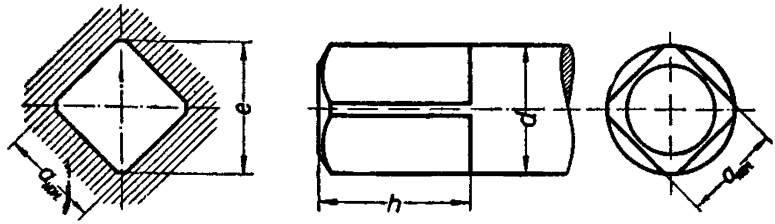
## Квадраты для инструментов ОСТ 112




*мм*

| Номинальный размер квадрата *a* ном. | Диаметр стебля под квадрат *d* | | Квадрат на стебле | | | Отверстие под квадрат | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | от | до | *a* наиб. | *a* наим. | *h* | *a* наиб. | *a* наим. | *e* наим. |
| 2,1 | 2,48 | 2,83 | 2,1 | 2,02 | 5 | 2,25 | 2,15 | 2,9 |
| 2,4 | 2,84 | 3,20 | 2,4 | 2,32 | 5 | 2,55 | 2,45 | 3,3 |
| 2,7 | 3,21 | 3,60 | 2,7 | 2,62 | 6 | 2,85 | 2,75 | 3,7 |
| 3,0 | 3,61 | 4,01 | 3,0 | 2,92 | 6 | 3,15 | 3,05 | 4,1 |
| 3,4 | 4,02 | 4,53 | 3,4 | 3,32 | 6 | 3,55 | 3,45 | 4,7 |
| 3,8 | 4,54 | 5,08 | 3,8 | 3,72 | 7 | 3,95 | 3,85 | 5,2 |
| 4,3 | 5,09 | 5,79 | 4,3 | 4,22 | 7 | 4,45 | 4,35 | 5,9 |
| 4,9 | 5,80 | 6,53 | 4,9 | 4,82 | 8 | 5,05 | 4,95 | 6,7 |
| 5,5 | 6,54 | 7,33 | 5,5 | 5.42 | 8 | 5,65 | 5,55 | 7,5 |
| 6,2 | 7,34 | 8,27 | 6,2 | 6,10 | 9 | 6,42 | 6,28 | 8,5 |
| 7 | 8,28 | 9,46 | 7,0 | 6,90 | 10 | 7,22 | 7,08 | 9,7 |
| 8 | 9,47 | 10,67 | 8,0 | 7,90 | 11 | 8,22 | 8,08 | 10,9 |
| 9 | 10,68 | 12,00 | 9,0 | 8,90 | 12 | 9,22 | 9,08 | 12,3 |
| 10 | 12,01 | 13,33 | 10,0 | 9,90 | 13 | 10,22 | 10,08 | 13,7 |
| 11 | 13,34 | 14,67 | 11,0 | 10,88 | 14 | 11,30 | 11,10 | 15,0 |
| 12 | 14,68 | 16,00 | 12,0 | 11,88 | 15 | 12,30 | 12,10 | 16,5 |
| 13 | 16,01 | 17,33 | 13,0 | 12,88 | 16 | 13,30 | 13,10 | 17,8 |
| 14,5 | 17,34 | 19,33 | 14,5 | 14,38 | 17 | 14,30 | 14,60 | 19,9 |
| 16 | 19,34 | 21,33 | 16,0 | 15,88 | 19 | 16,30 | 16,10 | 22,0 |
| 18 | 21,34 | 24,00 | 18,0 | 17,88 | 21 | 18,30 | 18,10 | 24,6 |
| 20 | 24,01 | 26,67 | 20,0 | 19,85 | 23 | 20,40 | 20,12 | 27,3 |
| 22 | 26,68 | 29,33 | 22,0 | 21,85 | 25 | 22,40 | 22,12 | 30,0 |
| 24 | 29,34 | 32,00 | 24,0 | 23,85 | 27 | 24,40 | 24,12 | 33,0 |
| 26 | 32,01 | 34,67 | 26,0 | 25,85 | 29 | 26,40 | 26,12 | 35,7 |
| 29 | 34,68 | 38,67 | 29,0 | 28,85 | 32 | 29,40 | 29,12 | 39,7 |
| 32 | 38,68 | 42,67 | 32,0 | 31,80 | 35 | 32,50 | 32,15 | 43,9 |
| 35 | 42,68 | 46,67 | 35,0 | 34,80 | 38 | 35,50 | 35,15 | 47,9 |
| 39 | 46,68 | 52,06 | 39,0 | 38,80 | 42 | 39,50 | 39,15 | 53,3 |
| 44 | 52,07 | 58,67 | 44,0 | 43,80 | 47 | 44,50 | 44,15 | 59,9 |
| 49 | 58,68 | 65,33 | 49,0 | 48,80 | 52 | 49,50 | 49,15 | 66,6 |

Примечания. 1. В каждой группе диаметров „стебля под квадрат" использовать, по возможности, размеры, близкие к наибольшим.

2. В случае необходимости применять квадраты размером свыше 49 *мм*, таковые следует брать, начиная с 55 *мм* и далее, по стандарту ОСТ 95-а: Отверстие (зев) ключа и размер „под ключ".

*Утвержден Комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 1927 г.*

*Обязательность применения данного стандарта, а равно срок и порядок введения его устанавливается для каждого стандарта инструментов в отдельности.*

gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru