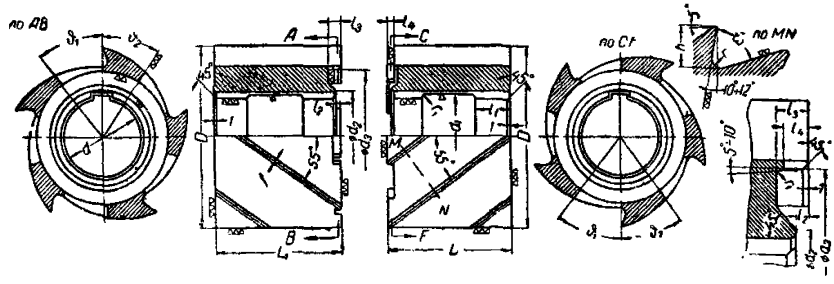
Фрезы цилиндрические сдвоенные ОСТ НКТП 3594



Пример обозначения фрезы цилиндрической сдвоенной с $D = 75$ *мм* и $L = 100$ *мм*:

ФРЕЗА 75×100 *ОСТ НКТП 3594*

мм

D ном.	D доп.	L (пары фрез) ном.	L (пары фрез) доп.	L_1	d	Z число зуб.	d_1	l_1	d_2	d_3	l_2	l_3	l_4	ϑ_1	ϑ_2	ω	r	f	h	r_1
75	B_8 ОСТ 1010	100	+0,870	51,5	32	5	34	15	38	54	1,5	4	3,5	39°	33°	65°	3,5	1,5	8,5	1
		125	+1,0	64				18												
—		150		76,5	—		—	20	—	—								—	—	
		125	+1,0	64				18												
90		150		76,5	40		42	20	48	65									10,5	
		200	+1,150	101,5				26												
—		150	+1,0	77	—	—	—	22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—
110		200	+1,150	102	40		52	28	50	76	2	5	4,5						14	
		250		127				35												
—		200		102,5	—		—	32	—	—	—	—	—					—	—	
130		250	+1,150	127,5	50	6		37	60	90	2,5	6	5,5	33°	27°	60°	4	2,2	16	1,5
		300	+1,350	152,5				42												
—		300		153	—		62	42	—	—	—	—	—						—	
150		350	+1,350	178	60			50	73	105	3	7	6,5						18	
		400	+1,550	203				56												

1. Основные размеры D, L и d—обязательные, остальные ориентировочные.
2. Допуск на d и размеры шпоночной канавки по ОСТ 1489.

При проверке размера L универсальным измерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускается округлять в пределах поля допуска.

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 11/VII 1937 г. Срок введения 1/X 1937 г.

gost.e-ecolog.ru