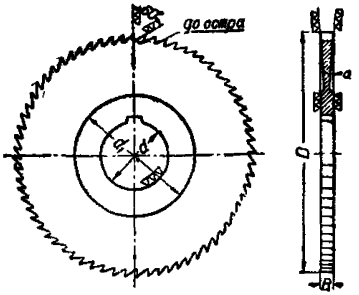
Фрезы шлицевые

ОСТ / НКТП 3599



Пример обозначения фрезы с $D=60$ *мм* и $B=2$ *мм*:

ФРЕЗА 60×2 $\frac{ОСТ}{НКТП}$ *3599*

мм

D ном.	D доп.	d	B ном.	B доп.	d_1	Z число зубьев	α
40	B_8 ОСТ 1010	10	(0,2)	± 0,02	—	108	Для фрез толщиной 0,2—0,5 *мм* — 0°
			0,3			102	
			0,4			96	
			0,5			92	
			0,6			88	
			0,8		20	76	0,6—0,8 *мм* до 0°15′
			1,0	± 0,04		72	
60		16	0,5	± 0,02	—	124	
			0,6		25	116	
			0,8			102	
			1,0			96	1,0—5,0 *мм* до 0°30′
			1,2			92	
			1,5			88	
			2,0			76	
75		22	1,0	± 0,04	35	112	
			1,2			108	
			1,5			102	
			2,0			92	
			2,5			80	
			3,0			76	
			4,0			68	
			5,0			60	

1. Основные размеры D, B и d — обязательные; остальные — ориентировочные.
2. Допуск на d и размеры шпоночной канавки — по ОСТ 1489.
3. Шпоночные канавки делать у фрез толщиной 1,5 *мм* и выше.
4. Боковое поднутрение допускается делать до отверстия без оставления центрального утолщения.
5. Фрез с размерами, поставленными в скобки, по возможности не применять.

gost.e-ecolog.ru

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 11/VII 1937 г. Срок введения 1/X 1937 г.

gost.e-ecolog.ru