Сверла спиральные

ОСТ ВКС 7868

Градация диаметров и допуски по диаметрам

А. Градация диаметров

мм

0,25	2,2	4,8	7,9	11,3	16,4	22	31	41,5	60
0,30	2,25	4,9	8	11,5	16,5	22,1	31,3	41,6	62
0,35	2,3	5	8,1	11,7	16,8	22,3	31,6	42	65
0,4	2,4	5,1	8,2	11,8	16,9	22,7	31,9	42,1	68
0,45	2,5	5,2	8.3	11,9	17	22,9	32	42,5	70
0,5	2,6	5,3	8,4	12	17,1	23	32,5	43	72
0,55	2,65	5,4	8,5	12,3	17,2	23,5	32,6	43,6	75
0,6	2,7	5,5	8,6	12,5	17,3	23,7	33	44	78
0,65	2,8	5,6	8,7	12,8	17,5	23,8	33,4	44,5	80
0,7	2,85	5,7	8,8	12,9	17,7	24	33,6	44,6	
0,75	2,9	5,8	8,9	13	18	24,3	33,7	44,8	
0,8	3	5,9	9	13,2	18,3	24,5	34	45	
0,85	3,1	6	9,1	13,3	18,5	24,7	34,3	45,1	
0,9	3,15	6,1	9,2	13,5	18,7	24,8	34,6	45,6	
0,95	3,2	6,2	9,3	13,7	18,9	25	35	45,7	
1	3,25	6,3	9,4	13,8	19	25,3	35,5	46	
1,1	3,3	6,4	9,5	13,9	19,1	25,7	35,6	46,3	
1,2	3,4	6,5	9,6	14	19,2	25,9	36	46,5	
1,3	3,5	6,6	9,7	14,3	19,3	26	36,7	47	
1,35	3,6	6,7	9,8	14,5	19,5	26,2	37	47,6	
1,4	3,7	6,8	9,9	14,8	19,7	26,7	37,6	48	
1,5	3,8	6,9	10	14,9	20	27	38	48,5	
1,6	3,9	7	10,1	15	20,3	27,7	38,5	49,6	
1,7	4	7,1	10,2	15,1	20,5	27,9	38,8	50	
1,75	4,1	7,2	10,4	15,2	20,7	28	39	52	
1,8	4,2	7,3	10,5	15,3	20,9	28,3	39,2	53	
1,9	4,3	7,4	10,6	15,5	21	28,9	39,6	54	
2	4,4	7,5	10,8	15,8	21,2	29	39,7	55	
2,05	4,5	7,6	10,9	16	21,5	29,6	40	56	
2,10	4,6	7,7	11	16,2	21,7	30	40,3	57	
2,15	4,7	7,8	11,2	16,3	21,9	39,5	41	58	

gost.e-ecolog.ru

Продолжение ОСТ/ВКС 7863

В. Допуски по диаметрам

мм

Диаметры сверл	Сверла шлифованые			Сверла нешлифованые		
	Отклонения[1])		Допуск	Отклонения		Допуск
	верхн.	нижн.		верхн.	нижн.	
От 0,25 до 0,5	—	—	—	0	—0,02	0,02
„ 0,5 „ 0,75	0	—0,015	0,015	0	—0,025	0,025
„ 0,75 „ 1	0	—0,02	0,02	0	—0,03	0,03
„ 1 „ 3	0	—0,025	0,025	0	— 0,04	0,04
„ 3 „ 6	0	—0,03	0,03			
„ 6 „ 10	0	—0,036	0,036			
„ 10 „ 18	0	—0,043	0,043			
„ 18 „ 30	0	—0,052	0,052			
„ 30 „ 50	0	—0,062	0,062			
„ 50 „ 80	0	—0,074	0,074			

[1]) Для градаций диаметров от 1 до 80 *мм* соответствуют отклонениям 9 квалитета ISA.

Внесен Главстанкоинструментом НКТП. Утвержден 20/I 1935 г.
Срок введения 1/V 1935 г.

gost.e-ecolog.ru