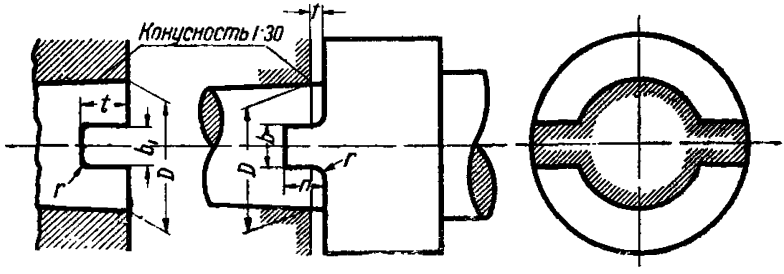
# Крепление инструмента на оправке торцевой шпонкой

ОСТ НКТП 2874

*Взамен ОСТ 1429*

## 1. Крепление на конической оправке



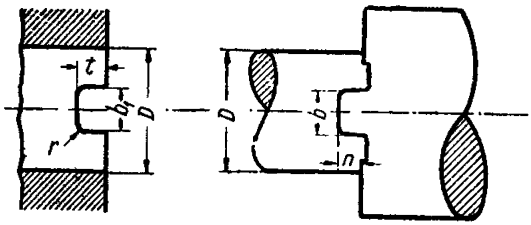

*мм*

| Номинальный диаметр $D$ | Выступ на оправке | | | | | | Паз в инструменте | | | | | Допуск на смещенной оси шпонки или паза |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $f$ | $b$ | | $n$ | | $r$ | $b_1$ | | $t$ | | $r$ | |
| | ном. | ном. | доп. $B_4$ | ном. | доп. | наиб. | ном. | доп. | ном. | доп. | наиб. | |
| 10 | 2,0 | 4 | 0 −0,08 | 5 | 0 −0,1 | 1 | 4 | +0,240 +0,160 | 6 | +0,4 0 | 1 | ±0,040 |
| 13 | 2,0 | 4 | | 5 | | 1 | 4 | | 6 | | 1 | |
| 16 | 2,0 | 5 | | 6 | | 1 | 5 | | 7 | | 1 | |
| 19 | 2,5 | 6 | | 7 | | 1,5 | 6 | | 8,5 | | 1,5 | |
| 22 | 2,5 | 7 | | 8 | | 1,5 | 7 | | 9,5 | | 1,5 | |
| 27 | 2,5 | 8 | 0 −0,10 | 9 | 0 −0,2 | 1,5 | 8 | +0,30 +0,20 | 10,5 | | 1,5 | ±0,050 |
| 32 | 3,0 | 10 | | 10 | | 2 | 10 | | 12 | | 2 | |
| 40 | 3,0 | 12 | 0 −0,120 | 11 | | 2 | 12 | +0,360 +0,240 | 13 | | 2 | ±0,060 |
| 50 | 4,0 | 14 | | 12 | | 2,5 | 14 | | 14,5 | | 2,5 | |

gost.e-ecolog.ru

*Продолжение ОСТ/НКТП 2874*

## 2. Крепление на цилиндрической оправке




*мм*

| Номинальный диаметр $D$ | Выступ на оправке | | | | Паз в инструменте | | | | | Допуск на смещение оси шпонки или паза |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $b$ | | $n$ | | $b_1$ | | $t$ | | $r$ | |
| | ном. | доп. $B_4$ | ном. | доп. | ном. | доп. $Ш_4$ | ном. | доп. | наиб. | |
| 10 | 5 | 0 −0,08 | 2,5 | 0 −0,1 | 5 | +0,240 +0,160 | 3,5 | +0,4 0 | 1 | ±0,040 |
| 13 | 6 | | 2,5 | | 6 | | 4 | | 1,5 | |
| 16 | 8 | 0 −0,10 | 3 | | 8 | +0,30 +0,20 | 4,5 | | 1,5 | ±0,050 |
| 22 | 8 | | 3,5 | | 8 | | 5 | | 1,5 | |
| 27 | 10 | | 4,5 | | 10 | | 6,5 | | 2 | |
| 32 | 12 | 0 −0,120 | 5,5 | | 12 | +0,360 +0,240 | 7,5 | | 2 | ±0,060 |
| 40 | 16 | | 7,5 | 0 −0,2 | 16 | | 10 | | 2,5 | |
| 50 | 20 | 0 −0,140 | 9,5 | | 20 | +0,420 +0,280 | 12 | | 2,5 | ±0,070 |

1. Если необходимо пользоваться бо́льшими диаметрами оправок, то рекомендуется $D$ выбирать из ряда: 60, 70, 80, 100 *мм*; детали крепления для этих размеров не нормируются.
2. Посадка для размера $D$ (цилиндрическая оправка), скользящая $C$, по ОСТ 1049.
3. Конструкция оправки стандартом не устанавливается.

gost.e-ecolog.ru

*Внесен Главстанкоинструментом НКТП. Утвержден 21/XII 1936 г.*
*Срок введения 1/III 1937 г.*