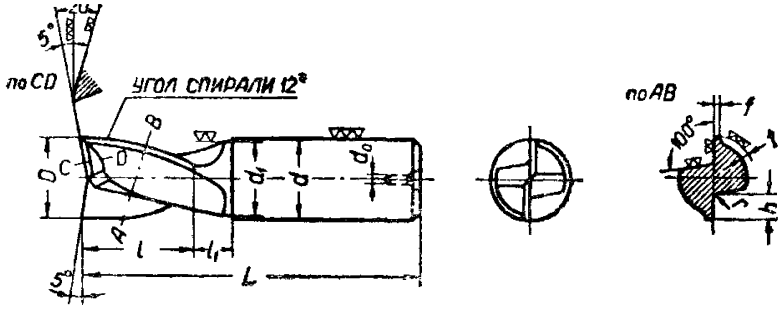
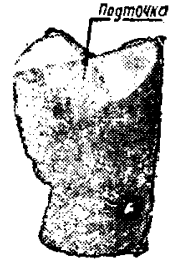
Фрезы шпоночные
с цилиндрическим хвостом

ОСТ НКТП 3942





Пример обозначения фрезы шпоночной с цилиндрическим хвостом с $D = 16$ *мм*:

ФРЕЗА 16 $\frac{ОСТ}{НКТП}$ *3942*

мм

D ном.	D доп.	d ном.	d доп.	L ном.	L доп.	l	l_1	d_1	h	t	f	r	d_0
3	B_3 ОСТ 1023	4	C_3 ОСТ 1013	30	± 0,650	6	2	—	1	0,3	0,5	0,2	0,5
4		4		30		6	2	3,7	1.2	0,3	0,5	0,2	0,5
5		6		35	± 0,80	8	3	4,5	1,5	0,5	0,8	0,2	1
6		6		40		9	4	5,5	1,8	0,5	0,8	0,3	1
8		8		45		12	4	7,5	2,5	0,8	1	0,5	1,5
10		10		50		14	5	9,5	3	0,8	1	0,5	2
12		12		60	± 0,950	18	6	11,5	3,5	0,8	1	1	2
14		16		65		21	7	13,5	4	1	1,5	1	2
16		16		70		24	7	15,5	5	1	1,5	1,5	2
(18)		20		75		28	8	17,5	5,5	1	1,5	1,5	2
(20)		20		85	± 1,10	32	9	19,5	6	1	1,5	1,5	2

1. Размеры *D*, *d*, *L* и *l* — обязательные; остальные — ориентировочные.
2. Размеры центровых отверстий — по ОСТ 3725.
3. Фрезы изготовляются праворежущими с правой спиралью; изменение направления резания или направления спирали оговаривается заказом.
4. Фрез с диаметрами, поставленными в скобки, по возможности не применять.
5. При промере размера *L* универсальным мерительным инструментом или [illegible] калибром установленные предельные отклонения допускается округ[illegible] в пределах поля допуска.

Внесен Главстанкоинструментом. *Утвержден 3/IX 1937 г.*
Срок введения 1/I 1938 г.

gost.e-ecolog.ru
gost.e-ecolog.ru