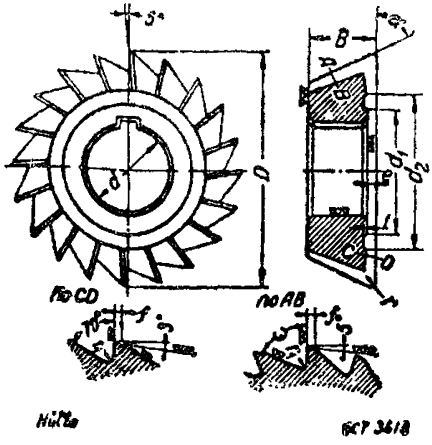
Фрезы одноугловые

ОСТ НКТП 3618



Пример обозначения фрезы одноугловой с $D=60$ *мм* и $\alpha=65°$ праволежащей:

ФРЕЗА 60×65° ОСТ НКТП 3618

леволежащей:

ФРЕЗА Л60×65 ОСТ НКТП 3618

мм

D ном.	D доп.	B ном.	B доп.	d	α	d_1	d_2	e	r	Z число зубьев	ω	f	r_1
35	B_8 ОСТ 1010	8	±0,180	13	60°	20	25	1	0,2	18	70°	0,5	0,3
		10			65°, 70°, 75°						65°		
					80°, 85°, 90°								
45		13	±0,215	16	(55°), 60° 65°, 70° 75°, 80° 85°, 90°	25	32	1,5	0,3	20	65°	0,5	0,5
60		16	±0,215	22	55°, 60°, 65°	35	45	2	0,5	22	70°	0,8	0,5
					70°								
		20	±0,260		75°, 80° (85°), (90°)						65°		

1. Основные размеры: D, B, d и угол α—обязательные; остальные—ориентировочные.
2. Допуск на d и размеры шпоночной канавки—по ОСТ 1489.
3. Фрезы изготовляются для правого и левого резания.
4. Фрез с углами, поставленными в скобки, по возможности не применять.
5. При промере размера B универсальным мерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускается в пределах поля допуска.

gost.e-ecolog.ru

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 11/VII 1937 г. Срок введения 1/X 1937 г.

gost.e-ecolog.ru