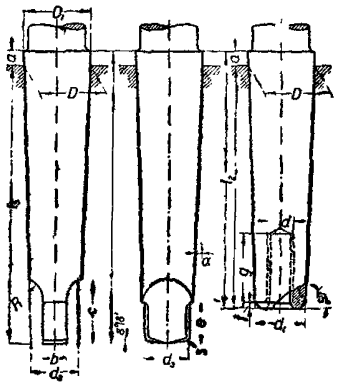
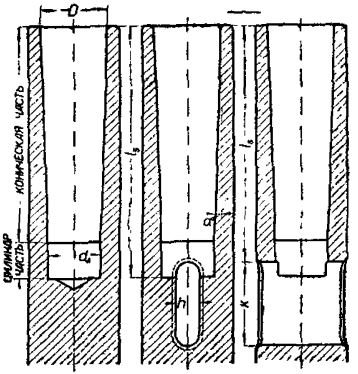
Конуса для инструментов

ОСТ
НКТП 2521
Взамен ОСТ 113





мм

Конуса (хвостовики) с лапкой

№ конуса	D	D_1	d_2	d_3	l_3	l_4	a	b	c	e	R	r
Морзе 0	9,045	9,212	6,115	5,9	56,3	59,5	3,2	3,9	10,4	6,4	4	1,0
„ 1	12,065	12,239	8,973	8,7	62,0	65,5	3,5	5,2	14,5	9,5	5	1,25
„ 2	17,781	17,981	14,060	13,6	74,5	78,5	4,0	6,3	17,1	11,1	6	1,5
„ 3	23,826	24,052	19,133	18,6	93,5	98,0	4,5	7,9	21,3	14,3	7	2,0
„ 4	31,269	31,544	25,156	24,6	117,7	123,0	5,3	11,9	24,9	15,9	9	2,5
„ 5	44,401	44,732	36,549	35,7	149,2	155,5	6,3	15,9	30,0	19,0	11	3,0
„ 6	63,350	63,762	52,422	51,3	209,6	217,5	7,9	19,0	45,6	28,6	17	4,0
Метрич. 80	80	80,4	69	67	220	228	8	26	47	24	23	5
„ 100	100	100,5	87	85	260	270	10	32	58	28	30	6
„ 120	120	120,6	105	103	300	312	12	38	68	32	36	6
„ 140	140	140,7	123	121	340	354	14	44	78	36	42	8

gost.e-ecolog.ru

мм

№ конуса	Конуса (хвостовики) без лапки									Втулки (гнезда)				
	D	D_1	d	d_1	l_1	l_2	a	f	g	d_4	l_5	l_6	h	k
Метрич. 4	4	4,1		2,85	23	25	2	0,5		3,0	25	21	2,5	8
„ 6	6	6,15		4,4	32	35	3	0,5		4,6	34	29	3,5	12
Морзе 0	9,045	9,212		6,401	50,8	54,0	3,2	1,0		6,7	51,9	49	4,1	14,5
„ 1	12,065	12,239	M6	9,371	54,0	57,5	3,5	1,0	15	9,7	55,5	52	5,4	18,5
„ 2	17,781	17,981	M10	14,534	65,0	69,0	4,0	1,5	20	14,9	66,9	63	6,6	22,0
„ 3	23,826	24,052	M12	19,760	81,0	85,5	4,5	2,0	25	20,2	83,2	78	8,2	27,5
„ 4	31,269	31,544	M16	25,909	103,2	108,5	5,3	2,0	30	26,5	105,7	98	12,2	32,0
„ 5	44,401	44,732	M16	37,470	131,7	138,0	6,3	3,0	40	38,2	134,5	125	16,2	37,5
„ 6	63,350	63,762	M24	53,752	184,1	192,0	7,9	4,0	50	54,8	187,1	177	19,3	47,5
Метрич. 80	80	80,4	M30	70,2	196	204	8	5	60	71,4	200	186	26,3	52
„ 100	100	100,5	M30	88,4	232	242	10	6	60	89,9	237	220	32,3	60
„ 120	120	120,6	M30	106,6	268	280	12	6	60	108,4	274	254	38,3	68
„ 140	140	140,7	M36	124,8	304	318	14	8	65	126,9	310	286	44,3	76

Конуса (хвостовики) и втулки (гнезда)

№№	Метрич. 4 и 6	Морзе 0	Морзе 1	Морзе 2	Морзе 3	Морзе 4	Морзе 5	Морзе 6	Метрич. 80, 100, 120, 140
Конусность	1 : 20 = 0,05	1 : 19,212 = = 0,05205	1 : 20,048 = = 0,04988	1 : 20,020 = = 0,04995	1 : 19,922 = = 0,050196	1 : 19,254 = = 0,051938	1 : 19,002 = = 0,052626	1 : 19,180 = = 0,052138	1 : 20 = 0,05
Угол α	1°25′56″	1°29′26″	1°25′44″	1°25′49″	1°26′15″	1°29′15″	1°30′25″	1°29′35″	1°25′56″

1. В резьбовом отверстии конусов без лапок, начиная с конуса Морзе № 3, рекомендуется делать выточку до диаметра d на глубину, равную ∞ 4 ниткам.

2. В конусах без выточки резьбовое отверстие зенковать до диаметра d; при наличии выточки зенковать на глубину 2—5 мм в зависимости от размера отверстия.

gost.e-ecolog.ru

Внесен Главстанкоинструментом НКТП. Утвержден 9/VIII 1936 г. Срок введения 1/X 1936 г.