ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-14-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм–2001

САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 14

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Самара 2014

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-14-2001

САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 14

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Издание официальное

Самара 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Самарская область
ТЕРм 81-03-14-2001 Часть 14. Оборудование прокатных производств
Самара, 2014 – 15 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Часть 14. Оборудование прокатных производств

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	Отдел 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
	Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ						
	Таблица 14-01-001. Станы заготовочные						
	Измеритель: **100 т**						
14-01-001-01	Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм	106951,99	19932,00	60126,50	3753,06	26893,49	1650
14-01-001-02	Стан крупносортно-заготовочный 1000/850/630 мм	105315,24	20179,50	58237,30	3827,88	26898,44	1650
14-01-001-03	Стан трубозаготовочный 900/750х3 мм	108783,18	20410,50	61469,62	3827,88	26903,06	1650
	Таблица 14-01-002. Станы крупносортные						
	Измеритель: **100 т**						
14-01-002-01	Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок	96010,55	17764,20	51396,22	3265,02	26850,13	1420
14-01-002-02	Стан рельсобалочный	86857,77	15704,00	44344,84	2871,80	26808,93	1300
14-01-002-03	Стан крупносортный 650 мм	101069,83	19431,00	54755,36	3621,48	26883,47	1530
	Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные						
	Измеритель: **100 т**						
14-01-003-01	Стан среднесортный 550 мм	120485,74	21268,50	65498,98	4053,30	33718,26	1650
14-01-003-02	Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм	92142,57	20955,00	37475,58	3958,08	33711,99	1650
	Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ						
	Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки						
	Измеритель: **100 т**						
	Стан толстолистовой горячей прокатки:						
14-01-010-01	2800 и 3600 мм	93166,37	16757,00	53776,48	3039,75	22632,89	1300
14-01-010-02	3000 мм	121780,69	17764,20	81363,46	3133,80	22653,03	1420

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки							
	Измеритель: **100 т**						
	Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки:						
14-01-011-01	2500 мм	99253,37	18573,60	53746,68	3396,94	26933,09	1420
14-01-011-02	2000 мм	106071,74	17153,60	62013,45	3133,80	26904,69	1420
14-01-011-03	Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм	95874,55	17565,40	51396,22	3265,02	26912,93	1420
14-01-011-04	Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм	87906,86	16081,00	44942,62	3039,75	26883,24	1300
Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки							
	Измеритель: **100 т**						
	Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления:						
14-01-012-01	2500 и 1700 мм	79233,40	14089,20	38300,80	2533,76	26843,40	1180
14-01-012-02	2000 мм	79340,30	13864,80	38636,58	2552,37	26838,92	1060
14-01-012-03	Стан холодной прокатки электротехнической стали	74119,32	12804,80	34496,80	2421,10	26817,72	1060
Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе							
	Измеритель: **100 т**						
	Агрегат:						
14-01-013-01	поперечной резки полос 1,2-4х1850; 0,4-1,2х1550 мм	101076,77	19140,30	55071,90	3641,13	26864,57	1530
14-01-013-02	продольной резки полос 1,2-8х1850; 1,5-8х1850 мм	103783,54	19932,00	56971,14	3753,06	26880,40	1650
14-01-013-03	нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный	106251,77	20179,50	59186,92	3885,20	26885,35	1650
14-01-013-04	термообработки и травления полос	110684,61	20641,50	63148,52	3922,74	26894,59	1650
14-01-013-05	упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм	102589,21	20012,40	55694,80	3677,10	26882,01	1530
14-01-013-06	упаковки широких рулонов 1500 мм	123219,18	24721,20	71521,80	4615,00	26976,18	1890
14-01-013-07	электролитической очистки	145663,88	25312,80	93363,06	5908,84	26988,02	2120
14-01-013-08	Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм	113824,58	18303,80	68672,94	4445,21	26847,84	1420
14-01-013-09	Стан холодной прокатки четырехклетьевой 2500 мм и пятиклетьевой 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм	85216,50	15704,00	42716,66	2906,80	26795,84	1300
Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов							
	Измеритель: **100 т**						
14-01-014-01	Стан пятиклетьевой горячей прокатки алюминиевых листов 2800 мм и теплой и холодной прокатки 2000 мм	94248,11	18034,00	49374,18	3301,83	26839,93	1420
14-01-014-02	Стан фольгопрокатный 230х550 и 320х750 мм двухвалковый	91086,83	30868,80	33121,40	5271,45	27096,63	2360

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов

Измеритель: **100 т**

14-01-020-01	Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм	99392,24	16756,00	49374,18	3301,83	33262,06	1420
14-01-020-02	Цех по производству жести	81395,75	13260,60	34943,00	2346,00	33192,15	1060

Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ

Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб

Измеритель: **100 т**

	Агрегат:						
14-01-030-01	трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм	82246,07	15210,20	40194,52	2758,40	26841,35	1180
14-01-030-02	трубопрокатный 250 мм	77125,41	18303,80	31918,38	3396,94	26903,23	1420
14-01-030-03	трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм	80453,33	19932,00	33585,54	3564,68	26935,79	1650
14-01-030-04	трубопрокатный 140 мм	93497,22	18482,40	48108,02	3228,25	26906,80	1530
14-01-030-05	трубоволочильный для труб диаметром 6-114 мм	75243,26	17366,60	30992,18	3301,83	26884,48	1420
14-01-030-06	Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм	131781,90	26224,40	78495,86	5029,90	27061,64	2120
14-01-030-07	Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм	92406,77	18034,00	47474,94	3189,69	26897,83	1420
14-01-030-08	Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм	104562,62	20641,50	56971,14	3753,06	26949,98	1650
14-01-030-09	Цех прессования труб	87434,75	15899,00	44680,62	2889,10	26855,13	1300
14-01-030-10	Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб	95361,29	16757,00	51732,00	3284,36	26872,29	1300

Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные

Измеритель: **100 т**

	Агрегат:						
14-01-031-01	трубоэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм	111224,24	20410,50	61469,62	3827,88	29344,12	1650
14-01-031-02	трубоэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса	68501,73	14761,80	24508,78	2645,72	29231,15	1180
14-01-031-03	трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением	79569,95	18711,90	31547,90	3358,08	29310,15	1530
14-01-031-04	трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная	85377,80	20410,50	35623,18	3770,68	29344,12	1650
	Стан трубоэлектросварочный для труб диаметром:						
14-01-031-05	20-76 мм	92841,43	24362,10	39056,18	4325,31	29423,15	1890
14-01-031-06	51-114 мм	91291,62	23643,90	38238,93	4236,12	29408,79	1890

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-01-031-07	203-530 мм и цех трубоэлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом	77200,59	18482,40	29412,63	3288,78	29305,56	1530

Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката

Измеритель: **100 т**

14-01-040-01	Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес	79596,04	17004,00	29325,02	3133,80	33267,02	1300
14-01-040-02	Стан периодической прокатки 120 мм	90197,84	24863,70	31909,93	4448,40	33424,21	2010
14-01-040-03	Цех по производству гнутых профилей	135923,73	24582,30	77922,84	4748,10	33418,59	2010
14-01-040-04	Цех по производству колец	79999,93	13260,60	33547,18	2364,39	33192,15	1060
14-01-040-05	Цех углеродистой ленты	98981,00	17004,00	48709,98	3114,60	33267,02	1300
14-01-040-06	Цех по производству баллонов	94232,08	20638,20	40254,18	4239,86	33339,70	1770

Отдел 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортных станов

Измеритель: **100 т**

14-02-001-01	Весы	215448,70	44660,70	143399,94	8404,03	27388,06	3570
14-02-001-02	Кантователь	138896,90	29523,60	82287,98	4991,31	27085,32	2360
14-02-001-03	Клеймитель	171637,20	36478,70	107934,08	6773,14	27224,42	2830
14-02-001-04	Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор	83667,85	15210,20	41658,60	2720,76	26799,05	1180
14-02-001-05	Клеть ТРИО	77930,41	13864,80	37293,46	2476,60	26772,15	1060
14-02-001-06	Конвейер уборки обрезков	193057,16	40155,60	125603,60	7409,28	27297,96	3070
14-02-001-07	Машина сортоправильная	65049,06	10782,72	27555,84	1932,56	26710,50	936
14-02-001-08	Моталка	183497,30	38025,50	118216,44	6998,18	27255,36	2950
14-02-001-09	Ножницы холодной и горячей резки	137177,57	26521,20	83631,10	5065,70	27025,27	2120
14-02-001-10	Пила холодной и горячей резки	91541,57	17004,00	47702,64	3058,88	26834,93	1300
14-02-001-11	Пресс	84903,88	15434,40	42665,94	2777,25	26803,54	1180
14-02-001-12	Рольганг рабочий транспортный	115586,72	22142,70	66506,32	4108,72	26937,70	1770
14-02-001-13	Стол	88435,29	16263,00	45352,18	2927,08	26820,11	1300
14-02-001-14	Толкатель или сталкиватель	71875,13	12537,00	32592,54	2213,90	26745,59	1050
14-02-001-15	Упор опускающийся или устройство передаточное	104364,87	18054,00	59454,94	3715,71	26855,93	1530
14-02-001-16	Упор передвижной	118599,03	20960,10	70724,88	4269,60	26914,05	1890
14-02-001-17	Упор стационарный	77818,22	13593,60	37457,90	2523,99	26766,72	1180
14-02-001-18	Холодильник цепной, винтовой	127407,80	24987,40	75425,80	4531,36	26994,60	2020
14-02-001-19	Шлеппер цепной, канатный	99735,35	18926,10	53935,88	3330,70	26873,37	1530

Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов

Измеритель: **100 т**

14-02-002-01	Весы	237128,31	48387,00	154480,68	9025,38	34260,63	3810
14-02-002-02	Кантователь	152746,32	29523,60	89339,36	5385,00	33883,36	2360
14-02-002-03	Клеймитель	132220,13	38025,50	60141,23	6589,02	34053,40	2950

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-002-04	Клеть рабочая ДУО	104305,74	18573,60	52067,78	3301,83	33664,36	1420
14-02-002-05	Клеть шестеренная	89229,87	14986,00	40651,26	2664,45	33592,61	1180
14-02-002-06	Конвейер	116152,62	20641,50	61805,40	3847,70	33705,72	1650
14-02-002-07	Манипулятор	97361,86	24362,10	39219,63	4342,14	33780,13	1890
14-02-002-08	Машина сортоправильная	97398,15	16081,00	47702,64	3058,88	33614,51	1300
14-02-002-09	Механизм уборки обрезков	97332,27	17004,00	46695,30	3003,28	33632,97	1300
14-02-002-10	Моталка	158147,79	30868,80	93368,72	5609,76	33910,27	2360
14-02-002-11	Ножницы горячей и холодной резки	143975,61	26521,20	83631,10	5065,70	33823,31	2120
14-02-002-12	Пила горячей и холодной резки	110552,77	19431,00	57440,26	3601,85	33681,51	1530
14-02-002-13	Раскладчик	152045,78	28178,40	90010,92	5423,92	33856,46	2360
14-02-002-14	Рольганг рабочий транспортный	136863,73	25145,10	77922,84	4748,10	33795,79	2010
14-02-002-15	Сбрасыватель	175163,25	32736,80	108478,82	6454,56	33947,63	2710
14-02-002-16	Сортоукладчик	146727,94	25927,60	86988,90	5253,49	33811,44	2120
14-02-002-17	Стол, тележка передаточная	91701,92	15434,40	42665,94	2777,25	33601,58	1180
14-02-002-18	Толкатель или сталкиватель	131369,04	23379,30	74229,26	4541,55	33760,48	1890
14-02-002-19	Транспортер	127116,48	23151,60	70208,96	4313,92	33755,92	1770
14-02-002-20	Упор исчезающий и передвижной	122621,16	20390,40	68530,06	4220,74	33700,70	1770
14-02-002-21	Холодильник	96501,67	16510,00	46368,58	2982,52	33623,09	1300
14-02-002-22	Шлеппер цепной канатный	123744,19	22479,00	67522,72	4165,40	33742,47	1770

Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки

Измеритель: **100 т**

14-02-010-01	Агрегат зачистки листов	111136,87	21894,90	66506,32	4108,72	22735,65	1770
14-02-010-02	Агрегат огневой резки	79470,75	15210,20	41658,60	2720,76	22601,95	1180
14-02-010-03	Агрегат нормализации и отжига	156546,63	22302,00	111500,84	6624,60	22743,79	1890
14-02-010-04	Весы	179768,47	55169,20	101198,14	10411,44	23401,13	4280
14-02-010-05	Кантователь листов	99221,85	19431,00	57104,48	3584,28	22686,37	1530
14-02-010-06	Клеймитель	164203,01	34417,00	106799,92	6360,64	22986,09	2710
14-02-010-07	Клеть с вертикальными валками	83465,23	14089,20	46796,50	2476,60	22579,53	1180
14-02-010-08	Клеть с горизонтальными валками	81726,61	13663,40	45492,19	2421,10	22571,02	1060
14-02-010-09	Клеть КВАРТО реверсивная	76975,34	12841,50	41579,26	2251,69	22554,58	1050
14-02-010-10	Листоукладчик или листораскладчик	138197,80	22566,60	92882,12	4465,29	22749,08	1890
14-02-010-11	Манипулятор	92663,20	15434,40	54622,36	2815,01	22606,44	1180
14-02-010-12	Машина листоправильная	65903,12	10511,28	32883,86	1876,93	22507,98	936
14-02-010-13	Машина роликовая закалочная	121017,25	20641,50	77665,17	3808,08	22710,58	1650
14-02-010-14	Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель	67015,74	11175,84	33318,63	1895,82	22521,27	936
14-02-010-15	Рольганг рабочий или транспортный	124700,18	21268,50	80708,56	3940,41	22723,12	1650
14-02-010-16	Стеллаж для зачистки листов	91996,73	14781,00	54622,36	2815,01	22593,37	1300
14-02-010-17	Стол, тележка передаточная	61275,63	10131,03	28644,23	1820,50	22500,37	819
14-02-010-18	Толкатель или сталкиватель	71353,66	12430,08	36377,23	2195,70	22546,35	936
14-02-010-19	Транспортер	92663,20	15434,40	54622,36	2815,01	22606,44	1180
14-02-010-20	Упор	97700,01	18268,20	56768,70	3564,68	22663,11	1530
14-02-010-21	Устройство загрузочное	63887,94	11175,84	30190,83	1895,82	22521,27	936
14-02-010-22	Устройство охлаждения полос	171465,75	35941,00	112508,18	6678,90	23016,57	2830
14-02-010-23	Устройство передаточное	103097,45	17565,40	62882,99	3170,44	22649,06	1420
14-02-010-24	Устройство уборки крупного скрапа	101353,76	20410,50	58237,30	3827,88	22705,96	1650
14-02-010-25	Устройство уборки обрезков	93499,94	14976,00	55926,67	2871,80	22597,27	1300
14-02-010-26	Холодильник	126324,26	21582,00	82012,87	3995,68	22729,39	1650
14-02-010-27	Шлеппер цепной или канатный	81291,84	13663,40	45057,42	2402,64	22571,02	1060

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов							
	Измеритель: **100 т**						
14-02-011-01	Ванна травления	53921,81	10733,28	16412,24	2535,80	26776,29	944
14-02-011-02	Весы платформенные	205349,23	42923,70	135005,44	7935,20	27420,09	3330
14-02-011-03	Кантователь рулонов	119884,75	20955,00	71949,03	3922,74	26980,72	1650
14-02-011-04	Клеймитель рулонов	106502,28	38025,50	41154,65	6589,02	27322,13	2950
14-02-011-05	Клеть вертикальная	90597,37	14986,00	48750,03	2796,12	26861,34	1180
14-02-011-06	Клеть рабочая	83689,17	13112,20	43753,11	2346,00	26823,86	1060
14-02-011-07	Клеть шестеренная	78507,02	12988,50	38697,13	2307,92	26821,39	1050
14-02-011-08	Конвейер	90701,75	13593,60	50274,66	2627,01	26833,49	1180
14-02-011-09	Линейки направляющие	107842,61	20410,50	60462,28	3770,68	26969,83	1650
14-02-011-10	Листоукладчик	126988,23	23379,30	76579,72	4671,46	27029,21	1890
14-02-011-11	Маркировщик рулонов	90422,65	39572,30	23497,28	6023,64	27353,07	3070
14-02-011-12	Машина правильная	104095,36	18711,90	58447,60	3658,72	26935,86	1530
14-02-011-13	Машина промасливающая	81301,17	30420,40	23710,74	5166,70	27170,03	2360
14-02-011-14	Механизм перевалки валков	107796,09	17565,40	63317,76	3189,69	26912,93	1420
14-02-011-15	Механизм уборки обрезков	86889,04	15340,00	44680,62	2889,10	26868,42	1300
14-02-011-16	Механизм уборки окалины	73226,10	23718,00	22472,12	4867,20	27035,98	2010
14-02-011-17	Моталка	118097,89	19140,30	72013,16	3564,68	26944,43	1530
14-02-011-18	Ножницы гильотинные	77997,18	13864,80	37293,46	2476,60	26838,92	1060
14-02-011-19	Ножницы дисковые	105203,89	19140,30	59119,16	3696,00	26944,43	1530
14-02-011-20	Окалиноломатель	88837,84	16263,00	45687,96	2946,10	26886,88	1300
14-02-011-21	Петледержатель, проводки направляющие	106764,99	20012,40	59790,72	3733,32	26961,87	1530
14-02-011-22	Разматыватель	83794,85	20641,50	36178,90	3827,88	26974,45	1650
14-02-011-23	Рольганг рабочий, транспортный	165553,50	27729,60	110707,69	5235,56	27116,21	2120
14-02-011-24	Ролик тянущий, подающий, регулирующий	102853,43	19140,30	56768,70	3564,68	26944,43	1530
14-02-011-25	Сбрасыватель	117375,96	31408,00	58778,18	6115,56	27189,78	2600
14-02-011-26	Сталкиватель,толкатель	71941,90	12537,00	32592,54	2213,90	26812,36	1050
14-02-011-27	Стол	91608,34	17004,00	47702,64	3058,88	26901,70	1300
14-02-011-28	Тележка передаточная	61983,70	10016,37	25205,38	1801,77	26761,95	819
14-02-011-29	Транспортер	119697,35	22815,30	69864,12	4297,92	27017,93	1770
14-02-011-30	Упор опускающийся	106359,93	18298,50	61133,84	3808,08	26927,59	1650
14-02-011-31	Упор передвижной	101410,12	17396,10	57104,48	3584,28	26909,54	1530
14-02-011-32	Упор стационарный	64755,33	13416,60	24508,78	2645,72	26829,95	1180
14-02-011-33	Устройство шпиндельное	111739,79	21268,50	63484,30	3940,41	26986,99	1650
Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов							
	Измеритель: **100 т**						
14-02-012-01	Весы	316077,26	66548,00	221636,68	12776,54	27892,58	5240
14-02-012-02	Задаватель полосы	84962,45	32438,40	25313,66	5552,46	27210,39	2480
14-02-012-03	Кантователь рулонов	100671,54	26290,80	47293,30	4952,76	27087,44	2010
14-02-012-04	Клеть рабочая	85917,20	15704,00	43337,50	2815,01	26875,70	1300
14-02-012-05	Клеть шестеренная	69558,98	17004,00	25653,28	2885,75	26901,70	1300
14-02-012-06	Конвейер	79737,69	14254,40	38636,58	2552,37	26846,71	1180
14-02-012-07	Машина для обвязки рулонов	99211,36	28448,00	43632,78	4816,50	27130,58	2240
14-02-012-08	Машина правильная	67999,42	14781,00	26361,18	2833,92	26857,24	1300
14-02-012-09	Машина стыкосварочная	135072,97	22142,70	85925,80	4166,55	27004,47	1770
14-02-012-10	Механизм для перевалки валков	159486,68	32526,00	99748,54	5967,93	27212,14	2600
14-02-012-11	Моталка	114426,78	31967,20	55258,62	5760,00	27200,96	2480
14-02-012-12	Ножницы гильотинные	140080,74	27326,80	85645,78	5178,88	27108,16	2120
14-02-012-13	Ножницы поперечной резки	98246,03	18573,60	52739,34	3340,59	26933,09	1420
14-02-012-14	Пресс	90432,90	16510,00	47031,08	3020,64	26891,82	1300
14-02-012-15	Разматыватель	113066,90	21582,00	64491,64	3995,68	26993,26	1650

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-012-16	Ролик прижимной	82573,40	31024,80	24366,48	5325,44	27182,12	2480
14-02-012-17	Ролик тянущий	114717,87	22815,30	64884,64	4222,12	27017,93	1770
14-02-012-18	Сортировщик листов	118841,56	21647,10	70199,90	4315,68	26994,56	1770
14-02-012-19	Тележка передаточная	60062,54	9778,86	23526,48	1707,68	26757,20	819
14-02-012-20	Транспортер цепной	98581,81	18573,60	53075,12	3358,08	26933,09	1420
14-02-012-21	Устройство маркировки рулонов	97849,25	39572,30	30923,88	6904,36	27353,07	3070
14-02-012-22	Устройство передаточное	94195,65	17565,40	49717,32	3170,44	26912,93	1420

Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ

Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов

Измеритель: **100 т**

14-02-020-01	Ванна охлаждения оправок	105836,90	12862,00	59790,72	3733,32	33184,18	1180
14-02-020-02	Весы платформенные; захлестыватель	123326,37	42923,70	46617,26	7481,44	33785,41	3330
14-02-020-03	Машина алюминирования	111154,89	19721,70	58111,82	3641,13	33321,37	1530
14-02-020-04	Машина листоправильная	109630,23	25927,60	50257,14	5253,49	33445,49	2120
14-02-020-05	Машина обвязки рулонов	93703,60	37465,00	22562,36	5751,40	33676,24	2950
14-02-020-06	Машина правки полос	72711,47	14431,40	25064,50	2701,97	33215,57	1180
14-02-020-07	Машина промасливающая	83079,98	30868,80	18666,86	4621,46	33544,32	2360
14-02-020-08	Моталка	157446,06	30868,80	93032,94	5591,78	33544,32	2360
14-02-020-09	Ножницы гильотинные	78943,07	27729,60	17731,94	4351,05	33481,53	2120
14-02-020-10	Ножницы дисковые	85801,35	24721,20	27658,79	4378,40	33421,36	1890
14-02-020-11	Ножницы летучие	139197,41	38025,50	67484,46	6998,18	33687,45	2950
14-02-020-12	Разматыватель	126741,47	23151,60	70199,90	4315,68	33389,97	1770
14-02-020-13	Ролик подающий	82448,86	24362,10	24672,58	2781,74	33414,18	1890
14-02-020-14	Ролик прижимной	88561,02	30868,80	24147,90	5271,45	33544,32	2360
14-02-020-15	Ролик тянущий	123026,15	22142,70	67513,66	4166,55	33369,79	1770
14-02-020-16	Ролик обводной	107036,86	26290,80	47293,30	4952,76	33452,76	2010
14-02-020-17	Ролик центрирующий	94112,65	29299,20	31300,53	4974,48	33512,92	2240
14-02-020-18	Стол роликовый	81697,78	29972,00	18199,40	4487,72	33526,38	2360
14-02-020-19	Тележка передаточная	73225,26	11175,84	28898,96	2007,60	33150,46	936
14-02-020-20	Устройство выравнивающее	95548,68	29972,00	32050,30	5095,93	33526,38	2360
14-02-020-21	Устройство загрузочное	100896,75	17565,40	50053,10	3189,69	33278,25	1420
14-02-020-22	Устройство задающее	100849,27	32438,40	34835,16	5552,46	33575,71	2480
14-02-020-23	Устройство петлевое	108328,70	18926,10	56097,14	3527,55	33305,46	1530
14-02-020-24	Устройство уборочное, центрователь	119432,22	21582,00	64491,64	3995,68	33358,58	1650

Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ

Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб

Измеритель: **100 т**

14-02-030-01	Агрегат закалочный	192808,23	41986,80	123444,54	7694,37	27376,89	3210
14-02-030-02	Ванна	90841,95	13086,20	50956,88	3396,94	26798,87	1180
14-02-030-03	Весы	164123,23	48387,00	88231,34	9098,46	27504,89	3810
14-02-030-04	Выбрасыватель	94258,34	17366,60	50007,26	3340,59	26884,48	1420
14-02-030-05	Клеймитель	164404,05	34931,90	102236,36	6436,48	27235,79	2710
14-02-030-06	Клеть рабочая	86299,69	16081,00	43359,92	2946,10	26858,77	1300
14-02-030-07	Клеть шестеренная	69914,15	12430,08	30698,32	2195,70	26785,75	936
14-02-030-08	Механизм уборки обрезков	83906,43	14976,00	42093,76	2871,80	26836,67	1300
14-02-030-09	Машина правильная	74944,98	5569,60	42726,84	2908,08	26648,54	472
14-02-030-10	Машина промасливающая	135316,13	28448,00	79762,02	5104,35	27106,11	2240
14-02-030-11	Ножницы холодной и горячей резки	106145,32	20641,50	58553,84	3847,70	26949,98	1650
14-02-030-12	Пила холодной и горячей резки; пресс	88823,85	17004,00	44942,62	3039,75	26877,23	1300

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-030-13	Рольганг рабочий	125299,83	25145,10	73114,68	4709,76	27040,05	2010
14-02-030-14	Стан индукционный	77789,22	14254,40	36712,58	2552,37	26822,24	1180
14-02-030-15	Стан калибровочный	81296,45	15210,20	39244,90	2701,97	26841,35	1180
14-02-030-16	Стан обкатной	81612,99	15210,20	39561,44	2720,76	26841,35	1180
14-02-030-17	Стан прошивной	78771,34	14596,60	37345,66	2589,65	26829,08	1180
14-02-030-18	Стан холодной прокатки, стол	80037,50	14596,60	38611,82	2664,45	26829,08	1180
14-02-030-19	Транспортер	124063,18	24863,70	72165,06	4653,63	27034,42	2010
14-02-030-20	Упор опускающийся	117186,00	21224,70	68999,66	4465,29	26961,64	1890
14-02-030-21	Упор передвижной	128697,49	23510,80	78179,32	5009,20	27007,37	2120
14-02-030-22	Упор стационарный	96918,81	17181,90	52856,12	3508,00	26880,79	1530
14-02-030-23	Устройство задающее	81841,68	15434,40	39561,44	2720,76	26845,84	1180
14-02-030-24	Устройство закалочное	88729,41	23643,90	38075,48	4219,31	27010,03	1890
14-02-030-25	Устройство передаточное	92764,65	17764,20	48108,02	3228,25	26892,43	1420
14-02-030-26	Устройство сбива окалины	122232,56	23379,30	71848,52	4635,80	27004,74	1890
14-02-030-27	Холодильник	115959,56	22815,30	66150,80	4297,92	26993,46	1770

Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных

Измеритель: **100 т**

14-02-031-01	Весы	155796,79	48265,20	77630,38	8464,81	29901,21	3690
14-02-031-02	Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор	89318,42	23151,60	36767,88	4079,97	29398,94	1770
14-02-031-03	Клеймитель	121265,71	35403,30	56218,43	6164,86	29643,98	2830
14-02-031-04	Конвейер	69335,12	15899,00	24182,23	2729,04	29253,89	1300
14-02-031-05	Машина листоправильная	62733,23	13112,20	20422,88	2325,18	29198,15	1060
14-02-031-06	Устройство охлаждающее	76419,55	28862,80	18043,58	4440,15	29513,17	2360
14-02-031-07	Петлеобразователь	122631,41	35941,00	57035,68	6253,68	29654,73	2830
14-02-031-08	Пила для резки труб	77980,06	18926,10	29739,53	3324,00	29314,43	1530
14-02-031-09	Пресс	65222,97	14431,40	21567,03	2448,00	29224,54	1180
14-02-031-10	Разматыватель рулонов	74506,62	17764,20	27451,23	3078,30	29291,19	1420
14-02-031-11	Ролик тянущий	93698,06	24721,20	39546,53	4378,40	29430,33	1890
14-02-031-12	Рольганг	79772,27	19721,70	30720,23	3429,90	29330,34	1530
14-02-031-13	Стан правильный валковый или редукционный	69277,48	15522,00	24509,13	2763,60	29246,35	1300
14-02-031-14	Стан формовочный или холодной калибровки	76312,91	18573,60	28431,93	3185,28	29307,38	1420
14-02-031-15	Стол	87651,67	22479,00	35787,18	3974,49	29385,49	1770
14-02-031-16	Тележка передаточная	60062,21	12096,00	18788,38	2149,28	29177,83	1050
14-02-031-17	Транспортер	94024,96	24721,20	39873,43	4412,08	29430,33	1890
14-02-031-18	Упор или устройство загрузочное	77236,71	17396,10	30556,78	3413,25	29283,83	1530
14-02-031-19	Холодильник	100497,74	28022,40	42978,98	4746,09	29496,36	2240
14-02-031-20	Шлеппер	107191,28	34417,00	43150,03	6025,08	29624,25	2710

Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката

Измеритель: **100 т**

14-02-040-01	Ванна	72963,35	14089,20	25665,43	3569,52	33208,72	1180
14-02-040-02	Весы платформенные	152624,98	42291,00	76561,22	7917,00	33772,76	3330
14-02-040-03	Гратосниматель	123026,15	22142,70	67513,66	4166,55	33369,79	1770
14-02-040-04	Дозатор	74200,40	21647,10	19193,42	4079,97	33359,88	1770
14-02-040-05	Кантователь	134386,50	24721,20	76243,94	4653,63	33421,36	1890
14-02-040-06	Клеймитель	177036,30	34931,90	108478,82	6454,56	33625,58	2710
14-02-040-07	Клеть рабочая	92282,52	15704,00	43337,50	2815,01	33241,02	1300
14-02-040-08	Конвейер	138908,74	26521,20	78930,18	4804,34	33457,36	2120
14-02-040-09	Машина листоправильная	127889,56	22302,00	72214,58	4427,22	33372,98	1890
14-02-040-10	Машина промасливающая	85366,82	33110,80	18666,86	4621,46	33589,16	2360
14-02-040-11	Машина стыкосварочная	102286,78	24721,20	44144,22	4635,80	33421,36	1890
14-02-040-12	Моталка	109218,75	19140,30	56768,70	3564,68	33309,75	1530

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-040-13	Накопитель	62488,23	9312,03	20063,02	2195,70	33113,18	819
14-02-040-14	Ножницы холодной и горячей резки	101916,30	24721,20	43773,74	4597,56	33421,36	1890
14-02-040-15	Оттибатель	99150,30	23643,90	42106,58	4427,22	33399,82	1890
14-02-040-16	Петлеобразователь	142491,77	27729,60	81280,64	4934,88	33481,53	2120
14-02-040-17	Пила холодной и горячей резки	72906,68	14986,00	24694,02	2664,45	33226,66	1180
14-02-040-18	Пресс	76328,32	12242,88	30913,64	2120,58	33171,80	936
14-02-040-19	Разматыватель	102442,64	17764,20	51396,22	3265,02	33282,22	1420
14-02-040-20	Рольганг рабочий	127077,25	23151,60	70535,68	4333,44	33389,97	1770
14-02-040-21	Стан формовочный	138246,24	26521,20	78267,68	4765,04	33457,36	2120
14-02-040-22	Стол подъемно-поворотный	96496,49	22815,30	40297,94	4258,47	33383,25	1770
14-02-040-23	Тележка передаточная	84766,49	13593,60	37974,08	2513,04	33198,81	1180
14-02-040-24	Толкатель, сталкиватель	76475,86	16263,00	26960,66	2906,80	33252,20	1300
14-02-040-25	Транспортер	117677,86	30868,80	53264,74	5570,01	33544,32	2360
14-02-040-26	Упор опускающийся, передвижной, стационарный	88049,69	18529,50	36222,66	3845,64	33297,53	1650
14-02-040-27	Устройство загрузочное	75484,42	12065,04	30251,14	2082,50	33168,24	936
14-02-040-28	Устройство передаточное	82632,76	18303,80	31035,94	3319,58	33293,02	1420
14-02-040-29	Холодильник	132350,38	24362,10	74574,10	4559,18	33414,18	1890
14-02-040-30	Штабелер	76001,60	12242,88	30586,92	2100,42	33171,80	936

Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ

Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения

Измеритель: **1 компл.**

	Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром:						
14-02-050-01	1000 мм	4555,10	2526,44	1978,13	442,72	50,53	196 6,3
14-02-050-02	1120 мм	6405,80	3048,00	3296,84	519,44	60,96	240 13,7
14-02-050-03	1180 мм	5178,69	2844,80	2276,99	500,36	56,90	224 9

Отдел 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-001. Системы густой смазки

Измеритель: **1 точка**

14-03-001-01	Смазка автоматическая централизованная	595,36	129,02	66,01	7,37	400,33	11,2 0,015

Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала

Измеритель: **1 компл.**

	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность:						
14-03-009-01	до 50 л/мин	11810,70	3367,08	1351,27	79,55	7092,35	282 2,2
14-03-009-02	до 100 л/мин	19256,51	6595,68	2050,68	172,77	10610,15	546 3,3
14-03-009-03	до 250 л/мин	103097,92	56955,11	15399,47	1974,89	30743,34	4657 8,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-009-04	до 600 л/мин	113666,18	37778,47	9984,10	1227,69	65903,61	3089 11,7
14-03-009-05	до 320 л/мин	162958,98	52026,42	13330,00	1648,47	97602,56	4254 21,7
14-03-009-06	до 3000 л/мин	251986,19	120636,72	29257,44	3749,20	102092,03	9864 29,3
14-03-009-07	Станция системы жидкой смазки с фильтром и резервуаром, производительность до 100 л/мин.	14170,42	2938,32	1269,32	70,22	9962,78	252 1,9

Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами

Измеритель: **1 компл.**

	Машина маслоочистительная с подогревателем типа:						
14-03-010-01	СЦ-1,5А	1596,95	1108,39	274,07	37,71	214,49	88,6 0,5
14-03-010-02	СЦ-3А	7534,50	5515,73	1486,44	213,13	532,33	451 1,1

Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные

Измеритель: **1 компл.**

	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом:						
14-03-011-01	до 1 м³	2042,14	449,58	150,18	14,63	1442,38	38,1 0,3
14-03-011-02	до 3,15 м³	2316,18	475,54	151,77	14,63	1688,87	40,3 0,9
14-03-011-03	до 6,5 м³	2529,48	521,78	153,77	14,63	1853,93	43,7 1,3
14-03-011-04	до 10 м³	3175,88	797,28	232,45	24,12	2146,15	66 2
14-03-011-05	до 16 м³	9509,15	5442,80	1293,80	165,93	2772,55	440 3,3
14-03-011-06	до 25 м³	8121,23	3748,11	855,91	107,41	3517,21	303 5,2
14-03-011-07	до 31,5 м³	8783,62	3933,66	1000,70	170,10	3849,26	318 6
14-03-011-08	до 40 м³	10506,28	5108,81	1237,80	197,52	4159,67	413 6,7
14-03-011-09	до 50 м³	19216,64	11590,69	2597,84	380,46	5028,11	937 8,5

Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию

Измеритель: **1 точка**

	Разводка трубопроводов по клетям:						
14-03-012-01	рабочим	445,45	205,32	129,74	18,77	110,39	17,4 0,03
14-03-012-02	рабочим с подшипниками жидкостного трения	539,23	272,58	154,92	22,14	111,73	23,1 0,12
14-03-012-03	шестеренным	297,34	108,09	80,81	12,21	108,44	8,64 0,01
	Разводка трубопроводов по рольгангам:						
14-03-012-04	с групповым приводом роликов	692,39	358,78	220,15	29,52	113,46	29,7 0,08
14-03-012-05	с индивидуальным приводом роликов	382,43	162,63	110,27	16,23	109,53	13 0,02
	Разводка трубопроводов по:						
14-03-012-06	электрическим машинам	491,70	238,46	142,19	20,41	111,05	20,7 0,02

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-012-07	крупным редукторам (рабочих клетей, ножниц, качающихся столов и др.)	394,58	171,54	113,33	16,61	109,71	14,2 0,05
14-03-012-08	средним и мелким редукторам или другим мелким механизмам	275,75	100,45	67,01	9,83	108,29	8,72 0,01

Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные

Измеритель: **10 м**

Трубопровод магистральный, условный диаметр:

14-03-013-01	25 мм	347,73	154,33	96,45	12,73	96,95	11 0,03
14-03-013-02	40 мм	406,79	121,99	126,54	17,13	158,26	11 0,05
14-03-013-03	50 мм	509,17	171,71	116,37	15,57	221,09	11 0,07
14-03-013-04	70 мм	541,35	143,88	114,27	15,28	283,20	11 0,09
14-03-013-05	80 мм	598,56	143,88	140,55	19,20	314,13	11 0,1
14-03-013-06	100 мм	683,05	143,88	131,44	18,24	407,73	11 0,13
14-03-013-07	125 мм	965,55	287,76	143,18	19,92	534,61	22 0,17
14-03-013-08	150 мм	1104,05	287,76	187,95	26,01	628,34	22 0,2
14-03-013-09	200 мм	1727,02	296,12	210,61	29,29	1220,29	22 0,4
14-03-013-10	250 мм	2472,75	440,14	308,52	42,63	1724,09	32,7 0,55
14-03-013-11	300 мм	3600,57	586,86	423,00	58,88	2590,71	43,6 0,83
14-03-013-12	350 мм	5010,87	733,57	526,64	73,35	3750,66	54,5 1,2

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

Содержание

Отдел 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 3
Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ ... 3
Таблица 14-01-001. Станы заготовочные ... 3
Таблица 14-01-002. Станы крупносортные ... 3
Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные ... 3
Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ ... 3
Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки ... 3
Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки ... 4
Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки ... 4
Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе ... 4
Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов ... 4
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ ... 5
Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов ... 5
Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ ... 5
Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб ... 5
Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные ... 5
Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА ... 6
Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката ... 6
Отдел 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ... 6
Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ ... 6
Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортных станов ... 6
Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов ... 6
Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ ... 7
Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки ... 7
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов ... 8
Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов ... 8
Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ ... 9
Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов ... 9
Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ ... 9
Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб ... 9
Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных ... 10
Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА ... 10
Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката ... 10
Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ ... 11
Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения ... 11
Отдел 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ ... 11
Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ ... 11
Таблица 14-03-001. Системы густой смазки ... 11
Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ ... 11
Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала ... 11
Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами ... 12
Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные ... 12
Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию ... 12
Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные ... 13

gost.e-ecolog.ru