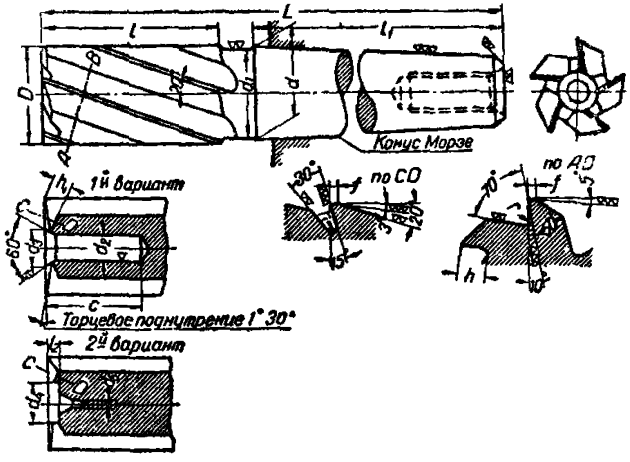
Фрезы концевые

с коническим хвостом

ОСТ / НКТП 3617



Пример обозначения фрезы концевой с $D=25$ *мм*:

ФРЕЗА 25 ОСТ / НКТП 3617

мм

D ном.	D доп.	L ном.	L доп.	№ кон.	l	l_1	d	d_1	Z число зуб.	d_2	c	d_3	d_4	l_2	d_5	f	h	h_1	r	r_1
14	± 0,12	115	±1,10	2	32	69	17,981	13,5	5	3	12	5	5	2	1	0,5	2,2	2,5		
16		120			36			15,5		4	15	6	6	2,5			2,5	3		
18								17,5		5	20	8	8	3			3			
20		145		3	44	85,5	24,052	19,5		6	25	9	9	3,5	1,5	0,6	3,3	3,5	1	1
22								21,5									3,5	4		
25	± 0,14	150	±1,250		48			23,5		7		10	10		2		4	4,5		
28		175		4	50	108,5	31,544	27		10	30	14	14	5,5	2,5	0,8		5,5		—
30		180			55			29						6			4,5	6		1,5
35		185			60			30,5	6	12	35	16	16	6,5	3	—	5	7	—	—
40		190			65							18	18	8	4		6	8		
45	± 0,17	195	±1,450	4	70	108,5	31,544	30,5		14	40	20	20	8,5	4	1	7	9	2	2
		225		5		138	44,732	44												
50		195		4	70	108,5	31 544	30,5		16	40	24	21	10			7,5	10		
		225		5		138	44,732	44												

1. Основные размеры D, L, l, l_1, d и № конуса — обязательные; остальные — ориентировочные.
2. Фрезы изготовляются праворежущими, с правой спиралью; изменение направления резания или направления спирали оговаривается заказом.
3. Размеры конусов Морзе—по ОСТ/НКТП 2521.
4. При промере размера L универсальным мерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускается округлять в пределах поля допуска.

gost.e-ecolog.ru

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 11/VII 1937 г. Срок введения 1/X 1937 г

gost.e-ecolog.ru