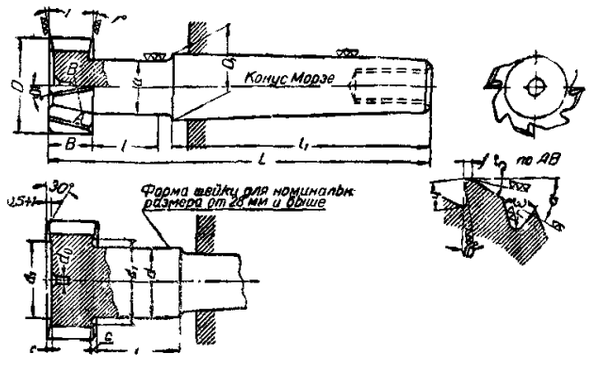
Фрезы

Т-образные для станочных пазов

ОСТ / НКТП 3656



Пример обозначения фрезы Т-образной для паза с номинальным размером 14 *мм*:

ФРЕЗА 14 ОСТ / НКТП 3656

мм

Ном. разм. паза	D ном.	D доп.	B ном.	B доп.	L ном.	L доп.	d ном.	d доп.	l min	Конус Морзе №	Конус Морзе D_1	Конус Морзе l_1	Z число зубьев	ω	a_1	h	f	r	d_1	c	d_0
8	14,5		6,5		78	± 0,950	8		11	1	12,239	57,5	6	65°	30°	2,5		0,5	16	1	
10	17,5	— 0,1 — 0,4	7,5	— 0,05 — 0,15	82		10		12						30°	2,8	0,5	0,5	12	1	1,5
12	21,5		9,5		98		12		15						30°	3		0,5	14	1	
14	25,5		11,5		102	± 1,10	14		18	2	17,981	69	8	55°	30°	3,5		0,5	17	1	
(16)	29		13		105		16		20						30°	4		0,5	19	1,5	
18	32		15		110		18		23						30°	4,5	0,8	0,5	21	1,5	
(20)	35	— 0,15 — 0,5	16	— 0,10 — 0,25	130		20		25						30°	4,5		0,8	23	1,5	2,5
22	38		17		134		22		28	3	24,052	85,5	10		30°	4,8		0,8	25	1,5	
(24)	42		19		138	± 1,250	24		30						30°	5,2		0,8	27	1,5	
28	49		22		148		28		36					50°	30°	6		0,8	32	2	
(32)	55	— 0,2 — 0,7	24		180		32		42						30°	6	1	0,8	37	2	3
36	63		27	—0,2	186	± 1,450	36		46	4	31,544	108,5	12		30°	7		0,8	42	2	
(42)	73		31	—0,5	198		42		54						30°	8		0,8	50	2	

1. Размеры D, B, L, d, l и размеры конуса Морзе — обязательные. Конструкция фрез не стандартизуется. Конструктивные размеры приведены как ориентировочные.
2. Размеры центровых отверстий — по ОСТ 3725.
3. Размеры конусов Морзе — по ОСТ/НКТП 2521.
4. Фрезы изготовляются праворежущими, с правой спиралью; изменение направления резания или направления спирали оговаривается заказом.
5. Фрез для номинальных размеров паза, заключенных в скобки, по возможности не применять.
6. Фрезы для номинальных размеров паза 8 и 10 *мм* могут изготовляться с цилиндрическим хвостом при ∅ хвоста = 12 *мм* и длине $L = 65$ *мм*.
7. При промере размера L универсальным мерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускается округлять в пределах поля допуска.

gost.e-ecolog.ru

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден 11/VII 1937 г. Срок введения 1/X 1937 г.

gost.e-ecolog.ru