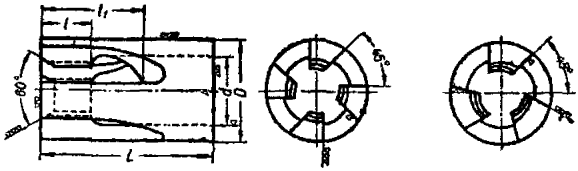
Прогонки трубчатые

ОСТ 6313
НКТП 299

Габаритные размеры



Пример обозначения трубчатой прогонки для дюймовой резьбы 1/2″;

ПРОГОНКА ТРУБЧАТАЯ 1/2″ ОСТ 6313 / НКТП 299

мм

Для резьбы			D	d	L	l	l_1	Номер кольца
метрической по ОСТ 32 и 94	дюймовой по ОСТ 1260	трубной по ОСТ 266						
М1—М1,2—М1,4 М1,7 М2—М2,6						5		
М3—(М3,5)—М4——М5			$16^{-0,012}$	8	35	7	16	1
М6—(М7)—М8	1/4″—5/16″		$20^{-0,014}$	10	45	9	20	2
(М9) М10—(М11)	3/8″—(7/16″)	(1/8″) труб.	$25^{-0,014}$	14	60	12	25	3
М12—М14	1/2″—(9/16″)	1/4″ труб.	$30^{-0,014}$	18	60	15	30	4
М16—М18	5/8″—3/4″	3/8″ труб.	$38^{-0,017}$	22	75	18	38	5
М20 М22—М24	7/8″—1″	1/2″—(5/8″) труб.	$45^{-0,017}$	30	75	22	45	6
М27—М30	1 1/8″—1 1/4″	3/4″ – (7/8″) труб.	$55^{-0,020}$	38	90	26	55	7
(М33) М36—(М39)	(1 3/8″)—1 1/2″	1″ труб	$65^{-0,020}$	45	90	30	55	8
М42—(М46)	(1 5/8″)—1 3/4″		$75^{-0,020}$	50	105	35	65	9
М48—(М52)	1 7/8″—2″		$90^{-0,023}$	55	105	40	65	10

1. Материал — сталь инструментальная, углеродистая по ОСТ 4956.
2. Прогонки для резьб до *М8* и 5/16″ включительно могут быть изготовлены с 3 перьями.
3. Допускаемые отклонения для размера *D* приняты по ОСТ 1049, посадка *С*. метры резьб, поставленные в скобки, согласно ОСТ 32, 94, 266 и 1260, по возможности не применять.

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 29/XI 1933 г. Срок введения 1/IV 1934 г.

gost.e-ecolog.ru
gost.e-ecolog.ru