# Сверла спиральные

## с коническим хвостом

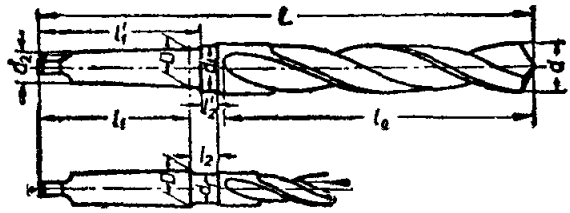
## Длины сверл и детали хвоста

**ОСТ НКТП 2503**

*Взамен ОСТ 445*

Тип А

Тип Б




*мм*

| d | Тип | L | $l_0$ | Детали хвоста | $l_2$ | $l_2'$ | $d_1$ ≈ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | Б | 160 | 80 | Конус Морзе № 1 $D = 12{,}239$ $d_2 = 8{,}973$ $l_4 = 65{,}5$ $l_1' = 70$ | 12 | — | $d - 0{,}5$ |
| 6,1 | „ | 160 | 80 | | 12 | — | |
| 6,2 | „ | 160 | 80 | | 12 | — | |
| 6,3 | „ | 160 | 80 | | 12 | — | |
| 6,4 | „ | 160 | 80 | | 12 | — | |
| 6,5 | „ | 160 | 80 | | 12 | — | |
| 6,6 | „ | 160 | 80 | | 12 | — | |
| 6,7 | „ | 160 | 80 | | 12 | — | |
| 6,8 | „ | 160 | 80 | | 12 | — | |
| 6,9 | „ | 160 | 80 | | 12 | — | |
| 7 | „ | 165 | 85 | | 12 | — | |
| 7,1 | „ | 165 | 85 | | 12 | — | |
| 7,2 | „ | 165 | 85 | | 12 | — | |
| 7,3 | „ | 165 | 85 | | 12 | — | |
| 7,4 | „ | 165 | 85 | | 12 | — | |
| 7,5 | „ | 165 | 85 | | 12 | — | |
| 7,6 | „ | 165 | 85 | | 12 | — | |
| 7,7 | „ | 165 | 85 | | 12 | — | |
| 7,8 | „ | 165 | 85 | | 12 | — | |
| 7,9 | „ | 165 | 85 | | 12 | — | |
| 8 | „ | 170 | 90 | | 12 | — | |
| 8,1 | „ | 170 | 90 | | 12 | — | |
| 8,2 | „ | 170 | 90 | | 12 | — | |
| 8,3 | „ | 170 | 90 | | 12 | — | |
| 8,4 | „ | 170 | 90 | | 12 | — | |
| 8,5 | „ | 170 | 90 | | 12 | — | |
| 8,6 | „ | 170 | 90 | | 12 | — | |
| 8,7 | „ | 170 | 90 | | 12 | — | |
| 8,8 | „ | 170 | 90 | | 12 | — | |
| 8,9 | „ | 170 | 90 | | 12 | — | |
| 9 | „ | 175 | 95 | | 12 | — | |
| 9,1 | „ | 175 | 95 | | 12 | — | |
| 9,2 | „ | 175 | 95 | | 12 | — | |

*мм*

| d | Тип | L | $l_0$ | Детали хвоста | $l_2$ | $l_2'$ | $d_1$ ≈ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 9,3 | Б | 175 | 95 | | 12 | — | $d - 0{,}5$ |
| 9,4 | „ | 175 | 95 | | 12 | — | |
| 9,5 | „ | 175 | 95 | | 12 | — | |
| 9,6 | „ | 175 | 95 | | 12 | — | |
| 9,7 | „ | 175 | 95 | | 12 | — | |
| 9,8 | „ | 175 | 95 | | 12 | — | |
| 9,9 | „ | 175 | 95 | | 12 | — | |
| 10 | „ | 180 | 100 | | 12 | — | |
| 10,1 | „ | 180 | 100 | | 12 | — | |
| 10,2 | „ | 180 | 100 | | 12 | — | |
| 10,4 | „ | 180 | 100 | | 12 | — | |
| 10,5 | „ | 180 | 100 | | 12 | — | |
| 10,6 | „ | 180 | 100 | | 12 | — | |
| 10,8 | „ | 180 | 100 | | 12 | — | |
| 10,9 | „ | 180 | 100 | | 12 | — | |
| 11 | „ | 185 | 105 | | 12 | — | |
| 11,2 | „ | 185 | 105 | | 12 | — | |
| 11,3 | „ | 185 | 105 | | 12 | — | |
| 11,5 | „ | 185 | 105 | | 12 | — | |
| 11,7 | „ | 185 | 105 | | 12 | — | |
| 11,8 | „ | 185 | 105 | | 12 | — | |
| 11,9 | „ | 185 | 105 | | 12 | — | |
| 12 | „ | 190 | 110 | | 12 | — | |
| 12,3 | „ | 190 | 110 | | 12 | — | |
| 12,5 | „ | 190 | 110 | | 12 | — | |
| 12,8 | Б—А | 190 | 110 | | 12 | 7,5 | Тип Б $D - 0{,}5$ Тип А $d - 0{,}5$ |
| 12,9 | „ „ | 190 | 110 | | 12 | 7,5 | |
| 13 | „ „ | 190 | 115 | | 12 | 7,5 | |
| 13,2 | „ „ | 195 | 115 | | 12 | 7,5 | |
| 13,3 | „ „ | 195 | 115 | | 12 | 7,5 | |
| 13,5 | „ „ | 195 | 115 | | 12 | 7,5 | |
| 13,7 | „ „ | 195 | 115 | | 12 | 7,5 | |
| 13,8 | „ „ | 195 | 115 | | 12 | 7,5 | |

gost.e-ecolog.ru

*Продолжение ОСТ/НКТП 2503*

*мм*

| $d$ | Тип | $L$ | $l_0$ | Детали хвоста | $l_2$ | $l_2'$ | $d_1$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 13,9 | Б—А | 195 | 115 | | 12 | 7,5 | Тип Б $D-0,5$<br>Тип А $d-0,5$ |
| 14 | А | 200 | 120 | | — | 7,5 | |
| 14,3 | „ | 200 | 120 | | — | 7,5 | |
| 14,5 | „ | 200 | 120 | | — | 7,5 | |
| 14,8 | „ | 200 | 120 | | — | 7,5 | |
| 14,9 | „ | 200 | 120 | | — | 7,5 | |
| 15 | „ | 205 | 125 | | — | 7,5 | |
| 15,1 | „ | 205 | 125 | | — | 7,5 | |
| 15,2 | „ | 205 | 125 | | — | 7,5 | |
| 15,3 | „ | 205 | 125 | | — | 7,5 | |
| 15,5 | „ | 205 | 125 | | — | 7,5 | |
| 15,8 | Б | 225 | 130 | Конус Морзе № 2 $D=17{,}981$ $d_2=14{,}060$ $l_1=78{,}5$ $l_1'=83$ | 12 | — | $d-0,5$ |
| 16 | „ | 225 | 130 | | 12 | — | |
| 16,2 | „ | 225 | 130 | | 12 | — | |
| 16,3 | „ | 225 | 130 | | 12 | — | |
| 16,4 | „ | 225 | 130 | | 12 | — | |
| 16,5 | „ | 225 | 130 | | 12 | — | |
| 16,8 | „ | 225 | 130 | | 12 | — | |
| 16,9 | „ | 225 | 130 | | 12 | — | |
| 17 | „ | 230 | 135 | | 12 | — | |
| 17,1 | „ | 230 | 135 | | 12 | — | |
| 17,2 | „ | 230 | 135 | | 12 | — | |
| 17,3 | „ | 230 | 135 | | 12 | — | |
| 17,5 | „ | 230 | 135 | | 12 | — | |
| 17,7 | „ | 230 | 135 | | 12 | — | |
| 18 | „ | 235 | 140 | | 12 | — | |
| 18,3 | „ | 235 | 140 | | 12 | — | |
| 18,5 | „ | 235 | 140 | | 12 | — | |
| 18,7 | Б—А | 235 | 140 | | 12 | 7,5 | Тип Б $D-0,5$<br>Тип А $d-0,5$ |
| 18,9 | „ „ | 235 | 140 | | 12 | 7,5 | |
| 19 | „ „ | 240 | 145 | | 12 | 7,5 | |
| 19,1 | „ „ | 240 | 145 | | 12 | 7,5 | |
| 19,2 | „ „ | 240 | 145 | | 12 | 7,5 | |
| 19,3 | „ „ | 240 | 145 | | 12 | 7,5 | |
| 19,5 | „ „ | 240 | 145 | | 12 | 7,5 | |
| 19,7 | „ А „ | 240 | 145 | | — | 7,5 | |
| 20 | „ | 245 | 150 | | — | 7,5 | |
| 20,3 | „ | 245 | 150 | | — | 7,5 | |
| 20,5 | „ | 245 | 150 | | — | 7,5 | |
| 20,7 | „ | 245 | 150 | | — | 7,5 | |
| 20,9 | „ | 245 | 150 | | — | 7,5 | |
| 21 | „ | 250 | 155 | | — | 7,5 | |
| 21,2 | „ | 250 | 155 | | — | 7,5 | |
| 21,5 | „ | 250 | 155 | | — | 7,5 | |
| 21,7 | „ | 250 | 155 | | — | 7,5 | |
| 21,9 | „ | 250 | 155 | | — | 7,5 | |

*мм*

| $d$ | Тип | $L$ | $l_0$ | Детали хвоста | $l_2$ | $l_2'$ | $d_1$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 22 | А | 255 | 160 | | — | 7,5 | $d-0,5$ |
| 22,1 | „ | 255 | 160 | | — | 7,5 | |
| 22,3 | „ | 255 | 160 | | — | 7,5 | |
| 22,7 | „ | 255 | 160 | | — | 7,5 | |
| 22,9 | „ | 255 | 160 | | — | 7,5 | |
| 23 | „ | 260 | 165 | | — | 7,5 | |
| 23,5 | „ | 260 | 165 | | — | 7,5 | |
| 23,7 | Б | 290 | 170 | Конус Морзе № 3 $D=24{,}052$ $d_2=19{,}133$ $l_1=98$ $l_1'=105$ | 15 | — | Тип Б $D-0,8$<br>Тип А $d-0,5$ |
| 23,8 | „ | 290 | 170 | | 15 | — | |
| 24 | „ | 290 | 170 | | 15 | — | |
| 24,3 | „ | 290 | 170 | | 15 | — | |
| 24,5 | Б—А | 290 | 170 | | 15 | 8 | |
| 24,7 | „ „ | 290 | 170 | | 15 | 8 | |
| 24,8 | „ „ | 290 | 170 | | 15 | 8 | |
| 25 | „ „ | 295 | 175 | | 15 | 8 | |
| 25,3 | „ „ | 295 | 175 | | 15 | 8 | |
| 25,7 | „ „ | 295 | 175 | | 15 | 8 | |
| 25,9 | „ „ | 295 | 175 | | 15 | 8 | |
| 26 | „ „ | 300 | 180 | | 15 | 8 | |
| 26,2 | „ А „ | 300 | 180 | | — | 8 | $d-0,5$ |
| 26,7 | „ | 300 | 180 | | — | 8 | |
| 27 | „ | 305 | 185 | | — | 8 | |
| 27,7 | „ | 305 | 185 | | — | 8 | |
| 27,9 | „ | 305 | 185 | | — | 8 | |
| 28 | „ | 310 | 190 | | — | 8 | |
| 28,3 | „ | 310 | 190 | | — | 8 | |
| 28,9 | „ | 310 | 190 | | — | 8 | |
| 29 | „ | 315 | 195 | | — | 8 | |
| 29,6 | „ | 315 | 195 | | — | 8 | |
| 30 | „ | 320 | 200 | | — | 8 | |
| 30,5 | „ | 320 | 200 | | — | 8 | |
| 31 | „ | 325 | 205 | | — | 8 | |
| 31,3 | „ | 325 | 205 | | — | 8 | |
| 31,6 | „ | 325 | 205 | | — | 8 | |
| 31,9 | „ | 325 | 205 | | — | 8 | |
| 32 | „ | 330 | 210 | | — | 8 | |
| 32,5 | „ | 330 | 210 | | — | 8 | |
| 32,6 | Б—А | 365 | 215 | Конус Морзе № 4 $D=31{,}544$ $d_2=25{,}156$ $l_1=123$ $l_1'=132$ | 15 | 8 | Тип Б $D-1,0$<br>Тип А $d-1,0$ |
| 33 | „ „ | 365 | 215 | | 15 | 8 | |
| 33,4 | „ „ | 365 | 215 | | 15 | 8 | |
| 33,6 | „ „ | 365 | 215 | | 15 | 8 | |
| 33,7 | „ „ | 365 | 215 | | 15 | 8 | |
| 34 | „ „ | 365 | 215 | | 15 | 8 | |
| 34,3 | „ „ | 365 | 215 | | 15 | 8 | |
| 34,6 | „ „ | 365 | 215 | | 15 | 8 | |
| 35 | „ „ | 370 | 220 | | 15 | 8 | |

*Продолжение ОСТ/НКТП 2503*

*мм*

| $d$ | Тип | $L$ | $l_0$ | Детали хвоста | $l_2$ | $l_2'$ | $d_1$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 35,5 | А | 370 | 220 | | — | 8 | |
| 35,6 | „ | 370 | 220 | | — | 8 | |
| 36 | „ | 370 | 220 | | — | 8 | |
| 36,7 | „ | 370 | 220 | | — | 8 | |
| 37 | „ | 375 | 225 | | — | 8 | |
| 37,6 | „ | 375 | 225 | | — | 8 | |
| 38 | „ | 375 | 225 | | — | 8 | |
| 38,5 | „ | 375 | 225 | | — | 8 | |
| 38,8 | „ | 375 | 225 | | — | 8 | |
| 39 | „ | 380 | 230 | | — | 8 | |
| 39,2 | „ | 380 | 230 | | — | 8 | |
| 39,6 | „ | 380 | 230 | | — | 8 | |
| 39,7 | „ | 380 | 230 | | — | 8 | |
| 40 | „ | 380 | 230 | | — | 8 | |
| 40,3 | „ | 380 | 230 | | — | 8 | |
| 41 | „ | 380 | 230 | | — | 8 | |
| 41,5 | „ | 380 | 230 | | — | 8 | |
| 41,6 | „ | 380 | 230 | | — | 8 | |
| 42 | „ | 385 | 235 | | — | 8 | |
| 42,1 | „ | 385 | 235 | | — | 8 | |
| 42,5 | „ | 385 | 235 | | — | 8 | |
| 43 | „ | 385 | 235 | | — | 8 | |
| 43,6 | „ | 385 | 235 | | — | 8 | |
| 44 | „ | 390 | 240 | | — | 8 | |
| 44,5 | „ | 390 | 240 | | — | 8 | |
| 44,6 | „ | 390 | 240 | | — | 8 | |
| 44,8 | „ | 390 | 240 | | — | 8 | |
| 45 | „ | 395 | 245 | | — | 8 | $d-1{,}0$ |
| 45,1 | А | 395 | 245 | | — | 8 | |
| 45,6 | „ | 395 | 245 | | — | 8 | |
| 45,7 | „ | 395 | 245 | | — | 8 | |
| 46 | „ | 395 | 245 | | — | 8 | |
| 46,3 | „ | 395 | 245 | | — | 8 | |
| 46,5 | „ | 395 | 245 | | — | 8 | |
| 47 | „ | 400 | 250 | | — | 8 | |
| 47,6 | „ | 400 | 250 | | — | 8 | |
| 48 | „ | 400 | 250 | | — | 8 | |
| 48,5 | „ | 400 | 250 | | — | 8 | |
| 49,6 | Б—А | 440 | 255 | Конус Морзе № 5 $D=44{,}732$ $d_2=36{,}549$ $l_1=155{,}5$ $l_1'=164{,}5$ | 17 | 8 | |
| 50 | „А“ | 440 | 255 | | 17 | 8 | |
| 52 | „ | 445 | 260 | | — | 8 | |
| 53 | „ | 445 | 260 | | — | 8 | |
| 54 | „ | 450 | 265 | | — | 8 | |
| 55 | „ | 450 | 265 | | — | 8 | |
| 56 | „ | 455 | 270 | | — | 8 | |
| 57 | „ | 455 | 270 | | — | 8 | |
| 58 | „ | 460 | 275 | | — | 8 | |
| 60 | „ | 460 | 275 | | — | 8 | |
| 62 | „ | 465 | 280 | | — | 8 | |
| 65 | „ | 465 | 280 | | — | 8 | $d-1{,}0$ |
| 68 | А | 530 | 280 | Конус Морзе № 6 $D=63{,}762$ $d_2=52{,}422$ $l_1=217{,}5$ $l_1'=227{,}5$ | — | 10 | |
| 70 | „ | 530 | 280 | | — | 10 | |
| 72 | „ | 535 | 285 | | — | 10 | |
| 75 | „ | 535 | 285 | | — | 10 | |
| 78 | „ | 540 | 290 | | — | 10 | |
| 80 | „ | 540 | 290 | | — | 10 | |

Примечания. 1. Конструктивные размеры конусов по ОСТ/НКТП 2521.
2. Допуски по диаметрам см. ОСТ 7868.
3. Технические условия на сверла по ОСТ/НКТП 2809.
4. Сверла диаметром от 6 до 10 *мм* могут изготовляться без шейки.
5. Назначение спиральных сверл по диаметрам см. приложение к ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503, „Таблица назначения спиральных сверл“.

Пример обозначения сверла спирального с коническим хвостом диаметром 25 *мм*:

*СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОМ 25* $\frac{ОСТ}{НКТП}$ *2503.*

*Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 9/VIII 1936 г. Срок введения 1/XI 1936 г.*

## Таблица назначения спиральных сверл

*ПРИЛОЖЕНИЕ к ОСТ НКТП 2501, 2502, 2503*

| Номинальный диаметр сверла | Нормальный диаметр | Сверление на проход | | | | | | | | | Сверление под резьбу | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Точная сборка | | | Средняя сборка | | | Грубая сборка | | | Основн. метр. | | Резьба дюймовая | | | | | | Сверление под развертку |
| | | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Для чугуна | Для стали | 1-я мелкая | 2-я мелкая | 3-я мелкая | Для чугуна | Для стали | Резьба трубная | |
| 0,25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,55 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,65 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,75 | | | | | | | | | | | 1,0 | 1,0 | | | | | | | |
| 0,80 | | | | | | | | | | | | | 1,0 | | | | | | |
| 0,85 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,90 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,95 | | | | | | | | | | | 1,2 | 1,2 | | | | | | | |
| 1,0 | 1,0 | | | 0,8 | | | 0,8 | | | | | | 1,2 | | | | | | |
| 1,1 | | | | | | | | | | | 1,4 | 1,4 | | | | | | | |
| 1,2 | | 1,0 | | | | | | | | | | | 1,4 | | | | | | |
| 1,3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,35 | | | | | | | | | | | 1,7 | 1,7 | | | | | | | |
| 1,4 | | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,5 | 1,5 | | | 1,3 | 1,0 | | 1,3 | | | | | | 1,7 | | | | | | |
| 1,6 | | 1,4 | | | | | | | | | 2,0 | 2,0 | | | | | | | |
| 1,7 | | | | | 1,2 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,75 | | | | | | | | | | | | | 2,0 | | | | | | |
| 1,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,9 | | 1,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2,0 | 2,0 | | | 1,8 | 1,4 | | 1,8 | | | | 2,3 | 2,3 | | | | | | | |
| 2,05 | | | | | | | | | | | | | 2,3 | | | | | | |
| 2,1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2,15 | | | | | | | | | | | 2,6 | 2,6 | | | | | | | |
| 2,2 | | 2,0 | | | 1,7 | | | | | | | | | | | | | | |
| 2,25 | | | | | | | | | | | | | 2,6 | | | | | | |
| 2,3 | | | 2,0 | | | 2,0 | | | | | | | | | | | | | |
| 2,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2,5 | 2,5 | | 2,2 | 2,0 | | 2,2 | | | | | 3,0 | 3,0 | | | | | | | |
| 2,6 | | 2,3 | 2,3 | | | 2,3 | | | | | | | | | | | | | |
| 2,65 | | | | | | | | | | | | | 3,0 | | | | | | |
| 2,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2,8 | | 2,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2,85 | | | | | | | | | | | 3,5 | 3,5 | | | | | | | |
| 2,9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3,0 | 3,0 | | 2,6 | 2,7 | 2,3 | 2,6 | 2,7 | | | | | | | | | | | | 3,0 |
| 3,1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

*Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503*

| Номинальный диаметр сверла | Нормальный диаметр | Сверление на проход | | | | | | | | | Сверление под резьбу | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Точная сборка | | | Средняя сборка | | | Грубая сборка | | | Основн. метр. | | | | | Резьба дюймовая | | | Сверление под развертку |
| | | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Для чугуна | Для стали | 1-я мелкая | 2-я мелкая | 3-я мелкая | Для чугуна | Для стали | Резьба трубная | |
| 3,15 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 3,5 | — | — | — | — | — | — |
| 3,2 | — | 3,0 | — | — | 2,6 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 3,25 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 4,0 | 4,0 | — | — | — | — | — | — | — |
| 3,3 | — | — | 3,0 | — | — | 3,0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 3,4 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 3,5 |
| 3,5 | 3,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 4,0 | — | — | — | — | — | — |
| 3,6 | — | — | — | — | 3,0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 3/16" | — | — | — |
| 3,7 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 3/16" | — | — |
| 3,8 | — | 3,5 | 3,5 | — | — | 3,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 3,9 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 4,0 |
| 4,0 | 4,0 | — | — | 3,6 | — | — | 3,6 | — | — | — | — | — | 4,5 | — | — | — | — | — | — |
| 4,1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 5,0 | 5,0 | — | — | — | — | — | — | — |
| 4,2 | — | — | — | — | 3,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 4,3 | — | 4,0 | 4,0 | — | — | 4,0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 4,4 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 4,5 |
| 4,5 | 4,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 5,0 | — | — | — | — | — | — |
| 4,6 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 4,7 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 4,8 | — | 4,5 | — | — | 4,0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 4,9 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 6,0 | — | — | — | — | — | — | — | 5,0 |
| 5,0 | 5,0 | — | 4,5 | 4,6 | — | 4,5 | 4,6 | — | — | — | — | 6,0 | 5,5 | — | — | 1/4" | — | — | — |
| 5,1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 1/4" | — | — |
| 5,2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 6,0 | — | — | — | — | — | — |
| 5,3 | — | — | — | — | 4,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 5,4 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 5,5 | — | 5,0 | 5,0 | — | — | 5,0 | — | — | — | — | — | — | — | 6,0 | — | — | — | — | — |
| 5,6 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 5,7 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 5,8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 6,0 |
| 5,9 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 7,0 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 6,0 | 6,0 | — | — | 5,6 | 5,0 | — | 5,6 | — | — | — | — | 7,0 | — | — | — | — | — | — | — |
| 6,1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 6,2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 7,0 | — | — | — | — | — | — |
| 6,3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 6,4 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 5/16" | — | — | — |
| 6,5 | — | 6,0 | 6,0 | — | — | 6,0 | — | — | — | — | — | — | — | 7,0 | — | — | 5/16" | — | — |
| 6,6 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 8,0 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 6,7 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 8,0 | — | — | — | — | — | — | — |
| 6,8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 7,0 |
| 6,9 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 8,0 | — | — | — | — | — | — |
| 7,0 | 7,0 | 1/4" | — | — | 6,0 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 7,1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 7,2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 8,0 | — | — | — | — | — |
| 7,3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 7,4 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 7,5 | — | 7,0 | 7,0 | — | — | 7,0 | — | — | — | — | — | — | — | — | 8,0 | — | — | — | — |

*Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503*

| Номинальный диаметр сверла | Нормальный диаметр | Сверление на проход | | | | | | | | | Сверление под резьбу | | | | | | | | Сверление под развертку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Точная сборка | | | Средняя сборка | | | Грубая сборка | | | Основн. метр. | | 1-я мелкая | 2-я мелкая | 3-я мелкая | Резьба дюймовая | | Резьба трубная | |
| | | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Болты, винты, шпильки | Заклепка | Шплинты | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Для чугуна | Для стали | | | | Для чугуна | Для стали | | |
| 7,6 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 9,0 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 7,7 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 9,0 | — | — | — | — | — | — | — |
| 7,8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 3/8" | — | — | 8,0 |
| 7,9 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 9,0 | — | — | — | 3/8" | — | — |
| 8,0 | 8,0 | — | — | 7,5 | 7,0 1/4" | — | 7,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 8,1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 8,2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 9,0 | — | — | — | — | — |
| 8,3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 10 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 8,4 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 10 | — | — | — | — | — | — | — |
| 8,5 | — | 8,0 5/16" | 8,0 | — | — | 8,0 | — | — | — | — | — | — | — | — | 9,0 | — | — | — | — |
| 8,6 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 8,7 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 8,8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 1/8" | 9,0 |
| 8,9 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 10 | — | — | — | — | — | — |
| 9,0 | 9,0 | — | — | — | 8,0 5/16" | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 9,1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 7/16" | — | — | — |
| 9,2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 10 | — | — | — | — | — |
| 9,3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 11 | — | — | — | — | — | 7/16" | — | — |
| 9,4 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 11 | — | — | — | — | — | — | — |
| 9,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 10 | — | — | — | — |
| 9,6 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 9,7 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 9,8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 10 |
| 9,9 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 11 | — | — | — | — | — | — |
| 10,0 | 10 | 3/8" | 9,5 | 9,5 | — | 9,5 | 9,5 | — | 9,5 | 9,5 | 12 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 10,1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 12 | — | — | — | — | — | — | — |
| 10,2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 11 | — | — | — | — | — |
| 10,4 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 1/2" | — | — | — |
| 10,5 | — | 10 | — | — | 3/8" | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 11 | — | 1/2" | — | — |
| 10,6 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 12 | — | — | — | — | — | — |
| 10,8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 11 |
| 10,9 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 12 | — | — | — | — | — |
| 11,0 | 11 | — | — | — | 10 | — | — | 3/8" | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 11,2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 12 | — | — | — | — |
| 11,3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 11,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 11,7 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 14 | — | — | — | — | — | — | 1/4" | — |
| 11,8 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 12 |
| 11,9 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 14 | — | — | — | — | — | — | — |
| 12,0 | 12 | — | 11,5 | 11,5 | — | 11,5 | 11,5 | 10 | 11,5 | 11,5 | — | — | — | — | — | 9/16" | — | — | — |
| 12,3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 14 | — | — | — | — | — | — |
| 12,5 | — | 12 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

*Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503*

| Номинальный диаметр сверла | Нормальный диаметр | Сверление на проход | | | | | | | | | Сверление под резьбу | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Точная сборка | | | Средняя сборка | | | Грубая сборка | | | Основн. метр. | | 1-я мелкая | 2-я мелкая | 3-я мелкая | Резьба дюймовая | | Резьба трубная | Сверление под развертку |
| | | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Для чугуна | Для стали | | | | Для чугуна | Для стали | | |
| 12,8 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 12,9 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 13 |
| 13,0 | 13 | — | — | — | 12 | — | — | — | — | — | — | — | — | 14 | — | — | — | — | |
| 13,2 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 13,3 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 14 | — | — | — | |
| 13,5 | — | 1/2" | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 5/8" | — | — | |
| 13,7 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 16 | — | — | — | — | — | 5/8" | — | |
| 13,8 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 14 |
| 13,9 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 16 | — | — | — | — | — | — | |
| 14,0 | 14 | — | 13,5 | — | 1/2" | 13,5 | — | 12 | 13,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 14,3 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 16 | — | — | — | — | — | |
| 14,5 | — | 14 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 14,8 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 15 |
| 14,9 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 16 | — | — | — | — | |
| 15,0 | 15 | — | — | — | 14 | — | — | 1/2" | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 15,1 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 18 | — | — | — | — | — | — | — | |
| 15,2 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 16 | — | — | 3/8" | |
| 15,3 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 18 | — | — | — | — | — | — | |
| 15,5 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 15,8 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 16 |
| 16 | 16 | — | — | — | — | — | — | 14 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 16,2 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 3/4" | — | — | |
| 16,3 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 18 | — | — | — | — | — | |
| 16,4 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 3/4" | — | |
| 16,5 | — | 16 5/8" | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 16,8 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 17 |
| 16,9 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 18 | — | — | — | — | |
| 17,0 | 17 | — | 16,5 | — | 16 5/8" | 16,5 | — | — | 16,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 17,1 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 20 | — | — | — | — | — | — | — | |
| 17,2 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 18 | — | — | — | |
| 17,3 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 20 | — | — | — | — | — | — | |
| 17,5 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 17,7 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 18 |
| 18,0 | 18 | — | — | — | — | — | — | 16 5/8" | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 18,3 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 20 | — | — | — | — | — | |
| 18,5 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 18,7 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 18,9 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 19 |
| 19 | 19 | 18 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 20 | — | — | — | 1/2" | |
| 19,1 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 19,2 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 22 | — | — | — | — | 7/8" | — | — | |
| 19,3 | | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 22 | — | — | 20 | — | 7/8" | — | |

*Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503*

| Номинальный диаметр сверла | Нормальный диаметр | Сверление на проход | | | | | | | | | Сверление под резьбу | | | | | | | | Сверление под развертку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Точная сборка | | | Средняя сборка | | | Грубая сборка | | | Основн. метр. | | 1-я мелкая | 2-я мелкая | 3-я мелкая | Резьба дюймовая | | Резьба трубная | |
| | | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Для чугуна | Для стали | | | | Для чугуна | Для стали | | |
| 19,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 20 | 3/4" | 19 | | 18 | 19 | | | 19 | | | | | | | | | | 20 |
| 20,3 | | | | | | | | | | | | | 22 | | | | | | |
| 20,5 | | | | | | | | | | | 21 | | | | | | | | |
| 20,7 | | | | | | | | | | | | 24 | | | | | | | |
| 20,9 | | | | | | | | | | | | | | 22 | | | | | 21 |
| 21 | 21 | 20 | | | 3/4" | | | 18 | | | | | | | | | | | |
| 21,2 | | | | | | | | | | | | | | | 2 | | | | |
| 21,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21,7 | | | | | | | | | | | | | 24 | | | | | | |
| 21,9 | | | | | | | | | | | | | | | | 1" | | | 22 |
| 22 | 22 | | | | 20 | | | 3/4" | | | | | | | | | | | |
| 22,1 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1" | | |
| 22,3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22,7 | | | | | | | | | | | | | | 24 | | | | | |
| 22,9 | | | | | | | | | | | | | | | 24 | | | | 23 |
| 23 | 23 | 22 7/8" | 22 | | | 22 | | 20 | 22 | | | | | | | | | | |
| 23,5 | | | | | | | | | | | 27 | | | | | | | | |
| 23,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23,8 | | | | | | | | | | | | 27 | | | | | | | 24 |
| 24 | 24 | | | | 22 7/8" | | | | | | | | | | | | | | |
| 24,3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3/4" | |
| 24,5 | | | | | | | | | | | | | | | | 1 1/8" | | | |
| 24,7 | | | | | | | | | | | | | 27 | | | | | | |
| 24,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 25 |
| 25 | 26 | 24 | | | | | | 22 7/8" | | | | | | | | | 1 1/8" | | |
| 25,3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25,7 | | | | | | | | | | | | | | 27 | | | | | |
| 25,9 | | | | | | | | | | | 30 | | | | | | | | 26 |
| 26 | 26 | | 25 | | 24 | 25 | | | 25 | | | | | | 27 | | | | |
| 26,2 | | | | | | | | | | | | 30 | | | | | | | |
| 26,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 27 |
| 27 | 27 | 1" | | | | | | 24 | | | | | | | | | | | |
| 27,7 | | | | | | | | | | | | | 30 | | | 1 1/4" | | | 28 |
| 27,9 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 1/4" | | |
| 28 | 28 | 27 | | | 1" | | | | | | | | | | | | | | |
| 28,3 | | | | | | | | | | | | | | 30 | | | | | |
| 28,9 | | | | | | | | | | | | | | | 30 | | | | |
| 29 | | | 28 | | 27 | 28 | | 1" | 28 | | 33 | | | | | | | | |
| 29,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | 30 | 1 1/8" | | | | | | 27 | | | | | | | | | | | 30 |

*Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503*

| Номинальный диаметр сверла | Нормальный диаметр | Сверление на проход | | | | | | | | | Сверление под резьбу | | | | | | | | | Сверление под развертку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Точная сборка | | | Средняя сборка | | | Грубая сборка | | | Основн. метр. | | Резьба дюймовая | | | | | Резьба трубная | |
| | | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Для чугуна | Для стали | 1-я мелкая | 2-я мелкая | 3-я мелкая | Для чугуна | Для стали | | |
| 30,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1″ | |
| 31 | | 30 | | | 1 1/8″ | | | | | | | | | | | | | | |
| 31,3 | | | | | | | | | | | 36 | | | 33 | | | | | |
| 31,6 | | | | | | | | | | | | 35 | | | | | | | 32 |
| 31,9 | | | | | | | | | | | | | | | 33 | | | | |
| 32 | 32 | | 31 | | 30 | 31 | | | 31 | | | | | | | | | | |
| 32,5 | | | | | | | | | | | | | 36 | | | | | | |
| 32,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 33 |
| 33 | 33 | 1 1/4″ | | | | | | 1 1/8″ | | | | | | | | | | | |
| 33,4 | | | | | | | | | | | | | | | | 1 1/2″ | | | |
| 33,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 1/2″ | | 34 |
| 33,7 | | | | | | | | | | | | | | 36 | | | | | |
| 34 | 34 | | | | | | | 30 | | | | | | | | | | | |
| 34,3 | | | | | | | | | | | 39 | | | | 36 | | | | |
| 34,6 | | | | | | | | | | | | 39 | | | | | | | 35 |
| 35 | 35 | | 34 | | 1 1/4″ | 34 | | | 34 | | | | | | | | | | |
| 35,5 | | | | | | | | | | | | | 39 | | | | | | |
| 35,6 | | | | | | | | | | | | | | | | 1 5/8″ | | | 36 |
| 36 | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 36,7 | | | | | | | | | | | 42 | | | 39 | | | | | |
| 37 | (37) | | | | | | | 1 1/4″ | | | | 42 | | | | | | | |
| 37,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 38 |
| 38 | 38 | 36 | 37 | | | 37 | | | 37 | | | | | | | | | | |
| 38,5 | | | | | | | | | | | | | 42 | | | | | | |
| 38,8 | | | | | | | | | | | | | | | | 1 3/4″ | | | |
| 39 | | | | | 36 | | | | | | | | | | | | 1 3/4″ | | |
| 39,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 1/4″ | |
| 39,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 40 |
| 39,7 | | | | | | | | | | | 45 | | | 42 | | | | | |
| 40 | 40 | 1 1/2″ | | | | | | | | | | 45 | | | | | | | |
| 40,3 | | | | | | | | | | | | | | | 42 | | | | |
| 41 | | | | | | | | 36 | | | | | | | | | | | |
| 41,5 | | | | | | | | | | | | | 45 | | | | | | |
| 41,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 7/8″ | 1 3/8″ | 42 |
| 42 | 42 | | | | 1 1/2″ | | | | | | | | | | | | | | |
| 42,1 | | | | | | | | | | | 48 | | | | | | | | |
| 42,5 | | | | | | | | | | | | 48 | | | | | | | |
| 43 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 43,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 44 |
| 44 | 44 | 42 | | | | | | 1 1/2″ | | | | | | | | | | | |
| 44,5 | | | | | | | | | | | | | 48 | | | 2″ | | | |
| 44,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 45 |
| 44,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | 2″ | | |
| 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45,1 | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 1/2″ | |
| 45,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 46 |
| 45,7 | | | | | | | | | | | | | | 48 | | | | | |

| Номинальный диаметр сверла | Нормальный диаметр | Сверление на проход | | | | | | | | | Сверление под резьбу | | | | | | | | Сверление под развертку |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Точная сборка | | | Средняя сборка | | | Грубая сборка | | | Основн. метр. | | 1-я мелкая | 2-я мелкая | 3-я мелкая | Резьба дюймовая | | Резьба трубная | |
| | | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Болты, винты, шпильки | Заклепки | Шплинты | Для чугуна | Для стали | | | | Для чугуна | Для стали | | |
| 46 | 46 | 1 3/4" | — | — | 42 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 46,3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 48 | — | — | — | — |
| 46,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 52 | — | — | — | — | — | — | — |
| 47 | (47) | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 47,6 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 48 |
| 48 | 48 | — | — | — | 1 3/4" | — | — | 42 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 48,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 52 | — | — | — | — | — | — |
| 49 6 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 50 |
| 50 | 50 | 48 | — | — | — | — | — | 1 3/4" | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 52 | 52 | — | — | — | 48 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 53 | — | 2" | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 54 | — | — | — | — | — | — | — | 48 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 55 | 55 | — | — | — | 2" | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 56 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 57 | — | — | — | — | — | — | — | 2" | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 58 | 58 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 60 | 60 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 62 | 62 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 65 | 65 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 68 | 68 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 70 | 70 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 72 | 72 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 75 | 75 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 78 | 78 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 80 | 80 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

Примечания. 1. В графе „Сверление на проход" указаны диаметры:
1) для *болтов, винтов* и шпилек — наружный диаметр резьбы:
а) метрической — по ОСТ 94 и 32, б) дюймовой — по ОСТ 1260;
2) для заклепок — диаметр *d* не поставленной заклепки по ОСТ 184—187, 301—305;
3) для шплинтов — диаметр *d* по ОСТ 150.

2. В графе „Сверление под резьбу" указаны номинальные диаметры резьбы:
а) для основной метрической резьбы по ОСТ 94 и 32, б) для 1-й мелкой — по ОСТ 271, в) для 2-й мелкой—по ОСТ 272, г) для 3-й мелкой—по ОСТ 4120, д) для дюймовой—*по ОСТ 1260, е) для трубной—по ОСТ 266.*

3. Для сверления под основную метрическую и дюймовую резьбы:
а) графа „Для чугуна" предназначена для выбора диаметров сверл при сверлении под резьбу в материалах, дающих стружку скалывания (чугун, мунц-латунь); б) графа „Для стали" предназначена для выбора диаметра сверл при сверлении под резьбу в материалах, дающих сливную стружку (мягкая сталь, медь).

4. Графа „Сверление под развертку" предназначена для выбора диаметров сверл, рекомендуемых при технологическом процессе, в котором операции *сверления производится непосредственно после сверления.*

gost.e-ecolog.ru