Цепи сварные для подъемных механизмов

ОСТ НКТП 2740

Размеры

Определение

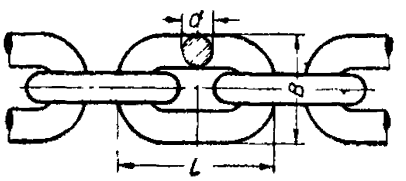
1. Цепью короткозвенной называется цепь, звенья которой по длине не превышают $5d$, а по ширине $3{,}5d$.

Все остальные цепи относятся к длиннозвенным.

2. Некалиброванной цепью называется цепь, составленная из звеньев, размеры которых по длине и ширине колеблются в пределах ± 10% от номинального диаметра стали звена.

3. Калиброванной цепью называется цепь, составленная из звеньев, шаг которых колеблется в пределах ± 3% и наружная ширина звена в пределах ± 5% от номинального диаметра стали звена.

1. Цепи некалиброванные



Обозначение цепи с диаметром звена $d = 20$ *мм*:

ЦЕПЬ НЕКАЛИБРОВАН. 20 ОСТ/НКТП 2740

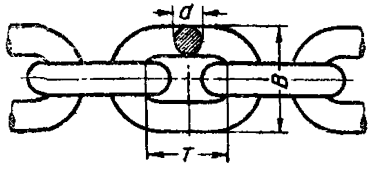
Основные размеры

Размеры звена, *мм*			Допустимые отклонения по			Нагрузка миним., *т*		Теоретический вес 1 *пог. м* в *кг*	Примечание
d	*L*	*B*	диаметру *d*	длине *L*	ширине *B*	Пробн. для всей цепи	Разрушающая пятизвен. отрезок		
7	35	24	±0,12	±0,7	±0,7	0,75	1,5	1,2	Короткозвенн.
8	39	27	±0,15	±0,8	±0,8	1,1	2,2	1,5	»
9,5	48	32	±0,15	±0,9	±0,9	1,56	3,12	2,2	»
11	55	39	±0,3	±1,1	±1,1	2,2	4,4	2,6	»
13	62	43	±0,3	±1,3	±1,3	3,3	6,6	3,8	»
16	76	53	±0,3	±1,6	±1,6	5,1	10,2	6,0	»
20	96	66	±0,3	±2,0	±2,0	8,9	16,0	9,2	»
23	110	76	±0,3	±2,3	±2,3	10,5	21,0	12,0	»
28	135	92	±0,4	±2,8	±2,8	15,6	31,2	17,4	»
32	155	105	±0,4	±3,2	±3,2	20,5	41,0	22,1	»

gost.e-ecolog.ru

Продолжение ОСТ/НКТП 2740

II. Цепи калиброванные



Обозначение цепи с диаметром $d=20$ *мм*.

ЦЕПЬ КАЛИБРОВАННАЯ 20
ОСТ/НКТП 2740

Основные размеры

Размеры звена, *мм*			Допустимые отклонения по			Нагрузка мин. *m*		Теоретический вес 1 *пог. м* в *кг*	Примечание
d	*T*	*B*	диаметру *d*	шагу *T*	ширине *B*	Пробная всей цепи	Разрушающ. пятизвен. отрез к		
5	19	19	±0,12	±0,15	±0,3	0,28	0,56	0,68	Длиннозвенные
6	19	21	±0,12	±0,15	±0,3	0,45	0,9	0,8	»
7	21	24	±0,12	±0,2	±0,35	0,75	1,5	1,2	Короткозвени.
8	23	27	±0,15	±0,2	±0,4	1,1	2,2	1,5	»
11	33	39	±0,3	±0,3	±0,5	2,2	4,4	2,6	»
13	36	43	±0,3	±0,4	±0,7	3,3	6,6	3,9	»
16	44	63	±0,3	±0,5	±0,8	5,1	10,2	6,0	»
20	56	66	±0,3	±0,6	±1,0	8,0	16,0	9,2	»
23	64	76	±0,3	±0,7	±1,2	10,5	21,0	12,0	»

1. Допускается увеличение размера *d* в местах сварки до + 3% в цепях калиброванных и до + 4,5% в цепях некалиброванных.
2. Стандарт предусматривает изготовление цепей размером до $d=11$ *мм* включительно горновой или электрической сваркой, цепей от $d=13$ *мм* и выше только горновой сваркой.
3. Материал: Ст. 3 повыш. ОСТ/НКТП 2897; для электросварных цепей допускается Ст. 2 норм. ОСТ/НКТП 2897.
4. Разрешается пробной нагрузкой испытывать цепь участками любой длины.
5. Цепи с $d<7$ *мм* применяются для вращения тяговых колес.

gost.e-ecolog.ru

Внесен СППН. Утвержден 28/X 1936 г. Срок введения 1/I 1937 г.