Нормальные числа оборотов трансмиссий ОСТ 1656

Числа оборотов в минуту

25	36	56	90	140	225	360	560	900	1400
28	40	63	100	160	250	400	630	1000	1600
32	45	71	112	180	280	450	710	1120	1800
	50	80	125	200	320	500	800	1250	

Соотношения между числами оборотов трансмиссий, диаметрами ременных шкивов и окружными скоростями см. ОСТ 1657.

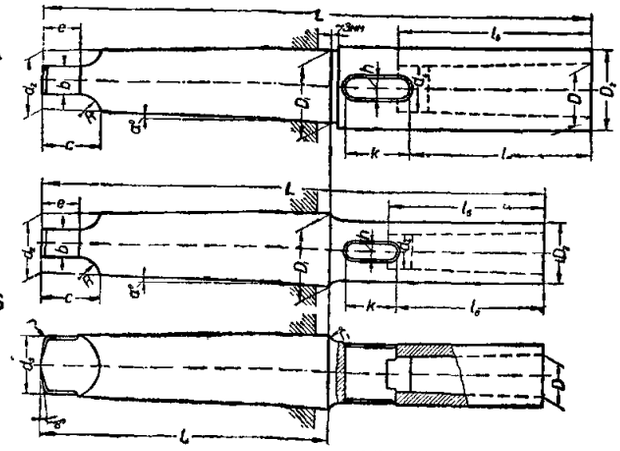
Утвержден Комитетом по Стандартизации при СТО 5/VI 1930 г., как обязательный с 1/X 1930 г.

Втулки переходные длинные ОСТ 446

для инструмента с конусным хвостом Конус Морзе

Тип А

Тип Б



мм

Конус Морзе № Наружн.	Конус Морзе № Внутр.	Тип	Длина L	Втулка (гнездо) D_2	D	d_4	l_5	l_6	k	h	Хвостовая часть D_1	d_2	d_3	l_4	c	e	b	R	r	r_1
2	1	А	155	20	12,065	9,7	55,5	52	18,5	5,4	17,981	14,060	13,6	78,5	17,1	11,1	6,3	6	1,5	—
3	1	Б	175	20	12,065	9,7	55,5	52	18,5	5,4	24,052	19,133	18,6	98	21,3	14,3	7,9	7	2	2
3	2	А	190	26	17,781	14,9	66,9	63	22	6,6	24,052	19,133	18,6	98	21,3	14,3	7,9	7	2	—
4	2	Б	215	26	17,781	14,9	66,9	63	22	6,6	31,544	25,156	24,6	123	24,9	15,9	11,9	9	2,5	4
4	3	А	235	35	23,826	20,2	83,2	78	27,5	8,2	31,544	25,156	24,6	123	24,9	15,9	11,9	9	2,5	—
5	3	Б	270	35	23,826	20,2	83,2	78	27,5	8,2	44,732	36,549	35,7	155,5	30	19	15,9	11	3	6
5	4	Б	295	42	31,269	26,5	105,7	98	32	12,2	44,732	36,549	35,7	155,5	30	19	15,9	11	3	6

1. Конуса по ОСТ 113.

2. Материал — сталь.

3. Пример обозначения втулки переходной длинной с конусом Морзе, наружным (на хвостовой части) № 4 и внутренним (гнездо) № 2:

ВТУЛКА ПЕРЕХ. ДЛИНН. МОРЗЕ 4/2 ОСТ 446.

gost.e-ecolog.ru

Утвержден Комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 5/III 1929 г. как обязательный с 1/I 1930 г.

gost.e-ecolog.ru