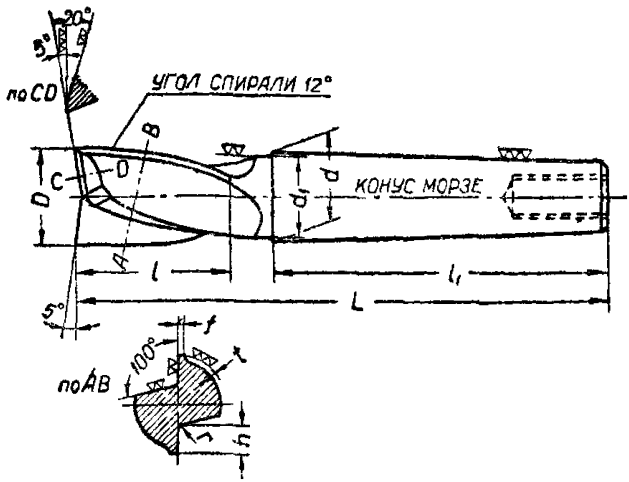
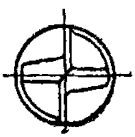
Фрезы шпоночные
с коническим хвостом

ОСТ НКТП 3943







Пример обозначения фрезы шпоночной с коническим хвостом с $D = 20$ *мм*:

ФРЕЗА 20 $\frac{ОСТ}{НКТП}$ *3943*

мм

D		L		№ конуса	l	l_1	d	d_1	h	t	f	r
ном.	доп.	ном.	доп.									
16	B_3 ОСТ 1023	100	± 1,10	2	24	69	17,981	15,5	5	1	1,5	1,5
18		105		2	28	69	17,981	17,5	5,5	1	1,5	1,5
20		110		2	32	69	17,981	17,5	6	1	1,5	1,5
24		130	± 1,250	3	35	85,5	24,052	23,5	7,5	1,5	2	2
28		140		3	44	85,5	24,052	23,5	9	1,5	2	2
32		145		3	48	85,5	24,052	23,5	10,5	1,5	2	2
36		175		4	55	108,5	31,544	30,5	11,5	2	2,5	2
40		180		4	60	108,5	31,544	30,5	13	2	2,5	2

1. Размеры D, L, l, l_1 и № конуса Морзе — обязательные; остальные — ориентировочные.
2. Размеры конусов Морзе — по ОСТ/НКТП 2521.
3. Фрезы изготовляются праворежущими с правой спиралью; изменение направления резания или направления спирали оговаривается заказом.
4. При промере размера L универсальным мерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускается округлять до целых поля допуска.

gost.e-ecolog.ru

Внесен Главстанкоинструментом. *Утвержден 3/IX 1937 г.*
Срок введения 1/I 1938 г.

gost.e-ecolog.ru