ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
702-1-16.90

СИЛОСНЫЙ КОРПУС СКС-3×144 ВМЕСТИМОСТЬЮ 18 тыс.т С КОНСТРУКТИВНОЙ ЗАЩИТОЙ НАРУЖНЫХ СТЕН

АЛЬБОМ 6

НО НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

25100-06 Отпускная цена

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
702-1-16.90

СИЛОСНЫЙ КОРПУС СКС-3х96 ВМЕСТИМОСТЬЮ 18 тыс.т С КОНСТРУКТИВНОЙ ЗАЩИТОЙ НАРУЖНЫХ СТЕН

АЛЬБОМ 6

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
	ТХ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
	ЭМ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
АЛЬБОМ 2	АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
	КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
	КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 3	КЖИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
АЛЬБОМ 4	СО	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 5	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 6	НО	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ 7	С	СМЕТЫ

РАЗРАБОТАН:
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН
ГЛАВНЫМ НАУЧНО-ПРОЕКТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ ГОСУДАРСТВЕННОЙ КОМИССИИ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ПРОДОВОЛЬСТВИЮ
И ЗАКУПКАМ, РАСПОРЯДИТЕЛЬНЫМ ДОКУМЕНТОМ
ОТ 14.12.89 Г. N 073-3-10
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ХАРЬКОВСКИМ ПРОМЗЕРНОПРОЕКТОМ
ПРИКАЗ ОТ 31 АВГУСТА 1990 Г. N 86.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Ю.И. СИРЕНКО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА А.Л. ЦАДОВИЧ

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№: стр.
01.00.00.00.СБ	Металлоконструкция удлиняемой части конвейеров №№ 1.1; 1.2; 1.3. Сборочный чертёж	3
02.00.00.00.СБ	Металлоконструкция удлиняемой части конвейеров №№ 1.4; 1.5; 1.6. Сборочный чертёж	4
03.00.00.00.СБ	Металлоконструкции под РЗ-ТС2-Ц-25/15 №21 У21-ББЦ-275; 400 и ЦОЛ-4,5 над ним. Сборочный чертеж	5
03.01.00.00.СБ	Металлоконструкция под ЦОЛ-4,5 и агрегат шлюзового затвора. Сборочный чертеж	6
04.00.00.00.СБ	Патрубок переходный от РЗ-ТС2-Ц-25/15 №21 на ф300. Сборочный чертёж	6
05.00.00.00.СБ	Патрубок переходный с ф300 на РЗ-ТС2-Ц-25/15. Сборочный чертеж	7
06.00.00.00.СБ	Патрубок переходный с ф220 на РЗ-ТС2-Ц-25/15 Сборочный чертеж	7
07.00.00.00.СБ	Опора под ЦОЛ-4.5. Сборочный чертеж	8
08.00.00.00.СБ	Кронштейн для крепления воздуховода ф250 Сборочный чертеж	9
09.00.00.00.СБ	Кронштейн для крепления воздуховодов ф250 и ф355 Сборочный чертеж	10
10.00.00.00.СБ	Кронштейн для крепления самотека ф300. Сборочный чертеж	11
11.00.00.00.СБ.	Коробка входная к вентилятору ВЦ5-45-4.25 в 101 Сборочный чертеж	12
12.00.00.00 СБ.	Патрубок для подвода наружного воздуха в помещение Сборочный чертеж.	13
13.00.00.00.СБ	Устройство на выхлопе аспирационных сетей. Сборочный чертеж	14
01.00.00.00	Металлоконструкция удлиняемой части конвейеров №№ 1.1; 1.2; 1.3. Спецификация	15
02.00.00.00	Металлоконструкция удлиняемой части конвейеров №№ 1.4; 1.5; 16 Спецификация.	15
03.00.00.00	Металлоконструкции под РЗ-ТС2-Ц-25/15 №21; У21-ББЦ-275,400 и ЦОЛ-4.5 над ним. Спецификация	16
03.01.00.00	Металлоконструкция под ЦОЛ-4.5 и агрегат шлюзового затвора. Спецификация.	16
04.00.00.00	Патрубок переходный от РЗ-ТС2-Ц25/15 №21 на ф300 Спецификация	16
05.00.00.00	Патрубок переходный с ф300 на РЗ-ТС2-Ц25/15. Спецификация	17
06.00.00.00	Патрубок переходный с ф220 на РЗ-ТС2-Ц25/15 Спецификация	17
07.00.00.00	Опора под ЦОЛ-4.5. Спецификация	17
08.00.00.00	Кронштейн для крепления воздуховода ф250 Спецификация.	17
09.00.00.00	Кронштейн для крепления воздуховодов ф250и ф355 Спецификация	18
10.00.00.00	Кронштейн для крепления самотека ф300 Спецификация	18
11.00.00.00	Коробка входная к вентилятору ВЦ5-45-4.25 в 101 Спецификация	18
12.00.00.00	Патрубок для подвода наружного воздуха в помещение. Спецификация	18
13.00.00.00	Устройство на выхлопе аспирационных сетей Спецификация.	19

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гора		
Пров.		Пашкевич		
Т.контр.				
Рук. гр.		Пашкевич		
Н.контр.		Федоренова		
Нач.отд.		Федоренова		

Содержание альбома

Лит	Масса	Масштаб

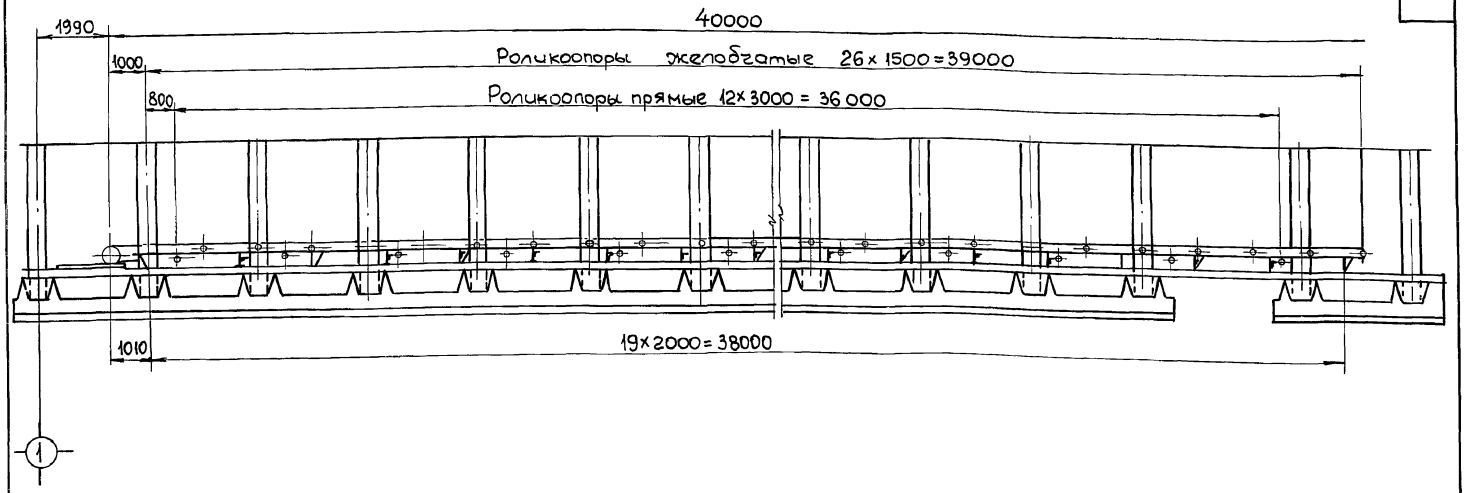
Лист	Листов

Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

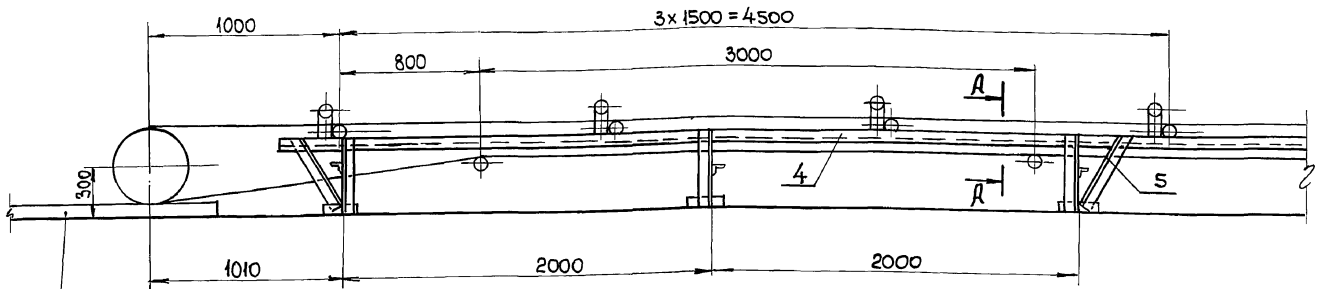
01.00.00.00.СБ

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6



Фрагмент металлоконструкции конвейера

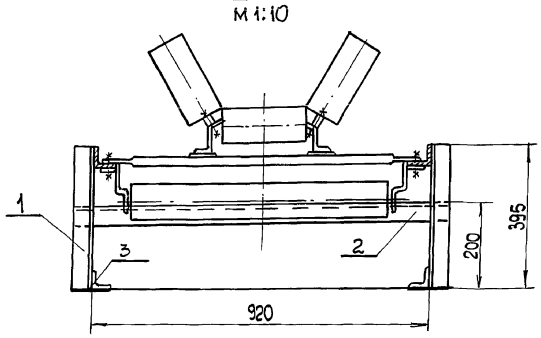
М 1:20



Бетонную подливку под ИЛ-3 см. строительные чертежи

А-А

М 1:10



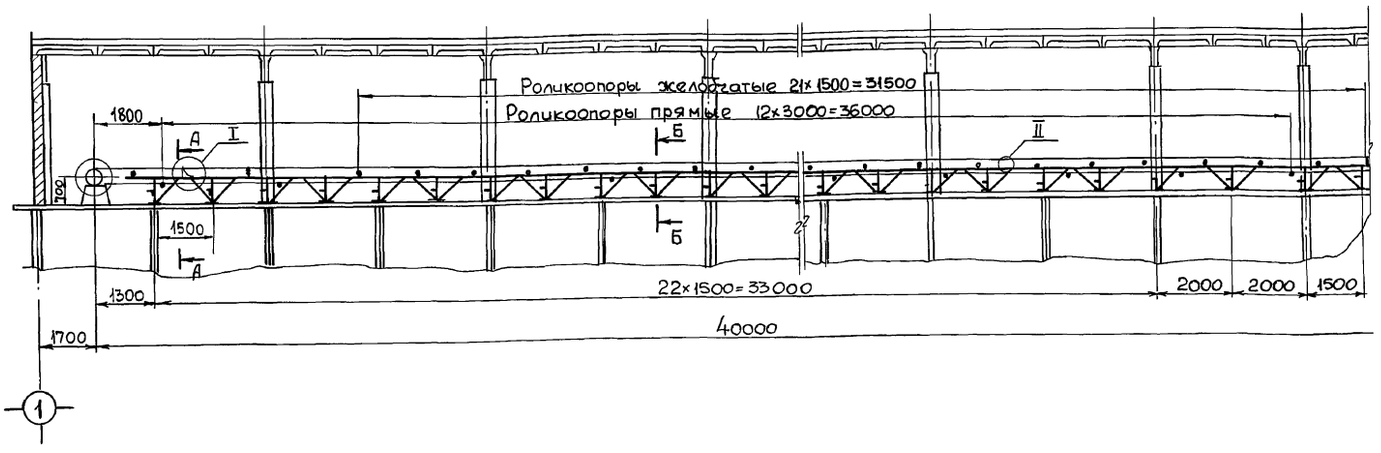
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ст. СЭВ 302-76.
2. Сварку производить сплошным швом по двум сторонам сопрягаемых деталей согласно ГОСТ 5264-80.
3. Сварку производить электродом Э-42, ГОСТ 9466-75, Катет шва 5 мм.
4. Уголок основания (деталь поз. №3) приварить к закладным деталям при монтаже.
5. Спецификация составлена на один конвейер.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	01.00.00.00.СБ.
Разраб.		Гара			Металлоконструкция удлиненной части конвейеров №1.1; 1.2; 1.3. Сборочный чертёж.
Пров.		Поликевич			Лит. / Масса 397.0 / Масштаб 1:100
Т. контр.					Лист / Листов 1
Рук. гр.		Поликевич			Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ
Н. контр.		Рогачова			
Нач. отд.		Гальченко			

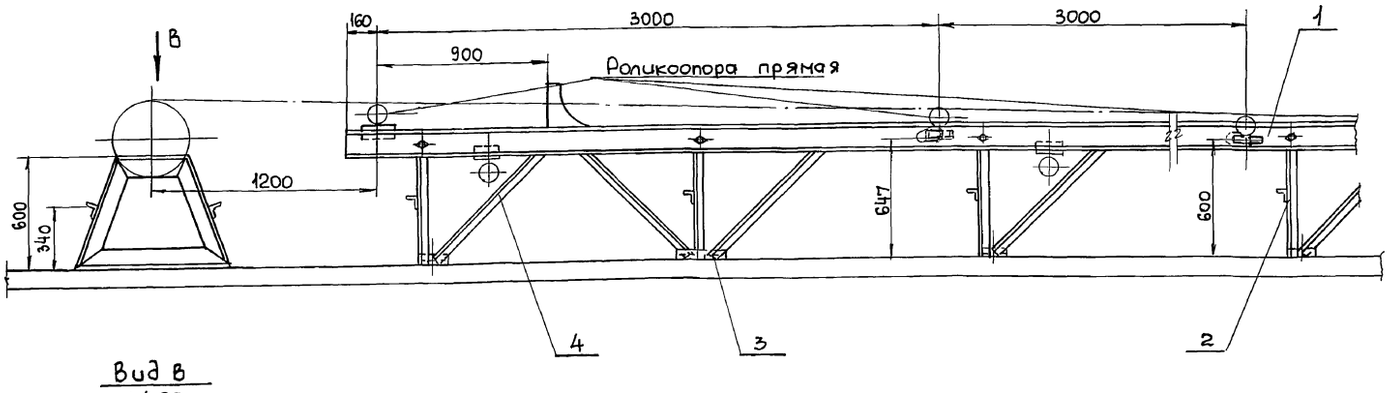
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

02.00.00.00.СБ.

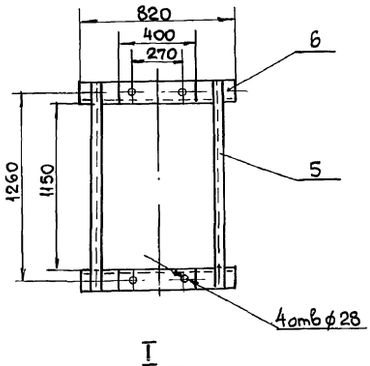
Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6



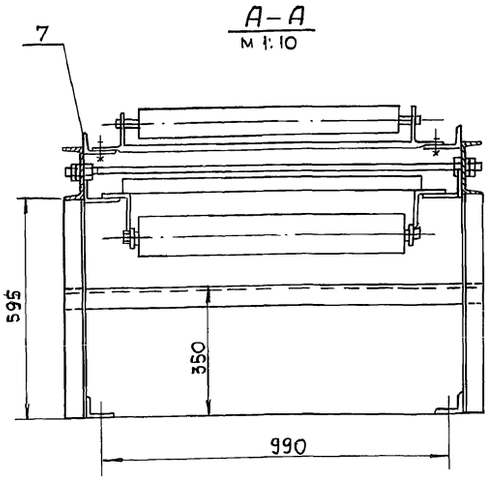
Фрагмент металлоконструкции конвейера
м 1:20



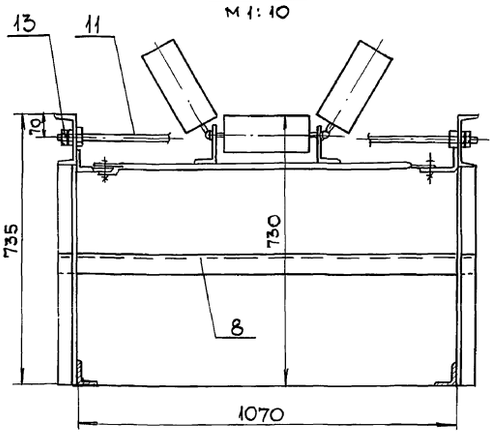
Вид В
м 1:20



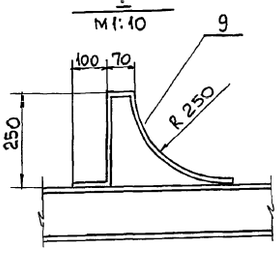
А–А
м 1:10



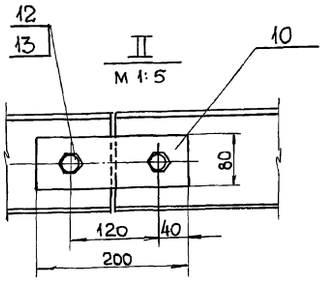
Б – Б
м 1:10



I
м 1:10



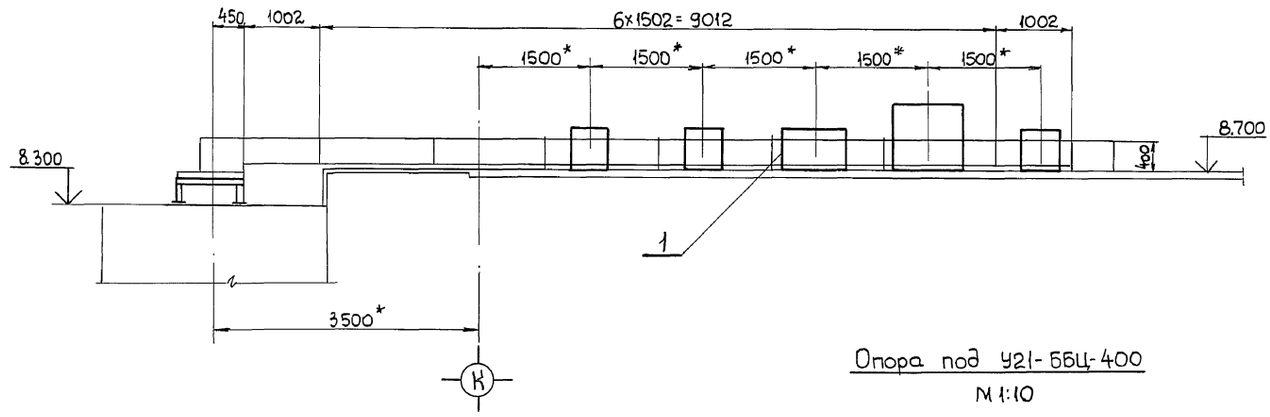
II
м 1:5



1 Предельные отклонения размеров $\pm\frac{t14}{2}$ по ст. СЭВ302-76.
2. Сварку производить сплошным швом по всему контуру сопрягаемых деталей согласно ГОСТ 5264-80.
3 Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9466-75 Катет шва 5 мм.
4 Спецификация составлена на один конвейер.

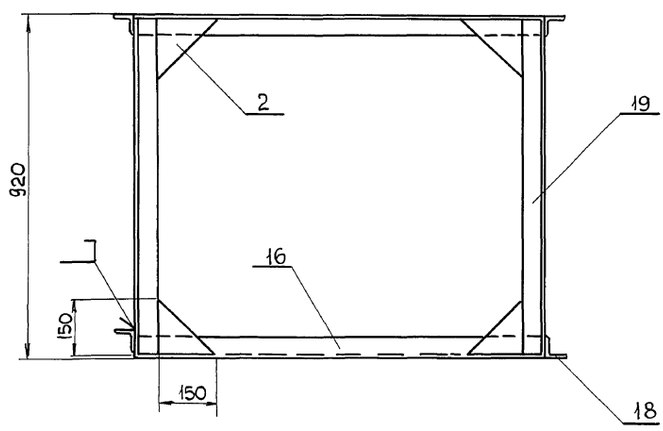
					02.00.00.00.СБ.		
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	Металлоконструкция удлинённой части надсилосных конвейеров №14÷16. Сборочный чертеж.	Лит	Масса 1654 / Масшт. 1:100
Разраб.		Гара					
Пров.		Полинкевич				Лист	Листов 1
Т. контр.						Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ	
Рук. гр.		Полинкевич					
Н. контр.		Розанова					
Нач. отд.		Гальченко					

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата



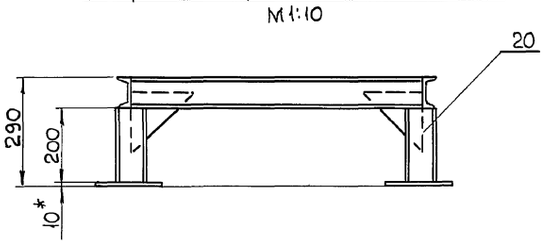
Опора под У21-ББЦ-400

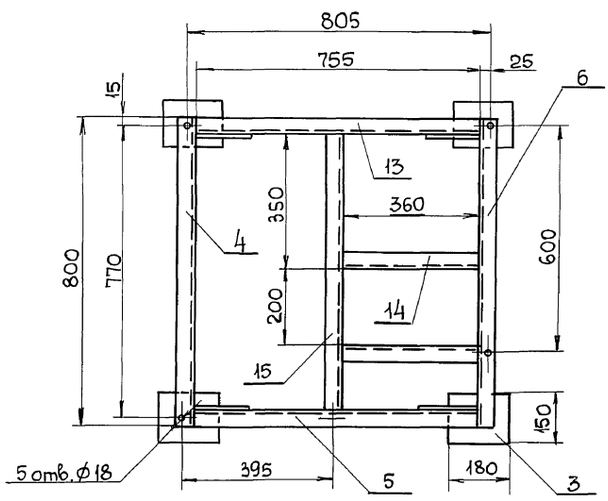
М 1:10

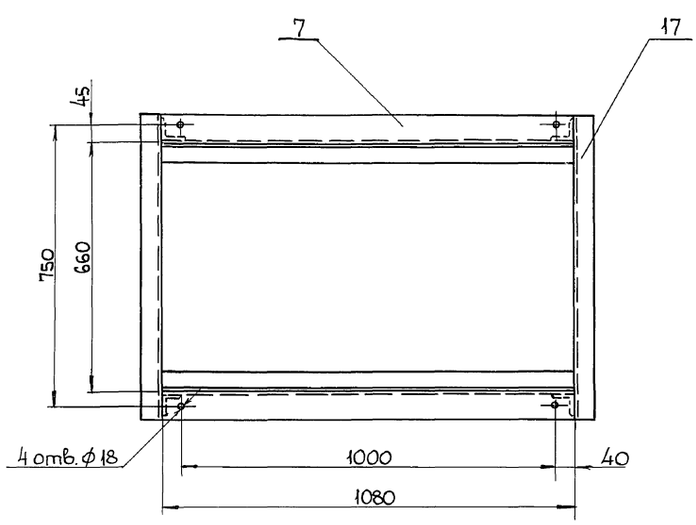


Опора под приводную станцию

М 1:10

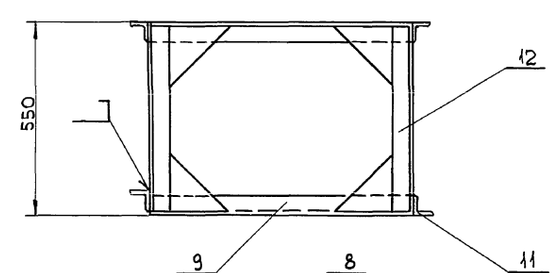


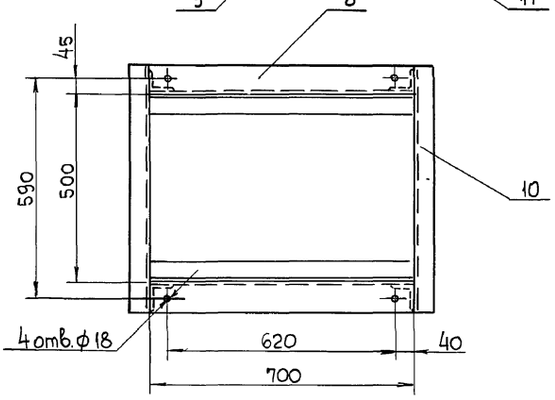




Опора под У21-ББЦ-275

М 1:10





1. Сварку производить сплошным нормальным швом по двум сторонам сопряжения деталей согласно ГОСТ 5264-80, электродом Э-42 ГОСТ 9466-75 Катет шва 5мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t14}{2}$ по ст. СЭВ 302-76.
3* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гара		
Пров.		Полинкевич		
Т.контр.				
Рук.гр.		Полинкевич		
Н.контр.		Роганова		
Нач.отд		Гальченко		

03.00.00.00.СБ.

Металлоконструкции под РЗ-ТС2-Ц25/15 № 2.1 У21-ББЦ и ЦОП-4,5 над ним

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт
	286,0	1:50

Лист | Листов 1

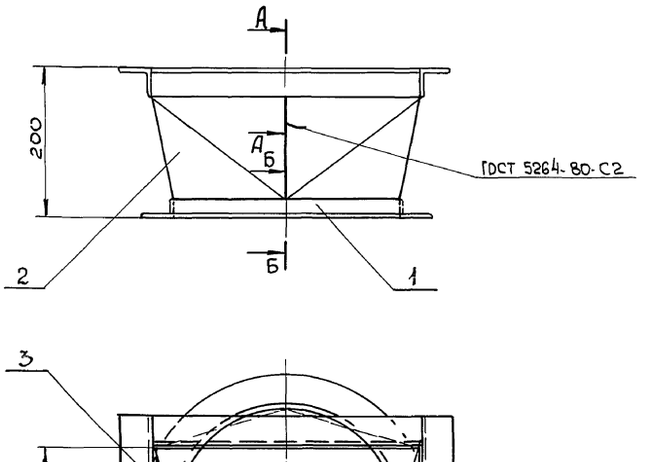
Харьковский промэнергопроект

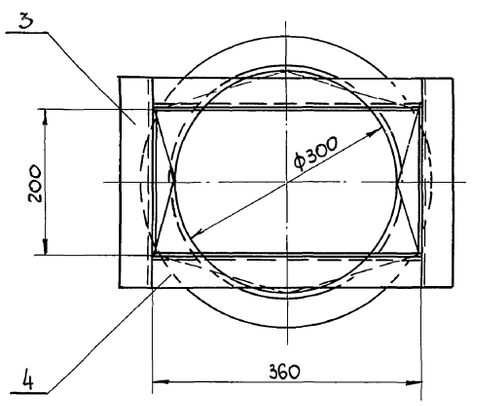
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

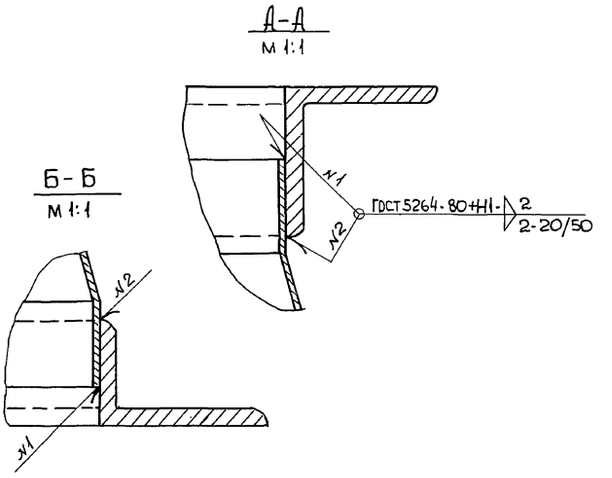
04.00.00.00.СБ

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата







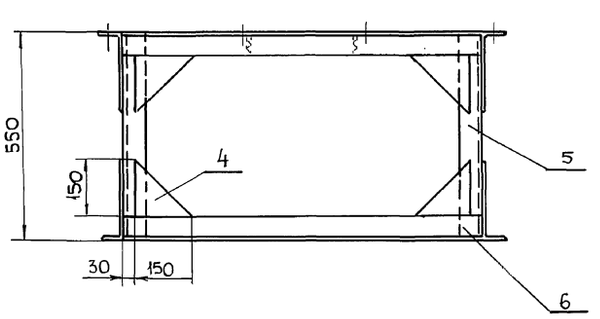
1. Предельные отклонения размеров $\pm\frac{t14}{2}$ по ст.СЭВ 302-76.
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9466-75.
3. Контроль качества сварных швов по ГОСТ 3242-79.

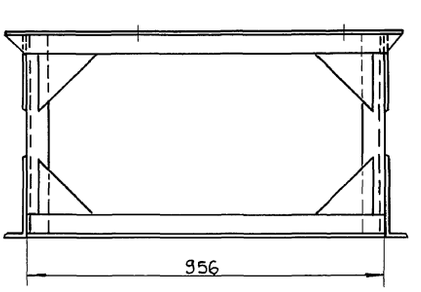
				04.00.00.00. СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.		Гара			Патрубок переходный от РЗ-ТС2-Ц25/15 № 2.1 на ф 300 Сборочный чертеж	Лит. / Масса / Масшт.: 8,0 / 1:6
Пров.		Полинкевич				Лист / Листов 1
Т. контр.						Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ
Рук. гр.		Полинкевич				
Н. контр.		Роганова				
Нач. отд.		Гальченко				

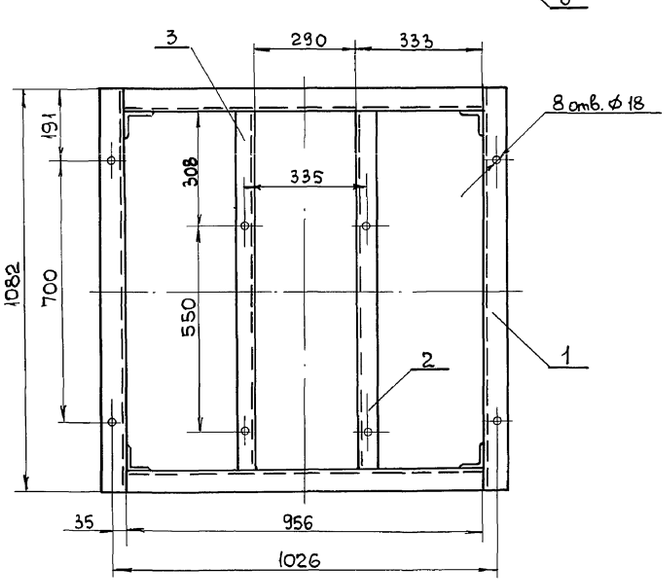
Копировал — Формат А3

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата





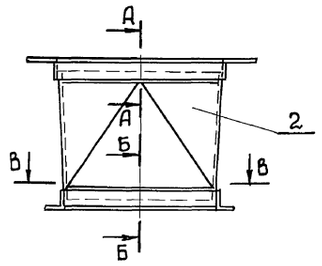


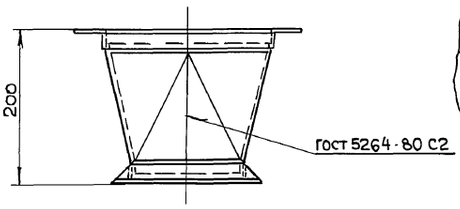
1. Предельные отклонения размеров $\pm\frac{t14}{2}$ по ст.СЭВ 302-76.
2. Сварку производить по двум сторонам прилегания деталей согласно ГОСТ 5264-79, электродом Э42 ГОСТ 9466-75. Катет шва 5 мм.

				0301.00.00.СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.		Гара			Металлоконструкция под ЦОЛ-4,5 и агрегат шлюзового затвора. Сборочный чертеж.	Лит. / Масса / Масшт.: 65.0 / 1:10
Пров.		Полинкевич				Лист / Листов 1
Т. контр.						Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ
Рук. гр.		Полинкевич				
Н. контр.		Роганова				
Нач. отд.		Гальченко				

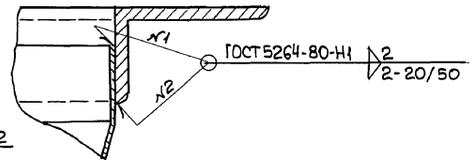
25100-06 — Копировал — Формат А3

06.00.00.00.СБ.

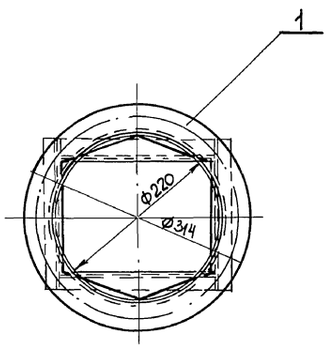


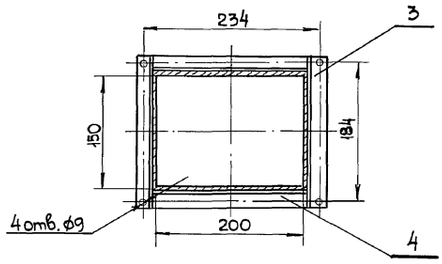


А-А
М 1:1

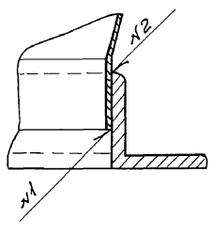


В В





Б-Б
М 1:1



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t14}{2}$ по ст. СЭВ 302-76.
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9466-75.
3. Контроль качества сварных швов по ГОСТ 3242-79.

					06.00.00.00.СБ.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Патрубок переходный с ф220 на РЗ-ТС2-Ц25/15 Сборочный чертеж	Лит	Масса 5,0 / Масштаб 1:5
Разраб.		Гара					
Пров.		Полинкевич				Лист	Листов 1
Т. контр.						Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ	
Рук. гр.		Полинкевич					
Н. контр.		Роганова					
Нач. отд.		Гальченко					

Копировал

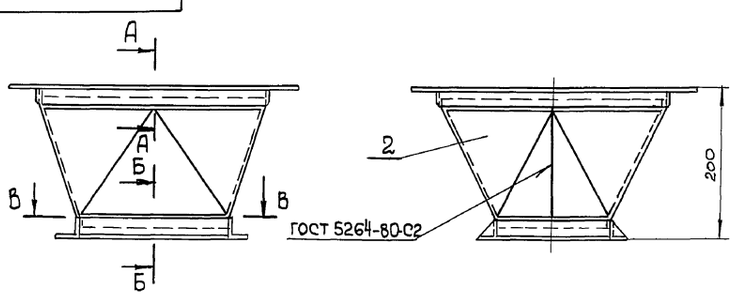
Формат А3

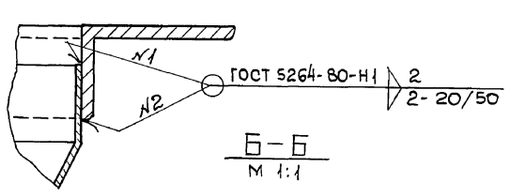
Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

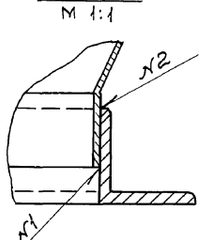
05.00.00.00.СБ

А-А
М 1:1

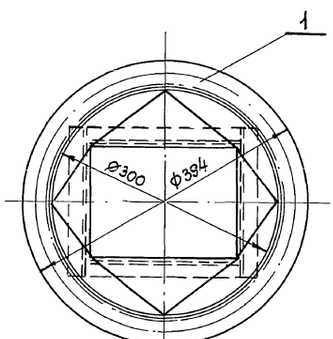


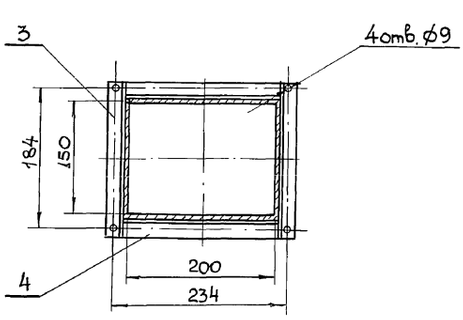


Б-Б
М 1:1



В-В





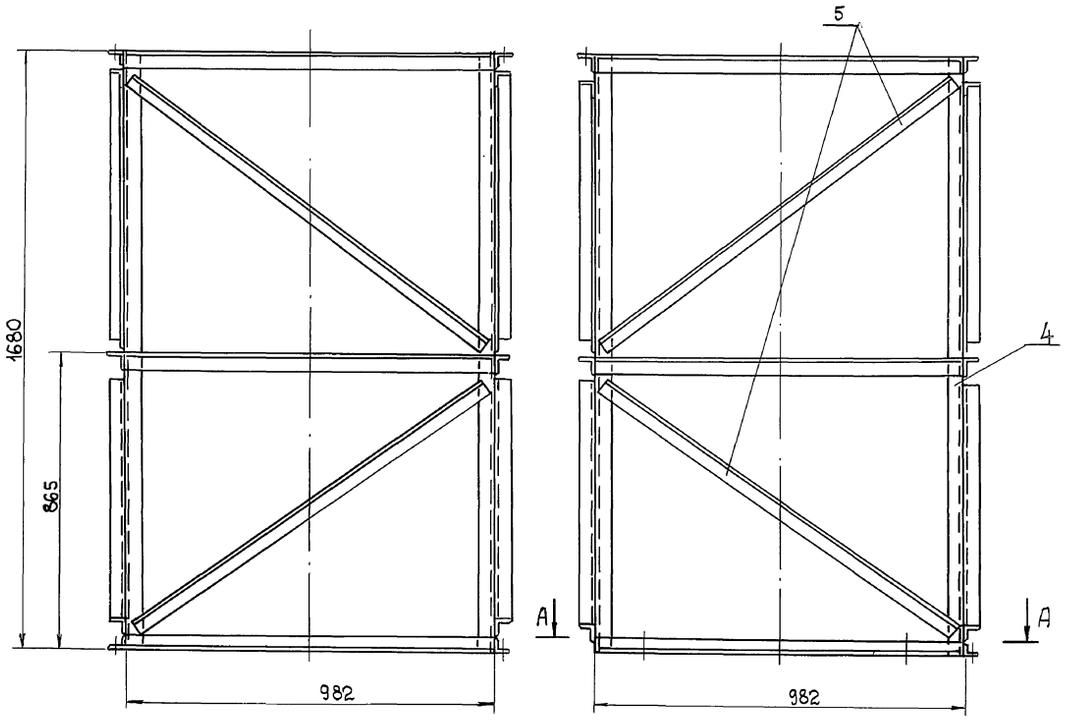
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t14}{2}$ по ст. СЭВ 302-76.
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9466-75.
3. Контроль качества сварных швов по ГОСТ 3242-79.

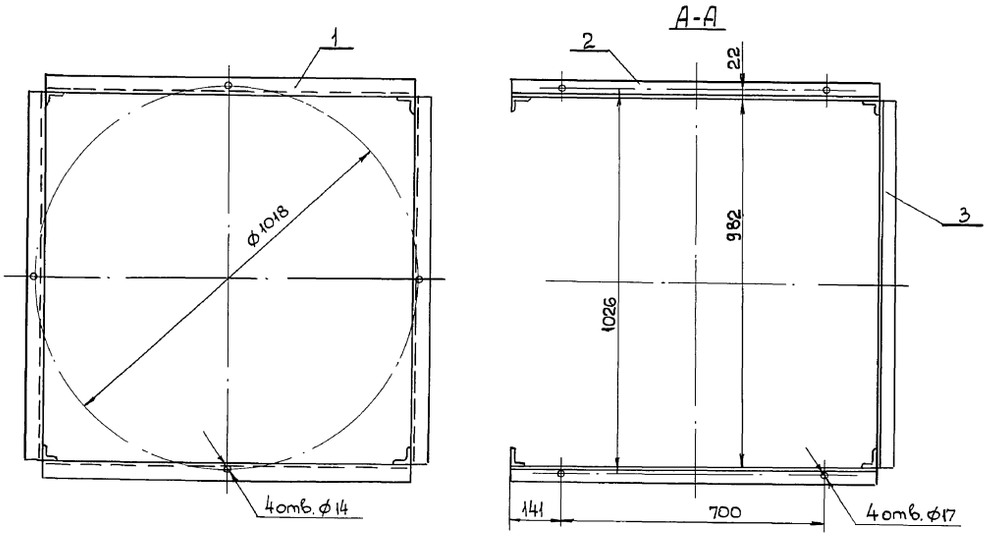
					05.00.00.00.СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Патрубок переходный с ф300 на РЗ-ТС2-Ц25/15 Сборочный чертеж	Лит	Масса 7.0 / Масшт. 1:5
Разраб.		Гара					
Пров.		Полинкевич				Лист	Листов 1
Т. контр.						Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ	
Рук. гр.		Полинкевич					
Н. контр.		Роганова					
Нач. отд.		Гальченко					

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Типовой проект № 702-1-16.90 Альбом 6





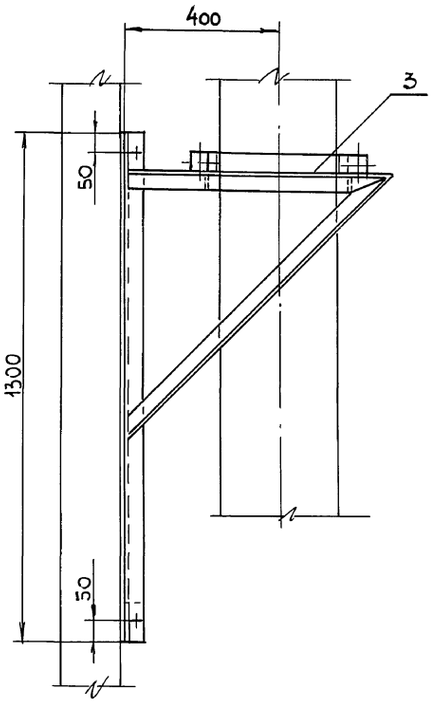
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$ по ст. СЭВ 302-76.
2. Сварку производить сплошным нормальным швом по двум сторонам сопряжения деталей согласно ГОСТ 5264-80, электродом Э42 ГОСТ 9466-75.

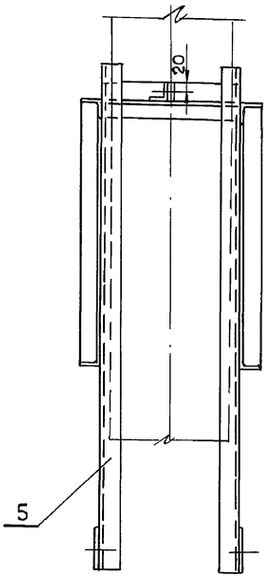
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	07.00.00.00 СБ			
Разраб		Гара			Опора под ЦОЛ-4,5. Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт.
Пров.		Полинкевич					64.4	1:10
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Полинкевич				Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		
Н.контр.		Роганова						
Нач. отд.		Гальченко						

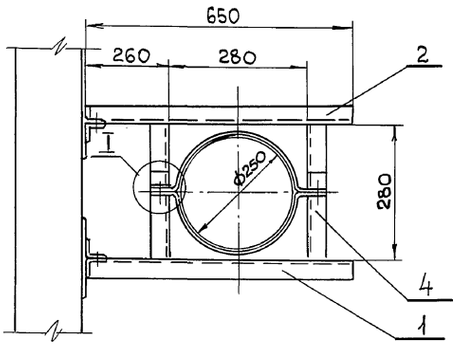
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

08.00.00.00.СБ

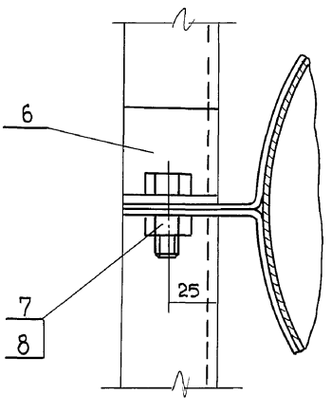
Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6







I
М 1:2



1. Предельные отклонения размеров $\pm\frac{t14}{2}$ по ст. СЭВ 302-76.
2. Сварку производить по двум сторонам прилегания деталей согласно ГОСТ 5264-80, электродом Э42 ГОСТ 9466-75. Катет шва - 5 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гара		
Пров.		Полинкевич		
Т. контр.				
Рук. гр.		Полинкевич		
Н. контр.		Роганова		
Нач. отд.		Галыгенко		

08.00.00.00. СБ

Кронштейн для крепления воздуховода ф250. Сборочный чертеж.

Лит	Масса	Масштаб
	25,0	1:10

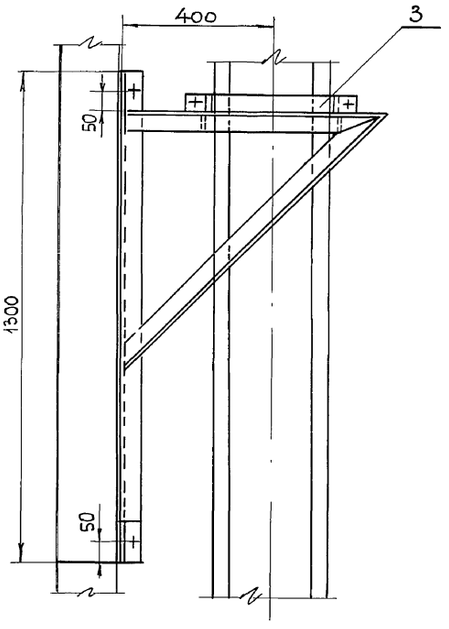
Лист | Листов 1

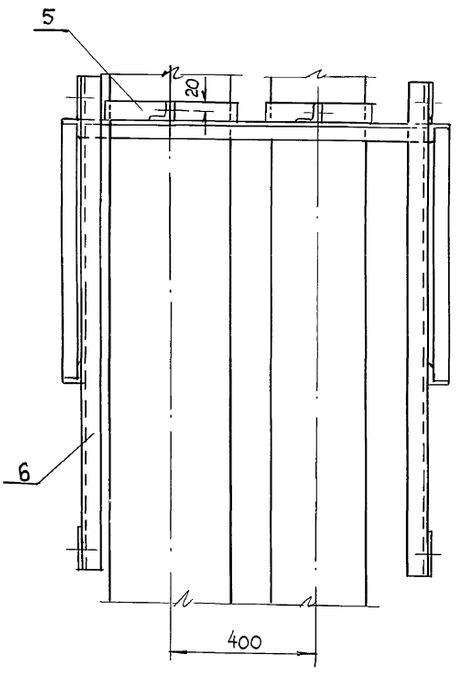
Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

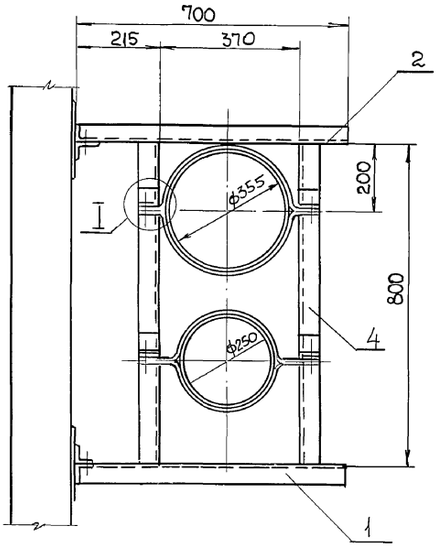
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

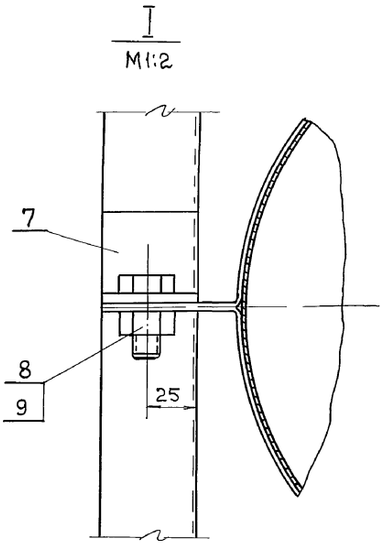
09.00.00.00.СБ

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6









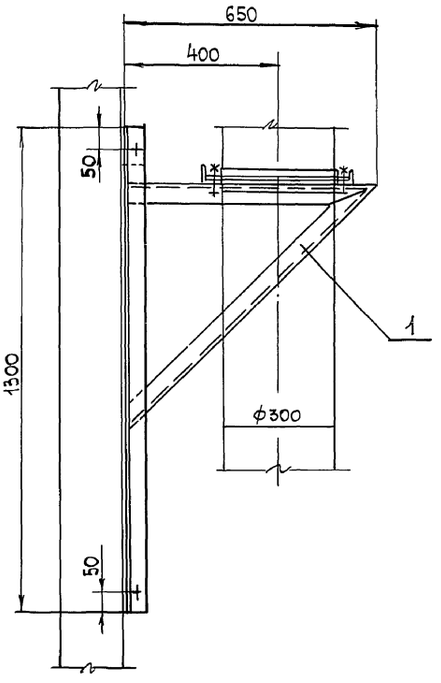
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ст. СЭВ 302-76.
2. Сварку производить по двум сторонам прилегания деталей согласно ГОСТ 5264-80, электродом Э-42. ГОСТ 9466-75. Катет шва 5мм.

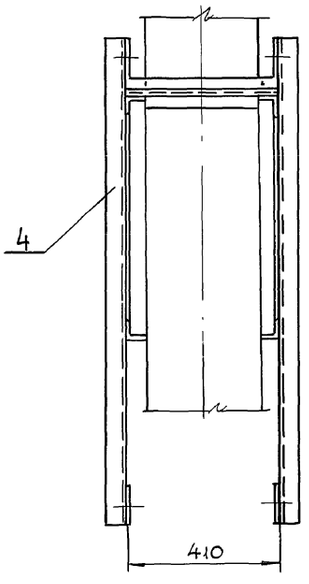
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	09.00.00.00.СБ
Разраб.		Гара			Кронштейн для крепления воздуховодов ф250 и ф355. Сборочный чертеж
Пров.		Полинкевич			Лит. / Масса 32,0 / Масштаб 1:10
Т. контр.					Лист / Листов 1
Рук. гр.		Полинкевич			Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ
Н. контр.		Роганова			
Нач. отд.		Гальченко			

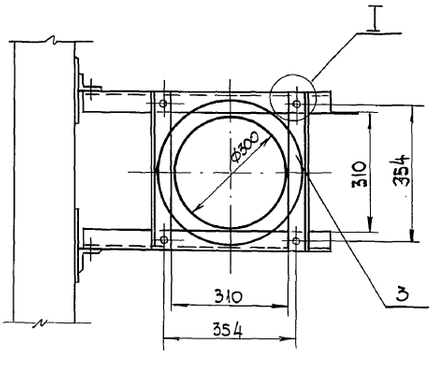
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

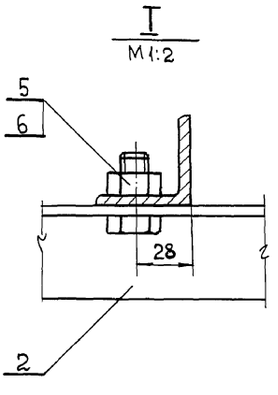
10.00.00.00.СБ

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6









1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$ по ст. СЭВ.302-76.
2. Сварку производить по двум сторонам прилегания деталей согласно ГОСТ 5264-80, электродом Э42 ГОСТ 9466-75. Катет шва - 5 мм
3. После установки кронштейна на болтах сварку произвести по контуру прилегания деталей

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гара		
Пров.		Полинкевич		
Т.контр.				
Рук. гр.		Полинкевич		
Н. контр.		Роганова		
Нач. отд.		Гальченко		

10.00.00.00.СБ.

Кронштейн для крепления самотека ф 300 мм. Сборочный чертеж.

Лит	Масса	Масшт
	25.0	1:10
Лист	Листов 1	

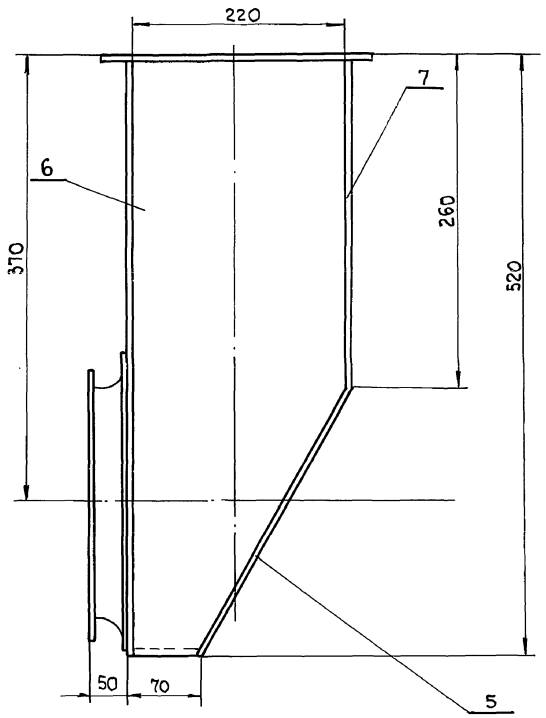
Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

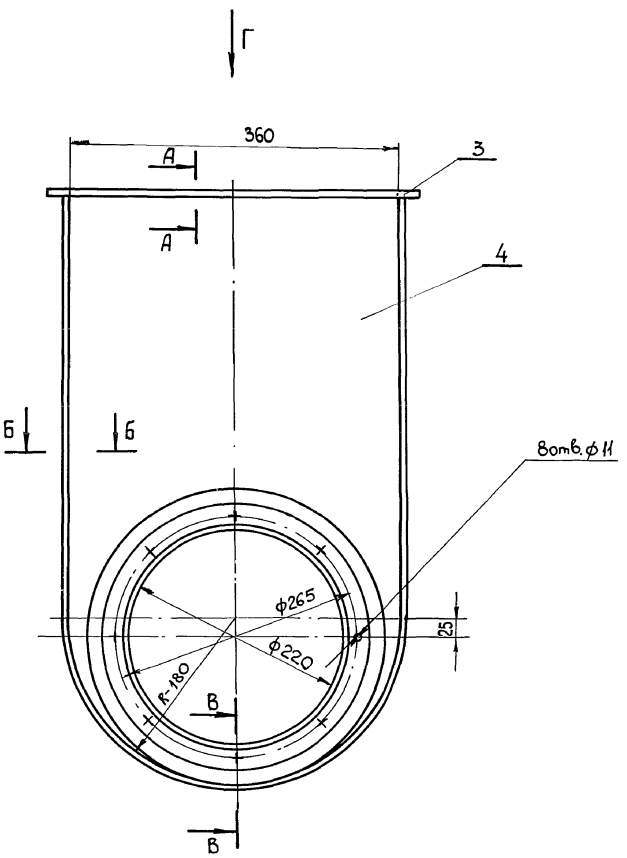
25108-96 12 Копировал Формат А2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

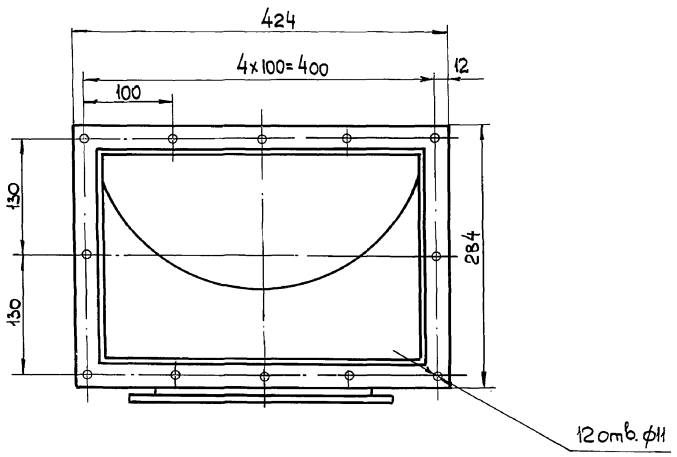
11.00.00.00.СБ

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

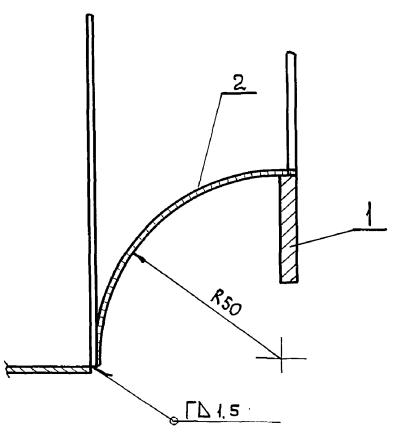




Вид Г

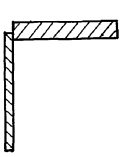


В-В
М1:1

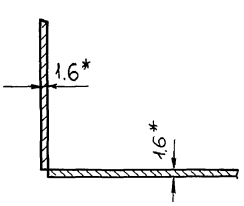


1. Сварку производить сплошным нормальным швом по всему контуру сопряжения деталей газосваркой.
2. Контроль качества сварного шва по ГОСТ 3242-79.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t14}{2}$ по ст.. СЭВ 302-76.
4* — размер для справок

А-А
М1:1



Б-Б
М1:1



Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Разраб.		Гара		
Проверил		Полинкевич		
Т.контр.				
Рук. гр.		Полинкевич		
Н.контр.		Роганова		
Нач.отд		Гальченко		

11.00.00.00.СБ.

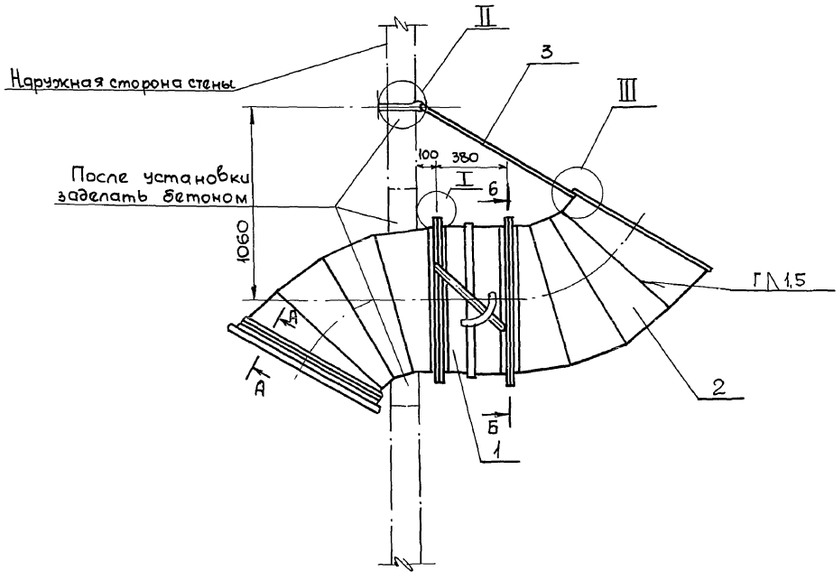
Коробка входная к вентилятору ВЦ5-45-4.25
Сборочный чертеж

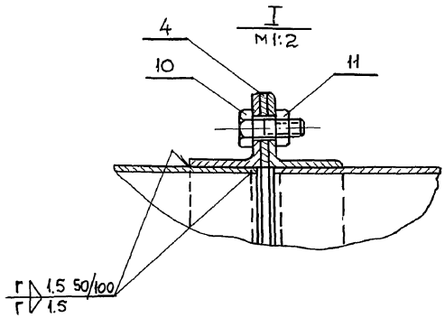
Литер	Масса	Масштаб
	10,0	1:5
Лист	Листов 1	

Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

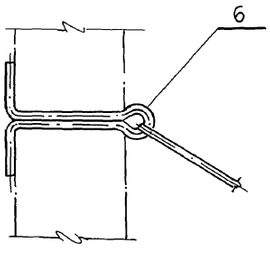
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

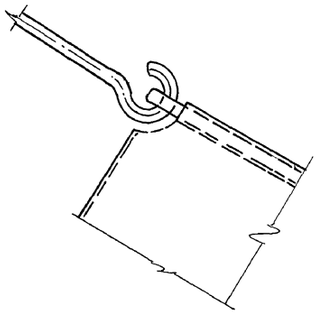
Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

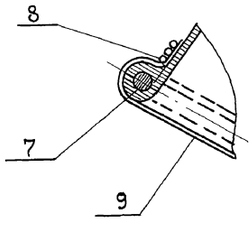




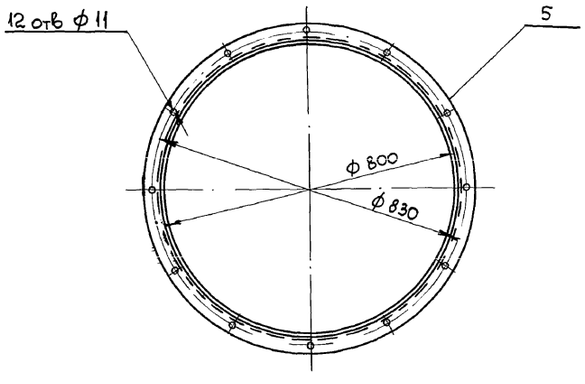
А – А
М 1:1







Б – Б
М 1:10



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t14}{2}$ по ст. СЭВ 302-76
2. Контроль качества сварного шва по ГОСТ 3242-79.

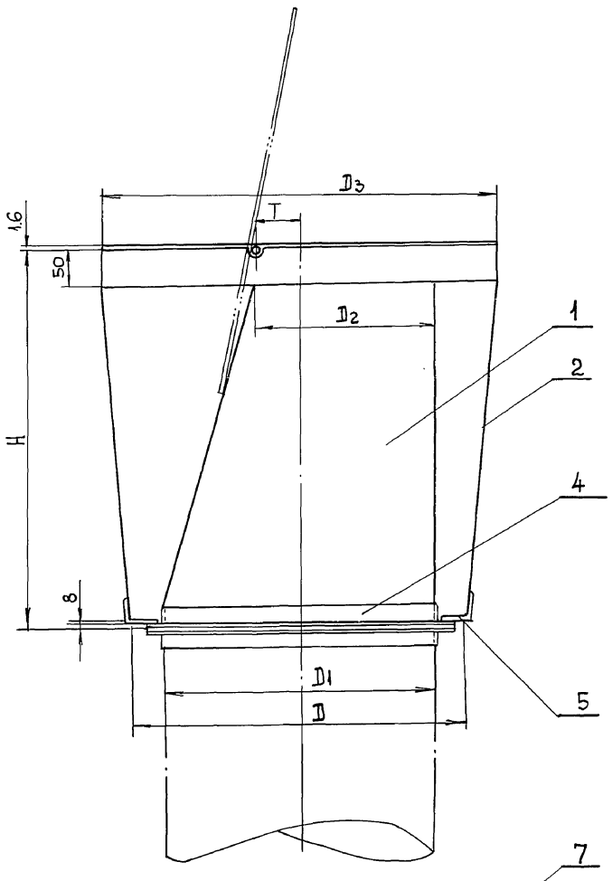
					12.00.00.00. СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Патрубок для подвода наружного воздуха в помещение. Сборочный чертеж	Лит	Масса / Масштаб
Разраб.		Гара					133.0 / 1:20
Пров.		Полинкевич				Лист	Листов 1
Т. контр.						Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ	
Рук. гр.		Полинкевич					
Н. контр.		Роганова					
Нач. отд.		Гальченко					

25100-06 14 Копировал Формат А2

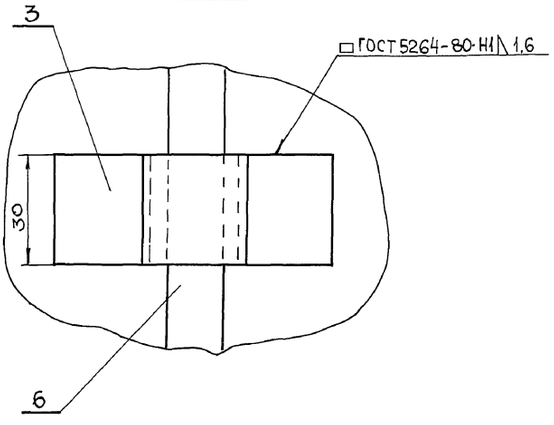
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

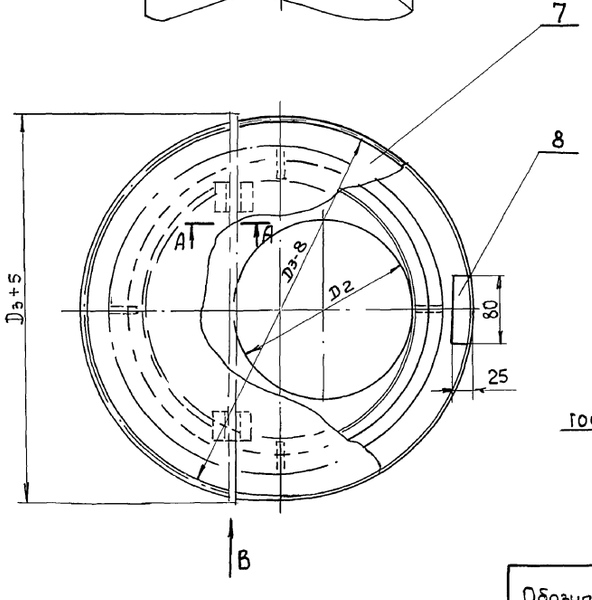
13.00.00.00.СБ.

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

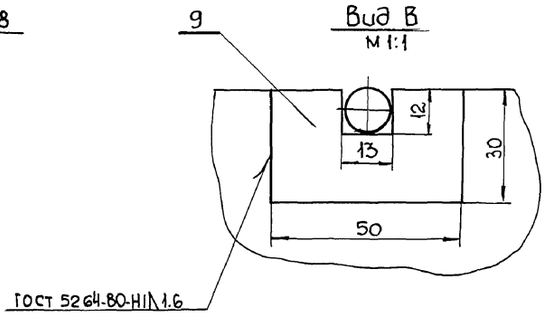


Вид Б



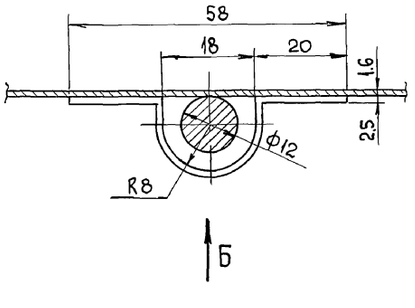


Вид В
М 1:1



Обозначение	Масса кг	H	T	Д1	Д2	Д3	Д4
13.00.00.00	18,5	400	45	250	180	400	350
13.00.00.00.-01	22,5	550	65	355	230	505	455

А-А
М 1:1



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гара		
Пров.		Полинкевич		
Т. контр.				
Рук. гр.		Полинкевич		
Н. контр.		Роганова		
Нач. отд.		Гальченко		

13.00.00.00. СБ.

Устройство на выхлопе аспирационных сетей Сборочный чертеж.

Лит	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колич.	Примечание
Б4		9	02.00.00.09	Упор		
				Полоса 5×50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=800	2	3,2 кг
Б4		10	02.00.00.10	Планка		
				Полоса 5×80 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=200	4	2,4 кг
Б4		11	02.00.00.11	Стяжка		
				Круг 16 ГОСТ 2590-71* Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=1200	26	49,6 кг
				Стандартные изделия		
		12		Болт М16×40.58 ГОСТ 7798-70*	8	
		13		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	120	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	02.00.00.00	Лист 2

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колич.	Примечание
				Документация		
А2			02.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	02.00.00.01	Рельс		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72* Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=39000	2	960,0 кг
Б4		2	02.00.00.02	Стойка		
				Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=595	52	117,0 кг
Б4		3	02.00.00.03	Уголок основания		
				Уголок 75×50×5 ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=200	52	39,0 кг
Б4		4	02.00.00.04	Подкос		
				Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=800	78	234,0 кг
Б4		5	00.00.00.05	Уголок поперечный		
				Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=1350	2	10,2 кг
Б4		6	02.00.00.06	Опора		
				Уголок 100×100×7 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=2520	2	54,4 кг
Б4		7	02.00.00.07	Кронштейн		
				Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=250	74	69,6 кг
Б4		8	02.00.00.08	Уголок поперечный		
				Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=1170	26	114,6 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	02.00.00.00			
Разраб.		Гара			Металлоконструкция удлиненной части наса-лосных конвейеров №1.4÷1.6	Литер	Лист 1	Листов 2
Провер.		Полинкевич				Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		
Рук. гр.		Полинкевич						
Н. контр.		Роганова						
Нач. отд.		Гальченко						

Копировал Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			01.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	01.00.00.01	Стойка		
				Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=395	40	60,0 кг
Б4		2	01.00.00.02	Уголок поперечный		
				Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=1020	20	77,0 кг
Б4		3	01.00.00.03	Уголок основания		
				Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=200	40	30,0 кг
Б4		4	01.00.00.04	Уголок продольный		
				Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=39300	2	296,0 кг
Б4		5	01.00.00.05	Подкос		
				Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=450	20	34,0 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	01.00.00.00 СБ			
Разраб.		Гара			Металлоконструкции удлиненной части конвейеров №1.1; 1.2; 1.3.	Лит	Лист	Листов 1
Провер.		Полинкевич				Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		
Рук. гр.		Полинкевич						
Н. контр.		Роганова						
Нач. отд.		Гальченко						

Копировал Формат А4

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колич	Примечание
				Документация		
А3			04.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	Серия 4.702-1	Фланец 1СФ4	1	2.7 кг
Б.Ч		2	04.00.00.01	Корпус		
				Лист $\frac{\text{БЛН2 ГОСТ 19903-74*}}{\text{Ст3 ГОСТ 16523-70}}$	1	2.2 кг
Б.Ч		3	04.00.00.02	Сторона фланца		
				Уголок $\frac{\text{В40×40×4 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=280	2	1.4 кг
Б.Ч		4	04.00.00.03	Сторона фланца		
				Уголок $\frac{\text{В40×40×4 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=360	2	1.7 кг

Подпись и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гара		
Провер.		Полинкевич		
Рук. гр.		Полинкевич		
Н.контр.		Роганова		
Нач. отд.		Гальченко		

04.00.00.00

Патрубок переходный от РЗ-ТС2-Ц25/15 №2,1 на ф 300.

Лит	Лист	Листов
		1

Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Копировал | Формат А4

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колич	Примечание
А3			03.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б.Ч		1	03.01.00.01	Уголок опоры		
				Уголок $\frac{\text{В63×63×5 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=1082	2	10,4 кг
Б.Ч		2	03.01.00.02	Уголок опоры		
				Уголок $\frac{\text{В63×40×5 ГОСТ 8510-86}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=956	1	3,7 кг
Б.Ч		3	03.01.00.03	Уголок опоры		
				Уголок $\frac{\text{В63×40×5 ГОСТ 8510-86}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=956	1	3,7 кг
Б.Ч		4	03.01.00.04	Косынка		
				Полоса $\frac{\text{5×150 ГОСТ 103-76}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=150	16	7,2 кг
				Материалы		
		5		Уголок $\frac{\text{В63×63×6 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=540	4	12,4 кг
		6		Уголок $\frac{\text{В63×63×5 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=956	6	27,6 кг

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гара		
Провер.		Полинкевич		
Рук. гр.		Полинкевич		
Н.контр.		Роганова		
Нач. отд.		Гальченко		

03.01.00.00

Металлоконструкции под ЦОЛ-4,5 и агрегат шлюзового затвора.

Лит	Лист	Листов
		1

Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Копировал | Формат А4

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колич	Примечание
		9		Уголок $\frac{\text{В50×50×5 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=700	6	15,8 кг
		10		Уголок $\frac{\text{В50×50×5 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=650	6	14,7 кг
		11		Уголок $\frac{\text{В50×50×5 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=630	6	14,2 кг
		12		Уголок $\frac{\text{В63×63×5 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=540	12	37,0 кг
		13		Швеллер $\frac{\text{8 ГОСТ 8240-72*}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=755	1	5,3 кг
		14		Швеллер $\frac{\text{8 ГОСТ 8240-72*}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=360	2	5,0 кг
		15		Швеллер $\frac{\text{8 ГОСТ 8240-72*}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79}}$ ℓ=720	1	5,0 кг
		16		Уголок $\frac{\text{В50×50×5 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=1080	2	8,1 кг
		17		Уголок $\frac{\text{В50×50×5 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=810	2	6,1 кг
		18		Уголок $\frac{\text{В50×50×5 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=790	2	6,0 кг
		19		Уголок $\frac{\text{В63×63×6 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79}}$ ℓ=910	4	20,8 кг
		20		Швеллер $\frac{\text{8 ГОСТ 8240-72*}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=200	4	5,6 кг

Подпись и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

03.00.00.00.

Лист 2

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Примечание
				Документация		
А2			03.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	03.01.00.00	Опора под ЦОЛ-4.5 и		
				Агрегат шлюзового затвора	1	
				Детали		
Б.Ч		2	03.00.00.01	Косынка		
				Полоса $\frac{\text{5×150 ГОСТ 103-76}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=150	36	16,2 кг
Б.Ч		3	03.00.00.02	Пластина		
				Полоса $\frac{\text{10×150 ГОСТ 103-76}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=180	4	8.4 кг
Б.Ч		4	03.00.00.03	Балка поперечная		
				Швеллер $\frac{\text{8 ГОСТ 8240-72*}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=800	1	5,6 кг
Б.Ч		5	03.00.00.04	Балка продольная		
				Швеллер $\frac{\text{8 ГОСТ 8240-72*}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=755	1	5,3 кг
Б.Ч		6	03.00.00.05	Балка поперечная		
				Швеллер $\frac{\text{8 ГОСТ 8240-72*}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=800	1	5.6 кг
Б.Ч		7	03.00.00.06	Уголок опоры		
				Уголок $\frac{\text{В75×50×6 ГОСТ 8510-86}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=1080	2	12,3 кг
Б.Ч		8	03.00.00.07	Уголок опоры		
				Уголок $\frac{\text{В75×50×8 ГОСТ 8510-86}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=700	6	24.0 кг
				Материалы		

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гара		
Провер.		Полинкевич		
Рук. гр.		Полинкевич		
Н.контр.		Роганова		
Нач. отд.		Гальченко		

03.00.00.00

Металлоконструкции под РЗ-ТС2-Ц25/15 № 2,1 УЗ1-ББЦ и ЦОЛ-4,5 над ним.

Лит	Лист	Листов
	1	2

Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Формат А4

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			08.00.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	08.00.00.01	Кронштейн левый		
				Уголок В50×50×5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=1600	1	6,0 кг
Б4		2	08.00.00.02	Кронштейн правый		
				Уголок В50×50×5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=1600	1	6,0 кг
Б4		3	08.00.00.03	Полухомут		
				Лента 25×50 ГОСТ 6009-74* Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=520	2	0,7 кг
Б4		4	08.00.00.04	Поперечина		
				Уголок В50×50×5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=280	2	2.1 кг
Б4		5	08.00.00.05	Стойка		
				Уголок В50×50×5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=1300	2	9,8 кг
Б4		6	08.00.00.06	Лапа		
				Уголок В50×50×5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=50	2	0,4 кг
				Стандартные изделия		
		7		Болт М12×25.58.019 ГОСТ 7798-70*	2	
		8		Гайка М12.5.019 ГОСТ 5915-70*	2	

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гара		
Провер.		Полинкевич		
Рук. гр.		Полинкевич		
Н. контр.		Роганова		
Нач. отд.		Гальченко		

08.00.00.00

Кронштейн для крепления воздуховода ф 250

Лит	Лист	Листов
		1

Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Копировал 19 цц Формат А4

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			07.00.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	07.00.00.01	Уголок верхний		
				Уголок В40×40×4 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=982	4	9,5 кг
Б4		2	07.00.00.02	Уголок нижний		
				Уголок В40×40×4 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=982	2	4,8 кг
Б4		3	07.00.00.03	Боковина		
				Уголок В40×40×4 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=982	5	11,9 кг
Б4		4	07.00.00.04	Стойка		
				Уголок В40×40×4 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=1690	4	16,0 кг
Б4		5	07.00.00.05	Раскос		
				Уголок В40×40×4 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=1150	8	22,2 кг

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гара		
Пров.		Полинкевич		
Рук. гр.		Полинкевич		
Н. контр.		Роганова		
Нач. отд.		Гальченко		

07.00.00.00

Опора под цол-4,5

Лит	Лист	Листов
		1

Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Копировал 19 цц Формат А4

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			06.00.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	Серия 4.702-1	Фланец 1СФ3	1	1.8 кг
Б4		2	06.00.00.01	Корпус		
				Лист Б.ПН.2 ГОСТ 19903-74* 3.IV Ст3 ГОСТ 16523-70*	1	2.4 кг
Б4		3	06.00.00.02	Сторона фланца		
				Уголок В25×25×3 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=204	2	0,4 кг
Б4		4	06.00.00.03	Сторона фланца		
				Уголок В25×25×3 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=204	2	0,4 кг

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гара		
Провер.		Полинкевич		
Рук. гр.		Полинкевич		
Н. контр.		Роганова		
Нач. отд.		Гальченко		

06.00.00.00.

Патрубок переходный с ф 220 на РЗ-ТС2-Ц25/15

Лит	Лист	Листов
		1

Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			05.00.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	Серия 4.702-1	Фланец 1СФ4	1	2.7 кг
Б4		2	05.00.00.01	Корпус		
				Лист Б.ПН.2 ГОСТ 19903-74* 3.IV Ст3 ГОСТ 16523-70*	1	3,5 кг
Б4		3	05.00.00.02	Сторона фланца		
				Уголок В25×25×3 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=204	2	0,4 кг
Б4		4	05.00.00.03	Сторона фланца		
				Уголок В25×25×3 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79* ℓ=204	2	0,4 кг

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гара		
Провер.		Полинкевич		
Рук. гр.		Полинкевич		
Н. контр.		Роганова		
Нач. отд.		Гальченко		

05.00.00.00

Патрубок переходный с ф 300 на РЗ-ТС2-Ц25/15

Лит	Лист	Листов
		1

Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			12.00.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1	АТ31-80	Клапан для воздуховода ф 800	1	
				Детали		
Б4		2	12.00.00.01	Звено отвода		
				Лист $\frac{\text{Б ПН 1,5 ГОСТ 19903-74*}}{\text{3-IV-Н.Ст3 ГОСТ 16523-70}}$	8	85,6 кг
Б4		3	12.00.00.02	Тяга		
				Круг $\frac{\text{10 ГОСТ 2590-71*}}{\text{3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=1000	1	0,62 кг
Б4		4	12.00.00.03	Прокладка		
				Резина 3 ГОСТ 7338-77*	2	
Б4		5	12.00.00.04	Фланец		
				Уголок $\frac{\text{6,25×25×4 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=2660	2	7,9 кг
Б4		6	12.00.00.05	Проушина		
				Круг $\frac{\text{10 ГОСТ 2590-71*}}{\text{3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=550	1	0,38 кг
Б4		7	12.00.00.06	Кольцо жесткости	2	2,0 кг
				Круг $\frac{\text{8 ГОСТ 2590-71*}}{\text{3 ГОСТ 535-79*}}$		
				Материалы		
		8		Проволока 2 ГОСТ 3282-74*		0,3 кг
		9		Сетка ГОСТ 2715-75*		2,0 кг
				Стандартные изделия		
		10		Болт М10×26.58. ГОСТ 7798-70*	24	
		11		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70*	24	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гара		
Провер.		Полинкевич		
Рук. гр.		Полинкевич		
Н.контр.		Роганова		
Нач.отд.		Роганова		

12.00.00.00

Патрубок для подвода наружного воздуха в помещение

Лит	Лист	Листов
И		1

Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Копировал | Формат А4

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			11.00.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	11.00.00.01	Фланец		
				Лист $\frac{\text{Б ПН 3,0 ГОСТ 19903-74*}}{\text{3-IV-Н.Ст3 ГОСТ 16523-70*}}$	1	0,75 кг
Б4		2	11.00.00.02	Переход		
				Лист $\frac{\text{Б ПН 1,6 ГОСТ 19903-74*}}{\text{3-IV-Н.Ст3 ГОСТ 16523-70*}}$	1	0,9 кг
Б4		3	11.00.00.03	Фланец		
				Лист $\frac{\text{Б ПН 3,0 ГОСТ 19903-74*}}{\text{3-IV-Н.Ст3 ГОСТ 16523-70*}}$	1	1,15 кг
Б4		4	11.00.00.04	Стенка передняя		
				Лист $\frac{\text{Б ПН 1,6 ГОСТ 19903-74*}}{\text{3-IV-Н.Ст3 ГОСТ 16523-70*}}$	1	1,85 кг
Б4		5	11.00.00.05	Стенка задняя		
				Лист $\frac{\text{Б ПК 1,6 ГОСТ 19903-74*}}{\text{3-IV-Н.Ст3 ГОСТ 16523-70*}}$	1	1,3 кг
Б4		6	11.00.00.06	Стенка боковая		
				Лист $\frac{\text{Б ПН 1,6 ГОСТ 19903-74*}}{\text{3-IV-Н.Ст3 ГОСТ 16523-70*}}$	1	2,9 кг
Б4		7	11.00.00.07	Стенка задняя		
				Лист $\frac{\text{Б ПН 1,6 ГОСТ 19903-74*}}{\text{3-IV-Н.Ст3 ГОСТ 16523-70*}}$	1	1,15 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гара		
Провер.		Полинкевич		
Рук. гр.		Полинкевич		
Н.контр.		Роганова		
Нач.отд.		Роганова		

11.00.00.00

Коробка входная к вентилятору ВЦ5-45-4,25

Лит	Лист	Листов
И		1

Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Копировал | Формат А4

Типовой проект 702-1-16.90. Альбом 6

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			10.00.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	10.00.00.01	Кронштейн левый		
				Уголок $\frac{\text{B.50×50×5 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=1600	1	6,0 кг
Б4		2	10.00.00.02	Кронштейн правый		
				Уголок $\frac{\text{B.50×50×5 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=1600	1	6.0 кг
Б4		3	10.00.00.03	Поперегина		
				Уголок $\frac{\text{B50×50×5 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=410	2	3,2 кг
Б4		4	10.00.00.04	Стойка		
				Уголок $\frac{\text{B 50×50×5 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=1300	2	9,8 кг
				Стандартные изделия		
		5		Болт М12×25.58. ГОСТ 7798-70*	4	
		6		Гайка М12.5. ГОСТ 5915-70*	4	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гара		
Провер.		Полинкевич		
Рук. гр.		Полинкевич		
Н. контр.		Роганова		
Нач. отд.		Роганова		

10.00.00.00

Кронштейн для крепления самотека ф300 мм

Лит	Лист	Листов
		1

Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			09.00.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	09.00.00.01	Кронштейн левый		
				Уголок $\frac{\text{B.50×50×5 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=1700	1	6,4 кг
Б4		2	09.00.00.02	Кронштейн правый		
				Уголок $\frac{\text{B.50×50×5 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=1700	1	6.4 кг
Б4		3	09.00.00.03	Полухомут		
				Лента $\frac{\text{2,5×50 ГОСТ 6009-74*}}{\text{Ст3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=610	2	1,2 кг
Б4		4	09.00.00.04	Поперегина		
				Уголок $\frac{\text{B.50×50×5 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=800	2	6,0 кг
Б4		5	09.00.00.05	Полухомут		
				Лента $\frac{\text{2,5×50 ГОСТ 6009-74*}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=675	2	1,4 кг
Б4		6	09.00.00.06	Стойка		
				Уголок $\frac{\text{B.50×50×5 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=1300	2	9.8 кг
Б4		7	09.00.00.07	Лапа		
				Уголок $\frac{\text{B.50×50×5 ГОСТ 8509-86}}{\text{Ст.3 ГОСТ 535-79*}}$ ℓ=50	4	0,8 кг
				Стандартные изделия		
		8		Болт М12×25.58. ГОСТ 7798-70*	4	
		9		Гайка М12.5. ГОСТ 5915-70*	4	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гара		
Провер.		Полинкевич		
Рук. гр.		Полинкевич		
Н. контр.		Роганова		
Нач. отд.		Роганова		

09.00.00.00

Кронштейн для крепления воздуховодов ф250 и ф355

Лит.	Лист	Листов
		1

Харьковский ПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Типовой проект 702-1-16.90 Альбом 6

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Колич.	Примечание
Бч		9	13.00.00.09	Держатель		
				Лента $\frac{3\times30\ \text{ГОСТ}\ 6009\text{-}74^{*}}{\text{Ст.3 ГОСТ}\ 535\text{-}79^{*}}$ ℓ=50	2	0,07кг
				Детали		
Бч		1	13.00.00.01-01	Корпус патрубка		
				Лист $\frac{\text{Б.ПН.1.6 ГОСТ}\ 19903\text{-}74^{*}}{\text{3-IV-Н Ст.3 ГОСТ}\ 16523\text{-}70}$	1	5,6 кг
Бч		2	13.00.00.02-01	Корпус патрубка		
				Лист $\frac{\text{Б.ПН.1.6 ГОСТ}\ 19903\text{-}74^{*}}{\text{3-IV-Н Ст.3 ГОСТ}\ 16523\text{-}70}$	1	10,4 кг
Бч		3	13.00.00.03-01	Петля		
				Лента $\frac{25\times30\ \text{ГОСТ}\ 6009\text{-}74^{*}}{\text{Ст.3 ГОСТ}\ 535\text{-}79^{*}}$ ℓ=80	2	0,09 кг
Бч		4	13.00.00.04-01	Фланец ⌀355		
				Уголок $\frac{\text{В.32×32×3 ГОСТ}\ 8509\text{-}86}{\text{Ст.3 ГОСТ}\ 535\text{-}79^{*}}$ ℓ=1220	2	3,6 кг
Бч		5	13.00.00.05-01	Кронштейн		
				Круг $\frac{8\ \text{ГОСТ}\ 2590\text{-}71^{*}}{\text{Ст.3 ГОСТ}\ 535\text{-}79^{*}}$ ℓ=200	4	0,3кг
Бч		6	13.00.00.06-01	Ось		
				Круг $\frac{12\ \text{ГОСТ}\ 2590\text{-}71^{*}}{\text{Ст.3 ГОСТ}\ 535\text{-}79^{*}}$ ℓ=510	1	0,5 кг
Бч		7	13.00.00.07-01	Крышка		
				Лист $\frac{\text{Б.ПН.1.2 ГОСТ}\ 19903\text{-}74^{*}}{\text{3-IV-Н Ст.3 ГОСТ}\ 16523\text{-}70}$	1	1,9 кг
Бч		8	13.00.00.08-01	Полка		
				Лента $\frac{3\times25\ \text{ГОСТ}\ 6009\text{-}74^{*}}{\text{Ст.3 ГОСТ}\ 535\text{-}79^{*}}$ ℓ=80	1	0,05 кг
Бч		9	13.00.00.09-01	Держатель		
				Лента $\frac{3\times30\ \text{ГОСТ}\ 6009\text{-}74^{*}}{\text{Ст.3 ГОСТ}\ 535\text{-}79^{*}}$ ℓ=50	2	0,07кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

13.00.00.00.

Лист 2

Альбом 6 Типовой проект 702-1-16.90

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колич.	Примечание
				Документация		
А2			13.00.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные		
				Детали		
Бч		1	13.00.00.01	Корпус патрубка		
				Лист $\frac{\text{Б.ПН.1.6 ГОСТ}\ 19903\text{-}74^{*}}{\text{3-IV-Н Ст.3 ГОСТ}\ 16523\text{-}70}$	1	4.7кг
Бч		2	13.00.00.02	Корпус патрубка		
				Лист $\frac{\text{Б.ПН.1.6 ГОСТ}\ 19903\text{-}74^{*}}{\text{3-IV-Н Ст.3 ГОСТ}\ 16523\text{-}70}$	1	9.0кг
Бч		3	13.00.00.03	Петля		
				Лента $\frac{2.5\times30\ \text{ГОСТ}\ 6009\text{-}74^{*}}{\text{Ст.3 ГОСТ}\ 535\text{-}79^{*}}$ ℓ=80	2	0,09 кг
Бч		4	13.00.00.04	Фланец ⌀250		
				Уголок $\frac{\text{В.32×32×3 ГОСТ}\ 8509\text{-}86}{\text{Ст.3 ГОСТ}\ 535\text{-}79^{*}}$ ℓ=880	2	2.6 кг
Бч		5	13.00.00.05	Кронштейн		
				Круг $\frac{8\ \text{ГОСТ}\ 2590\text{-}71^{*}}{\text{Ст.3 ГОСТ}\ 535\text{-}79^{*}}$ ℓ=200	4	0,3 кг
Бч		6	13.00.00.06	Ось		
				Круг $\frac{12\ \text{ГОСТ}\ 2590\text{-}71^{*}}{\text{Ст.3 ГОСТ}\ 535\text{-}79^{*}}$ ℓ=405	1	0,36 кг
Бч		7	13.00.00.07	Крышка		
				Лист $\frac{\text{Б.ПН.1.2 ГОСТ}\ 19903\text{-}74^{*}}{\text{3-IV-Н Ст.3 ГОСТ}\ 16523\text{-}70}$	1	1.3 кг
Бч		8	13.00.00.08	Полка		
				Лента $\frac{3\times25\ \text{ГОСТ}\ 6009\text{-}74^{*}}{\text{Ст.3 ГОСТ}\ 535\text{-}79^{*}}$ ℓ=80	1	0,05кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гара		
Пров.		Полинкевич		
Рук. гр.		Полинкевич		
Н. контр.		Роганова		
Нач. отд.		Гальченко		

13.00.00.00

Устройство на выхлопе аспирационных сетей

Лит	Лист	Листов
	1	2

Харьковский промзернопроект

gost.e-ecolog.ru