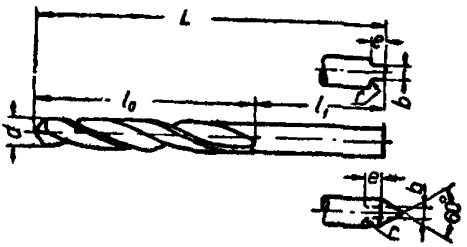
Сверла спиральные

с цилиндрическим хвостом—длинные

ОСТ НКТП 2501

Взамен ОСТ 443

Длины



Форма хвоста для сверл:

а) быстрорежущих — диаметром более 3 *мм*;

б) углеродистых и легированных—диаметром более 6 *мм*.

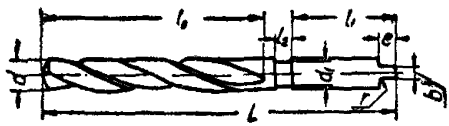
Форма хвоста—допустимая *для сверл диаметром менее 6 мм.*

мм

d	L	l_0	e	b	r	d	L	l_0	e	b	r
2	95	50	—	—	—	5,1	145	95	2,5	2,5	0,3
2,2	100	55	—	—	—	5,3	145	95	2,5	2,5	0,3
2,3	100	55	—	—	—	5,5	145	95	2,5	2,5	0,3
2,5	105	60	—	—	—	(5,9)	150	100	3,0	3,0	0,3
2,6	105	60	—	—	—	6,0	150	100	3,0	3,0	0,3
2,8	110	65	—	—	—	6,5	155	105	3,5	3,5	0,3
(2,9)	110	65	—	—	—	(6,8)	155	105	3,5	3,5	0,3
3,0	110	65	—	—	—	7,0	155	105	4,0	4,0	0,4
3,2	115	70	2,2	1,6	0,3	7,5	160	110	4,0	4,0	0,4
3,3	115	70	2,2	1,6	0,3	(7,8)	160	110	4,0	4,0	0,4
(3,4)	115	70	2,2	1,6	0,3	8,0	160	110	4,0	4,0	0,4
3,5	120	75	2,2	1,6	0,3	8,5	165	110	4,5	4,5	0,4
3,8	120	75	2,2	2,0	0,3	(8,8)	170	115	4,5	4,5	0,4
(3,9)	125	80	2,2	2,0	0,3	9,0	170	115	4,5	4,5	0,4
4,0	125	80	2,2	2,0	0,3	9,5	175	115	5,0	5,0	0,4
4,2	130	85	2,5	2,2	0,3	(9,8)	175	115	5,0	5,0	0,4
4,3	130	85	2,5	2,2	0,3	10,0	175	115	5,0	5,0	0,4
(4,4)	135	85	2,5	2,2	0,3	10,5	180	120	5,0	5,0	0,4
4,5	135	85	2,5	2,2	0,3	(10,8)	180	120	5,0	5,0	0,4
4,8	140	90	2,5	2,5	0,3	11,0	180	120	6,0	6,0	0,4
(4,9)	140	90	2,5	2,5	0,3	11,5	185	125	6,0	6,0	0,4
5	140	90	2,5	2,5	0,3	(11,8)	190	125	6,0	6,0	0,4

gost.e-ecolog.ru

Продолжение ОСТ/НКТП 2501



$d_1 = d - 1$ *мм*

мм

d	L	l_0	l_1	l_2	e	b	r	d	L	l_0	l_1	l_2	e	b	r
12,0	190	125	50	10	6,0	6,0	0,4	16,5	225	150	60	12	8,0	8,0	0,5
12,5	195	130	50	10	6,0	6,0	0,4	(16,8)	225	150	60	12	8,0	8,0	0,5
(12,8)	195	130	50	10	6,0	6,0	0,4	17,0	225	150	60	12	9,0	9,0	0,5
13,0	195	130	50	10	7,0	7,0	0,4	17,5	230	150	65	12	9,0	9,0	0,5
13,5	200	130	55	10	7,0	7,0	0,4	(17,7)	235	155	65	12	9,0	9,0	0,5
(13,8)	205	135	55	10	7,0	7,0	0,4	18,0	235	155	65	12	9,0	9,0	0,5
14,0	205	135	55	10	7,0	7,0	0,4	18,5	240	160	65	12	9,0	9,0	0,5
14,5	210	140	55	10	7,0	7,0	0,4	(18,7)	240	160	65	12	9,0	9,0	0,5
(14,8)	210	140	55	10	7,0	7,0	0,4	19,0	240	160	65	12	10	10	0,5
15,0	210	140	55	10	8,0	8,0	0,5	19,5	245	165	65	12	10	10	0,5
15,5	215	145	55	10	8,0	8,0	0,5	(19,7)	245	165	65	12	10	10	0,5
(15,8)	220	145	60	12	8,0	8,0	0,5	20,0	250	170	65	12	10	10	0,5
16,0	220	145	60	12	8,0	8,0	0,5	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания. 1. Сверла с диаметрами, поставленными в скобки, по возможности не применять.

2. Допуски по диаметрам см. ОСТ 7868.

3. Технические условия на сверла по ОСТ/НКТП 2809.

4. Назначение спиральных сверл по диаметрам см. приложение к ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503 „Таблица назначения спиральных сверл".

Пример обозначения сверла спирального с цилиндрическим хвостом, длинного, диаметром 20 *мм*:

СВЕРЛО СПИРАЛЬНОЕ ДЛИННОЕ 20 $\frac{ОСТ}{НКТП}$ *2501,*

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 9/VIII 1936 г. Срок введения 1/XI 1936 г.

Таблица назначения спиральных сверл

ПРИЛОЖЕНИЕ к ОСТ НКТП 2501, 2502, 2503

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая сборка			Основн. метр.		1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Резьба дюймовая			Сверление под развертку
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали				Для чугуна	Для стали	Резьба трубная	
0,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,0	1,0	—	—	—	—	—	—	—
0,80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,0	—	—	—	—	—	—
0,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,2	1,2	—	—	—	—	—	—	—
1,0	1,0	—	—	0,8	—	—	0,8	—	—	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—	—
1,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,4	1,4	—	—	—	—	—	—	—
1,2	—	1,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,4	—	—	—	—	—	—
1,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,7	1,7	—	—	—	—	—	—	—
1,4	—	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,5	1,5	—	—	1,3	1,0	—	1,3	—	—	—	—	—	1,7	—	—	—	—	—	—
1,6	—	1,4	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	2,0	—	—	—	—	—	—	—
1,7	—	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—
1,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,9	—	1,7	—	—	—	—	—	—	—	—	2,3	2,3	—	—	—	—	—	—	—
2,0	2,0	—	—	1,8	1,4	—	1,8	—	—	—	—	—	2,3	—	—	—	—	—	—
2,05	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,6	2,6	—	—	—	—	—	—	—
2,2	—	2,0	—	—	1,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,6	—	—	—	—	—	—
2,3	—	—	2,0	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,5	2,5	—	2,2	2,0	—	2,2	—	—	—	—	3,0	3,0	—	—	—	—	—	—	—
2,6	—	2,3	2,3	—	—	2,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—	—
2,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,8	—	2,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,5	3,5	—	—	—	—	—	—	—
2,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3,0	3,0	—	2,6	2,7	2,3	2,6	2,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0
3,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая сборка			Основн. метр.					Резьба дюймовая			Сверление под развертку
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Для чугуна	Для стали	Резьба трубная	
3,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,5	—	—	—	—	—	—
3,2	—	3,0	—	—	2,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	4,0	—	—	—	—	—	—	—
3,3	—	—	3,0	—	—	3,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,5
3,5	3,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—
3,6	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3/16"	—	—	—
3,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3/16"	—	—
3,8	—	3,5	3,5	—	—	3,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0
4,0	4,0	—	—	3,6	—	—	3,6	—	—	—	—	—	4,5	—	—	—	—	—	—
4,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,0	5,0	—	—	—	—	—	—	—
4,2	—	—	—	—	3,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,3	—	4,0	4,0	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,5
4,5	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,0	—	—	—	—	—	—
4,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,8	—	4,5	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—	—	—	5,0
5,0	5,0	—	4,5	4,6	—	4,5	4,6	—	—	—	—	6,0	5,5	—	—	1/4"	—	—	—
5,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1/4"	—	—
5,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—	—
5,3	—	—	—	—	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5,5	—	5,0	5,0	—	—	5,0	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—
5,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0
5,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—
6,0	6,0	—	—	5,6	5,0	—	5,6	—	—	—	—	7,0	—	—	—	—	—	—	—
6,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,0	—	—	—	—	—	—
6,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5/16"	—	—	—
6,5	—	6,0	6,0	—	—	6,0	—	—	—	—	—	—	—	7,0	—	—	5/16"	—	—
6,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—
6,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—	—	—
6,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,0
6,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—	—
7,0	7,0	1/4"	—	—	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—
7,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7,5	—	7,0	7,0	—	—	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—	8,0	—	—	—	—

Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								Сверление под развертку
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая сборка			Основн. метр.		Резьба дюймовая						
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепка	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Для чугуна	Для стали	Резьба трубная	
7,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	—	—	—	—
7,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	—	—	—
7,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3/8"	—	—	8,0
7,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	—	—	3/8"	—	—
8,0	8,0	—	—	7,5	7,0 1/4"	—	7,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	—
8,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—
8,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—
8,5	—	8,0 5/16"	8,0	—	—	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—
8,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1/8"	9,0
8,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—
9,0	9,0	—	—	—	8,0 5/16"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7/16"	—	—	—
9,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—
9,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	—	—	—	—	—	7/16"	—	—
9,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	—	—	—	—	—	—	—
9,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—
9,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10
9,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	—	—	—	—	—	—
10,0	10	3/8"	9,5	9,5	—	9,5	9,5	—	9,5	9,5	12	—	—	—	—	—	—	—	—
10,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—
10,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	—	—	—	—	—
10,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1/2"	—	—	—
10,5	—	10	—	—	3/8"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11	—	1/2"	—	—
10,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—
10,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11
10,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—	—
11,0	11	—	—	—	10	—	—	3/8"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12	—	—	—	—
11,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14	—	—	—	—	—	—	1/4"	—
11,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12
11,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14	—	—	—	—	—	—	—
12,0	12	—	11,5	11,5	—	11,5	11,5	10	11,5	11,5	—	—	—	—	—	9/16"	—	—	—
12,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14	—	—	—	—	—	—
12,5	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2505

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая сборка			Основн. метр.		1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Резьба дюймовая		Резьба трубная	Сверление под развертку
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали				Для чугуна	Для стали		
12,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13
12,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
13,0	13	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	14	—	—	—	—	
13,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
13,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14	—	—	—	
13,5	—	1/2"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5/8"	5/8"	—	
13,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	
13,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14
13,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	
14,0	14	—	13,5	—	1/2"	13,5	—	12	13,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
14,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	
14,5	—	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
14,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15
14,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	
15,0	15	—	—	—	14	—	—	1/2"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
15,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	—	—	—	—	
15,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—	3/8"	
15,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	—	—	—	
15,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
15,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16
16	16	—	—	—	—	—	—	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
16,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3/4"	—	—	
16,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	—	—	
16,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3/4"	—	
16,5	—	16 / 5/8"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
16,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17
16,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	—	
17,0	17	—	16,5	—	16 / 5/8"	16,5	—	—	16,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
17,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	
17,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	—	—	—	
17,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	
17,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
17,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18
18,0	18	—	—	—	—	—	—	16 / 5/8"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
18,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	
18,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
18,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
18,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19
19	19	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	1/2"	
19,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
19,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	—	—	—	—	7/8"	—	—	
19,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20	—	7/8"	—	
												22							

Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая соорка			Основн. метр.		1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Резьба дюймовая		Резьба трубная	Сверление под развертку
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали				Для чугуна	Для стали		
19,5																			
19,7																			
20	20	3/4"	19		18	19			19										20
20,3																			
20,5													22						
20,7											21								
20,9												24							21
21	21	20			3/4"			18						22					
21,2																			
21,5															2				
21,7													24						
21,9																			22
22	22				20			3/4"								1"			
22,1																	1"		
22,3																			
22,7														24					
22,9																			23
23	23	22 7/8"	22			22		20	22						24				
23,5											27								
23,7																			
23,8												27							24
24	24				22 7/8"														
24,3																			
24,5																		3/4"	
24,7													21			1 1/8"			
24,8																			25
25	26	24						22 7/8"									1 1/8"		
25,3														27					
25,7																			
25,9											30								26
26	26		25		24	25			25						27				
26,2												30							
26,7																			27
27	27	1"						24											
27,7													30			1 1/4"			28
27,9																	1 1/4"		
28	28	27			1"														
28,3														30					
28,9															30				
29			28		27	28		1"	28		33								
29,6																			30
30	30	1 1/8"						27											

Продолжение ОСТ/НКТП 2501, 2502, 2503

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход									Сверление под резьбу								
		Точная сборка			Средняя сборка			Грубая сборка			Основн. метр.		Резьба дюймовая					Резьба трубная	Сверление под развертку
		Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Болты, винты, шпильки	Заклепки	Шплинты	Для чугуна	Для стали	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Для чугуна	Для стали		
30,5																		1″	
31		30			1 1/8″														
31,3											36			33					
31,6												35							32
31,9															33				
32	32		31		30	31			31										
32,5													36						
32,6																			33
33	33	1 1/4″						1 1/8″											
33,4																1 1/2″			
33,6																	1 1/2″		34
33,7														36					
34	34							30											
34,3											39				36				
34,6												39							35
35	35		34		1 1/4″	34			34										
35,5													39						
35,6																1 5/8″			36
36	36																		
36,7											42			39					
37	(37)							1 1/4″				42							
37,6																			38
38	38	36	37			37			37										
38,5													42						
38,8																1 3/4″			
39					36												1 3/4″		
39,2																		1 1/4″	
39,6																			40
39,7											45			42					
40	40	1 1/2″										45							
40,3															42				
41								36											
41,5													45						
41,6																	1 7/8″	1 3/8″	42
42	42				1 1/2″														
42,1											43								
42,5												48							
43																			
43,6																			44
44	44	42						1 1/2″											
44,5													48			2″			
44,6																			45
44,8																	2″		
45																			
45,1	45																	1 1/2″	
45,6																			46
45,7														48					

Номинальный диаметр сверла	Нормальный диаметр	Сверление на проход: Точная сборка: Болты, винты, шпильки	Точная сборка: Заклепки	Точная сборка: Шплинты	Средняя сборка: Болты, винты, шпильки	Средняя сборка: Заклепки	Средняя сборка: Шплинты	Грубая сборка: Болты, винты, шпильки	Грубая сборка: Заклепки	Грубая сборка: Шплинты	Сверление под резьбу: Основн. метр.: Для чугуна	Основн. метр.: Для стали	1-я мелкая	2-я мелкая	3-я мелкая	Резьба дюймовая: Для чугуна	Резьба дюймовая: Для стали	Резьба трубная	Сверление под развертку
46	46	1 3/4"	—	—	42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
46,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	49	—	—	—	—
46,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	52	—	—	—	—	—	—	—
47	(47)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
47,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48
48	48	—	—	—	1 3/4"	—	—	42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
48,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	52	—	—	—	—	—	—
49,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50
50	50	48	—	—	—	—	—	1 3/4"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
52	52	—	—	—	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
53	—	2"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
54	—	—	—	—	—	—	—	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
55	55	—	—	—	2"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
57	—	—	—	—	—	—	—	2"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
58	58	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
62	62	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
65	65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
68	68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
70	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
72	72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
75	75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
78	78	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания. 1. В графе „Сверление на проход" указаны диаметры:
1) для *болтов, винтов* и шпилек — наружный диаметр резьбы:
а) метрической — по ОСТ 94 и 32, б) дюймовой — по ОСТ 1260;
2) для заклепок — диаметр *d* не поставленной заклепки по ОСТ 184—187, 301—305;
3) для шплинтов — диаметр *d* по ОСТ 150.

2. В графе „Сверление под резьбу" указаны номинальные диаметры резьбы:
а) для основной метрической резьбы по ОСТ 94 и 32, б) для 1-й мелкой — по ОСТ 271, в) для 2-й мелкой—по ОСТ 272, г) для 3-й мелкой—по ОСТ 4120, д) для дюймовой—по ОСТ 1260, е) *для трубной—по ОСТ 266.*

3. Для сверления под основную метрическую и дюймовую резьбы:
а) графа „Для чугуна" предназначена для выбора диаметров сверл при сверлении под резьбу в материалах, дающих стружку скалывания (чугун, мунц-латунь); б) графа „Для стали" предназначена для выбора диаметра сверл при сверлении под резьбу в материалах, дающих сливную стружку (мягкая сталь, медь).

4. Графа „Сверление под развертку" предназначена для выбора диаметров сверл, рекомендуемых при технологическом процессе, в котором операции развертывания производится *непосредственно после сверления.*

gost.e-ecolog.ru