-32	550 мм, толщина стенки до 30 мм	161,15	50,40	81,17	0,00	29,58	3
39-02-015-33	680 мм, толщина стенки до 10 мм	113,09	33,60	50,25	0,00	29,24	2
39-02-015-34	680 мм, толщина стенки до 15 мм	142,69	43,68	69,57	0,00	29,44	2,6
39-02-015-35	680 мм, толщина стенки до 20 мм	166,72	52,08	85,03	0,00	29,61	3,1
39-02-015-36	680 мм, толщина стенки до 30 мм	201,92	63,84	108,23	0,00	29,85	3,8
Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку							
	Измеритель: **1 снимок**						
	Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:						
39-02-016-01	до 2 мм	52,18	11,76	11,60	0,00	28,82	0,7
39-02-016-02	до 5 мм	58,40	13,44	16,11	0,00	28,85	0,8
39-02-016-03	до 10 мм	75,83	16,80	20,61	0,00	38,42	1
39-02-016-04	до 15 мм	84,41	20,16	25,77	0,00	38,48	1,2
39-02-016-05	до 20 мм	99,53	21,84	29,63	0,00	48,06	1,3
39-02-016-06	до 30 мм	113,69	26,88	38,65	0,00	48,16	1,6
39-02-016-07	до 40 мм	132,14	33,60	50,25	0,00	48,29	2
39-02-016-08	до 50 мм	143,30	36,96	57,98	0,00	48,36	2,2
39-02-016-09	до 60 мм	171,28	43,68	69,57	0,00	58,03	2,6
39-02-016-10	до 70 мм	182,44	47,04	77,30	0,00	58,10	2,8
39-02-016-11	до 80 мм	200,90	53,76	88,90	0,00	58,24	3,2
39-02-016-12	до 90 мм	224,92	62,16	104,36	0,00	58,40	3,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание							
	Измеритель: **1 снимок**						
	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода:						
39-02-017-01	550 мм, толщина стенки до 10 мм	303,05	45,36	73,44	0,00	184,25	2,7
39-02-017-02	550 мм, толщина стенки до 20 мм	366,71	52,08	85,03	0,00	229,60	3,1
39-02-017-03	550 мм, толщина стенки до 30 мм	377,87	55,44	92,76	0,00	229,67	3,3
39-02-017-04	550 мм, толщина стенки до 40 мм	396,32	62,16	104,36	0,00	229,80	3,7
39-02-017-05	550 мм, толщина стенки до 50 мм	460,03	68,88	115,96	0,00	275,19	4,1
39-02-017-06	550 мм, толщина стенки до 70 мм	478,47	75,60	127,55	0,00	275,32	4,5
39-02-017-07	550 мм, толщина стенки до 90 мм	499,09	84,00	139,15	0,00	275,94	5
39-02-017-08	1020 мм, толщина стенки до 10 мм	505,06	60,48	100,50	0,00	344,08	3,6
39-02-017-09	1020 мм, толщина стенки до 20 мм	609,20	67,20	112,09	0,00	429,91	4
39-02-017-10	1020 мм, толщина стенки до 30 мм	627,66	73,92	123,69	0,00	430,05	4,4
39-02-017-11	1020 мм, толщина стенки до 40 мм	653,40	84,00	139,15	0,00	430,25	5
39-02-017-12	1020 мм, толщина стенки до 50 мм	675,71	90,72	154,61	0,00	430,38	5,4
39-02-017-13	1020 мм, толщина стенки до 70 мм	717,32	104,16	181,66	0,00	431,50	6,2
39-02-017-14	1020 мм, толщина стенки до 90 мм	750,36	117,60	200,99	0,00	431,77	7
Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций							
	Измеритель: **1 снимок**						
	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:						
39-02-018-01	до 5 мм	56,53	13,44	14,17	0,00	28,92	0,8
39-02-018-02	до 10 мм	72,18	15,12	18,68	0,00	38,38	0,9
39-02-018-03	до 15 мм	79,48	18,48	22,55	0,00	38,45	1,1
39-02-018-04	до 20 мм	94,59	20,16	26,41	0,00	48,02	1,2
39-02-018-05	до 30 мм	108,11	25,20	34,79	0,00	48,12	1,5
39-02-018-06	до 40 мм	124,84	30,24	46,38	0,00	48,22	1,8
39-02-018-07	до 50 мм	137,72	35,28	54,11	0,00	48,33	2,1
39-02-018-08	до 60 мм	157,12	38,64	60,55	0,00	57,93	2,3
39-02-018-09	до 70 мм	171,28	43,68	69,57	0,00	58,03	2,6
Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали							
	Измеритель: **1 снимок**						
	Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр:						
39-02-019-01	до 22 мм	100,82	21,84	30,92	0,00	48,06	1,3
39-02-019-02	до 32 мм	110,04	25,20	36,72	0,00	48,12	1,5
39-02-019-03	до 40 мм	124,41	33,60	42,52	0,00	48,29	2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы							
	Измеритель: **1 м шва**						
	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения:						
39-02-020-01	нижнее	1,49	1,17	0,00	0,00	0,32	0,1
39-02-020-02	вертикальное	1,85	1,52	0,00	0,00	0,33	0,13
39-02-020-03	потолочное	2,08	1,75	0,00	0,00	0,33	0,15
39-02-020-04	кольцевые швы	2,80	2,45	0,00	0,00	0,35	0,21
Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой							
	Измеритель: **1 м шва**						
	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения:						
39-02-021-01	нижнее	34,25	1,91	0,48	0,00	31,86	0,15
39-02-021-02	вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	35,02	2,54	0,61	0,00	31,87	0,2
39-02-021-03	потолочное	36,66	3,81	0,95	0,00	31,90	0,3
Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры							
	Измеритель: **1 стык**						
	Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр:						
39-02-022-01	до 60 мм	53,87	25,40	15,98	0,00	12,49	2
39-02-022-02	до 159 мм	78,83	27,94	18,65	0,00	32,24	2,2
Таблица 39-02-023. Измерение твёрдости металла шва							
	Измеритель: **1 сварное соединение (3 замера)**						
39-02-023-01	Измерение твёрдости металла шва	10,29	10,09	0,00	0,00	0,20	0,7

Отдел 6. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке							
	Измеритель: **1 стык**						
	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода:						
39-06-001-01	25 мм	7,95	7,79	0,00	0,00	0,16	0,54
39-06-001-02	45 мм	8,09	7,93	0,00	0,00	0,16	0,55
39-06-001-03	57 мм	8,24	8,08	0,00	0,00	0,16	0,56
39-06-001-04	89 мм	8,38	8,22	0,00	0,00	0,16	0,57
39-06-001-05	114 мм	8,53	8,36	0,00	0,00	0,17	0,58
39-06-001-06	133 мм	8,68	8,51	0,00	0,00	0,17	0,59
39-06-001-07	159 мм	8,82	8,65	0,00	0,00	0,17	0,6
39-06-001-08	219 мм	9,12	8,94	0,00	0,00	0,18	0,62
39-06-001-09	273 мм	9,41	9,23	0,00	0,00	0,18	0,64
39-06-001-10	325 мм	9,71	9,52	0,00	0,00	0,19	0,66
39-06-001-11	377 мм	10,29	10,09	0,00	0,00	0,20	0,7
39-06-001-12	426 мм	10,29	10,09	0,00	0,00	0,20	0,7
39-06-001-13	478 мм	10,74	10,53	0,00	0,00	0,21	0,73
39-06-001-14	530 мм	11,04	10,82	0,00	0,00	0,22	0,75
39-06-001-15	630 мм	11,77	11,54	0,00	0,00	0,23	0,8
39-06-001-16	720 мм	12,06	11,82	0,00	0,00	0,24	0,82
39-06-001-17	820 мм	12,65	12,40	0,00	0,00	0,25	0,86
39-06-001-18	920 мм	13,24	12,98	0,00	0,00	0,26	0,9
39-06-001-19	1020 мм	13,97	13,70	0,00	0,00	0,27	0,95
39-06-001-20	1120 мм	14,71	14,42	0,00	0,00	0,29	1
39-06-001-21	1220 мм	14,71	14,42	0,00	0,00	0,29	1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-06-001-22	1320 мм	16,18	15,86	0,00	0,00	0,32	1,1
39-06-001-23	1420 мм	16,18	15,86	0,00	0,00	0,32	1,1
39-06-001-24	1520 мм	16,18	15,86	0,00	0,00	0,32	1,1
39-06-001-25	1620 мм	17,65	17,30	0,00	0,00	0,35	1,2
39-06-001-26	1720 мм	19,12	18,75	0,00	0,00	0,37	1,3
39-06-001-27	1820 мм	19,12	18,75	0,00	0,00	0,37	1,3
39-06-001-28	1920 мм	19,12	18,75	0,00	0,00	0,37	1,3
39-06-001-29	2020 мм	20,59	20,19	0,00	0,00	0,40	1,4
39-06-001-30	2120 мм	20,59	20,19	0,00	0,00	0,40	1,4
39-06-001-31	2220 мм	22,06	21,63	0,00	0,00	0,43	1,5
39-06-001-32	2320 мм	22,06	21,63	0,00	0,00	0,43	1,5
39-06-001-33	2420 мм	22,06	21,63	0,00	0,00	0,43	1,5
39-06-001-34	2520 мм	23,53	23,07	0,00	0,00	0,46	1,6
39-06-001-35	2620 мм	23,53	23,07	0,00	0,00	0,46	1,6
39-06-001-36	2720 мм	25,00	24,51	0,00	0,00	0,49	1,7
39-06-001-37	2820 мм	25,00	24,51	0,00	0,00	0,49	1,7

Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа

Измеритель: **1 стык**

	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода:						
39-06-002-01	25 мм	7,95	7,79	0,00	0,00	0,16	0,54
39-06-002-02	45 мм	8,24	8,08	0,00	0,00	0,16	0,56
39-06-002-03	57 мм	8,53	8,36	0,00	0,00	0,17	0,58
39-06-002-04	89 мм	8,98	8,80	0,00	0,00	0,18	0,61
39-06-002-05	114 мм	9,41	9,23	0,00	0,00	0,18	0,64
39-06-002-06	133 мм	9,71	9,52	0,00	0,00	0,19	0,66
39-06-002-07	159 мм	10,29	10,09	0,00	0,00	0,20	0,7
39-06-002-08	219 мм	11,32	11,10	0,00	0,00	0,22	0,77
39-06-002-09	273 мм	12,21	11,97	0,00	0,00	0,24	0,83
39-06-002-10	325 мм	13,24	12,98	0,00	0,00	0,26	0,9
39-06-002-11	377 мм	14,71	14,42	0,00	0,00	0,29	1
39-06-002-12	426 мм	14,71	14,42	0,00	0,00	0,29	1
39-06-002-13	478 мм	16,18	15,86	0,00	0,00	0,32	1,1
39-06-002-14	530 мм	17,65	17,30	0,00	0,00	0,35	1,2
39-06-002-15	630 мм	19,12	18,75	0,00	0,00	0,37	1,3
39-06-002-16	720 мм	20,59	20,19	0,00	0,00	0,40	1,4
39-06-002-17	820 мм	22,06	21,63	0,00	0,00	0,43	1,5
39-06-002-18	920 мм	23,53	23,07	0,00	0,00	0,46	1,6
39-06-002-19	1020 мм	25,00	24,51	0,00	0,00	0,49	1,7
39-06-002-20	1120 мм	26,48	25,96	0,00	0,00	0,52	1,8
39-06-002-21	1220 мм	29,42	28,84	0,00	0,00	0,58	2
39-06-002-22	1320 мм	30,89	30,28	0,00	0,00	0,61	2,1
39-06-002-23	1420 мм	32,35	31,72	0,00	0,00	0,63	2,2
39-06-002-24	1520 мм	33,83	33,17	0,00	0,00	0,66	2,3
39-06-002-25	1620 мм	35,30	34,61	0,00	0,00	0,69	2,4
39-06-002-26	1720 мм	36,77	36,05	0,00	0,00	0,72	2,5
39-06-002-27	1820 мм	39,71	38,93	0,00	0,00	0,78	2,7
39-06-002-28	1920 мм	41,19	40,38	0,00	0,00	0,81	2,8
39-06-002-29	2020 мм	44,13	43,26	0,00	0,00	0,87	3
39-06-002-30	2120 мм	45,59	44,70	0,00	0,00	0,89	3,1
39-06-002-31	2220 мм	47,06	46,14	0,00	0,00	0,92	3,2
39-06-002-32	2320 мм	48,54	47,59	0,00	0,00	0,95	3,3
39-06-002-33	2420 мм	50,01	49,03	0,00	0,00	0,98	3,4
39-06-002-34	2520 мм	52,95	51,91	0,00	0,00	1,04	3,6
39-06-002-35	2620 мм	54,42	53,35	0,00	0,00	1,07	3,7
39-06-002-36	2720 мм	55,90	54,80	0,00	0,00	1,10	3,8
39-06-002-37	2820 мм	58,83	57,68	0,00	0,00	1,15	4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки							
	Измеритель: **1 стык**						
	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода:						
39-06-003-01	25 мм	7,35	7,21	0,00	0,00	0,14	0,5
39-06-003-02	32 мм	7,35	7,21	0,00	0,00	0,14	0,5
39-06-003-03	38 мм	7,65	7,50	0,00	0,00	0,15	0,52
39-06-003-04	45 мм	7,95	7,79	0,00	0,00	0,16	0,54
39-06-003-05	57 мм	8,24	8,08	0,00	0,00	0,16	0,56
39-06-003-06	89 мм	9,26	9,08	0,00	0,00	0,18	0,63
39-06-003-07	108 мм	9,71	9,52	0,00	0,00	0,19	0,66
39-06-003-08	114 мм	10,01	9,81	0,00	0,00	0,20	0,68
39-06-003-09	133 мм	10,44	10,24	0,00	0,00	0,20	0,71
39-06-003-10	159 мм	11,77	11,54	0,00	0,00	0,23	0,8
39-06-003-11	219 мм	13,24	12,98	0,00	0,00	0,26	0,9
39-06-003-12	273 мм	14,71	14,42	0,00	0,00	0,29	1
39-06-003-13	325 мм	16,18	15,86	0,00	0,00	0,32	1,1
39-06-003-14	377 мм	17,65	17,30	0,00	0,00	0,35	1,2
39-06-003-15	426 мм	20,59	20,19	0,00	0,00	0,40	1,4
39-06-003-16	478 мм	22,06	21,63	0,00	0,00	0,43	1,5
39-06-003-17	530 мм	23,53	23,07	0,00	0,00	0,46	1,6
39-06-003-18	630 мм	25,00	24,51	0,00	0,00	0,49	1,7
39-06-003-19	720 мм	29,42	28,84	0,00	0,00	0,58	2
39-06-003-20	820 мм	30,89	30,28	0,00	0,00	0,61	2,1
39-06-003-21	920 мм	33,83	33,17	0,00	0,00	0,66	2,3
39-06-003-22	1020 мм	36,77	36,05	0,00	0,00	0,72	2,5
39-06-003-23	1120 мм	39,71	38,93	0,00	0,00	0,78	2,7
39-06-003-24	1220 мм	44,13	43,26	0,00	0,00	0,87	3
39-06-003-25	1320 мм	47,06	46,14	0,00	0,00	0,92	3,2
39-06-003-26	1420 мм	50,01	49,03	0,00	0,00	0,98	3,4
39-06-003-27	1520 мм	52,95	51,91	0,00	0,00	1,04	3,6
39-06-003-28	1620 мм	55,90	54,80	0,00	0,00	1,10	3,8
39-06-003-29	1720 мм	58,83	57,68	0,00	0,00	1,15	4
39-06-003-30	1820 мм	61,77	60,56	0,00	0,00	1,21	4,2
39-06-003-31	1920 мм	64,72	63,45	0,00	0,00	1,27	4,4
39-06-003-32	2020 мм	67,66	66,33	0,00	0,00	1,33	4,6
39-06-003-33	2120 мм	70,60	69,22	0,00	0,00	1,38	4,8
39-06-003-34	2220 мм	73,54	72,10	0,00	0,00	1,44	5
39-06-003-35	2320 мм	77,96	76,43	0,00	0,00	1,53	5,3
39-06-003-36	2420 мм	80,90	79,31	0,00	0,00	1,59	5,5
39-06-003-37	2520 мм	83,83	82,19	0,00	0,00	1,64	5,7
39-06-003-38	2620 мм	88,25	86,52	0,00	0,00	1,73	6
39-06-003-39	2720 мм	89,72	87,96	0,00	0,00	1,76	6,1
39-06-003-40	2820 мм	92,67	90,85	0,00	0,00	1,82	6,3

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

Содержание

Отдел 1. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ ... 3
Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками ... 3
Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетоном ... 3
Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 4
Таблица 39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 6
Таблица 39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 8
Таблица 39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 11
Таблица 39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 13
Таблица 39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 15
Таблица 39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 17
Таблица 39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 19
Таблица 39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 22
Таблица 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 24
Таблица 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 26
Таблица 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 28
Таблица 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 30
Таблица 39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 33
Таблица 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 35
Таблица 39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 37
Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 39
Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 41

Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 43
Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 44
Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 46
Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 47
Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 47
Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения ... 48
Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 49
Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 50
Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 51
Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения ... 51
Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование ... 52
Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость ... 52
Отдел 2. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ ... 52
Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений ... 52
Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов ... 53
Таблица 39-02-003. Стилоскопирование ... 53
Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод) ... 53
Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль ... 54
Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное ... 54
Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений ... 56
Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций ... 56
Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное ... 57
Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей ... 57
Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом ... 58
Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки ... 58
Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку ... 59
Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций ... 59
Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки ... 59
Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку ... 60
Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание ... 61
Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций ... 61
Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали ... 61
Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы ... 62
Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой ... 62
Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры ... 62
Таблица 39-02-023. Измерение твёрдости металла шва ... 62

Отдел 6. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ 62
Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке 62
Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа 63
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки 64

gost.e-ecolog.ru