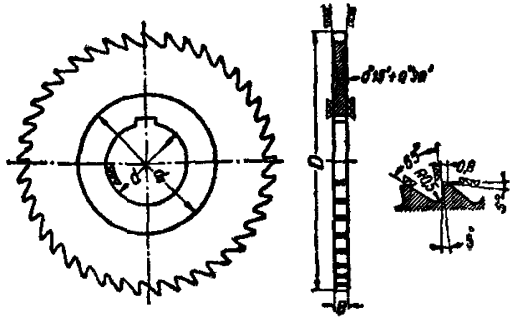
Пилы круглые
для металла

ОСТ / НКТП 3602



Пример обозначения пилы с $D = 75$ *мм* и $B = 3$ *мм*:

ПИЛА 75×3 *ОСТ / НКТП 3602*

мм

D ном.	D доп.	d	B ном.	B доп.	Z число зуб.	d_1
(60)	B_8 ОСТ 1010	16	1	± 0,04	44	25
			1,5		42	
			2,0		40	
			2,5		38	
75		22	1,0		52	35
			1,5		50	
			2,0		46	
			2,5		44	
			3,0		42	
110		27	1,5		64	45
			2,0		60	
			2,5		58	
			3,0		56	
			3,5		52	
150		32	2,0		78	50
			2,5		74	
			3,0		68	
			3,5		64	
			4,0		56	
200		32	3,0		88	50
			3,5		80	
			4,0		72	
			5,0		64	

1. Основные размеры: D, B и d — обязательные; остальные — ориентировочные.
2. Допуск на d и размеры шпоночной канавки — по ОСТ 1489.
3. Шпоночные канавки делать у фрез толщиной 1,5 *мм* и выше.
4. Фрез с размерами, поставленными в скобки, по возможности не применять.
5. Боковое поднутрение допускается делать до отверстия без оставления его утолщения.

gost.e-ecolog.ru

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден 11/VII 1937 г.
Срок введения 1/X 1937 г.

gost.e-ecolog.ru