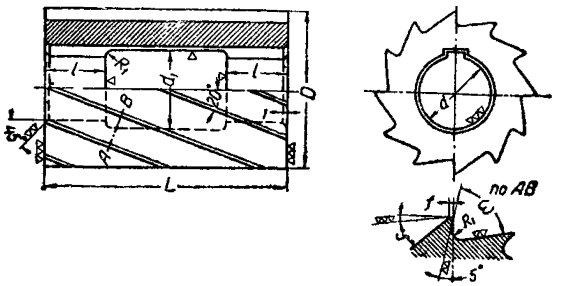
Фрезы цилиндрические
с мелким зубом

ОСТ НКТП 3592



Пример обозначения фрезы с D=40 *мм* и L=60 *мм*: *ФРЕЗА* 40×60 ОСТ НКТП 3592

мм

D ном.	D доп.	d	L ном.	L доп.	Z число зуб.	ω	f	d_1	l
40	B_d ОСТ 1010	16	(25)	+0,520	12	80°	0,8	18	7
			30						8
			40	+0,620					9
			50						11
			60	+0,740					12
50		22	(30)	+0,520	14	75°		24	9
			40	+0,620					10
			50						12
			60	+0,740					13
			75						16
60		27	(40)	+0,620	16	70°		29	11
			50						13
			60	+0,740					15
			75						18
			100	+0,870					22
75		32	(50)	+0,620	18		1	34	14
			60	+0,740					16
			75						18
			100	+0,870					24
			125	+1,0					30
90		40	(60)	+0,740	20	65°		42	18
			75						20
			100	+0,870					26
			125	+1,0					32
			150						36
110		40	(75)	+0,740	22		1,2		20
			100	+0,870					26
			125	+1,0					32
			150						36

gost.e-ecolog.ru

Продолжение ОСТ/НКТП 3592

1. Основные размеры: D, L и d—обязательные; остальные—ориентировочные.
2. Допуск на d и размеры шпоночной канавки—по ОСТ 1489.
3. Фрез с размерами, заключенными в скобки, по возможности не применять.
4. Фрезы изготовляются с правой спиралью; с левой спиралью — по заказу.
5. Технические условия на цилиндрические фрезы см. ОСТ/НКТП 2812.
6. Фрезы ∅ 90 и 110 *мм* изготовляются цельными только по особому заказу, при невозможности получения их со вставными ножами.
7. При промере размера L универсальным меригельным инструменгом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускается округлять в пределах поля допуска.

Внесен Главстанкоинструментом Утв. 11/VII 1937 г. Срок введения 1/X 1937 г.

gost.e-ecolog.ru