ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

708 - 65.91

БЛОК МЕХАНИЗИРОВАННЫХ ПРИЕМНЫХ ПУНКТОВ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ВАГОНОВ И САМОСВАЛОВ С ГОДОВЫМ ГРУЗООБОРОТОМ 136 ТЫС.Т.

АЛЬБОМ 4

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Ц00025-04

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

708 – 65.91

БЛОК МЕХАНИЗИРОВАННЫХ ПРИЕМНЫХ ПУНКТОВ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ВАГОНОВ И САМОСВАЛОВ С ГОДОВЫМ ГРУЗООБОРОТОМ 136 ТЫС.Т.

АЛЬБОМ 4

Перечень альбомов

АЛЬБОМ 1	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
	ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	
	ТХН	ОБЩИЕ ВИДЫ НЕТИПОВЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ	
	СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	
АЛЬБОМ 2	АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	
	КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
АЛЬБОМ 3	КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
АЛЬБОМ 4	КЖИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
АЛЬБОМ 5	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	
	ОВН	ОБЩИЕ ВИДЫ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
	ВК	ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	
АЛЬБОМ 6	ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
	ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	
АЛЬБОМ 7		УСТРОЙСТВО КОМПЛЕКТНОЕ,НИЗКОВОЛЬТНОЕ. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ,ПЕРЕДАВАЕМАЯ ПРЕДПРИЯТИЮ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ	
АЛЬБОМ 8	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ	
АЛЬБОМ 9	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ	
АЛЬБОМ 10	С	СМЕТЫ ЧАСТЬ 1,2	

РАЗРАБОТАН:

ИНСТИТУТАМИ

"ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА — В.И.ПОЛЯКОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА — В.К.ВИНОГРАДОВ

"ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ"

* ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА — В.А.СЕМЕНОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА — Т.В.ЧЕРЕВАНЬ

"УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА — В.И.ГОРДЕЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА — А.Я.МЕЛЬНИЧЕНКО

ЧЕЛЯБИНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ "ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА — В.В.ГОЛИКОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА — Э.Ц.ФИЛИШКЕВИЧ

УТВЕРЖДЕН: Госстроем СССР

ПРОТОКОЛ 93 ОТ 17.12.87 Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Промтрансниипроектом
ПРИКАЗ 68 ОТ 20.08.93 Г.

* С учетом письма Ленпромстройпроекта № 21-16-22 от 25.05.92 г.

ТП708-65.91 альбом 4

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А3	ТП708-65.91-КЖИ	Содержание	2	
А3	ТП708-65.91-КЖИ- ТТ	Технические требования	3	
А3	ТП708-65.91-КЖИ-ЛО-1к-1	Лоток ЛО-1к-1, ЛО-1к-4	4	
А3	ТП708-65.91-КЖИ-ЛО-1к-2	Лоток ЛО-1к-2, ЛО-1к-3	5	
А3	ТП708-65.91-КЖИ- КП1	Каркас пространственный КП1, КП2, КП3	6	
А3	ТП708-65.91-КЖИ- КР1	Каркас КР1, КР2, КР3	7	
А3	ТП708-65.91-КЖИ- С1	Сетки С1, С2, С3	8	
А3	ТП708-65.91-КЖИ- С5	Сетки С4, С5, С6	9	
А3	ТП708-65.91-КЖИ- С7	Сетки С7, С8, С9	10	
А3	ТП708-65.91-КЖИ- С10	Сетки С10,С11, С12	11	
А3	ТП708-65.91-КЖИ- С13	Сетки С13,С14,С15,С16	12	
А3	ТП708-65.91-КЖИ- С17	Сетки С17,С18,С19,С25	13	
А3	ТП708-65.91-КЖИ- С20	Сетки С20, С21	14	
А3	ТП708-65.91-КЖИ- С22	Сетки С22, С23	15	
А3	ТП708-65.91-КЖИ- С24	Сетка С24	16	
	ТП708-65.91-КЖИ-ПО-К-1	Плита покрытия ПО-К-1		

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А3	ТП708-65.91-КЖИ- МН1	Изделия закладные МН1, МН2, МН3	17	
А3	ТП708-65.91-КЖИ- МН6	Изделия закладные МН8,МН4,МН5,МН6,МН7	18	
А3	ТП708-65.91-КЖИ- МС1	Изделия соединительные МС1, МС2, МС3	19	
А3	ТП708-65.91-КЖИ- МС4	Изделия соединительные МС4, МС5	20	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Костючик	
Н.контр.	Шурыгин	
Гл.констр.	Шатов	
Зав.гр.	Гинзбург	
Инж.1 кат	Бродская	
Инженер	Иванова	
Инженер	Шеглова	

ТП 708—65.91 КЖИ

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

400025-04. 3

Железобетонные изделия должны изготавливаться по техническим условиям, приведенным в соответствующих типовых сериях, а также по указаниям настоящего проекта.

Работы по изготовлению железобетонных изделий должны производиться в соответствии с требованиями следующих документов:

СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции"

ГОСТ 13015.0-83* "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования".

ГОСТ 13015.1-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Приемка".

ГОСТ 13015.2-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Маркировка".

ГОСТ 13015.3-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве."

ГОСТ 13015.4-84 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения."

ГОСТ 8829- 85 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости".

Работы по изготовлению арматурных, закладных и соединительных изделий производить в соответствии с требованиями следующих документов:

ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры".

ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные".

Плоские арматурные изделия (сетки и каркасы) следует изготавливать при помощи контактной сварки. Сварку производить во всех точках пересечения стержней.

Объединение арматурных изделий в пространственные каркасы выполнять контактной точечной сваркой крестовых пересечений стержней при помощи сварочных клещей или дуговой ручной сваркой.

Ручную дуговую сварку изделий выполнять электродами типа Э-42 в соответствии с документами:

ГОСТ 9466-75* "Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация, размеры и общие технические требования."

ГОСТ 9467-75 "Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы".

Закладные и соединительные детали, кроме оговоренных, после их изготовления должны быть защищены от коррозии лакокрасочным покрытием в соответствии с приложением 3 СНиП 2.03.11-85.

Каждое готовое изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

Марка стали для закладных и соединительных изделий Ст3кп2 по ГОСТ 380-71*, кроме оговоренных в проекте.

Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

Все размеры даны в мм.

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Костючик	
Н.контр.	Шурмин	
Гл.констр.	Шатов	
Зав.гр.	Ганзбург	
Инж.1 кат	Бродская	
Инженер	Иванова	

ТП 708—65.91 КЖИ-ТТ

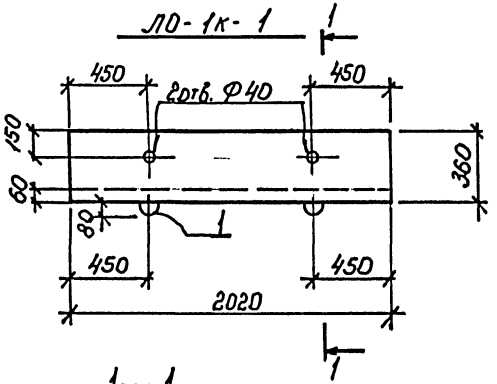
Технические требования

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

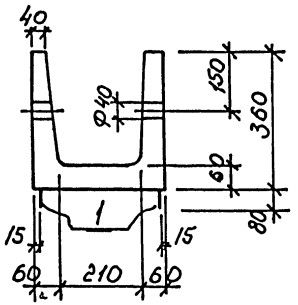
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТП 708-65.91 альбом 4

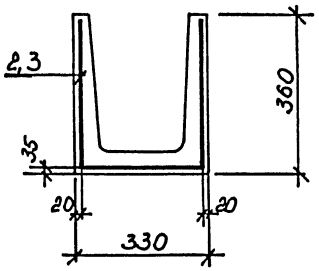
ЛО-1К-1



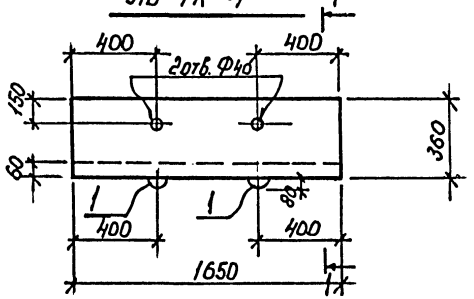
1—1



1—1 (ортирование)



ЛО-1К-4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ЛО-1К-1	1	петля УП1-2	4	1.400-9 Вып. 1
	2	сетка С 20	1	ТП708-65.91 КЖИ-С 20
		бетон класса В15	0,11	м³
ЛО-1К-4	1	петля УП1-2	4	1.400-9 Вып. 1
	3	сетка С 21	1	ТП708-65.91 КЖИ-С 20
		бетон класса В15	0,09	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные: Арматура класса Вр I, ГОСТ 6727-80, 4		Итого	Изделия арматурные: Арматура класса А I, ГОСТ 5781-82		Всего	Изделия закладные: арматура класса А I, ГОСТ 5781-82, 8	Итого	Всего	Общий расход
ЛО-1К-1	3.1		3.1				1.3	1.3	1.3	4.4
ЛО-1К-4	2.3		2.3				1.3	1.3	1.3	3.6

Изделия рассчитаны на изготовление в опалубке и по технологии применяемых при изготовлении изделий серии 3.006.1-2.87

Нач.отд.	Костючик		
Н.контр.	Шурмин		
Гл.констр.	Шатов		
Зав.гр.	Гинзбург		
Инж.1 кат	Бродская		
Инженер	Иванова		
Инженер	Щеглова		

Привязан

Инв.№

ТП 708—65.91 КЖИ-ЛО-1К-1

лоток ЛО-1К-1; ЛО-1К-4

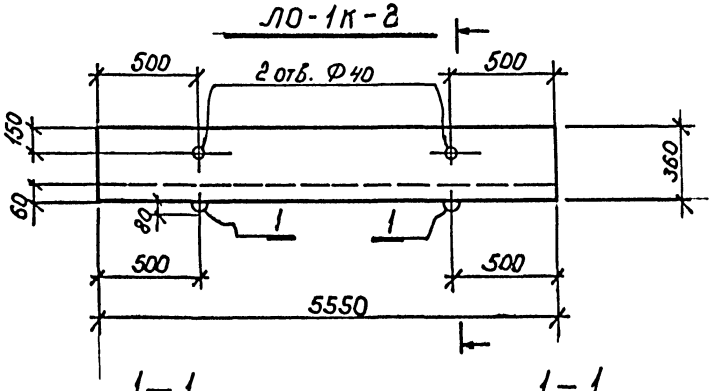
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИТЭП ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

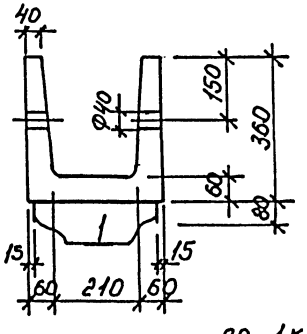
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ТП 708-65.91 альбом 4

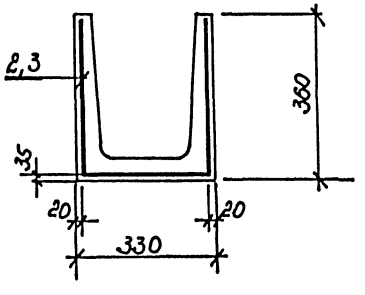
ЛО-1К-2



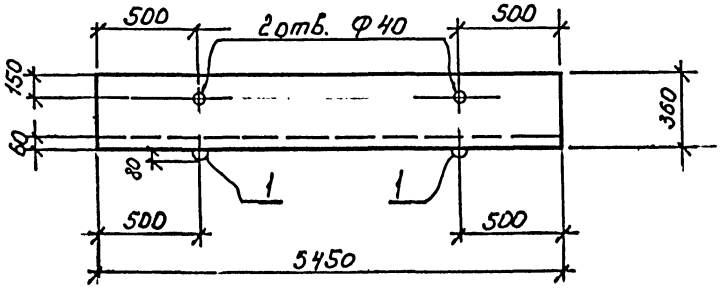
1–1



1–1 (армирование)



ЛО-1К-3



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ЛО-1К-2	1	петля УП1-2	4	1.400-9 Вып. 1
	2	сетка С 22	1	ТП708-65.91 КЖИ-С 22
		Бетон класса В15	0.3	м³
ЛО-1К-3	1	петля УП1-2	4	1.400-9 Вып. 1
	3	сетка С 23	1	ТП708-65.91 КЖИ-С 22
		Бетон класса В15	0.3	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса					Всего	Арматура класса		Всего	
	Вр I ГОСТ 6727-80			AI ГОСТ 5781-82			AI ГОСТ 5781-82			
	4		Итого				8	Итого		
ЛО-1К-2	7.5		7.5				1.3	1.3	1.3	8.8
ЛО-1К-3	7.4		7.4				1.3	1.3	1.3	8.7

Изделия рассчитаны на изготовление в опалубке и по технологии применяемых при изготовлении изделий серии 3.006.1-2.87

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Костючик		
Н.контр.	Шурмин		
Гл.констр.	Шатов		
Зав.гр.	Гинзбург		
Инж.1 кат	Бродская		
Инженер	Иванова		
Инженер	Щеглова		

ТП 708—65.91 КЖИ-ЛО-1К-2

лоток ЛО-1К-2; ЛО-1К-3

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

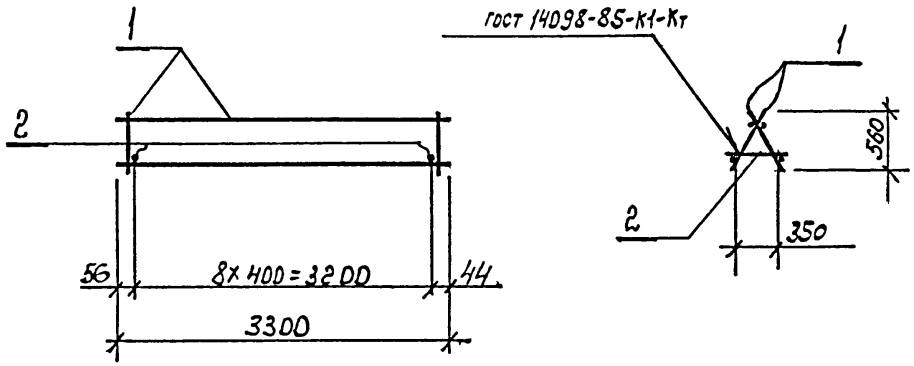
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

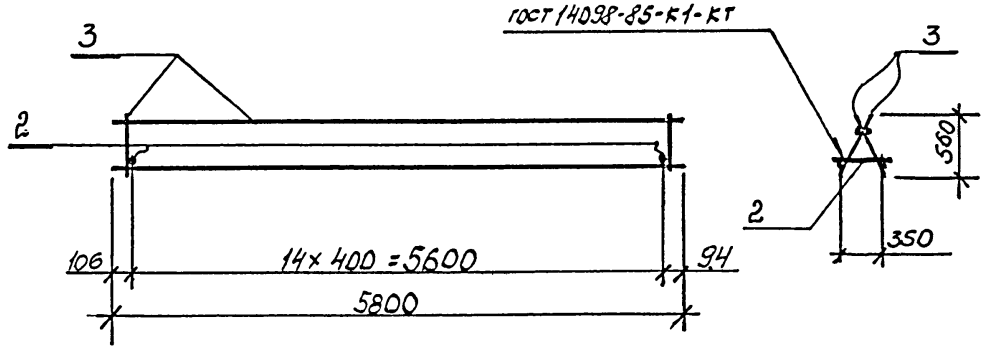
Ц00025-04 6

ТП 708-65.91 альбом 4

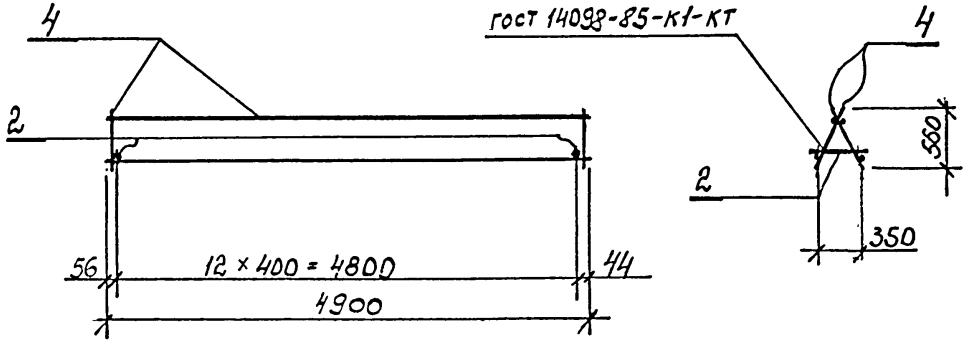
КП 1



КП 2



КП 3



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
КП1	1	каркас Кр 1	2	ТП 708-65.91 КЖИ-КР1	57.8
	2	Ф12 AI, ℓ=380, 0,33кг	9	без черт.	
КП2	3	каркас Кр 2	2	ТП 708-65.91 КЖИ-КР1	71.6
	2	Ф12 AI, ℓ=380, 0,33кг	15	без черт.	
КП3	4	каркас Кр 3	2	ТП 708-65.91 КЖИ-КР1	61.1
	2	Ф12 AI, ℓ=380, 0,33кг	13	без черт.	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Костючик	
Н.контр.	Шурмин	
Гл.констр.	Шатов	
Зав.гр.	Ганзбург	
Инж.1 кат	Бродская	
Инженер	Иванова	

ТП 708—65.91 КЖИ-КП1

Каркас пространственный КП1; КП2; КП3

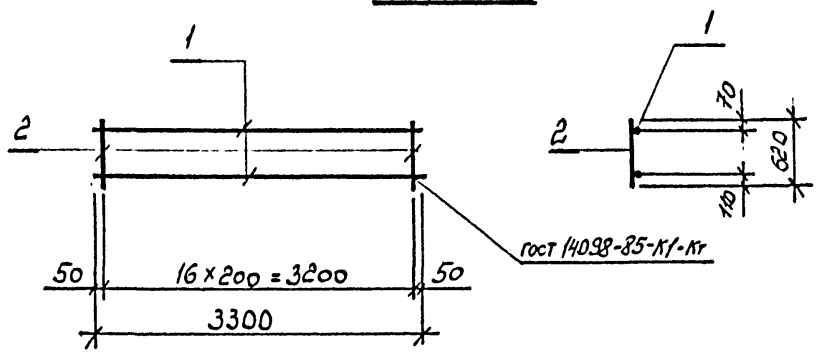
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

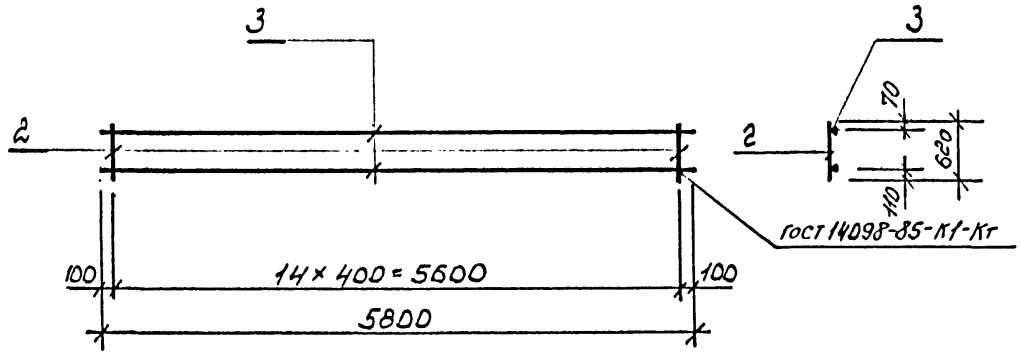
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТП 708-65.91 альбом 4

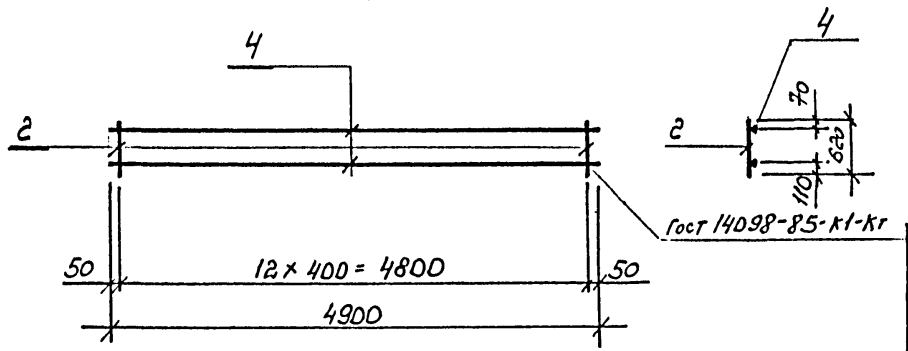
Кр 1



Кр 2



Кр 3



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
Кр1	1	Ф16 AI ℓ=3300	2	5,2	27,4
	2	Ф16 AI ℓ=620	17	1,0	
Кр2	3	Ф16 AI ℓ=5800	2	9,1	33,3
	2	Ф16 AI ℓ=620	15	1,0	
Кр3	4	Ф16 AI ℓ=4900	2	7,7	28,4
	2	Ф16 AI ℓ=620	13	1,0	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Костючик	
Н.контр.	Шурмин	
Гл.констр.	Шатов	
Зав.гр.	Гинзбург	
Инж.1 кат	Бродская	
Инженер	Иванова	

ТП 708—65.91 КЖИ-Кр1

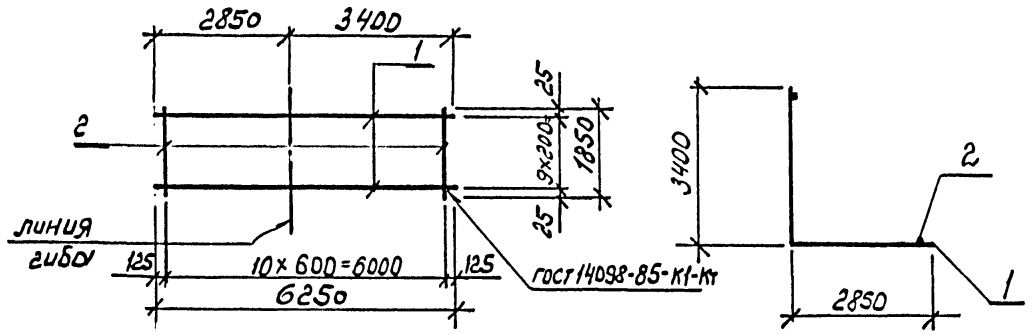
каркас Кр1; Кр2; Кр3

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

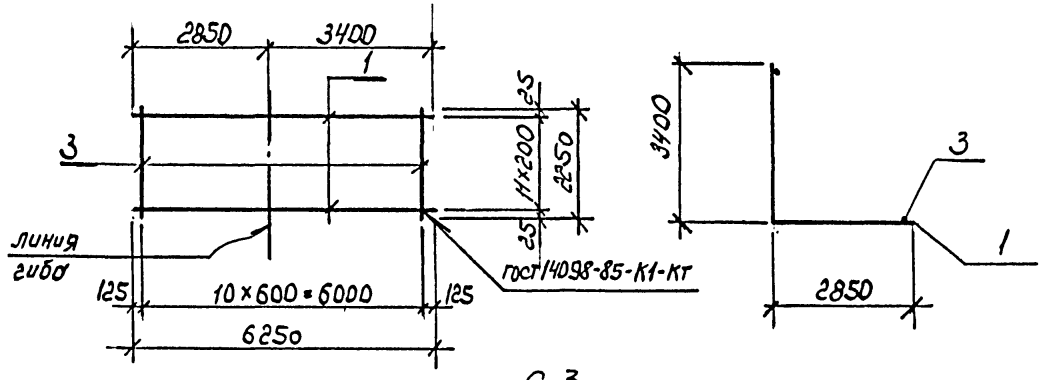
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

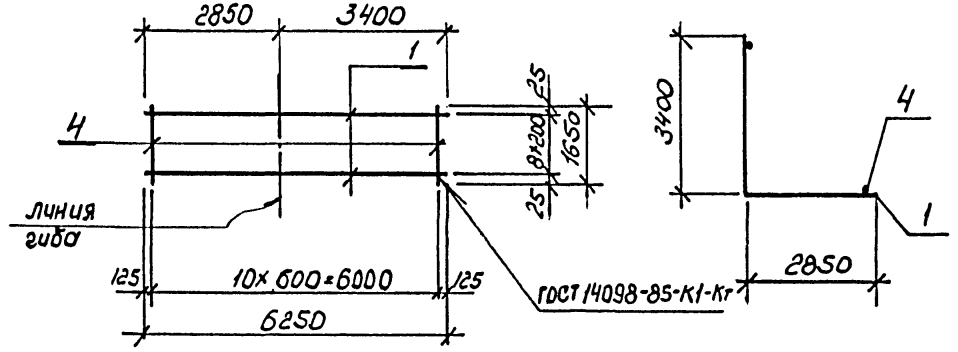
С1



С2



С3



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
С1	1	Ф25 AIII ℓ = 6250	10	24.0	258.6
	2	Ф12 AIII ℓ = 1850	11	1.6	
С2	1	Ф25 AIII ℓ = 6250	12	24.0	311.2
	3	Ф12 AIII ℓ = 2250	11	2.0	
С3	1	Ф25 AIII ℓ = 6250	9	24.0	227.0
	4	Ф10 AIII ℓ = 1650	11	1.0	

Арматура класса А-III го ГОСТ 5781-82*

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Костючик	
Н.контр.	Шурмин	
Гл.констр.	Шатов	
Зав.гр.	Ганзбург	
Инж.1 кат	Бродская	
Инженер	Иванова	

ТП 708—65.91 КЖИ-С1

сетки С1, С2, С3

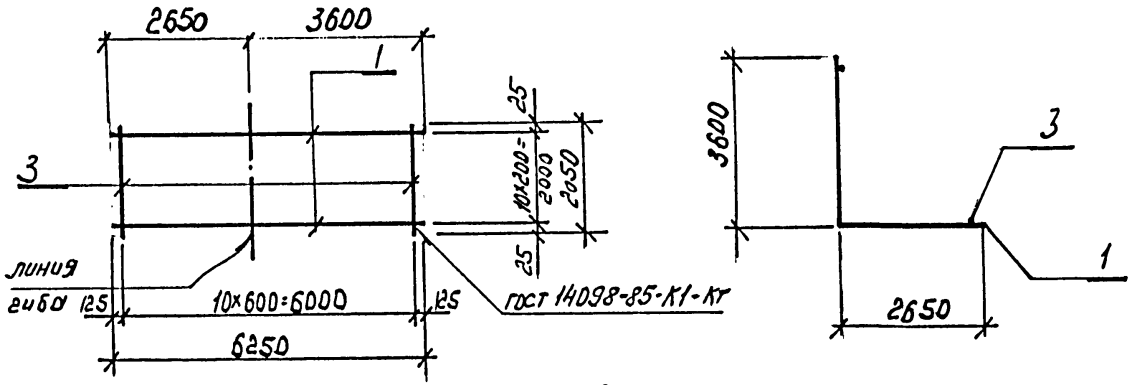
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

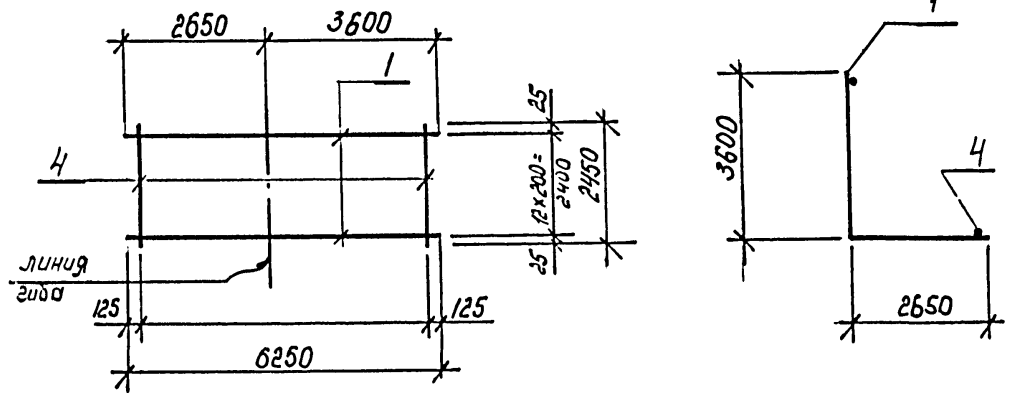
Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

ТП 708-65.91 альбом 4

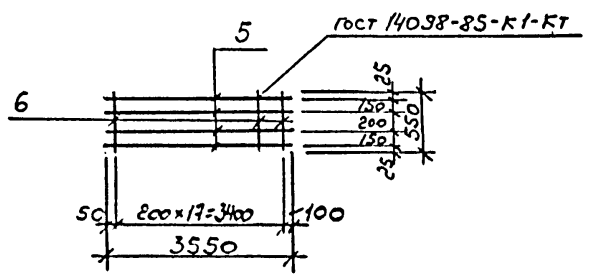
С 5



С 6



С 4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
С5	1	Ф20 AIII ℓ=6250	11	15.4	189.5
	3	Ф12 AIII ℓ=2050	11	1.8	
С6	1	Ф20 AIII ℓ=6250	13	15.4	224.1
	4	Ф12 AIII ℓ=2450	11	2.2	
С4	5	Ф12 AIII ℓ=3550	4	3.2	14.4
	6	Ф6 AIII ℓ=550	18	0.1	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Костючик	
Н.контр.	Шурмин	
Гл.констр.	Шатов	
Зав.гр.	Гинзбург	
Инж.1 кат	Бродская	
Инженер	Иванова	
Инженер	Щеглова	

ТП 708—65.91 КЖИ-С5

сетки С4; С5; С6.

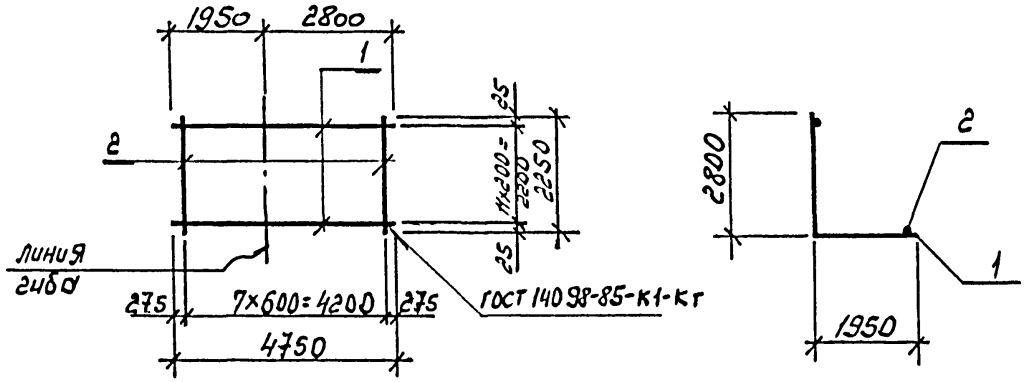
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

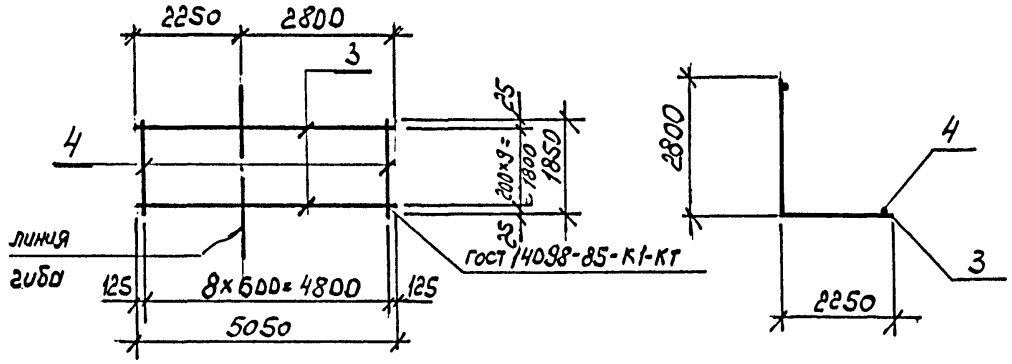
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ТП 708-65.91 альбом 4

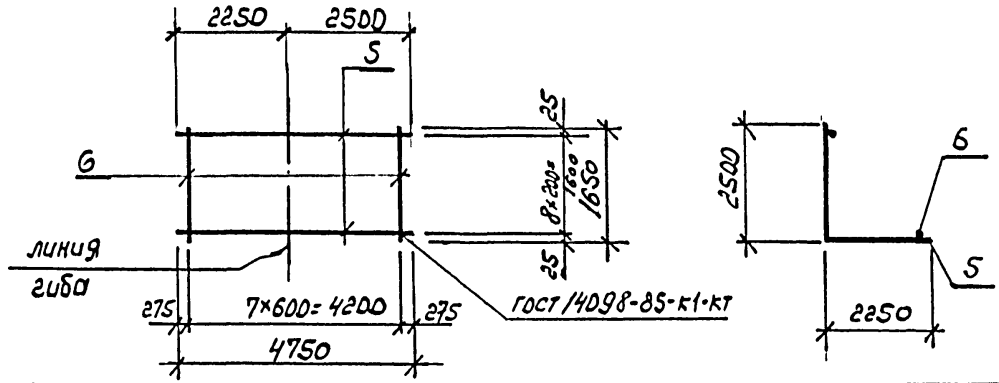
С 7



С 8



С 9



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
С7	1	Ф20 AIII ℓ = 4750	12	11.7	151.7
	2	Ф10 AIII ℓ = 2250	8	1.4	
С8	3	Ф20 AIII ℓ = 5050	10	12.4	133.9
	4	Ф10 AIII ℓ = 1850	9	1.1	
С9	5	Ф20 AIII ℓ = 4750	12	11.7	148.6
	6	Ф10 AIII ℓ = 1650	8	1.0	

Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82*

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Костючик	
Н.контр.	Шурмин	
Гл.констр.	Шатов	
Зав.гр.	Ганзбург	
Инж.1 кат	Бродская	
Инженер	Иванова	

ТП 708—65.91 КЖИ-С7

сетки С7, С8, С9

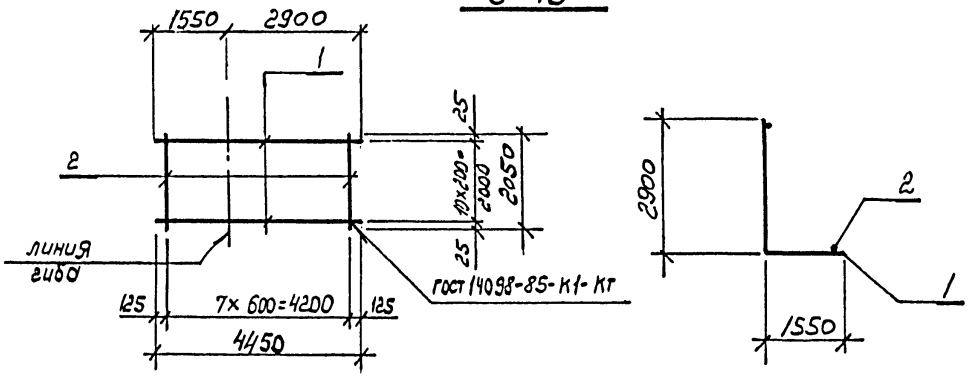
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

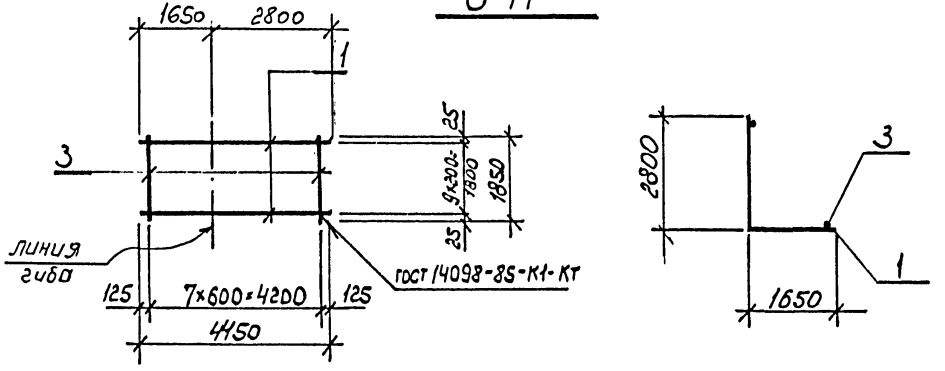
Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл

ТП 708-65.91 альбом 4

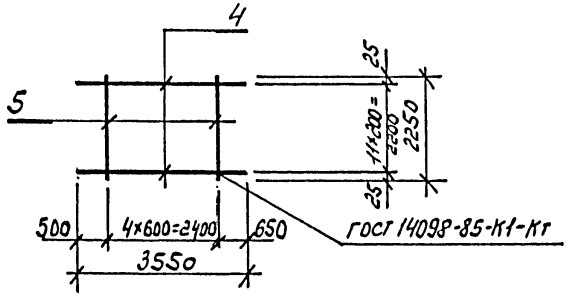
С 10



С 11



С 12



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
С10	1	Ф20 AIII ℓ = 4450	11	11.0	131.1
	2	Ф10 AIII ℓ = 2050	8	1,3	
С11	1	Ф20 AIII ℓ = 4450	10	11.0	118.8
	3	Ф10 AIII ℓ = 1850	8	1.1	
С12	4	Ф20 AIII ℓ = 3550	12	8.7	111.9
	5	Ф10 AIII ℓ = 2250	5	1.4	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Костючик		
Н.контр.	Шурмин		
Гл.констр.	Шатов		
Зав.гр.	Ганзбург		
Инж.1 кат	Бродская		
Инженер	Иванова		

ТП 708—65.91 КЖИ-С10

сетки С10, С11, С12

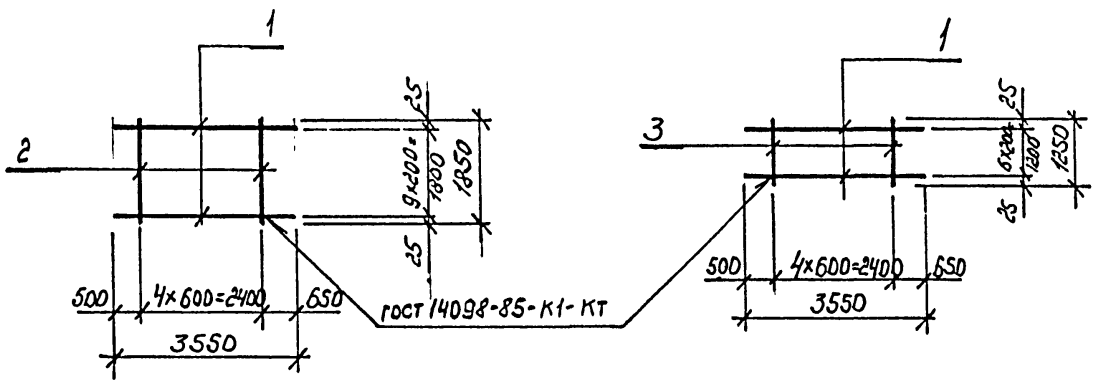
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

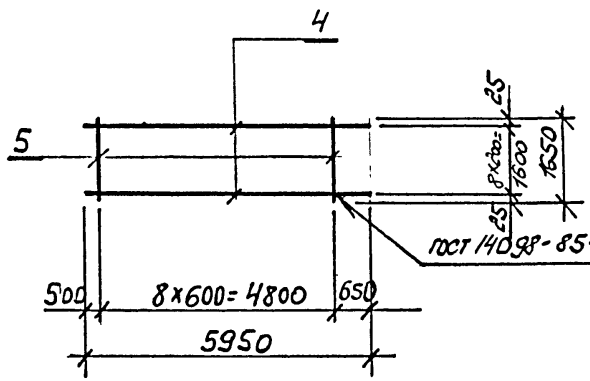
ТП 708-65.91 альбом 4

С 13

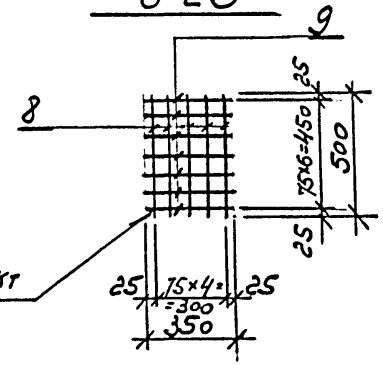


С 14

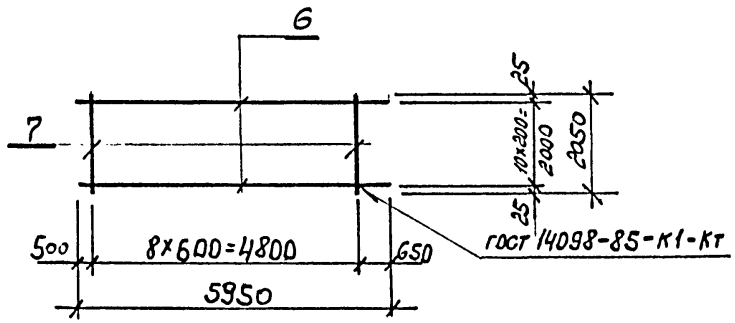
С 15



С 26



С16



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
С13	1	Ф20 AIII ℓ=3550	10	8,7	92,7
	2	Ф10 AIII ℓ=1850	5	1,1	
С14	1	Ф20 AIII ℓ=3550	7	8,7	65,2
	3	Ф10 AIII ℓ=1250	5	0,8	
С15	4	Ф16 AIII ℓ=5950	9	9,4	90,5
	5	Ф8 AIII ℓ=1650	9	0,7	
С16	6	Ф16 AIII ℓ=5950	11	9,3	114,5
	7	Ф10 AIII ℓ=2050	9	1,3	
С26	8	Ф6 AIII ℓ=500	5	0,1	1,0
	9	Ф6 AIII ℓ=350	7	0,07	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Нач.отд.	Костючик	
Н.контр.	Шурмин	
Гл.констр.	Шатов	
Зав.гр.	Ганзбург	
Инж.1 кат	Бродская	
Инженер	Иванова	

ТП 708—65.91 КЖИ-С13

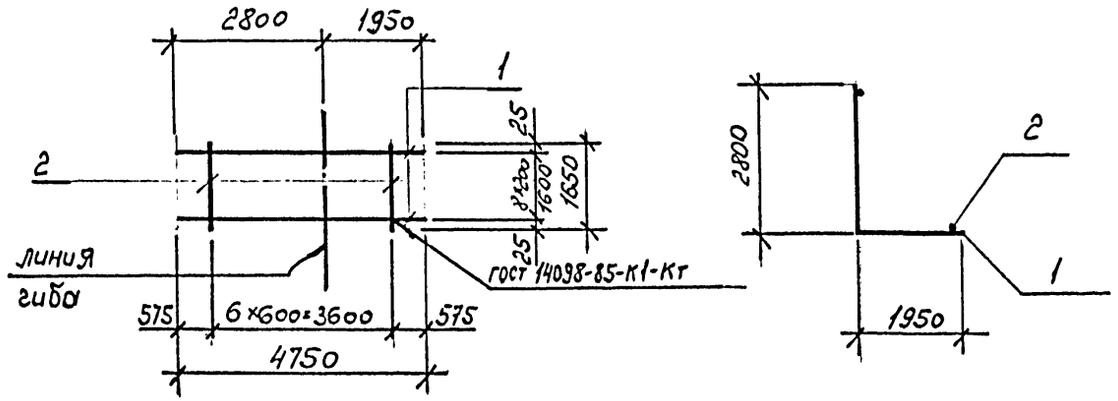
Сетки С13, С14, С15, С16; С26

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

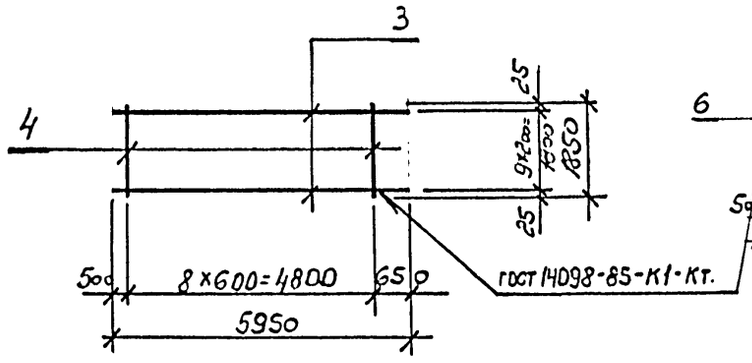
ТП 708-65.91 альбом 4

С17

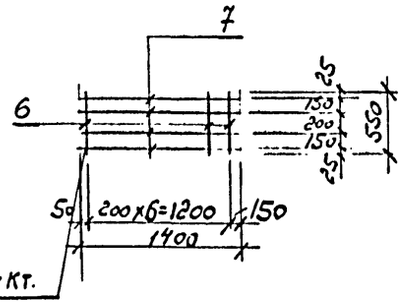


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
С17	1	Ф20 AIII ℓ= 4750	9	11,7	120,9
	2	Ф10 AIII ℓ = 3600	7	2,2	
С18	3	Ф16 AIII ℓ = 5950	10	9,4	100,5
	4	Ф8 AIII ℓ = 1850	9	0,7	
С19	5	Ф12 AIII ℓ = 2200	4	2,0	9,0
	6	Ф6 AIII ℓ = 550	11	0,1	
С25	6	Ф6 AIII ℓ =550	7	0,1	5,6
	7	Ф12 AIII ℓ =1400	4	1,2	

С18

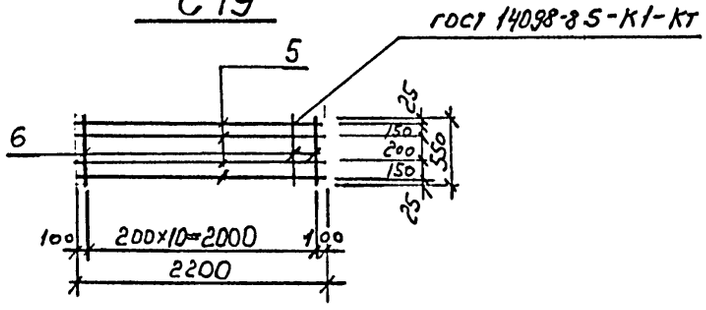


С25



Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

С19



Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Костючик	
Н.контр.	Шурмин	
Гл.констр.	Шатов	
Зав.гр.	Гинзбург	
Инж.1 кат	Бродская	
Инженер	Иванова	

ТП 708—65.91 КЖИ-С17

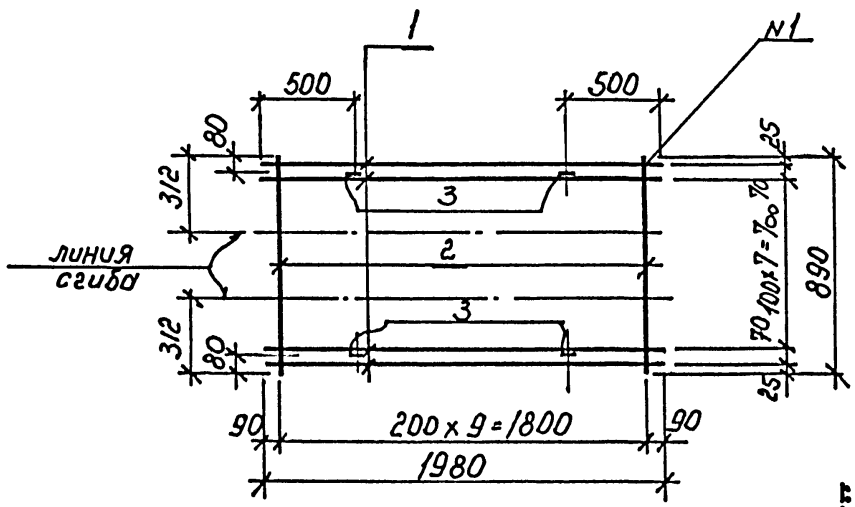
Сетки С17; С18; С19; С25.

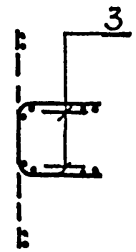
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

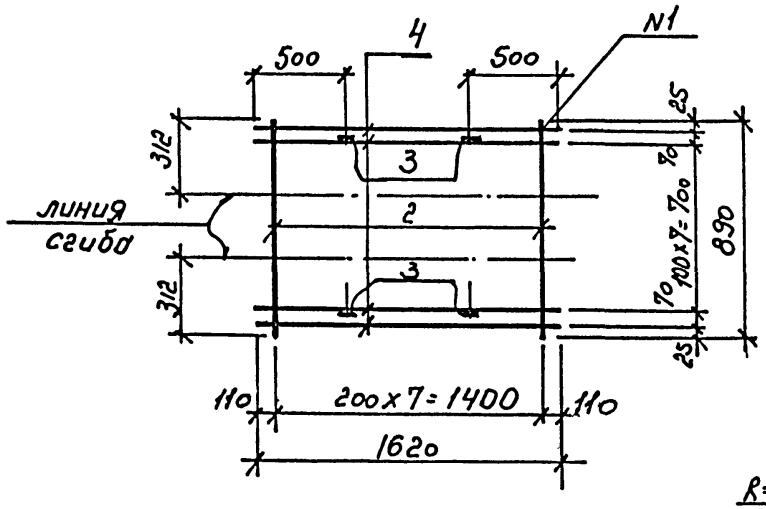
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

С 20

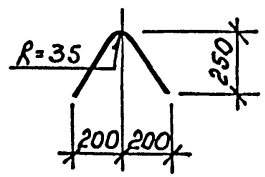




С 21



поз. 3



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
С20	1	Ф4Вр-I ℓ=1980	10	0.2	3.1
	2	Ф4Вр-I ℓ=890	10	0.08	
	3	Ф4Вр-I ℓ=700	4	0.06	
С21	2	Ф4Вр-I ℓ=890	8	0.08	2.3
	3	Ф4Вр-I ℓ=700	4	0.06	
	4	Ф4Вр-I ℓ=1620	10	0.14	

N1 - ГОСТ 14098-85-К1-Кт
Арматура класса Вр-I - ГОСТ 6727-80

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Костючик	
Н.контр.	Шурмин	
Гл.констр.	Шатов	
Зав.гр.	Ганзбург	
Инж.1 кат	Бродская	
Инженер	Иванова	
Инженер	Шеглова	

ТП 708—65.91 КЖИ С20

сетки С20; С21

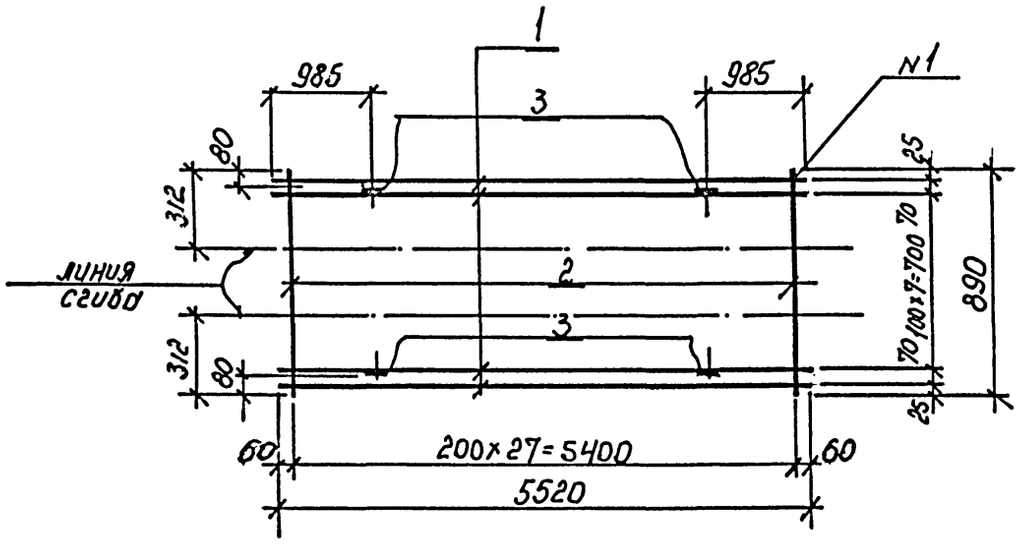
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

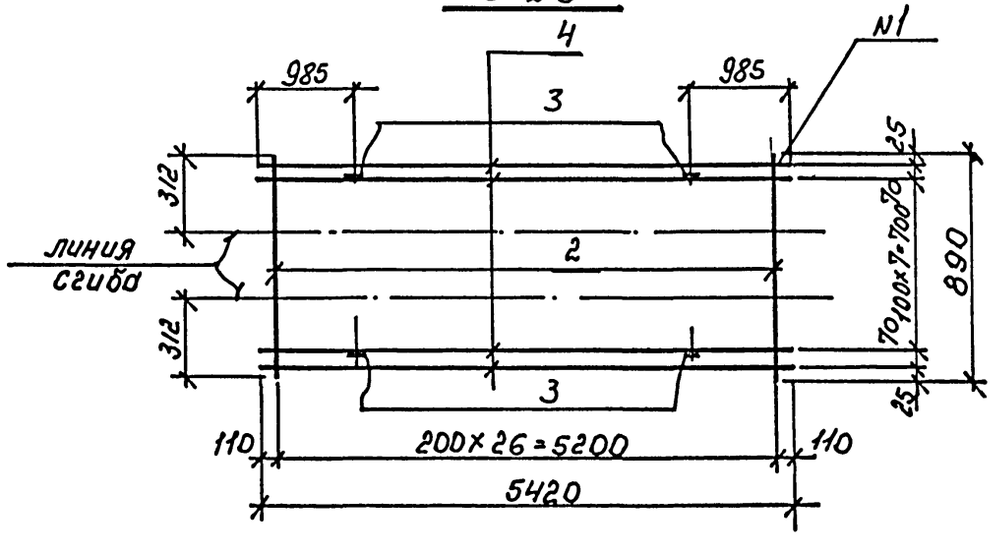
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв №

ТП 708-65.91 альбом 4

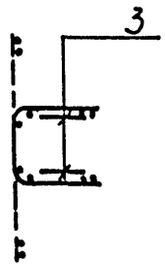
С 22



С 23



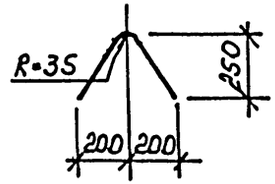
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
С22	1	Ф4Вр-I ℓ=5520	10	0.5	7.5
	2	Ф4Вр-I ℓ=890	28	0.08	
	3	Ф4Вр-I ℓ=700	4	0.06	
С23	2	Ф4Вр-I ℓ=890	27	0.08	7.4
	3	Ф4Вр-I ℓ=700	4	0.06	
	4	Ф4Вр-I ℓ=5420	10	0.49	



N1 - ГОСТ 14098-85-К1-К1

Арматура класса Вр-I - ГОСТ 6727-80

Поз. 3



Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

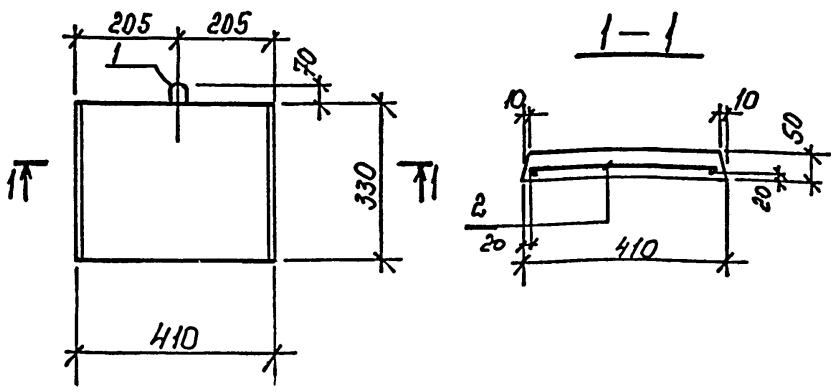
Нач.отд.	Костючик	
Н.контр.	Шурмин	
Гл.констр.	Шатов	
Зав.гр.	Гинзбург	
Инж.1 кат	Бродская	
Инженер	Иванова	
Инженер	Шеглова	

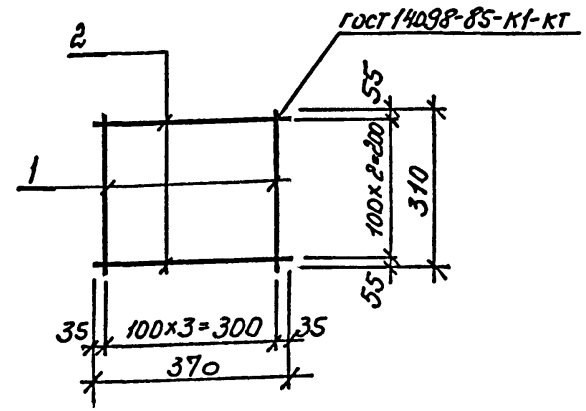
ТП 708—65.91 КЖИ-С22

сетки С22; С23

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ





Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПО-К-1	1	петля МБ-100	1	3.400-7 Вып.1/87	
	2	сетка С 24	1	ТП 708-65.91 КЖИ-С24	
		бетон класса В15	0.01	м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Изделия закладные		Всего	Общий расход
	Арматура класса						Арматура класса			
	Вр-I			AI			AI			
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	4		Итого				6	Итого		
ПО-К-1	0.2		0.2			0.2	0.12		0.12	0.32

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
1	Ф4Вр-I ℓ=310	4	0.03	0,2
2	Ф4Вр-I ℓ=370	3	0.03	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Нач.отд.	Костючик			
Н.контр.	Шурмин			
Гл.констр.	Шатов			
Зав.гр.	Ганзбург			
Инж.1 кат	Бродская			
Инженер	Иванова			
Инженер	Щеглова			

ТП 708—65.91 КЖИ-ПО-К-1

Плита покрытия ПО-К-1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Нач.отд.	Костючик			
Н.контр.	Шурмин			
Гл.констр.	Шатов			
Зав.гр.	Ганзбург			
Инж.1 кат	Бродская			
Инженер	Иванова			
Инженер	Щеглова			

ТП 708—65.91 КЖИС-24

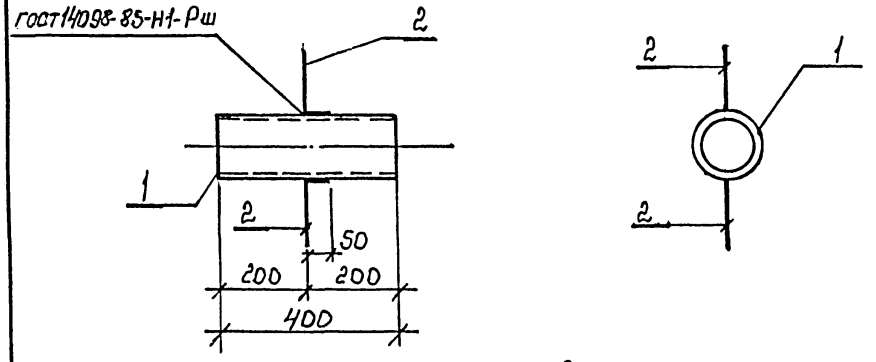
Сетка С24

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

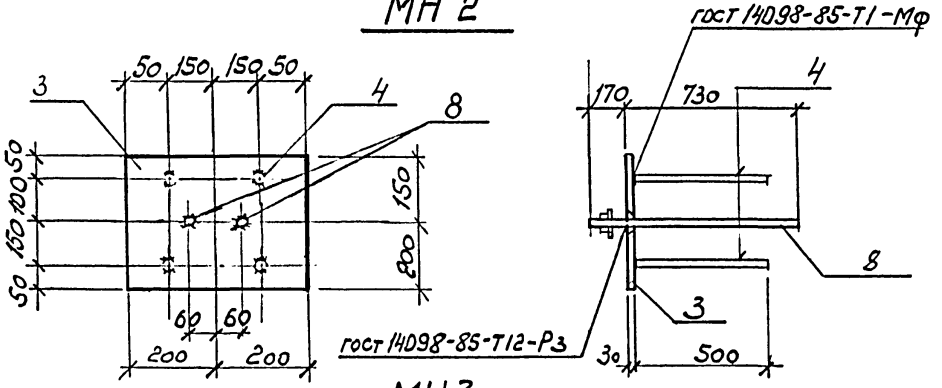
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТП 708-65.91 альбом 4

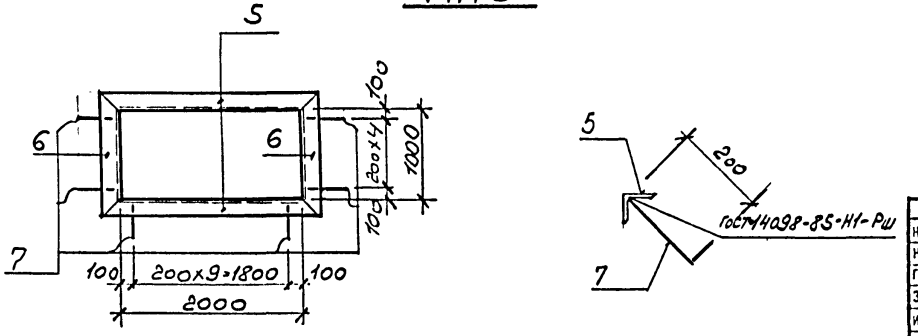
МН 1



МН 2



МН 3



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
МН 1	1	труба 152×5 гост 8732-78* / Ст3кп2 гост 380-71* ℓ = 400	1	7.3	7,5
	2	Ф8 AIII ℓ = 250	2	0.1	
МН 2	3	лист 300×30 гост 103-76* / Ст3кп2 гост 6422-76 ℓ = 400	1	28.3	41.5
	4	Ф16 AIII ℓ = 500	4	0.8	
	8	болт М24×300 Ст3кп2 гост 24379.1-80	2	5.0	
МН 3	5	уголок 50×5 гост 8509-86* / Ст3кп2 335-79 ℓ = 2100	2	7.9	26.0
	6	уголок 50×5 гост 8509-86* / Ст3кп2 535-79 ℓ = 1100	2	4.1	
	7	Ф8 AIII ℓ = 250	20	0.1	

Арматура класса AIII гост 5781-82

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Костючик		
Н.контр.	Шурмин		
Гл.констр.	Шатов		
Зав.гр.	Ганзбург		
Инж.1 кат	Бродская		
Инженер	Иванова		
Инженер	Шеглова		

ТП 708—65.91 КЖИ-МН1

Изделие закладное

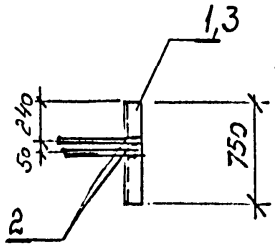
МН 1,2,3

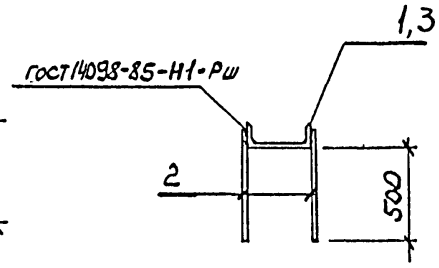
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

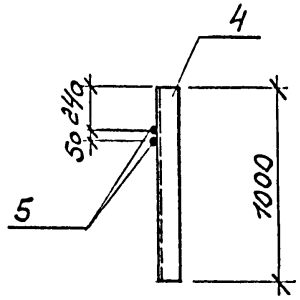
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

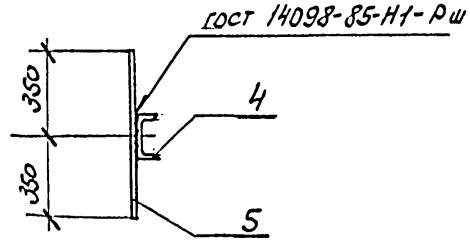
МН6; МН7



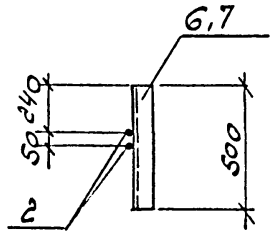


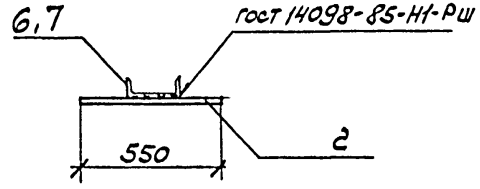
МН8





МН4 МН5





Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
МН6	1	швеллер 30 гост 8240-72* / Вст3 кп2 гост 380-71* ℓ=750	1	23.9	25,7
	2	Ф16 AIII ℓ=500	2	0.9	
МН7	3	швеллер 24 гост 8240-72* / Вст3 кп2 гост 380-71* ℓ=750	1	18.0	19,8
	2	Ф16 AIII ℓ=550	2	0,9	
МН8	4	швеллер 16 гост 8240-72* / Вст3 кп2 гост 380-71* ℓ=1000	1	14,2	16,4
	5	Ф16 AIII ℓ=700	2	1,1	
МН4	6	швеллер 16 гост 8240-72* / Вст3 кп2 гост 380-71* ℓ=500	1	7,1	8,9
	2	Ф16 AIII ℓ=550	2	0,9	
МН5	7	швеллер 20 гост 8240-72* / Вст3кп2 гост 380-71* ℓ=500	1	18,4	20,2
	2	Ф16 AIII ℓ=550	2	0,9	

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Костючик	
Н.контр.	Шурмин	
Гл.констр.	Шатов	
Зав.гр.	Гинзбург	
Инж.1 кат	Бродская	
Инженер	Иванова	
Инженер	Шеглова	

ТП 708—65.91 КЖИ-МН6

Изделие закладное МН4 ÷ МН8.

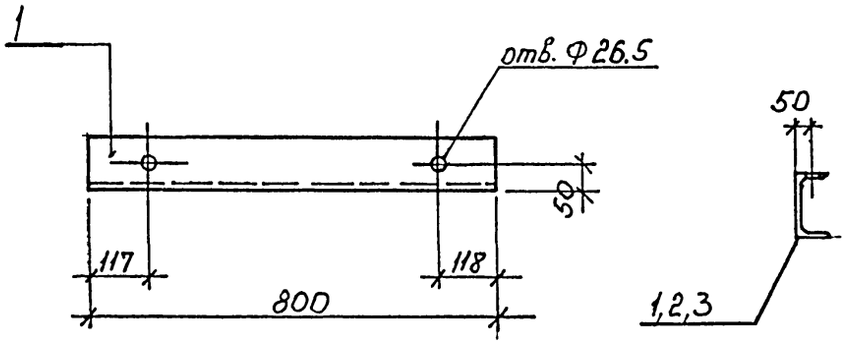
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

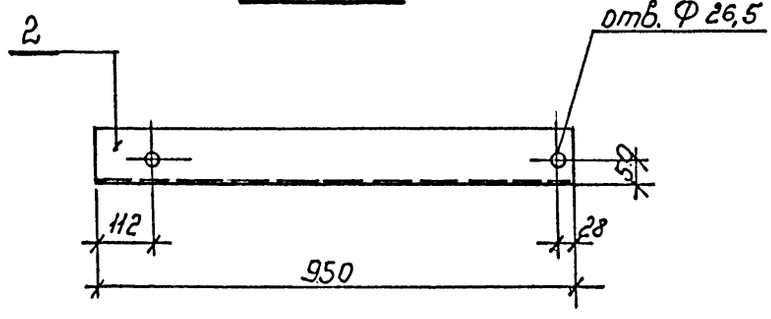
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ТП 708-65.91 альбом 4

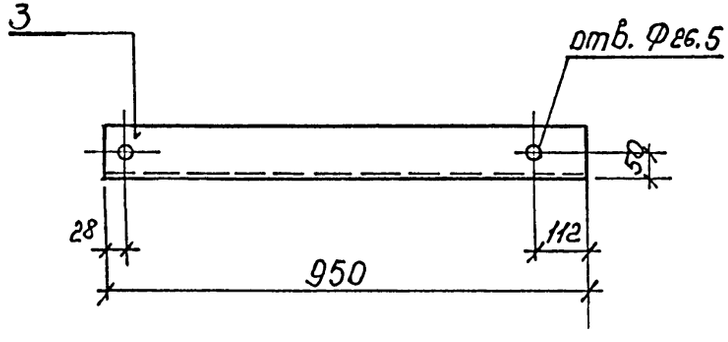
МС 1



МС 2



МС 3



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
МС 1	1	швеллер 24 ГОСТ 8239-72* Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=800	1	19.2	19,2
МС 2	2	швеллер 24 ГОСТ 8239-72* Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=950	1	22,8	22,8
МС 3	3	швеллер 24 ГОСТ 8239-72* Вст3кп2 ГОСТ 535-79 ℓ=950	1	22,8	22,8

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Костючик	
Н.контр.	Шурмин	
Гл.констр.	Шатов	
Зав.гр.	Ганзбург	
Инж.1 кат	Бродская	
Инженер	Иванова	
Инженер	Шеглова	

ТП 708—65.91 КЖИ-МС 1

Изделие соединительное МС 1; 2; 3

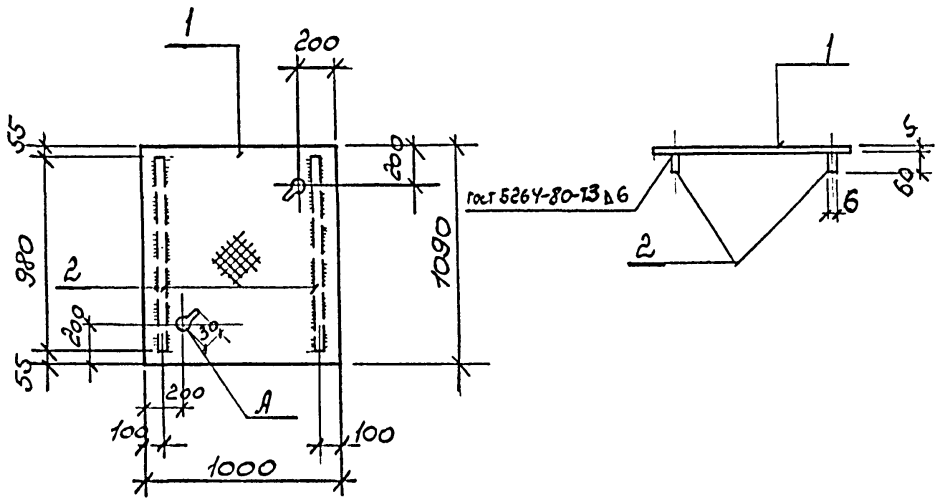
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

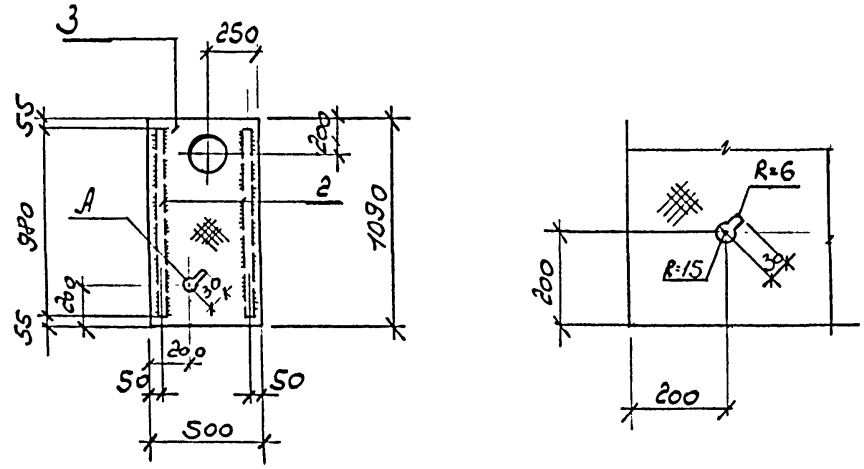
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ТП 708-65.91 альбом 4

МС 4



МС 5



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
МС4	1	лист 5×1000 ГОСТ 8568-77* рифлен. Вст3кп2 ГОСТ 380-71* ℓ=1090	1	46,1	51,7
	2	лист 6×60 ГОСТ 103-76* Вст3кп2 ГОСТ 380-71* ℓ=980	2	2,8	
МС5	2	лист 6×60 ГОСТ 103-76* Вст3кп2 ГОСТ 380-71* ℓ=980	2	2,8	25,8
	3	лист 5×500 ГОСТ 8568-77* рифлен. Вст3кп2 ГОСТ 380-71* ℓ=1090	1	23,0	

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Привязан

Инв.№

Нач.отд.	Костючик	
Н.контр.	Шурмин	
Гл.констр.	Шатов	
Зав.гр.	Ганзбург	
Инж.1 кат	Бродская	
Инженер	Иванова	
Инженер	Щеглова	

ТП 708—65.91 КЖИ-МС 4

Изделие соединительное МС 4; 5

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

gost.e-ecolog.ru