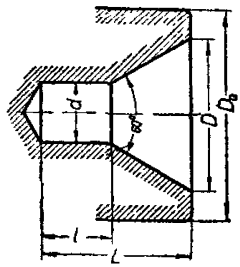
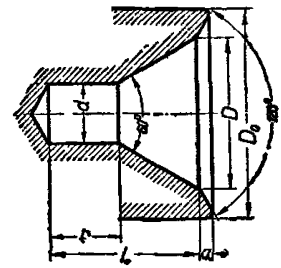
Отверстия (гнезда) центровые с углом 60° ОСТ 3725

Тип *A*
без предохранительного конуса

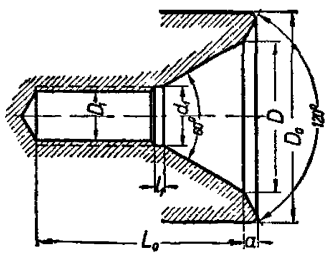


Тип *B*
с предохранительным конусом



мм

d	*D* (не более)	*L*	*l* (не менее)	$a \approx$	D_0
0,5	1	1	0,5	0,2	2
0,7	2	2	1	0,3	3,5
1	2,5	2,5	1,2	0,4	4
1,5	4	4	1,8	0,6	6,5
2	5	5	2,4	0,8	8
2,5	6	6	3	0,8	10
3	7,5	7,5	3,6	1	12
4	10	10	4,8	1,2	15
5	12,5	12,5	6	1,5	20
6	15	15	7,2	1,8	25
8	20	20	9,6	2	30
12	30	30	14	2,5	42



Черт. *K*

1. D_0 представляет собою наименьший поперечный размер концевой части обрабатываемой заготовки, к которой может быть применен данный размер центрового отверстия (гнезда).

2. В случае необходимости указать центровое отверстие (гнездо) записью (напр. в технологических разработках или в рабочих чертежах деталей, где это требуется по условиям их применения) следует указать тип отверстия, размер *d* и номер стандарта, например:

ОТВЕРСТИЕ ЦЕНТР. А 6 ОСТ 3725,
ОТВЕРСТИЕ ЦЕНТР. В 5 ОСТ 3725 и т. п.

3. Для отверстий с нарезкой (черт. *K*) размеры D_0, *D*, *a* должны быть те же, что и для отверстий типа *B*; размер $d_1 \geqslant$ наружному диаметру резьбы, $D_1 =$ диаметру отверстия под резьбу, $l_1 = 0{,}866\ (d_1 - D_1)$. Размер L_0 определяется в зависимости от размеров крепежного винта, но не должен быть менее размера L_1, указанного в таблице.

gost.e-ecolog.ru

Утвержден Всесоюзным комитетом по стандартизации при Госплане СССР 30/X 1931 г. как обязательный с 1/I 1932 г.

gost.e-ecolog.ru