ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-24-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Самара 2014

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-24-2001

САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Издание официальное

Самара 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Самарская область
ТЕРм 81-03-24-2001 Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов
Самара, 2014 – 28 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ						
	Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
	Таблица 24-01-001. Смесители растворов						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	7008,77	3068,32	3323,49	395,95	616,96	254 32
	Таблица 24-01-002. Болтушки						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	6395,25	2807,99	3311,58	284,13	275,68	227 52,4
	Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-003-01	Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	9450,41	3290,13	4794,68	529,61	1365,60	263 3,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(0,7)*	-
	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м³, диаметр бассейна:						
24-01-003-02	25 м	93418,28	21734,09	58710,54	6069,54	12973,65	1757 42,7
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(1,6)*	-
24-01-003-03	35 м	122968,42	28822,10	78824,88	8104,36	15321,44	2330 72,5
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(2,67)*	-
24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м³	114487,68	26100,70	74096,02	7617,97	14290,96	2110 60,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(2,14)*	-

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м³	167317,32	43359,66	104543,99	10792,37	19413,67	3466 107,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(5,35)*	-
24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м³	86815,68	19631,19	54378,38	5622,97	12806,11	1587 38,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(1,6)*	-
Таблица 24-01-004. Мешалки разные							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м³/ч, вместимость ванны 7 м³	1970,88	857,29	632,59	53,50	481,00	71,8 6,6
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Бетоноукладчик для:						
24-01-005-01	производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м³	1569,04	881,84	566,99	63,14	120,21	73 1,23
24-01-005-02	поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м³	722,96	287,50	390,85	35,21	44,61	23,8 3,7
24-01-005-03	выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м³	1822,71	704,26	949,75	98,02	168,70	58,3 6,7
24-01-005-04	изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м³	2818,01	1090,82	1439,79	160,96	287,40	90,3 9,5
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-006-01	Бункер раздаточный	539,03	201,79	333,20	30,24	4,04	16,9 2
	Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м³, масса:						
24-01-006-02	2,8 т	666,84	260,93	400,69	39,34	5,22	21,6
24-01-006-03	3,45 т	1457,91	814,19	565,11	55,43	78,61	67,4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	4454,14	1208,55	2699,90	312,04	545,69	97,7 5,23
	Пресс шнековый вакуумный для формования:						
24-01-016-02	глиняного кирпича	10573,49	2572,96	6386,48	1074,92	1614,05	208 15,6
24-01-016-03	керамических изделий	16607,44	3228,57	11171,45	1340,12	2207,42	261 21,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	2807,33	1479,83	463,23	61,91	864,27	121 12
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	2282,64	1018,34	409,26	32,45	855,04	84,3 4,8
Таблица 24-01-019. Трубные прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	3145,67	1594,56	1069,19	97,52	481,92	132 8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	1126,44	786,41	209,19	18,42	130,84	65,1 1,5
Таблица 24-01-020. Прессы разные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс:						
24-01-020-01	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	6917,72	3030,65	1255,56	55,43	2631,51	245 8,33
24-01-020-02	коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	16931,88	3117,24	11019,00	1249,30	2795,64	252 32,6
24-01-020-03	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	13353,00	2610,07	8529,35	962,70	2213,58	211 24,2
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	2195,56	1003,85	789,81	65,07	401,90	83,1 8,2

Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 24-01-030. Вагонетки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Вагонетка:						
24-01-030-01	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	131,74	67,77	62,61	6,49	1,36	5,61 0,23
24-01-030-02	печная, грузоподъемность 17 т	559,30	189,66	365,85	34,38	3,79	15,7 2,15
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Тележка электропередаточная, грузоподъемность:						
24-01-031-01	8 т, ширина колеи 1800 мм	1442,10	583,46	827,37	82,26	31,27	48,3 5,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-031-02	20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	2319,45	670,44	1533,68	126,64	115,33	55,5 11

Таблица 24-01-032. Толкатели

Измеритель: **1 шт.**

	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:						
24-01-032-01	18 м	1045,57	679,99	215,52	22,98	150,06	55,6 0,5
24-01-032-02	36 м	1098,88	687,77	238,31	24,91	172,80	55,6 0,7
	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:						
24-01-032-03	1,5 м	703,65	535,62	122,96	13,51	45,07	43,3 0,2
24-01-032-04	8 м	898,14	590,05	181,92	18,24	126,17	47,7 0,65
	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:						
24-01-032-05	с ручным приводом	137,94	69,34	44,63	4,21	23,97	5,67 0,2
24-01-032-06	автоматизированный	660,06	465,11	139,51	12,80	55,44	37,6 0,65

Таблица 24-01-033. Конвейеры

Измеритель: **1 шт.**

24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	514,99	398,70	107,44	7,19	8,85	32,6 0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	488,46	287,41	194,34	14,91	6,71	23,5 1,15
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	481,21	370,57	102,35	6,84	8,29	30,3 0,46

Таблица 24-01-034. Пневможелоба

Измеритель: **1 м**

24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	194,89	124,94	17,11	1,58	52,84	10,1 0,132

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства

Измеритель: **1 шт.**

	Загрузчик:						
24-01-040-01	конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	1885,14	997,05	252,95	18,59	635,14	79,7 1,42
24-01-040-02	роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	2507,37	1964,07	388,75	24,91	154,55	157 3

Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства

Измеритель: **1 шт.**

24-01-041-01	Разгружатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	16920,71	5418,06	10897,61	963,64	605,04	438 131

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м³/ч	14683,95	7298,30	6711,92	807,17	673,73	590 34,5

Таблица 24-01-042. Переставители

Измеритель: **1 шт.**

24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	344,64	206,69	132,73	10,52	5,22	16,9 0,94
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	463,38	357,12	98,31	6,14	7,95	29,2 0,56
24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	196,35	150,43	42,03	3,33	3,89	12,3 0,28

Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента

Измеритель: **1 компл.**

	Печь вращающаяся для:						
24-02-001-01	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м	1791275,58	334895,04	976354,64	65208,37	480025,90	25218 1416,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(19,5)*	-
24-02-001-02	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м	2036877,52	379715,04	1034075,23	64898,35	623087,25	28593 1849,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(22,4)*	-
24-02-001-03	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м	2875171,24	528079,20	1588403,68	104735,49	758688,36	39765 2842
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(25,7)*	-
24-02-001-04	обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м	1995675,92	304072,16	997111,08	65951,44	694492,68	22897 2613,32
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(27,7)*	-
24-02-001-05	получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м	1602116,41	290048,48	635183,06	39930,35	676884,87	21841 1158,2
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(22,4)*	-

Таблица 24-02-002. Холодильники

Измеритель: **1 шт.**

	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:						
24-02-002-01	35 т/ч	137650,98	54718,74	40441,94	2517,87	42490,30	4374 170
24-02-002-02	50 т/ч	167954,35	69380,10	52640,12	3104,93	45934,13	5463 208
24-02-002-03	75 т/ч	200417,01	85022,44	63552,05	3689,87	51842,52	6596 268
24-02-002-04	150 т/ч	309309,99	117041,20	124503,83	8603,09	67764,96	9080 546,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-003. Теплообменники							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:						
24-02-003-01	6,4-7 м, длина 95 м	908597,82	333504,09	523022,39	44454,72	52071,34	26659 521,2
24-02-003-02	4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	765684,29	303104,79	377384,76	32822,76	85194,74	24229 660,2
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатиштуцерная	6762,75	4799,56	1153,51	81,91	809,68	388 10,88
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-005-01	Разгружатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	315,70	238,94	71,98	5,44	4,78	19,1 0,57
	Подъемник пневматический винтовой, масса:						
24-02-005-02	0,64 т	1180,63	646,77	106,54	6,67	427,32	51,7
24-02-005-03	0,9 т	1476,37	722,41	108,63	6,67	645,33	58,4
	Насос двухкамерный, пневматический, масса:						
24-02-005-04	7,76 т	10544,87	2669,68	4221,80	453,06	3653,39	221
24-02-005-05	14,55 т	11447,06	2971,89	3615,73	367,11	4859,44	243
	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:						
24-02-005-06	до 50 т/ч	3248,05	1027,95	1437,95	162,60	782,15	83,1 3,4
24-02-005-07	до 90 т/ч	3659,33	1249,37	1611,62	175,93	798,34	101 5,1
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:						
24-02-006-01	250 мм	378,31	263,48	105,44	17,99	9,39	21,3 0,512
24-02-006-02	300 мм	480,05	290,70	176,21	25,46	13,14	23,5 0,99
24-02-006-03	400 мм	625,85	363,68	244,61	35,05	17,56	29,4 1,49
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	398,03	379,05	11,40	0,52	7,58	30,3 0,34

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи

Измеритель: **1 шт.**

	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:						
24-02-017-01	2,5 м, длина 40 м	173511,50	57813,60	95197,07	9362,91	20500,83	4420
							110
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(6,5)*	-
24-02-017-02	2,8 м, длина 20 м	153517,92	50685,00	87564,91	8194,34	15268,01	3875
							85,33
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(4,9)*	-

Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны

Измеритель: **1 шт.**

	Барабан сушильный, диаметр:						
24-02-018-01	1,6 м, длина 8 м	24269,13	6730,38	14138,08	1705,52	3400,67	538
							16,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(1,99)*	-
24-02-018-02	2,2 м, длина 14 м	37402,06	8609,52	23398,13	2327,25	5394,41	696
							35
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(2,19)*	-
24-02-018-03	2,8 м, длина 14 м	131786,43	15629,94	107068,10	7386,79	9088,39	1278
							62,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(3,84)*	-
24-02-018-04	2,8 м, длина 20 м	140748,54	17439,98	111607,01	7836,41	11701,55	1426
							81,3
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(4,91)*	-

Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители

Измеритель: **1 шт.**

24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	7686,30	2115,27	3945,45	313,62	1625,58	171
							17,4
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	13571,06	3636,78	7306,78	584,96	2627,50	294
							32,6

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА

Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины

Измеритель: **1 шт.**

	Машина вертикального вытягивания листового стекла:						
24-02-030-01	лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	12532,28	6968,07	3348,55	269,59	2215,66	557
							22
24-02-030-02	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	25438,69	13248,09	9051,98	1192,65	3138,62	1059
							33,1
24-02-030-03	безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	32153,58	17188,74	11129,99	1328,36	3834,85	1374
							43,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	895,26	730,58	145,66	10,87	19,02	58,4 0,5
24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	7181,08	2602,08	2494,13	313,99	2084,87	208 9,66
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:						
24-02-031-01	800х900 мм	1873,80	926,99	633,23	61,21	313,58	74,1 4,7
24-02-031-02	1400х1400, 1700х1700 мм	4713,96	2752,20	1489,17	135,76	472,59	220 10,7
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-032-01	Отломщик рамный	1596,17	604,23	523,11	44,03	468,83	48,3 2,74
24-02-032-02	Секция отломки бортов	782,06	365,29	182,64	14,21	234,13	29,2 1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	506,71	201,79	74,86	5,79	230,06	16,9 0,51
24-02-032-04	Секция резки листов	1095,25	315,53	320,82	26,84	458,90	25,8 1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	494,71	139,70	126,30	9,82	228,71	11,7 0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	849,78	217,44	167,79	13,16	464,55	18 1,2
24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	1395,85	526,96	391,17	30,52	477,72	42,6 3,85
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1882,20	913,23	442,70	31,22	526,27	73 2,2
	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса:						
24-02-033-02	4 т	3812,24	1901,52	807,34	58,23	1103,38	152
24-02-033-03	8 т	7879,23	4603,68	2343,37	508,67	932,18	368
Таблица 24-02-034. Разное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	5138,31	3327,66	945,88	65,07	864,77	266 5,3
24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	2427,47	1263,51	663,41	55,43	500,55	101 4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	747,15	322,76	189,92	14,91	234,47	25,8 1,42
24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	154,62	124,94	27,18	2,10	2,50	10,1 0,14

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-035. Механические питатели							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса:						
24-02-035-01	5 т	2969,28	1620,47	860,39	70,69	488,42	131
24-02-035-02	8 т	5248,70	2889,81	1643,57	252,57	715,32	231
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-036-01	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	13033,51	5391,81	4369,61	591,23	3272,09	431 25,37
24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	3350,18	1000,80	1326,39	111,29	1022,99	80 8,92
24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	4878,76	1751,40	1796,07	114,71	1331,29	140 10,7
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	17316,88	9745,29	5170,43	344,13	2401,16	779 23,2
Таблица 24-02-038. Отопочные машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	1310,52	445,32	403,88	27,36	461,32	36 2,4
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	1816,86	632,29	717,67	61,21	466,90	51,7 3,5
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	723,09	261,72	227,52	17,89	233,85	21,4 1,37
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина сновальная:						
24-02-041-01	партионная	997,76	258,51	267,78	21,05	471,47	21,4 1,87
24-02-041-02	ленточная	1876,17	542,39	852,12	72,62	481,66	44,9 4,3
	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:						
24-02-041-03	600	664,33	324,95	332,88	30,52	6,50	26,9 1,71
24-02-041-04	800	1122,33	514,61	597,43	51,57	10,29	42,6 3,2
24-02-041-05	Станок проборный	426,22	135,30	62,41	4,91	228,51	11,2 0,19

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-042-01	Машина браковочная	1082,46	302,08	318,40	24,91	461,98	24,7 2,5
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-052-01	Турбосмеситель	1648,86	870,08	613,43	59,12	165,35	67,5 3,85
24-02-052-02	Гидропушитель	2065,48	1479,83	438,39	47,26	147,26	121 2,28
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносъема	9611,70	6324,60	2470,23	113,24	816,87	498 10
24-02-052-04	Бегуны	2372,80	852,43	1472,01	110,62	48,36	69,7 12,5
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-053-01	Машина листоформовочная	19559,26	10708,56	8173,25	1093,73	677,45	856 33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	5846,76	3228,72	2489,69	482,51	128,35	264 9,25
	Укладчик листов, масса:						
24-02-053-03	8,37 т	5491,82	2837,36	2536,78	479,41	117,68	232
24-02-053-04	7,4 т	4685,32	2384,85	2188,51	403,52	111,96	195
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	27122,95	16946,90	9022,16	899,21	1153,89	1370 51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	5770,15	3117,24	2509,06	410,96	143,85	252 5,9
24-02-053-07	Переборщик листов	9149,28	4762,45	4118,04	590,66	268,79	385 12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	24816,27	14435,79	8243,53	674,37	2136,95	1167 44,8
	Машина трубоформовочная для производства труб длиной:						
24-02-053-09	4 м	48847,53	24542,08	22552,08	2863,43	1753,37	1984 70,8
24-02-053-10	5 м	85740,88	30925,00	51737,84	5360,23	3078,04	2500 216
	Конвейер для:						
24-02-053-11	комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	222398,10	148944,06	67709,69	7549,61	5744,35	11906 269
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	195647,87	98898,15	92196,73	15844,80	4552,99	7995 220
24-02-053-13	Волнировщик листов	6533,97	3289,87	3116,81	576,19	127,29	269 9,9
24-02-053-14	Машина раскроя наката	4646,37	2350,30	2170,14	358,09	125,93	190 9,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок трубообточный для труб длиной:						
24-02-054-01	4 м	6382,74	3127,50	3068,91	270,27	186,33	250 13,2
24-02-054-02	5 м	7486,09	3715,47	3561,99	312,26	208,63	297 15,8
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	5287,78	2589,57	2532,24	224,92	165,97	207 9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	5689,36	3014,91	2489,12	221,27	185,33	241 22,5
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:						
24-02-055-01	листоформовочных	1309,21	557,89	724,81	115,21	26,51	45,1 2,9
24-02-055-02	трубоформовочных	1483,76	592,52	863,01	128,63	28,23	47,9 3,54
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	1774,62	886,96	848,26	86,81	39,40	70,9 5,3
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ							
Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	10972,05	7393,41	2537,43	277,83	1041,21	591 9,7
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	28575,28	13523,31	11218,28	1153,22	3833,69	1081 43
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	5987,63	4115,79	1485,04	166,63	386,80	329 3,2
Таблица 24-02-066. Автоклавы							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Автоклав проходной, диаметр:						
24-02-066-01	2000 мм, длина 17 м	16127,54	4586,25	8918,52	881,14	2622,77	375 28,33
24-02-066-02	2000 мм, длина 19 м	17126,77	4794,16	9518,63	941,83	2813,98	392 30,4
24-02-066-03	2600 мм, длина 19 м	31510,96	6163,92	20867,63	1972,65	4479,41	504 51,54
24-02-066-04	3600 мм, длина 27 м	68527,40	10285,43	47487,99	3389,79	10753,98	841 131,98
	Автоклав тупиковый, диаметр:						
24-02-066-05	2000 мм, длина 17 м	15361,43	4757,47	8337,07	837,48	2266,89	389 24,42
24-02-066-06	2000 мм, длина 19 м	16415,52	4989,84	8951,76	900,44	2473,92	408 26,65

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-066-07	2600 мм, длина 19 м	28086,50	5564,65	18823,91	1842,40	3697,94	455 42,26
24-02-066-08	3600 мм, длина 27 м	47640,31	8744,45	29585,59	2871,50	9310,27	715 114,18

Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий

Измеритель: **1 шт.**

24-02-067-01	Устройство глазуровочное	3616,99	1787,84	1279,46	147,16	549,69	148 1,66
	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:						
24-02-067-02	1610 мм, длина 1,69 м	4566,12	1908,64	1540,88	143,48	1116,60	158 8,4
24-02-067-03	890 мм, длина 0,81 м	2259,88	1071,50	768,86	82,26	419,52	88,7 2,1
24-02-067-04	Шпатомойка, производительность 3 т/ч	1907,06	705,47	631,32	70,69	570,27	58,4 1,31

Таблица 24-02-068. Оборудование разное

Измеритель: **1 шт.**

	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:						
24-02-068-01	2 м	1243,35	791,68	265,26	7,02	186,41	64 0,73
24-02-068-02	4,7 м	1847,06	1068,77	484,69	17,72	293,60	86,4 1,4
	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:						
24-02-068-03	980х1480 мм	862,64	611,08	137,70	2,46	113,86	49,4 0,26
24-02-068-04	1300х1800 мм	1039,53	693,96	196,76	4,39	148,81	56,1 0,45
	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:						
24-02-068-05	1300х1800 мм	1077,13	707,56	219,02	6,14	150,55	57,2 0,62
24-02-068-06	6600х3120 мм	1655,24	1014,34	415,85	17,72	225,05	82 1,38

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки

Измеритель: **1 шт.**

24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м³	5845,60	2421,54	2531,17	321,31	892,89	198 19
	Измеритель: **1 компл.**						
24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч	30839,97	11508,43	12776,15	1339,98	6555,39	941 63,26
	Измеритель: **1 шт.**						
	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м²/ч, в том числе:						
24-02-078-03	стол приемный	1661,76	1108,04	280,39	41,58	273,33	90,6 2,52
24-02-078-04	стан прокатный	10629,33	3742,38	4400,21	538,62	2486,74	306 25,5
24-02-078-05	установка гипсобетономешалки	1659,25	1046,89	251,95	31,10	360,41	85,6 1,91
24-02-078-06	рольганг	2914,59	1467,60	765,93	95,47	681,06	120 5,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-078-07	кантователь, грузоподъемность 4 т	3151,12	1504,29	933,81	122,17	713,02	123 7,1
24-02-078-08	установка возврата отходов	2295,97	1308,61	488,59	60,56	498,77	107 3,57
24-02-078-09	отделение дозировочное	6379,86	2556,07	2411,56	315,21	1412,23	209 15,4
24-02-078-10	отделение вододозировочное	1579,44	1115,38	255,80	31,28	208,26	91,2 1,76

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков

Измеритель: **1 шт.**

	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:						
24-02-085-01	160 шт/ч	674,47	287,41	279,19	26,84	107,87	23,5 1
24-02-085-02	360 шт/ч	1193,46	398,70	518,34	49,64	276,42	32,6 2,8
24-02-085-03	700 шт/ч	2085,69	618,84	920,21	86,12	546,64	50,6 6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	3139,28	1043,22	1265,20	106,99	830,86	85,3 9,7
	Съемник камней пневматический, грузоподъемность:						
24-02-085-05	60 кг	211,40	123,52	47,51	4,56	40,37	10,1 0,2
24-02-085-06	80 кг	267,67	136,98	74,73	6,84	55,96	11,2 0,37

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

Таблица 24-02-090. Камнерезные машины

Измеритель: **1 шт.**

	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:						
24-02-090-01	1,6 м³/ч, для подземных разработок	792,63	472,53	288,99	24,91	31,11	38,2 1,69
24-02-090-02	4,6 м³/ч, для разработок открытым способом	1306,50	611,08	648,21	57,36	47,21	49,4 5
	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:						
24-02-090-03	2 м³/ч, в подземных разработках, дисковая	1978,39	874,56	1029,74	95,59	74,09	70,7 5,85
24-02-090-04	4,1 м³/ч, планировочная	2944,05	1484,40	1373,36	128,04	86,29	120 6,9
24-02-090-05	4 м³/ч, крупноблочная	4694,24	1904,98	2634,00	248,54	155,26	154 14,24
24-02-090-06	6,1 м³/ч, крупноблочная	6094,49	2337,93	3557,51	330,80	199,05	189 20,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м³/ч	1656,09	985,89	599,72	55,43	70,48	79,7 3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:						
24-02-091-01	2 м²/ч	902,82	252,70	79,15	7,19	570,97	20,2 0,36
24-02-091-02	12 м²/ч	1515,13	561,70	225,75	18,59	727,68	44,9 1,25
24-02-091-03	19 м²/ч	2434,45	575,46	567,91	49,64	1291,08	46 3,48
24-02-091-04	86 м²/ч	5057,51	1152,17	1065,33	97,52	2840,01	92,1 5,5
	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность:						
24-02-091-05	85 м²/ч, семидисковый	5191,45	843,17	689,58	59,29	3658,70	67,4 5,5
24-02-091-06	202 м²/ч, многопильный	7600,98	1538,73	1710,40	158,74	4351,85	123 9
24-02-091-07	32 м²/ч, с алмазными дисками	9133,76	2101,68	2312,17	210,30	4719,91	168 12,4
24-02-091-08	до 40 м²/ч	9893,87	2214,27	2848,96	267,66	4830,64	177 16,5
	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность:						
24-02-091-09	27 м²/ч	19402,16	4578,66	7301,18	667,22	7522,32	366 43,1
24-02-091-10	8,3 м²/ч	24256,29	5266,71	11864,17	810,70	7125,41	421 55
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м²/ч	4515,72	1301,04	1147,84	105,24	2066,84	104 6,5
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:						
24-02-092-01	17 м²/ч, туфофрезерный	1290,07	309,00	265,93	22,98	715,14	24,7 1,6
24-02-092-02	2,9 м²/ч, камнефрезерный	1887,38	505,40	512,92	44,03	869,06	40,4 3,24
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м²/ч	7544,45	1726,38	2668,12	250,47	3149,95	138 16
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность:						
24-02-093-01	1,7 м²/ч	905,73	450,36	155,73	13,16	299,64	36 0,97
24-02-093-02	1,4 м²/ч	999,19	491,64	207,09	17,72	300,46	39,3 1,2
	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:						
24-02-093-03	7,2 м²/ч	4661,40	1326,06	968,50	87,88	2366,84	106 5
24-02-093-04	25 м²/ч	12191,50	3327,66	4020,58	372,90	4843,26	266 24

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии							
	Измеритель: **1 компл.**						
24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м² плит в год	13446,89	2882,21	3513,96	325,02	7050,72	233 18
Таблица 24-02-095. Оборудование разное							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	323,98	238,94	77,71	7,02	7,33	19,1 0,4
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА							
Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-105-01	Шихтосмеситель	8363,29	2213,63	5560,95	655,82	588,71	181 5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	12806,04	3766,84	8039,49	936,81	999,71	308 10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	4981,80	1434,92	2851,19	321,16	695,69	116 6,65
24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	78368,70	23107,16	42714,35	4339,92	12547,19	1868 154,6
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ							
Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	371,23	264,72	89,46	7,02	17,05	21,4 0,48
Таблица 24-02-111. Оборудование разное							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	410,35	278,33	122,53	10,00	9,49	22,5 0,89
24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	263,04	222,66	35,73	2,81	4,65	18 0,22
24-02-111-03	Рольганг приводной	903,92	611,08	273,96	22,98	18,88	49,4 2,16
24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	582,62	416,87	147,55	11,23	18,20	33,7 0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	2330,52	1185,05	1093,39	137,59	52,08	95,8 9,78
24-02-111-06	Автооператор	457,16	290,70	150,85	12,28	15,61	23,5 0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	478,38	290,70	166,88	14,03	20,80	23,5 0,91

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	810,14	430,48	347,53	30,52	32,13	34,8 2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	831,27	458,93	301,67	24,91	70,67	37,1 2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	383,69	305,54	70,06	5,61	8,09	24,7 0,34
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	42691,29	26558,73	14169,66	1124,14	1962,90	2123 51,56

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи

Измеритель: **1 шт.**

24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	9692,22	4280,02	5147,20	1064,50	265,00	346 7,97
	Кантователь для:						
24-02-115-02	поворота форм для труб	574,18	280,07	233,82	24,37	60,29	22,9 1,15
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	8568,06	3574,93	4798,41	1027,36	194,72	289 5,6
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	10613,22	4651,12	5713,21	1205,47	248,89	376 7,5
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	14162,80	5900,49	7948,09	1682,44	314,22	477 9,6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2620,90	1118,25	1480,29	203,29	22,36	90,4 7,3
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	12142,53	4242,91	7211,70	1251,48	687,92	343 21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1278,44	498,51	764,08	94,01	15,85	40,3 1,9
	Измеритель: **1 компл.**						
	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:						
24-02-115-09	панелей, количество постов 5	104248,79	33814,53	68932,79	10700,98	1501,47	2703 39,5
24-02-115-10	панелей, количество постов 7	123412,59	39343,95	82271,61	12709,48	1797,03	3145 53,5
24-02-115-11	сантехкабин, количество постов 8	23311,00	9545,13	13450,42	3023,55	315,45	763 8,5
24-02-115-12	сантехкабин, количество постов 11	30354,38	12434,94	17505,98	3959,13	413,46	994 9,9
24-02-115-13	сантехкабин, количество постов 14	37933,51	15287,22	22111,45	4900,50	534,84	1222 11,8
24-02-115-14	сантехкабин, количество постов 16	42828,54	17238,78	24983,72	5541,94	606,04	1378 13
24-02-115-15	сантехкабин, количество постов 20	65360,28	21204,45	43422,22	6798,33	733,61	1695 15,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-116. Вибромашины							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Виброплощадка, грузоподъемность:						
24-02-116-01	10 т	2051,28	748,48	940,05	110,85	362,75	61,2 5,8
24-02-116-02	15 т	2520,35	875,67	1091,91	130,67	552,77	71,6 6,6
24-02-116-03	18 т	2841,50	1034,66	1157,06	127,87	649,78	84,6 7,6
24-02-116-04	20 т	3371,80	1199,76	1450,58	166,63	721,46	98,1 8,45
24-02-116-05	30 т	4958,12	1443,14	2719,12	222,23	795,86	118 13
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	678,66	289,92	382,94	44,68	5,80	24 2,65
	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:						
24-02-117-02	6 м	657,65	280,07	337,68	38,89	39,90	22,9 2,4
24-02-117-03	12 м	925,76	413,37	469,82	54,04	42,57	33,8 3,3
24-02-117-04	18 м	1086,63	447,62	595,76	67,63	43,25	36,6 4,2
24-02-117-05	24 м	1302,19	545,46	711,52	80,69	45,21	44,6 5,1
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	434,35	182,23	233,78	24,45	18,34	14,9 1,72
	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:						
24-02-117-07	головная секция	223,27	97,72	123,60	12,53	1,95	7,99 0,94
24-02-117-08	дополнительная секция	216,63	97,72	116,96	12,01	1,95	7,99 0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	458,48	193,23	261,39	25,00	3,86	15,8 2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	3004,20	1094,59	1790,70	183,33	118,91	89,5 13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	476,34	193,23	254,75	24,46	28,36	15,8 1,88
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	341,47	138,20	176,01	17,98	27,26	11,3 0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	752,63	293,52	428,74	47,49	30,37	24 2,75
	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:						
24-02-117-14	бухтодержатель	387,77	193,23	190,68	18,43	3,86	15,8 1,198
24-02-117-15	устройство правильное	272,54	166,70	102,51	11,08	3,33	13,8 0,55
24-02-117-16	пакетировщик сеток	283,40	151,00	129,38	14,97	3,02	12,5 0,73
24-02-117-17	механизм досылки сеток	120,55	82,86	36,03	4,39	1,66	6,94 0,255

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1661,10	443,95	992,67	69,46	224,48	36,3 8,9
	Установка для сварки стержневых плетей длиной:						
24-02-118-02	до 12,5 м	1414,05	525,89	818,84	81,21	69,32	43 5,7
24-02-118-03	до 18,5 м	1503,66	567,47	866,04	90,68	70,15	46,4 5,9
24-02-118-04	до 24,5 м	1534,49	582,15	881,90	92,61	70,44	47,6 6,1
	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:						
24-02-118-05	с двумя сварочными машинами	2356,72	1237,00	1076,21	216,80	43,51	100 3,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными машинами	5329,23	2585,33	2623,27	575,08	120,63	209 6,6
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	284,08	125,97	137,18	14,62	20,93	10,3 0,67
Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:						
24-02-119-01	12,8 т	8067,76	3253,31	4598,41	809,25	216,04	263
24-02-119-02	25,3 т	12597,33	4836,67	7303,68	1168,58	456,98	391
24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснасткой и виброщитом	2646,09	1051,45	1356,93	185,63	237,71	85 7,5
24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	3162,21	1966,83	1056,66	146,12	138,72	159 6,24
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	15438,03	8337,38	6160,88	1283,50	939,77	674 16,6
	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:						
24-02-119-06	300-600 мм	14558,28	8015,76	5812,94	1268,22	729,58	648 14,5
24-02-119-07	800-1200 мм	20562,15	11046,41	8400,48	1749,41	1115,26	893 25,15
	Установка для формования:						
24-02-119-08	сантехкабин	6813,00	3018,28	3661,52	663,56	133,20	244 13
24-02-119-09	шахт лифтов	8284,99	3500,71	4472,47	725,99	311,81	283 14,1
24-02-119-10	вентиляционных блоков	4365,86	2090,53	2112,54	366,04	162,79	169 7,7
Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Установка для гидроиспытания железобетонных труб:						
24-02-120-01	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	2246,10	975,77	1221,41	166,89	48,92	75,7 7,5
24-02-120-02	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	7866,81	2839,77	4710,97	685,11	316,07	227 27,2
24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	2793,57	923,37	1807,63	197,68	62,57	75,5 12,41

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина:						
24-02-121-01	для шлифовки раструбов	2481,65	783,94	1391,92	149,20	305,79	64,1 9,9
24-02-121-02	шпаклевочная	1286,21	328,99	725,61	61,21	231,61	26,9 5,2
24-02-121-03	отделочная	1078,19	308,20	699,64	52,80	70,35	25,2 6,8
24-02-121-04	моечная	216,63	124,42	86,78	8,85	5,43	10,3 0,6
24-02-121-05	для окраски	151,38	83,11	64,65	7,10	3,62	6,88 0,44
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	226,68	96,52	125,29	12,56	4,87	7,99 0,9
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1451,91	429,27	955,25	98,04	67,39	35,1 6,8
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	495,15	379,31	108,25	7,02	7,59	31,4 0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	581,15	461,46	110,46	7,19	9,23	38,2 0,82
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Захват автоматический, масса:						
24-02-123-01	0,74 т	945,56	522,01	413,11	96,79	10,44	42,2
24-02-123-02	1,5 т	1121,16	561,60	548,33	108,35	11,23	45,4
	Траверса, грузоподъемность:						
24-02-123-03	5 т	842,03	496,04	336,07	89,93	9,92	40,1 0,234
24-02-123-04	10 т	986,39	536,86	438,79	99,03	10,74	43,4 0,895
24-02-123-05	12 т	1226,47	591,29	623,35	116,06	11,83	47,8 2,555
24-02-123-06	25 т	1033,83	551,70	471,10	101,88	11,03	44,6 1,1
Таблица 24-02-124. Формы							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Форма для изготовления железобетонных изделий:						
24-02-124-01	негабаритная, переналаживаемая	1920,53	1406,45	485,95	70,22	28,13	115 8
24-02-124-02	стендовая	2101,02	1089,69	989,54	139,61	21,79	89,1 14
Таблица 24-02-125. Разное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	244,08	136,98	40,02	2,10	67,08	11,2 0,15
	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей:						
24-02-125-02	5	872,09	373,02	348,46	48,88	150,61	30,5 1,286

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-125-03	7	1179,81	535,67	464,55	76,07	179,59	43,8 1,346
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	2666,69	1406,45	1190,81	206,94	69,43	115 4,2
24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	1217,64	599,27	447,55	83,02	170,82	49 1,1
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	636,91	249,49	311,38	32,02	76,04	20,4 2,1

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона

Измеритель: **1 шт.**

24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	2882,31	1463,67	1153,48	107,52	265,16	117 7,8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	6156,58	3265,11	2501,95	206,45	389,52	261 20,5
24-02-135-03	Тележка автоклавная	686,16	290,70	368,98	28,59	26,48	23,5 2,98
24-02-135-04	Площадка ударная	2421,85	1363,59	924,64	71,66	133,62	109 8,1

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей

Измеритель: **1 шт.**

	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-140-01	50 т/сут	4094,52	2014,11	1218,78	124,90	861,63	161 5,68
24-02-140-02	100 т/сут	4445,04	2151,72	1370,83	143,85	922,49	172 6,4
24-02-140-03	200 т/сут	5831,88	2589,57	2096,59	204,44	1145,72	207 9,24
24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	6303,75	2827,26	2242,15	220,94	1234,34	226 9,94

Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей

Измеритель: **1 шт.**

	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-141-01	50 т/сут	3086,73	1194,87	1350,17	145,76	541,69	97,7 5,86
24-02-141-02	100 т/сут	4028,90	1565,44	1850,44	203,11	613,02	128 6,64
24-02-141-03	200 т/сут	5058,33	1942,09	2339,18	247,14	777,06	157 8,56
24-02-141-04	500 т/сут	11635,33	3475,97	5943,06	573,24	2216,30	281 26,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-142-01	50-200 т/сут	3548,81	963,72	953,55	99,63	1631,54	78,8 3,7
24-02-142-02	500 т/сут	5627,02	1170,41	1462,16	151,55	2994,45	95,7 6,95
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	3612,79	963,72	977,48	101,56	1671,59	78,8 3,75
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	526,95	239,71	262,74	30,70	24,50	19,6 0,23
	Шибер поворотный автоматический, диаметр:						
24-02-143-02	500 мм	411,48	196,90	200,05	22,98	14,53	16,1 0,22
24-02-143-03	800 мм	567,13	254,38	287,46	33,33	25,29	20,8 0,25
24-02-143-04	1000 мм	596,18	265,39	305,28	35,08	25,51	21,7 0,42
24-02-143-05	1200 мм	659,62	288,63	345,02	38,94	25,97	23,6 0,61
24-02-143-06	1500 мм	721,53	316,76	378,23	42,10	26,54	25,9 0,8
	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:						
24-02-143-07	500 мм	315,22	136,98	165,40	19,64	12,84	11,2 0,08
24-02-143-08	700 мм	411,75	165,11	227,62	26,84	19,02	13,5 0,15
24-02-143-09	1000 мм	459,14	192,01	243,58	28,59	23,55	15,7 0,2
24-02-143-10	1200 мм	477,31	192,01	261,75	30,52	23,55	15,7 0,25

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ

Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды

Измеритель: **1 шт.**

24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	39689,68	21993,86	13894,72	1602,10	3801,10	1778 19,27
24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	1840,72	1055,16	334,12	30,52	451,44	85,3 1,28
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	2059,20	1165,25	443,44	62,68	450,51	94,2 1,82
24-02-148-04	Машина ударная	2845,87	1756,54	623,86	63,14	465,47	142 1,88
24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	17275,63	9710,45	5962,60	671,08	1602,58	785 7,66

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Мельница роторная быстроходная, диаметр:						
24-02-148-06	430 мм	3862,80	1881,94	1018,77	114,71	962,09	146 1,68
24-02-148-07	750 мм	4567,84	2075,29	1225,73	135,76	1266,82	161 3,14
	Классификатор вихревой циркуляционный, масса:						
24-02-148-08	0,99 т	2030,21	1358,90	164,77	13,51	506,54	107
24-02-148-09	3,78 т	2873,52	1538,73	401,60	30,52	933,19	123
24-02-148-10	Бункер-накопитель	1259,08	878,11	83,72	6,14	297,25	71,8 0,45
	Диспергатор:						
24-02-148-11	обойной слюды	1109,17	672,65	193,84	38,37	242,68	55 0,45
24-02-148-12	комков слюды после сушила	1060,15	633,51	178,76	35,86	247,88	51,8 0,35
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1405,38	1013,87	79,49	5,44	312,02	82,9 0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	3778,88	1954,46	1262,31	323,97	562,11	158 1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2408,94	1286,48	416,69	42,10	705,77	104 1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	3945,06	2251,34	1125,67	193,03	568,05	182 4,8

Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы

Измеритель: **1 шт.**

24-02-149-01	Бассейн мешальный	2930,97	1152,88	1318,42	149,09	459,67	93,2 2,56
24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	4270,44	1966,83	1642,70	183,47	660,91	159 3,86
24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	5281,43	2399,78	2076,67	235,21	804,98	194 4,07
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	1519,98	878,11	299,95	32,45	341,92	71,8 0,43
24-02-149-05	Дезинтегратор	1150,75	590,71	161,66	16,66	398,38	48,3 0,48

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки

Измеритель: **1 шт.**

	Станок стружечный, масса:						
24-02-154-01	6 т	4666,77	2214,23	929,55	80,09	1522,99	179
24-02-154-02	11 т	6401,77	3030,65	1709,11	150,46	1662,01	245
24-02-154-03	18 т	8507,66	3809,96	3074,31	233,75	1623,39	308
24-02-154-04	Станок форматный	7512,79	4737,71	1269,78	102,60	1505,30	383 6,45
24-02-154-05	Станок круглопильный	14381,80	6420,03	4953,96	435,49	3007,81	519 29

Таблица 24-02-155. Смесители

Измеритель: **1 шт.**

	Смеситель для стружки и пыли, масса:						
24-02-155-01	5 т	5646,73	3289,87	996,28	77,61	1360,58	269
24-02-155-02	10 т	7640,72	4268,27	1901,98	145,43	1470,47	349

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-156. Формирующие машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	5013,05	2788,44	962,95	78,55	1261,66	228 6
Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Рассев для сортировки стружки, масса:						
24-02-157-01	1,5 т	2288,12	878,11	367,20	34,05	1042,81	71,8
24-02-157-02	5 т	3306,46	1235,23	818,06	78,15	1253,17	101
Таблица 24-02-158. Бункеры							
	Измеритель: **1 т**						
	Бункер:						
24-02-158-01	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	1212,77	888,17	200,19	18,50	124,41	71,8
24-02-158-02	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	599,59	361,20	178,21	17,09	60,18	29,2
Таблица 24-02-159. Дробилки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Дробилка молотковая, масса:						
24-02-159-01	3 т	3137,36	1410,18	466,69	41,02	1260,49	114
24-02-159-02	7,5 т	4898,86	2065,79	1130,44	102,98	1702,63	167
24-02-159-03	10 т	5620,14	2350,30	1598,85	120,14	1670,99	190
Таблица 24-02-160. Автоматические линии							
	Измеритель: **1 т**						
24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	628,91	237,26	330,56	23,80	61,09	19,4
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА							
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Распушитель:						
24-02-164-01	вентиляторный	1044,15	532,93	401,13	34,38	110,09	42,6 2,22
24-02-164-02	бечевой, со смазочной станцией	1908,34	758,11	890,92	74,55	259,31	60,6 8,7
24-02-164-03	Классификатор барабанный	1817,61	1109,64	598,07	49,64	109,90	88,7 4,325

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

Содержание

Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ... 3
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 3
Таблица 24-01-001. Смесители растворов ... 3
Таблица 24-01-002. Болтушки ... 3
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки ... 3
Таблица 24-01-004. Мешалки разные ... 4
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики ... 4
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона ... 4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 4
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы ... 4
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы ... 5
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы ... 5
Таблица 24-01-019. Трубные прессы ... 5
Таблица 24-01-020. Прессы разные ... 5
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки ... 5
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 5
Таблица 24-01-030. Вагонетки ... 5
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки ... 5
Таблица 24-01-032. Толкатели ... 6
Таблица 24-01-033. Конвейеры ... 6
Таблица 24-01-034. Пневможелоба ... 6
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ... 6
Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства ... 6
Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства ... 6
Таблица 24-01-042. Переставители ... 7
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ... 7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА ... 7
Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента ... 7
Таблица 24-02-002. Холодильники ... 7
Таблица 24-02-003. Теплообменники ... 8
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины ... 8
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки ... 8
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки ... 8
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование ... 8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ... 9
Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи ... 9
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны ... 9
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители ... 9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА ... 9
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины ... 9
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей ... 10
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки ... 10
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины ... 10
Таблица 24-02-034. Разное оборудование ... 10
Таблица 24-02-035. Механические питатели ... 11
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование ... 11
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига ... 11
Таблица 24-02-038. Отопочные машины ... 11
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки ... 11
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование ... 11
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование ... 11
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства ... 12
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 12
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления ... 12
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения ... 12
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб ... 13
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование ... 13
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ... 13

Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича ... 13
Таблица 24-02-066. Автоклавы ... 13
Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий ... 14
Таблица 24-02-068. Оборудование разное ... 14
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 14
Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки ... 14
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ ... 15
Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков ... 15
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ ... 15
Таблица 24-02-090. Камнерезные машины ... 15
Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки ... 16
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки ... 16
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки ... 16
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии ... 17
Таблица 24-02-095. Оборудование разное ... 17
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА ... 17
Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита ... 17
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ ... 17
Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов ... 17
Таблица 24-02-111. Оборудование разное ... 17
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 18
Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи ... 18
Таблица 24-02-116. Вибромашины ... 19
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали ... 19
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов ... 20
Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование ... 20
Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания ... 20
Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков ... 21
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба ... 21
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы ... 21
Таблица 24-02-124. Формы ... 21
Таблица 24-02-125. Разное оборудование ... 21
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ... 22
Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона ... 22
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ ... 22
Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей ... 22
Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей ... 22
Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы ... 23
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки ... 23
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ ... 23
Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды ... 23
Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы ... 24
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ ... 24
Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки ... 24
Таблица 24-02-155. Смесители ... 24
Таблица 24-02-156. Формирующие машины ... 25
Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки ... 25
Таблица 24-02-158. Бункеры ... 25
Таблица 24-02-159. Дробилки ... 25
Таблица 24-02-160. Автоматические линии ... 25
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА ... 25
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста ... 25

gost.e-ecolog.ru