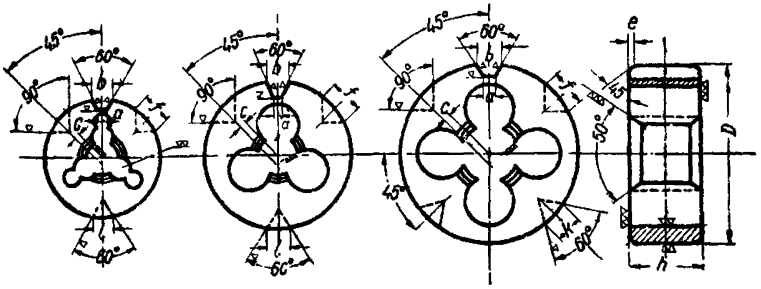
ОСТ / НКТП 2875

Плашки круглые,

Габаритные размеры

Взамен ОСТ / НКТП 6311 / 297



Примеры обозначения круглых плашек:

Для метрических резьб с $d = 24$ *мм*, $s = 2$ *мм* – *плашка круглая 24 × 2 ОСТ 2875*
„ дюймовой резьбы „ $d = 7/8$" „ „ 7/8" *ОСТ, 2875*
„ трубной „ „ $d = 7/8$" „ „ 7/8" *труб. ОСТ 2875*

мм

Диаметры резьб по ОСТ					D			Для ОСТ		a	b	c	l	k	f	e
94	271	272	1260	266				94	266							
32								32	271							
осн.	1-я м.	2-я м.	дюйм.	труб.	ном.	наиб.	наим.	1260	272							
1	1	—	—	—												
1,2	1,2	—	—	—												
1,4	1,4	—	—	—												
1,7	1,7	—	—	—	16	15,94	16,82	5	5	1	3	0,5	3	—	3,8	0,4
2	2	—	—	—												
2,3	2,3	—	—	—												
2,6	2,6	—	—	—												
3	3	—	—	—												
(3,5)	3,5	—	—	—												
4	4	—	—	—												
—	(4,5)	—	—	—	20	19,93	19,79	6	6	1	3,5	0,6	3,8	—	4,5	0,5
5	5	—	—	—												
—	(5,5)	—	—	—												
6	6	6	(1/4)	—				7	7							

gost.e-ecolog.ru

Продолжение ОСТ/НКТП 2875

мм

Диаметры резьб по ОСТ					D			n для ОСТ		a	b	c	l	k	f	e
94	271	272	1260	266				94	266							
32	1-я м.	2-я м.	дюйм.	труб.	ном.	наиб.	наим.	32	271							
DCM								1260	272							
(7)	(7)	7	—	—												
8	8	8	5/16	—	25	24,93	24,79	9	9	1	3,5	0,8	—	4,5	5,2	0,8
(9)	(9)	9	—	—												
10	10	10	3/8	—												
(11)	(11)	11	7/16	—	30	29,93	29,79	11	11	1,5	4	1	—	5	6	0,8
12	12	12	1/2	(1/8)												
14	14	14	9/16	1/4	38	37,92	37,75	14	10	1,5	4,5	1,2	—	5,5	6,5	0,8
16	16	16	5/8	3/8												
18	18	18	—	—	45	44,92	44,75	18	14	2	5	1,2	—	6,5	7,5	0,8
20	20	20	3/4	1/2												
22	22	22	7/8	(5/8)	55	54,50	54,70	22	16	2	6	1,5	—	7,5	8,5	1
24	24	24	1	—												
27	27	27	(1 1/8)	5/4												
30	30	30	—	(7/8)	65	64,90	64,70	25	18	2,5	7	1,8	—	9	10	1
(33)	33	33	1 1/4	1												
36	36	36	1 3/8	—												
(39)	39	39	1 1/2	(1 1/8)	75	74,90	74,70	30	20	2,5	8	1,8	—	10,5	11,5	1
42	42	42	(1 5/8)	1 1/4												
(45)	45	45	1 3/4	(1 3/8)												
48	48	48	(1 7/8)	—	90	89,88	89,65	36	22	3	9	2	—	12	13	1
(52)	52	52	2	1 1/2												

1. Допускаемые отклонения для размера D принять по ОСТ 1072, посадка X_4.
2. Форма прореза под разжимной винт настоящим стандартом не устанавливается. Размеры a и b рекомендуемые.
3. У плашек для резьб от М 1 до М 3,5, а также для резьб ОСТ 271, 272 и 266 резьбовую часть допускается укорачивать до 6 ниток, выточкой с одной стороны.
4. Плашки с односторонней заборной частью или с заборной частью под углом могут изготовляться по особому заказу.
5. Большой диаметр конуса должен превышать наружный диаметр резьбы.
6. Число перьев и форма отверстий для выхода стружки не стандартизируется.
7. Резьб, поставленных в скобки, согласно ОСТ 32, 94, 266, 1260 и 271 по возможности не применять.

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден 21/XII 1936 г. Срок введения 1/V 1937 г.

gost.e-ecolog.ru