ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-01-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм–2001

САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Самара 2014

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-01-2001

САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Самара 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Самарская область
ТЕРм 81-03-01-2001 Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование
Самара, 2014 – 12 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т

Измеритель: **1 шт.**

	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:						
01-01-001-01	от 1,1 до 2 т	494,23	125,97	331,87	31,92	36,39	10,3
01-01-001-02	до 3 т	620,36	168,77	397,40	39,29	54,19	13,8
01-01-001-03	до 5 т	868,75	244,60	534,58	52,97	89,57	20
01-01-001-04	до 8 т	1184,91	300,86	742,55	88,61	141,50	24,6
01-01-001-05	до 14 т	1446,22	371,79	880,70	103,57	193,73	30,4
01-01-001-06	до 15 т	1877,37	467,19	1146,81	133,59	263,37	38,2
01-01-001-07	до 20 т	2226,47	589,49	1286,49	153,14	350,49	48,2

Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т

Измеритель: **1 шт.**

	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:						
01-01-011-01	свыше 20 до 25 т	2523,76	1326,06	1171,18	220,65	26,52	106
01-01-011-02	до 30 т	3403,52	1726,38	1642,61	305,72	34,53	138
01-01-011-03	до 40 т	4530,02	2364,39	2118,34	319,23	47,29	189
01-01-011-04	до 50 т	5493,40	2914,83	2520,27	381,32	58,30	233
01-01-011-05	до 60 т	7957,13	3590,37	4294,95	488,79	71,81	287

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
01-01-011-06	до 70 т	8917,99	4065,75	4770,92	543,00	81,32	325
01-01-011-07	до 85 т	11862,48	4828,86	6937,04	716,03	96,58	386
01-01-011-08	до 100 т	12930,76	5316,75	7507,67	776,48	106,34	425
01-01-011-09	до 120 т	13760,51	6146,80	7490,77	779,88	122,94	484
01-01-011-10	до 140 т	15155,46	6502,40	8523,01	882,75	130,05	512
01-01-011-11	до 160 т	16131,39	6870,70	9123,28	944,03	137,41	541

Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. МОЛОТЫ

Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые

Измеритель: **1 шт.**

	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:						
01-02-001-01	от 18 до 20 т	9720,58	4811,93	4505,32	543,73	403,33	389
01-02-001-02	до 30 т	11920,73	5739,68	5630,47	662,99	550,58	464
01-02-001-03	до 35 т	14947,15	8015,76	6174,96	812,06	756,43	648
01-02-001-04	100 т	18514,36	8694,45	8234,77	1048,71	1585,14	695

Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные

Измеритель: **1 шт.**

	Молот штамповочный паровоздушный, масса:						
01-02-002-01	10 т	7855,06	4891,41	2696,47	393,47	267,18	391
01-02-002-02	до 50 т	16240,92	7868,79	7537,35	830,72	834,78	629
01-02-002-03	100 т	28936,05	13473,27	13601,42	1489,94	1861,36	1077
01-02-002-04	160 т	34108,43	16187,94	15022,61	1731,59	2897,88	1294

Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические

Измеритель: **1 шт.**

	Молот ковочный пневматический, масса:						
01-02-003-01	от 3 до 5 т	1332,63	425,62	815,52	90,59	91,49	37,9
01-02-003-02	до 10 т	1741,50	540,16	1066,91	111,55	134,43	48,1
01-02-003-03	до 15 т	2645,31	938,83	1467,54	172,39	238,94	83,6

Раздел 2. ПРЕССЫ

Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса:						
01-02-014-01	от 13 до 15 т	3698,01	1576,08	1833,00	245,66	288,93	132
01-02-014-02	до 20 т	4607,98	1946,22	2257,04	302,82	404,72	163
01-02-014-03	до 30 т	4908,59	2137,26	2254,40	282,07	516,93	179

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса:						
01-02-015-01	32 т	5024,43	2348,16	2080,62	267,71	595,65	192
01-02-015-02	до 40 т	5483,25	2323,70	2514,71	280,70	644,84	190
01-02-015-03	до 55 т	10601,10	3314,33	6362,44	491,82	924,33	271
01-02-015-04	до 70 т	12607,93	3632,31	7773,97	618,64	1201,65	297
01-02-015-05	до 80 т	14497,93	4097,05	9009,30	719,71	1391,58	335
01-02-015-06	до 150 т	17215,66	5454,58	9281,09	861,75	2479,99	446
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса:						
01-02-016-01	45 т	7787,54	3104,87	3839,87	382,31	842,80	251
01-02-016-02	200 т	30237,32	12295,78	14421,52	1285,45	3520,02	994
01-02-016-03	250 т	34378,84	15103,77	14739,24	1461,43	4535,83	1221
01-02-016-04	300 т	39655,29	15499,61	18765,19	1704,13	5390,49	1253
01-02-016-05	400 т	52138,52	24195,72	21452,61	2213,40	6490,19	1956
01-02-016-06	600 т	62898,85	28512,85	24501,49	2631,37	9884,51	2305
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса:						
01-02-017-01	от 260 до 300 т	35300,16	15624,99	14846,67	1556,06	4828,50	1249
01-02-017-02	свыше 300 до 380 т	40867,97	16688,34	17884,74	1816,36	6294,89	1334
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса:						
01-02-018-01	от 40 до 45 т	8375,76	2788,44	4837,21	415,01	750,11	228
01-02-018-02	до 55 т	10872,15	4097,05	5880,28	535,82	894,82	335
01-02-018-03	до 70 т	15178,00	6249,53	7693,67	792,25	1234,80	511
01-02-018-04	до 100 т	16553,79	6897,72	7982,68	841,81	1673,39	564
01-02-018-05	250 т	41293,61	21011,14	15797,85	1902,75	4484,62	1718
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический горячештамповочный, масса:						
01-02-019-01	65 т	16886,42	10071,10	5510,87	768,03	1304,45	793
01-02-019-02	до 100 т	23985,51	11277,60	10901,76	1140,42	1806,15	888
01-02-019-03	до 130 т	25536,47	13843,00	9395,70	1096,07	2297,77	1090
01-02-019-04	до 180 т	34774,05	17043,40	14397,93	1478,54	3332,72	1342
01-02-019-05	380 т	65108,50	29794,20	28576,66	2560,11	6737,64	2346
01-02-019-06	650 т	99219,70	49872,90	37680,29	3756,74	11666,51	3927

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные

Измеритель: **1 шт.**

	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:						
01-02-030-01	от 20 до 30 т	3150,83	1357,53	1281,81	135,54	511,49	111
01-02-030-02	40 т	3586,24	1467,60	1479,63	156,22	639,01	120
01-02-030-03	55 т	4767,03	1956,80	1830,63	193,46	979,60	160
01-02-030-04	80 т	14836,94	6102,77	7246,02	637,77	1488,15	499
01-02-030-05	100 т	18689,23	8056,44	8778,16	790,02	1854,63	644
01-02-030-06	140 т	22285,60	9882,90	9913,17	885,30	2489,53	790
01-02-030-07	180 т	24463,31	10433,34	11111,70	976,95	2918,27	834
01-02-030-08	275 т	34691,63	16475,67	13359,16	1328,10	4856,80	1317
01-02-030-09	415 т	53528,38	22818,24	23220,11	2107,01	7490,03	1824

Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:						
01-02-040-01	от 80 до 90 т	28526,05	13741,40	12985,67	1356,89	1798,98	1082
01-02-040-02	до 100 т	30640,34	14617,70	14036,79	1465,77	1985,85	1151
01-02-040-03	до 120 т	31389,82	15557,50	13488,97	1415,18	2343,35	1225
01-02-040-04	до 160 т	37396,15	19037,30	15268,50	1595,05	3090,35	1499
01-02-040-05	до 200 т	48989,49	25234,90	19862,89	2077,46	3891,70	1987
01-02-040-06	до 225 т	50104,47	25298,40	20461,50	2136,62	4344,57	1992
01-02-040-07	до 300 т	73782,00	39801,80	28103,66	2959,12	5876,54	3134
01-02-040-08	до 400 т	79567,56	42303,70	30490,54	3204,88	6773,32	3331
01-02-040-09	до 500 т	100230,31	52984,40	37718,72	4025,84	9527,19	4172

Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:						
01-02-041-01	от 500 до 700 т	132863,89	74104,50	45422,80	4843,73	13336,59	5835
01-02-041-02	до 800 т	152733,69	85547,20	51927,55	5540,09	15258,94	6736

Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные

Измеритель: **1 шт.**

01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетировочный, трубопрутковый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	24238,54	11963,40	10511,72	1078,07	1763,42	942

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:						
01-02-043-01	от 130 до 180 т	38833,47	23266,40	12053,44	1862,57	3513,63	1832
01-02-043-02	от 320 до 350 т	52900,48	32080,20	14251,43	2448,76	6568,85	2526
Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопрутковый, масса:						
01-02-044-01	от 90 до 100 т	18378,22	12814,30	3614,13	758,79	1949,79	1009
01-02-044-02	до 140 т	21535,19	14427,20	4448,55	891,23	2659,44	1136
01-02-044-03	до 180 т	25184,14	16700,50	5101,33	1026,88	3382,31	1315
01-02-044-04	275 т	40708,57	27241,50	8293,34	1673,44	5173,73	2145
01-02-044-05	от 650 до 700 т	91169,48	50469,80	27835,78	4054,52	12863,90	3974
01-02-044-06	от 1100 до 1250 т	190329,03	109397,80	57574,52	8537,22	23356,71	8614
Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса:						
01-02-045-01	4 т	1171,70	462,08	632,64	70,51	76,98	38,7
01-02-045-02	до 5 т	1373,27	500,29	778,29	82,26	94,69	41,9
01-02-045-03	до 7 т	1664,50	564,76	969,89	98,57	129,85	47,3
01-02-045-04	до 8 т	1822,59	634,01	1040,42	108,40	148,16	53,1
01-02-045-05	до 10 т	1954,13	674,61	1096,68	113,66	182,84	56,5
01-02-045-06	до 14 т	3525,90	1480,56	1778,64	271,69	266,70	124
01-02-045-07	до 16 т	4077,19	1785,58	1984,94	301,16	306,67	146
01-02-045-08	до 20 т	4654,67	1969,03	2307,56	350,27	378,08	161
01-02-045-09	до 23 т	5082,56	2152,48	2497,52	377,64	432,56	176
01-02-045-10	до 30 т	5660,11	2311,47	2794,36	420,08	554,28	189

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листоправильные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина листогибочная и листоправильная, масса:						
01-02-046-01	25 т	3610,44	1256,32	1905,61	213,55	448,51	104
01-02-046-02	до 35 т	4247,67	1401,28	2225,63	248,29	620,76	116
01-02-046-03	до 50 т	4977,87	1727,44	2369,13	269,72	881,30	143
01-02-046-04	до 60 т	5548,39	1860,32	2634,76	308,97	1053,31	154
Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса:						
01-02-047-01	от 200 до 300 т	44377,36	24619,68	14184,79	2040,92	5572,89	1968
01-02-047-02	от 400 до 450 т	56065,54	29423,52	18432,80	2715,68	8209,22	2352

Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ

Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные

Измеритель: **1 компл.**

	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок:						
01-03-001-01	1100х750х300/300 мм	340384,50	100755,54	208013,30	17082,79	31615,66	8054 762
01-03-001-02	1500х1100х400/400 мм	651059,07	192218,91	414239,81	31493,68	44600,35	15717 1597

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэроззионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование

Измеритель: **1 шт.**

	Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэроззионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование:						
01-04-001-01	до 0,7 т	178,78	64,01	101,64	6,67	13,13	5,7
01-04-001-02	свыше 0,7 до 1 т	258,68	90,29	149,64	9,82	18,75	8,04

========== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** ==========

Содержание

Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ 3
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ 3
Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т 3
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ 3
Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т 3
Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 4
Раздел 1. МОЛОТЫ 4
Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые 4
Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные 4
Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические 4
Раздел 2. ПРЕССЫ 4
Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания 4
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания 5
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные 5
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные 5
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные 5
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные 5
Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ 6
Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные 6
Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ 6
Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные 6
Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные 6
Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные 6
Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные 7
Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые 7
Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные 7
Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листоправильные 8
Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические 8
Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 8
Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ 8
Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные 8
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 9
Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ 9
Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) -

токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование 9

gost.e-ecolog.ru