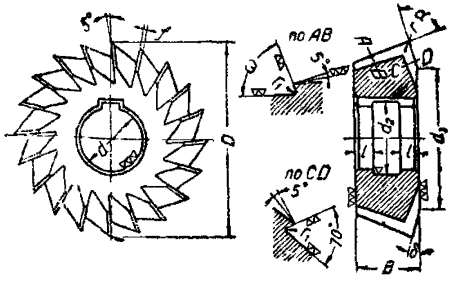
Фрезы двухугловые несимметричные ОСТ НКТП 3653



Пример обозначения фрезы двухугловой с $D=60$ *мм* и $\alpha=85°$:

ФРЕЗА $60\times85°$ *ОСТ НКТП 3653*

мм

D ном.	D доп.	B ном.	B доп.	d	α	δ	d_1	r	d_2	l	Z число зубьев	ω	f	r_1
35	B_8 ОСТ 1010	6	±0,150	13	55°, 60°, 65°	15°	26	0,2	—	—	18	70°	0,6	0,2
		8	±0,180		70°, 75°							—		
		10			80°, 85°							65°		
					90°	20°								
		13	±0,215		100°	25°								
60		10	±0,180	22	55°, 60°, 65°	15°	46	0,3	—	—	20	70°	0,8	0,3
		13	±0,215		70°, 75°							—		
		16			80°, 85°							65°		
					90°	20°								
					100°	25°								
75		13	±0,215	22	50°, 55°	15°	51	0,3	—	—	22	70°	0,8	0,5
		16			60°, 65°							—		
		20	±0,260		70°, 75°, 80°							65°		
		24			(85°)				24	8				
					(90°)	20°								
90		20	±0,260	27	50°, 55°	—	—	—	—	—	24	70°	1	0,5
		24			60°, 65°					8		—		
		30			70°, 75°, (80°)	15°	56	0,4	29	10		65°		

1. Основные размеры: D, B, d, α, δ и d_1 — обязательные; остальные—ориентировочные.
2. Допуск на d и размеры шпоночной канавки—по ОСТ 1489.
3. Фрезы изготовляются праворежущими; леворежущие—по заказу.
4. Фрез с углами, поставленными в скобки, по возможности не применять.
5. При промере размера B универсальным мерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускается округлять в пределах поля допуска.

станкоинструментом. Утв. 11/VII 1937 г. Срок введения 1/X 1937 г.

gost.e-ecolog.ru
gost.e-ecolog.ru